

«Утверждаю»

Первый заместитель
генерального директора

ГКП на ПХВ «Астана су арнасы»
акимата г. Нур-Султан

Елжасов А.А.

« » 2022 г.



**Программа производственного экологического контроля к
корректировке проекта нормативов допустимых выбросов
для**



ГКП на ПХВ «Астана су арнасы» акимата г.Нур-Султан

Директор
ТОО «Ашық Аспан-Астана»



Мамедова М.А.

г. Нур – Султан, 2022 г.

Список исполнителей:

Эколог-проектировщик		Башимова А.Б.
Директор		Мамедова М.А.

СОДЕРЖАНИЕ

	Введение.....	4
1.	Общие сведения о предприятии.....	5
2.	Информация по отходам производства и потребления	12
3.	Общие сведения об источниках выбросов.....	12
4.	Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями.....	13
5.	Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом.....	13
6.	Сведения о газовом мониторинге	14
7.	Сведения по сбросу сточных вод.....	14
8.	План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха	15
9.	График мониторинга воздействия на водном объекте	15
10.	Мониторинг уровня загрязнения почвы.....	16
11.	План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства	16

ВВЕДЕНИЕ

Контроль в области охраны окружающей среды предусматривает наблюдение за состоянием окружающей среды и ее изменениями под влиянием хозяйственной и иной деятельности, проверку выполнения планов и мероприятий по охране и оздоровлению окружающей среды, воспроизводству и рациональному использованию природных ресурсов, соблюдение законодательства об охране окружающей среды, нормативов ее качества и экологических требований.

Система контроля охраны окружающей среды (ИЗА, отходы, сточные воды) представляет собой совокупность организационных, технических и методических мероприятий, направленных на выполнение требований законодательства в области охраны окружающей среды, в том числе на обеспечение действенного контроля за соблюдением нормативов эмиссий.

В Республике Казахстан осуществляется государственный, ведомственный (отраслевой), производственный, и общественный контроль в области охраны окружающей среды [1].

Целью настоящей программы является получение информации для принятия решений в отношении экологической политики природопользователя, целевых показателей качества окружающей среды и инструментов регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду.

В данной работе устанавливаются:

- перечень параметров, отслеживаемых в процессе экологического контроля;
- периодичность, продолжительность и частота измерений;
- используемые методы проведения контроля (экспериментальные и/или косвенные).

Программа разработана в соответствии с нормативно-правовыми и инструктивно-методическими документами, регламентирующими выполнение работ по организации производственного экологического контроля за состоянием природной среды.

Разработчик ПЭК: ТОО «Ашық Аспан - Астана»

Заказчик: ГКП на ПХВ «Астана су арнасы» акимата города Нур-Султан

<i>Разработчик ПЭК</i>	<i>Заказчик</i>
ТОО «Ашық Аспан - Астана» факт. адрес: г. Нур-Султан, ул. Желтоксан, 33/1, оф.204 тел. 8-701-817-88-17 БИН 991140004518 ИИК KZ38722S0000000470384 в филиале АО «Kaspi Bank» г. Нур-Султан БИК CASPKZKA Директор: Мамедова М.А.	ГКП на ПХВ «Астана су арнасы» акимата города Нур-Султан г. Нур-Султан, проспект Абая, 103 БИН 000940002622 БИК IRTYKZKA ИИК KZ5596503F0007781699 АО "ForteBank" Контактные телефоны: 8 (7172) 767643 Генеральный директор: Зейнұлқабден Табиғат

1.ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Наименование производственно го объекта	Месторасп оложение по коду КАТО (Классифик атор администра тивно- территориа льных объектов)	Местораспол ожение, координаты	Бизнес Идентификац ионный номер оператора объекта (БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория объекта и проектная мощность предприяти я
1	2	3	4	5	6	7	8
ГКП на ПХВ «Астана су арнасы» акимата г.Нур- Султан Насосно- фильтровальна я станция (НФС)	710000000	промышленн ая площадка №2 - г. Нур- Султан, район Алматы, улица Жансугурова, 7; - Географичес кие координаты объекта: 51°09'56° 71°29'02°	БИН 0009400026 22	ОКЭД 36000 Сбор, обработка и распределение воды	Насосно- фильтровальная станция расположена по адресу: г.Нур- Султан, район Алматы, ул. Жансугурова 7, на левом берегу р. Ак-Булак – правого притока р. Есиль. Ближайшая жилая зона расположена на расстоянии 110 м в южном направлении. Насосно-фильтровальная станция г. Нур-Султан производительностью 305 тыс. м3/сутки представляет собой крупнотоннажные производственные комплексы, работа которых основана на физико-химических процессах, улучшающих качественные показатели воды. В состав станции входят: - два блока очистки: блок №1 – введен в эксплуатацию в 1968 году и 1984 году; блок №2 – введен в эксплуатацию в 2011	ГКП на ПХВ «Астана су арнасы» акимата города Нур-Султан г. Нур-Султан, проспект Абая, 103 БИН 000940002622 БИК IRTYKZKA ИИК KZ5596503F000778169 9 АО "ForteBank" Контактные телефоны: 8 (7172) 767643 Генеральный директор: Зейнұлқабден Табиғат	Категория объекта: II НФС – 305 тыс м3/сут.

					году; - резервуары для запаса воды; - насосная станция 2-го подъема. Вода из Астанинского водохранилища по 3-м водоводам диаметром 1000 (2 шт.) и 1400 мм общей протяженностью 51 км поступает в приемно-распределительную камеру и смесители блока №1. Смеситель предназначен для смешивания воды с реагентами. <i>Принцип действия смесителей:</i> В блоке №1 – сырая вода поступает в нижнюю часть вертикального смесителя, которая имеет форму усеченной пирамиды, и поднимается вверх. Перемешивание воды с реагентами происходит за счет вихревого потока при переходе от узкой части смесителя к расширенной. Из верхней части смесителя по желобам через общий коллектор вода поступает в отстойники. Время пребывания воды в смесителях – 1-2 минуты. В блоке №2 – сырая вода поступает в нижнюю часть приемной камеры и поднимается вверх. Смешивание воды с реагентами происходит за счет гидравлического скачка на водосливе. Время пребывания воды в смесителе – 3 минуты. На		
--	--	--	--	--	--	--	--

					НФС применяются следующие реагенты: 1. Коагулянт (оксихлорид алюминия) – предназначен для дестабилизации мельчайших коллоидных и взвешенных частиц, обуславливающих мутность воды, и их укрупнения вследствие взаимного слипания под действием сил молекулярного притяжения. Химическая формула – $Al_2(OH)_5Cl$. Поступает на станцию в жидком виде. Концентрация – 20-22%. Приготовление и дозирование коагулянта производится на установке «Алебро» в смесителе блока №1. В блоке №2 оксихлорид алюминия разбавленный водой до необходимой концентрации из БМХ перекачивается в растворный бак, потом насосами подается в баки-дозаторы, откуда самотеком поступает в приемные камеры Система дозирования автоматическая и ручная. В зависимости от мутности исходной воды меняется доза коагулянта (от 0,5 до 3-4 мг/л). Раствор оксихлорида является агрессивной средой (слабая кислота), поэтому арматура выполнена из полиэтилена, насосы из химически стойкой			
--	--	--	--	--	--	--	--	--

					стали, а баки изнутри покрыты кислотостойкой футеровкой. 2. Флокулянт – предназначен для укрупнения дестабилизированных частиц за счет удлинения цепочки хлопьев коагулянта. («Праестол-650»). На станцию «Праестол-650» поступает в мешках по 25 кг. На вид – порошок белого цвета. Приготовление и дозирование флокулянта производится на установке «Алебро» в блок №1 и блок №2. Доза – 0,025-0,01 мг/л. 3. Уголь активированный – применяется для удаления привкусов и запахов в воде. Поступает на станцию в сухом виде в мешках по 15-25 кг. Его загружают в специальную емкость, куда непрерывно подается воздух и вода для перемешивания. В результате получается угольная пульпа. Далее насосом пульпа подается в приемно-распределительную камеру. До за – 1-20 мг/л. После перемешивания с реагентами вода поступает в камеры хлопьеобразования. В блоке №1 камеры хлопьеобразования встроены в отстойники. Вода поступает в нижнюю часть камер, медленно поднимаясь и перемешиваясь. Нижняя часть камеры имеет			
--	--	--	--	--	--	--	--	--

					меньшую площадь сечения, поэтому при подъеме происходит гашение скорости. Вода из верхней части камеры хлопьеобразования отводится системой дырчатых труб в 1-ый карман отстойника. В блоке №2 камеры хлопьеобразования – водосбойные каналы с горизонтальным потоком. Далее вода из камер хлопьеобразования через дырчатую перегородку поступает в отстойники. Назначение отстойников – отстаивание воды. <i>Принцип действия отстойников:</i> медленно двигаясь, частицы тяжелее воды оседают на дно отстойника под действием силы тяжести. После отстойников через общий коллектор (блок №1) и общий канал (блок №2) вода распределяется на фильтры. Назначение фильтров – удержание твердых взвешенных частиц и хлопьев в фильтрующем материале (кварцевый песок). <i>Принцип работы фильтров в блоке №1:</i> осветленная вода поступает в верхний канал фильтра, по желобам распределяется по всей площади фильтра и фильтруется через			
--	--	--	--	--	--	--	--	--

					слой фильтрующего материала сверху вниз, затем собирается системой дренажных дырчатых труб (d-150 мм) в количестве 58 штук длиной по 5 метров, обеззараживается и поступает в РЧВ. Промывка фильтров производится 1-2 раза в сутки по мере загрязнения фильтрующего материала обратным потоком воды. Количество фильтров – 10 штук. Площадь фильтрации 1-го фильтра-105м². Скорость фильтрации – 6-10 м/час. Площадь фильтрации 1-го фильтра – 105 м², Объем фильтрующего материала в одном фильтре до 230 тонн. В качестве фильтрующего материала применяется цеолит (в каждом фильтре загрузка однородная). <i>Принцип работы фильтров в блоке №2:</i> осветленная вода из отстойников через впускной сифон подается в фильтр. Сифоны работают при помощи вакуумной системы. Далее осветленная вода проходит сквозь кварцевый песок, после чего вода поступает в канал фильтрованной воды, затем в контактный резервуар хлора		
--	--	--	--	--	---	--	--

					(канал чистой воды), где вторично хлорируется, и поступает в РЧВ. По мере загрязнения загрузки повышается уровень воды в фильтре. При достижении максимального уровня воды начинается промывка фильтра. Промывка производится сифоном обратной промывки водой из канала фильтрованной воды в автоматическом или ручном режиме. Количество фильтров – 12 штук. Площадь фильтрации 1-го фильтра-73м². Скорость фильтрации – 5м/час. Объем кварцевого песка в одном фильтре-51,1м² Грязная вода после обратной промывки сбрасывается в дренажный канал и далее в резервуар обратной промывки. Осадок (частицы, осевшие в отстойнике) из отстойников с помощью скреперов отводится в илоуплотнители, обезвоживается и отправляется на иловые площадки для высушивания. Надосадочная жидкость с илоуплотнителей и стоки с иловых площадок отводятся в сливной резервуар, далее перекачивается в резервуар обратного водоснабжения и поступает в приемно-			
--	--	--	--	--	---	--	--	--

					распределительную камеру. Обеззараживание воды. Для обеззараживания воды применяется гипохлорит натрия (ГПХН) вместо ранее применяемого жидкого хлора. Гипохлорит обладает высокими обеззараживающими свойствами и безопасен в производстве. Приготовление и дозирование гипохлорита производится в автоматическом режиме из поваренной соли на электролизных установках, расположенных в переоборудованных складских помещениях хранения извести и других реагентов, не использующихся в технологической схеме очистки после реконструкции. В этом же здании, расположен склад соли. Поваренная соль в мешках складывается в помещении склада соли (паспорт на соль в приложении 9). В год используется 2500 тонн соли. На первом этапе в блоке № 1 и блоке № 2 производится замачивание и разведение солей (приготовление рассола концентрацией 35 мг/л). В первой емкости происходит затворение, во второй хранение рабочего раствора, из которого производится подача рассола в отстойник и наоборот. Из		
--	--	--	--	--	--	--	--

					емкости рабочего раствора рассол подается в отстойник для удаления крупных загрязнений. Из отстойников рассол подается в фильтры для тонкой очистки. После фильтров рассол подается в емкости для раствора соли и далее на электролизные установки, где происходит приготовление гипохлорита натрия концентрацией 6:1. Далее раствор гипохлорита через промежуточную емкость подается в емкости хранения ГПХН. Из емкостей готовый раствор установкой дозирования подается к точкам ввода. В блоке № 1 для отсоса воздуха из помещения, где происходит пересыпка поваренной соли, установлен вентилятор ВЦ (Ц4-70) мощностью 0,35 кВт, производительность 2425 м³/час, вентруба высотой 15 м, диаметр 0,5м. Вид вентиляционной системы - приточно-вытяжная. Выброс <i>натрия хлорида</i> происходит при пересыпке поваренной соли. В блоке № 2 вентиляционная труба отсутствует. Вентиляционная система замкнутая, вентилятор COLASIT. DE53842 Troisdorf. Typ CMV315 №33247, Silg RDO (Evrovent). Dat 06/10. Производительность		
--	--	--	--	--	---	--	--

					6000 м3/час, давление 1,8 Па, мощность двигателя 5,23кВт, температура тах 730С. Так как вентиляционная система замкнутая и не имеет выхода – выбросов в атмосферу происходит не будет. От электролизных установок происходит выброс водорода, который поступает в водородно-кислородный элемент для выработки электроэнергии. Топливный элемент может использоваться для работы аварийного освещения. При работе электролизеров и водородно-кислородного элемента не производится выбросов в атмосферный воздух. Склад соли. Поваренная соль в биг-бегах весом 1 тонна складывается в помещении склада соли. Разгрузка с автотранспорта и транспортировка соли производится с помощью кран-балки механически. Так как соль хранится в мешках – выбросов не происходит. В помещении имеется вентиляция $d = 1,20 \text{ м} \times 1 \text{ м}$, $h = 20 \text{ м}$. Цех механического обезвоживания. Осадок из резервуаров оборотной воды и горизонтальных отстойников отводятся в илоуплотнитель. Для увеличения эффективности		
--	--	--	--	--	--	--	--

					процесса и сокращения времени уплотнения добавляется флокулянт. Уплотненный осадок по трубопроводу подается в цех механического обезвоживания. В цехе происходит процесс обезвоживания осадка декантерами Альфа Лаваль. Цех оснащен установкой приготовления и дозирования флокулянта. Обезвоживание осадка производится как с применением флокулянта, так и без него, в зависимости от качественного состава осадка, наличия остаточного алюминия, флокулянта и его влажности. Фугат отводится в илоуплотнители по трубопроводу. Обезвоженный осадок вывозится на площадки депонирования. На НФС предусмотрены 2 иловые площадки для аварийного сброса с размером 20х45х2 метра и 1 кековая площадка для временного хранения обезвоженного осадка размером 20х30 метров. В настоящее время выбросы загрязняющих веществ от иловых и кековых площадок не рассчитываются, в связи с отсутствием методических пособий. Кроме питьевой воды, НФС подает техническую		
--	--	--	--	--	---	--	--

					(неочищенную) воду на промышленные нужды ТЭЦ-1 и ТЭЦ-2. Формирование стоков в меженный период происходит в основном за счет сброса промывных вод с НФС и дренажных вод золоотвала ТЭЦ-2 в р. Акбулак. Контроль над качеством природной и питьевой воды, а также промывных вод осуществляет испытательная лаборатория ГКП на ПХВ «Астана Су Арнасы» акимата г. Нур-Султан. Вспомогательное оборудование Имеется точно-шлифовальный станок, время работы 3 ч/сут., 1095 часов в год. Станок предназначен для металлообработки. Источник выделения организованный <u>(ист. 0142).</u> Имеется евроконтейнер закрытого типа для древесных отходов, площадью 1 м². Отходы хранятся временно и вывозятся сторонней организацией. В помещении имеется вентиляция, h – 20 м, d – 1,20*1 м. Вентиляция проходит через весь цех и выходит на кровлю. Сварочный пост (в здании старого административно-		
--	--	--	--	--	---	--	--

					бытового комплекса. Блок №1): - трансформатор сварочный ТДМ-400, режим работы – 3 час в сутки, 1095 час/год. Расход электродов: МР-4 – 170 кг/год. Максимальная дискретность 0,15 кг/час. Источник выделения организованный (ист. 0143). - сварочный аппарат Ресанта У22, режим работы – 4 часа в сутки, 1008 час/год. Источник выделения организованный (ист. 0144). Расход сварочной проволоки – 70 кг/год. Максимальная дискретность 0,069 кг/час. - выпрямитель сварочный ВД-501, режим работы – 3 час в сутки, 1095 час/год. Расход электродов: УОНИ – 100 кг/год, МР-3 – 100 кг/год. Источник выделения организованный (ист. 0145). Максимальная дискретность 0,18 кг/час. Выбросы осуществляются через венттрубу высотой 4 м и диаметром 0,3 м. Столярное отделение: Для деревообрабатывающих работ на НФС имеется 2 станка: рейсмусовый (ист. 0146) и фуганочный (ист. 0147), а также циркулярная пила (d диска = 180 мм) (ист. 0148). Режим работы каждого станка – 4 час/сут, 1460 час/год. Выбросы от станков осуществляются через венттрубу		
--	--	--	--	--	---	--	--

					высотой 3 м и диаметром 0,15 м. Для очистки воздуха в цехе установлен циклон – 375 марки «Ц» «Гипродревпрома». В качестве очистного оборудования используется пылесос со сменными фильтрами DC-1100СК. Объем всасываемого воздуха 1150 м³/ч. Пылесос является электрическим. Выбросы осуществляются через проем ворот. Проем ворот 3×3 м. Слесарно-токарный участок: - станок заточный (2 шт.), диаметр круга 100 мм, режим работы – 2 час/сут, 480 час/год, диаметр круга 250 мм, режим работы – 2 час/сут, 730 час/год <u>(ист. 0149, 0150);</u> - станок токарно-винторезный (2 шт.), режим работы – 5-6 час/сут, 1200-1440 <u>(ист. 0151, 0152);</u> - вертикально-сверлильный станок (2 шт.), режим работы – 3 час/сут, 1095 час/год <u>(ист. 0153, 0154);</u> - газовая сварка, режим работы – 3 часа в сутки, 1095 час/год. Расход кислорода 3 кг/сутки, 300 кг в год, пропан-бутановой смеси – 70 кг в год <u>(ист. 0155).</u> - газовая резка металлов, режим работы - 3 часа в сутки, 1095 час/год <u>(ист. 0156).</u>		
--	--	--	--	--	--	--	--

				- гидравлический пресс, режим работы – 3 часа в сутки, 1095 час/год (<u>ист. 0157</u>). В слесарно-токарном участке имеется закрытый контейнер для металлической стружки. Размер контейнера составляет 1 м2. Расчет валовых выбросов не предусмотрен, т.к. контейнер закрытый, выбросов ЗВ не образуется. Выбросы азота оксида, азота диоксида, взвешенных частиц и пыли абразивной осуществляются через принудительную вентиляцию d= 0,3 м, h = 4 м. - Паяльная станция с индукционным нагревателем 220Вт - время работы 3 ч/день, 756 ч/год, расход – 75 кг/год (<u>ист. 0158</u>). Гараж: Крытый гараж предназначен для парковки автотранспортных средств (8 ед.) (<u>ист. 6184</u>). <u>Также имеются газонокосилки, в количестве – 6 шт., триммер – 1 шт. (ист. 6185-6186, ист. 6187-6190, ист.6191).</u> <table><tr><th>№ п/п</th><th>Наименование</th></tr><tr><td>1</td><td>Газонокосилка, 2ед.</td></tr><tr><td>2</td><td>Газонокосилка, 4ед.</td></tr></table>	№ п/п	Наименование	1	Газонокосилка, 2ед.	2	Газонокосилка, 4ед.		
№ п/п	Наименование											
1	Газонокосилка, 2ед.											
2	Газонокосилка, 4ед.											

20

					резервуаров рабочим объемом по 80м3 для резервного хранения раствора гипохлорита натрия предусмотрена во втором полугодии 2023 года. Надземные резервуары из монолитного железобетона будут располагаться в складе гипохлорита натрия, пристроенными к существующему зданию насосно-фильтровальной станции ГКП "Астана Су Арнасы". Каждый резервуар оборудуется подводящим (Х2), отводящим (Х3), спускным (Оп), вентиляционным (А0) трубопроводами, а также линией заполнения резервуаров от автоцистерн (Х1). Предусматривается подача готового раствора гипохлорита натрия в проектируемые резервуары от существующих промежуточных емкостей (V=3000л) электролизных установок. Т.к. предусмотрена подача готового раствора гипохлорита натрия в проектируемые резервуары, выброс ЗВ не выделяется. Во 2 квартале 2024 года также на территории НФС планируется строительство УФ-обеззараживания питьевой воды		
--	--	--	--	--	--	--	--

					для обеззараживания фильтрованной питьевой воды после Насосно-фильтровальной станции (НФС) в г.Нур-Султан. На участке предусмотрено размещение следующих зданий и сооружений: • здание УФ; • трансформаторная подстанция. Эксплуатация данного объекта предусмотрена в 4 квартале 2024 г.		
--	--	--	--	--	---	--	--

2. ИНФОРМАЦИЯ ПО ОТХОДАМ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
Отработанные ртутьсодержащие лампы	200121*	Опасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Отработанные аккумуляторы	200133*	Опасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Отработанные промасленные фильтры	160107*	Опасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Отработанные воздушные фильтры	160121*	Опасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Промасленная ветошь	150202*	Опасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Отработанные масла	130204*	Опасный/вторичное использование на собственные нужды предприятия
Тара из-под ЛКМ	080111*	Опасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Обезвоженный иловый осадок	190999	Неопасный/временно хранятся на аварийных иловых площадках на территории НФС, или в металлических контейнерах
Твердые отбросы с решеток	190805	Неопасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Отработанные шины (резиновые изделия (автошины, шланги))	160103	Неопасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Лом и отходы черного металла (металлическая стружка)	160117	Неопасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Лом и отходы цветных металлов	160118	Неопасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Огарыши сварочных электродов	120113	Неопасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Древесные отходы	030105	Неопасный/накопление/повторное использование для нужд предприятия
Строительные отходы	170904	Неопасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Отработанная оргтехника и непригодные электрооборудования	200135*	Опасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Изношенная спецодежды	150203	Неопасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Твердые бытовые отходы	200301	Неопасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации

(коммунальные)		
Бой стекла (с учетом керосиновых термометров)	170204*	Опасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Отходы, обрывки и лом пластмассы (тара полиэтиленовая (мешки), пластик)	150106	Неопасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации
Отходы и макулатура бумажная и картонная	200101	Неопасный/накопление/восстановление и удаление сторонней организации

* - опасные отходы согласно Приложению 1 Классификатора отходов от 6 августа 2021 года №314.

3. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	27
2	Организованных, из них:	19
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	1
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	18
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	18
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	7

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
-	-	-	-	-	-	-

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
ГКП на ПХВ «Астана су арнасы» акимата г.Нур-Султан	Точильно-шлифовальный станок	0142	промышленная площадка №2 - г. Нур-Султан, район Алматы, улица Жансугурова, 7; - координаты проектируемого объекта: 51°09'56" 71°29'02"	Взвешенные частицы Пыль абразивная	-
	Трансформатор сварочный ТДМ-400	0143		Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Фтористые газообразные соединения	электроды: МР-4 – 170 кг/год.
	Сварочный аппарат Ресанта У22	0144		Железо (II, III) оксиды Марганец и его Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор	сварочная проволока – 70 кг/год.
	Сварочный аппарат Ресанта У22	0145		Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Фтористые газообразные соединения	электроды: УОНИ – 100 кг/год, МР-3 – 100 кг/год
	Столярное отделение - рейсмусовый станок	0146		Пыль древесная	-
	Столярное отделение - фуганочный станок	0147		Пыль древесная	-
	Столярное отделение - Циркулярная пила	0148		Пыль древесная	-
	Слесарно-токарный станок- Станок заточный	0149		Взвешенные частицы Пыль абразивная	-

	Слесарно-токарный станок - станок заточной	0150		Взвешенные частицы Пыль абразивная	-
	Слесарно-токарный участок - Станок токарно-винторезный	0151		Взвешенные частицы (116)	-
	Слесарно-токарный участок - Станок токарно-винторезный	0152		Взвешенные частицы	-
	Слесарно-токарный участок - Вертикально-сверлильный станок	0153		Взвешенные частицы	-
	Слесарно-токарный участок - Вертикально-сверлильный станок	0154		Взвешенные частицы	-
	Слесарно-токарный участок - газовая сварка	0155		Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид	кислород 3 кг/сутки, 300 кг в год
	Слесарно-токарный станок - газовая резка металлов	0156		Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид	-
	Слесарно-токарный участок - Гидравлический пресс	0157		Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная	-
	Медницкий цех	0158		Олово Свинец и его неорганические соединения	-
	Генератор эл.станция	0159		Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод Сера диоксид Углерод оксид Проп-2-ен-1-аль Формальдегид Алканы C12-19	дизельное топливо - 215 литров в час
	Емкость для хранения диз/топлива	0160		Сероводород Алканы C12-19	Емкость дизельного топлива

					объемом 1500 м ³
	Газонокосилка, 2 ед.	6185-6186		Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Сера диоксид Углерод оксид Бензин	2 ед. - 4,8 л/час
	Газонокосилка, 4 ед.	6187-6190		Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Сера диоксид Углерод оксид Бензин	4 ед. - 4,0 л/час

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-
На предприятии ГКП на ПХВ «Астана су арнасы» акимата г.Нур-Султан (насосно-фильтровальная станция (НФС) имеется проект ПДС (заключение ГЭЭ № KZ29VCY00080945 от 03.11.2016 г.), где представлены сбросы сточных вод, в настоящем проекте рассматриваются выбросы загрязняющих веществ в атмосферу.				

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-
Мониторинг за состоянием атмосферного воздуха на источниках загрязнения проводится расчетным методом.					

Целью мониторинга атмосферного воздуха является контроль выбросов загрязняющих веществ на границе санитарно-защитной зоны для оценки риска здоровью населения и соответствия установленным санитарно-защитным зонам требованиям гигиенических нормативов.

Организация контроля, количество и сроки наблюдений соответствуют ГОСТу 17.2.3.01-86 «Охрана природы». Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов. Перечень параметров, подлежащих контролю в рамках мониторинга атмосферного воздуха на границе СЗЗ приведен в таблице 8.1

Таблица 8.1. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха на границе СЗЗ

№ п/п	Место отбора	Наименование контролируемых ингредиентов	Периодичность отбора
1	-	-	-
На предприятии не предусмотрен мониторинг атмосферного воздуха на границе санитарно-защитной зоны			

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм3)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-
На предприятии ГКП на ПХВ «Астана су арнасы» акимата г.Нур-Султан (насосно-фильтровальная станция (НФС) имеется проект ПДС (заключение ГЭЭ № KZ29VCY00080945 от 03.11.2016 г.), где представлен график мониторинга воздействия на водном объекте, в данном проекте рассматриваются выбросы загрязняющих веществ в атмосферу.					

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

Мониторинг уровня загрязнения почвы не предусмотрено проектом.

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№ пп	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1.	Выполнение плана мероприятий	Согласно разработанному плану мероприятий
2.	Контроль за соблюдением природоохранных мероприятий, выполнением природоохранных планов (в том числе противоаварийных), предписаний и рекомендаций специально уполномоченных государственных органов в области охраны окружающей природной среды;	Согласно плану природоохранных мероприятий
3.	Следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;	Постоянно
4.	Выполнение условий экологических и иных разрешений;	Согласно разрешениям
5.	Правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного мониторинга;	Ежеквартально, в отчетный период
6.	Контроль по обращению с отходами: - следования производственных инструкций и правил обращения с отходами. - наличием и техническим состоянием оборудования по локализации и ликвидации последствий техногенных аварий, по обеспечению безопасности персонала. - контроль проведения санитарной очистки территории – сбора, удаления и обезвреживания отходов.	Постоянно
7.	Правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля.	Постоянно
8.	Оплата расчета платежей в установленный срок;	Ежеквартально