

Нетехническое резюме

Проект нормативов эмиссии для ТОО «Аламан береке» расположенной по адресу: г. Шымкент, Енбекшинский район, улица Капал батыра, 5А, Индустриальная зона Оңтүстік.

Месторасположение. Территория расположения производственной базы ТОО «Аламан береке» по адресу: г.Шымкента, на территории индустриальной зоны «Оңтүстик», не содержит растений и животных, занесенных в Красную книгу. Памятники, состоящие на учёте в органах охраны памятников, имеющие архитектурно – художественную ценность и представляющие научный интерес в изучении народного зодчества Казахстана на территории осуществления хозяйственной деятельности предприятия не имеются.

Основной деятельностью На производственной базе ТОО «Аламан береке» занимается утилизацией отходов, размещением и временным хранением отходов, поступающих от сторонних организаций. Часть отходов сжигается, с последующим размещением зольного остатка на полигоне. Часть проходит различные манипуляции (сортировка, прессование, дробление) и реализуются другим предприятиям как вторичное сырьё.

Цель разработки проекта - Целью проекта является пересмотр (корректировка) ранее установленных нормативов допустимых выбросов до истечения срока их действия по инициативе предприятия в связи с необходимостью учета новых параметров вновь введенных в эксплуатацию источников загрязнения атмосферы (п.28 /2/).

Нормативы эмиссий в окружающую среду установлены и обоснованы расчетным путем, на основании следующих документов:

- разрешение на эмиссии в окружающую среду №: KZ12VCZ03239975 от 17.05.2023г.;

- акт на праве временного возмездного землепользования (аренды) №437 от 25.11.2019 года, площадью 0.0851га по адресу: г. Шымкент, Енбекшинский район, улица Капал батыра, 5А, Индустриальная зона Оңтүстік;

акт на праве временного возмездного землепользования (аренды) №435 от 25.11.2019 года, площадью 0.4394га по адресу: г. Шымкент, Енбекшинский район, улица Капал батыра, 5А, Индустриальная зона Оңтүстік;

- договор аренды земельного участка №003/1494 от 29.10.19г.;

- технический паспорт от 27.11.2016 г.;

- сведения о собственнике (правообладателе) №002186468596 от 29.11.2019г.;

- сведения о собственнике (правообладателе) №002186470207 от 29.11.2019г.;

Воздействие на атмосферный воздух. При работе установки BRENER-500 происходит сжигание дизельного топлива в топке в объеме 12 литров в час, 10,0 м³ (7,227 или 9398,91 м³ тонн.) в год. Время работы печи: 12 часа в сутки, 365 дней в год (4380 час/год). Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух происходит через общую приточно-вытяжную вентиляционную систему диаметром 0,35 метра, высотой 9 метра (источник №0001/001). Для расчета был взят средний состав сжигаемых отходов: ТБО – 60%, ветошь и прочие загрязненные нефтью отходы – 20 %, воздушные, масляные и топливные фильтры – 20 %. В выбросах содержатся 7 загрязняющих веществ: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4); Азот (II) оксид (Азота оксид) (6); Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163); Углерод (Сажа, Углерод черный) (583); Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516); Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584); Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617); Взвешенные частицы (116)

Также выбросы загрязняющих веществ происходят при заправке установки (источник №0001/002) горловина топливного бака диаметром 0.05 метра, высотой 1 метр. Максимальная часовая производительность горелки дизельного топлива составляет 3,3 кг/час (0,917 г/с), мощность 39,1 кВт, при КПД горелки 100% и режиме работы 2190 час/год годовой расход ДТ составит 7,227 т/год.

Инсинератор ВЕСТА Плюс ПИР 1,0 К. с ручной загрузкой, представляющий собой двухкамерный агрегат, работающий под разрежением, который обеспечивает высокотемпературное сжигание перечисленных выше различных видов отходов. В основной камере отходы сгорают под воздействием пламени горелок. Во второй камере происходит дожигание отходящих из первой камеры дымовых газов. За счет высоких температур горения (от 800 до 1500°С) в процессе сжигания в инсинераторе происходит практически полное обезвреживание отходов и значительное уменьшение общего объема отходов, т.к. на выходе остается безопасная для окружающей среды зола в объеме и массе до 5% от загрузки.

Согласно паспортным данным, производительность инсинератора ВЕСТА Плюс ПИР 1.0 К составляет 80-150 кг/час. Проектная производительность инсинератора составляет 120 кг/час, при режиме работы 12 час/сут, 365 сут/год (4380 час/год), годовая производительность составит 525,6 т/год. Рабочая температура в топочном блоке над колосниковой решеткой составляет 900-1100°С. Максимальная температура на выходе из топки в камере дожига – 1500°С. Отвод дымовых газов в атмосферу производится через дымовую трубу высотой 12 м, диаметром 0,325 м. (источник №0002/001). На выходе газоотводящей трубы обеспечивается бесцветный, почти прозрачный дым без копоти и практически без запаха. Небольшая задымленность имеет место в течение кратковременного периода выхода печи на рабочий режим (5-10 мин.). Функцию очистительных циклонов выполняет камера дожигания, которая обеспечивает не только разложение вредных соединений за счет высокой температуры, но и улавливает и осаждает значительную часть мельчайших твердых выбросов за счет своей конструкции. В результате в атмосферу выбрасываются: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4); Азот (II) оксид (Азота оксид) (6); Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163); Углерод (Сажа, Углерод черный) (583); Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516); Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584); Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617); Взвешенные частицы (116).

Инсинератор ВЕСТА Плюс ПИР 1.0 К может работать как на природном газе, так и на дизельном топливе, за счет соответствующих горелок.

Также выбросы загрязняющих веществ происходят при заправке установки (источник №0002/002) горловины топливного бака диаметром 0.05 метра, высотой 1 метр. Максимальная часовая производительность горелки дизельного топлива составляет 3,3 кг/час (0,917 г/с), мощность 39,1 кВт, при КПД горелки 100% и режиме работы 2190 час/год годовой расход ДТ составит 7,227 т/год.

Также, газовой горелки JGN (сжигание газ, резервный) максимальная часовая производительность газовой горелки JGN 80/0 (50- 180 kW) составляет 15 кг/час (3.34 г/с), мощность 180 кВт, при КПД горелки 100% и режиме работы 2190 час/год годовой расход сжиженного газа составит 65,7 т/год или 93857 м³. В результате в атмосферу выбрасываются: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4); Азот (II) оксид (Азота оксид) (6); Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516); Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584);

Дизельное топливо будет храниться в горизонтальном подземном резервуаре емкостью 5 м³. (источник №6001/001) Время работы резервуара составляет 24 ч/сутки, 8760 ч/год. годовой расход ДТ составит 14,454 т/год. При закачке дизельного топлива в резервуаре выбрасываются следующие загрязняющие вещества: Сероводород (Дигидросульфид) (518); Алканы C₁₂-C₁₉ /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10);

Доставка Д/Т производится автотранспортом.

Закрытый склад зольного остатка

При сжигании отходов образуется зольный остаток, который впоследствии складывается в закрытый контейнер (источник № 6002/001) и по мере накопления вывозится на городской полигон ТБО. Содержание золы в рабочей смеси отхода, 49,47%,

что составляет 108,75 тонн в год. Выбросы загрязняющих веществ происходит при погрузочно-разгрузочных работах. Загрязняющее вещество, выделяемое при погрузочно-разгрузочных работах: Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Пресс для прессования металлолома

Также для переработки отходов (лом (стружка, окалина) черных и цветных металлов, металлическая тара) на предприятии имеется пресс для прессования металлолома. Принимаемая тара полностью очищена и отмыта производителями отходов.

По мере накопления и после прессования отходы сдаются в пункты приема металлолома.

Выбросы загрязняющих веществ при осуществлении вышеперечисленных операций отсутствуют.

Склад для размещения и временного хранения отходов

Временное хранение опасных отходов от сторонних организаций, которые не имеют возможность обеспечить безопасное хранение, осуществляется на условиях «ответ хранение» т.е. без перехода права собственности на отходы.

Хранение отходов осуществляется в помещении.

В ходе работ по складированию отходов на складе будет храниться до 7500 тонн в год отходов. Все отходы хранятся в герметичной сертифицированной упаковке. В связи с этим при хранении отходов отсутствуют эмиссии загрязняющих веществ.

На территории складского помещения предусмотрена электростанция виде 1 резервного дизель- генератора, предназначенного для обеспечения электроэнергией здания на случай аварийного отключения электроэнергии, мощность которого равна 180 кВт (источник №0004/001). Расход топлива составляет – 0,36 тонн в год. Время работы за год – 10 часов в год.

Выбросы от дизельного генератора могут возникнуть при необходимости включения резервного источника электроснабжения. При работе дизель-генератора в атмосферу отводятся через выхлопной клапан диаметром 0,2 м. Выделяются следующие источники загрязнения: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4); Азот (II) оксид (Азота оксид) (6); Углерод (Сажа, Углерод черный) (583); Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516); Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584); Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54); Формальдегид (Метаналь) (609); Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)

Котельная

Для отопления производственного здания в котельной базы установлен 1 котел, работающий на природном газе. Номинальная мощность котла 36 кВт. В зимний период котел работает 151 дней по 24 часа в сутки (3624 час/год.). Расход газа 14 133,6 м³ в год (при КПД 93% - 13 144,248 м³), максимальный часовой расход – 3,9 м³/час (1,08 л/сек). Источником загрязнения является дымовая труба высотой 5 м и диаметром 0,25 м (источник № 0003/001). При сжигании топлива в атмосферу выбрасываются следующие загрязняющие вещества: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4); Азот (II) оксид (Азота оксид) (6); Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516); Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Автохозяйство

На предприятии используется автотранспорт для завоза отходов на утилизацию. (источник № 6003/001). Загрязняющие вещества, выделяющиеся при въезде-выезде автотранспорта: азота (IV) диоксид; азот (II) оксид; сера диоксид; углерод оксид; бензин (нефтяной, малосернистый).

Инсинератор ВЕСТА Плюс ПИР 1,0 К. с ручной загрузкой, представляющий собой двухкамерный агрегат, работающий под разрежением, который обеспечивает

высокотемпературное сжигание перечисленных выше различных видов отходов. В основной камере отходы сгорают под воздействием пламени горелок. Во второй камере происходит дожигание отходящих из первой камеры дымовых газов. За счет высоких температур горения (от 800 до 1500°С) в процессе сжигания в инсинераторе происходит практически полное обезвреживание отходов и значительное уменьшение общего объема отходов, т.к. на выходе остается безопасная для окружающей среды зола в объеме и массе до 5% от загрузки.

Согласно паспортным данным, производительность инсинератора ВЕСТА Плюс ПИР 1.0 К составляет 80-150 кг/час. Проектная производительность инсинератора составляет 120 кг/час, при режиме работы 12 час/сут, 365 сут/год (4380 час/год), годовая производительность составит 525,6 т/год. Рабочая температура в топочном блоке над колосниковой решеткой составляет 900-1100°С. Максимальная температура на выходе из топки в камере дожига – 1500°С. Отвод дымовых газов в атмосферу производится через дымовую трубу высотой 12 м, диаметром 0,325 м. (источник №0005/005). На выходе газоотводящей трубы обеспечивается бесцветный, почти прозрачный дым без копоти и практически без запаха. Небольшая задымленность имеет место в течение кратковременного периода выхода печи на рабочий режим (5-10 мин.). Функцию очистительных циклонов выполняет камера дожигания, которая обеспечивает не только разложение вредных соединений за счет высокой температуры, но и улавливает и осаждает значительную часть мельчайших твердых выбросов за счет своей конструкции. В результате в атмосферу выбрасываются: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4); Азот (II) оксид (Азота оксид) (6); Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163); Углерод (Сажа, Углерод черный) (583); Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516); Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584); Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617); Взвешенные частицы (116).

Инсинератор ВЕСТА Плюс ПИР 1.0 К может работать как на природном газе, так и на дизельном топливе, за счет соответствующих горелок.

Также выбросы загрязняющих веществ происходят при заправке установки (источник №0005/005) горловины топливного бака диаметром 0.05 метра, высотой 1 метр. Максимальная часовая производительность горелки дизельного топлива составляет 3,3 кг/час (0,917 г/с), мощность 39,1 кВт, при КПД горелки 100% и режиме работы 2190 час/год годовой расход ДТ составит 7,227 т/год.

На предприятии используется дробилка пластика (измельчитель). (источник № 6004/001). Предназначен для дробления пластмасс, ПЭТ бутылок, пластиковых ящиков – 2000 тн/год. Загрязняющие вещества, выделяющиеся при дроблении пластика: Предназначен для дробления пластмасс, ПЭТ бутылок, пластиковых ящиков.

На предприятии используется пресс макулатуры и мусора для уменьшения габаритных отходов. (источник № 6005/001). Объем отходов составляет – 657 тн/год. Загрязняющие вещества, выделяющиеся при прессовании макулатуры и мусора: гидроксibenзол, пыль стекловолокна.

Теплоснабжение – отопление цехов переработки отходов, в зимний отопительный период, от тепло избытков оборудования (от 2-х печей – инсинераторов по сжиганию отходов)., также имеется котел. Отопление бытового помещения от электрообогревателей, допущенных правилами пожарной безопасности.

Водоснабжение - вода на хоз.-бытовые нужды привозная. На питьевые нужды используется привозная вода бутилированная, отвечающая требованиям технического регламента «Требования к безопасности питьевой воды, расфасованной в емкости от 5 до 20 литров», утвержденного постановлением Правительства Республики Казахстан №551 от 09.06.2008г.

Канализация – сброс хоз.-бытовых стоков в выгреб, выполненный с водонепроницаемыми стенками и дном, с последующим вывозом спецавтотранспортом, в ближайшую сеть канализации.

Электроснабжение – электроснабжение централизованный.