



Утверждаю
Директор
ТОО «Eco-Industry Kazakhstan»
О.В. Воронкович
« 05 » 01 2025 г.

**Программа производственного экологического контроля
для ТОО «Eco-Industry Kazakhstan»**

**Строительство производственной базы по производству
кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар,
Северная промышленная зона**

г. Павлодар, 2025 г.

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
«Строительство производственной базы по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона», ТОО «Eco-Industry Kazakhstan»	551010000	Павлодарская область г. Павлодар, Северная промышленная зона 52.344848605070 62, 76.952431140385 93	210640021661	38321	На территории «Производственной базы по производству кирпича» ТОО «Eco-Industry Kazakhstan» имеются следующие производственные участки: Производственное здание, бытовой корпус, Административный корпус, холодный гараж, теплый гараж, материальный склад, крытый склад аспирационной пыли, контрольно-пропускной пункт, площадка для мусоросборников и стоянка для автомобилей	ТОО «Eco-Industry Kazakhstan», Павлодарская область, Павлодар г.а., г.Павлодар, улица Луначарского, Строение 6/2	На промплощадке Здание производственного здания представляет собой группу зданий сформированные в две линии (1 и 2 очередь) для производства строительного кирпича. Каждая линия производительностью по 24 000 кирпичей в сутки. Технологический процесс производственного здания заключается в приемке, смешивании и путем механического прессования полученной массы формирования строительного кирпича.

Наименование производственно го объекта	Месторасположени е по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Местораспо ложение, координаты	Бизнес идентификационны й номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатор у видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
							Стационарная линия дробильного комплекса расположенная на данной площадке, имеет производственную производительност ь, заявленную заводом изготовителем 50 тонн в час..

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

№	Вид отхода	Наименование и код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3	4
1	Черный шлак	Непереработанный шлак (10 02 02)	Открытый склад. Повторное использование для производства кирпича.
2	Белый шлак	Непереработанный шлак (10 02 02)	Закрытый склад. Повторное использование для производства кирпича.
3	Бой огнеупорной продукции	Другие огнеупорные материалы и футеровка, используемые в металлургических процессах, за исключением упомянутых в 16 11 03 (16 11 04)	Сбор на складе, реализация потребителям.
4	Металлолом	Железо и сталь (17 04 05)	Сбор в контейнер с последующей передачей в специализированное предприятие
5	Изношенная спецодежда и СИЗ	Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (15 02 02)	Сбор в ящик с последующей передачей в специализированное предприятие
6	Огарки сварочных электродов	Фильтровальный материал (15 02 03)	Сбор в контейнер с последующей передачей в специализированное предприятие
7	Бумага и картон	Бумажная и картонная упаковка (15 01 01)	Сбор в контейнер с последующей передачей в специализированное предприятие
8	Твердые бытовые отходы (коммунальные отходы)	Смешанные коммунальные отходы (20 03 01)	Сбор в контейнер с последующей передачей в специализированное предприятие
9	Загрязненная ветошь	Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (15 02 02*)	Сбор в герметичную тару с последующей передачей в специализированное предприятие
10	Аспирационная пыль	Твердые отходы от газоочистки, содержащие опасные вещества (10 02 07*)	Биг-бэги. Повторное использование для производства кирпича.

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	32
2	Организованных, из них:	5
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	3
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	3
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	2
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	2
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	27

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Мощность производства 24 000 кирпичей в сутки.	Производственная база	№0001	Павлодарская область, Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона Координаты: СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая: 70-20%	1 раз в год на границе СЗЗ
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Мощность производства 24 000 кирпичей в сутки.	Производственная база	№0002	Павлодарская область, Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона Координаты: СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая: 70-20%	1 раз в год на границе СЗЗ
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Мощность производства 24 000 кирпичей в сутки.	Производственная база	№0003	Павлодарская область, Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона Координаты: СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Сера диоксид Углерод оксид Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в год на границе СЗЗ

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка. Разгрузка на открытый склад	6001	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка. Разгрузка на открытый склад. Черный шлак фр 0-5	6002	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка. Разгрузка на открытый склад. Черный шлак фр 0-5	6003	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка. Разгрузка на открытый склад. Шлаковый щебень фр 5-20	6004	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка. Разгрузка на открытый склад. Шлаковый щебень фр 20-40	6005	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка. Разгрузка черного шлака в приемный бункер	6006	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак

Наименование площадки	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка. Разгрузка черного шлака в приемный бункер	6007	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка сырья с дробилки на конвейер	6008	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка сырья с роторной дробилки на конвейер	6009	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка сырья с грохота на конвейер фр. 0-5	6010	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка шлакового щебня с грохота на конвейер фр. 5-20	6011	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка шлакового щебня с грохота на конвейер фр. 20-40	6012	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак

Наименование площадки	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка шлакового щебня с грохота на конвейер фр. 40-80	6013	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка. Разгрузка на открытый склад. Черный шлак фр 0-5	6014	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка. Разгрузка на закрытый склад. Белый шлак	6015	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Белый шлак-
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка сырья с дозаторной станции на конвейер фр. 0-5	6016	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Белый шлак-
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка с дозаторной станции на конвейер. белый шлак	6017	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Белый шлак-
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка с растаривателя на конвейер. Аспирационная пыль	6018	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Аспирационная пыль

Наименование площадки	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Погрузка черного шлака на погрузчик	6019	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка. Разгрузка на закрытый склад 2. Белый шлак	6020	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Белый шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка сырья с дозаторной станции на конвейер фр. 0-5	6021	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Черный шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка с дозаторной станции на конвейер. белый шлак	6022	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Белый шлак
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Пересыпка с растаривателя на конвейер. Аспирационная пыль	6023	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Аспирационная пыль
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Сварочные работы	6024	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Фтористые газообразные соединения	-
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская	Газорезательные работы	6025	СШ 52.3440283647466	Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Азота (IV) диоксид	-

Наименование площадки	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
область, г. Павлодар, Северная промышленная зона			ВД 76.95333974279421	Углерод оксид	
-Производственная база по производству к-ирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	ДВС строительной техники	6026	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Азота (IV) диоксид Углерод Сера диоксид Углерод оксид Бенз(а)пирен0Керосин	-
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	ДВС автотехники	6027	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод Сера диоксид Углерод оксид Керосин	-
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Открытый склад угля	6028	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	-
Производственная база по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона	Открытый склад угля	6029	СШ 52.3440283647466 ВД 76.95333974279421	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	-

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номер контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0001	Пересыпка	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,01002	-	Ответственный за ООС	Инструментальный метод
0002	Пересыпка	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00002	-	Ответственный за ООС	Инструментальный метод
0003	Котельная установка	Азота (IV) диоксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,0026	-	Ответственный за ООС	Инструментальный метод
		Азот (II) оксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,0004	-	Ответственный за ООС	Инструментальный метод

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Сера диоксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,0287	-	Ответственный за ООС	Инструментальный метод
		Углерод оксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,209	-	Ответственный за ООС	Инструментальный метод
		Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,544	-	Ответственный за ООС	Инструментальный метод
0004	Паровая камера 1	Азота (IV) диоксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,0217	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Азот (II) оксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00353	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Сера диоксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,2363	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам,

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
								предусмотренным ПНДВ
		Углерод оксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,2577	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,67	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
0005	Паровая камера 2	Азота (IV) диоксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,0217	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Азот (II) оксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00353	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Сера диоксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,2363	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Углерод оксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,2577	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,67	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6001	Пересыпка. Разгрузка на открытый склад	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,133737956	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6002	Пересыпка. Разгрузка на открытый склад.	Пыль неорганическая:	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,379555556	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Черный шлак фр 0-5	70-20% двуокиси кремния						по формулам, предусмотренным ПНДВ
6003	Пересыпка. Разгрузка на открытый склад. Черный шлак фр 0-5	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,684444444	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6004	Пересыпка. Разгрузка на открытый склад. Черный шлак фр 5-20	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,28	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6005	Пересыпка. Разгрузка на открытый склад. Черный шлак фр 20-40	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,233333333	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6006	Пересыпка. Разгрузка черного шлака в приемный бункер	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,186666667	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам,

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
								предусмотренным ПНДВ
6007	Пересыпка. Разгрузка черного шлака в приемный бункер	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,40071	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6008	Пересыпка сырья с дробилки на конвейер	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,14311	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6009	Пересыпка сырья с роторной дробилки на конвейер	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,14311	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6010	Пересыпка сырья с грохота на конвейер фр. 0-5	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,21778	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6011	Пересыпка сырья с грохота на конвейер фр. 5-20	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,028	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6012	Пересыпка сырья с грохота на конвейер фр. 20-40	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,03267	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6013	Пересыпка сырья с грохота на конвейер фр. 40-80	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,02613	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6014	Пересыпка. Разгрузка на закрытый склад. Черный шлак фр 0-5	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,001954027	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6015	Пересыпка. Разгрузка на	Пыль неорганическая:	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,002064107	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	закрытый склад. Белый шлак	70-20% двуокиси кремния						по формулам, предусмотренным ПНДВ
6016	Пересыпка сырья с дозаторной станции на конвейер фр. 0-5	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00093	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6017	Пересыпка с дозаторной станции на конвейер. белый шлак	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00047	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6018	Пересыпка с растаривателя на конвейер. Аспирационная пыль	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00087	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6019	Погрузка черного шлака на погрузчик	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00093	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам,

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
								предусмотренным ПНДВ
6020	Пересыпка. Разгрузка на закрытый склад 2. Белый шлак	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,002064107	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6021	Пересыпка сырья с дозаторной станции на конвейер фр. 0-5	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00093	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6022	Пересыпка с дозаторной станции на конвейер. белый шлак	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00047	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6023	Пересыпка с растаривателя на конвейер. Аспирационная пыль	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00087	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6024	Сварочные работы	Железо (II, III) оксиды	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,0055	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Марганец и его соединения	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00061	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Фтористые газообразные соединения	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00022	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6025	Газорезательные работы	Железо (II, III) оксиды	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,03586	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Марганец и его соединения	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00053	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
								по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Азота (IV) диоксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,01781	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Углерод оксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,01761	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6026	ДВС строительной техники	Азота (IV) диоксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,01389	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Углерод	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,02153	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам,

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
								предусмотренным ПНДВ
		Сера диоксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,02778	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Углерод оксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,0000001	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Бенз(а)пирен	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,0000004	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Керосин	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,04167	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДС		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6027	ДВС автотехники	Азота (IV) диоксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00853	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Азот (II) оксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00139	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Углерод	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00068	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Сера диоксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00133	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Углерод оксид	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,02462	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом

№ источника, № контрольной точки	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутки	Норматив выбросов НДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с*	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
								по формулам, предусмотренным ПНДВ
		Керосин	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,00388	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6028	Открытый склад угля	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,07467	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ
6029	Открытый склад угля	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Ежеквартально в период эксплуатации	-	0,07467	-	Ответственный за ООС	Контроль производится расчетным методом по формулам, предусмотренным ПНДВ

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	«Строительство производственной базы по производству кирпича по адресу: Павлодарская область, г. Павлодар, Северная промышленная зона» ТОО «Eco-Industry Kazakhstan»	1 раз в 10 дней