



Утверждаю
Директор
ТОО «SAN tyres»
Капарова А.Т.
«13» января 2025 г.

**ПРОГРАММА УПРАВЛЕНИЯ
ОТХОДАМИ
для ТОО «SAN tyres»
расположенного по адресу:
город Алматы, Турксибский район,
Илийский тракт, 15**

2025 г.

Содержание

1. Введение	3
2. Анализ текущего состояния управления отходами.....	4
3. Цель, задачи и целевые показатели.....,,,	4
4. Основные направления, пути достижения поставленной цели и соответствующие меры.....,,,	5
5. Необходимые ресурсы.....,	5
6. План мероприятий по реализации Программы.....	6

1. Введение

Настоящая программа управления отходами для ТОО «SAN tyres» расположенной по адресу: город Алматы, Турксибский район, Илийский тракт, 15, разработана в соответствии с требованиями:

- п.1 статьи 335 Экологического кодекса РК от 2 января 2021 года №400-VI ЗРК;
- Правилами разработки программы управления отходами, утвержденными приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 9 августа 2021 года №318;
- Приказа и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 06 августа 2021 года № 314 «Об утверждении Классификатор отходов»;
- Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 22 июня 2021 года № 206 «Об утверждении методики расчета лимитов накопления отходов и лимитов захоронения отходов»;
- ГОСТ 30772-2001. «Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Термины и определения».

Программа управления отходами является неотъемлемой частью экологического разрешения.

Настоящая Программа управления отходами разработана в соответствии с принципом иерархии и содержит сведения об объеме и составе образуемых отходов, способах их накопления, сбора, транспортировки, обезвреживания, восстановления и удаления, а также описание предлагаемых мер по сокращению образования отходов, увеличению доли их повторного использования, переработки и утилизации.

В настоящую Программу включены 6 последовательных разделов согласно требованиям пункта 9 Правил разработки Программы управления отходами.

Срок действия Программы определяется сроком действия Экологического разрешения на воздействие, полученного недропользователем в соответствии с требованием действующего экологического законодательства РК

Общие сведения об операторе

Деятельность ТОО «SAN tyres», согласно проекту нормативов предельно допустимых выбросов и в соответствии с приложением 2, раздел 2 п.6 пп.6.7 «Экологического кодекса РК», от 02.01.2021 г. № 237, объекты, на которых осуществляются операции по удалению или восстановлению неопасных отходов, с производительностью, превышающей 2500 тонн в год относятся – II категорий.

Согласно Приказу МЭ РК от 14 июля 2021 года №250 в соответствии с пунктом 3 ст. 185 ЭК РК, подпунктом 2) пункта 3 ст.16 закона РК «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля

1. Общие сведения о предприятии

ТОО «SAN tyres» в географическом отношении расположено в северной части города Алматы. Город Алматы расположен в центре Евразийского континента, на юго-востоке Республики Казахстан, на 77° восточной долготы и 43° северной широты, у подножья гор Заилийского Алатау – самого северного хребта Тянь-Шаня на высоте от 600 до 1650 метров над уровнем моря.

Алматы в целом характеризуется наличием довольно разветвлённой гидрографической сети, состоящей из естественных рек, их рукавов, каналов и водохранилищ. Этому способствует ряд факторов: предгорное расположение города, довольно большое годовое количество осадков на его территории (600-650 мм), таяние высокогорных ледников летом и конечно антропогенных факторов в виде строительства каналов. Через город протекают реки Большая Алматинка и Малая Алматинка, а также их притоки – Есентай (Весновка), Ремизовка, Жарбулак (Казачка), Карасу. Все реки города селеопасны и все они относятся к бассейну замкнутого стока озера Балхаш. Их воды используются для удовлетворения промышленных, хозяйственных и рекреационных нужд города. Характерной чертой городского ландшафта г.Алматы является наличие разветвлённой сети арыков.

Город расположен на выносе древних и молодых отложений рек Большой и Малой Алматинок и их притоков.

Основной вид деятельности предприятия: Предприятие специализируется на переработке шин в резиновую крошку.

Ранее ТОО «SAN tyres» именовалось как ТОО «DacoMotors KZ». Согласно решению единственного участника от 06.04.2023 года в лице учредителя Хавдал Марс, компания была переименована в ТОО «SAN tyres».

Промплощадка ТОО «SAN tyres» расположена по адресу: город Алматы, Турксибский район, Илийский тракт, 15.

Расстояние до ближайшей жилой зоны – микрорайона «Жулдыз-1» составляет 307 метров в южном направлении.

Переработка шин является актуальным вопросом, так как согласно требованиям стандарта СТ РК 2187-2012 «Отходы. Шины автотранспортные. Требования безопасности при обращении» установлен запрет на несанкционированное сжигание, захоронение отходов шин на полигонах, размещение отходов шин на несанкционированных свалках, отвалах, в отработанных карьерах.

Стандартом установлены следующие требования:

- запрещается производить несанкционированное сжигание, захоронение отходов шин на полигонах, размещение отходов шин на свалках, отвалах, в отработанных карьерах;

- отходы шин должны утилизироваться и перерабатываться исключительно специализированными предприятиями, имеющими необходимое оборудование для переработки данного вида отходов и соответствующую документацию, регламентирующую процесс переработки резиновых отходов

- отношения между собственниками отходов и специализированными предприятиями, регламентируются заключаемыми между ними договорами.

Оборудование для переработки шин на предприятии будет представлено двумя линиями, которые обеспечат эффективную переработку различных типов шин, включая легковые, грузовые и специализированные. Эти линии поставляются в рамках контрактов с ООО «EcoGold Standart» и компании ЦИНДАО ОУЛИ МАШИНЕ КО., ЛТД. Каждая из линий имеет свою специфику и этапы переработки, и они взаимно дополняют друг друга.

1) Линия переработки шин «ECOGOLD-1100» (поставщик: ООО «EcoGold Standart»)

Линия переработки изношенных автомобильных шин и резинотехнических изделий «ECOGOLD-1100» является профессиональным оборудованием для переработки различных автомобильных шин (грузовых, легковых, вездеходных и др.). Линия состоит из двух блоков: блока предварительного измельчения (БПИ) шин и блока тонкого измельчения (БТИ) до резиновой крошки. БТИ функционирует в составе комплекса на исходном сырье, которое вырабатывается в БПИ.

Технология переработки условно делится на три этапа:

- предварительная резка шин на куски;
- дробление кусков резины и отделение металлического и текстильного корда;
- получение тонкодисперсного резинового порошка.

Материал для переработки (автомобильные шины) поступает на предприятие от сторонних организаций. Выбор сторонней организации осуществляется путем проведения тендера.

Стандартом СТ РК 2187-2012 «Отходы. Шины автотранспортные. Требования безопасности при обращении» установлен следующий порядок передачи, транспортировки и приемки отходов шин:

- транспортировка отходов шин в места их переработки осуществляется специализированными предприятиями или собственниками отходов самостоятельно.

- отношения между собственниками отходов и специализированными предприятиями, осуществляющими сбор и транспортировку изношенных автотранспортных шин, регламентируются заключаемыми между ними договорами.

- передача отходов шин на переработку оформляется актом приема-передачи.

- отходы шин принимают партиями по массе или поштучно с описанием отходов

- изношенные шины легкового, грузового транспорта или специализированной техники, камеры шин, их куски и фрагменты.

- при передаче отходы шин должны быть чистыми, не иметь посторонних включений, не содержать масляных и других загрязнений.

- отходы автотранспортных шин должны быть очищены от колесных дисков, больших кусков грязи и иных посторонних предметов, таких как стекло, дерево, пластик, камни и т.п.

- отходы шин транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

На первом этапе технологического процесса, поступающие со склада шины подают на участок подготовки шин, где их очищают от посторонних включений.

Грузовую покрышку вручную устанавливают на гидравлический станок КВ-700 для вытягивания металлического корда (бортовой проволоки). Этот процесс позволяет увеличить срок службы Шредера.

Резиновую составляющую шины передают на резку. При помощи гидравлического станка «Гильотина» режут покрышки на части. При этом шины уменьшаются в объеме в 5-7 раз. По загрузочному конвейеру легковые автомобильные шины и «чипсы» грузовых автомобильных шин поступают в машину первичного измельчения – шредер ШВ-1400. На первом этапе производится измельчение кусков шин верхним шредером до размера «чипсы» примерно 70*70 мм. Далее «чипсы» через конвейер загрузочный-промежуточный попадают в 2 нижних шредера ШН-700, где измельчаются до размера 12*12 мм. Затем материал поступает на магнитный конвейер Z-образный, для отделения металлического корда от резиновой крошки. Далее материал поступает на стадию дробления, где крошка измельчается до размеров от 1 до 10 мм.

После измельчения материал подается в устройство очистки крошки от текстильного корда – вибросито. Отделенная крошка проваливается через лоток, где происходит ее транспортировка. Готовая крошка через магнитный конвейер поступает на роторную дробилку, где измельчается до размеров от 0 до 6 мм. Далее крошка поступает на вибросито, где происходит более глубокое ее очищение.

При попадании на вибросито осуществляется рассев крошки на фракции, которая самотеком рассеивается в мешки по 25-35 кг. Мешки с готовой крошкой временно хранятся на складах (до 3 месяцев), расположенных на территории предприятия (до 30 тонн). В дальнейшем, готовая продукция со складов передается непосредственно заказчикам. Сертификат соответствия резиновой крошки приведен в Приложении 4.

2) Линия переработки шин ХКР-810 (поставщик: ЦИНДАО ОУЛИ МАШИНЕ КО., ЛТД)

Линия ХКР-810 предназначена для переработки резины и пластика в порошок определенного размера. Система включает в себя различные компоненты для подачи материалов, измельчения, сепарации и контроля качества готовой продукции. Вся линия имеет мощность 280 кВт и отличается высокой производительностью. Ниже приводится описание основных элементов линии.

1. Подающий конвейер

Этот конвейер используется для подачи автомобильных шин и других отходов в переработку. Он имеет стабильную производительность и оснащен электродвигателем для обеспечения плавного движения материала.

2. Кречерная мельница ХКР-810

Основной агрегат линии — это кречерная мельница ХКР-810, предназначенная для первичной переработки шин и резины. Мельница имеет рифленые ролики диаметром 710 мм и 810 мм, которые могут регулироваться для измельчения материала до требуемого размера. Максимальная мощность главного двигателя составляет 280 кВт, что позволяет достигать высокой производительности и обеспечивает эффективное измельчение.

- Диаметр передних катков: 710 мм
- Диаметр заднего ролика: 810 мм
- Рабочая длина ролика: 1200 мм
- Мощность главного двигателя: 280 кВт
- Скорость вращения роликов: регулируемая

3. Большой вибрационный экран

Экран используется для предварительного сортирования резиновых чипсов после первичной переработки. Этот агрегат разделяет материал по размеру, что позволяет отсортировать крупные частицы от более мелких.

4. Короткий конвейер

Короткий конвейер предназначен для транспортировки материала между различными этапами переработки. Он оснащен электродвигателем и имеет надежную конструкцию для работы с большими объемами материала.

5. Магнитная раздельная система

Эта система используется для отделения металлических включений из перерабатываемого материала. Она эффективно удаляет все магнитные частицы из потока резиновых чипсов, что повышает чистоту готовой продукции.

6. Малый вибрационный экран

После магнитной раздельной системы материал проходит через малый вибрационный экран, который дополнительно сортирует и очищает полученную крошку от более крупных частиц.

7. Разгрузочная конвейерная лента + магнитная раздельная система

Этот компонент предназначен для окончательной разгрузки очищенного материала, а также для дополнительного разделения оставшихся металлических частиц.

8. Рециркуляционный конвейер

Используется для возврата материала, который не прошел финальную обработку или требуется дополнительная переработка. Это помогает повысить эффективность переработки и минимизировать потери.

9. Блок управления

Система управления, которая включает в себя все необходимые элементы для мониторинга работы линии, настройки параметров и автоматической остановки в случае неисправностей. Блок управления позволяет оператору настроить скорость работы роликов, сигнализацию неисправности и аварийную остановку.

10. Электрический блок управления

Электрическая система включает в себя преобразователь частоты для регулировки работы двигателя и системы безопасности для предотвращения перегрузки. Также предусмотрена функция аварийной остановки с отключением питания.

Основные технические параметры

- Мощность главного двигателя: 280 кВт
- Размеры машины: 6960 * 2200 * 1825 мм
- Вес машины: 33500 кг
- Диаметр передних катков: 710 мм
- Диаметр заднего ролика: 810 мм
- Рабочая длина роликов: 1200 мм
- Тип подшипников: Двойной роликовый подшипник

Особенности конструкции:

Мельница ХКР-810 состоит из прочного основания, опорной рамы и мощного приводного блока. Ролики имеют износостойкую поверхность, а также систему охлаждения, что позволяет поддерживать их температуру в пределах нормы. В случае перегрузки в конструкции предусмотрены предохранительные устройства, которые предотвращают повреждения.

Линия ХКР-810 характеризуется высокой эффективностью, минимизацией отходов и использованием мощных гидравлических и механических систем, которые обеспечивают качественное переработанное сырье и снижение эксплуатационных затрат.

Оборудования будут работать 20 часов в сутки, 365 дней в году, с числом работников на предприятии — 8 человек.

Всего на предприятии предусмотрено 4 закрытых склада – 1 для поступающих шин, 1 для полученной резиновой крошки, 2 для отходов.

Отходы, оставшиеся в результате переработки шин, в «биг-бэгах» хранятся на складах предприятия до передачи сторонним организациям на утилизацию.

При попадании на вибросито осуществляется рассев крошки на фракции, которая самотеком рассеивается в мешки по 25-35 кг. Мешки с готовой крошкой временно хранятся на складах (до 3 месяцев), расположенных на территории предприятия (до 30 тонн). В дальнейшем, готовая продукция со складов передается непосредственно заказчикам.

Согласно Приказу МЭ РК от 14 июля 2021 года №250 в соответствии с пунктом 3 ст. 185 ЭК РК, подпунктом 2) пункта 3 ст.16 закона РК «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля

Все используемое на предприятии оборудование соответствует действующим в РК стандартам по безопасности, а также физическим факторам воздействия.

2. Анализ текущего состояния управления отходами

Под управлением отходами понимаются операции, осуществляемые и отношении отходов с момента их образования до окончательного удаление

К операциям по управлению отходами относятся:

- 1) накопление отходов на месте их образования:
- 2) сбор отходов
- 3) транспортировка отходов
- 4) восстановление отходов
- 5) удаление отходов.

Порядок сбора, учета, хранения и утилизации отходов производства и потребления предприятия устанавливается в соответствии с требованиями действующего законодательства РК и внутренними инструкциями по обращению с отходами производства ТОО «SAN tyres». Образование, накопление и транспортировка всех видов отходов производства и потребления осуществляется без эмиссий отходов в окружающую среду. Накопление отходов предприятия осуществляется в местах, соответствующих санитарно-эпидемиологическим и экологическим требованиям и исключая воздействие отходов на окружающую среду. Передача отходов сторонним специализированным организациям осуществляется в соответствии с пунктом 3 статьи 339 Экологического кодекса РК.

Передача отходов субъектам предпринимательства, осуществляющим операции по сбору, восстановлению или удалению отходов, означает одновременно переход к таким субъектам права собственности на отходы, в соответствии с пунктом 7 статьи 339 Экологического кодекса РК.

В отношении отходов, образование которых несет периодический характер, допускается заключение договоров со сторонними специализированными организациями перед намечаемой фактической передачей отходов

2.1. Характеристика образуемых отходов

Отходами производства и потребления, образующимися при производственной деятельности объекта, является 2 вида отходов:

- ТБО

ТБО. ТБО посчитаны в соответствии п.2.44. приложении 16 приказа Министра охраны окружающей среды РК от 18 апреля 2008г.№100-п.

Норма образования бытовых отходов (m_i , т/год) определяется с учётом удельных санитарных норм образования бытовых отходов на промышленных предприятиях – 0,3 м³/год на человека, списочной численности работающих и средней плотности отходов, которая составляет 0,25 т/м³

Количество образования ТБО на предприятии рассчитывалось, исходя из численности рабочих. Численность работающих - 8 человек.

Следовательно, отходы составят:

$m_i = 0,3 \text{ м}^3/\text{год} * 8 \text{ чел.} * 0,25 \text{ т/м}^3 / 12 \text{ мес} * 12 \text{ мес} = 0,6 \text{ т/год}$ – на полигон ТБО.

Отработанные шины

Отработанные автомобильные шины поступают на предприятие в качестве отходов, которыми становятся вследствие снижения параметров качества. Частота замены шин зависит от пробега автотранспорта, качества покрытия автодорог и качества автошин. Отработанные шины по мере накопления перерабатываются на линии по переработке изношенных шин ECOGOLD-2000 на предприятии. Временное хранение и размещение происходит в закрытом помещении (складе).

Согласно п.2.26. Приложения 16 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2012 г. № 110-п расчет норм образования ведется по видам автотранспорта (i). Результаты расчета суммируются. Норма образования отработанных шин определяется по формуле:

$$M_{отх} = 0,001 * П_{ср} * K * k * M / H, \text{ т/год,}$$

Где:

k – количество шин на ед. автотранспорта, шт.;

M – масса одной шины, кг;

К – количество машин, ед.;

Пср – среднегодовой пробег машины (км);

Н – нормативный пробег шины (км).

Млег = $0,001 * 15000 * 14727,3 * 4 * 10,5 / 3000 = 3092,7$ т/год

Мгруз = $0,001 * 20000 * 5509,8 * 4 * 50,5 / 3000 = 7419,9$ т/год

Мобщ = 3092,7 + 7419,9 = 10512,6 т/год

2.2. Сведения классификация отходов

Классификация отходов проведена на основании следующих документов:

1. Экологический кодекс Республики Казахстан. Отходы производства и потребления по степени опасности разделяются на неопасные и опасные, зеркальные отходы.

Опасными признаются отходы, обладающие одним или несколькими из следующих свойств

НР1 взрывоопасность

НР2 окислительные свойства

НР3 огнеопасность

НР4 раздражающее действие

НР5 специфическая системная токсичность

НР6 острая токсичность

НР7 канцерогенность

НР8 разъдающие действие

НР9 инфекционные свойства

НР11 мутагенность

НР12 образование токсичных газов при контакте с водой, воздухом или кислотой

НР13 сенсibilизация

НР14 экотоксичность

НР15 способность проявлять опасные свойства, перечисленные выше, которые выделяются от первоначальных отходов косвенным образом

С 16 стойкие органические загрязнители (СОЗ)

Отходы, не обладающие ни одним из перечисленных свойств и не представляющие непосредственной или потенциальной опасности для окружающей среды, жизни и (или) здоровья людей самостоятельно или в контакте с другими веществами, признаются неопасными отходами.

Зеркальные отходы – отходы, которые могут быть определены одновременно как опасные и неопасные с присвоением различных кодов в зависимости от уровней концентрации содержащихся в них опасных веществ

или степени влияния опасных характеристик вида отходов на жизнь и (или) здоровье людей и окружающую среду.

2.Классификатор отходов утвержден Приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 6 августа 2021 года №314 (далее – Классификатор отходов). Классификатор отходов – информационно справочный документ прикладного характера, в котором содержатся результаты классификации отходов.Классификатор предназначен для определения уровня опасности и кодировки отходов Кодировка отходов учитывает область образования, способ складирования, способ утилизации или регенерации, потенциально опасные составные элементы, уровень опасности, отрасль экономики, на объектах которой образуются отходы.

В процессе производственной деятельности объекта, образуются отходы производства и потребления 2 наименований.

Вид и код отходов присвоен согласно «Классификатора отходов», представлены в таблице 1.

П/п	Наименование отхода	Код идентификации отхода	Вид отхода
1	Твердые бытовые отходы	20 03 01	Неопасный
2	Отработанные шины	16 01 03	Неопасный

3.Цель, задачи и целевые показатели

Цель Программы управления отходами, заключается в достижении установленных показателей, направленных на постепенное сокращение объемов и (или) уровня опасных свойств накопленных и образуемых отходов

Задачи программы – определить пути достижения поставленной цели наиболее эффективными и экономически обоснованными методами, с прогнозированием достижимых объемов работ в рамках планового периода.

Программой управления отходами на плановый период предусматриваются мероприятия, направленные на постепенное снижение объемов образуемых отходов и снижения негативного воздействия на окружающую среду.

Показатели Программы – количественные и (или) качественные значения, определяющие на определенных этапах ожидаемые результаты реализации комплекса мер, направленных на снижение негативного воздействия отходов производства и потребления на окружающую среду.

Мероприятия, обеспечивающие снижение негативного влияния размещаемых отходов на окружающую среду и здоровье населения, с учетом внедрения прогрессивных малоотходных технологий, лучших достижений науки и практики включают в себя:

- 1) безопасное обращение с отходами и их безопасное отведение, а именно - организацию и дооборудование мест временного хранения отходов, отвечающих предъявляемым требованиям; вывоз (с целью размещения, переработки и др.) накапливаемых отходов;
- 2) проведение исследований (ведение мониторинга объекта размещения, уточнение состава и уровня опасности отходов и т.п.), в случае изменения качественного и количественного состава отходов;
- 3) проведение организационных мероприятий (инструктаж персонала, назначение ответственных по операциям обращения с отходами, организация селективного сбора отходов и др.).

Наилучшая технология (НТ) позволяет практически исключить или существенно сократить негативное воздействие хозяйственной деятельности на окружающую среду.

Предприятие при обращении с отходами намерено по мере выявления технической и экономической целесообразности использовать технологии, предусмотренные в «Перечне наилучших доступных технологий».

В состав мероприятий включено следующее:

Снижение количества образования отходов производства предполагается путем внедрения новых технологических решений и совершенства производственных процессов.

Образование отходов. Образуются в непроизводственной сфере деятельности персонала, а также при уборке помещений и территории.

Сбор отходов. Накапливается в специальных закрытых контейнерах, установленных на открытой площадке, огражденной с 3-х сторон. Раздельный сбор осуществляется по следующим фракциям: "сухая" (бумага, картон, металл, пластик и стекло), "мокрая" (пищевые отходы, органика и иное).

Идентификация. Идентификация отхода производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик.

Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК:

Смешанные коммунальные отходы 20 03 01 (неопасные).

Смешанные коммунальные отходы образуются в непроизводственной сфере деятельности персонала. Отход относится к группе 20 Классификатора отходов «Коммунальные отходы (отходы домохозяйств и сходные отходы торговых и промышленных предприятий, а также учреждений), включая собираемые отдельно фракции» - смешанные коммунальные отходы.

Сортировка (с обезвреживанием). Обезвреживание отходов не производится. Сортировка осуществляется в зависимости от морфологического состава, по следующим видам: бумажные отходы, отходы пластика, металл, стекло, пищевые отходы, остальные отходы.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода. Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится. Транспортирование. Не реже 1 раза в 3 дня при $t \leq 0$, не реже 1 раза в сутки при $t > 0$ передаются на полигон ТБО.

Складирование. Хранение отходов. Складирование происходит в специальных закрытых контейнерах временного хранения около производственных корпусов, установленных на открытой площадке, огражденной с 3-х сторон.

Все контейнеры, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода.

Рабочим проектом предусмотрена площадка с твердым покрытием для установки контейнерных баков для сбора буровых шламов. По мере накопления отходы должны транспортироваться в места утилизации, захоронения или складирования в соответствии с договором, специализированным предприятием.

Организационные мероприятия

Первостепенное значение уделяется своевременности учета отходов и проведению их инвентаризации, что включает в себя:

- проведение сбора, накопления и утилизации в соответствии с инструкцией и паспортом опасности отхода;
- своевременное заключение договоров со специализированными предприятиями на вывоз и утилизацию отходов.
- снижение воздействия образующихся отходов на окружающую среду, в том числе:
 - безопасное их складирование в специально отведенных и обустроенных местах, согласованных со специально уполномоченными органами в области охраны окружающей среды и санитарно-эпидемиологического контроля;
 - утилизация образующихся отходов;
 - соблюдение правил безопасности при обращении с отходами.

Одним из важнейших природоохранных мероприятий, позволяющим на ранней стадии оценить влияние хвостохранилища на окружающую среду, является производственный мониторинг, представляющий собой систему долговременных наблюдений за состоянием окружающей среды и проведение которого обеспечивает экологическую безопасность месторождения и его объектов, в первую очередь в районе расположения хвостохранилища.

Соблюдение правил эксплуатации, графика ремонта и замены оборудования и трубопроводов, своевременный осмотр сооружений в процессе эксплуатации объектов обеспечивают исключение возникновения аварийных ситуаций.

На базе данных производственного мониторинга проводится комплексная оценка воздействия накопителя отходов (хвостохранилище) на окружающую среду, на основании которой принимаются решения о допустимости складирования в него хвостов обогащения с условием выполнения всех необходимых природоохранных мер, включая ведение непрерывного мониторинга атмосферного воздуха, подземных и поверхностных вод, почвы в районе размещения накопителя отходов.

4. Основные направления, пути достижения поставленной цели и соответствующие меры

Цели Программы имеют количественное и/или качественное значение и прогнозируют на определенных этапах результаты реализации комплекса мер, направленных на снижение негативного воздействия отходов производства и потребления на окружающую среду.

При определении целей Программы управления отходами был проведен анализ экономического состояния региона размещения предприятия и были определены доступные в данном регионе методы повторного использования отходов.

Показатели Программы, фактические объемы образования отходов и данные по утилизации и хранению приняты согласно паспортам опасного отхода. Показатели имеют количественное и/или процентное выражение (отношение объема отхода, используемого/перерабатываемого/утилизируемого данным способом к общему объему образования отхода).

Показатели программы представляют собой прогнозные/ожидаемые результаты, которые могут количественно измениться в зависимости от фактического образования отходов, однако, процентные показатели соотношения образования отхода и его использования/переработки/утилизации будут достигнуты

№	Задачи	Показатели
1	Ежегодное проведение обучения специалистов предприятия в области охраны окружающей среды на всех уровнях, с целью повышения уровня знаний по обращению с отходами на предприятии	100%
2	Организация мест хранения отходов, согласно установленным требованиям	100%
3	Ежеквартальное отслеживание состояния мест временного хранения отходов и своевременное предотвращение смешивания отходов с компонентами окружающей среды позволит предотвратить, или снизить загрязнение окружающей среды	100%
4	Постоянное ведение системы раздельного сбора отходов позволит предотвратить химические реакции компонентов отходов и образование более опасных соединений. Кроме того, это позволит лучше оценить потенциал образующихся отходов как вторичного сырья для различных производств, или позволит выявить новые, более оптимальные способы утилизации	100%
5	Передача специализированным сторонним организациям максимального количества отходов на повторное использование (отработанные автошины, металлолом, отработанные аккумуляторы и т.д.) не реже 2 раз в год и по мере образования и накопления позволят сократить объемы временного накопления	100%

После того, как рассмотрены все возможные варианты сокращения количества отходов и их повторного использования, оцениваются мероприятия по утилизации отходов на сторонних предприятиях. Временное хранение отходов осуществляется в специально отведенных и оборудованных местах. Вывоз отходов осуществляется специализированной сторонней организацией на договорной основе.

6. План мероприятий по реализации Программы управления отходами

Повторное использование отходов

Предприятие не осуществляет повторное использование отходов.

Мероприятия по снижению объемов отходов, размещаемых на объекте

Предприятие не осуществляет мероприятия по снижению объемов отходов, размещаемых на объекте.

Мероприятия по снижению влияния образующихся отходов, на состояние окружающей среды

На предприятии предусмотрено внедрение ряда мероприятий, направленных на снижение негативного влияния отходов на окружающую среду:

- Маркировка контейнеров для сбора отходов;
- Еженедельная (теплый период) обработка хлорной известью контейнеров из-под ТБО;
- Ремонт и замена вышедших из строя контейнеров.

План мероприятий по реализации программы

План мероприятий является составной частью Программы и представляет собой комплекс организационных, экономических, научно-технических и других мероприятий, направленных на достижение цели и задач программы с указанием необходимых ресурсов, ответственных исполнителей, форм завершения и сроков исполнения.

При составлении Плана мероприятий использованы следующие основные понятия:

- обезвреживание отходов
 - уменьшение или устранение опасных свойств отходов путем механической, физико-химической или биологической обработки;
 - утилизация отходов
 - использование отходов в качестве вторичных материальных или энергетических ресурсов;
 - захоронение отходов
 - складирование отходов в местах, специально установленных для их безопасного хранения в течение неограниченного срока. Захоронения отходов осуществляется в полигонах ТБО;
 - размещение отходов – хранение или захоронение отходов производства и потребления;
 - переработка отходов – физические, химические или биологические процессы, включая сортировку, направленные на извлечение из отходов сырья и (или) иных материалов, используемых в дальнейшем в производстве (изготовлении) товаров или иной продукции, а также на изменение свойств отходов в целях облегчения обращения с ними, уменьшения их объема или опасных свойств;
 - хранение отходов – складирование отходов в специально установленных местах для последующей утилизации, переработки и (или) удаления.

План мероприятий по реализации программы управления отходами производства и потребления на 2025-2034 гг. приведен в таблице 6.1.

№	Мероприятия	Объем	Форма завершения	Ответственный за исполнение	Срок исполнения	Источник финансирования
1	Твердые бытовые отходы	0,6 т/год	Передача сторонним предприятиям на основании договора.	Руководитель отдела	2025-2034гг.	Собственные средства
2	Отработанные шины	10512,6т/год	Передача сторонним предприятиям на основании договора.	Руководитель отдела	2025-2034гг.	Собственные средства