

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ТОО «SummitAtomRar



Батырбаев М.С

Программа

**производственного экологического контроля для
ТОО «Summit Atom Rare Earth Company» на 2025-2026 г.**

г. Петропавловск, 2024 год

1. ВВЕДЕНИЕ

2. НАСТОЯЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ О ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ЭКОЛОГИЧЕСКОМ КОНТРОЛЕ (ДАЛЕЕ ПЭК) ДЛЯ ТОО «SUMMITATOMRAREEARTHCOMPANY» РАЗРАБОТАНО ВО ИСПОЛНЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОДЕКСА РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН, №400-VI ЗРК ОТ 2.01.2021 Г.

2.1 Осуществление ПЭК является обязательным условием специального природопользования для объектов I и II категорий.

Одной из важнейших задач, которую ставит перед собой ТОО «Summit Atom Rare Earth Company» является охрана окружающей среды при осуществлении производственной деятельности. Для решения поставленных задач и с учетом требований природоохранного законодательства предприятием предусмотрена разработка Положения о производственном экологическом контроле.

Целью настоящего производственного экологического контроля является получение информации для принятия решений в отношении экологической политики природопользователя, целевых показателей качества окружающей среды и инструментов регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду.

В данной работе устанавливаются:

- перечень параметров, отслеживаемых в процессе экологического контроля;
- периодичность, продолжительность и частота измерений;
- используемые методы проведения контроля (экспериментальные и/или косвенные).

Положение определяет основные направления и общую методологию экологической оценки эффективности производственного процесса в рамках производственного экологического контроля.

Производственный контроль осуществляется на основе измерений и/или на основе расчетов уровня эмиссий в окружающую среду, вредных производственных факторов, а также фактического объема потребления природных энергетических и иных ресурсов.

Настоящий ПЭК позволит:

- своевременно выявить загрязнение компонентов окружающей среды;
- свести к минимуму воздействие производственных процессов природопользователя на окружающую среду и здоровье человека;
- повысить эффективность использования природных и энергетических ресурсов;
- привести оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- повысить уровень соответствия экологическим требованиям;
- повысить производственную и экологическую эффективность системы управления охраной окружающей среды.

Данная программа производственного экологического контроля разработана на период 2025-2026 г.

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
<p>ТОО «SummitAtomRare EarthCompany»</p>	<p>111810000</p>	<p>52°29'29.9"N 72°01'48.9"E</p>	<p>100 540 004 010</p>	<p>24455</p>	<p>Увеличение производительности по выпуску НКТМО до ~600 тонн TREO и производство 24 000 тонн сульфоаммофоса в год. •Производственная мощность НКТМО (при необходимости и по согласованию с конечным потребителем – концентрат РЗМ в виде карбоната), сульфоаммофоса и HPMSM по технологии HPMSM: 600 тонн в год НКТМО ; 24000 тонн в год</p>	<p>Акмолинская обл., г. Степногорск Промышленная зона 6, здание 15, а/я 133 БИН 100540004010 ИИК KZ0560173210000 01776 БИК HSBKZKX АО «Народный Банк Казахстана»</p>	<p>I категория</p>

					сульфоаммофоса; 15000 тонн в год высокочистого моногидрат суль- фата марганца (HPMSM) по тех- нологии HPMSM		
--	--	--	--	--	---	--	--

2. Мониторинг отходов производства и потребления

Производственный мониторинг размещения отходов складывается из операционного мониторинга – наблюдений за технологией размещения отходов производства и потребления, мониторинга эмиссий - наблюдений за соответствием размещения фактического объема отходов и установленных лимитов и мониторинга воздействия объектов размещения отходов на состояние компонентов природной среды.

Проведение запланированных на 205-2026 год работы будут сопровождаться образованием различных отходов производства и потребления, виды которых зависят от типа и специфики объектов, производственных работ и операций.

В процессе деятельности предприятия образуются следующие производственные и бытовые отходы: твердо-бытовые (коммунальные) отходы, отработанные масла, отработанные аккумуляторные батареи, ветошь промасленная, отработанные ртутьсодержащие лампы, шлам, оагрки сварочных электродов, металлолом, отработанная тара, отработанные шины, отработанные полипропиленовые мешки, спецодежда и средства индивидуальной защиты, отработанные «Биг-Бэги», жидкая радиоактивная пульпа, отработанные вагонные защитные вкладыши, отработанная фильтровальная ткань.

Все виды отходов, образующиеся на предприятии при проведении запланированных работ, своевременно будут вывозиться на места размещения или на передачу специализированным предприятиям.

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
Твердо-бытовые отходы (коммунальные)	200 301	Передача сторонним организациям по договору
Огарки сварочных электродов	120 113	Передача сторонним организациям по договору
Металлолом	120 101	Передача сторонним организациям по договору
Отработанная тара	150 104	Передача сторонним организациям по договору
Отработанные шины	160 103	Передача сторонним организациям по договору
Отработанные полипропиленовые мешки	150 105	Передача сторонним организациям по договору
Спецодежда и средства индивидуальной защиты	150 202*	Передача сторонним организациям по договору
Отработанные масла	130 206*	Передача сторонним организациям по договору
Отработанные аккумуляторные батареи	160 601*	Передача сторонним организациям по договору
Ветошь промасленная	150 202*	Передача сторонним организациям по договору
Отработанные ртутьсодержащие лампы	200 121*	Передача сторонним организациям по договору
Отработанные «Биг-бэги»	150 110*	Передача сторонним организациям по договору
Жидкая радиоактивная пульпа	190 205*	Передача сторонним организациям по договору
Отработанные вагонные защитные вкладыши	160 303*	Передача сторонним организациям по договору
Отработанная фильтровальная ткань	150 202*	Передача сторонним организациям по договору

Шлам	110 1 05*	Передача сторонним организациям по договору
------	-----------	---

3. МОНИТОРИНГ ЭМИССИЙ В ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Мониторингом эмиссий в окружающую среду является наблюдение за количеством, качеством эмиссий и их изменением.

Мониторинг эмиссий в окружающую среду на объектах I категории должен включать в себя использование автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду.

Автоматизированная система мониторинга эмиссий в окружающую среду – автоматизированная система производственного экологического мониторинга, отслеживающая показатели эмиссий в окружающую среду на основных стационарных источниках эмиссий, которая обеспечивает передачу данных в информационную систему мониторинга эмиссий в окружающую среду в режиме реального времени в соответствии с правилами ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля, утвержденными уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Функционирование автоматизированной системы мониторинга, осуществляемые ею измерения, их обработка, передача, хранение и использование должны соответствовать требованиям законодательства Республики Казахстан в области технического регулирования, об обеспечении единства измерений и об информатизации.

Согласно положениям пункта 11 Приказа МЭГПР РК №208 от 22.06.2021г. *«Об утверждении Правил ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля»*, автоматизированная система мониторинга выбросов устанавливается на основных стационарных организованных источниках выбросов, соответствующих одному из следующих критериев:

1) валовый выброс загрязняющих веществ в атмосферу 500 и более тонн в год от одного стационарного организованного источника;

2) для источников на станциях, работающих на топливе, за исключением газа, с общей электрической мощностью 50 МВт и более, для котельных с тепловой мощностью 100 Гкал/ч и более; для источников энергопроизводящих организаций, работающих на газе, с общей электрической мощностью 500 МВт и более для котельных с тепловой мощностью 1200 Гкал/ч и более.

Так как деятельность предприятия не подходит критерием данных пунктов, внедрение автоматизированной системы мониторинга будет установлено на границе СЗЗ для ЗВ пыль. Установка запланировано на 3 квартал 2025 года.

Мониторинг эмиссий выбросов ЗВ будет проводиться на источниках, перечень и определяемые вещества которых будут указаны в плане-графике. Полученные результаты

измерений должны сравниваться с нормативами НДВ по каждому веществу.

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	47
2	Организованных, из них:	38
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	1
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	38
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	9
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	36
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	38
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	9
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	9

4. Мониторинг эмиссий НДС

На 2025-2026 года на предприятии в результате инвентаризации выявлено 47 источников выброса загрязняющих веществ

К источникам выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух относятся:

- ИВ №001, Заливка и хранение серной кислоты (ИЗА0001)
- ИВ №002, Заливка и хранение азотной кислоты (ИЗА0002)
- ИВ №003, Заливка и хранение керосина (ИЗА0003)
- ИВ №004, Пересыпка ТМО из биг-бегов (ИЗВ0004)
- ИВ №005, Пересыпка карбоната бария(ИЗА0005)
- ИВ №006, Разгрузка углеаммонийной соли (ИЗА0006)
- ИВ №007, Резервуары ссерной кислотой (ИЗА0007)
- ИВ №008, Резервуар для серной кислоты (ИЗА0008)
- ИВ №009, Резервуар с азотной кислотой (ИЗА0009)
- ИВ №010, Емкость для аммиака (ИЗА0010)
- ИВ №011, Пресс-фильтр (ИЗА0011)
- ИВ №012, Стационарный пост сварки (ИЗА0012)
- ИВ №013, Реакторы-репульпаторы (ИЗА0013)
- ИВ №014, Здание 15 (ИЗА 00014)
- ИВ №015, Приемный бак для аммиачной воды (ИЗА0015)
- ИВ №016, Экстрактор (ИЗА0016)
- ИВ №017, Здание 24 (ИЗА0017)
- ИВ №018, Напорный бак для аммиачной воды (ИЗА0018)
- ИВ №019, Реакторы выщелачивания (ИЗА0019)
- ИВ №020, Вытяжной шкаф лаборатории (ИЗА0020)
- ИВ №021, Вытяжной шкаф лаборатории (ИЗА0021)
- ИВ №022, Вытяжной шкаф лаборатории (ИЗА0022)
- ИВ №023, Вытяжной шкаф лаборатории (ИЗА0023)
- ИВ №024, Вытяжной шкаф лаборатории (ИЗА0024)
- ИВ №025, Вытяжной шкаф лаборатории (ИЗА0025)
- ИВ №026, Склад сырья (ИЗА0026)
- ИВ №027, Скруббер-испаритель от печи (ИЗА0027)
- ИВ №042 Абсорбер (ИЗА0027)
- ИВ №028, Слесарная мастерская (ИЗА0028)
- ИВ №029, Мастерская КИПиА (ИЗА0029)
- ИВ №030, Пересыпка ТМО на участке термической обработке (ИЗА0030)
- ИВ №031, Дробильное оборудование (ИЗА0031)
- ИВ №032, Дробильное оборудование (ИЗА0032)
- ИВ №033, Дробильное оборудование (ИЗА0033)
- ИВ №035, Перевозка (ИЗА6001)
- ИВ №036, Передвижной пост сварки (ИЗА6002)
- ИВ №037, Подготовка исходных компонентов (ИЗА6003)
- ИВ №038, Пересыпка исходных компонентов (ИЗА6004)
- ИВ №039 Ленточный конвейер (ИЗА6005)
- ИВ №040, Рассеивание гранул САФ на вибросите (ИЗА6006)
- ИВ №041, Ленточный конвейер (ИЗА6007)
- ИВ №034 01, Заливка и хранение серной кислоты (ИЗА0034)
- ИВ №043, Пересыпка сульфида бария (ИЗА0035)
- ИВ №044, Дробильное оборудование (ИЗА0036)
- ИВ №045, Вибросито (ИЗА0036)
- ИВ №047, Реакторы (ИЗА0037)
- ИВ №048, Пресс-фильтр (ИЗА0038)
- ИВ №049, Ленточный конвейер (ИЗА6008)
- ИВ №050, Упаковка готовой продукции (ИЗА6009)

4.1 Сведения об используемых инструментальных методах проведения производственного мониторинга

Производственный мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия, в соответствии со ст. 186 ЭК РК, будут проводиться лабораториями, аккредитованными в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия.

Все технические средства, применяемые для измерения физических параметров, должны быть аттестованы, внесены в Государственный реестр средств измерений и иметь методическое обеспечение.

В соответствии с СТ РК 1517-2006 «Метод определения и расчета количества выброса загрязняющих веществ» (п.5.23) при стабильном выбросе количество замеров на источнике по каждому загрязняющему веществу должно быть не менее трех. Количество выброса определяют по среднему арифметическому значению результатов измерений.

Независимо от применяемых методов контроля выбросов при проведении замеров должны выполняться общие требования к размещению точек контроля, требования охраны труда, а также требования к проведению работ в соответствии с Методическими указаниями «Организация и порядок проведения государственного аналитического контроля источников загрязнения атмосферы» № 183-п, 2011г.

Точки отбора проб, контролируемые вещества и периодичность измерений приведены в таблице 4, 6 за соблюдением нормативов допустимых выбросов на контрольных точках .

На всех точках одновременно с отбором проб воздуха измеряются метеорологические характеристики (*атмосферное давление, температура, скорость и направление ветра*).

4.2 Сведения об используемых расчетных методах проведения производственного мониторинга

Расчетный метод основан на определении объемов выбросов загрязняющих веществ по фактическому расходу материалов (исходного сырья и топлива) и времени работы технологического оборудования. Метод применяют при невозможности или экономической нецелесообразности прямых измерений. (Таблица 5)

Расчет производится по действующим в РК методикам расчета выбросов, аналогично использованным в проекте нормативов эмиссий.

4.3 Газовый мониторинг

ТОО «SummitAtomRareEarthCompany» настоящим сообщает, что на предприятии в собственности или иной законной собственности отсутствует полигон твердых бытовых отходов на котором согласно требованиям экологического законодательства РК необходимо проводить газовый мониторинг для каждой секции полигона с целью получения объективных данных с установленной периодичностью за количеством и качеством газовых эмиссий и их изменением. (Таблица 7)

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Скруббер-испаритель от печи, абсорбер	0027	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Серная кислота (527) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (627) Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Дыхательный клапан	0001	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Серная кислота (527)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии	Дыхательный клапан	0002	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Азотная кислота (5)	2 раза в год (1,3 квартал)

	HPMSM					
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Дыхательный клапан	0003	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Керосин (660*)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0004	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (503)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0005	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (503)	2 раза в год (1,3 квартал)

Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0006	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (503)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0007	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Серная кислота (527)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0008	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Серная кислота (527)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год	Вентиляционная труба	0009	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Азотная кислота (5)	2 раза в год (1,3 квартал)

	сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM					
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0010	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Аммиак (32)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0011	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Серная кислота (527)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Дыхательный клапан	0012	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремне-	2 раза в год (1,3 квартал)

					зем, зола углей казахстанских месторождений) (503)	
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Дыхательный клапан	0013	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Серная кислота (527)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0014	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Азотная кислота (5)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0015	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Аммиак (32)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год	Вентиляционная труба	0016	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Азотная кислота (5)	2 раза в год (1,3 квартал)

	сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM					
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0017	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Азотная кислота (5)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0018	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Аммиак (32)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0019	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Серная кислота (527)	2 раза в год (1,3 квартал)

Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0020	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Аммиак (32)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0021	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Аммиак (32)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0022	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Азотная кислота (5)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год	Вентиляционная труба	0023	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Азотная кислота (5)	2 раза в год (1,3 квартал)

	сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM					
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0024	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Азотная кислота (5)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0025	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Азотная кислота (5)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0026	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Серная кислота (527)	2 раза в год (1,3 квартал)

Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0028	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Взвешенные вещества	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0029	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Взвешенные вещества	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0030	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) (504)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногид-	Вентиляционная труба	0031	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства	2 раза в год (1,3 квартал)

	рат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM					
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0032	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0033	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Дыхательный клапан	0034	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Серная кислота (527)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год	Вентиляционная труба	0035	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит,	2 раза в год (1,3 квартал)

	сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM				пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) (504)	
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0036	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) (504)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0037	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Серная кислота (527)	2 раза в год (1,3 квартал)
Производство НКТМО	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM	Вентиляционная труба	0038	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Серная кислота (527)	2 раза в год (1,3 квартал)

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3			
Производство НКТМО	Неорганизованный источник	6001	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) (504)	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфата аммония; 15 000 тонн в год высококислотного моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM
Производство НКТМО	Неорганизованный источник	6002	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Титан диоксид (1241*) Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/ (277) Марганец и его соединения/ в пересчете на марганца (IV) оксид (332)	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфата аммония; 15 000 тонн в год высококислотного моногидрат сульфата мар-

				<p>Хром /в пересчете на хром (VI)оксид (657)</p> <p>Азота (IV)диоксид (4)</p> <p>Азот (II) оксид</p> <p>Углерод оксид (594)</p> <p>Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (627)</p> <p>Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (625)</p> <p>Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (503)</p>	ганца (HPMSM) по технологии HPMSM
Производство НКТМО	Неорганизованный источник	6003	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	<p>Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая</p>	<p>600 тонн в год НКТМО;</p> <p>24000 тонн в год сульфосода;</p> <p>15 000 тонн в</p>

				смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) (504)	год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM
Производство НКТМО	Неорганизованный источник	6004	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) (504)	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM
Производство НКТМО	Неорганизованный источник	6005	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) (504)	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM
Производство НКТМО	Неорганизованный источник	6006	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производст-	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммо-

				ва - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) (504)	фоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM
Производство НКТМО	Неорганизованный источник	6007	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) (504)	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM
Производство НКТМО	Неорганизованный источник	6008	52°29'29.9"N 72°01'48.9"E	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) Неорганизованный источник (504)	600 тонн в год НКТМО; 24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрат сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM
Производство НКТМО	Неорганизованный источник	6009	52°29'29.9"N	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси	600 тонн в год НКТМО;

			72°01'48.9"E	кремния (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отгарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) (504)	24000 тонн в год сульфоаммофоса; 15 000 тонн в год высокочистого моногидрата сульфата марганца (HPMSM) по технологии HPMSM
--	--	--	--------------	---	---

Таблица 6. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Юго-запад	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	1 раз в год (3 квартал)	-	Сторонняя аккредитованная организация на договорной основе	Инструментальные замеры, согласно действующей правовой и нормативных актов

Таблица 7. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Не имеется полигон ТБО и др. т.п., в связи с чем проведение мониторинга не требуется					

5. МОНИТОРИНГ ЭМИССИЙ НДС

Рассматриваемый объект расположен на промышленной площадке ТОО «СГХК» в г. Степногорске.

Подземные воды на участке работ вскрыты в техногенных отложениях на глубинах 1,20-1,50 м. Питание подземных вод осуществляется за счет атмосферных осадков, в весенний период за счет поглощения паводкового стока. Согласно СП РК 2.01-101-2013 подземные воды обладают слабой углекислотной агрессивностью по отношению к бетонам марки W4; по отношению к бетону марки W4 на 11 портландцементе обладают средней сульфатной агрессивностью; по отношению к арматуре железобетонных конструкций при периодическом смачивании – среднеагрессивные; при постоянном погружении – неагрессивные.

В соответствии с требованиями к количеству и качеству потребляемой воды, а также с техническими условиями, выданными ТОО «СГХК» источниками водоснабжения хозяйственно-питьевого, противопожарного и производственного водопроводов являются одноименные существующие сети ТОО «СГХК».

Сточные воды хозяйственно-бытовой канализации сбрасываются в одноименную сеть ТОО «СГХК».

Водоснабжение

В соответствии с требованиями к количеству и качеству потребляемой воды источниками водоснабжения хозяйственно-питьевого противопожарного и производственного водопроводов являются одноименные существующие сети ТОО «СГХК». Сточные воды хозяйственно-бытовой канализации сбрасываются в одноименную сеть ТОО «СГХК».

Нормы водопотребления приняты: на хозяйственно-питьевые и душевые нужды в соответствии с СНиП РК 4.01-41-2006 «Внутренний водопровод и канализация зданий»; на производственные нужды в соответствии с расходами, определенными в технологическом разделе проекта; на внутреннее пожаротушение в соответствии со СНиП РК 4.01-41-2006 из расчета две струи производительностью 5,7л/сек каждая и дополнительная струя- 5,7л/сек. на наружное пожаротушение в соответствии с пожарной характеристикой расчетного здания. За расчетное здание принят Склад сырья с расчетным расходом воды на наружное пожаротушение 30.0 л/сек.

Расчетное количество одновременных пожаров при площади и сейсмичности баллов принято 1.

На территории металлургического комбината, где эксплуатируется производство НКТМО и сульфоаммофоса, имеются следующие сети:

-Хозяйственно-питьевой противопожарный водопровод обеспечивает подачу воды на хозяйственно-питьевые нужды, на производственные нужды, требующие воду питьевого качества, а также на внутреннее и наружное пожаротушение.

-Сеть хозяйственно-питьевого противопожарного водопровода на площадке завода тупиковая диаметром 250мм и запитана двумя вводами диаметром 300мм.

-Производственный водопровод обеспечивает подачу воды на технические нужды, подпитку системы оборотного водоснабжения и полив зеленых насаждений.

Сеть производственного водопровода на площадке завода кольцевая и запитана одним вводом диаметром 600мм.

Бытовая канализация предназначена для отвода бытовых сточных вод по самотечным сетям в канализационную насосную станцию, и далее по напорному коллектору сточные воды поступают на очистные сооружения г. Степногорска.

Система водопровода

В соответствии с требованиями к количеству и качеству потребляемой воды и наличием источников водоснабжения на площадке металлургического комбината существуют следующие системы водопроводов:

- водопровод хозяйственно-питьевой, противопожарный;
- водопровод производственный.

Водопровод хозяйственно-питьевой, противопожарный. Для обеспечения водой хозяйственно-питьевых потребностей, нужд внутреннего и наружного пожаротушения зданий на площадке производства существует сеть хозяйственно-питьевого противопожарного водопровода с подключением к существующим магистральным водоводам Гидрометаллургического завода.

Вода подается на хозяйственно-питьевые нужды, на производственные нужды лаборатории и нужды внутреннего пожаротушения участка экстракции.

Наружное пожаротушение осуществляется из существующих гидрантов, установленных на кольцевой сети хозяйственно-питьевого противопожарного водопровода.

Водопровод производственный. Обеспечивает водой производственные нужды технологического оборудования и влажную уборку пола зданий на площадке производства.

Производственный водопровод подключен к существующему магистральному водоводу.

Бытовая канализация. Обеспечивает отведение бытовых сточных по самотечным сетям со сбросом в сеть бытовой канализации.

Здание 15

Хозяйственно-питьевой водопровод обеспечивает подачу воды к аварийному душу и раковине самопомощи, требующим воду питьевого качества.

Производственный водопровод служит для подачи воды на охлаждение подшипников мешалок, подпитку системы оборотной воды, к поливочным кранам для мокрой уборки пола.

Водопровод оборотной воды, обратный, предусматривается для отвода воды от существующих вакуум-насосов и от подшипников мешалок в бак для воды емкостью 1м³, откуда вода насосами, установленными над баком, подается в бак для воды.

Водопровод оборотной воды, подающий. Из бака для воды насосами вода подается к вакуум-насосам, расположенных в здании 24.

Водопровод подает воду к технологическому оборудованию (реакторам приготовления раствора, пресс-фильтры), а также к технологическому оборудованию, расположенному в здании 24.

Бытовая канализация предназначена для отвода сточных вод от аварийного душа и раковины самопомощи с подключением к сети бытовой канализации в здании 24.

Здание 24

Хозяйственно-питьевой противопожарный водопровод обеспечивает подачу воды к пожарным кранам, санприборам, аварийным душам и раковинам, а также в здания 4,15 и подключен к существующему вводу хозяйственно-питьевого противопожарного водопровода.

На вводе хозяйственно-питьевого противопожарного водопровода предусмотрен пожарный стояк на участок экстракции для подачи воды к пожарным кранам в количестве 9 штук.

Производственный водопровод предусматривается для подачи воды в бак для технической воды (на заполнение и подпитку) и к поливочным кранам для мокрой уборки пола.

Горячее водоснабжение с циркуляционным трубопроводом горячей воды предусматривает подачу воды к умывальникам.

Водоотведение

Бытовая канализация предназначена для отвода бытовых сточных вод по самотечным сетям в канализационную насосную станцию, и далее по напорному коллектору сточные воды поступают на очистные сооружения г. Степногорска.

Стоки после мокрой уборки пола и случайных проливов по лотку поступают в приямок, откуда погружным насосом отправляются в реактор нейтрализации. Средний рН поступающих растворов около 2. После заполнения реактора на 2/3 проводится контрольный анализ раствора, после раствор нейтрализуется (рН должен быть не менее 6). Далее после прохождения нейтрализации раствор отправляется на хвостохранилище ТОО «СГХК».

Характеристика водохозяйственной деятельности

На рассматриваемом объекте вода используется на питьевые нужды персонала, на технологические нужды, для охлаждения оборудования, для нужд лаборатории, для полива зеленых насаждений, бетонных покрытий, для внутреннего и наружного пожаротушения.

Система газоочистки

Процесс охлаждения газов в полном скруббере основан на испарении мелко распыленной воды, подаваемой в аппарат форсунками.

Скруббер-испаритель представляет собой вертикальный цилиндр, снабженный внизу бункером. Верхняя часть имеет плавный переход к газоходу. Газовый поток направляется снизу-вверх, а вода распыляется форсунками, размещенными таким образом, чтобы все поперечное сечение скруббера было перекрыто факелами разбрызгиваемой жидкости.

Охлажденные газы из скруббера-испарителя попадают в орошаемый известковым молоком абсорбер для нейтрализации. Очищенные газы выбрасываются в циклон-каплеуловитель для отделения капель нейтрализующей жидкости вынесенных потоком газа из абсорбера. Вода подается на орошение абсорбера, чтобы аппарат не засорялся образующимся в процессе гипсом. В баки отработанной нейтрализующей жидкости также подается вода для исключения засорения. Баки снабжены перемешивающими устройствами.

Прореагировавшее известковое молоко направляется по трубопроводу на участок гашения извести в емкость для осаждения осадка. Сгущенная масса поступает на распульговку и далее перекачивается на участок хвостового хранилища. Очищенное известковое молоко поступает в емкость для гашения извести.

Участок приготовления растворов и пульпы

В технологическом процессе получения НКТМО и сульфоаммофоса применяются различные растворы, часть которых готовится на участке приготовления растворов из твердых реагентов, завозимых в контейнерах с заводского склада, а другие растворы поставляются в готовом виде по трубопроводам от участков ТОО «СГХК». По данным заказчика приготовление растворов ведется на территории ТОО «СГХК», объемы водопотребления– водоотведения в данном проекте не рассматривались, плату за воду на приготовление растворов ведет ТОО «СГХК».

Из бункера реагент весовым дозатором подается в реактор, куда также подается определенное количество воды. В реакторе раствор перемешивается и после достижения заданной концентрации, насосами по трубопроводам подается в расходные емкости.

Выщелачивание ТМО

ТМО при помощи кран-балки загружается в реакторы выщелачивания. В реакторах предварительно готовится раствор серной кислоты концентрацией 20 - 30%. Соотношение Т:Ж составляет 1:3 – 1:6. Время выщелачивания – 3 часа.

После окончания процесса выщелачивания пульпа растворения выкачивается насосами в сгуститель, где происходит процесс сгущения пульпы.

Участок сгущения и фильтрации пульпы

После отстаивания пульпы верхний осветленный слой выводится в реактор и направляется насосами на контрольную фильтрацию в фильтр-прессы. Фильтрат насосами направляется в емкость – сборник.

Полученный после фильтрации кек направляется на дорастворение в реакторы.

Сгущенный осадок выводится через донный вывод сгустителя в реактор, после чего осадок в реакторе распульповывается в серноокислом растворе при рН 1,5 при соотношении Т:Ж 1:3 и насосами выкачивается в сгуститель.

После сгущения пульпы в сгустителе осветленная часть выводится в реактор и насосами выкачивается в реакторы на приготовление исходных выщелачивающих растворов.

Сгущенный осадок (кек выщелачивания) выводится через донный вывод сгустителя в реактор, после чего распульповывается водой до соотношения Т:Ж 1:2 и выкачивается на УХХ ТОО «СГХК» насосами.

Далее все производственные процессы на участках происходят без добавления воды.

Лаборатория

Аналитическая лаборатория необходима для функционирования производства. Она систематически контролирует процесс производства отдельных цехов, способствуя выявлению причин технологических неполадок и разработке предложений для их устранения. Также в ней проводятся экспресс анализы, обслуживающие отдельные стадии (переделы) технологического производства, требующие наиболее быстрого контроля. Деятельность заводской лаборатории тесно

связана с работой ОТК (отдела технического контроля), который контролирует качество поступающего сырья и продукции предприятия, а также соблюдение технологических режимов. Продукция предприятия весьма разнообразна. Объектами анализа являются ТМО, НКТМО, оксиды, соли, металлы, производственные растворы и пульпы. Важной задачей является анализ сточных вод предприятия с целью определения содержания ценных компонентов и токсичных веществ, а также анализ атмосферы цехов и выбросов в атмосферу.

Таблица 8. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

6. Мониторинг воздействия на водные объекты. Мониторинг поверхностных вод

Рассматриваемый объект расположен на промышленной площадке ТОО «СГХК» в г. Степногорске.

Подземные воды на участке работ вскрыты в техногенных отложениях на глубинах 1,20-1,50 м. Питание подземных вод осуществляется за счет атмосферных осадков, в весенний период за счет поглощения паводкового стока. Согласно СП РК 2.01-101-2013 подземные воды обладают слабой углекислотной агрессивностью по отношению к бетонам марки W4; по отношению к бетону марки W4 на 11 портландцементе обладают средней сульфатной агрессивностью; по отношению к арматуре железобетонных конструкций при периодическом смачивании – среднеагрессивные; при постоянном погружении – неагрессивные.

Общие цели и задачи

Составлен баланс водопотребления и водоотведения.

В соответствии с требованиями к количеству и качеству потребляемой воды, а также с техническими условиями, выданными ТОО «СГХК» источниками водоснабжения хозяйственно-питьевого, противопожарного и производственного водопроводов являются одноименные существующие сети ТОО «СГХК».

Сточные воды хозяйственно-бытовой канализации сбрасываются в одноименную сеть ТОО «СГХК».

Баланс годового водопотребления и водоотведения

№ п / п	Наименование производства, потребителей	Водопотребление, м ³ /сут						Водоотведение, м ³ /сут				Безвозвратное потребление
		Всего	На производственные нужды					Всего	Производственные сточные воды	Объем повторно-используемой воды (оборотная)	Хозбытовые сточные воды	
			Питьевая	Деминерализованная	Техническая вода	Повторно используемая вода (оборотная)	Охлажденная					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Работ.персонал (хоз.- пит. нужды)	2079,0	2079,0					2079,0			2079,0	
2	Мытьепола	2204,4	2204,4					2095,5			2095,5	108,9
3	Водадлягазоочистки	43560,0			43560,0				3960,0			39600,0
4	Вода на производственные нужды	118566,0			118566,0							118566,0
5	Вода на охлаждение подшипников мешалок	2376,0			2376,0							2376,0
6	Поливасфальтобетонныхпокрытий	42,5			42,5							42,5
7	Поливзеленыхнасаждений	60,0			60,0							60,0
8	Душевые	2475,0	2475,0					2475,0			2475,0	
9	Лаборатория	158,4	158,4					158,4			158,4	
	Всего	171521.3	6916.8		164604.5			6807.9	3960.0		6807.9	160753.4

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
проведение мониторинга не требуется				

На территории предприятия постоянного размещения отходов производства не осуществляется, временное размещение отходов производства и потребления производится с соблюдением необходимых требований, исключающих воздействие на почвенный покров.

Оценка состояния почвенного покрова осуществляется по результатам анализа направленности и интенсивности изменений, путем сравнения полученных показателей с первичными данными, а также с нормативными показателями.

Контроль за состоянием почв осуществляется на всей территории предприятия визуально, на предмет разлития горюче-смазочных материалов.

Периодичность контроля – ежедневно.

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Территория предприятия	Ежедневно

В целях соблюдения соответствия деятельности предприятия природоохранному законодательству Республики Казахстан, а также соблюдения условий экологического разрешения на воздействие в предприятии действует служба охраны окружающей среды в следующем составе: главный специалист по охране окружающей среды (эколог). Данный специалист непосредственно подчиняется генеральному директору.

Эколог при выявлении нарушений технологии и нарушении требований природоохранного законодательства выдают предписания по устранению нарушений в письменном виде путем записи в журналы трехступенчатого контроля. После устранения нарушений руководитель объекта в этом журнале делает записи об устранении нарушений.

В ходе внутренних проверок контролируются:

- выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- выполнение условий экологического и иных разрешений;
- правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Специалист, осуществляющий внутреннюю проверку, обязан:

- рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;
- составить письменный отчет руководителю, включающий, при необходимости, требования о проведении мер по устранению несоответствий, выявленных в ходе проверки, сроки и порядок их устранения