

НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

Промышленная площадка ТОО «Shymkent Temir» расположена в юго-восточной части г.Шымкент, на территории индустриальной зоны «Оңтүстік», в Енбекшинском районе, ул.Капал Батыра, Здание 79в. Индустриальная зона «Оңтүстік» находится в промышленной зоне города Шымкент. Географические координаты 42°16'21.25"С, 69°42'31.82"В. Территория арендуемая. Госакт Кад № 22-329-041-590, площадь территории согласно госакта-4,5150 га.

Объект со всех сторон граничит с производственными и складскими помещениями: с севера - внутренней дорогой индустриальной зоны, с востока – ТОО «Югремгаз», ТОО «Ойлерс», с юга - ТОО «Арткурулыс», с запада - ТОО «Ferrum-Vtor».

Производственная структура завода сложена компактно, с минимальной внутривозвратной транспортировкой материалов.

Производственный корпус включает следующие отделения:

- склад сырья;
- плавильное отделение;
- отделение непрерывного литья заготовок;
- комбинированный стан производительной мощностью 300 000 тонн в год
- склад готовой продукции.

В состав вспомогательного производства входят: офисное здание, КНС, подстанция ГПП 220/35/10 кВ, участок водоподготовки и промводоснабжения; участок газоснабжения; энергоремонтный участок, крановое хозяйство, ж/д тупик. Предприятие действующее, находится на территории существующей промзоны и обоснование выбора места и возможностях выбора других мест не требуется.

Ближайшие жилые дома пос. Бадам-2 расположены в 1,16 км юго-западнее от предприятия, пос. Бадам - в 1,8 км. Ближайший поверхностный водный объект, река Сайрам-су протекает с северо-западной стороны на расстоянии более 500 метров от территории объекта.

В состав основного технологического оборудования первой линии входит: 2 комплекта сталеплавильных индукционных 40-тонных печей, агрегат комплексной очистки стали (далее - АКОС) емкостью 50 тонн, система газоочистки от 2-х пар 40 - тонных печей и АКОС, машина непрерывного литья заготовок R10m с 3-мя устройствами и 3-мя потоками (далее - МНЛЗ), оборудования второй технологической линии - 2 пары сталеплавильных индукционных 40-тонных печей, оснащенные системой газоочистки №1 (рукавный фильтр DLM-1380), прокатный стан. Для приема, транспортировки жидкой стали от плавильных печей к АКОС и МНЛЗ предназначены сталеразливочные ковши (стальковши). Для равномерного слива жидкой стали в МНЛЗ используются промежуточные ковши (промковши). Стальковши и промковши постоянно подогреваются газовой

горелкой для поддержания необходимой температуры футеровки. Очистка отходящих газов от 2-х сталеплавильных индукционных 40 - тонных печей и АКОС происходит в рукавном фильтре DСМС-1760.

Технологический процесс включает следующие основные операции: прием, подготовку и подачу сырья на плавку; плавку шихты в 40 - тонных индукционных печах; получение высококачественной углеродистой стали в агрегате комплексной очистки стали; производство заготовок квадратного сечения на машине непрерывного литья заготовок R10m с тремя устройствами и 3 потоками, прокатка стальных прутков.

Сырьем (шихтой) для производства стальных заготовок/блюда является металлолом.

Оборудование плавильного отделения: электрическая сталеплавильная индукционная 40-тонная печь (4 пары); агрегат комплексной очистки стали (АКОС) емкостью 50 т (1 ед.); система газоочистки от 2-х комплектов сталеплавильных индукционных 40 - тонных печей; система газоочистки от 2-х комплектов сталеплавильных индукционных 40 - тонных печей и АКОС; крановое оборудование.

Изготовление заготовок квадратного сечения осуществляется на машине непрерывного литья заготовок квадратного сечения R10m с 3-мя устройствами и 3-мя потоками (МНЛЗ). Тип машины - радиальная.

Промежуточный ковш (промковш) является одним из важнейших технологических элементов при разливке стали на МНЛЗ. Промковш обеспечивает прием металла из сталеразливочного ковша, его усреднение и перелив в кристаллизаторы. Промковш обеспечивает поступление металла в кристаллизатор с определенным расходом и, обеспечивая хорошо организованную струю, позволяет разливать сталь в несколько кристаллизаторов одновременно и осуществлять серийную разливку методом плавка на плавку при смене сталеразливочных ковшей без прекращения и снижения скорости разливки.

Предварительно подготовленный к эксплуатации и подогретый промковш перемещается к МНЛЗ и устанавливается над кристаллизаторами с помощью специальной транспортной тележки.

Комбинированный стан для прокатки заготовок.

Прокатка металла – это технология его обработки, при которой на заготовку оказывается значительное давление. Операции проводятся на специальном прокатном станке, в котором предусмотрены системы валков. При таком воздействии заготовки меняют конфигурацию, габариты, а также внутреннюю структуру. Длина получаемых прутков – 6-16м. Годовая производительность прокатного стана – 300000 т стальных прутков.

Источниками загрязнения атмосферного воздуха являются:

При установке комбинированного прокатного стана выбросы загрязняющих веществ не осуществляется.

Общая масса выбросов на период эксплуатации завода составляет ВСЕГО: 18.481239393 г/с 516.13513098 т/год, в том числе: Азота (IV) диоксид- 2 Кл.опас 2.98289285 г/с, 84.8422 т/год; Азот (II) оксид (Азота

оксид) 3 Кл.опас 0.48470334 г/с, 13.78684 т/г; Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)- 2 Кл.опас 0.018 г/с, 0.338 т/год; Сера диоксид 3 Кл.опас 0.04029602 г/с, 1.117 т/г; Углерод оксид 4 Кл.опас 9.18233792 г/с, 261.4773 т/г; Взвешенные частицы – 3 Кл.опас 5.4331014 г/с 154.137 т/г; Железо (II, III) оксиды - 3 Класс оп. 0.0405 г/с, 0.6732т/г; Марганец и его соединения- 2 Кл.опас 0.0006112 г/с, 0.00035384 т/г; Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 3 Кл.опас 0.01964 г/с, 0.084 т/г; Бенз/а/пирен-1 Кл.опас 0.000001333 г/с 0.00000004 т/г Формальдегид (Метаналь)-2 Кл.опас 0.01143 г/с 0.00028572 т/г, Алканы C12-19 - 4 Кл.опас 0.285713333 г/с 0.00714286 т/г.

Технологические процессы на производстве не связаны с залповыми выбросами вредных веществ в атмосферу. При соблюдении технологического регламента аварийные выбросы отсутствуют.

Реализация проекта при условии соблюдения проектных технических решений и мероприятий по ООС не окажет значимого негативного воздействия на окружающую среду. Планируемая реализация проекта с социально-экономической точки зрения необходима, с точки зрения изменения экологической ситуации не приведет к каким-либо значительным негативным последствиям

Результаты расчетов приземных концентраций, показывают, что во время штатной работы оборудования при одновременной работе всех проектируемых источников, с учетом их нестационарности, зона максимальных концентраций формируется на территории проектируемых работ, то есть в пределах рабочей зоны. При этом отмечается, что превышение допустимых уровней приземных концентраций на границе участка не наблюдается.

При установке комбинированного стана отходы не образуются. В период эксплуатации завода образуются твердые бытовые отходы (код 20 03 01, смешанные коммунальные отходы, объем – 22,5 т/год) в результате жизнедеятельности рабочих, отработанные лампы (код 20 01 36, списанное электрическое и электронное оборудование, объем – 0,0293 т/год), промасленная ветошь (код 15 02 03, абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02, объем – 0,08128 т/год); пыль, уловленная в фильтрах (код 10 09 10, Пыль дымовых газов, за исключением упомянутых в 10 09 09, объем – 3500 т/год) и шлак от вторичной плавки металла (код 10 02 02, непереработанный шлак, объем – 2150 т/год). Сбор и временное накопление твердо бытовых отходов осуществляется в металлическом контейнере с последующим вывозом их по мере накопления на полигон ТБО. Территория освещается светодиодными лампами, отработанные лампы размещаются в специальные ящики для сбора ламп на территории завода с дальнейшей передачей специализированной организации для обеспечения их безопасной утилизации. Шлаки от производства стального блюма образуются в результате плавки металла, частично используется на производстве, передается специализированным предприятиям для использования в качестве стройматериала. Вывозятся с

территории по договору со специализированной организацией Ветошь промасленная образуется в результате протирки механизмов и строительной техники. Все виды отходов по мере накопления вывозятся по договору со специализированными организациями на утилизацию.

Ожидается косвенное негативное воздействие на почвенный покров в результате оседания пыли на прилегающих к участку строительства участках. Прямое воздействие на почвы ожидается при производстве работ в период обильных дождей и весеннего снеготаяния в результате выноса загрязняющих веществ на прилегающие территории с загрязнением почв.

Воздействие на растительный и животный мир в процессе строительства ожидается косвенным и будет заключаться в основном в угнетении растительности на прилегающих территориях в результате оседания пыли и накопления отходов, а также возникновении факторов беспокойства для объектов животного мира на прилегающих территориях.

Вибрации, шумовые и электромагнитные воздействия ожидаются при работе техники и оборудования.

Шумовое воздействие на стадии строительства будет определяться функционированием наиболее мощных источников непостоянного шума на площадке.

На поверхностные и подземные воды ожидается косвенное воздействие в результате сброса загрязняющих веществ с хозяйственно-бытовыми сточными водами на ближайших очистных сооружениях за пределами участка намечаемой деятельности. Сброс предусматривается на значительном удалении от намечаемой деятельности. Хозяйственно-бытовые сточные воды вывозятся по договору с коммунальными службами. Намечаемая деятельность не предусматривает процессов, способствующих дополнительной миграции загрязняющих веществ в подземные и поверхностные воды. Прогнозируется косвенное воздействие работ на водные ресурсы, связанное с оседанием пыли на прилегающей территории и последующей миграцией загрязняющих веществ, содержащихся в пыли в подземные и поверхностные воды. В долгосрочной перспективе по окончании строительных работ прогнозируется прекращение загрязнения. В целом воздействие на поверхностные и подземные воды характеризуется как ограниченное, кратковременное и незначительное. Категория значимости – воздействие низкой значимости. В долгосрочной перспективе (после окончания строительных работ) воздействие оценивается как положительное.

Физическое воздействие на растительный мир (вырубка деревьев, уничтожение травянистой растительности) не предусматривается. Прямое воздействие намечаемых работ на растительность не прогнозируется. В результате оседания пыли при производстве работ возможно частичное угнетение растительности на прилегающей территории. При этом растительность на оцениваемой площади будет нарушена локально (до 10%). Основные структурные черты и доминирование видового состава будет сохранено. Косвенное воздействие характеризуется как

локальное, кратковременное и незначительное (основные структурные черты и доминирование видового состава сохраняется). Категория значимости – воздействие низкой значимости. В долгосрочной перспективе воздействие на растительность оценивается как положительное, так как будут постепенно восстанавливаться биоразнообразие на участке.

Непосредственно на участке места обитания представителей фауны отсутствуют. Физическое воздействие на животный мир (охота, уничтожение мест обитания) не предусматривается. Прямое воздействие намечаемых работ на животный не прогнозируется. Изменение видового разнообразия и численности наземной фауны не прогнозируется. Строительные работы не затрагивают мест скопления птиц (гнездования, линьки, предмиграционные скопления). Интегральное воздействие на орнитофауну незначительное и связано в основном с присутствием и работой техники, что вызывает отпугивание птиц. Воздействие характеризуется как ограниченное, кратковременное и незначительное. Категория значимости – воздействие низкой значимости.

Расчеты, выполненные в составе проекта, показали отсутствие сверхнормативного загрязнения атмосферного воздуха во всех контрольных точках. На всех участках жилой застройки в районе не прогнозируется превышение гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах. В дальнейшей перспективе прогнозируется улучшение общего качества атмосферного воздуха в связи с окончанием строительства, как источника загрязнения атмосферы.

Сверхнормативное воздействие шума и вибрации на жилую застройку и другие чувствительные объекты не прогнозируется. Ввиду достаточной удаленности селитебных территорий от участка намечаемых работ прогнозируется затухание физических воздействия и отсутствие каких-либо опасных проявлений на здоровье и комфортную среду обитания населения.

Влияние работ на социально-экономические аспекты оценено как позитивно-значительное, как для экономики РК, так и для создания дополнительных рабочих мест и трудоустройства местного населения.