

**ПРОГРАММА**  
**производственного экологического контроля для**  
**ТОО «Сим Тас» на 2025-2034 гг.**

Директор ТОО «Сим Тас»



Ибрагимова А.Б.

Индивидуальный предприниматель



Курмангалиев Р.А.

Шымкент, 2025 г.

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Наименование предприятия: ТОО «Сим Тас»

БИН 180740002333

Настоящий проект нормативов допустимых выбросов (далее - НДС) загрязняющих веществ в атмосферу для ТОО «Сим Тас» разработан в связи отсутствием нормативных документов.

Керамзит является искусственным заполнителем, используемый в строительстве, для заготовки легких бетонных конструкций и изделий, теплоизоляционных набивок, теплостойких бетонов.

Керамзит (от греч. κέραμος, глина) — лёгкий пористый строительный материал, зернистый бетонозаполнитель, получаемый путём обжига во вращающейся печи легкоплавкой, вспучивающейся глины при температуре 1100—1200°C.

Проект выполнен на период с 2025-2034 гг.

**При строительстве керамзитного завода объемы выбросов ЗВ в атмосферу составит на 2025 год - 1,559758 т/год.**

Основными веществами, выбрасываемыми в атмосферу при строительстве керамзитного завода являются: железо оксиды; марганец и его соединения; азот оксид; азота диоксид; сера диоксид; углерод оксид; проп-2-ен-1-аль (акролеин, акриральдегид); формальдегид (метаналь); алканы C12-19 /в пересчете на C/ (углеводороды предельные C12-C19); олово оксид /в пересчете на олово/; свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/; фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/; фториды неорганические плохо растворимые; диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров); метилбензол; хлорэтилен; этанол (этиловый спирт); 2-этоксиэтанол; бутилацетат; пропан-2-он (ацетон); бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/; уайт- спирит; взвешенные частицы; пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %; пыль абразивная; пыль древесная.

**При эксплуатации керамзитного завода объемы выбросов ЗВ в атмосферу составит 59,1264825 т/год (с 2025 года по 2034 года).**

Основными веществами, выбрасываемыми в атмосферу при эксплуатации керамзитного завода, являются: железо оксиды; марганец и его соединения; азот оксид; азота диоксид; сера диоксид; углерод оксид, фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/; пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Керамзитовый завод предназначен для выпуска керамзита, изготавливаемого методом пластического формования. Мощность завода по производству строительного керамзита составляет- 5000 т/год, 20,83 т/сут. Количество работающих 20 человек. Режим работы – 8 часов в сутки, 240 дней в году, 8 месяцев (с марта месяца по октябрь).

Сроки строительства: 6 месяцев с января 2025 года. Сроки эксплуатации: с 2025 по 2034 годы. Предприятие работает в сезонном режиме.

Строительство керамзитного завода в индустриальной зоне г. Кентау, Туркестанской области, по пп.4.6 п.4 раздела 2 Приложения 1 к Экологическому

кодексу Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400 - VI ЗРК, установки для производства керамических продуктов путем обжига, в частности кровельной черепицы, кирпича, огнеупорного кирпича, керамической плитки, каменной керамики или фарфоровых изделий, с производственной мощностью, превышающей 75 тонн в сутки и более, и (или) с использованием обжиговых печей с плотностью садки на одну печь, превышающей 300 кг/м<sup>3</sup>.

В соответствии с пп.3.1.7. п.3 раздела 2 Приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400 - VI ЗРК, производство керамических или фарфоровых изделий, кроме огнеупорных керамических изделий и строительных керамических материалов, с производственной мощностью, не превышающей 75 тонн в сутки, и (или) с использованием обжиговых печей с плотностью садки на одну печь, не превышающей 300 кг/м<sup>3</sup>, объект относится ко II категории.

В атмосферу выделяются в период строительства объекта загрязняющие вещества 1-4 классов опасности порядка 23 наименований, которые образуют 4 групп суммаций.

В атмосферу выделяются в период эксплуатации объекта загрязняющие вещества 2-4 классов опасности порядка 8 наименований, которые образуют 3 групп суммаций.

Граница область воздействия при строительстве составляет 133 метров.

Граница область воздействия при эксплуатации составляет 398 метров.

Расчет рассеивания показал, что ни по одному из загрязняющих веществ, присутствующих в выбросах предприятия и группам веществ, обладающим при совместном присутствии суммирующим эффектом, превышение ПДК на границе СЗЗ не наблюдается.

Уровень шума и вибрации технологических процессов, применяемых на предприятии, не превышают санитарных норм, установленных действующим законодательством РК.

Зоны отдыха, места купания, лесные массивы и сельскохозяйственные угодья вблизи площадок отсутствуют.

**Таблица 1. Общие сведения о предприятии**

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «Сим Тас»	512000000	Географические координаты поля фильтрации: Широта: 42°28'34.79"С Долгота: 68°44'17.07"В	180740002333	Керамзитовый завод предназначен для выпуска керамзита, изготавливаемого методом пластического формования.	Мощность завода по производству строительного керамзита составляет- 5000 т/год, 20,83 т/сут.	В административном отношении участок проектируемой под строительство керамзитного завода расположен в производственной зоне юго-восточной части г.Кентау, Туркестанской области.	II категория

**Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления**

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
<b>Период строительства</b>		
Смешанные коммунальные отходы	(20 03 01)	Передаются на переработку сторонним организациям на договорной основе
Отходы керамики, кирпича, черепицы и строительных материалов (после термической обработки)	(10 12 08)	Передаются на переработку сторонним организациям на договорной основе
Отходы сварки	(12 01 13)	Передаются на переработку сторонним организациям на договорной основе
Отходы красок и лаков, за исключением упомянутых в 08 01 11	(08 01 12)	Передаются на переработку сторонним организациям на договорной основе
Абсорбенты, фильтровальные материалы ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами	(15 02 02*)	Передаются на переработку сторонним организациям на договорной основе
Отходы черные металлов	(16 01 17)	Передаются на переработку сторонним организациям на договорной основе
Пластмассы	(16 01 19)	Передаются на переработку сторонним организациям на договорной основе
Опилки, стружка, обрезки, дерево, ДСП и фанеры, за исключением указанных в 03 01 04	(03 01 05)	Передаются на переработку сторонним организациям на договорной основе
Краска, типографская краска, клеящие материалы, смолы, за исключением упомянутых в 08 05 02	(08 05 03)	Передаются на переработку сторонним организациям на договорной основе
Черепица и керамические материалы	(17 01 03)	Передаются на переработку сторонним организациям на договорной основе
<b>Период эксплуатации</b>		
Смешанные коммунальные отходы	(20 03 01)	Передаются на переработку сторонним организациям на договорной основе
Отходы сварки	(12 01 13)	Передаются на переработку сторонним организациям на договорной основе

### 3.2. Мониторинг эмиссий НДС

Строительство керамзитного завода в индустриальной зоне г. Кентау, Туркестанской области, по пп.4.6 п.4 раздела 2 Приложения 1 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400 - VI ЗРК, установки для производства керамических продуктов путем обжига, в частности кровельной черепицы, кирпича, огнеупорного кирпича, керамической плитки, каменной керамики или фарфоровых изделий, с производственной мощностью, превышающей 75 тонн в сутки и более, и (или) с использованием обжиговых печей с плотностью садки на одну печь, превышающей 300 кг/м<sup>3</sup>.

В соответствии с пп.3.1.7. п.3 раздела 2 Приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400 - VI ЗРК, производство керамических или фарфоровых изделий, кроме огнеупорных керамических изделий и строительных керамических материалов, с производственной мощностью, не превышающей 75 тонн в сутки, и (или) с использованием обжиговых печей с плотностью садки на одну печь, не превышающей 300 кг/м<sup>3</sup>, объект относится ко II категории.

Сроки строительства: 6 месяцев с января 2025 года. Сроки эксплуатации: с 2025 по 2034 годы.

Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу на период строительства:

- 5 организованных;
- 22 неорганизованных.

**Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов период строительства**

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	27
2	Организованных, из них:	-
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	5
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	27
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	-
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	-
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	27

Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу на период строительства:

- 1 организованных;

- 11 неорганизованных.

**Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов период эксплуатации**

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	12
2	Организованных, из них:	-
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	1
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	12
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	-
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	-
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	12

**Периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;**

На предприятии установлены следующие режимы мониторинга:

- периодический - 1 раз в квартал: для проверки фактического уровня выбросов на организованных источниках и на границе СЗЗ при обычных условиях;
- регулярный - от 1-3 раз в сутки до одного раза в неделю: для выявления нештатных ситуаций;
- интенсивный (непрерывная или последовательная высокочастотная выборка, от 3 до 24 раз в сутки): для определения выбросов и сбросов в реальном времени.

**Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями**

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7

**Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ на 2025-2034 гг, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом**

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
<b>Период строительства</b>						
Керамзитовый завод	Расход битума составляет 2.61 т/период. Общая продолжительность разогрева битума: 27 ч/пер. Количество дров, сжигаемого в топке котла – 0.135т, 5кг/ч, 1.39г/с.	Котел битумный	0001		Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод оксид Алканы C12-19 /в пересчете на C Растворитель РПК-265П) Взвешенные частицы	
	Расход дизельного топлива: 6.8 кг/час (1.9г/сек) или 3.917 т/год	Компрессор на дизельном топливе	0002		Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод Сера диоксид Углерод оксид Формальдегид Алканы C12-19 /в пересчете на C	
	Расход дизельного топлива: 0.76 кг/час (0.21г/сек) или 0.0015 т/период.	Дизельный генератор	0003		Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод Сера диоксид Углерод оксид Проп-2-ен-1-аль Формальдегид Алканы C12-19 /в пересчете на C/	
	Сварочный генератор на	Сварочный генератор на бензине	0004		Оксид углерода, CO Алканы C12-19, CH	

	бензине мощностью 12кВт.				Сера диоксид, SO2 Двуокись азота Диоксид азота Оксиды азота	
Керамзитовый завод	Расход дизельного топлива: 3.9 кг/час или 0.0273т/год.	Сварочный генератор на дизтопливе	0005		Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод Сера диоксид Углерод оксид Проп-2-ен-1-аль Формальдегид Алканы C12-19 /в пересчете на С	
		Выбросы пыли при автотранспортных работах	6001		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Количество грунта – 767м3 или 1381т	Разработка грунта экскаватором	6002		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Разработка грунта бульдозером	Разработка грунта бульдозером	6003		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Время работы узла 8час/пер.	Разработка грунта буровой машиной	6004		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Производительность разгрузки 10т/час, время на разгрузку составит 53.4 час/период.	Разгрузка растительной земли с автосамосвала	6005		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Время ссыпки 61.6час/пер, при производительности ссыпки 10т/час. Время работы бульдозера 123.2час/пер, при производительности бульдозера	Пост ссыпки и разравнивания щебня	6006		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	

	5т/час.					
Керамзитовый завод	Для строительных нужд потребуется песок в количестве 41м3 или 70т	Ссыпка песка с автосамосвала	6007		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
		Укладка асфальтобетонной смеси	6008		Алканы C12-19 /в пересчете на С	
		Электрогазосварочные работы	6009		Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Азота (IV) диоксид Углерод оксид Фтористые газообразные соединения Фториды неорганические плохо растворимые Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
		Пайка паяльником с косвенным нагревом	6010		Олово оксид Свинец и его неорганические соединения	
	время работы машины – 5 час/период	Шлифовальная машина	6011		Взвешенные частицы	
	Время работы станка – 3 час/период.	Станок для резки арматуры	6012		Взвешенные частицы Пыль абразивная	
	Время работы станка – 15 час/период	Электроплиткорез	6013		Взвешенные частицы Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Время работы станка – 24 час/период	Пила по дереву	6014		Пыль древесная	
	Общее время сварочных работ составляет 19час/год.	Сварка полиэтиленовых труб	6015		Углерод оксид Хлорэтилен	
		Молотки отбойные	6016		Пыль неорганическая, содержащая	

Керамзитовый завод		пневматические			двуокись кремния в %: 70-20	
	На период строительных работ будет использованы молотки отбойные и молотки бурильные пневматические	Перфоратор электрический	6017		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Время работы оборудования 75 час/период.	Дрели электрические	6018		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
		Гидроизоляция	6019		Алканы C12-19 /в пересчете на С	
		Покрасочные работы	6020		Диметилбензол Метилбензол Этанол 2-Этоксиэтанол Бутилацетат Пропан-2-он (Ацетон) Бензин Уайт-спирит Взвешенные частицы	
	Согласно рабочей сметы на период строительных работ образуется 187.22т строительного мусора.	Погрузка строительного мусора	6021		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	

**Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ на 2025-2034 гг, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом**

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
<b>Период эксплуатации</b>						
Керамзитовый завод	Расход угля для обжига керамзита составляет 300кг/час или 580 т/год.	Дымовая труба вращающейся обжиговой печи	0001		Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Сера диоксид Углерод оксид Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Количество глины 5000т/год. Производительность ссыпки 50т/час, время на разгрузку сырья 100час/год.	Пост ссыпки и хранения глины	6001		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Количество глины 5000т/год. Производительность ссыпки 50т/час, время на разгрузку сырья 100час/год.	Ссыпка глины в приемный бункер формовочного отделения	6002		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Время работы ленты 1920ч/год	Ленточный конвейер формовочного отделения	6003		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Количество керамзита	Ссыпка керамзита в бункер склада готовой	6004		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	

	5000т/год. Производительность сыпки 50т/час, время на разгрузку сырья 100час/год.	продукции				
Керамзитовый завод	Количество керамзита 5000т/год. Производительность сыпки 50т/час, время на разгрузку сырья 100час/год	Ссыпка керамзита из бункера на погрузчик	6005		Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	
	Количество угля 580т/год. Производительность сыпки 50т/час, время на разгрузку сырья 11.6час/год.	Пост сыпки и хранения угля	6006		Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	
	Количество угля 580т/год. Производительность погрузки 50т/час, время на погрузку угля 11.6час/год.	Ссыпка угля в приемный бункер валковой дробилки	6007		Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	
	Производительность погрузки	Пост сыпки, хранения и погрузка керамзита	6008		Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	

	50т/час, время погрузки 100час/год.					
Керамзитовый завод		Выбросы пыли при автотранспортных работах	6009		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
		Пост электросварки	6010		Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Фтористые газообразные соединения	
	За 1 час резки металла расходуется 10м <sup>3</sup> кислорода и 2кг пропана.	Пост газорезочных работ	6011		Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Фтористые газообразные соединения	

**Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге**

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

\* Примечание: ТОО «Сим Тас» не имеет в частной собственности или ином законном пользовании полигонов ТБО.

### 3.4. Мониторинг эмиссий НДС

**Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод**

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

**Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха**

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
1, 2, 3, 4 (четыре точки на границе СЗЗ 50 м.)	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (503)	1 раз/квартал	1 раз в год	Аккредитованная лаборатория	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005 ГОСТ 12.3.018-79 ГОСТ 17.2.4.07-90 СТ РК 2601-2015

**Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте**

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм <sup>3</sup> )	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

*Мониторинг воздействий на водном объекте не предусмотрен проектом.*

**Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы**

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

*Мониторинг уровня загрязнения почвы не предусмотрено проектом.*

**План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства**

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Контроль за соблюдением природоохранных мероприятий, выполнением природоохранных планов (в том числе противоаварийных), предписаний и рекомендаций специально уполномоченных государственных органов в области охраны окружающей природной среды;	Согласно плану природоохранных мероприятий
2	Выполнение плана мероприятий	Согласно разработанного плана мероприятий
3	Выполнение условий экологических и иных разрешений;	Согласно разрешениям
4	Правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного мониторинга;	Ежеквартально, в отчетный период
5	Контроль по обращению с отходами: - следования производственных инструкций и правил обращения с отходами. - наличием и техническим состоянием оборудования по локализации и ликвидации последствий техногенных аварий, по обеспечению безопасности персонала. - контроль проведения санитарной очистки территории – сбора, удаления и обезвреживания отходов.	Постоянно
6	Правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля	Постоянно
	Оплата расчета платежей в установленный срок;	Ежеквартально