

# **РЕЗЮМЕ НЕТЕХНИЧЕСКОГО ХАРАКТЕРА**

\* \* \*

## **Раздел охраны окружающей среды**

*Для производственная площадка по изготовлению люков расположены по адресу в г. Шымкент, ул. Капал Батыр, Индустриальная зона "Ордабасы", здание 116.*

*ТОО «Санжар-service»*

\* \* \*

## **Общие сведения**

*Заказчик проекта* – ТОО «Санжар-service»

*Разработчик РООС* – ТОО «Tumar Construction Group»

*Местоположение объекта:* ТОО «Санжар - service», расположено на территории «Индустриальной зоны Ордабасы» в г. Шымкент. Территория предприятия площадью 0,02 га со всех сторон граничит с предприятиями индустриальной зоны г. Шымкента. Кадастровый номер №22:329:039:366. Целевое назначение земельного участка - для обслуживания (строений и сооружений). Право на земельный участок – аренда. (10 лет.) Участок принадлежит ТОО «Индустриальная зона Ордабасы». Договор аренды №84-24А между сторонами заключен 29.12.2023года.

Участок свободен от застроек и зеленых насаждений. Вблизи поверхностные водные объекты отсутствуют. Объект не входит в водоохранную зону.

На территории участка и вблизи отсутствуют земли оздоровительного, рекреационного и историко-культурного назначения.

Ближайшая жилая застройка расположена на расстоянии более 450 м., село Шанырак.

Координаты земельного участка:

1 точка широта 42.272731°//долгота 69.738575°//

2 точка широта 42.272807°//долгота 69.738787°//

3 точка широта 42.272593°//долгота 69.738658°//

4 точка широта 42.272669°//долгота 69.738871°//

Вблизи поверхностные водные объекты отсутствуют. Объект не входит в водоохранную зону.

Ближайшими водными объектами являются река Сайрамсу, протекающая с севера на расстоянии более 1000 м, и река Бадама – с юга на расстоянии 2600 м. Между территорией предприятия и водными объектами расположена плотная промышленная застройка.

Обзорная карта расположения представлена на рисунке 1.1.



Рисунок 1.1 Карта расположения проектируемого объекта

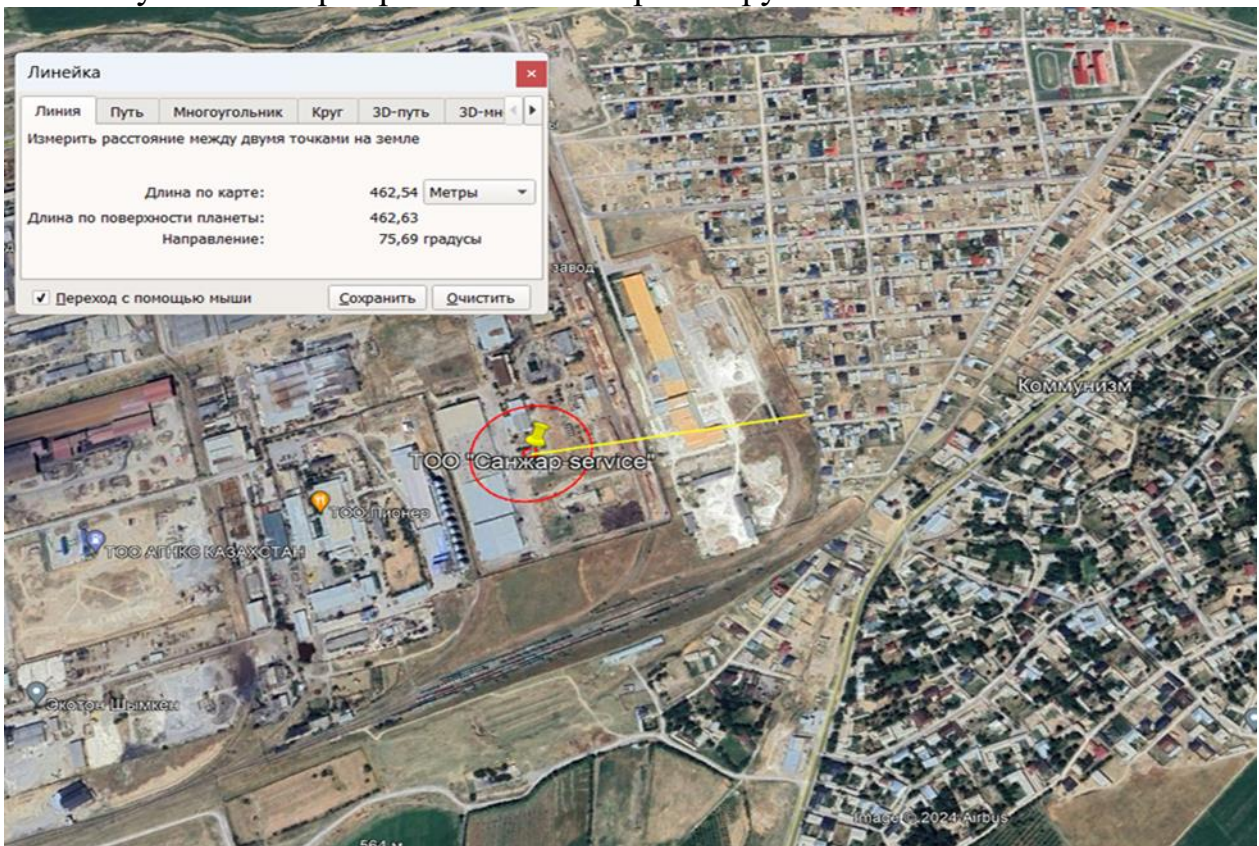


Рисунок 1.2 Расстояние до ближайшей жилой зоны

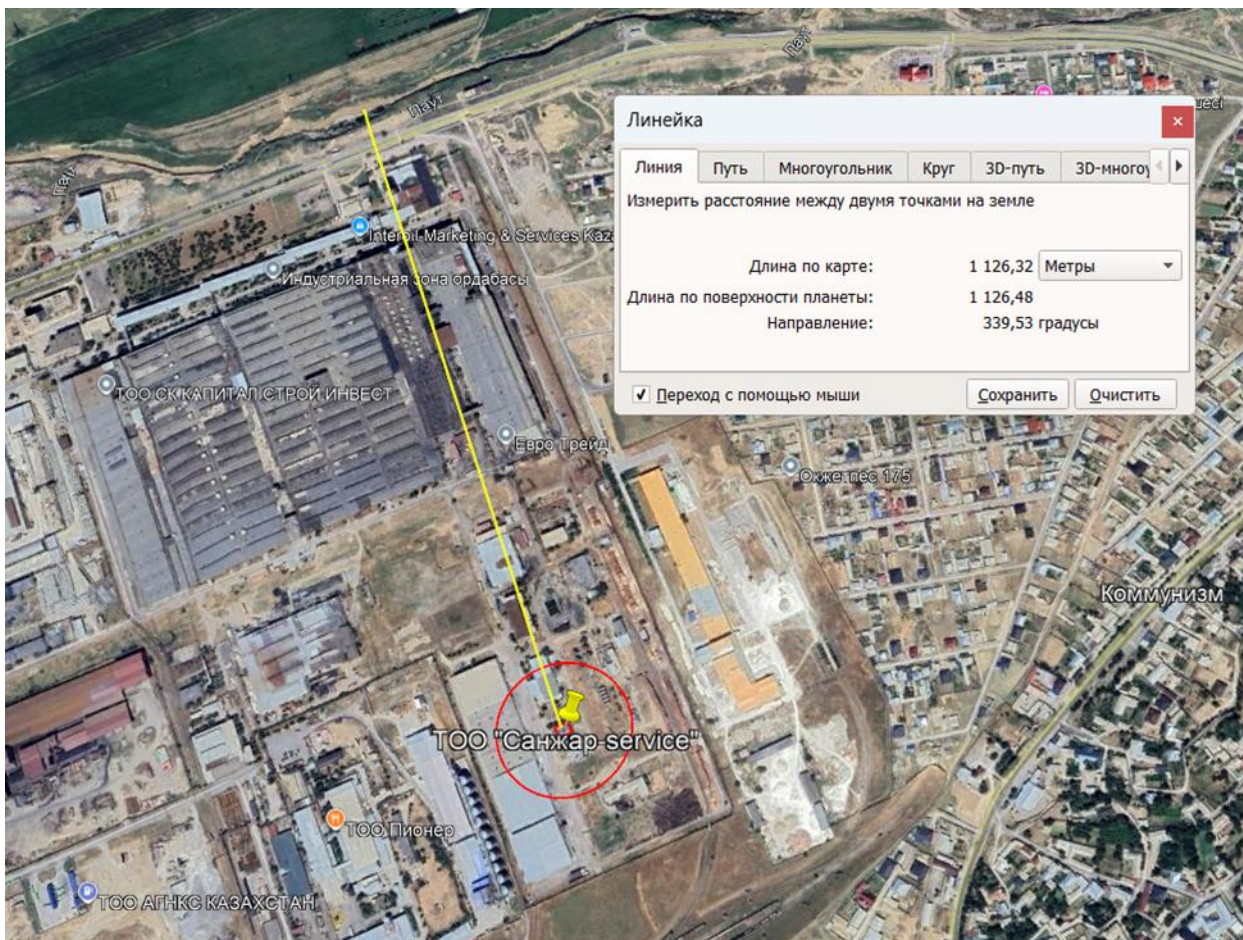


Рисунок 1.3 Ближайший поверхностный водный объект – река Сайрамсу протекает на расстоянии более 1000 м.

ОО «Санжар-service» занимается изготовлением люков и колосников путем переработки металлолома.

**Производственная площадка ОО Санжар-service предусматривает реализацию на арендованной площади 200 м<sup>2</sup>. Поскольку при подготовке проекта отчета о возможных воздействиях производственная площадка находится в полностью готовом к использованию состоянии, оценка воздействия на окружающую среду осуществлялась только на период эксплуатации производственного объекта. Предприятие ни в коем случае не предусматривают проведение строительных работ на месте производства.**

Проектируемое предприятие предназначено для вторичной переработки черного металлолома и производства люков и колосников.

Лом черных металлов доставляется автотранспортом и складировается на открытой площадке. Далее металлолом режется аппаратом газовой резки (пропан-бутановой смесью) и доставляется в плавильный цех. Для переплавки лома и отходов черных металлов с целью получения вторичных сплавов в плавильном цехе используется индукционная печь. Индукционная печь применяется в литейном производстве для открытой индукционной плавки чёрных металлов. Индукционная печь состоит из намотанной медной трубой катушки индуктора, которая установлена на подину из жаропрочного бетона и закреплена внутри каркаса. Каркас печи состоит из непроводящих и

немагнитных материалов. Тигель печи набивается по шаблону внутри индуктора. Набивка производится специальными футеровочными жаропрочными составами. К индуктору печи с выхода полупроводникового преобразователя частоты подводится напряжение средней частоты.

Индукционная плавка происходит за счёт наведения в садке печи токов, которые возникают под воздействием электромагнитного поля индуктора.

Система управления преобразователя частоты автоматически поддерживает выбранный оператором режим плавки. Печь ИСТ оснащена системой контроля состояния футеровки, которая позволяет избежать пробоа расплавленного металла на индуктор печи из-за износа футеровки. Подвод электроэнергии к печи произведён массивными медными шинами. Этим обеспечиваются малые потери при передаче электроэнергии к индуктору печи. Слив металла производится подъёмом и переворотом индукционной печи относительно точки слива. Подъём печи ИСТ производится гидравлической системой или тельфером. После полной расплавки партии расплавленный металл выливается в ковш, затем разливается в песчано-глинистые разовые формы. После затвердевания и охлаждения до определенной температуры, при которой отливки приобретают достаточную механическую прочность, производится выбивка их из форм. Готовая продукция представляет собой канализационные люки и колосники.

Загрязняющие вещества, образующиеся при плавке и заливке металла в формы, выбрасываются неорганизованно через аэрационный фонарь. Готовые люки и колосники обрабатывают шифовальной машинкой.

Для изготовления форм используется песок. Годовой расход песка 70 т/год. При пересыпке песка выделяется пыль неорганическая, которая выбрасывается неорганизованно в атмосферный воздух через дверные и оконные проемы цеха. Склад шлака является источником пыления. Для выполнения ремонтных работ на предприятии предусмотрен сварочный пост. Всего на территории предприятия проектом предусмотрено 5 неорганизованных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. С целью предотвращения и снижения выбросов загрязняющих веществ при плавке металла проектом предусмотрено применение индукционной печи. Индукционная печь обеспечивает более низкие выбросы.

Так как максимальные приземные концентрации по всем ингредиентам на границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) при функционировании производства с учетом перспективного фона не создадут превышения ПДК для населенных мест, данные параметры выбросов предлагается принять в качестве предельно допустимых.

На момент разработки проекта объект был построен и воздействие предприятия на водные ресурсы в период строительства в проекте не оценивалось.

Виды и количество производственных отходов, образующихся на предприятии, определяется технологией производства. К твердым отходам литейного производства относится шлак плавки.

Отходы шлака по данным предприятия составляют 10 т/год. К обычным составляющим шлака относятся оксиды металлов, расплавленные огнеупоры,

песок. Шлак размещается на специальной площадке и передается специализированному цеху для производства шлакоблоков.

Отходы потребления предприятия представлены твердо-бытовыми отходами, образующимися от жизнедеятельности рабочих и ИТР на производстве.

Воздействия на растительный и животный мир в процессе эксплуатации предприятия не ожидается, так как работы будут проводиться на изначально существенно антропогенно измененных территориях.

Запланированные работы не окажут влияния на представителей животного мира, так как участок ведения работ расположен на освоенной территории.

## **ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ ПРИ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ**

Основным видом воздействия объекта на состояние воздушной среды является загрязнение атмосферного воздуха выбросами загрязняющих веществ.

**На момент разработки проекта все объекты производства были построены, в связи с чем оценка воздействия на окружающую среду строительства предприятия в проекте не рассматривалась.**

### Период эксплуатации.

На участке предприятия расположены плавильный цех, механический цех, здание АБК.

Определены следующие источники выбросов:

001- Плавильный цех

№6001- 001- Плавка и литье; (8 час/сутки, **2504** час/год.)

002- Механический цех

№6002-002- Сварочные работы; (3 час/сутки, 939 час/год.)

№6002-003- Газовая сварка и резка; (3 час/сутки, 939 час/год.)

№6002-004- Шлифовальная машинка; (3 час/сутки, 939 час/год.)

№6002-005- Болгарка; (2 час/сутки, 626 час/год.)

003- Пересыпка

№ 6003-006- Пересыпка песка; (240 час/год.)

№ 6004-007- Пересыпка шлака; (300 час/год.)

004- Работа передвижных источников

№ 6005-008- Спецтехника. (Не нормируется)

Всего на предприятии предусмотрено 5 неорганизованных источников выбросов.

Перечень выделяемых загрязняющих веществ в целом в период эксплуатации представлены в таблице 3.1 в разделе 6. данного отчета.

Общая масса выбросов на период эксплуатации в целом по площадке ВСЕГО 1.4267438 г/с, 5.839545 т/год. Из них на период эксплуатации будут выделяться такие загрязняющие вещества с классами опасностей как: Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/ (277) (3 кл. оп.) - 0.073385 т/год; Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/(332) (2 кл. оп.) - 0.001898 т/год; Азота (IV) диоксид (4) (2 кл. оп.) – 0.0317 т/год; Азот (II) оксид (6) (3 кл. оп.) – 0.00515 т/год; Углерод оксид (594) (4 кл. оп.) – 0.0465 т/год; Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) (2 кл. оп.) –

0.0002 т/год; Взвешенные частицы (116) (3 кл. оп.) – 5.65028 т/год; Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (3 кл. оп.) – 0.019162 т/год; Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027\*) – 0.01127 т/год;

Показатели параметров источников выбросов загрязняющих веществ приведены в разделе 6. данного отчета.

Величины эмиссий в атмосферу определены расчетным путем. Перечень источников выбросов и их характеристики определены на основе проектной информации. Определение количественных и качественных характеристик выбросов вредных веществ проведено с применением расчетных (расчетно-аналитических) методов.

### **Отходы производства и потребления**

**На момент разработки проекта все объекты производства были построены, в связи с чем оценка воздействия на окружающую среду строительства предприятия в проекте не рассматривалась.**

#### **Период эксплуатации.**

Виды и количество производственных отходов, образующихся на предприятии, определяется технологией производства. К твердым отходам литейного производства относится шлак плавки.

Отходы шлака по данным предприятия составляют **10,0 т/год**. К обычным составляющим шлака относятся оксиды металлов, расплавленные огнеупоры, песок. Шлак размещается на специальной крытый металлической контейнер и передается специализированному цеху для производства шлакоблоков.

В процессе жизнедеятельности работающего персонала образуются твердо-бытовые отходы (ТБО).

Норма образования бытовых отходов (т/год) определяется с учетом удельных санитарных норм образования бытовых отходов на промышленных предприятиях – 1,15 м<sup>3</sup>/год на человека, списочной численности работающих и средней плотности отходов, которая составляет 0,25 т/м<sup>3</sup>.

Количество рабочих – 5 чел. уд. показ = 1,15 м<sup>3</sup>/год плотность = 0,25 т/м<sup>3</sup>  
 $M = 1,15 * 0,25 * 5 = 1,4375$  т/год.

Огарки сварочных электродов – отход, остатки электродов после использования их при сварочных работах. Объем образования составит **0,0075 т/год**.

Воздействия на растительный и животный мир в процессе эксплуатации предприятия не ожидается, так как работы будут проводиться на изначально существенно антропогенное измененных территориях.

Запланированные работы не окажут влияния на представителей животного мира, так как участок ведения работ расположен на освоенной территории.

### **Мероприятия по защите атмосферного воздуха**

В настоящей главе приводится оценка воздействия выбросов в атмосферу в процессе намечаемой деятельности. Описание ожидаемых выбросов, перечень загрязняющих веществ, их характеристика и количество детально рассмотрены в главе 1 «Сведения о намечаемой деятельности» (раздел «Ожидаемые эмиссии в атмосферный воздух»).

Качество атмосферного воздуха является важным фактором, воздействие которого на здоровье людей и качество среды обитания необходимо учитывать при выполнении оценки воздействия на окружающую среду. Высокие концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе могут привести к следующим проблемам:

- Отрицательное воздействие на здоровье людей. Учитывая возможность того, что загрязнение воздуха может вызывать заболевания дыхательной и сердечно-сосудистой системы среди наиболее восприимчивых групп населения, стандарты качества атмосферного воздуха были установлены в соответствии с гигиеническими нормативами. Эти нормативы являются основой для оценки выбросов, относящихся к проекту, до установления экологических нормативов качества;

- Ухудшение среды обитания и окружающих земель. Азот и осаждение серы могут изменить кислотность почвы, что, в свою очередь, может препятствовать развитию некоторых видов флоры. Это особенно важно, если объекты проекта расположены в непосредственной близости от особо охраняемых природных территорий; и

- Вредное и раздражающее воздействие в ближайшей жилой застройке. Высокий уровень выбросов пыли может привести к увеличению фоновой скорости осаждения атмосферных примесей на поверхность зданий и сельскохозяйственных культур, а также, потенциально влияет на скорость роста растений.

Цель настоящей оценки качества воздуха заключается в определении воздействия на качество окружающего воздуха и вероятность возникновения любой из вышеупомянутых проблем. Для количественной оценки качества воздуха, по мере возможности, используются инструменты прогнозного моделирования и определяются все прогнозируемые превышения нормативов при осуществлении намечаемой деятельности. В случае необходимости рекомендуется обеспечить меры по снижению отрицательного воздействия, чтобы обеспечить соответствие применимым нормативам качества воздуха.

### **Водоохранные мероприятия**

Намечаемая деятельность будет осуществляться на изначально антропогенно нарушенной территории.

Вблизи поверхностные водные объекты отсутствуют. Объект не входит в водоохранную зону.

В районе участка изысканий отсутствуют месторождения полезных ископаемых. Использование недр в процессе эксплуатации предприятия не предусматривается.

### **Мероприятия по охране недр**

В районе участка изысканий отсутствуют месторождения полезных ископаемых. Использование недр в процессе эксплуатации предприятия не предусматривается. Какие-либо редкие геологические обнажения, минеральные образования, палеонтологические объекты и участки недр,



объявленные в установленном порядке заповедниками, памятниками природы, истории и культуры в районе предприятия не выявлены.

### **Мероприятия по минимизации воздействия на растительность и животного мира:**

В целом реализация проектных решений не окажет значимого негативного воздействия на животный мир района и будет ограничиваться только на незначительной части территории.

Основные мероприятия по снижению отрицательного воздействия на животный мир должны включать:

- ограничение доступа животных к местам хранения производственных и бытовых отходов;
- поддержание в чистоте территорий промышленных площадок и прилегающих площадей;
- сведение к минимуму передвижения транспортных средств ночью;
- передвижение транспортных средств только по дорогам;
- сведение к минимуму проливов нефтепродуктов;
- полное исключение случаев браконьерства;
- проведение просветительской работы экологического содержания;
- запрещение кормления и приманки диких животных;
- запрещение браконьерства и любых видов охоты;
- использование техники, освещения, источников шума должно быть ограничено минимумом.

Охрана окружающей среды и предотвращение ее загрязнения в процессе реализации проекта сводится к определению предполагаемого воздействия на компоненты окружающей природной среды (в т.ч. животный мир), разработке природоохранных мероприятий, сводящих к минимуму предполагаемое воздействие.

Движение механизмов и машин, складирование материалов в местах, не предусмотренных проектом, должно быть запрещено.

При условии выполнения всех природоохранных мероприятий отрицательное влияние на животный мир можно будет свести к минимуму.

### **Резюме**

Результаты РООС показали, что реализация проекта, с учетом мероприятий раздел охраны окружающей среды, предусмотренных проектом, удовлетворяет требованиям природоохранного законодательства РК. Воздействия от строительства объекта на здоровье и жизнь рабочего и обслуживающего персонала предприятия, на животный и растительный мир в районе его расположения не произойдет