



**ПРОГРАММА УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ
для ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн»
на 2025 г
Корректировка**

**Индивидуальный
предприниматель**

Пушинка Т.Г.

Official blue circular stamp of Tatyana Genzal'evna Pushina. The stamp contains the text "ПУШИНА ТАТЬЯНА ГЕНЗАЛЬЕВНА" (Pushina Tatyana Genzal'evna) in the center. The stamp also features the name of the company in Mongolian script.

ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	ВВЕДЕНИЕ.....	3
2.	АНАЛИЗ ТЕКУЩЕГО СОСТОЯНИЯ УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ.....	6
2.1	Оценка текущего состояния управления отходами	6
2.2	Количественные и качественные показатели отходов производства и потребления.....	6
2.3	Анализ управления отходами в динамике за последние три года, основные проблемы, тенденции и предпосылки на основе предварительного анализа сильных и слабых сторон, возможностей и угроз в сфере управления отходами.....	11
2.4	Определение приоритетных видов отходов для разработки мероприятий по сокращению образования отходов, увеличению доли их восстановления	13
3.	Цель, задачи и целевые показатели.....	14
3.1	Цели и задачи Программы.....	14
3.2	Целевые показатели Программы	14
4.	ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ, ПУТИ ДОСТИЖЕНИЯ ПОСТАВЛЕННОЙ ЦЕЛИ ПРОГРАММЫ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МЕРЫ	62
5.	НЕОБХОДИМЫЕ РЕСУРСЫ	74
5.1	Механизм осуществления Программы.....	74
5.2	Система сбора и обезвреживания утилизируемых отходов.....	74
5.2.1	Рекомендации к системе сбора и обезвреживания утилизируемых отходов	75
6.	План мероприятий по реализации «Программы управления отходами на 2025 г	86
	СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ	89
	ПРИЛОЖЕНИЕ 1 - РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА ОБРАЗОВАНИЯ ОТХОДОВ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МЕСТОРОЖДЕНИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРС/ПРС/КТМ/ГРП	90
	ПРИЛОЖЕНИЕ 2 - РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА ОБРАЗОВАНИЯ ОТХОДОВ СОГЛАСНО РАБОЧИМ ПРОЕКТАМ.....	104

1. ВВЕДЕНИЕ

Программа управления отходами (далее - ПУО) разработана для ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» на основании п.2 ст.335 Экологического кодекса Республики Казахстан от 02 января 2021 года №400-VI.

Программа управления отходами на 2025г разработан на основании Экологического разрешения № KZ51VCZ03309210 от 14.08.23.

Программа управления отходами на 2024-2025 годы откорректирована №1 в связи с:

- разработкой новых рабочих проектов:

- РП «Модернизация объектов ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн»;
- РП «Строительство объектов аварийного электроснабжения на месторождениях ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» в Мангистауской области»;
- РП «ЦУПН. Система подготовки пластовой воды. Модернизация. Месторождение Тасбулат. Мангистауская область»;
- РП «Модернизация объектов ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн»».

Срок действия Программы управления отходами с 01.01.2025 г. по 31.12.2025 г. и предусматривает образование в целом по компании ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» 30 видов отходов и 17 мест накопления отходов (из них размещение в местах накопления (подрядчиков) не предусматривается настоящим ПУО, так как бурение скважин на месторождении Актас, Туркменой. Тасбулат не планируется), на которых расположены 123 объектов накопления (из них размещение на 18 объектах накопления (подрядчиков) не предусматриваются настоящим ПУО, так как бурение скважин на месторождении Актас, Тасбулат, Туркменой не планируются). Суммарное количество отходов в 2025 году приведено ниже.

тонн/год	ТасбулатОйлКорпорейш	Месторождение Тасбулат	Месторождение Актас	Месторождение Туркменой
всего:	2071.20842	1484.0091	215.3974	371.8019
опасных	1440.57244	875.0910	206.4023	359.0792
неопасных	630.63598	608.9181	8.9951	12.7227

Основным видом деятельности компании ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» является добыча сырой нефти.

В состав объектов лицензионной блоков ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» входят:

- нефтяное месторождение Тасбулат;
- нефтяное месторождение Туркменой;
- нефтяное месторождение Актас;
- месторождение Молдыбай (добыча нефти в настоящее время не ведется).

Руководство деятельностью ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» осуществляется из головного офиса в г. Актау. Вахтовый лагерь и производственный офис располагаются на месторождении Тасбулат.

Вахтовый поселок, производственные объекты и офис в г. Актау соединены между собой и посредством устойчивой радио-, телефонной, спутниковой и компьютерной связи.

Персонал месторождений, в количестве 200 человек, проживает в утепленных модульных блоках в вахтовом городке. На производственных объектах персонал работает вахтовым методом (15x15, 28x28); время работы в офисе составляет 8 часов. На территории вахтового городка находятся: административный блок - 2-х этажное здание (сборный дом), пожарное депо, столовая, мастерские, жилые и складские помещения. Все объекты обеспечены противопожарной сигнализацией.

В вахтовом поселке имеется медпункт, машина скорой помощи и квалифицированный медперсонал с круглосуточным дежурством.

Ближайшая к месторождениям железнодорожная ветка проходит по линии Актау-Жанаозен. Вдоль железной дороги проходит автомобильная дорога республиканского значения, ЛЭП, линия телефонной связи. От автомобильной дороги Актау-Жанаозен проложена асфальтированная автодорога до вахтового поселка Тасбулат.

Через территорию блока месторождений проходят 3 высоковольтные линии (2 ЛЭП- 220 кВ и 1 ЛЭП-110 кВ). Также имеются ЛЭП напряжением 35 кВ, связывающие промыслы.

В административном отношении участок, на котором располагается месторождение Тасбулат, относится к Каракиянскому району Мангистауской области.

Ближайшим населенным пунктом к месторождению Тасбулат является пос. Мунайши, расстояние до него составляет 16 км. Поселок Жетыбай отстоит от границ месторождения на 25 км, районный центр п. Курык находится в 80 км, областной центр г. Актау - в 125 км.

Месторождения Туркменой административно располагается на территории Мангистауского района Мангистауской области.

Ближайшим населенным пунктом к месторождению Туркменой является пос. Жанаозен (28 км). Примерно на таком же расстоянии находится железнодорожная станция Жетыбай. Районный центр - р.п. Шетпе расположен в 70 км. Областной центр - город Актау расположен в 115 км от месторождения Туркменой.

Административно участок, на котором располагается месторождение Актас, попадает на территорию Каракиянского района Мангистауской области.

Ближайшим населенным пунктом к месторождению Актас является пос. Мунайши, расстояние до него составляет около 10 км. Поселок Жетыбай находится на расстоянии 20 км, г. Жанаозен - 50 км, областной центр г. Актау - примерно в 100 км. Районный центр – пос. Курык находится на расстоянии 70 км.

Снабжение технической водой осуществляется за счет волжской воды из водовода Астрахань - Жанаозен.

ТОО «Тасбулат Ойл Корпорейшн» имеет полигон для временного складирования нефтешламов и замазученных грунтов (Заключение ГЭЭ №157 от 08.08.2001.по проекту «Полигон для складирования нефтешламов и замазученных грунтов»).

Согласно заключения № FE-0145/18 от 13.11.2018 г. по рабочему проекту: «Реконструкция полигона для складирования нефтешламов и Замазученных грунтов ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн»» используется карта №1, а карта №2 переоборудована под площадку для временного хранения отходов.

Программа управления отходами разработана в соответствии с принципом иерархии и содержит сведения об объеме и составе образуемых и (или) получаемых от третьих лиц отходов, способах их накопления, сбора, транспортировки, обезвреживания, восстановления и удаления, а также описание предлагаемых мер по сокращению образования отходов, увеличению доли их повторного использования, переработки и утилизации.

Цель Программы заключается в достижении установленных показателей, направленных на постепенное сокращение объемов и (или) уровня опасных свойств накопленных и образуемых отходов, а также отходов, находящихся в процессе обращения.

Задачи Программы - определить пути достижения поставленной цели наиболее эффективными и экономически обоснованными методами, с использованием наилучших доступных техник, с прогнозированием достижимых объемов (этапов) работ в рамках планового периода. Задачи направлены на снижение объемов образуемых и накопленных отходов.

2. АНАЛИЗ ТЕКУЩЕГО СОСТОЯНИЯ УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ

2.1 ОЦЕНКА ТЕКУЩЕГО СОСТОЯНИЯ УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ

Под управлением отходами понимаются операции, осуществляемые в отношении отходов с момента их образования до окончательного удаления.

К операциям по управлению отходами согласно ст.319 ЭК РК относятся:

- накопление отходов на месте их образования;
- сбор отходов;
- транспортировка отходов;
- восстановление отходов;
- удаление отходов;
- вспомогательные операции, выполняемые в процессе накопления, сбора, восстановления, удаления отходов;
- проведение наблюдений за операциями по сбору, транспортировке, восстановлению и (или) удалению отходов.

Политика Компании в области управления отходами выстроена в строгом соответствии с требованиями ст. 328 ЭК РК и основывается на следующих специальных принципах:

- иерархии;
- близости к источнику;
- ответственности образователя отходов.

2.2 КОЛИЧЕСТВЕННЫЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ

Характеристика отходов производства и потребления и их количество за 2023 г. отражает фактические показатели образования и движения отходов всех уровней опасности на предприятии.

Объемы образования отходов производства и потребления на объектах ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн», за период 2021-2023 гг. по сведениям Заказчика приведены в таблице 2.2.1.

Таблица 2.2.1

№	Наименование отхода	Количество образованных и вывезенных отходов, т			Качественные показатели отхода
		2022 г.	2023г.	2024г.	
1.	Абразивный песок	-	-	-	Твердые (абразивный порошок – 30%, песок – 70%)
2.	Буровой шлам	-	1191.61	-	твердые/паспообразные (нефтепродукты – 201,0 Сі мг/кг (0,02%), плотность – 2,7183 г/см ³ , хлориды – 4,94 ммоль на 100 г (0,175%), сульфаты – 1,67 ммоль на 100 г (0,080%), концентрация свинца – 2,93 мг/кг, концентрация меди – 21,54 мг/кг, концентрация цинка – 26,11 мг/кг, концентрация никеля – 10,84 мг/кг, концентрация марганца – 181,7 мг/кг, концентрация мышьяка – 0,56 мг/кг, концентрация кадмия – 1,34 мг/кг, концентрация хрома – 7,05 мг/кг, концентрация кобальта – 9,38 мг/кг (по данным подрядных компаний))
3.	Изнюшеннaя спецодежда	-	-	0.25735	Твердые (минеральное масло – 10,2%, смолистый осадок – 6,3%, резина – 12,0%, текстиль – 71,5%)
4.	Коммунальные отходы (бумага, картон)	-	-	0.505	Твердые (целлюлоза - 100%)
5.	Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	50.92	33.39	24.86	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)
6.	Медицинские отходы	0.005	-	-	Твердые (класс "Б", резина - 50%, пластик 40%, целлюлоза - 3%, сталь - 6%)
7.	Металлолом	64.38	-	-	Твердые (кремний – 0,1%, алюминий и его сплавы – 0,1%, железо неметаллическое – 96,755%, титан – 0,01%, марганец и его соединения 0,05%, магний – 0,85%, натрий – 0,05%, калий – 0,12%, ванадий – 0,01%, медь – 1,7%, хром – 0,06%, цинк – 0,1%, кобальт – 0,01%, никель – 0,02%, молибден и его неорганические соединения – 0,065%)
8.	Нефтешлам	190	298.04	600.47	Пастообразные (вода – 28,07%, нефть и нефтепродукты – в растворенном и эмульгированном состоянии – 55,01%, диоксид кремния – 16,92%)
9.	Огарки сварочных электродов	0.00267	0.02372	-	Твердые (железо металлическое – 95%, сажа – 2%, оксид желез – 3%)
10.	Отработанные автомобильные шины	0.5	0.94868	0.4	Твердые (резина – 72,7%, железо металлическое 1,8%, полиамид – 10,5%, ткань, текстиль – 15%)
11.	Отработанные аккумуляторные батареи	0.1	0.012	-	Твердые (полипропилен – 58,7%, свинец – 36,7%, вода – 2,8%, сернистая кислота – 1,8%)

№	Наименование отхода	Количество образованных и вывезенных отходов, т			Качественные показатели отхода
		2022 г.	2023г.	2024г.	
12.	Отработанные воздушные фильтры	0.033	0.003	-	Твердые (резина (бутадиен) 3,0576%, резина (кремнезем) 0,0156%, резина (титановые белила) – 0,04051%, резина (сера природная) – 0,00624%, металл – углерод – 0,7766%, металл – оксид железа – 0,58245%, металл – железо – 37,471%, фильтровальная бумага – 33,56%, пыль – 24,49%)
13.	Отработанные люминесцентные лампы	0.0056	0.05	-	Твердые (стекло – 89,9173%, мастика у9м /по этилацетату/ - 1,3%, гетинакс – 2,2867%, ртуть – 0,15%, люминофоры элс – 510в, элс-455-в, элс-580-в-0,3%, алюминий и его сплавы /в пересчете на алюминий/-1,692%, медь – 0,174%, никель – 0,068%, вольфрам – 0,012%, свинец – 0,205%, цинк – 2,533%, железо металлическое – 1,136%, марганец (марганец и его соединения) в пересчете на диоксид марганца – 0,123%, олово – 0,103%)
14.	Отработанные масла	6.52	5	6.3	Жидкие (циклогексан – 50,66%, бензол – 15,45%, метилбензол – 15,45%, пропилбензол – 15,45%, сажа – 0,99%, вода – 2%)
15.	Отработанные промасляные фильтры	0.07	0.0092	-	Твердые (целлюлоза – 38,7%, циклогексан – 6,07%, бензол – 1,65%, метилбензол – 1,66%, пропилбензол – 1,66%, железо металлическое – 25%, алюминий – 17,3%, резина – 7,96%)
16.	Отработанные топливные фильтры	-	0.0042	-	Твердые (целлюлоза – 30,7%, железо и его соединения – 19,4%, механические примеси – 4,2%, резина – 0,7%, железо – 16,2%, полимерный материал – 28,8%)
17.	Отработанный буровой раствор	-	810.45	-	Пастообразный (вода - 41%; каустическая сода - 0,1%; кальцинированная сода - 0,1%; полианионная целлюлоза низкой вязкости - 0,6%; бикарбонат натрия - 0,1%; полианионная целлюлоза высокой вязкости - 0,3%; модифицированный лигносульфонат - 0,3%; модифицированный полисахарид ксантановой камеди - 0,04%; KCL - 6%; NaCL - 8,6%; комплексный ингибитор - 1,4%; смазывающая добавка - 0,3%; буровой детергент - 0,1%; диоксид кремния - 41%; нефтепродукты - 0,06%)

№	Наименование отхода	Количество образованных и вывезенных отходов, т			Качественные показатели отхода
		2022 г.	2023г.	2024г.	
18.	Отход пропанта	-	-	-	Жидкий (вода – 74,0914%; пропант - 24,9820%; гуаровая смола - 0,4244%; улесит - 0,1071%; этан-1,2 диол - 0,0643%; магний дихлорид гексагидрат - 0,0557%; динатрий гептаоксотетрабор - 0,0459%; бензоилпероксид - 0,0398%; ди-трет-бутилпероксид - 0,0398%; тнеионогенный ПАВ - 0,0279%; толуол - 0,0266%; изопропиловый спирт - 0,0189%; кальций дигидроксид - 0,0159%; пропанол - 0,0153%; трет-бутилпероксибегзоат - 0,0133%; 1,1 ди(третбутилперокси)-3,3,5 триметилциклогексан - 0,0133%; гидроксид кальция - 0,0122%; динатрий перооксидисульфат - 0,0039%; %; карбонат кальция - 0,0005%; 2,2-дибром-2-цианацетамид - 0,00046%; сорбат калия - 0,00046%; бензоант натрия - 0,00046%; натрия дихлоризоцианурат дигидрат - 0,00046 оксид кальция - 0,0003%)
19.	Отходы ВУС (ксантовая смола)	-	-	-	Пастообразные (вода – 36,19%, ксантовая смола – 63,8%, глюкоксаль – 0,001%)
20.	Отходы деревянных поддонов	1	-	0.4	Твердые (древесина – 99,5%, железо металлическое - 0,5%)
21.	Отходы замазученной пленки	-	-	-	Твердые (полиэтилен – 79,2%, песок – 8,0%, нефтепродукты – 12,8%)
22.	Отходы обратной промывки скважин (ОПС)	170.85	357.16	401.72	Жидкие (масло минеральное нефтяное – 1,98%, фенолы сланцевые – 1,04%, вода – 95,98%, грунт снятый чистый – 1%)
23.	Отходы оргтехники (электронный лом)	-	-	-	Твердые (полиэтилен – 13,4%, железо металлическое – 23,55%, органопластик - 46,88%, медь – 0,62%, алюминий и его соединения – 0,2%, полипропилен (пыль нестабилизированный) – 0,28%, механические примеси – 0,22%, резина – 14,9%)
24.	Отходы пластика	1.46	-	-	Твердые (полиэтилен – 100%)
25.	Отходы химреагентов	-	-	0.61	Твердые (полиакрилат стирола – 34,5%, магнетит – 23,5%, красители – 28,5%, прочие – 13,5%)
26.	Отходы цементного раствора	29.6	31.54	36.56	Пастообразные с переходом в твердые (вода – 33,2%, песок – 11,3%, цемент – 31,08%, известь – 6,72%, гипс – 8,8%, глина – 9,5%)

№	Наименование отхода	Количество образованных и вывезенных отходов, т			Качественные показатели отхода
		2022 г.	2023г.	2024г.	
27.	Пищевые отходы	29	0.189	1.45	Пастообразные (пищевые отходы (органические) - 100%)
28.	Промасленная ветошь	0.05	0.52	0.54	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)
29.	Строительные отходы	10	23.36	11.1	Твердые (железо металлическое – 5%, керамика – 3%, бетон – 30%, известняк – 19%, кирпич – 20%, цемент – 10%, силикаты – 3%, песок, земля - 10%)
30.	Тара из-под ЛКМ	0.2	0.1052	0.5	Твердые (уайт-спирит – 3%, диметилбензол – 4%, железо металлическое – 93%)
31.	Тара использованная (бочки металлические спрессованные)	2.4	4.501	7.46	Твердые (железо металлическое – 85%, сажа – 0,5%, оксид железа 12,5%, химические реагенты – 2%)
32.	Тара использованная (бочки/мешки пластиковые)	-	0.8	0.73	Твердые (кальция карбонат – 2%, натрия оксид – 1%, полимер – 90%, железо металлическое, оксид -7 %)

Сведения о наличии собственных полигонов, хранилищ:

ТОО «Тасбулат Ойл Корпорейшн» имеет полигон для временного складирования нефтешламов и замазученных грунтов.

В центральной части месторождения Тасбулат в 1 км от вахтового поселка, в 45 км от пос. Мунайши введен в эксплуатацию полигон для сбора и временного складирования замазученных грунтов, образовавшийся в результате неорганизованных выбросов, порывах нефтесборных сетей при добыче нефти (Заключение ГЭЭ №157 от 08.08.2001.по проекту «Полигон для складирования нефтешламов и замазученных грунтов»).

Основные технико-экономические показатели объекта:

- Площадь карт №№ 1 и 2, общая - 0,57 га;
- Площадь покрытия дорог - 0,33 га;
- Площадь площадок - 0,15 га;
- Процент застройки - 99 %.

Отведенный под полигон участок земли представляет собой правильный четырехугольник со сторонами 120 на 88 метров, общей площадью - 1,056 гектара, вытянутый с северо-запада на юго-восток.

Карты полигона одинакового размерами по дну и составляют: 33,75 м в длину, 23 м в ширине. Размеры карт по верхним точкам обвалования составляют: длина - 60 м; ширина - 47,5 м.

По контуру полигона производится обвалование, шириной по верху 5 м, высота обвалования равна 1,6 - 1,7 м, с заложением внутренних откосов 1:3,5 и внешних -1:1,5 с учетом их устойчивости при динамических нагрузках на бровке.

Дно карт оборудовано противодиффузионным экраном из полиэтиленовой плёнки, стабилизированной сажей.

По периметры полигона расположены 8 наблюдательных мониторинговых скважин, подъездная дорога, ограждение 2,5 м. Полигон находится на контрактной территории построен в соответствии с проектом (заключение ГЭЭ № 49 от 20.03.2002 г.).

В конце 2007 года была зачищена одна из карт путем вывоза содержимого на полигон «Ландфилл», после чего дно карты было вновь оборудовано противоточной экраном из полиэтиленовой пленки. В подтверждение имеется акт приема работ с представителями ДГСЭН и МОТУООС.

В 2011 г. была произведена реконструкция полигона: удлинение ливнеотводящего лотка, увеличение высоты ограждения из колючей проволоки, установка вагон-операторской, установка весов, освещение территории.

В 2018 году зачищена вторая карта и также оборудовано противоточной экраном из полиэтиленовой пленки.

В 2018 г. проводилось техническое обследование полигона ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн». Основной задачей технического обследования объекта является выявление технического состояния несущих и ограждающих конструкций и их прочностные показатели для дальнейшей эксплуатации. А так же задачей данного обследования являлось составление заключения об оценке технического состояния объекта, включающее в себя описание конструктивных элементов и их общего состояния по внешнему осмотру конструкций объекта.

По результатам обследования полигона ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» в 2018 г., оценено техническое состояние строительных конструкций и определена их принадлежность к одной из категорий.

Техническое состояние отдельных конструкций объекта оценено следующим образом:

- техническое состояние основания карт № 1 и №2 оценено как ограниченно работоспособная конструкция (дно карты №1 и №2 зачищены от нефтешламов и замазученных грунтов);
- техническое состояние подъездной дороги и площадки разворота оценено как ограниченно работоспособная конструкция;
- техническое состояние конструкции наружного ограждения оценено как работоспособная конструкция;
- техническое состояние наружного освещения оценено как работоспособная конструкция;
- техническое состояние вагон - операторской оценено как работоспособная конструкция;
- техническое состояние оборудования весовой оценено как работоспособная.

Согласно заключения № FE-0145/18 от 13.11.2018 г. по рабочему проекту: «Реконструкция полигона для складирования нефтешламов и замазученных грунтов ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн»» используется карта №1, а карта №2 переоборудована под площадку для временного хранения отходов.

По результатам визуального и инструментального осмотра всех конструкций объекта, пришли к выводу, что полигон ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» по техническому состоянию и параметрам соответствует проведению реконструкции, которая включает в себя преобразование существующей карты № 2 в площадку временного хранения отходов.

2.3 АНАЛИЗ УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ В ДИНАМИКЕ ЗА ПОСЛЕДНИЕ ТРИ ГОДА, ОСНОВНЫЕ ПРОБЛЕМЫ, ТЕНДЕНЦИИ И ПРЕДПОСЫЛКИ НА ОСНОВЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО АНАЛИЗА СИЛЬНЫХ И СЛАБЫХ СТОРОН, ВОЗМОЖНОСТЕЙ И УГРОЗ В СФЕРЕ УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ

Анализ текущего состояния управления отходами за последние три года показал следующее:

- в организации сложилась определенная система сбора, накопления, хранения и вывоза отходов;

- характеристика отходов производства и потребления, их количество, определяются этапом эксплуатации месторождения, объемами добычи углеводородов, технологическим регламентом работы предприятия, сроком службы элементов оборудования, видами и объемом проводимых работ;
- все отходы производства и потребления, образующиеся на месторождении, сдаются специализированным организациям на основании заключенных договоров, за исключением отработанного масла, которое направляется в дренажную емкость с последующим возвратом в технологический процесс подготовки нефти на ЦУПН;
- на предприятии осуществляется планирование (разработка программы управления отходами);
- регулярное проведение инвентаризации, классификации и паспортизации всех отходов производства и потребления;
- на территории месторождений осуществляется отдельный сбор и частичная сортировка отходов;
- сбор отходов производится на специально оборудованных площадках;
- ведется учет движения отходов производства и потребления в «Журнале учета образования и движения отходов», оформления актом приема-передачи с приложением копии паспорта отходов;
- предоставляется плановая и внеплановая отчетность по учету и движению отходов в уполномоченные государственные органы экологической службой предприятия.

Система управления отходами на предприятии имеет положительные тенденции и отвечает существующим требованиям нормативных документов, действующих в Республике Казахстан.

Составной частью политики Компании является система управления отходами, контролирующая безопасное обращение с различными видами отходов.

Наличие на предприятии организованной системы управления отходами сводит к минимуму возможность возникновения угрозы негативного воздействия и позволяет минимизировать риск для здоровья и безопасности работников и природной среды отходов производства и потребления на всех этапах жизненного цикла отхода, за счет наличия в ней следующих аспектов:

- учета, инвентаризация, паспортизации образующихся отходов;
- отдельного сбора и накопления отходов (согласно пп.1 п2 ст.320 ЭК в течении 6 месяцев с момента начала накопления на месте их образования);
- частичной сортировки отходов;
- наличия специально оборудованных площадок для сбора отходов;
- привлечения к транспортировке и удалению отходов специализированных организаций (в соответствии со ст. 336 ЭК РК должны иметь лицензию на переработку, обезвреживание, утилизацию и (или) уничтожение опасных отходов);
- наличия планирования, контроля и мониторинга в системе управления отходами;
- анализа и отчетности.

В целом, следует отметить, что система обращения с отходами ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» отвечает существующим требованиям нормативно-правовых актов, действующих в Республике Казахстан.

Проблемы и результаты в сфере управления отходами на предприятии

В процессе анализа образования отходов на месторождениях компании прослеживается тенденция увеличения количества образования отходов, которая связана с бурением скважин, увеличением объемов добычи и фонда скважин, которые требуют проведение работ по их обслуживанию.

Бурение скважин и работы по ГРП на месторождениях компании в 2020-2022 годах не осуществлялись.

В целом на предприятии действует хорошо отлаженная система по организации сбора и удаления всех видов отходов. Эта система предусматривает планы сбора, хранения, транспортирования для утилизации и захоронения (ликвидации) отходов, согласно которым проводится регулярная инвентаризация, учет и контроль за хранением, состоянием и транспортировкой всех отходов производства и потребления.

Одним из проблемных видов отходов компании являются отработанные масла. Данная проблема ставит перед собой задачу переработки данного вида отхода и обуславливает его приоритетность в выборе среди остальных видов, образуемых в результате деятельности предприятия.

2.4 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРИОРИТЕТНЫХ ВИДОВ ОТХОДОВ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ МЕРОПРИЯТИЙ ПО СОКРАЩЕНИЮ ОБРАЗОВАНИЯ ОТХОДОВ, УВЕЛИЧЕНИЮ ДОЛИ ИХ ВОССТАНОВЛЕНИЯ

Приоритетными видами отходов, которые образуются на предприятии и к которым можно рассматривать варианты разработки мероприятий по увеличению доли их восстановления (энергетической утилизации, переработки, подготовки к повторному использованию), являются:

- твердые бытовые отходы;
- отработанные масла;
- незагрязненные деревянные поддоны;
- изношенная одежда.

Мероприятия по снижению воздействия на окружающую среду отходами производства и потребления включают следующие эффективные меры:

- размещение отходов только на специально предназначенных для этого площадках и емкостях;
- максимально возможное снижение объемов образования отходов за счет рационально использования сырья и материалов, используемых в производстве;
- рациональная закупка материалов в таких количествах, которые реально используются на протяжении определенного промежутка времени, в течение которого они не будут переведены в разряд отходов;
- закупка материалов, используемых в производстве, в контейнерах многоразового использования для снижения отходов в виде упаковочного материала или пустых контейнеров;
- принимать меры предосторожности и проводить ежедневные профилактические работы для исключения утечек и проливов топлива;
- повторное использование отходов производства, этим достигается снижение использования сырьевых материалов;
- осуществление производственного контроля обращения с отходами.

Производственный контроль обращения с отходами предусматривает ведение учета объема, состава, режима образования, хранения и своевременной отгрузки отходов. Контролировать сроки заполнения требуемых отчетов и форм внутрипроизводственной, государственной статистической отчетности, а также форм отчетов, направляемых в территориальные природоохранные органы.

Обращение со всеми видами отходов будет осуществляться в соответствии с законодательством и нормативными документами РК, регламентирующими процедуры по обращению с отходами, что обеспечит предотвращение загрязнения окружающей среды.

Возможности сокращения объемов отходов ограничены, так как они в основном зависят от производственной деятельности. Для уменьшения объемов отходов предусматриваются все необходимые меры. Отходы, которые могут быть переработаны или повторно использованы, сокращают объемы, предназначенные для захоронения на полигонах.

3. ЦЕЛЬ, ЗАДАЧИ И ЦЕЛЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

3.1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

Программа управления отходами производства и потребления ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» разработана в соответствии со статьей 335 ЭК РК, Правилами разработки программы управления отходами.

Основной целью разработки данной Программы является достижение установленных показателей, направленных на постепенное сокращение объемов и (или) уровня опасных свойств образуемых и накопленных отходов, а также отходов, подвергаемых удалению, захоронению, уничтожению отходов, увеличение доли восстановления отходов.

Цели Программы соответствуют положениям Стратегии индустриально-инновационного развития Республики Казахстан и направлены на обеспечение условий по внедрению современных технологических приемов переработки и утилизации отходов, позволяющих их повторное вовлечение в хозяйственный оборот в качестве дополнительных источников сырья в целях ресурсосбережения.

Программа предназначена для снижения негативного влияния отходов, образующихся в ходе деятельности предприятия на природную среду и здоровье населения.

Задачей Программы является определение путей достижения поставленной цели наиболее эффективными и экономически обоснованными методами.

Реализация Программы обеспечит планомерное улучшение экологической обстановки на производстве, достигаемое за счёт внедрения достижений новых технологий и современной практики по обезвреживанию и утилизации опасных отходов, снижения негативного влияния на окружающую среду отходов производства и потребления, повышения уровня обращения с отходами производства и потребления в Компании.

Программа управления отходами направлена на:

- совершенствование системы управления отходами на предприятии;
- разработку экологической политики предприятия на долговременный период;
- минимизацию объемов отходов, вывозимых на полигоны захоронения;
- идентификацию экологических аспектов управления отходами, вытекающих из прошлых, настоящих и планируемых видов и объемов деятельности компании;
- идентификацию приоритетов Программы управления отходами и определение целевых экологических показателей компании, для определения и оценки воздействий на окружающую среду;
- разработку организационных схем и процедур реализации экологической политики компании в целях достижения целевых показателей Программы управления отходами к обозначенным срокам;
- контроль, мониторинг, аудит, анализ и корректирующие действия для обеспечения соответствия Программы управления отходами требованиям экологической политики компании, обозначенным в ней задачам и целям.

Программа управления отходами призвана уменьшить ущерб, наносимый опасными отходами окружающей среде, улучшить экологическую и санитарно-эпидемиологическую обстановку на самом предприятии, и на этой основе повысить показатели здоровья местного населения, обеспечить достижение качественной динамики роста показателей качества окружающей среды области.

3.2 ЦЕЛЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРОГРАММЫ

Целевые показатели Программы – это количественные и (или) качественные значения, определяющие на определенных этапах ожидаемые результаты реализации комплекса мер, направленных на снижение негативного воздействия отходов производства и потребления на окружающую среду.

Базовые показатели определены как среднее значение за последние три года.

Целевые и базовые показатели с учетом корректировки №1 представлены в таблице 3.2.1.

Обоснование целевых показателей приведено ниже в таблице 3.2.2., в Приложении 1 - Расчет количества образования отходов при эксплуатации месторождений, включая КРС/ПРС/ГТМ и ГРП. Характеристика отходов на 2024-2025 годы в соответствии с лимитами накопления представлена в таблице 3.2.3.

Инвентаризация объектов и мест накопления отходов представлена в таблице 3.2.4

Наименование отхода	Базовые показатели, тонн/год					Целевые показатели с учетом корректировки тонн/год
	2021	2022 г.	2023 г.	2024 г.	План 2025 г.	2025 г.
Абразивный песок	120	-	0	-	120.00000	120.0000
Буровой шлам	-	-	1191,61	-		-
Износенная спецодежда	1,8	-	0	0.25735	0.90000	0.9300
Коммунальные отходы (бумага, картон)	-	-		0.505	24.40759	24.4076
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	114,98	50,92	33,39	24,86	41.10138	44.5194
Медицинские отходы	-	0,005	0	-	0.00600	0.0060
Металлолом	126	64,38	0	-	82.00000	365.8590
Нефтешлам	-	190	298,04	600,47	600.62663	600.6266
Огарки сварочных электродов	0,028	0,00267	0,02372	-	0.02647	0.1022
Отработанные автомобильные шины	2,34752	0,5	0,94868	0,4	1.17376	1.1738
Отработанные аккумуляторные батареи	1,252	0,1	0,012	-	0.20032	0.2003
Отработанные воздушные фильтры	0,0164	0,033	0,003	-	0.09261	0.0926
Отработанные люминесцентные лампы	0,0204	0,0056	0,05	-	0.12336	0.1234
Отработанные масла	2,8871	6,52	5	6,3	19.35312	36.3271
Отработанные промасляные фильтры	-	0,07	0,0092	-	0.32570	0.3267
Отработанные топливные фильтры	0,013	-	0,0042	-	0.03245	0.0325
Отработанный буровой раствор	-	-	810,45	-		-
Отход пропантанта	-	-	0	-	300.00000	300.0000
Отходы ВУС (ксантовая смола)	-	-	0	-	20.00000	20.0000
Отходы деревянных поддонов	3,5	1	0	0,4	3.50000	3.5000
Отходы замазученной пленки	0,1	-	0	-	0.12000	0.1200
Отходы обратной промывки скважин (ОПС)	353,46	170,85	357,16	401,72	405.52000	405.5200
Отходы оргтехники (электронный лом)	2,4	-	0	-	1.20000	1.2000
Отходы пластика	3,628	1,46	0	-	4.72771	4.7277
Отходы химреагентов	4,22	-	0	0,61	4.22000	4.2200
Отходы цементного раствора	-	29,6	31,54	36,56	44.00000	44.0000
Пищевые отходы	162,06	29	0,189	1,45	35.31375	35.3138
Промасленная ветошь	2,44	0,05	0,52	0,54	4.57200	4.7753
Строительные отходы	41,28	10	23,36	11,1	30.00000	33.2400
Тара из-под ЛКМ	5,4111	0,2	0,1052	0,5	1.60381	1.6515
Тара использованная (бочки металлические спрессованные)	11,2	2,4	4,501	7,46	10.69998	10.7000
Тара использованная (бочки/мешки пластиковые)	-	-	0,8	0,73	7.49307	7.5131

Таблица 3.2.2

	РП «Строительство объектов аварийного электроснабжения на месторождениях ТОО «Тасбулаг Ойл Корпорэйшн» в Мангистауской области» (период строительства) (I очередь объекты м/р Туркменой)	РП «Строительство объектов аварийного электроснабжения на месторождениях ТОО «Тасбулаг Ойл Корпорэйшн» в Мангистауской области» (период строительства) (II очередь объекты ЦУПН м/р Тасбулаг)	РП «Модернизация объектов ТОО «Тасбулаг Ойл Корпорэйшн» (период строительства) ((I-IV очередь объекты м/р Тасбулаг)	РП «Модернизация объектов ТОО «Тасбулаг Ойл Корпорэйшн» (период строительства) ((V очередь объекты м/р Актас)	РП «Модернизация объектов ТОО «Тасбулаг Ойл Корпорэйшн» (период строительства) ((I-V очередь объекты м/р Тасбулаг ЦУПН)	РП «Модернизация объектов ТОО «Тасбулаг Ойл Корпорэйшн» (период строительства) ((VI очередь объекты м/р Туркменой ПСН)	РП "ТОО "Тасбулаг Ойл Корпорэйшн". ЦУПН. Система подготовки пластовой воды. Модернизация. Месторождение Тасбулаг. Мангистауская область." (период строительства)	эксплуатация по ПУО	РП «Строительство объектов аварийного электроснабжения на месторождениях ТОО «Тасбулаг Ойл Корпорэйшн» в Мангистауской области» (период эксплуатации) (I очередь объекты м/р Туркменой)	РП «Строительство объектов аварийного электроснабжения на месторождениях ТОО «Тасбулаг Ойл Корпорэйшн» в Мангистауской области» (период эксплуатации) (II очередь объекты ЦУПН м/р Тасбулаг)	РП «Модернизация объектов ТОО «Тасбулаг Ойл Корпорэйшн» (период эксплуатации) ((I-IV очередь объекты м/р Тасбулаг)	РП «Модернизация объектов ТОО «Тасбулаг Ойл Корпорэйшн» (период эксплуатации) ((V очередь объекты м/р Актас)	РП «Модернизация объектов ТОО «Тасбулаг Ойл Корпорэйшн» (период эксплуатации) ((I-V очередь объекты м/р Тасбулаг ЦУПН)	РП «Модернизация объектов ТОО «Тасбулаг Ойл Корпорэйшн» (период эксплуатации) ((VI очередь объекты м/р Туркменой ПСН)	всего в период эксплуатации	всего в период строительства	всего в период бурения	ИТОГО
Всего, из них:	0.14270	0.14270	3.73012	0.93253	4.75192	0.95038	2.78290	2039.86472	8.45005	8.45005	0.82135	0.00000	0.15750	0.03150	2057.77517	13.43325	0.00000	2071.20842
опасный	0.01570	0.01570	0.04544	0.01136	0.03942	0.00788	0.03140	1423.29644	8.45005	8.45005	0.02000	0.00000	0.15750	0.03150	1440.40554	0.16690	0.00000	1440.57244
неопасный	0.12700	0.12700	3.68468	0.92117	4.71250	0.94250	2.75150	616.56828	0.00000	0.00000	0.80135	0.00000	0.00000	0.00000	617.36963	13.26635	0.00000	630.63598
Всего, из них:	0.14270	0.14270	3.73012	0.93253	4.75192	0.95038	2.78290	2039.86472	8.45005	8.45005	0.82135	0.00000	0.15750	0.03150	2057.77517	13.43325	0.00000	2071.20842
Абразивный песок	-	-	-	-	-	-	-	120.000000	-	-	-	-	-	-	120.000000	-	-	120.000000
Буровой шлам	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.000000
Износенная спецодежда	-	-	-	-	0.025000	0.005000	-	0.900000	-	-	-	-	-	-	0.900000	0.030000	-	0.930000
Коммунальные отходы (бумага, картон)	-	-	-	-	-	-	-	24.407589	-	-	-	-	-	-	24.407589	-	-	24.407589
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	0.096250	0.096250	2.030000	0.507500	0.281667	0.056333	0.350000	41.101384	-	-	-	-	-	-	41.101384	3.418000	-	44.519384
Медицинские отходы	-	-	-	-	-	-	-	0.006000	-	-	-	-	-	-	0.006000	-	-	0.006000
Металлолом	0.010000	0.010000	0.800000	0.200000	3.428333	0.685667	1.400000	358.525000	-	-	0.800000	-	-	-	359.325000	6.534000	-	365.859000
Нефтьшлам	-	-	-	-	-	-	-	600.626627	-	-	-	-	-	-	600.626627	-	-	600.626627
Отгарки сварочных электродов	0.000750	0.000750	0.054680	0.013670	0.002500	0.000500	0.001500	0.026475	-	-	0.001350	-	-	-	0.027825	0.074350	-	0.102175
Отработанные автомобильные шины	-	-	-	-	-	-	-	1.173763	-	-	-	-	-	-	1.173763	-	-	1.173763
Отработанные аккумуляторные батареи	-	-	-	-	-	-	-	0.200320	-	-	-	-	-	-	0.200320	-	-	0.200320
Отработанные воздушные фильтры	-	-	-	-	-	-	-	0.092608	-	-	-	-	-	-	0.092608	-	-	0.092608
Отработанные люминесцентные лампы	-	-	-	-	-	-	-	0.123358	-	-	-	-	-	-	0.123358	-	-	0.123358
Отработанные масла	-	-	-	-	-	-	-	19.353115	8.430500	8.430500	-	-	0.094167	0.018833	36.327115	-	-	36.327115
Отработанные промасляные фильтры	-	-	-	-	-	-	-	0.325703	0.000500	0.000500	-	-	-	-	0.326703	-	-	0.326703
Отработанные топливные фильтры	-	-	-	-	-	-	-	0.032455	-	-	-	-	-	-	0.032455	-	-	0.032455
Отработанный буровой раствор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.000000
Отход проппанта	-	-	-	-	-	-	-	300.000000	-	-	-	-	-	-	300.000000	-	-	300.000000

Отходы ВУС (ксантовая смола)	-	-	-	-	-	-	-	20.000000	-	-	-	-	-	-	20.000000	-	-	20.000000
Отходы деревянных поддонов	-	-	-	-	-	-	-	3.500000	-	-	-	-	-	-	3.500000	-	-	3.500000
Отходы замазученной пленки	-	-	-	-	-	-	-	0.120000	-	-	-	-	-	-	0.120000	-	-	0.120000
Отходы обратной промывки скважин (ОПС)	-	-	-	-	-	-	-	405.520000	-	-	-	-	-	-	405.520000	-	-	405.520000
Отходы оргтехники (электронный лом)	-	-	-	-	-	-	-	1.200000	-	-	-	-	-	-	1.200000	-	-	1.200000
Отходы пластика	-	-	-	-	-	-	-	4.727714	-	-	-	-	-	-	4.727714	-	-	4.727714
Отходы химреагентов	-	-	-	-	-	-	-	4.220000	-	-	-	-	-	-	4.220000	-	-	4.220000
Отходы цементного раствора	-	-	-	-	-	-	-	44.000000	-	-	-	-	-	-	44.000000	-	-	44.000000
Пищевые отходы	-	-	-	-	-	-	-	35.313750	-	-	-	-	-	-	35.313750	-	-	35.313750
Промасленная ветошь	0.012700	0.012700	0.030480	0.007620	0.000250	0.000050	0.025400	4.572000	0.019050	0.019050	-	-	0.063333	0.012667	4.686100	0.089200	-	4.775300
Строительные отходы	0.020000	0.020000	0.800000	0.200000	1.000000	0.200000	1.000000	30.000000	-	-	-	-	-	-	30.000000	3.240000	-	33.240000
Тара из-под ЛКМ	0.003000	0.003000	0.014960	0.003740	0.014167	0.002833	0.006000	1.603815	-	-	-	-	-	-	1.603815	0.047700	-	1.651515
Тара использованная (бочки металлические спрессованные)	-	-	-	-	-	-	-	10.699975	-	-	-	-	-	-	10.699975	-	-	10.699975
Тара использованная (бочки/мешки пластиковые)	-	-	-	-	-	-	-	7.493073	-	-	0.020000	-	-	-	7.513073	-	-	7.513073

Таблица 3.2.3

Наименование отхода	Морфологический (химический) состав отхода/ссылка	Количество/средняя скорость образования отхода в 2025г, тонн/год	Классификация / код отхода	Опасные свойства	Процесс образования отхода	Место накопления отхода	Способ накопления (№ инвентаризации объекта накопления)	Период накопления отхода	Способ сбора/ транспортировки/ обезвреживания/ восстановления/ удаления
Абразивный песок	Твердые (абразивный порошок – 30%, песок – 70%)	120.00000	12 01 21	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе зачистки резервуаров, емкостей и др.	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Биг бег, металлический контейнер (044)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК на термическую утилизацию (сжигание, прогрев, сушка, высокотемпературный обжиг)
Изношенная спецодежда	Твердые (минеральное масло – 10,2%, смолистый осадок – 6,3%, резина – 12,0%, текстиль – 71,5%)	0.90000	15 02 02*	НР3, НР14	Образуется в процессе использования защитной одежды персоналом	Склад ТОК Тасбулат (03)	Металлический контейнер (016)	Раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Изношенная спецодежда	Твердые (минеральное масло – 10,2%, смолистый осадок – 6,3%, резина – 12,0%, текстиль – 71,5%)	0.025	15 02 02*	НР3, НР14	Образуется в процессе использования защитной одежды персоналом	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (109)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Изношенная спецодежда	Твердые (минеральное масло – 10,2%, смолистый осадок – 6,3%, резина – 12,0%, текстиль – 71,5%)	0.00500	15 02 02*	НР3, НР14	Образуется в процессе использования защитной одежды персоналом	Площадка СМР Туркменой (16)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (116)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации

Коммунальные отходы (бумага, картон)	Твердые (целлюлоза - 100%)	11.09435866	15 01 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в столовой в результате распаковки продуктов и в процессе жизнедеятельности персонала	Вахтовый поселок Тасбулат (01)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (004)	Раз в 4 дня	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой вторичного сырья
Коммунальные отходы (бумага, картон)	Твердые (целлюлоза - 100%)	13.31323	15 01 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в столовой в результате распаковки продуктов и в процессе жизнедеятельности персонала	Вахтовый поселок (столовая) Тасбулат (02)	Сетчатый контейнер (012)	Раз в 4 дня	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой вторичного сырья
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.02429	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Вахтовый поселок Тасбулат (01)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (001)	Раз в 4 дня	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.02429	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Вахтовый поселок Тасбулат (01)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (002)	Раз в 4 дня	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон

Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.02429	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Вахтовый поселок Тасбулат (01)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (003)	Раз в 4 дня	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.024285714	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Вахтовый поселок (столовая) Тасбулат (02)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (007)	Раз в 4 дня	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.02429	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Вахтовый поселок (столовая) Тасбулат (02)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (008)	Раз в 4 дня	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.02429	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Склад ТОК Тасбулат (03)	Металлический контейнер (014)	Раз в 10 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон

Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.02429	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Склад ТОК Тасбулат (трубный склад) (04)	Металлический контейнер (017)	Раз в 15 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.02429	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Склад ТОК Тасбулат (трубный склад) (04)	Металлический контейнер (018)	Раз в 15 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.02429	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	ЦУПН Тасбулат (05)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (023)	Раз в 10 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.02429	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	ЦУПН Тасбулат (05)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (024)	Раз в 10 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон

Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	3.62433	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Тасбулат (07)	Металлический контейнер (049)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.02429	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	ГУ Актас (09)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (061)	1 раз 10 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.024285714	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Площадка печи Нормаул Актас (10)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (064)	1 раз 15 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон

Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.824972603	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Актас (11)	Металлический контейнер (067)	Раз в 4 дня	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	0.00000	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Площадка СМР Актас (12)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (074)	Раз в 4 дня	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.02429	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	ПСН Туркменой (14)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (090)	1 раз 10 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон

Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.02429	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	ПСН Туркменой (14)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (091)	1 раз 10 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	6.31208	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Туркменой (15)	Металлический контейнер (093)	Раз в 4 дня	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	0.09625	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Площадка СМР Туркменой (16)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (85)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	0.09625	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (91)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон

Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	2.03000	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (97)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	0.50750	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Площадка СМР Актас (12)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (103)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	0.281666667	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (110)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон

Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	0.05633	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Площадка СМР Туркменой (16)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (117)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Твердые (органические материалы – 77%, полимеры (по полиэтилену) – 12%, стекло – 6%, металлы – 5%)	0.35	20 03 01	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе жизнедеятельности персонала, а также при уборке помещений и территории	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (122)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Медицинские отходы	Твердые (класс "Б", резина - 50%, пластик 40%, целлюлоза - 3%, сталь - 6%)	0.00600	18 01 03*	НР9	Образуется в результате приема пациентов в мед.кабинете	Вахтовый поселок Тасбулат (01)	Специальный контейнер (006)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Металлолом	Твердые (кремний – 0,1%, алюминий и его сплавы – 0,1%, железо неметаллическое – 96,755%, титан – 0,01%, марганец и его соединения 0,05%, магний – 0,85%, натрий – 0,05%, калий – 0,12%, ванадий – 0,01%, медь – 1,7%, хром – 0,06%, цинк – 0,1%, кобальт – 0,01%, никель – 0,02%, молибден и его неорганические соединения – 0,065%)	358.52500	16 01 17	не обладает опасными свойствами	Образуется в результате износа машин, отдельных металлических конструкций и деталей, заменяемых при капитальных и текущих ремонтах, ремонтах скважин, от износа инструмента, инвентаря и другого технологического оборудования	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Открытая площадка (047)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой на компоненты, сортировкой и переработкой вторичного сырья с рециркуляцией металлов и их соединений

Металлолом	Твердые (кремний – 0,1%, алюминий и его сплавы – 0,1%, железо неметаллическое – 96,755%, титан – 0,01%, марганец и его соединения 0,05%, магний – 0,85%, натрий – 0,05%, калий – 0,12%, ванадий – 0,01%, медь – 1,7%, хром – 0,06%, цинк – 0,1%, кобальт – 0,01%, никель – 0,02%, молибден и его неорганические соединения – 0,065%)	0.00000	16 01 17	не обладает опасными свойствами	Образуется в результате износа машин, отдельных металлических конструкций и деталей, заменяемых при капитальных и текущих ремонтах, ремонтах скважин, от износа инструмента, инвентаря и другого технологического оборудования	Площадка СМР Актас (12)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (073)	В зависимости от реконструкции/строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой на компоненты, сортировкой и переработкой вторичного сырья с рециркуляцией металлов и их соединений
Металлолом	Твердые (кремний – 0,1%, алюминий и его сплавы – 0,1%, железо неметаллическое – 96,755%, титан – 0,01%, марганец и его соединения 0,05%, магний – 0,85%, натрий – 0,05%, калий – 0,12%, ванадий – 0,01%, медь – 1,7%, хром – 0,06%, цинк – 0,1%, кобальт – 0,01%, никель – 0,02%, молибден и его неорганические соединения – 0,065%)	0.01000	16 01 17	не обладает опасными свойствами	Образуется в результате износа машин, отдельных металлических конструкций и деталей, заменяемых при капитальных и текущих ремонтах, ремонтах скважин, от износа инструмента, инвентаря и другого технологического оборудования	Площадка СМР Туркменой (16)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (83)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой на компоненты, сортировкой и переработкой вторичного сырья с рециркуляцией металлов и их соединений
Металлолом	Твердые (кремний – 0,1%, алюминий и его сплавы – 0,1%, железо неметаллическое – 96,755%, титан – 0,01%, марганец и его соединения 0,05%, магний – 0,85%, натрий – 0,05%, калий – 0,12%, ванадий – 0,01%, медь – 1,7%, хром – 0,06%, цинк – 0,1%, кобальт – 0,01%, никель – 0,02%, молибден и его неорганические соединения – 0,065%)	0.01000	16 01 17	не обладает опасными свойствами	Образуется в результате износа машин, отдельных металлических конструкций и деталей, заменяемых при капитальных и текущих ремонтах, ремонтах скважин, от износа инструмента, инвентаря и другого технологического оборудования	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (89)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой на компоненты, сортировкой и переработкой вторичного сырья с рециркуляцией металлов и их соединений

Металлолом	Твердые (кремний – 0,1%, алюминий и его сплавы – 0,1%, железо неметаллическое – 96,755%, титан – 0,01%, марганец и его соединения 0,05%, магний – 0,85%, натрий – 0,05%, калий – 0,12%, ванадий – 0,01%, медь – 1,7%, хром – 0,06%, цинк – 0,1%, кобальт – 0,01%, никель – 0,02%, молибден и его неорганические соединения – 0,065%)	0.80000	16 01 17	не обладает опасными свойствами	Образуется в результате износа машин, отдельных металлических конструкций и деталей, заменяемых при капитальных и текущих ремонтах, ремонтах скважин, от износа инструмента, инвентаря и другого технологического оборудования	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (94)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой на компоненты, сортировкой и переработкой вторичного сырья с рециркуляцией металлов и их соединений
Металлолом	Твердые (кремний – 0,1%, алюминий и его сплавы – 0,1%, железо неметаллическое – 96,755%, титан – 0,01%, марганец и его соединения 0,05%, магний – 0,85%, натрий – 0,05%, калий – 0,12%, ванадий – 0,01%, медь – 1,7%, хром – 0,06%, цинк – 0,1%, кобальт – 0,01%, никель – 0,02%, молибден и его неорганические соединения – 0,065%)	0.20000	16 01 17	не обладает опасными свойствами	Образуется в результате износа машин, отдельных металлических конструкций и деталей, заменяемых при капитальных и текущих ремонтах, ремонтах скважин, от износа инструмента, инвентаря и другого технологического оборудования	Площадка СМР Актас (12)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (100)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой на компоненты, сортировкой и переработкой вторичного сырья с рециркуляцией металлов и их соединений

Металлолом	Твердые (кремний – 0,1%, алюминий и его сплавы – 0,1%, железо неметаллическое – 96,755%, титан – 0,01%, марганец и его соединения 0,05%, магний – 0,85%, натрий – 0,05%, калий – 0,12%, ванадий – 0,01%, медь – 1,7%, хром – 0,06%, цинк – 0,1%, кобальт – 0,01%, никель – 0,02%, молибден и его неорганические соединения – 0,065%)	3.42833	16 01 17	не обладает опасными свойствами	Образуется в результате износа машин, отдельных металлических конструкций и деталей, заменяемых при капитальных и текущих ремонтах, ремонтах скважин, от износа инструмента, инвентаря и другого технологического оборудования	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (106)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой на компоненты, сортировкой и переработкой вторичного сырья с рециркуляцией металлов и их соединений
Металлолом	Твердые (кремний – 0,1%, алюминий и его сплавы – 0,1%, железо неметаллическое – 96,755%, титан – 0,01%, марганец и его соединения 0,05%, магний – 0,85%, натрий – 0,05%, калий – 0,12%, ванадий – 0,01%, медь – 1,7%, хром – 0,06%, цинк – 0,1%, кобальт – 0,01%, никель – 0,02%, молибден и его неорганические соединения – 0,065%)	0.68567	16 01 17	не обладает опасными свойствами	Образуется в результате износа машин, отдельных металлических конструкций и деталей, заменяемых при капитальных и текущих ремонтах, ремонтах скважин, от износа инструмента, инвентаря и другого технологического оборудования	Площадка СМР Туркменой (16)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (113)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой на компоненты, сортировкой и переработкой вторичного сырья с рециркуляцией металлов и их соединений

Металлолом	Твердые (кремний – 0,1%, алюминий и его сплавы – 0,1%, железо неметаллическое – 96,755%, титан – 0,01%, марганец и его соединения 0,05%, магний – 0,85%, натрий – 0,05%, калий – 0,12%, ванадий – 0,01%, медь – 1,7%, хром – 0,06%, цинк – 0,1%, кобальт – 0,01%, никель – 0,02%, молибден и его неорганические соединения – 0,065%)	0.80000	16 01 17	не обладает опасными свойствами	Образуется в результате износа машин, отдельных металлических конструкций и деталей, заменяемых при капитальных и текущих ремонтах, ремонтах скважин, от износа инструмента, инвентаря и другого технологического оборудования	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (025)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой на компоненты, сортировкой и переработкой вторичного сырья с рециркуляцией металлов и их соединений
Металлолом	Твердые (кремний – 0,1%, алюминий и его сплавы – 0,1%, железо неметаллическое – 96,755%, титан – 0,01%, марганец и его соединения 0,05%, магний – 0,85%, натрий – 0,05%, калий – 0,12%, ванадий – 0,01%, медь – 1,7%, хром – 0,06%, цинк – 0,1%, кобальт – 0,01%, никель – 0,02%, молибден и его неорганические соединения – 0,065%)	1.4	16 01 17	не обладает опасными свойствами	Образуется в результате износа машин, отдельных металлических конструкций и деталей, заменяемых при капитальных и текущих ремонтах, ремонтах скважин, от износа инструмента, инвентаря и другого технологического оборудования	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (123)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой на компоненты, сортировкой и переработкой вторичного сырья с рециркуляцией металлов и их соединений
Нефтешлам	Пастообразные (вода – 28,07%, нефть и нефтепродукты – в растворенном и эмульгированном состоянии – 55,01%, диоксид кремния – 16,92%)	600.47192	01 05 05*	НР10	Образуется в процессе зачистки резервуаров хранения, шламонакопителей, буферных емкостей	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Площадка временного хранения отходов (028)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим термическим, механическим, физико-химическим, биохимическим методом утилизации и комбинированным методом, основанным на сочетании вышеперечисленных методов.

Нефтешлам	Пастообразные (вода – 28,07%, нефть и нефтепродукты – в растворенном и эмульгированном состоянии – 55,01%, диоксид кремния – 16,92%)	0.15471	01 05 05*	HP10	Образуется в процессе зачистки резервуаров хранения, шламонакопителей, буферных емкостей	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер (029)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим термическим, механическим, физико-химическим, биохимическим методом утилизации и комбинированным методом, основанным на сочетании вышеперечисленных методов.
Огарки сварочных электродов	Твердые (железо металлическое – 95%, сажа – 2%, оксид желез – 3%)	0.02647	12 01 13	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе выполнения сварочных работ с применением сварочных электродов при ремонте основного и вспомогательного оборудования	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер (033)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений/утилизация на полигон
Огарки сварочных электродов	Твердые (железо металлическое – 95%, сажа – 2%, оксид желез – 3%)	0.00075	12 01 13	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе выполнения сварочных работ с применением сварочных электродов при ремонте основного и вспомогательного оборудования	Площадка СМР Туркменой (16)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (84)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений/утилизация на полигон

Огарки сварочных электродов	Твердые (железо металлическое – 95%, сажа – 2%, оксид желез – 3%)	0.00075	12 01 13	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе выполнения сварочных работ с применением электродов при ремонте основного и вспомогательного оборудования	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (90)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений/утилизация на полигон
Огарки сварочных электродов	Твердые (железо металлическое – 95%, сажа – 2%, оксид желез – 3%)	0.05468	12 01 13	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе выполнения сварочных работ с применением сварочных электродов при ремонте основного и вспомогательного оборудования	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (96)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений/утилизация на полигон
Огарки сварочных электродов	Твердые (железо металлическое – 95%, сажа – 2%, оксид желез – 3%)	0.01367	12 01 13	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе выполнения сварочных работ с применением сварочных электродов при ремонте основного и вспомогательного оборудования	Площадка СМР Актас (12)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (102)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений/утилизация на полигон

Огарки сварочных электродов	Твердые (железо металлическое – 95%, сажа – 2%, оксид желез – 3%)	0.00250	12 01 13	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе выполнения сварочных работ с применением сварочных электродов при ремонте основного и вспомогательного оборудования	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (107)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений/утилизация на полигон
Огарки сварочных электродов	Твердые (железо металлическое – 95%, сажа – 2%, оксид желез – 3%)	0.00050	12 01 13	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе выполнения сварочных работ с применением сварочных электродов при ремонте основного и вспомогательного оборудования	Площадка СМР Туркменой (16)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (114)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений/утилизация на полигон
Огарки сварочных электродов	Твердые (железо металлическое – 95%, сажа – 2%, оксид желез – 3%)	0.00135	12 01 13	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе выполнения сварочных работ с применением сварочных электродов при ремонте основного и вспомогательного оборудования	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер (033)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений/утилизация на полигон
Огарки сварочных электродов	Твердые (железо металлическое – 95%, сажа – 2%, оксид желез – 3%)	0.0015	12 01 13	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе выполнения сварочных работ с применением сварочных электродов при ремонте основного и вспомогательного оборудования	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (121)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений/утилизация на полигон

<p>Отработанные автомобильные шины</p>	<p>Твердые (резина – 72,7%, железо металлическое 1,8%, полиамид – 10,5%, ткань, текстиль – 15%)</p>	<p>1.17376</p>	<p>16 01 03</p>	<p>не обладает опасными свойствами</p>	<p>Образуется в процессе замены изношенных шин автотранспорта и спецтехники в в связи с утратой потребительских свойств в процессе эксплуатации</p>	<p>Склад ТОК Тасбулат (трубный склад) (04)</p>	<p>Контейнер закрытого типа (021)</p>	<p>Раз в 6 месяцев</p>	<p>Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой вторичного сырья, пиролиз, утилизация на полигон</p>
<p>Отработанные аккумуляторные батареи</p>	<p>Твердые (полипропилен – 58,7%, свинец – 36,7%, вода – 2,8%, сернистая кислота – 1,8%)</p>	<p>0.20032</p>	<p>16 06 01*</p>	<p>HP10</p>	<p>Образуется в результате замены отработавших срок аккумуляторов аккумуляторов в связи с утратой потребительских свойств в процессе эксплуатации</p>	<p>Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)</p>	<p>Металлический контейнер (036)</p>	<p>1 раз в 6 месяцев</p>	<p>Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей нейтрализацией кислоты, переработка вторичного сырья (свинцовых пластин)</p>

<p>Отработанные воздушные фильтры</p>	<p>Твердые (резина (бутадиен) 3,0576%, резина (кремнезем) 0,0156%, резина (титановые белила) – 0,04051%, резина (сера природная) – 0,00624%, металл – углерод – 0,7766%, металл -оксид железа – 0,58245%, металл – железо – 37,471%, фильтровальная бумага - 33,56%, пыль – 24,49%)</p>	<p>0.09261</p>	<p>19 12 04</p>	<p>не обладает опасными свойствами</p>	<p>Образуются при техническом обслуживании автотранспорта и дизельных генераторов</p>	<p>Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)</p>	<p>Металлический контейнер (045)</p>	<p>1 раз в 6 месяцев</p>	<p>Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой фильтра и обезвреживанием фильтрующей части термическим способом утилизации, рециркуляции остатков металлического корпуса, повторное применение слитого отработанного масла/ утилизация на полигон</p>
<p>Отработанные люминесцентные лампы</p>	<p>Твердые (стекло – 89,9173%, мастика у9м /по этилацетату/ - 1,3%, гетинакс – 2,2867%, ртуть – 0,15%, люминофоры элс – 510в, элс-455-в, элс-580-в-0,3%, алюминий и его сплавы /в пересчете на алюминий/-1,692%, медь – 0,174%, никель – 0,068%, вольфрам – 0,012%, свинец – 0,205%, цинк – 2,533%, железо металлическое – 1,136%, марганец (марганец и его соединения) в пересчете на диоксид марганца – 0,123%, олово – 0,103%)</p>	<p>0.01402</p>	<p>20 01 21*</p>	<p>НР6, НР10</p>	<p>Образуется в результате замены отработавших срок ртутьсодержащих ламп, установленных в производственных, офисных и жилых помещениях для освещения в связи с утратой потребительских свойств в процессе эксплуатации</p>	<p>Склад ТОК Тасбулат (трубный склад) (04)</p>	<p>Металлический контейнер (020)</p>	<p>Раз в 6 месяцев</p>	<p>Раздельный сбор в тару завода-изготовителя в вертикальном положении с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей термодемеркуризацией, рециклингом металлов и их соединений</p>
<p>Отработанные люминесцентные лампы</p>	<p>Твердые (стекло – 89,9173%, мастика у9м /по этилацетату/ - 1,3%, гетинакс – 2,2867%, ртуть – 0,15%, люминофоры элс – 510в, элс-455-в, элс-580-в-0,3%, алюминий и его сплавы /в пересчете на алюминий/-1,692%, медь – 0,174%, никель – 0,068%, вольфрам – 0,012%, свинец – 0,205%, цинк – 2,533%, железо металлическое – 1,136%, марганец (марганец и его соединения) в пересчете на диоксид марганца – 0,123%, олово – 0,103%)</p>	<p>0.10934</p>	<p>20 01 21*</p>	<p>НР6, НР10</p>	<p>Образуется в результате замены отработавших срок ртутьсодержащих ламп, установленных в производственных, офисных и жилых помещениях для освещения в связи с утратой потребительских свойств в процессе эксплуатации</p>	<p>Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)</p>	<p>Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (038)</p>	<p>1 раз в 6 месяцев</p>	<p>Раздельный сбор в тару завода-изготовителя в вертикальном положении с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей термодемеркуризацией, рециклингом металлов и их соединений</p>

Отработанные масла	Жидкие (циклогексан – 50,66%, бензол – 15,45%, метилбензол – 15,45%, пропилбензол – 15,45%, сажа – 0,99%, вода – 2%)	9.67656	13 02 06*	НР4	Образуется в результате замены масла после истечения срока службы и при снижении параметров качества масла для эксплуатации автотранспорта и оборудования	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер (031)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением технологии регенерации
Отработанные масла	Жидкие (циклогексан – 50,66%, бензол – 15,45%, метилбензол – 15,45%, пропилбензол – 15,45%, сажа – 0,99%, вода – 2%)	9.67656	13 02 06*	НР4	Образуется в результате замены масла после истечения срока службы и при снижении параметров качества масла для эксплуатации автотранспорта и оборудования	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер (032)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением технологии регенерации
Отработанные масла	Жидкие (циклогексан – 50,66%, бензол – 15,45%, метилбензол – 15,45%, пропилбензол – 15,45%, сажа – 0,99%, вода – 2%)	8.43050	13 02 06*	НР4	Образуется в результате замены масла после истечения срока службы и при снижении параметров качества масла для эксплуатации автотранспорта и оборудования	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (025)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением технологии регенерации
Отработанные масла	Жидкие (циклогексан – 50,66%, бензол – 15,45%, метилбензол – 15,45%, пропилбензол – 15,45%, сажа – 0,99%, вода – 2%)	8.43050	13 02 06*	НР4	Образуется в результате замены масла после истечения срока службы и при снижении параметров качества масла для эксплуатации автотранспорта и оборудования	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (025)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением технологии регенерации

Отработанные масла	Жидкие (циклогексан – 50,66%, бензол – 15,45%, метилбензол – 15,45%, пропилбензол – 15,45%, сажа – 0,99%, вода – 2%)	0.09417	13 02 06*	НР4	Образуется в результате замены масла после истечения срока службы и при снижении параметров качества масла для эксплуатации автотранспорта и оборудования	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (025)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением технологии регенерации
Отработанные масла	Жидкие (циклогексан – 50,66%, бензол – 15,45%, метилбензол – 15,45%, пропилбензол – 15,45%, сажа – 0,99%, вода – 2%)	0.01883	13 02 06*	НР4	Образуется в результате замены масла после истечения срока службы и при снижении параметров качества масла для эксплуатации автотранспорта и оборудования	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (025)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением технологии регенерации
Отработанные промасляные фильтры	Твердые (целлюлоза – 38,7%, циклогексан – 6,07%, бензол – 1,65%, метилбензол – 1,66%, пропилбензол – 1,66%, железо металлическое – 25%, алюминий – 17,3%, резина – 7,96%)	0.32570274	16 01 07*	НР4	Образуется в результате технического осмотра и текущего ремонта транспортной техники, дизельных генераторов	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер (040)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой фильтра и обезвреживанием фильтрующей части термическим способом утилизации, рециркуляции остатков металлического корпуса, повторное применение слитого отработанного масла/ утилизация на полигон

<p>Отработанные промасляные фильтры</p>	<p>Твердые (целлюлоза – 38,7%, циклогексан – 6,07%, бензол – 1,65%, метилбензол – 1,66%, пропиленбензол – 1,66%, железо металлическое – 25%, алюминий – 17,3%, резина – 7,96%)</p>	<p>0.00050</p>	<p>16 01 07*</p>	<p>НР4</p>	<p>Образуется в результате технического осмотра и текущего ремонта транспортной техники, дизельных генераторов</p>	<p>Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)</p>	<p>Металлический контейнер (040)</p>	<p>1 раз в 6 месяцев</p>	<p>Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой фильтра и обезвреживанием фильтрующей части термическим способом утилизации, рециркуляции остатков металлического корпуса, повторное применение слитого отработанного масла/ утилизация на полигон</p>
<p>Отработанные промасляные фильтры</p>	<p>Твердые (целлюлоза – 38,7%, циклогексан – 6,07%, бензол – 1,65%, метилбензол – 1,66%, пропиленбензол – 1,66%, железо металлическое – 25%, алюминий – 17,3%, резина – 7,96%)</p>	<p>0.00050</p>	<p>16 01 07*</p>	<p>НР4</p>	<p>Образуется в результате технического осмотра и текущего ремонта транспортной техники, дизельных генераторов</p>	<p>Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)</p>	<p>Металлический контейнер (040)</p>	<p>1 раз в 6 месяцев</p>	<p>Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой фильтра и обезвреживанием фильтрующей части термическим способом утилизации, рециркуляции остатков металлического корпуса, повторное применение слитого отработанного масла/ утилизация на полигон</p>

<p>Отработанные топливные фильтры</p>	<p>Твердые (целлюлоза – 30,7%, железо и его соединения – 19,4%, механические примеси – 4,2%, резина – 0,7%, железо – 16,2%, полимерный материал – 28,8%)</p>	<p>0.03245</p>	<p>15 02 02*</p>	<p>НР4</p>	<p>Образуется в результате замены топливных фитров автотранспорта</p>	<p>Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)</p>	<p>Металлический контейнер (041)</p>	<p>1 раз в 6 месяцев</p>	<p>Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой фильтра и обезвреживанием фильтрующей части термическим способом утилизации, рециркуляции остатков металлического корпуса, повторное применение слитого отработанного масла/ утилизация на полигон</p>
<p>Отход пропанта</p>	<p>Жидкий (вода – 74,0914%; пропант - 24,9820%; гуаровая смола - 0,4244%; улесит - 0,1071%; этан-1,2 диол - 0,0643%; магний дихлорид гексагидрат - 0,0557%; динатрий гептаоксотетрабор - 0,0459%; бензоилпероксид - 0,0398%; ди-трет-бутилпероксид - 0,0398%; тнеионогенный ПАВ - 0,0279%; толуол - 0,0266%; изопропиловый спирт - 0,0189%; кальций дигидроксид - 0,0159%; пропанол - 0,0153%; трет-бутилпероксибегзоат - 0,0133%; 1,1 ди(третбутилперокси)-3,3,5 триметилциклогексан - 0,0133%; гидроксид кальция - 0,0122%; динатрий пероксидисульфат - 0,0039%; карбонат кальция - 0,0005%; 2,2-дибром-2-цианацетамид - 0,00046%; сорбат калия - 0,00046%; бензоант натрия - 0,00046%; натрия дихлоризоцианурат дигидрат - 0,00046 оксид кальция - 0,0003%)</p>	<p>100.00000</p>	<p>07 01 01*</p>	<p>НР14</p>	<p>Образуется в результате отсутствия приема в скважине при ГРП</p>	<p>Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Тасбулат (07)</p>	<p>Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (054)</p>	<p>1 раз в 6 месяцев</p>	<p>Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением нейтрализации и термического метода утилизации</p>

Отход пропантанта	<p>Жидкий (вода – 74,0914%; пропант - 24,9820%; гуаровая смола - 0,4244%; улесит - 0,1071%; этан-1,2 диол - 0,0643%; магний дихлорид гексагидрат - 0,0557%; динатрий гептаоксотетрабор - 0,0459%; бензоилпероксид - 0,0398%; ди-трет-бутилпероксид - 0,0398%; тнеионогенный ПАВ - 0,0279%; толуол - 0,0266%; изопропиловый спирт - 0,0189%; кальций дигидроксид - 0,0159%; пропанол - 0,0153%; трет-бутилпероксибегзоат - 0,0133%; 1,1 ди(третбутилперокси)-3,3,5 триметилциклогексан - 0,0133%; гидроксид кальция - 0,0122%; динатрий пероксидисульфат - 0,0039%; %; карбонат кальция - 0,0005%; 2,2-дибром-2-цианацетамид - 0,00046%; сорбат калия - 0,00046%; бензоант натрия - 0,00046%; натрия дихлоризоцианурат дигидрат - 0,00046 оксид кальция - 0,0003%)</p>	100.00000	07 01 01*	HP14	Образуется в результате отсутствия приема в скважине при ГРП	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Актас (11)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (072)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением нейтрализации и термического метода утилизации
Отход пропантанта	<p>Жидкий (вода – 74,0914%; пропант - 24,9820%; гуаровая смола - 0,4244%; улесит - 0,1071%; этан-1,2 диол - 0,0643%; магний дихлорид гексагидрат - 0,0557%; динатрий гептаоксотетрабор - 0,0459%; бензоилпероксид - 0,0398%; ди-трет-бутилпероксид - 0,0398%; тнеионогенный ПАВ - 0,0279%; толуол - 0,0266%; изопропиловый спирт - 0,0189%; кальций</p>	100.00000	07 01 01*	HP14	Образуется в результате отсутствия приема в скважине при ГРП	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Туркменой (15)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (098)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением нейтрализации и термического метода утилизации

	дигидроксид - 0,0159%; пропанол - 0,0153%; трет-бутилпероксибегзоат - 0,0133%; 1,1 ди(третбутилперокси)-3,3,5 триметилциклогексан - 0,0133%; гидроксид кальция - 0,0122%; динатрий пероксидисульфат - 0,0039%; карбонат кальция - 0,0005%; 2,2-дибром-2-цианацетамид - 0,00046%; сорбат калия - 0,00046%; бензоат натрия - 0,00046%; натрия дихлоризоцианурат дигидрат - 0,00046 оксид кальция - 0,0003%)								
Отходы ВУС (ксантовая смола)	Пастообразные (вода – 36,19%, ксантовая смола – 63,8%, глюкоксаль – 0,001%)	4.5	01 05 99	HP10	Образуется в процессе капитального ремонта скважин	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Тасбулат (07)	Металлическая емкость (052)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Отходы ВУС (ксантовая смола)	Пастообразные (вода – 36,19%, ксантовая смола – 63,8%, глюкоксаль – 0,001%)	4.5	01 05 99	HP10	Образуется в процессе капитального ремонта скважин	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Актас (11)	Металлическая емкость (070)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон

Отходы ВУС (ксантовая смола)	Пастообразные (вода – 36,19%, ксантовая смола – 63,8%, глюкоксаль – 0,001%)	11.00000	01 05 99	НР10	Образуется в процессе капитального ремонта скважин	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Туркменой (15)	Металлическая емкость (096)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Отходы деревянных поддонов	Твердые (древесина – 99,5%, железо металлическое - 0,5%)	1.07692	20 01 37*	НР4, НР10	Образуется при розливе химических реагентов при потере целостности на поддоны	Склад ТОК Тасбулат (трубный склад) (04)	Открытая площадка (022)	Раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК на термическую утилизацию (сжигание) загрязненных отходов, а не загрязненные передаются как вторсырье
Отходы деревянных поддонов	Твердые (древесина – 99,5%, железо металлическое - 0,5%)	2.42308	20 01 37*	НР4, НР10	Образуется при розливе химических реагентов при потере целостности на поддоны	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Открытая площадка (046)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК на термическую утилизацию (сжигание) загрязненных отходов, а не загрязненные передаются как вторсырье
Отходы замасоченной пленки	Твердые (полиэтилен – 79,2%, песок – 8,0%, нефтепродукты – 12,8%)	0.02700	15 01 10*	НР10	Образуется при ремонтных работах для предотвращения загрязнения почвы	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Тасбулат (07)	Металлическая емкость (053)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации

Отходы замазученной пленки	Твердые (полиэтилен – 79,2%, песок – 8,0%, нефтепродукты – 12,8%)	0.02700	15 01 10*	HP10	Образуется при ремонтных работах для предотвращения загрязнения почвы	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Актас (11)	Металлическая емкость (071)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Отходы замазученной пленки	Твердые (полиэтилен – 79,2%, песок – 8,0%, нефтепродукты – 12,8%)	0.06600	15 01 10*	HP10	Образуется при ремонтных работах для предотвращения загрязнения почвы	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Туркменой (15)	Металлическая емкость (097)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Отходы обратной промывки скважин (ОПС)	Жидкие (масло минеральное нефтяное – 1,98%, фенолы сланцевые – 1,04%, вода – 95,98%, грунт снятый чистый – 1%)	91.24200	06 05 02*	HP10	Образуется в процессе проведения капитального ремонта скважин (КРС) и текущего ремонта скважин (ГРС)	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Тасбулат (07)	Емкость (048)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического, механического, физико-химического, биохимического метода утилизации и комбинированных методов, основанных на сочетании

									вышеперечисленных методов
Отходы обратной промывки скважин (ОПС)	Жидкие (масло минеральное нефтяное – 1,98%, фенолы сланцевые – 1,04%, вода – 95,98%, грунт снятый чистый – 1%)	91.242	06 05 02*	НР10	Образуется в процессе проведения капитального ремонта скважин (КРС) и текущего ремонта скважин (ТРС)	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Актас (11)	Емкость (066)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического, механического, физико-химического, биохимического метода утилизации и комбинированных методов, основанных на сочетании вышеперечисленных методов
Отходы обратной промывки скважин (ОПС)	Жидкие (масло минеральное нефтяное – 1,98%, фенолы сланцевые – 1,04%, вода – 95,98%, грунт снятый чистый – 1%)	223.03600	06 05 02*	НР10	Образуется в процессе проведения капитального ремонта скважин (КРС) и текущего ремонта скважин (ТРС)	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Туркменой (15)	Емкость (092)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического, механического, физико-химического, биохимического метода утилизации и комбинированных методов, основанных на сочетании вышеперечисленных методов

Отходы оргтехники (электронный лом)	Твердые (полиэтилен – 13,4%, железо металлическое – 23,55%, органопластик - 46,88%, медь – 0,62%, алюминий и его соединения – 0,2%, полипропилен (пыль нестабилизированный) – 0,28%, механические примеси – 0,22%, резина – 14,9%)	1.20000	20 01 39	не обладает опасными свойствами	Образуется при эксплуатации оргтехники и комплектующих приборов в офисном помещении	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер (039)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой оборудования и переработкой вторичного сырья (пластика), рециркуляция металлов и их соединений
Отходы пластика	Твердые (полиэтилен – 100%)	0.42974	15 01 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при опорожнении бутылей с питьевой водой персоналом	Вахтовый поселок Тасбулат (01)	Сетчатый контейнер, огражден с 3-х сторон (005)	раз в 6 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой вторичного сырья, пиролиз, утилизация на полигон
Отходы пластика	Твердые (полиэтилен – 100%)	0.42974	15 01 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при опорожнении бутылей с питьевой водой персоналом	Вахтовый поселок (столовая) Тасбулат (02)	Сетчатый контейнер (011)	раз в 6 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой вторичного сырья, пиролиз, утилизация на полигон
Отходы пластика	Твердые (полиэтилен – 100%)	0.42974	15 01 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при опорожнении бутылей с питьевой водой персоналом	Склад ТОК Тасбулат (03)	Сетчатый контейнер (013)	Раз в месяц	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой вторичного сырья, пиролиз, утилизация на полигон

Отходы пластика	Твердые (полиэтилен – 100%)	0.47749	15 01 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при опорожнении бутылей с питьевой водой персоналом	ЦУПН Тасбулат (05)	Сетчатый контейнер, огражден с 3-х сторон (026)	Раз в 15 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой вторичного сырья, пиролиз, утилизация на полигон
Отходы пластика	Твердые (полиэтилен – 100%)	0.468018087	15 01 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при опорожнении бутылей с питьевой водой персоналом	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Тасбулат (07)	Сетчатый контейнер (050)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой вторичного сырья, пиролиз, утилизация на полигон
Отходы пластика	Твердые (полиэтилен – 100%)	0.47749	15 01 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при опорожнении бутылей с питьевой водой персоналом	ГУ Актас (09)	Сетчатый контейнер, огражден с 3-х сторон (063)	1 раз 15 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой вторичного сырья, пиролиз, утилизация на полигон

Отходы пластика	Твердые (полиэтилен – 100%)	0.358117037	15 01 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при опорожнении бутылей с питьевой водой персоналом	Площадка печи Норманул Актас (10)	Сетчатый контейнер (065)	1 раз в месяц	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой вторичного сырья, пиролиз, утилизация на полигон
Отходы пластика	Твердые (полиэтилен – 100%)	0.36480	15 01 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при опорожнении бутылей с питьевой водой персоналом	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Актас (11)	Сетчатый контейнер (068)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой вторичного сырья, пиролиз, утилизация на полигон
Отходы пластика	Твердые (полиэтилен – 100%)	0.47749	15 01 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при опорожнении бутылей с питьевой водой персоналом	ПСН Туркменой (14)	Сетчатый контейнер, огражден с 3-х сторон (089)	1 раз 15 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой вторичного сырья, пиролиз, утилизация на полигон
Отходы пластика	Твердые (полиэтилен – 100%)	0.81509	15 01 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при опорожнении бутылей с питьевой водой персоналом	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Туркменой (15)	Сетчатый контейнер (094)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой вторичного сырья, пиролиз, утилизация на полигон

Отходы химреагентов	Твердые (полиакрилат стирола – 34,5%, магнетит – 23,5%, красители – 28,5%, прочие – 13,5%)	4.22000	05 01 04*	НР4, НР10	Образуется при добыче, транспортировке и в процессе подготовки нефти	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер (035)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического, механического, физико-химического, биохимического метода утилизации и комбинированных методов, основанных на сочетании вышеперечисленных методов
Отходы цементного раствора	Пастообразные с переходом в твердые (вода – 33,2%, песок – 11,3%, цемент – 31,08%, известь – 6,72%, гипс – 8,8%, глина – 9,5%)	9.90000	10 13 14	НР10	Образуется в процессе капитального ремонта скважин	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Тасбулат (07)	Металлическая емкость (051)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой для повторного использования/утилизация на полигон
Отходы цементного раствора	Пастообразные с переходом в твердые (вода – 33,2%, песок – 11,3%, цемент – 31,08%, известь – 6,72%, гипс – 8,8%, глина – 9,5%)	9.9	10 13 14	НР10	Образуется в процессе капитального ремонта скважин	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Актас (11)	Металлическая емкость (069)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой для повторного использования/утилизация на полигон

Отходы цементного раствора	Пастообразные с переходом в твердые (вода – 33,2%, песок – 11,3%, цемент – 31,08%, известь – 6,72%, гипс – 8,8%, глина – 9,5%)	24.20000	10 13 14	HP10	Образуется в процессе капитального ремонта скважин	Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Туркменой (15)	Металлическая емкость (095)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой для повторного использования/утилизация на полигон
Пищевые отходы	Пастообразные (пищевые отходы (органические) - 100%)	27.87928	20 01 08	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе приготовления и потребления пищи в столовой, а также в результате истечения срока годности продуктов питания	Вахтовый поселок (столовая) Тасбулат (02)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (009)	Раз в 4 дня	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с передачей в качестве корма скоту, или последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон
Пищевые отходы	Пастообразные (пищевые отходы (органические) - 100%)	7.43447	20 01 08	не обладает опасными свойствами	Образуется в процессе приготовления и потребления пищи в столовой, а также в результате истечения срока годности продуктов питания	Вахтовый поселок (столовая) Тасбулат (02)	Пластиковая емкость (010)	Раз в 4 дня	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с передачей в качестве корма скоту, или последующим применением термического метода утилизации/ утилизация на полигон

Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.72189	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	Склад ТОК Тасбулат (03)	Металлический контейнер (015)	1 раз в месяц	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.72189	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	Склад ТОК Тасбулат (трубный склад) (04)	Металлический контейнер (019)	Раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.72189	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	ЦУПН Тасбулат (05)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (025)	Раз 1 месяц	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации

Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.96253	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер (034)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.72189	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	ГУ Актас (09)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (062)	1 раз 15 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.72189	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	ПСН Туркменой (14)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (088)	1 раз 15 дней	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации

Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.01270	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	Площадка СМР Туркменой (16)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (81)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.01270	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (87)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.03048	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (93)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации

Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.00762	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	Площадка СМР Актас (12)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (99)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.00025	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (105)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.00005	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	Площадка СМР Туркменой (16)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (112)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.01905	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	ПСН Туркменой (14)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (025)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации

Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.01905	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	ЦУПН Тасбулат (05)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (025)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.06333	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	ЦУПН Тасбулат (05)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (025)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропилбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.012666667	15 02 02*	НР4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	ПСН Туркменой (14)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (088)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации

Промасленная ветошь	Твердые (целлюлоза – 64,49%, циклогексан – 12%, бензол – 3,33%, метилбензол – 3,335%, пропиленбензол – 3,335%, железо металлическое – 0,4%, цинк – 0,05%, марганец (марганец и его соединения) – 0,06%, вода – 13%)	0.0254	15 02 02*	HP4	Образуется в результате использования тряпья при очистке поверхностей от нефтепродуктов при обслуживании автотранспорта и станков	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (119)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующим применением термического метода утилизации
Строительные отходы	Твердые (железо металлическое – 5%, керамика – 3%, бетон – 30%, известняк – 19%, кирпич – 20%, цемент – 10%, силикаты – 3%, песок, земля - 10%)	30	17 08 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при строительстве объектов и текущем ремонте в зданиях и сооружениях на территории оператора	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер (030)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой для повторного использования/утилизация на полигон
Строительные отходы	Твердые (железо металлическое – 5%, керамика – 3%, бетон – 30%, известняк – 19%, кирпич – 20%, цемент – 10%, силикаты – 3%, песок, земля - 10%)	0.02000	17 08 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при строительстве объектов и текущем ремонте в зданиях и сооружениях на территории оператора	Площадка СМР Туркменой (16)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (82)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой для повторного использования/утилизация на полигон
Строительные отходы	Твердые (железо металлическое – 5%, керамика – 3%, бетон – 30%, известняк – 19%, кирпич – 20%, цемент – 10%, силикаты – 3%, песок, земля - 10%)	0.02	17 08 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при строительстве объектов и текущем ремонте в зданиях и сооружениях на территории оператора	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (88)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой для повторного использования/утилизация на полигон

Строительные отходы	Твердые (железо металлическое – 5%, керамика – 3%, бетон – 30%, известняк – 19%, кирпич – 20%, цемент – 10%, силикаты – 3%, песок, земля - 10%)	0.80000	17 08 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при строительстве объектов и текущем ремонте в зданиях и сооружениях на территории оператора	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (95)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой для повторного использования/утилизация на полигон
Строительные отходы	Твердые (железо металлическое – 5%, керамика – 3%, бетон – 30%, известняк – 19%, кирпич – 20%, цемент – 10%, силикаты – 3%, песок, земля - 10%)	0.20000	17 08 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при строительстве объектов и текущем ремонте в зданиях и сооружениях на территории оператора	Площадка СМР Актас (12)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (101)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой для повторного использования/утилизация на полигон
Строительные отходы	Твердые (железо металлическое – 5%, керамика – 3%, бетон – 30%, известняк – 19%, кирпич – 20%, цемент – 10%, силикаты – 3%, песок, земля - 10%)	1.00000	17 08 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при строительстве объектов и текущем ремонте в зданиях и сооружениях на территории оператора	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (108)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой для повторного использования/утилизация на полигон

Строительные отходы	Твердые (железо металлическое – 5%, керамика – 3%, бетон – 30%, известняк – 19%, кирпич – 20%, цемент – 10%, силикаты – 3%, песок, земля - 10%)	0.20000	17 08 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при строительстве объектов и текущем ремонте в зданиях и сооружениях на территории оператора	Площадка СМР Туркменой (16)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (115)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой для повторного использования/утилизация на полигон
Строительные отходы	Твердые (железо металлическое – 5%, керамика – 3%, бетон – 30%, известняк – 19%, кирпич – 20%, цемент – 10%, силикаты – 3%, песок, земля - 10%)	1	17 08 02	не обладает опасными свойствами	Образуется при строительстве объектов и текущем ремонте в зданиях и сооружениях на территории оператора	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (120)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей переработкой для повторного использования/утилизация на полигон
Тара из-под ЛКМ	Твердые (уайт-спирит – 3%, диметилбензол – 4%, железо металлическое – 93%)	1.41513	08 01 11*	НР4	Образуются при покраске отремонтированных металлоизделий	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер (027)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений

Тара из-под ЛКМ	Твердые (уайт-спирит – 3%, диметилбензол – 4%, железо металлическое – 93%)	0.18868	08 01 11*	НР4	Образуются при покраске отремонтированных металлоизделий	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Металлический контейнер (037)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений
Тара из-под ЛКМ	Твердые (уайт-спирит – 3%, диметилбензол – 4%, железо металлическое – 93%)	0.00300	08 01 11*	НР4	Образуются при покраске отремонтированных металлоизделий	Площадка СМР Туркменой (16)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (80)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений
Тара из-под ЛКМ	Твердые (уайт-спирит – 3%, диметилбензол – 4%, железо металлическое – 93%)	0.00300	08 01 11*	НР4	Образуются при покраске отремонтированных металлоизделий	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (86)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений

Тара из-под ЛКМ	Твердые (уайт-спирит – 3%, диметилбензол – 4%, железо металлическое – 93%)	0.01496	08 01 11*	НР4	Образуются при покраске отремонтированных металлоизделий	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (92)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений
Тара из-под ЛКМ	Твердые (уайт-спирит – 3%, диметилбензол – 4%, железо металлическое – 93%)	0.00374	08 01 11*	НР4	Образуются при покраске отремонтированных металлоизделий	Площадка СМР Актас (12)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (98)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений
Тара из-под ЛКМ	Твердые (уайт-спирит – 3%, диметилбензол – 4%, железо металлическое – 93%)	0.01417	08 01 11*	НР4	Образуются при покраске отремонтированных металлоизделий	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (104)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений
Тара из-под ЛКМ	Твердые (уайт-спирит – 3%, диметилбензол – 4%, железо металлическое – 93%)	0.002833333	08 01 11*	НР4	Образуются при покраске отремонтированных металлоизделий	Площадка СМР Туркменой (16)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (111)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений

Тара из-под ЛКМ	Твердые (уайт-спирит – 3%, диметилбензол – 4%, железо металлическое – 93%)	0.006	08 01 11*	НР4	Образуются при покраске отремонтированных металлоизделий	Площадка СМР Тасбулат (08)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства (118)	В зависимости от продолжительности строительства (не более 6 месяцев)	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений
Тара использованная (бочки металлические спрессованные)	Твердые (железо металлическое – 85%, сажа – 0,5%, оксид железа 12,5%, химические реагенты – 2%)	10.69998	15 01 11*	НР14	Образуется в процессе приготовления промывочных растворов	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Открытая площадка (043)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей рециркуляцией металлов и их соединений
Тара использованная (бочки/мешки пластиковые)	Твердые (кальция карбонат – 2%, натрия оксид – 1%, полимер – 90%, железо металлическое, оксид -7 %)	7.49307	15 01 10*	НР14	Образуется в результате использования всего объема химических реагентов	Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)	Открытая площадка (042)	1 раз в 6 месяцев	Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой оборудования и переработкой вторичного сырья (пластика)/применение термического метода утилизации

<p>Тара использованная (бочки/мешки пластиковые)</p>	<p>Твердые (кальция карбонат – 2%, натрия оксид – 1%, полимер – 90%, железо металлическое, оксид -7 %)</p>	<p>0.02000</p>	<p>15 01 10*</p>	<p>HP14</p>	<p>Образуется в результате использования всего объема химических реагентов</p>	<p>Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)</p>	<p>Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон (025)</p>	<p>1 раз в 6 месяцев</p>	<p>Раздельный сбор с последующей погрузкой и транспортировкой специализированным транспортом, а также в соответствии со ст. 345 ЭК, с последующей разборкой оборудования и переработкой вторичного сырья (пластика)/применение термического метода утилизации</p>
--	--	----------------	------------------	-------------	--	---	---	--------------------------	---

4. ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ, ПУТИ ДОСТИЖЕНИЯ ПОСТАВЛЕННОЙ ЦЕЛИ ПРОГРАММЫ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МЕРЫ

Экономические, социальные и организационные аспекты Программы обеспечивают комплексный подход, взаимно дополняют и усиливают друг друга.

Основными направлениями и путями в реализации целей настоящей Программы являются:

- осуществление деятельности Компании в строгом соответствии с требованиями законодательных и нормативно-правовых актов РК;
- соблюдение политики Компании с области охраны окружающей среды;
- проведение анализа существующей системы управления отходами;
- изучение международного опыта в области управления отходами;
- разработка проектной и нормативной документации в области экологии на предприятии, инструкций по обращению с отходами;
- организация технологического процесса в соответствии с нормами технологического проектирования, технологическими инструкциями, утвержденными в установленном порядке;
- повышение уровня экологической безопасности производства, обеспечение надежной и безаварийной работы технологического оборудования, транспорта и спецтехники;
- наличие специально обустроенной площадки для накопления отходов, необходимого количества маркированных контейнеров для раздельного сбора отходов;
- проведение поиска, выбора, своевременного заключение договоров со специализированными компаниями для передачи отходов с учетом принципов иерархии и близости к источнику, если это обосновано с технической, экономической и экологической точки зрения;
- обучение персонала компании на курсах, семинарах по обращению с отходами.

Представленные в Программе меры основываются на принципе иерархии мер по предотвращению образования отходов и управлению образовавшимися отходами в порядке убывания их предпочтительности в интересах охраны окружающей среды и обеспечения устойчивого развития Республики Казахстан, который включает в себя:

- предотвращение образования отходов посредством:
 - выбора оптимальных вариантов материально-технического снабжения, рациональная закупка материалов (покупка только того, что действительно необходимо);
 - рационального использования сырья и материалов, используемых в производстве (использование материала до конца (краска, растворители, хим.реагенты и т.д.);
 - рационального закупа материалов в таких количествах, которые реально используются на протяжении определенного промежутка времени, в течение которого они не будут переведены в разряд отходов (использование правила «первым пришло-первым уйдет» для сведения к минимуму порчи материальных запасов);
 - закупа материалов, используемых в производстве, в бестарном виде или в контейнерах многократного использования для снижения отходов в виде упаковочного материала или пустых контейнеров;
 - совершенствования производственных процессов;
 - повторного использования материалов или изделий, которые являются продуктами многократного использования в их первоначальной форме либо их передачи физическим и юридическим лицам, заинтересованным в их использовании;

- применения мер предосторожности и проведение ежедневных профилактических работ для исключения утечек и проливов, жидкого сырья и топлива;
- постоянного повышение профессионального уровня персонала;
- подготовка отходов к повторному использованию посредством;
 - сортировки отходов с учётом его происхождения и пригодности к переработке или вторичному использованию;
 - раздельного сбора и предотвращения смешивания различных видов отходов;
 - уменьшения содержания вредных веществ в материалах или продукции;
 - выбора оптимального подрядчика в соответствии с п. 3 ст. 339 ЭК РК;
- переработка отходов;
 - раздельный сбор и предотвращения смешивания различных видов отходов;
 - выбор оптимального подрядчика в соответствии с п. 3 ст. 339 ЭК РК;
- утилизация отходов;
 - выбор оптимального подрядчика в соответствии с п. 3 ст. 339 ЭК РК;
- удаление отходов.
 - выбор оптимального подрядчика в соответствии с п. 3 ст. 339 ЭК РК.

На вторичное использование предусматривается передача отходов:

- Деревянные поддоны – 3,5т;
- Отходы пластика – 4,7277т;
- Металлолом – 365,859 т;
- Пищевые отходы - 35.3138 т.

Лимиты накопления отходов ТОО «ТасбулатОйлКорпорэйшн» суммарно, отдельно по месторождениям Тасбулат, Актас, Туркменой на 2025 год с учетом корректировки представлены в таблицах 4.1.2. -4.1.5 соответственно. Лимиты накопления отходов по местам накопления ТОО «ТасбулатОйлКорпорэйшн» на 2025 год приведены в таблице 4.1.6

Таблица 4.1.1

ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» 2025 г

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
Всего		2071.2084
в том числе отходов производства		1962.2340
отходов потребления		108.9744
Опасные отходы		
Изношенная спецодежда		0.9300
Медицинские отходы		0.0060
Нефтешлам		600.6266
Отработанные аккумуляторные батареи		0.2003
Отработанные люминесцентные лампы		0.1234
Отработанные масла		36.3271
Отработанные промасляные фильтры		0.3267
Отработанные топливные фильтры		0.0325
Отход проппанта		300.0000
Отходы ВУС (ксантовая смола)		20.0000
Отходы деревянных поддонов		3.5000
Отходы замазочной пленки		0.1200
Отходы обратной промывки скважин (ОПС)		405.5200
Отходы химреагентов		4.2200
Отходы цементного раствора		44.0000
Промасленная ветошь		4.7753
Тара из-под ЛКМ		1.6515
Тара использованная (бочки металлические спрессованные)		10.7000
Тара использованная (бочки/мешки пластиковые)		7.5131
Неопасные отходы		
Абразивный песок		120.0000
Коммунальные отходы (бумага, картон)		24.4076
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)		44.5194
Металлолом		365.8590
Огарки сварочных электродов		0.1022
Отработанные автомобильные шины		1.1738
Отработанные воздушные фильтры		0.0926
Отходы оргтехники (электронный лом)		1.2000
Отходы пластика		4.7277
Пищевые отходы		35.3138
Строительные отходы		33.2400
Зеркальные		
-		

Таблица 4.1.2

Месторождение Тасбулат 2025 год

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
Всего		1484.0091
в том числе отходов производства		1395.4220
отходов потребления		88.5872
Опасные отходы		
Изнюшенная спецоджда		0.9250
Медицинские отходы		0.0060
Нефтешлам		600.6266
Отработанные аккумуляторные батареи		0.2003
Отработанные люминесцентные лампы		0.1234
Отработанные масла		36.3271
Отработанные промасляные фильтры		0.3267
Отработанные топливные фильтры		0.0325
Отход проппанта		100.0000
Отходы ВУС (ксантовая смола)		4.5000
Отходы деревянных поддонов		3.5000
Отходы замазученной пленки		0.0270
Отходы обратной промывки скважин (ОПС)		91.2420
Отходы химреагентов		4.2200
Отходы цементного раствора		9.9000
Промасленная ветошь		3.2794
Тара из-под ЛКМ		1.6419
Тара использованная (бочки металлические спрессованные)		10.7000
Тара использованная (бочки/мешки пластиковые)		7.5131
Неопасные отходы		
Абразивный песок		120.0000
Коммунальные отходы (бумага, картон)		24.4076
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)		26.6251
Металлолом		364.9633
Огарки сварочных электродов		0.0873
Отработанные автомобильные шины		1.1738
Отработанные воздушные фильтры		0.0926
Отходы оргтехники (электронный лом)		1.2000
Отходы пластика		2.2347
Пищевые отходы		35.3138
Строительные отходы		32.8200
Зеркальные		
-		

Таблица 4.1.3

Месторождение Актас 2025 г

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
Всего		215.3974
в том числе отходов производства		206.8159
отходов потребления		8.5814
Опасные отходы		
Отход проппанта		100.0000
Отходы ВУС (ксантовая смола)		4.5000
Отходы замазученной пленки		0.0270
Отходы обратной промывки скважин (ОПС)		91.2420
Отходы цементного раствора		9.9000
Промасленная ветошь		0.7295
Тара из-под ЛКМ		0.0037
Неопасные отходы		
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)		7.3810
Металлолом		0.2000
Огарки сварочных электродов		0.0137
Отходы пластика		1.2004
Строительные отходы		0.2000
Зеркальные		
-		

Таблица 4.1.4

Месторождение Туркменой 2025г

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
Всего		371.8019
в том числе отходов производства		359.9961
отходов потребления		11.8058
Опасные отходы		
Изнюшенная спецодежда		0.0050
Отход проппанта		100.0000
Отходы ВУС (ксантовая смола)		11.0000
Отходы замазученной пленки		0.0660
Отходы обратной промывки скважин (ОПС)		223.0360
Отходы цементного раствора		24.2000
Промасленная ветошь		0.7664
Тара из-под ЛКМ		0.0058
Неопасные отходы		
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)		10.5132
Металлолом		0.6957
Огарки сварочных электродов		0.0013
Отходы пластика		1.2926
Строительные отходы		0.2200
Зеркальные		
-		

Таблица 4.1.5

ТОО «ТасбулатОйлКорпорэйшн» 2025г

Наименование отхода (код)	Место накопления	Нормативные объемы накопления отходов, тонн/год	Запрашиваемые лимиты накопления отходов, тонн/год
Вахтовый поселок Тасбулат (01)		17.6030	17.6030
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	2.0243	2.0243
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	2.0243	2.0243
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	2.0243	2.0243
15 01 01 Коммунальные отходы (бумага, картон)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	11.0944	11.0944
15 01 02 Отходы пластика	Сетчатый контейнер, огражден с 3-х сторон 0.9 м3	0.4297	0.4297
18 01 03* Медицинские отходы	Специальный контейнер 0.01 м3	0.0060	0.0060
Вахтовый поселок (столовая) Тасбулат (02)		53.1053	53.1053
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	2.0243	2.0243
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	2.0243	2.0243
20 01 08 Пищевые отходы	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	27.8793	27.8793
20 01 08 Пищевые отходы	Пластиковая емкость 0.2 м3	7.4345	7.4345
15 01 02 Отходы пластика	Сетчатый контейнер 0.9 м3	0.4297	0.4297
15 01 01 Коммунальные отходы (бумага, картон)	Сетчатый контейнер 0.9 м3	13.3132	13.3132
Склад ТОК Тасбулат (03)		4.0759	4.0759
15 01 02 Отходы пластика	Сетчатый контейнер 0.9 м3	0.4297	0.4297
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер 0.75 м3	2.0243	2.0243
15 02 02* Промасленная ветошь	Металлический контейнер 0.75 м3	0.7219	0.7219
15 02 02* Изношенная спецодежда	Металлический контейнер 0.01 м3	0.9000	0.9000
Склад ТОК Тасбулат (трубный склад) (04)		7.0352	7.0352
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер 0.75 м3	2.0243	2.0243
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер 0.75 м3	2.0243	2.0243
15 02 02* Промасленная ветошь	Металлический контейнер 0.75 м3	0.7219	0.7219
20 01 21* Отработанные люминесцентные лампы	Металлический контейнер 0.1 м3	0.0140	0.0140
16 01 03 Отработанные автомобильные шины	Контейнер закрытого типа 4 м3	1.1738	1.1738
20 01 37* Отходы деревянных поддонов	Открытая площадка 4 м3	1.0769	1.0769

ЦУПН Тасбулат (05)		5.3303	5.3303
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	2.0243	2.0243
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	2.0243	2.0243
15 02 02* Промасленная ветошь	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	0.7219	0.7219
15 01 02 Отходы пластика	Сетчатый контейнер, огражден с 3-х сторон 1 м3	0.4775	0.4775
15 02 02* Промасленная ветошь	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	0.01905	0.0191
15 02 02* Промасленная ветошь	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	0.06333	0.0633
Полигон (Площадка временного хранения отходов) Тасбулат (06)		1175.6905	1175.6905
08 01 11* Тара из-под ЛКМ	Металлический контейнер 0.75 м3	1.4151	1.4151
01 05 05* Нефтешлам	Площадка временного хранения отходов 776.25 м3	600.4719	600.4719
01 05 05* Нефтешлам	Металлический контейнер 0.2 м3	0.1547	0.1547
17 08 02 Строительные отходы	Металлический контейнер 0.75 м3	30.0000	30.0000
13 02 06* Отработанные масла	Металлический контейнер 0.2 м3	9.6766	9.6766
13 02 06* Отработанные масла	Металлический контейнер 0.2 м3	9.6766	9.6766
12 01 13 Огарки сварочных электродов	Металлический контейнер 0.02 м3	0.0265	0.0265
15 02 02* Промасленная ветошь	Металлический контейнер 1 м3	0.9625	0.9625
05 01 04* Отходы химреагентов	Металлический контейнер 1 м3	4.2200	4.2200
16 06 01* Отработанные аккумуляторные батареи	Металлический контейнер 0.15 м3	0.2003	0.2003
08 01 11* Тара из-под ЛКМ	Металлический контейнер 0.1 м3	0.1887	0.1887
20 01 21* Отработанные люминесцентные лампы	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.78 м3	0.1093	0.1093
20 01 39 Отходы оргтехники (электронный лом)	Металлический контейнер 0.75 м3	1.2000	1.2000
16 01 07* Отработанные промасляные фильтры	Металлический контейнер 0.25 м3	0.3257	0.3257
15 02 02* Отработанные топливные фильтры	Металлический контейнер 0.25 м3	0.0325	0.0325
15 01 10* Тара использованная (бочки/мешки пластиковые)	Открытая площадка 16 м3	7.4931	7.4931
15 01 11* Тара использованная (бочки металлические спрессованные)	Открытая площадка 16 м3	10.7000	10.7000
12 01 21 Абразивный песок	Биг бег, металлический контейнер 1.8 м3	120.0000	120.0000
19 12 04 Отработанные воздушные фильтры	Металлический контейнер 0.75 м3	0.0926	0.0926
20 01 37* Отходы деревянных поддонов	Открытая площадка 9 м3	2.4231	2.4231

16 01 17 Металлолом	Открытая площадка 9 м3	358.5250	358.5250
13 02 06* Отработанные масла	Металлический контейнер 0.2 м3	8.4305	8.4305
16 01 07* Отработанные промасляные фильтры	Металлический контейнер 0.25 м3	0.0005	0.0005
13 02 06* Отработанные масла	Металлический контейнер 0.2 м3	8.4305	8.4305
16 01 07* Отработанные промасляные фильтры	Металлический контейнер 0.25 м3	0.0005	0.0005
15 01 10* Тара использованная (бочки/мешки пластиковые)	Открытая площадка 16 м3	0.02	0.0200
12 01 13 Огарки сварочных электродов	Металлический контейнер 0.02 м3	0.00135	0.0014
16 01 17 Металлолом	Открытая площадка 9 м3	0.8	0.8000
13 02 06* Отработанные масла	Металлический контейнер 0.2 м3	0.09417	0.0942
13 02 06* Отработанные масла	Металлический контейнер 0.2 м3	0.01883	0.0188
Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Тасбулат (07)		209.7613	209.7613
06 05 02* Отходы обратной промывки скважин (ОПС)	Емкость 40 м3	91.2420	91.2420
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер 0.75 м3	3.6243	3.6243
15 01 02 Отходы пластика	Сетчатый контейнер 0.9 м3	0.4680	0.4680
10 13 14 Отходы цементного раствора	Металлическая емкость 0.3 м3	9.9000	9.9000
01 05 99 Отходы ВУС (ксантовая смола)	Металлическая емкость 0.3 м3	4.5000	4.5000
15 01 10* Отходы замазочной пленки	Металлическая емкость 1 м3	0.0270	0.0270
07 01 01* Отход проппанта	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика м3	100.0000	100.0000
ГУ Актас (09)		3.2237	3.2237
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	2.0243	2.0243
15 02 02* Промасленная ветошь	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	0.7219	0.7219
15 01 02 Отходы пластика	Сетчатый контейнер, огражден с 3-х сторон 1 м3	0.4775	0.4775
Площадка печи Нормал Актас (10)		2.3824	2.3824
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	2.0243	2.0243
15 01 02 Отходы пластика	Сетчатый контейнер 0.75 м3	0.3581	0.3581
Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Актас (11)		208.8588	208.8588
06 05 02* Отходы обратной промывки скважин (ОПС)	Емкость 40 м3	91.2420	91.2420

20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер 0.75 м3	2.8250	2.8250
15 01 02 Отходы пластика	Сетчатый контейнер 0.9 м3	0.3648	0.3648
10 13 14 Отходы цементного раствора	Металлическая емкость 0.3 м3	9.9000	9.9000
01 05 99 Отходы ВУС (ксантовая смола)	Металлическая емкость 0.3 м3	4.5000	4.5000
15 01 10* Отходы замазученной пленки	Металлическая емкость 1 м3	0.0270	0.0270
07 01 01* Отход пропанта	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика м3	100.0000	100.0000
ПСН Туркменой (14)		5.2797	5.2797
15 02 02* Промасленная ветошь	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	0.7219	0.7219
15 01 02 Отходы пластика	Сетчатый контейнер, огражден с 3-х сторон 1 м3	0.4775	0.4775
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	2.0243	2.0243
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	2.0243	2.0243
15 02 02* Промасленная ветошь	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	0.01905	0.0191
15 02 02* Промасленная ветошь	Металлический контейнер, огражден с 3-х сторон 0.75 м3	0.01267	0.0127
Площадка скважины КРС/ПРС/ГТМ/ГРП м/р Туркменой (15)		365.4292	365.4292
06 05 02* Отходы обратной промывки скважин (ОПС)	Емкость 40 м3	223.0360	223.0360
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Металлический контейнер 0.75 м3	6.3121	6.3121
15 01 02 Отходы пластика	Сетчатый контейнер 0.9 м3	0.8151	0.8151
10 13 14 Отходы цементного раствора	Металлическая емкость 0.3 м3	24.2000	24.2000
01 05 99 Отходы ВУС (ксантовая смола)	Металлическая емкость 0.3 м3	11.0000	11.0000
15 01 10* Отходы замазученной пленки	Металлическая емкость 1 м3	0.0660	0.0660
07 01 01* Отход пропанта	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика м3	100.0000	100.0000
Площадка СМР Туркменой (16)		1.0931	1.0931
08 01 11* Тара из-под ЛКМ	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.003	0.0030
15 02 02* Промасленная ветошь	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.0127	0.0127
17 08 02 Строительные отходы	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места	0.02	0.0200

	реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3		
16 01 17 Металлолом	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.01	0.0100
12 01 13 Огарки сварочных электродов	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.00075	0.0008
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.09625	0.0963
08 01 11* Тара из-под ЛКМ	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.002833333	0.0028
15 02 02* Промасленная ветошь	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.00005	0.0001
16 01 17 Металлолом	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.685666667	0.6857
12 01 13 Огарки сварочных электродов	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.0005	0.0005
17 08 02 Строительные отходы	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.2	0.2000
15 02 02* Изношенная спецодежда	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.005	0.0050
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.0563	0.0563
Площадка СМР Актас (12)		0.9325	0.9325
08 01 11* Тара из-под ЛКМ	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.00374	0.0037
15 02 02* Промасленная ветошь	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.00762	0.0076
16 01 17 Металлолом	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.2	0.2000
17 08 02 Строительные отходы	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.2	0.2000
12 01 13 Огарки сварочных электродов	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места	0.01367	0.0137

	реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3		
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	0.5075	0.5075
Площадка СМР Тасбулат (08)		11.4076	11.4076
08 01 11* Тара из-под ЛКМ	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	0.003	0.0030
15 02 02* Промасленная ветошь	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	0.0127	0.0127
17 08 02 Строительные отходы	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	0.02	0.0200
16 01 17 Металлолом	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	0.01	0.0100
12 01 13 Огарки сварочных электродов	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	0.00075	0.0008
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	0.09625	0.0963
08 01 11* Тара из-под ЛКМ	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	0.01496	0.0150
15 02 02* Промасленная ветошь	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	0.03048	0.0305
16 01 17 Металлолом	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	0.8	0.8000
17 08 02 Строительные отходы	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	0.8	0.8000
12 01 13 Огарки сварочных электродов	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	0.05468	0.0547
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	2.03	2.0300
08 01 11* Тара из-под ЛКМ	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрячика 0.75 м3	0.014166667	0.0142
15 02 02* Промасленная ветошь	Передвижной контейнер подрячика в зависимости от места	0.00025	0.0003

	реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3		
16 01 17 Металлолом	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	3.428333333	3.4283
12 01 13 Огарки сварочных электродов	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.0025	0.0025
17 08 02 Строительные отходы	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	1	1.0000
15 02 02* Изношенная спецодежда	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.025	0.0250
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.281666667	0.2817
08 01 11* Тара из-под ЛКМ	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.0060	0.0060
15 02 02* Промасленная ветошь	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.0254	0.0254
17 08 02 Строительные отходы	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	1.0000	1.0000
12 01 13 Огарки сварочных электродов	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.0015	0.0015
20 03 01 Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории)	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	0.3500	0.3500
16 01 17 Металлолом	Передвижной контейнер подрядчика в зависимости от места реконструкции/строительства В зависимости от подрядчика 0.75 м3	1.4000	1.4000
ИТОГО:		2071.2084	2071.2084

5. НЕОБХОДИМЫЕ РЕСУРСЫ

На реализацию Программы будут использованы собственные средства Компании. Объемы финансирования ежегодно будут уточняться при формировании бюджета на соответствующий год.

Ориентировочная потребность в средствах на реализацию мероприятий Программы управления отходами представлена в разделе 6 «План мероприятий по реализации Программы управления отходами на 2024-2025 гг.».

5.1 МЕХАНИЗМ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Механизм осуществления Программы основывается на четком разграничении полномочий и ответственности всех участников Программы.

Для контроля реализации Плана мероприятий в рамках Программы управления отходами целесообразно назначение на предприятии координатора программы, ответственного за осуществление контроля образования отходов, их сбора и хранения, в соответствии с нормативными документами РК.

Основные функции координатора Программы управления отходами:

- осуществление координации деятельности исполнителей Программы;
- ответственность за эффективное использование выделяемых на реализацию Программы средств;
- организация сбора и систематизации информации о реализации программных мероприятий;
- осуществление мониторинга результатов реализации программных мероприятий и ведения отчетности по реализации Программы;
- организация внедрения информационных технологий в целях управления Программой и контроля за ходом ее выполнения.

По результатам реализации «Программы управления отходами» составляется отчет, в котором приводится описание реализованных мероприятий, достигнутые результаты, фактические объемы финансовых средств, направленных на их реализацию, а также причины невыполнения мероприятий и (или) недостижения результатов, запланированных на отчетный период.

Ожидаемые конечные результаты реализации Программы

В результате выполнения мероприятий Программы, планируется создать организационную, экономическую, техническую базу для дальнейшего развития сферы обращения с отходами на предприятии.

Реализация Программы позволит:

- улучшить экологическую и санитарно-эпидемиологическую обстановку путем снижения риска загрязнения окружающей среды отходами и содержащимися в них вредными веществами;
- создать и отработать эффективные технологии, направленные на предотвращение или минимизацию образования отходов;
- повысить уровень экологического сознания среди сотрудников предприятия.

5.2 СИСТЕМА СБОРА И ОБЕЗВРЕЖИВАНИЯ УТИЛИЗИРУЕМЫХ ОТХОДОВ

Сбор и накопление отходов производства и потребления

Образующиеся отходы на месторождениях до вывоза по договорам отдельно собираются, сортируются, временно накапливаются и хранятся на специально оборудованных площадках на территории месторождений.

Порядок учета, сбора и хранения отходов ртутьсодержащих ламп и приборов с ртутным наполнением

Вышедшие из эксплуатации ртутьсодержащие лампы всех типов и приборы подлежат строгому учету, сбору и сдаче для утилизации по договору. Запрещается уничтожать, выбрасывать или передавать другому лицу отработанные люминесцентные лампы и ртуть, наполненные приборы и термометры.

Персонал, обслуживающий устройства освещения и эксплуатирующий ртутьсодержащие приборы, обязан осуществить сбор и сдать вышедшие из строя люминесцентные лампы и ртуть наполненные приборы, лицу, ответственному за сбор и учет ртутьсодержащих отходов.

Лицо, ответственное за сбор и учет ртутьсодержащих отходов, регистрирует их прием у эксплуатационного персонала в «Журнале учета отходов».

При замене отработанных ртутьсодержащих ламп, их упаковке, погрузке и разгрузке необходимо соблюдать осторожность и принимать меры для отсутствия боя ламп.

Хранить отработанные ртутьсодержащие лампы следует по 25-30 шт. в заводских неповрежденных картонных упаковках на стеллажах или в герметично закрывающемся контейнере по 50-100 шт., исключая повреждение упаковок в специально отведенном помещении.

При большом количестве боя ртутьсодержащих ламп в помещении для хранения необходимо проводить контроль загрязнения.

Сбор и хранение ртутьсодержащих отходов в контейнерах для сбора других видов отходов запрещается.

Загрузка, транспортировка и разгрузка ртутьсодержащих отходов должны осуществляться в присутствии ответственного лица. Загрузка в транспортные средства упакованных ламп должна выполняться бережно. Бросать упаковки при загрузке запрещается. Укладка упаковок должна производиться таким образом, чтобы более прочная тара была в нижних рядах.

Паспортизация отходов

Паспортизация отходов проводится согласно нормативным документам, действующим на территории Республики Казахстан.

ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» проводит паспортизацию всех видов отходов, которые образуются и размещаются на объектах. Уровень опасности и паспорт отходов определяются экспериментальным путем независимой лабораторией, а также по литературным источникам. В паспорте отражена основная информация об отходе: наименование, перечень опасных свойств, состав, токсичность и меры предосторожности при обращении с отходом.

Требования к транспортировке отходов

Транспортировка отходов производится на договорной основе со специализированными организациями в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке, а также в соответствии с требованиями ст.345 ЭК.

При транспортировке промышленных отходов не допускается присутствие посторонних лиц, кроме водителя и сопровождающего персонала подразделения.

Удаление (переработка, утилизация или захоронение)

Все виды отходов производства и потребления по договору передаются специализированным подрядным организациям для переработки/утилизации, за исключением отработанного масла, которое направляется в дренажную емкость с последующим возвратом в технологический процесс подготовки нефти на ЦУПН. Подробно сведения приведены в таблице 3.2.3.

5.2.1 Рекомендации к системе сбора и обезвреживания утилизируемых отходов

Система управления отходами является основным информационным звеном в системе управления окружающей средой на предприятии и имеет следующие цели:

- уменьшение негативного воздействия отходов производства и потребления на окружающую среду в соответствии с требованиями Экологического кодекса РК;
- систематизация процессов образования, удаления и обезвреживания всех видов отходов в соответствии с действующими нормативными документами РК.

Концепция управления отходами базируется на, так называемом, понятии «3Rs» – re-duce (сокращение), reuse (повторное использование) и recycling (переработка). Наиболее предпочтительным является, безусловно, полное предотвращение выбросов или их сокращение, далее, вниз по иерархии, следуют повторное использование, переработка, энергетическая утилизация отходов и уничтожение. Работа любого предприятия неизбежно влечет за собой образование отходов производства и потребления (ОПП) и создает проблему их размещения, утилизации или захоронения.

Безопасное обращение с отходами с учетом международного опыта основывается на следующих основных принципах ст. 329 Экологического кодекса РК:

- предотвращение образования отходов (уменьшая их количество и вредность, используя замкнутый цикл производства);
- утилизация отходов до полного извлечения полезных свойств веществ (повторное использование сырья);
- безопасное размещение отходов;
- приоритет утилизации над их размещением;
- исключение из хозяйственного оборота не утилизируемых отходов (опасных, токсичных, радиоактивных);
- размещение отходов без причинения вреда здоровью населения и нанесения ущерба окружающей среде.

При применении принципа иерархии должны быть приняты во внимание принцип предосторожности и принцип устойчивого развития, технические возможности и экономическая целесообразность, а также общий уровень воздействия на окружающую среду, здоровье людей и социально-экономическое развитие страны.

Система управления предусматривает девять этапов технологического цикла отходов:

1 этап – появление отходов, происходящее в технологических и эксплуатационных процессах, а также от объектов в период их ликвидации;

2 этап – сбор и (или) накопление отходов, которые должны проводиться в установленных местах на территории владельца или другой санкционированной территории;

3 этап – идентификация отходов, которая может быть визуальной

4 этап – сортировка, разделение и (или) смешение отходов согласно определенным критериям на качественно различающиеся составляющие;

5 этап – паспортизация. Паспорт опасных отходов составляется и утверждается физическими и юридическими лицами, в процессе хозяйственной деятельности которых образуются опасные отходы;

6 этап – упаковка отходов, которая состоит в обеспечении установленными методами и средствами (с помощью укладки в тару или другие емкости, пакетированием, брикетированием с нанесением соответствующей маркировки) целостности и сохранности отходов в период их сортировки, погрузки, транспортирования, складирования, хранения в установленных местах;

7 этап – складирование и транспортирование отходов. Складирование должно осуществляться в установленных (санкционированных) местах, где отходы собираются в специальные контейнеры. Транспортировку отходов следует производить в специально оборудованном транспорте, исключающем возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды, а также обеспечивающем удобства при перегрузке;

8 этап – хранение отходов. В зависимости от вида отходов хранение может быть открытым способом, под навесом, в контейнерах, шахтах или других санкционированных местах;

9 этап – утилизация отходов. На первом подэтапе утилизации может быть произведена переработка бракованных или вышедших из употребления изделий, их составных частей и отходов от них путем разработки (разукрупнения), переплавки, использования других техно-логий с обеспечением рециркуляции (восстановления) органической и неорганической составляющих, металлов и металлосоединений для повторного применения в народном хозяйстве, а также с ликвидацией вновь образующихся отходов. Вторым подэтапом технологического цикла ликвидации опасных и других отходов является их безопасное размещение на соответствующих полигонах или уничтожение.

В компании сложилась определенная система сбора, накопления, хранения и вывоза отходов. Принципиально это система обеспечивает охрану окружающей среды. Отходы, образующиеся при нормальном режиме эксплуатации из-за их незначительного и постепенного накопления, сразу не вывозятся в места их утилизации, а собираются в пронумерованные контейнеры и хранятся на отведенных для этих целей площадках. Все образующиеся отходы на предприятии временно хранятся на площадках с последующей передачей специализированным организациям. Обращение с отходами осуществляется согласно разработанным внутренним инструкциям по обращению с отходами. Договора на вывоз и дальнейшую утилизацию всех образующихся отходов производства и потребления заключаются ежегодно.

В систему управления отходами на предприятии также входит:

- расчет объемов образования отходов и корректировка объемов в соответствии с появлением новых технологий утилизации отходов и совершенствования технологических процессов на предприятии
- сбор и хранение отходов в специальные контейнеры или емкости для временного хранения отходов
- вывоз отходов на утилизацию/переработку и в места захоронения по разработанным и согласованным графикам.
- оформление документации на вывоз отходов с указанием объемов вывозимых отходов
- регистрация информации о вывозе отходов в журналы учета и базу данных на предприятии.
- составление отчетов, предоставление отчетных данных в госорганы
- заключение договоров на вывоз с территории предприятия образующихся отходов.

Инвентаризация отходов

Инвентаризация отходов на объектах предприятия проводится ежегодно, и представляется установленный перечень всех отходов, образующихся в подразделениях предприятия.

Результаты инвентаризации учитывают при установлении стратегических экологических целей и на их основе разрабатывают мероприятия по регенерации, утилизации, обезвреживанию, реализации и отправке на специализированные предприятия отходов производства, которые включаются в программу достижения стратегических экологических целей.

Учет отходов

Ответственным по учету всех отходов производства и потребления и осуществлению взаимоотношений со специализированными организациями является ответственный по ООС на предприятии.

Каждое производственное подразделение ТОО назначает ответственного за обращение с отходами. Ответственный за обращение с отходами, на основании инвентаризации отходов, ведет первичный учет объемов образования, сдачи на регенерацию, утилизации, реализации, отправки на специализированные предприятия и размещения на полигонах отходов, образованных в результате производственной и хозяйственной деятельности производственного подразделения.

Инженер по ООС готовит сводный отчет и представляет в областной статистический орган отчет по опасным отходам, выполняет расчеты платежей за размещение отходов в ОС.

Сбор, сортировка и транспортировка отходов

Порядок сбора, сортировки, хранения, утилизации, нейтрализации, реализации, размещения отходов и транспортировки производится в соответствии с требованиями к обращению с отходами, исходя из их уровня опасности («абсолютно» безопасные; «абсолютно» опасные; «Зеркальные»)

На предприятии сбор отходов производится отдельно, в соответствии с требованиями к обращению с отходами по уровню опасности, видом отходов, методами реализации, хранения и размещения отходов. Для сбора отходов выделены специально отведенные места с установленными контейнерами для сбора отходов.

Контейнеры должны быть маркированы.

По мере наполнения тары транспортировка отходов организуется силами подразделения в соответствующие места временного сбора и хранения на предприятии.

Оформление документов на вывоз и погрузку отходов в автотранспорт осуществляет ответственный за обращение с отходами в производственном подразделении.

Транспортировку всех видов отходов следует производить автотранспортом, исключая возможность потерь по пути следования и загрязнения окружающей среды.

Транспортирование опасных отходов на специализированные предприятия и их реализация осуществляются на договорной основе.

Утилизация и размещение отходов

Утилизация и размещение отходов должны осуществляться способами, при которых воздействие на здоровье людей и окружающую среду не превышает установленных нормативов, а также предусматривается минимальный объем вновь образующихся отходов.

Утилизация отходов производства в подразделениях предприятия проводится в тех направлениях и объемах, которые соответствуют существующим производственным условиям.

Обезвреживание отходов

Обезвреживание отходов – обработка отходов, имеющая целью исключение их опасности или снижения уровня опасности до допустимого значения.

Для ликвидации возможной аварийной ситуации, связанной с проливом электролита от аккумуляторных батарей в помещении, предназначенном для хранения, предусмотрено наличие необходимого количества извести, соды, воды для нейтрализации.

Производственный контроль при обращении с отходами

На территории предприятия предусмотрен производственный контроль за безопасным обращением отходов. Должностное лицо, ответственное за надлежащее содержание мест для временного хранения (накопления) отходов, контроль и первичный учет движения отходов, а также ответственный за безопасное обращение с отходами на территории предприятия ведут постоянный учет.

Уменьшение объема

Сокращение объема металлических бочек достигается путем прессования. Возможности сокращения объемов других отходов ограничены, так как они в основном зависят от производственной деятельности.

Образование отходов производства таких как: аккумуляторные батареи, отработанные люминесцентные лампы, фильтры, отработанное масло, автошины определяется их сроком службы и уменьшение количества этих отходов возможно при правильной эксплуатации перечисленного оборудования.

Повторное использование

При повторном использовании отходы могут использоваться точно так же, как и исходный материал, в альтернативных или вспомогательных технологических процессах, либо неиспользуемые материалы могут найти применение в других отраслях.

Автопокрышки можно использовать для обустройства устройства цветников, для ограждения дорог, укрепления откосов дамб.

Регенерация/утилизация

Отработанное масло направляется в дренажную емкость с последующим возвратом в технологический процесс подготовки нефти на ЦУПН.

После рассмотрения всех возможных вариантов сокращения количества отходов и их повторного использования, оцениваются мероприятия по регенерации и утилизации отходов, как на собственном предприятии, так и на сторонних предприятиях. Примером такой меры является переработка металлолома, отработанных аккумуляторных батарей, бумаги картона, отходов пластика, передача для утилизации специализированным предприятиям отработанных люминесцентных ламп.

Рециклинг отходов

Процесс возвращения отходов в процессы техногенеза. По договору сдаваемые отходы, такие как металлолом, отработанные аккумуляторные батареи, отработанные ртутьсодержащие лампы и приборы возвращаются в производственный цикл для производства той же продукции.

Размещение отходов – хранение и захоронение отходов

Хранение – изоляция с учётом временной нейтрализации отходов. Этот способ удаления применим для отходов, не поддающихся дальнейшим превращениям. Отходы с повышенным содержанием веществ, которые могут мигрировать в грунтовые воды и почвы, не подлежат такому хранению.

Одним из сооружений временного хранения (складирования) отходов являются контейнеры ТБО. При использовании подобных объектов исключается контакт размещённых в них отходов с почвой и водными объектами. Осуществлять ежедневную уборку территории от мусора с последующим поливом. Содержать в чистоте и производить своевременную санобработку урн, мусорных контейнеров и площадки для размещения мусоросборных контейнеров, следить за их техническим состоянием.

ТБО, промасленная ветошь и т.п. доставляют в стальных герметичных контейнерах (скипах) и весом, выгружают на площадке для размещения контейнеров с ТБО.

Выполнение санитарно-эпидемиологических и экологических норм, направленных на минимизацию негативных последствий воздействия отходов производства и потребления на окружающую среду, позволит свести это влияние до минимума. Основным принципом в области обращения с отходами производства и потребления является охрана здоровья человека, поддержание и восстановление благоприятного состояния окружающей природной среды, и сохранение биологического разнообразия. В целях улучшения состояния окружающей природной среды, предупреждения заболеваний населения и персонала, создания благоприятных условий проживания, необходима современная и эффективная система управления отходами.

Удаление и переработка отходов

На период разработки данной Программы управления отходами компания не предусматривает внедрение технологии и установок обезвреживания, переработки и утилизации отходов.

Настоящей Программой предусмотрено заключение договоров со специализированными организациями, осуществляющими переработку и утилизацию отходов.

Вывоз и транспортировка всех видов отходов производства и потребления осуществляется специальным автотранспортом подрядной транспортной организации, согласно договору.

Минимизации объемов отходов, вывозимых на полигоны захоронения.

Возможности значительного сокращения объема достигается путем:

- использования малоотходных или безотходных технологий в строительстве объектов, и т.д. а также уменьшение образования отходов в источнике посредством проектирования, вариантов материально-технического снабжения и выбора подрядчиков;
- повторного использования материалов или изделий, которые являются продуктами многократного использования в их первоначальной форме;
- проведения разграничения между отходами по физико-химическим свойствам, которое является важным моментом в программе мероприятий по их переработке и удалению. Помимо соображений безопасности, такое разграничение позволяет выявить близкие по характеристикам отходы, которые могут быть объединены для упрощения процессов хранения, очистки, переработки и/или удаления, а также отходы, которые должны оставаться разобщенными. Если необходимость разобщения несовместимых отходов не будет учтена, то может образоваться такая смесь, которая не будет поддаваться переработке или удалению предпочтительным методом, потребует проведение лабораторных анализов в значительном объеме и приведет к общему удорожанию проводимых мероприятий;
- выбора экологически приемлемого способа удаления отходов.

Совершенствование производственных процессов, в том числе за счет внедрения малоотходных технологий

Для сокращения объема отходов необходимо применение безотходных технологий, либо уменьшение, по мере возможности, количества или относительной токсичности отходов путем применения альтернативных материалов, технологий, процессов, приемов.

Сокращение объемов образования отходов

Сокращение объемов образования отходов предполагает планирование и осуществление мероприятий по уменьшению количества производимых отходов и увеличение доли отходов, которые могут быть использованы как вторсырье.

Так, например, сокращение отходов производства и потребления за рубежом направлено на изменение упаковки (в развитых странах упаковочные материалы составляют до 30 % веса и 50 % объема всех отходов).

Возможности сокращения объемов отходов ограничены, так как они в основном зависят от производственной деятельности.

Образование отходов производства таких как: люминесцентные лампы, определяется их сроком службы и уменьшение количества этих отходов возможно при правильной эксплуатации перечисленного оборудования, а также заменой на альтернативные (не содержащие ртути) лампы.

Повторное использование отходов, либо их передачи физическим и юридическим лицам, заинтересованным в их использовании

После рассмотрения вариантов по сокращению количества отходов рассматриваются варианты по повторному использованию отходов за счет регенерации/утилизации, рециклинга отходов

Регенерация/утилизация

Оцениваются мероприятия по регенерации и утилизации отходов, как на собственном предприятии, так и на сторонних предприятиях. Примером такой меры является повторное использование отработанного масла, переработка отходов металлов, передача для утилизации специализированным предприятиям отработанных люминесцентных ламп.

Рециклинг отходов

Процесс возвращения отходов в процессы техногенеза. По договору сдаваемые отходы, такие как отходы металлов, отработанные люминесцентные лампы возвращаются в производственный цикл для производства той же продукции.

Переработка отходов с использованием наилучших доступных технологий

После рассмотрения вариантов по сокращению количества, повторному использованию, регенерации/удалению отходов изучается возможность их переработки в целях снижения токсичности.

Переработка может производиться биохимическим (например, компостирование), термическим (термодесорбция), химическим (осаждение, экстрагирование, нейтрализация) и физическим (фильтрация, центрифугирование) методами.

На предприятии осуществляется повторное использование отходов отработанных масел.

Также в качестве мер по сокращению накопленных отходов осуществляется их передача юридическим и физическим лицам, осуществляющим переработку, обезвреживание, утилизацию и безопасное удаление, а также заинтересованными в их полезном использовании.

Отходы металлолома, тара из-под ЛКМ, огарки электродов, отходы металлообработки передаются для переработки в специализированные организации, имеющие лицензию по сбору и переработке металлолома.

Отработанные люминисцентные лампы передаются на демеркуризацию в специализированное предприятие. Отработанные аккумуляторы сдаются в специализированные организации, имеющие лицензию на производство работ по переработке аккумуляторного лома.

Одним из мер по удалению и восстановлению отходов производства и потребления на предприятии можно предложить их термическую обработку – сжигание в специализированной установке с получением сопутствующей энергии (тепла).

При этом термическая обработка отходов в республике принята одним из приоритетных направлений их удаления и восстановлению.

Данный подход приобретает в настоящее время широкое применение и на предприятиях в связи с более совершенными технологиями по очистке уходящих газов и снижением стоимости предлагаемого оборудования.

Виды и технические характеристики оборудования позволяют использовать их как в качестве установок по утилизации отходов (инсинераторы, крематоры), так и установок с сопутствующей выработкой тепловой либо электрической энергии, а также установок по производству топлива.

Целесообразно использование установок по сжиганию производственных и бытовых отходов с сопутствующей выработкой энергии и топлива, которая может быть использована для производственных процессов (обогрев зданий АБК, вахтовых поселков, ремонтных мастерских и др. помещений, либо в качестве дополнительного источника электрической энергии и топлива для техники).

В качестве примера можно привести пиролизную установку, с помощью которого производится переработка (утилизация) промышленных отходов методом термического разложения (низкотемпературного пиролиза до 600°C).

Технологии пиролиза включают переработку, обезвреживание и удалению углеродосодержащих промышленных отходов 2-4 класса опасности в т.ч.: отходов резины, включая б/у шины; мазутов; отходов при добыче нефти и газа; масел; каучука; шламов нефти и нефтепродуктов; угля; отходов растворителей и лакокрасочных средств; медицинских отходов; загрязненный маслами обтирочный материал и спецодежду; полиэтиленовой тары и пленки; ж/д шпал; рубероида; коксовых масс; загрязненных «хвостов» ТБО и др.

В процессе переработки (удаление и восстановление) отходов получается товарный продукт в виде жидкого топлива, а вырабатываемый пиролизный газ направляется на работу оборудования.

В настоящее время рынок оборудования представлен в широком диапазоне комплектаций и производственных мощностей.

Переработка/утилизация отходов не является основным видом работ предприятия, поэтому установка специального оборудования для утилизации отходов не целесообразно и экономически не выгодно для основной деятельности предприятия.

Порядок обращения с отходами согласно принципам иерархии -приведен в таблице 5.1.1.

Таблица 5.1.1.

Обращение с отходами согласно принципам иерархии.					
наименование отходов	предотвращение образования отходов	подготовка отходов к повторному использованию	переработка отходов	утилизация отходов	удаление отходов
Абразивный песок	снижение возможно при повторном использовании на предприятии	просеивание	-	термическая утилизация (сжигание, прогрев, сушка, высокотемпературный обжиг)	-
Буровой шлам	снижение не предусмотрено, так как не зависит от человеческого фактора	-	передаются на переработку для повторного использования (при строительстве дорог)	термический, механический, физико-химический, биохимический методы утилизации	-
Изншенная спецодежда	снижение возможно при более бережном отношении и закупа более качественной спецодежды	-	-	термический метод утилизации	-
Коммунальные отходы (ТБО, смет с территории), (бумага, картон)	снижение предусмотрено при более рациональном использовании средств обихода	сортировка	передаются на переработку как вторсырье (бумага/картон)	термический метод утилизации	-
Медицинские отходы	снижение не предусмотрено	не предусматривается	не предусматривается	термический метод утилизации	-
Металлолом	снижение возможно при проведении антикоррозионных работ на предприятии	металлолом сдается на переработку, либо заинтересованным лицам для повторного использования	переработка вторичного сырья	переработка вторичного сырья с рециркуляцией металлов и их соединений	-
Нефтешлам	снижение объемов нефтешлама не предусмотрено, так как на прямую не зависит от человеческого фактора	подготовке не подлежит, ввиду не возможности	бактериологический способ очистки	термические, механические, физико-химические, биохимические методы утилизации и комбинированные методы, основанные на сочетании вышеперечисленных методов	-

Таблица 5.1.1.

Обращение с отходами согласно принципам иерархии.					
наименование отходов	предотвращение образования отходов	подготовка отходов к повторному использованию	переработка отходов	утилизация отходов	удаление отходов
Огарки сварочных электродов	снижение не предусмотрено	разбору и подготовке не подлежит	переработка вторичного сырья	рециркуляция металлов и их соединений	утилизация на полигон
Отработанные автомобильные шины	на автотранспорте предприятия проводится балансировка колес, что снижает количество замен автошин примерно на 20 %.	разбор на составные части	сдача для переработки на специализированном предприятии	переработка вторичного сырья, пиролиз	утилизация на полигон
Отработанные аккумуляторные батареи	на предприятии используются аккумуляторы иностранного производства, что позволяет увеличить срок замены аккумуляторов и снижает объем образования отходов	разбор на составные части, повторное использование корпуса аккумулятора	переработка вторичного сырья	-	-
Отработанные воздушные фильтры	снижение объема невозможно, так как замена зависит от пробега	разбор на составные части	-	термический метод утилизации	утилизация на полигон
Отработанные люминесцентные лампы	замена люминесцентных ртутных ламп на светодиодные (по мере необходимости). Позволит снизить влияние на окружающую среду на 60 %.	подготовке не подлежит, в связи с содержанием опасных веществ	термодемеркуризация согласно договору с подрядной организацией	рециклинг металлов и их соединений	-
Отработанные масла	возможно использование повторно в качестве смазочных материалов (антикоррозийное средство)	направление в дренажную емкость с последующим возвратом в технологический процесс подготовки нефти на ЦУПН	возможна регенерация на специализированном предприятии	термический метод утилизации	утилизация на полигон
Отработанные промасляные фильтры	снижение объема невозможно, так как замена зависит от пробега.	разбор на составные части, слив отработанного масла	рециркуляции остатков металлического корпуса, повторное применение слитого отработанного масл	термический метод утилизации	утилизация на полигон

Таблица 5.1.1.

Обращение с отходами согласно принципам иерархии.					
наименование отходов	предотвращение образования отходов	подготовка отходов к повторному использованию	переработка отходов	утилизация отходов	удаление отходов
Отработанные топливные фильтры	снижение объема невозможно, так как замена зависит от пробега.	разбор на составные части	рециркуляции остатков металлического корпуса	термический метод утилизации	утилизация на полигон
Отработанный буровой раствор	снижение за счет рационального расхода раствора при бурении скважин	возможно повторное использование бурового раствора при строительстве скважин	-	термический, механический, физико-химический, биохимический методы утилизации	-
Отход проппанта	снижение возможно, при правильном приготовлении необходимого объема	-	-	термический, механический, физико-химический, биохимический методы утилизации	-
Отходы ВУС (ксантовая смола)	снижение возможно, при правильном приготовлении необходимого объема	-	-	термический метод утилизации	утилизация на полигон
Отходы деревянных поддонов	снижение объемов возможно при более рациональной поставки химических реагентов.	не загрязнённые поддоны подлежат повторному использованию, либо передаются частным лицам для повторного использования.	-	загрязненные поддоны - термический метод утилизации	-
Отходы замазученной пленки	снижение объемов за счет рационального расхода пленки, либо повторного использования.	разбору не подлежит	-	термический метод утилизации	-

Таблица 5.1.1.

Обращение с отходами согласно принципам иерархии.					
наименование отходов	предотвращение образования отходов	подготовка отходов к повторному использованию	переработка отходов	утилизация отходов	удаление отходов
Отходы обратной промывки скважин (ОПС)	снижение объемов возможно при повторном использовании раствора.	разбору и подготовке не подлежит	бактериологический способ очистки	термический, механический, физико-химический, биохимический метод утилизации и комбинированный метод, основанных на сочетании вышеперечисленных методов	-
Отходы оргтехники (электронный лом)	снижение предусмотрено за счет проведения профилактических работ	разбор на составные части и повторное использование	переработка вторичного сырья (пластика), рециркуляция металлов и их соединений	-	-
Отходы пластика	снижение возможно, при увеличении вместимости (объема) поставляемой тары	передаются на переработку для повторного использования	переработка вторичного сырья	-	-
Отходы химреагентов	планирование закупа химреагентов, для почти полного использования их в производстве.	подготовке не подлежит, в связи с содержанием опасных веществ	переработка после нейтрализации	термический, механический, физико-химический, биохимический метод утилизации и комбинированный метод, основанных на сочетании вышеперечисленных методов	-
Отходы цементного раствора	снижение возможно, при правильном приготовлении необходимого объема цемента при ремонте скважин	-	сдача на переработку	-	утилизация на полигон
Пищевые отходы	снижение возможно при рациональном приготовлении блюд в столовой	пищевые отходы передаются на корм скоту	-	термический метод утилизации	-

Таблица 5.1.1.

Обращение с отходами согласно принципам иерархии.					
наименование отходов	предотвращение образования отходов	подготовка отходов к повторному использованию	переработка отходов	утилизация отходов	удаление отходов
Промасленная ветошь	снижение объемов отходов за счет сокращения использования ветоши (по возможности).	подготовке не подлежит, ввиду не возможности	-	термический метод утилизации	-
Строительные отходы	снижение предусмотрено при более тщательном закупе материалов при строительстве	разбор на составляющие части, при возможности повторное использование строительных материалов	сдача на переработку	сдача на утилизацию	-
Тара из-под ЛКМ	снижение объема тары из-под ЛКМ, за счет замены тары на более больший объем	подготовке не подлежит, ввиду не возможности	повторное использование после подготовки на специализированном предприятии/ рециркуляция металлов и их соединений	-	утилизация на полигон
Тара использованная (бочки металлические спрессованные)	снижение объемов предусмотрено за счет увеличения вместимости бочек	прессование для уменьшения объема	сортировка с последующей переработкой вторичного сырья, рециркуляция металлов и их соединений	-	-
Тара использованная (бочки/мешки пластиковые)	снижение объемов предусмотрено за счет увеличения вместимости бочек	разборка на компоненты	сортировка с последующей переработкой вторичного сырья	термический метод утилизации	-
Работы по разбору и подготовке отходов к повторному использованию не производятся, кроме пропарки бочек из-под хим.реагентов, разбору строительного мусора.					

6. ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ ПО РЕАЛИЗАЦИИ «ПРОГРАММЫ УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ НА 2025 Г

№пп	Мероприятия	Показатель (качественный, количественный)	Форма завершения	Ответственные исполнители	Срок исполнения	Предполагаемые расходы (тенге)	Источник финанси- рования
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Повторное использование отходов							
1.1.	Передача отходов физическим и юридическим лицам, заинтересованным в их использовании (металлолом, аккумуляторные батареи, металлическая стружка, отходы нержавеющей стали, деревянные поддоны, пищевые отходы)	По мере образования	Акт приема-передачи	Ответственные лица за движение отходов оператора	2025 год	В соответствии с утвержденной производственной программой	Собственные средства оператора
1.2.	Направление отработанного масла в дренажную емкость с последующим возвратом в технологический процесс подготовки нефти на ЦУПН	По мере накопления	Запись в Журнале	Ответственные лица за движение отходов оператора	2025 год	В соответствии с утвержденной производственной программой	Собственные средства оператора
2. Переработка отходов оператора							
2.1.	Переработка отходов оператором не осуществляется						
3. Восстановление отходов							
3.1	Заключение договоров с субъектами, выполняющими операции по сбору, вывозу, восстановлению, переработке, хранению, размещению или удалению отходов.	Передача 100% образуемых отходов	Договор, Акты выполненных работ (услуг)	ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн»	2025 год	В соответствии с утвержденной производственной программой	Собственные средства оператора
4. Хранение отходов							

4.1	Содержание мест временного хранения отходов в соответствии с предъявляемыми требованиями		Состояние мест временного хранения отходов	Ответственные лица за движение отходов оператора	2025 год	В соответствии с утвержденной производственной программой	Собственные средства оператора
5. Обезвреживание отходов							
5.1	Обезвреживание отходов не производится						
6. Размещение отходов							
6.1	Размещение на территории оператора не производится						
7. Рекультивация мест размещения отходов							
7.1	Рекультивация мест размещения отходов в течение 2023 года не предусматривается						
8. Уничтожение отходов							
8.1.	Уничтожение отходов оператором не предусматривается						
9	Оборудование мест временного хранения отходов с соблюдением всех предъявляемых к ним требований	Соответствие требованиям инструкции	Хранение отходов	Ответственные лица за движение отходов Эколог оператора	Постоянно	Согласно проектам и требованиям нормативных законодательств	Собственные средства оператора
10	Инструктаж персонала по правилам обращения с отходами	Проведение занятий по изучению правил	Запись в журнале, подтвержденная подписью руководителя		1 раз в год	В соответствии с утвержденной производственной программой	
11	Проверка знаний персонала на предмет обращения с отходами	Экзамен	Оценка знаний	Эколог оператора	1 раз в год	В соответствии с утвержденной производственной программой	

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. «Экологический кодекс Республики Казахстан» №400-VI от 02 января 2021 года;
2. «Правила разработки и утверждения лимитов накопления отходов и лимитов захоронения отходов, представления и контроля отчетности об управлении отходами» № 261 от 19 июля 2021 года;
3. «Методика расчета лимитов накопления отходов и лимитов захоронения отходов» № 206 от 22 июня 2021 года;
4. «Перечень отходов, не подлежащих энергетической утилизации» №70 от 18 марта 2021 года;
5. «Классификатор отходов» № 314 от 6 августа 2021 года;

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1 - РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА ОБРАЗОВАНИЯ ОТХОДОВ ПРИ
ЭКСПЛУАТАЦИИ МЕСТОРОЖДЕНИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРС/ПРС/КТМ/ГРП**

Нефтешлам

Нефтешлам при зачистке резервуаров/оборудования/трубопроводов, тонн						600.6266
6.1.4.2 Методика расчета нормативов образования и размещения отходов ПСТ РК 10-2014						
Условные обозначения и расчетные формулы						
R	радиус резервуара/трубопровода/сосуда, м					
$R1$	длина трубопровода/горизонтального сосуда, м					
H	высота слоя осадка, м					
ρ	плотность нефтешлама, т/м ³ (п.1.2. Методика...)					
$M=R^2 \cdot H \cdot \rho$	количество углеводородов на днище резервуара, т					
$M=R \cdot R1 \cdot H \cdot \rho$	количество углеводородов в трубопроводах, т					
Оборудование	Кол-во, шт	R, м;	R1, м;	H, м	ρ , т/м ³	M, т
PBC-2500 м ³	1	11.7		0.25	1.4	150.442110
PBC-2500 м ³	1	11.7		0.25	1.4	150.442110
PBC-2500 м ³	1	11.7		0.25	1.4	150.442110
Дренажная емкость V-5м ³ (Тасбулат)	1	0.679	4.794	0.15	1.4	0.683576
Дренажная емкость V-10м ³ (Тасбулат)	1	1.0255	3.32	0.15	1.4	0.714979
Дренажная емкость V-40м ³ (Тасбулат)	1	1.28	9.236	0.15	1.4	2.482637
Контейнерная автозаправочная станция V-20 м ³ (Тасбулат)	1	1.1	3.335	0.15	1.4	0.770385
Газовый сепаратор - 16 м ³ (Тасбулат)	1	1	2.62	0.15	1.4	0.550200
Центробежный газовый сепаратор - 0.0675 м ³ (Тасбулат)	1	0.3	0.4	0.15	1.4	0.025200
Газовый сепаратор - 0,7 м ³ (Тасбулат)	1	0.3	0.4	0.15	1.4	0.025200
Горизонтальный 2-х фазный сепаратор - 5.15 м ³ (Тасбулат)	1	0.6	2.12	0.15	1.4	0.267120
Электродегидратор - 25 м ³ (Тасбулат)	1	1.35	5.85	0.15	1.4	1.658475
Горизонтальный 2-х фазный сепаратор - 5.15 м ³ (Тасбулат)	1	0.6	2.12	0.15	1.4	0.267120
Горизонтальный 3-х фазный сепаратор - 25 м ³ (Тасбулат)	1	1.35	5.85	0.15	1.4	1.658475
Дренажная емкость - 8 м ³ (Туркменой)	1	1.083	2.945	0.15	1.4	0.669781
Дренажная емкость - 8 м ³ (Туркменой)	1	1.083	2.945	0.15	1.4	0.669781
Дренажная емкость - 8 м ³ (Туркменой)	1	1.083	2.945	0.15	1.4	0.669781
Сепаратор нефтегазовый - 6.3 м ³ (Туркменой)	1	0.75	6.15	0.15	1.4	0.968625
Сепаратор-депульсатор 1 - 4 м ³ (Туркменой)	1	0.6	2.12	0.15	1.4	0.267120
Сепаратор-депульсатор 2 - 4 м ³ (Туркменой)	1	0.6	2.12	0.15	1.4	0.267120
Сепаратор-депульсатор 3 - 4 м ³ (Туркменой)	1	0.6	2.12	0.15	1.4	0.267120
Дренажная емкость V-8 м ³	1	1.083	2.945	0.15	1.4	0.669781
Дренажная емкость V-8 м ³	1	1.083	2.945	0.15	1.4	0.669781
Дренажная емкость V-8 м ³	1	1.083	2.945	0.15	1.4	0.669781
Сепаратор нефтегазовый - 6.3м ³	1	0.75	6.15	0.15	1.4	0.968625
Газосепаратор - 0.5 м ³	1	0.3	0.4	0.15	1.4	0.025200
Газосепаратор - 1.6 м ³	1	0.4	0.5	0.15	1.4	0.042000
Газосепаратор - 12 м ³	1	1	2.62	0.15	1.4	0.550200
Актас № 5	1	0.0448	1400	0.02	1.4	1.756160
Актас № 6	1	0.0448	1500	0.02	1.4	1.881600
Актас № 9	1	0.0448	350	0.02	1.4	0.439040
Актас № 12	1	0.0448	120	0.02	1.4	0.150528
Актас № 20	1	0.0448	1200	0.02	1.4	1.505280
Актас № 30	1	0.0448	120	0.02	1.4	0.150528
Актас № 100	1	0.0448	308.41	0.02	1.4	0.386870
Актас № 101	1	0.0448	294.66	0.02	1.4	0.369622
Актас №102	1	0.0448	550	0.02	1.4	0.689920
Актас № 201	1	0.0448	960	0.02	1.4	1.204224
Актас № 202	1	0.0448	1100	0.02	1.4	1.379840
ГЗУ-ЦУПН	1	0.0448	9700	0.02	1.4	12.167680
Тасбулат № 6-Минифольд 2	1	0.0448	440	0.02	1.4	0.551936
Тасбулат № 9-ЦУПН	1	0.0448	380	0.02	1.4	0.476672
Тасбулат № 16-ЦУПН	1	0.0448	650	0.02	1.4	0.815360
Тасбулат № 18-ЦУПН	1	0.0448	459	0.02	1.4	0.575770
Тасбулат № 21-Модуль 1	1	0.0448	1245	0.02	1.4	1.561728
Тасбулат № 26-Модуль 2	1	0.0448	130	0.02	1.4	0.163072
Тасбулат № 28-Модуль 1	1	0.0448	260	0.02	1.4	0.326144
Тасбулат № 108-ЦУПН	1	0.0448	2000	0.02	1.4	2.508800
Тасбулат № 112-Модуль 2	1	0.0448	210	0.02	1.4	0.263424
Тасбулат № 213-ЦУПН	1	0.0448	643	0.02	1.4	0.806579
Тасбулат № 214-ЦУПН	1	0.0448	643	0.02	1.4	0.806579
Тасбулат № 218-ЦУПН	1	0.0448	681	0.02	1.4	0.854246

Тасбулат № 226-ЦУПН	1	0.0448	1524	0.02	1.4	1.911706
Тасбулат № 301-Модуль 2	1	0.0448	2567	0.02	1.4	3.220045
Тасбулат № 302-Модуль 2	1	0.0448	1350	0.02	1.4	1.693440
Тасбулат № 305-ЦУПН	1	0.0448	1130	0.02	1.4	1.417472
Тасбулат № 306-ЦУПН	1	0.0448	750	0.02	1.4	0.940800
Тасбулат № 307-Модуль 1	1	0.0448	110	0.02	1.4	0.137984
Тасбулат № 308-Модуль 1	1	0.0448	170	0.02	1.4	0.213248
Тасбулат № 309-Модуль 1	1	0.0448	690	0.02	1.4	0.865536
Тасбулат № 313-Модуль 1	1	0.0448	1380	0.02	1.4	1.731072
Тасбулат № 319-Модуль 2	1	0.0448	530	0.02	1.4	0.664832
Тасбулат № 321-Модуль 1	1	0.0448	360	0.02	1.4	0.451584
Тасбулат № 323-Модуль 1	1	0.0448	1080	0.02	1.4	1.354752
Тасбулат № 324-ЦУПН	1	0.0448	1100	0.02	1.4	1.379840
Тасбулат № 326-Модуль 2	1	0.0448	1080	0.02	1.4	1.354752
ЦУПН- Тасбулат № 209	1	0.0448	1200	0.02	1.4	1.505280
ЦУПН- Тасбулат № 216	1	0.0448	520	0.02	1.4	0.652288
Модуль1-ЦУПН	1	0.0448	6690	0.02	1.4	8.391936
Модуль2-ЦУПН	1	0.0448	4239	0.02	1.4	5.317402
ЦУПН- КТО	1	0.0448	6400	0.02	1.4	8.028160
ЦУПН- УМГ	1	0.0448	945	0.02	1.4	1.185408
Тур03-ПСН	1	0.0448	635	0.02	1.4	0.796544
Тур06-ГЗУ1	1	0.0448	1660	0.02	1.4	2.082304
Тур07-ПСН	1	0.0448	2200	0.02	1.4	2.759680
Тур09-ПСН	1	0.0448	175	0.02	1.4	0.219520
Тур13-ПСН	1	0.0448	1540	0.02	1.4	1.931776
Тур20-ГЗУ2	1	0.0448	1471	0.02	1.4	1.845222
Тур21-ПСН	1	0.0448	630	0.02	1.4	0.790272
Тур22-ПСН	1	0.0448	750	0.02	1.4	0.940800
Тур24-ПСН	1	0.0448	150	0.02	1.4	0.188160
Тур25-ГЗУ-2	1	0.0448	662	0.02	1.4	0.830413
Тур30-ПСН	1	0.0448	150	0.02	1.4	0.188160
Тур32-ПСН	1	0.0448	41	0.02	1.4	0.051430
Тур34-ГЗУ1	1	0.0448	784	0.02	1.4	0.983450
Тур35-ГЗУ-1	1	0.0448	1150	0.02	1.4	1.442560
Тур36-ПСН	1	0.0448	725	0.02	1.4	0.909440
Тур37-ГЗУ-2	1	0.0448	451	0.02	1.4	0.565734
Тур38-ГЗУ-2	1	0.0448	555	0.02	1.4	0.696192
Тур43-ПСН	1	0.0448	122	0.02	1.4	0.153037
Тур44-ПСН	1	0.0448	125	0.02	1.4	0.156800
Тур48-ПСН	1	0.0448	450	0.02	1.4	0.564480
Тур49-ПСН	1	0.0448	405	0.02	1.4	0.508032
Тур50-ПСН	1	0.0448	680	0.02	1.4	0.852992
Тур54	1	0.0448	777	0.02	1.4	0.974669
ПСН-ГЗУ 1	1	0.0448	1123	0.02	1.4	1.408691
ПСН-ГЗУ 2	1	0.0448	1165	0.02	1.4	1.461376
ПСН-ЦУПН Тас	1	0.0448	24900	0.02	1.4	31.234560
ПСН-ГЗУ 1 (Газ)	1	0.0448	1101.6	0.02	1.4	1.381847
ПСН-ГЗУ 2 (Газ)	1	0.0448	1126.4	0.02	1.4	1.412956
ППН3Ак-ППН4(Газ)	1	0.0448	148.5	0.02	1.4	0.186278
ЦУПН-ППН3Ак(Газ)	1	0.0448	61.5	0.02	1.4	0.077146
Манифольд-V201	1	0.0448	53	0.02	1.4	0.066483
Сепаратор V201-Н206А/Впечь	1	0.0448	80	0.02	1.4	0.100352
Н206А/Впечь -V206 Буф.емкость	1	0.0448	57	0.02	1.4	0.071501
V206 - Буф. емкость - S301 ЭГ	1	0.0448	22	0.02	1.4	0.027597
S301-РВС Т301А	1	0.0448	200	0.02	1.4	0.250880
S301-РВС Т301В	1	0.0448	200	0.02	1.4	0.250880
S301-РВС Т301С	1	0.0448	200	0.02	1.4	0.250880
ВСЕГО						600.6266

Отработанные ртутьсодержащие лампы

Отработанные люминесцентные (ртутьсодержащие) лампы, тонн						0.1234
Расчет количества образования отработанных ламп, произведен в соответствии с п.2.43 Методики разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления (П. №16 к приказу Министра охраны ООС РК от 18.04.2008г. № 100-п.						
Условные обозначения и расчетные формулы						
<i>n</i>	<i>количество работающих ламп данного типа, шт</i>					
<i>Tr</i>	<i>ресурс времени работы ламп, час</i>					
<i>T</i>	<i>время работы данного типа ламп в году, час</i>					
$N = n * T / Tr$	<i>кол-во ртутных ламп, подлежащих утилизации за год, шт</i>					
<i>m</i>	<i>масса одной лампы, кг</i>					
$M = N * m / 1000$	<i>масса отработанных ламп, т</i>					
Осветительные приборы	в, шт	Tr, час;	T, час	N, шт	м, кг	M, т
ЛБ-40	254.8	10000	5004	128	0.215	0.02741
ЛБ-20	436.8	7500	5004	291	0.215	0.06266
ДРЛ-125	200.2	10000	5004	100	0.215	0.02154
Энергосберегающие E-27	109.2	10000	5004	55	0.215	0.01175
ВСЕГО						0.1234

Огарки сварочных электродов

Огарки сварочных электродов, тонн			0.0265
Расчет количества образования огарков сварочных электродов, произведен в соответствии с п.2.22 Методики разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления (П. №16 к приказу Министра охраны ООС РК от 18.04.2008г. № 100-п.			
Условные обозначения и расчетные формулы			
$M_{ост}$	<i>расход электродов, тонн</i>		
<i>Q</i>	<i>остаток электрода, т</i>		
$N = M_{ост} * Q$	<i>кол-во огарков электродов, тонн</i>		
$M_{ост}$, тонн	Q, т	N, т	
1,76499	0,015	0,0265	
ВСЕГО		0,0265	

Ветошь промасленная

Ветошь промасленная, тонн					4.5720
Расчет количества образования промасленной ветоши произведен в соответствии с п.2.32 Методики разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления (П. №16 к приказу Министра охраны ООС РК от 18.04.2008г. № 100-п.					
Условные обозначения и расчетные формулы					
<i>Mo</i>	<i>количество поступающей ветоши, т</i>				
$M = Mo * 0,12$	<i>норматив содержания в ветоши масла, т</i>				
$W = Mo * 0,15$	<i>норматив содержания в ветоши влаги, т</i>				
$N = Mo + M + W$	<i>количество промасленной ветоши, т</i>				
Месторождение	Mo	M, т	W, т	N, т	
Тасбулат	2.1	0.2520	0.315	2.6670	
Актас	0.6	0.0720	0.09	0.7620	
Туржменой	0.9	0.1080	0.135	1.1430	
ВСЕГО				4.5720	

Отработанные аккумуляторные батареи

Отработанные аккумуляторные батареи, тонн							0,2003
Расчет количества отработанных аккумуляторов произведен в соответствии с п.2.24 Методики разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления (П. №16 к приказу Министра охраны ООС РК от 18.04.2008г. № 100-п.							
Условные обозначения и расчетные формулы							
n_i	число аккумуляторов (n) для группы (i) автотранспорта, шт						
m_i	средняя масса аккумулятора, т						
α	норматива зачета при сдаче, 80%						
τ	срока фактической эксплуатации, лет						
$N = \sum n_i * m_i * \alpha * 10^{-3} / \tau$	количество отработанных аккумуляторов, т						
Тип аккумулятора	Место работы	n_i , шт	m_i , т	τ , лет	α	N, т	
PANASONIK 80Ah	м/р Тасбулат	1	18,2	2	0,8	0,00728	
PANASONIK 80Ah	м/р Тасбулат	1	18,2	2	0,8	0,00728	
GS 08N11N 80Ah	м/р Тасбулат	1	18,2	2	0,8	0,00728	
HANKOOK 90Ah	м/р Тасбулат	2	20,5	2	0,8	0,0164	
INCI AKU 100Ah	м/р Тасбулат	1	21,8	2	0,8	0,00872	
HANKOOK 70Ah	М/р Тасбулат	1	14,8	2	0,8	0,00592	
HANKOOK 90Ah	м/р Тасбулат	1	20,5	2	0,8	0,0082	
HANKOOK 70Ah	м/р Тасбулат	1	14,8	2	0,8	0,00592	
HYUNDAI 90Ah	м/р Тасбулат	1	20,5	2	0,8	0,0082	
INCI AKU 100Ah	м/р Тасбулат	1	21,8	2	0,8	0,00872	
MUTLU 100Ah	м/р Тасбулат	1	21,8	2	0,8	0,00872	
HANKOOK 90Ah	м/р Тасбулат	1	20,5	2	0,8	0,0082	
MUTLU 100Ah	м/р Тасбулат	1	21,8	2	0,8	0,00872	
HANKOOK 70Ah	м/р Тасбулат	1	14,8	2	0,8	0,00592	
HANKOOK 70Ah	м/р Тасбулат	1	14,8	2	0,8	0,00592	
MUTLU 80Ah	м/р Тасбулат	1	18,2	2	0,8	0,00728	
BARS 100Ah	м/р Тасбулат	1	21,8	2	0,8	0,00872	
RACER 90Ah	м/р Тасбулат	2	20,5	2	0,8	0,0164	
RACER 190Ah	м/р Тасбулат	2	47,9	2	0,8	0,03832	
HANKOOK 90Ah	г. Актау	1	20,5	2	0,8	0,0082	
ВСЕГО						0,2003	

Отработанные автомобильные шины

Отработанные автомобильные шины, тонн						1,1738
Расчет количества отработанных автомобильных шин произведен в соответствии с п.2.26 Методики разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления (П, №16 к приказу Министра охраны ООС РК от 18.04.2008г. № 100-п.						
Условные обозначения и расчетные формулы						
<i>k</i>	<i>количество шин, шт</i>					
<i>M</i>	<i>масса шины (принимается в зависимости от марки шины), кг</i>					
<i>K</i>	<i>количество машин, шт</i>					
<i>Пср</i>	<i>среднегодовой пробег машины (тыс. км)</i>					
<i>H</i>	<i>нормативный пробег шины (тыс.км)</i>					
$Mотх=0.001*Пср*K*k*M/H$	<i>отработанных шин, т</i>					
Марка машины	к, шт	М, кг	К, шт	Пс, км	Н, км	Мотх, т
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
Toyota Land Cruiser 200	5	13	1	20000	33000	0,03939
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
GAZель 232573	7	13	1	11250	33000	0,03102
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
Toyota Hilux pick-up	5	13	1	20000	33000	0,03939
Mitsubishi Pajero 4x4	5	18	1	11792	33000	0,03216
Подъемник JLG 450	4	18	1	1000	2500	0,02880
КАМАЗ 4314 1012 АЦ-5-40	6	77,4	1	10510	15000	0,32539
КАМАЗ 4991e1 АЦ-5-40	6	77,4	1	5345	15000	0,16548
ВСЕГО						1,1738

Отработанные промасленные фильтры

Отработанные промасленные фильтры автомобилей, тонн					0,0071
Расчет количества промасляных фильтров произведен в соответствии с п.6.2.4.3 ПСТ РК 10-2014 Методика расчета нормативов образования и размещения отходов					
Условные обозначения и расчетные формулы					
<i>Пп</i>	<i>общий пробег автотранспорта по предприятию, тыс. км</i>				
<i>Нп</i>	<i>нормативный пробег для замены фильтра, тыс. км</i>				
<i>Мф</i>	<i>масса фильтра (0,0004 т - для грузовых автомобилей; 0,0002 т - для легковых)</i>				
$Qф=Пп/Нп*Мф$	<i>количество промасленных фильтров, т</i>				
Тип машины	Пп, тыс км	Нп, тыс.км	Мф, т	Qф, т	
легковые	323,042	10	0,0002	0,0065	
грузовые	16,855	10	0,0004	0,0007	
ВСЕГО				0,0071	

Отработанные промасленные фильтры ДЭС, ГПУ, тонн					0,3186
Расчет количества промасленных фильтров произведен в соответствии с п.6.2.4.4 ПСТ РК 10-2014					
Методика расчета нормативов образования и размещения отходов					
Условные обозначения и расчетные формулы					
<i>Pn</i>	<i>общее время работы ДЭС, час</i>				
<i>Nn</i>	<i>нормативное время для замены фильтра по ТО, 250 час</i>				
<i>Mф</i>	<i>масса фильтра, т</i>				
$Qф = Pn / Nn * Mф$	<i>количество промасленных фильтров, т</i>				
Тип машины	Пп, час	Нп, час	Мф, т	Qф, т	
ДЭС	26966	250	0.0018	0.1942	
ГПУ	17280	250	0.0018	0.1244	
ВСЕГО					0,3186

Отработанные топливные фильтры

Отработанные топливные фильтры ДЭС, ГПУ, тонн					0,0294
Условные обозначения и расчетные формулы					
<i>Pn</i>	<i>общее время работы ДЭС, ГПУ, час</i>				
<i>Nn</i>	<i>нормативное время для замены фильтра по ТО, 250 час</i>				
<i>Mф</i>	<i>масса фильтра, т</i>				
$Qф = Pn / Nn * Mф$	<i>количество топливных фильтров, т</i>				
Тип машины	Пп, час	Нп, час	Мф, т	Qф, т	
ДЭС	26966	250	0.00008	0.0086	
ГПУ	17280	250	0.0003	0.0207	
ВСЕГО					0,0294

Отработанные топливные фильтры автомобилей, тонн					0,0031
Расчет количества топливных фильтров произведен в соответствии с п.6.2.4.3 ПСТ РК 10-2014					
Методика расчета нормативов образования и размещения отходов					
Условные обозначения и расчетные формулы					
<i>Pn</i>	<i>общий пробег автотранспорта по предприятию, тыс. км</i>				
<i>Nn</i>	<i>нормативный пробег для замены фильтра, тыс. км</i>				
<i>Mф</i>	<i>масса фильтра, т</i>				
$Qф = Pn / Nn * Mф$	<i>количество топливных фильтров, т</i>				
Тип машины	Пп, тыс км	Нп, тыс.км	Мф, т	Qф, т	
легковые	323,042	10	0,00008	0,0026	
грузовые	16,855	10	0,0003	0,0005	
ВСЕГО					0,0031

Отработанные воздушные фильтры

Отработанные воздушные фильтры автомобилей, тонн					0,0035
Расчет количества воздушных фильтров произведен в соответствии с п.6.2.4.3 ПСТ РК 10-2014					
Методика расчета нормативов образования и размещения отходов					
Условные обозначения и расчетные формулы					
<i>Pn</i>	<i>общий пробег автотранспорта по предприятию, тыс. км</i>				
<i>Nn</i>	<i>нормативный пробег для замены фильтра, тыс. км</i>				
<i>Mф</i>	<i>масса фильтра, т</i>				
$Qф = Pn / Nn * Mф$	<i>количество воздушных фильтров, т</i>				
Тип машины	Пп, тыс км	Нп, тыс.км	Мф, т	Qф, т	
легковые	323,042	20	0,00018	0,0029	
грузовые	16,855	20	0,00075	0,0006	
ВСЕГО					0,0035

Отработанные воздушные фильтры автомобилей, тонн					0.0035
Расчет количества воздушных фильтров произведен в соответствии с п.6.2.4.3 ПСТ РК 10-2014					
Методика расчета нормативов образования и размещения отходов					
Условные обозначения и расчетные формулы					
<i>Pn</i>	<i>общий пробег автотранспорта по предприятию, тыс. км</i>				
<i>Нп</i>	<i>нормативный пробег для замены фильтра, тыс. км</i>				
<i>Мф</i>	<i>масса фильтра, т</i>				
<i>Qф=Pn/Нп*Мф</i>	<i>количество воздушных фильтров, т</i>				
Тип машины	Пп, тыс км	Нп, тыс.км	Мф, т	Qф, т	
легковые	323.042	20	0.00018	0.0029	
грузовые	16.855	20	0.00075	0.0006	
ВСЕГО					0.0035

Отработанные масла

Отработанное масло, тонн										19.1616
Расчет количества отработанных автомобильных шин произведен в соответствии с п.2.4 Методики разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления (П. №16 к приказу Министра охраны ООС РК от 18.04.2008г. № 100-п.										
Условные обозначения и расчетные формулы										
<i>Yd</i>	<i>стандартный расход дизельного топлива за год, л³</i>									
<i>Нd</i>	<i>норма расхода масла, 0,032 л/л расхода топлива</i>									
<i>ρ</i>	<i>плотность моторного масла, 0,930 т/м³</i>									
<i>Nd=Yd*Нd*ρ</i>	<i>количество керасоловантого моторного масла при работе на дизельном топливе, т</i>									
<i>Yb</i>	<i>стандартный расход бензина за год, л³</i>									
<i>Нb</i>	<i>норма расхода масла, 0,024 л/л расхода топлива</i>									
<i>ρ</i>	<i>плотность моторного масла, 0,930 т/м³</i>									
<i>Nb=Yb*Нb*ρ</i>	<i>количество керасоловантого моторного масла при работе на бензине, т</i>									
<i>N=(Nd+Nb)*0,25</i>	<i>количество отработанных моторных масел, т</i>									
Оборудование	Yd, м³	Нd, л/л	ρ, т/м³	Nd=Yd*Нd*ρ, т	Yb, м³	Нb, л/л	ρ, т/м³	Nb=Yb*Нb*ρ, т	N=(Nd+Nb)*0,25, т	
ДЭС	2438.24	0.032	0.93	72.56193725	0	0.024	0.93	0	18.1405	
ВСЕГО									18.1405	
Н, расход масла на замену на 1 ГПУ, м³ (по паспорту)	п, кол-во ГПУ, шт	плотность масла (ρ)	M=Н*ρ*2, отработанное масло, т							
549	2	0.93	1.0211							
ВСЕГО			1.0211							

Отработанные масла автомашин, тонн **0,1918**

Отработанное моторное масло автомашин, тонн **0,1642**

Расчет количества отработанного моторного масла произведен в соответствии с п.2.4 Методики разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления (П. №16 к приказу Министра охраны ООС РК от 18.04.2008г. № 100-п.

Условные обозначения и расчетные формулы

N_i	количество автомашин i -ой марки, шт.
V_i	объем масла, заливаемого в машину i -ой марки при ТО, л
k	коэффициент полноты слива масла, $k = 0,9$
ρ	плотность отработанного масла, $\rho = 0,9$ кг/л
L	средний годовой пробег машины i -ой марки, тыс. км
L_n	норма пробега машины i -ой марки до замены масла, тыс. км
$M_{отх} = \sum N_i * V_i * k * \rho * L / L_n * 10^{-3}$	количество отработанных моторных масел, т

Марка машины	N_i , шт	V_i , л	k	ρ , кг/л	L , тыс.км	L_n , тыс.км	$M_{отх} = N_i * V_i * k * \rho * L / L_n * 10^{-3}$
Toyota Hilux 4x4	15	5,8	0,9	0,9	20	10	0,14094
Gazel 232573	1	6	0,9	0,9	11,25	10	0,00547
Mitsubishi Pajero 4x4	1	6	0,9	0,9	11,792	10	0,00573
Подъемник JLG 450	1	4,25	0,9	0,9	1	10	0,00034
КАМАЗ- 43114	2	9,1	0,9	0,9	7,9275	10	0,01169
ВСЕГО							0,1642

Отработанное трансмиссионное масло автомашин, тонн **0,0274**

Расчет количества отработанного трансмиссионного масла произведен в соответствии с п.2.5 Методики разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления (П. №16 к приказу Министра охраны ООС РК от 18.04.2008г. № 100-п.

Условные обозначения и расчетные формулы

N_i	количество автомашин i -ой марки, шт.
V_i	объем масла, заливаемого в машину i -ой марки при ТО, л
k	коэффициент полноты слива масла, $k = 0,9$
ρ	плотность отработанного масла, $\rho = 0,9$ кг/л
L	средний годовой пробег машины i -ой марки, тыс. км
L_n	норма пробега машины i -ой марки до замены масла, тыс. км
$M_{отх} = \sum N_i * V_i * k * \rho * L / L_n * 10^{-3}$	количество отработанных моторных масел, т

Марка машины	N_i , шт	V_i , л	k	ρ , кг/л	L , тыс.км	L_n , тыс.км	$M_{отх} = N_i * V_i * k * \rho * L / L_n * 10^{-3}$
Toyota Hilux 4x4	15	5,8	0,9	0,9	20	60	0,02349
Gazel 232573	1	6	0,9	0,9	11,25	60	0,00091
Mitsubishi Pajero 4x4	1	6	0,9	0,9	11,792	60	0,00096
Подъемник JLG 450	1	4,25	0,9	0,9	1	60	0,00006
КАМАЗ- 43114	2	9,1	0,9	0,9	7,9275	60	0,00195
ВСЕГО							0,0274

Строительные отходы

Строительные отходы, т **30,0000**

Мобр - объем образования отходов производства (т/год)
 Ммакс.план - максимальный объем образования строительного мусора принят ориентировочно, т

$$M_{обр} = M_{макс.план}$$

Наименование	Ммакс.план, т	Мобр, т
М/р Тасбулат	10,0	10,0
М/р Туркменой	10,0	10,0
М/р Актас	10,0	10,0
ВСЕГО		30,000

Лом черных металлов

Металлолом, т **358,5250**

Мобр - объем образования отходов производства (т/год)
 Ммакс.план - максимальный объем образования лома принят ориентировочно, т

$$M_{обр} = M_{макс.план}$$

Наименование	Ммакс.план, т	Мобр, т
ТОО "Тасбулат Ойл Корпорэйшн"	358,5	358,5
ВСЕГО		358,525

Отходы оргтехники

Отходы оргтехники, т			1,2000
<i>Мобр</i>	<i>объем образования отходов производства (т/год)</i>		
<i>Ммакс.план</i>	<i>максимальный объем образования лома принят ориентировочно, т</i>		
$M_{обр} = M_{макс.план}$			
Наименование	Ммакс.план, т	Мобр, т	
ТОО "Тасбулат Ойл Корпорэйшн"	1,2	1,2	
ВСЕГО		1,200	

Изнношенная спецодежда

Изнношенная спецодежда, т			0,9000
Условные обозначения и расчетные формулы			
<i>n</i>	<i>численность персонала, чел</i>		
<i>m</i>	<i>вес комплекта одежды, т</i>		
$M = n * m$	<i>количество изношенной спецодежды, т</i>		
	n, чел	m, т	M, т
ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн»	150	0,006	0,9
ВСЕГО			0,900

Медицинские отходы

Медицинские отходы, т			0,0060
Расчет количества образования медицинских отходов произведен в соответствии с п.6.4.1.2 ПСТ РК 10-2014 Методики расчета нормативов образования и размещения отходов			
Условные обозначения и расчетные формулы			
<i>k</i>	<i>норма образования медицинских отходов за одно посещение (0,01кг), кг</i>		
<i>N</i>	<i>количество человек, посетивших медпункт, чел</i>		
<i>n</i>	<i>количество посещений, раз</i>		
$M_{мо} = k \times N \times n \times 10^{-3}$	<i>количество образования медицинских отходов, т/год</i>		
	k, кг	N, чел	n, раз
Персонал	0,01	150	4
ВСЕГО			0,006

Тара использованная (пластиковые бочки/мешки)

Тара использованная (пластиковая), т			7,4931
Условные обозначения и расчетные формулы			
<i>n</i>	<i>количество бочек/мешков, шт</i>		
<i>m</i>	<i>масса бочки/мешка, т</i>		
$M = n * m$	<i>количество отхода, т</i>		
	n, шт	m, т	M, т
емкость объемом 0,2 м ³ (при эксплуатации)	506	0,0085	4,2970
емкость объемом 0,2 м ³ (при ГРП)	20	0,0085	0,1694
емкость объемом 1 м ³ (при ГРП)	15	0,06	0,8858
ведра полиэтиленовые 20л (при ГРП)	25	0,0006	0,0151
мешки полипропиленовые, 25 кг	517	0,00005	0,0258
мешки полипропиленовые, 1000 кг	750	0,0028	2,1000
ВСЕГО			7,493

Тара использованная (бочки металлические)

Тара использованная (металлическая), т			10,7000
Условные обозначения и расчетные формулы			
<i>n</i>	<i>количество бочек, шт</i>		
<i>m</i>	<i>масса бочки, т</i>		
$M = n * m$	<i>количество отхода, т</i>		
	п, шт	ш, т	М, т
емкость объемом 0,2 м ³ (при эксплуатации)	748	0,0143	10,699975
ВСЕГО			10,700

Отходы хим. реагентов

Отходы химреагентов, т			4,2200
<i>Мобр</i>	<i>объем образования отходов производства (т/год)</i>		
<i>Ммакс.план</i>	<i>максимальный объем образования принят ориентировочно, т</i>		
$M_{обр} = M_{макс.план}$			
Наименование	Ммакс.план, т	Мобр, т	
ТОО "ТасбулатОйлКрпорэйшн"	4,2	4,2	
ВСЕГО		4,220	

Тара из-под лакокрасочных материалов

Использованная тара ЛКМ, тонн						1,6038
Расчет количества использованной тары произведен в соответствии с п.2.35 Методики разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления (П. №16 к приказу Министра охраны ООС РК от 18.04.2008г. № 100-п.						
Условные обозначения и расчетные формулы						
<i>M_i</i>	<i>масса i-го вида тары, т</i>					
<i>n</i>	<i>число видов тары:</i>					
<i>M_k</i>	<i>масса вещества и в i-ой таре, т</i>					
<i>α</i>	<i>содержание остатков в i-той таре в долях от (0.01-0.05)</i>					
$N = \sum M_i * n + \sum M_k * \alpha$	<i>количество использованной тары, т</i>					
ТОО	кол-во, т	M_i, т	n	M_k, т	α	N, т
"ТасбулатОйлКорпорэйшн"						
Абразивный материал	120	0,003	120	1	0,01	0,37000
Эмаль ПФ-115	3,058	0,0014	612	0,005	0,05	0,85638
Растворитель Р-4	0,533	0,0014	107	0,005	0,03	0,14940
Грунтовка ГФ-021	0,814	0,0014	163	0,005	0,05	0,22804
ВСЕГО						1,6038

Отходы абразивного песка

Отходы абразивного песка, т			120,0000
<i>Мобр</i>	<i>объем образования отходов производства (т/год)</i>		
<i>Ммакс.план</i>	<i>максимальный объем образования принят ориентировочно, т</i>		
$M_{обр} = M_{макс.план}$			
Наименование	Ммакс.план, т	Мобр, т	
ТОО "ТасбулатОйлКрпорэйшн"	120,0	120,0	
ВСЕГО		120,000	

Твердые бытовые отходы

Коммунальные отходы (ТБО (в т.ч бумага, картон), смет, пищевые отходы), т						100,8227
Твердые бытовые отходы, тонн						36,6114
Бумага, картон, тонн						24,4076
Расчет количества образования ТБО произведен в соответствии с п.2.5 РНД 03.1.0.3.01-96 Порядок нормирования объемов образования и размещения отходов производства						
Условные обозначения и расчетные формулы						
<i>P</i>	<i>норма накопления мусора на 1 человека в год, м3/год*чел</i>					
<i>n</i>	<i>численность работающего персонала, чел</i>					
<i>p</i>	<i>плотность отходов 0,25т/м3, т/м3</i>					
<i>t</i>	<i>время проведения работ, сут</i>					
$M = P * n * 0,25 * t / 365$	<i>количество коммунальных отходов, т</i>					
<i>W</i>	<i>доля бумаги и картона, 0,4</i>					
	P, м3/год*чел	n, чел	t, сут	M=P*n*0,25*t/365, т	M=P*n*0,25*t/365*0,6, т (без бумаги/картона)	0.4M -количество бумаги/ картона в ТБО, т
Персонал ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн»	1,06	150	365	39,75000	23,85000	15,90000
Персонал подрядчиков КРС/ЛРС/ГТМ м/р Тасбулат	1,06	50	163	5,93164	3,55899	2,37266
Персонал подрядчиков КРС/ЛРС/ГТМ м/р Актас	1,06	50	127	4,59938	2,75963	1,83975
Персонал подрядчиков КРС/ЛРС/ГТМ м/р Туркменой	1,06	50	287	10,41123	6,24674	4,16449
Персонал подрядчиков ГРП м/р Тасбулат	1,06	15	10	0,10890	0,06534	0,04356
Персонал подрядчиков ГРП м/р Актас	1,06	15	10	0,10890	0,06534	0,04356
Персонал подрядчиков ГРП м/р Туркменой	1,06	15	10	0,10890	0,06534	0,04356
ВСЕГО				61,0190	36,6114	24,4076
Пищевые отходы, тонн						35,3138
Расчет количества образования пищевых отходов произведен в соответствии с п.2.50 Методики разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления (П. №16 к приказу Министра охраны ООС РК от 18.04.2008г. № 100-п.						
Условные обозначения и расчетные формулы						
<i>0,0001</i>	<i>среднесуточная норма накопления на 1 блюдо, м3</i>					
<i>n</i>	<i>числа рабочих дней в году, дн</i>					
<i>z</i>	<i>численность работающего персонала с учетом подрядчиков, чел</i>					
<i>m</i>	<i>число блюд на одного человека, шт</i>					
<i>p</i>	<i>плотность отходов, т/м3</i>					
$N = 0,0001 * n * m * p$	<i>количество пищевых отходов, т</i>					
	n, дн	z, чел	m, шт	p, т/м3	N, т	
Персонал	365	215	15	0,3	35,31375	
ВСЕГО					35,314	
Смет с территории, тонн						4,4900
Расчет количества образования сметы с территории произведен в соответствии с п.2.45 Методики разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления (П. №16 к приказу Министра охраны ООС РК от 18.04.2008г. № 100-п.						
Условные обозначения и расчетные формулы						
<i>S</i>	<i>площадь убираемых территорий, м2</i>					
$M = S * 0,005$	<i>образование сметы с территории, т/год</i>					
	S, м2	M, т				
территория	898	4,49				
ВСЕГО		4,490				

Отходы деревянных поддонов

Деревянные поддоны, т			3,5000
Условные обозначения и расчетные формулы			
<i>n</i>	количество поддонов, шт		
<i>m</i>	вес 1 поддона, т		
$M = n * m$	количество отходов деревянных поддонов, т		
	п, шт	ш, т	М, т
ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн»	175	0,02	3,5
ВСЕГО			3,500

Отходы пластика

Отходы пластика, т						4,7277
Условные обозначения и расчетные формулы						
<i>n</i>	количество пластиковых бутылок, шт					
<i>m</i>	вес 1 бутылки, т					
$M = n * m$	количество пластика, т					
	п, шт	ш, т	М, т			
1,5- литровые бутылки	164436	0,0000265	4,35755			
5,0- литровые бутылки	3654	0,0001013	0,37016			
ВСЕГО			4,7277			
				время работы	воды, л	1,5л, шт
персонал ТОО ТасбулатОйлКорпорэйшн		150		365	109500	107120
подрядчики КРС		50		576,9	57690	56436
подрядчики ГРП		15		30	900	880
ВСЕГО		215		168090	164436	3654
		тонн				
персонал ТОО ТасбулатОйлКорпорэйшн		3,07981				
Тасбулат КРС,ГТМ, ГРП		0,46802				
Актас КРС,ГТМ, ГРП		0,36480				
Туркменой КРС,ГТМ, ГРП		0,81509				
ВСЕГО		4,72771				

Отходы цементного раствора, Отходы ВУС (ксантовая смола), Отходы замазочной пленки, Отходы обратной промывки скважин (ОПС)

Отходы обратной промывки скважин, тонн											405,5200
Условные обозначения и расчетные формулы											
<i>N</i>	количество ремонтируемых скважин, шт.										
<i>P</i>	количество песка в 1 м метре насосно-компрессорных труб (3,7 дм3), дм3										
<i>L</i>	общая длина насосно-компрессорных труб, м										
<i>P</i>	плотность замазочного песка (1,37 т/м ³)										
$Q = N * P * L * 1,37 / 1000$	количество отходов обратной промывки скважин, т										
Отходы цементного раствора, тонн											44,0000
<i>N</i>	количество ремонтируемых скважин, шт.										
<i>P1</i>	количество отхода, образующегося на 1 скважине, т										
$Q1 = P1 * N$	количество отходов цементного раствора, т										
Отходы ВУС (ксантовой смолы), тонн											20,0000
<i>N</i>	количество ремонтируемых скважин, шт.										
<i>P2</i>	количество отхода, образующегося на 1 скважине, т										
$Q2 = P2 * N$	количество отходов ВУС, т										
Отходы замазочной пленки, тонн											0,1200
<i>N</i>	количество ремонтируемых скважин, шт.										
<i>P3</i>	количество отхода, образующегося на 1 скважине, т										
$Q3 = P3 * N$	количество отходов замазочной пленки, т										
	Месторождение	N, шт	L, м	P, дм3/м	Q, т	P1, т	Q1, т	P2, т	Q2, т	P3, т	Q3, т
	Тасбулат	9	2000	3,7	91,242	1,1	9,9	0,5	4,5	0,003	0,027
	Актас	9	2000	3,7	91,242	1,1	9,9	0,5	4,5	0,003	0,027
	Туркменой	22	2000	3,7	223,036	1,1	24,2	0,5	11	0,003	0,066
	ВСЕГО				405,5200		44,0000		20,0000		0,1200

Отходы пропанта

Отходы пропанта, тонн		300,0000
<i>Мобр</i>	<i>объем образования отходов производства (т/год)</i>	
<i>М_{макс.план}</i>	<i>максимальный объем образования принят ориентировочно, т</i>	
$M_{обр} = M_{макс.план}$		
Месторождение	Ммакс.план, т	Мобр, т
Тасбулат	100,0000	100,0000
Актас	100,0000	100,0000
Туркменой	100,0000	100,0000
ВСЕГО		300,0000

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 - РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА ОБРАЗОВАНИЯ ОТХОДОВ СОГЛАСНО РАБОЧИМ ПРОЕКТАМ

РП «Строительство объектов аварийного электроснабжения на месторождениях ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» в Мангистауской области»

8.1 Расчет норм образования отходов при строительстве

Расчеты приведены при проведении работ по 1-ой очереди строительства

Отходы ЛКМ (пустая тара от ЛКМ).

Количество использованной тары ЛКМ определяется по формуле:

$$N = \sum M_i \cdot n + \sum M_{ki} \cdot a_i,$$

где: N - количество тары, т/год;

M_i – масса i-го вида тары, тонн/год;

n – число видов тары;

M_{ki} – масса краски в i-той таре;

a_i – содержание остатков краски в i-той таре в долях от M_{ki} (0,02).

$$N = 0,0015 \cdot 2 + 0,008 \cdot 0,02 = 0,003 \text{ т}$$

Тара из – под ЛКМ собирается в специальные контейнеры и в дальнейшем вывозится на полигон для сжигания на специальных установках типа ADV-200, «Форсаж-2М», «Факел-1М».

Промасленная ветошь. Образуется в процессе обслуживания спецтехники и автотранспорта

Количество промасленной ветоши определяется по формуле:

$$N = M_o + M + W \text{ т/год,}$$

где: M_o - количество поступающей ветоши, т/год;

M – норматив содержания в ветоши масла ($M = M_o \cdot 0,12$);

W - норматив содержания в ветоши влаги ($W = M_o \cdot 0,15$);

$$N = 0,01 + (0,01 \cdot 0,12) + (0,01 \cdot 0,15) = 0,0127 \text{ т}$$

Промасленная ветошь собирается в специальные контейнеры и в дальнейшем вывозится на полигон для сжигания на специальных установках типа ADV-200, «Форсаж-2М», «Факел-1М».

Огарки сварочных электродов - расчет образования огарков сварочных электродов выполнен в соответствии с приложением 16 к приказу № 100 от 18. 04. 2008 г. «Методика разработки проектов нормативов размещения отходов производства и потребления».

Расчет образования огарков сварочных электродов производится по формуле:

$$N = M \times Q, \text{ т/год,}$$

где:

N – количество огарков сварочных электродов;

M - расход электродов 0,05 т/год;

Q - остаток электродов - 0,015 т/т;

$$N = 0,05 \times 0,015 = 0,00075 \text{ т/год.}$$

Огарки сварочных электродов собираются в контейнера и вывозятся в специализированное предприятие на прессование пакетировочным прессом Y81-250 и дальнейшего захоронения.

Металлолом – (инертные отходы, остающиеся при строительстве – металлическая стружка, куски металла, арматура и т.д.)- твердые, не пожароопасные, в кол-ве 0,01 тонн. *Металлолом собирается на специальной площадке и вывозится для вторичного использования в специализированные организации.*

Строительные отходы (остатки бетона, опалубки). Образуются в процессе проведения работ по бетонированию площадок. *Строительные отходы собираются в специальных контейнерах и вывозится по договору для дальнейшей переработки методом дробления на щековой и вертикальной комбинированной дробилке и повторного использования.*

Ориентировочное количество данного вида отходов составит – 0,02 т.

Коммунальные отходы. Образуются в процессе производственной деятельности работающего персонала.

Количество образования коммунальных отходов определяется по формуле:

$$Q_3 = P \cdot M \cdot \rho, \text{ где:}$$

где: P - норма накопления отходов на 1 чел в год, 0,3 м³/чел;

M - численность работающего персонала, чел;

ρ – плотность отходов, 0,25 т/м³.

Раздел «Охрана окружающей среды»

$$Q3 = 0,3 * 14 * 0,25 = 1,05 \text{ т/год.}$$

С учетом времени строительства 1,1 мес. объем образования отходов будет 0,09625 т/период.

ТБО собирается в контейнерах и вывозится по договору на сжигание.

Количество отходов, образующиеся при строительстве, принято ориентировочно и будет корректироваться заказчиком по фактическому образованию.

Лимиты накопления отходов, установленные при строительстве проектируемого объекта представлены в таблице ниже.

Согласно требованиям Экологического Кодекса РК, отходы производства могут временно храниться на территории предприятия не более 6 месяцев, а ТБО не более 3-х дней.

Таблица 13 – Лимиты накопления отходов, установленные при строительстве

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
При строительстве 1-ой очереди «Аварийное электроснабжение объектов м/р Туркменой»		
Всего		0,1427
в т. ч. отходов производства		0,04645
отходов потребления		0,09625
Опасные отходы		
Тара от ЛКМ		0,003
Промасленная ветошь		0,0127
Не опасные отходы		
Строительные отходы		0,02
Металлолом		0,01
Огарки сварочных электродов		0,00075
Твердо-бытовые отходы		0,09625
При строительстве 2-ой очереди «Аварийное электроснабжение ЦУПН м/р Тасбулат»		
Всего		0,1427
в т. ч. отходов производства		0,04645
отходов потребления		0,09625
Опасные отходы		
Тара от ЛКМ		0,003
Промасленная ветошь		0,0127
Не опасные отходы		
Строительные отходы		0,02
Металлолом		0,01
Огарки сварочных электродов		0,00075
Твердо-бытовые отходы		0,09625

8.2 Расчет норм образования отходов при эксплуатации

Обтирочный материал, в том числе промасленная ветошь образуются при мелком ремонте спецтехники и оборудования – пожароопасные.

Приложение №16 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» 04 2008 г, № 100-п, Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления.

Норма образования отхода определяется по формуле:

$$N = Mo + M + W, \text{ т/год, где:}$$

где Mo – поступающее количество ветоши, 0,03 т;

M – норматив содержания в ветоши масел, $M=0,12*Mo$;

W – нормативное содержание в ветоши влаги, $W=0,15*Mo$,

$$M = 0,12*0,03 = 0,0036 \text{ т,}$$

$$W = 0,15*0,03 = 0,0045 \text{ т,}$$

$$N = 0,03+0,0036 +0,0045 = 0,0381 \text{ т.}$$

«Строительство объектов аварийного электроснабжения на месторождениях ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» в Мангистауской области»

Раздел «Охрана окружающей среды»

Отработанные масла при работе дизель-генераторов определяется по формуле:

$$N = (N_b + N_d) * 0,25$$

где: N - количество отработанного моторного масла, т;

N_d - нормативное количество израсходованного моторного масла по технике, работающей на дизельном топливе, $N_d = Y_d * N_d * \rho$, кг;

где Y_d – расход дизельного топлива за период работ, м³;

N_d – норма расхода масла, 0,032 л/л расхода топлива;

ρ – плотность моторного масла, 0,93 т/м³;

N_b – нормативное количество израсходованного моторного масла при работе транспорта на бензине определяется по формуле:

$$N_b = Y_b * N_b * \rho$$

$$N = 2266,27 * 0,032 * 0,93 * 0,25 = \mathbf{16,861 \text{ т отработанного масла,}}$$

Количество отработанных масляных фильтров при работе дизель-генераторов определяется по факту, периодичность замены фильтров - 1 раз в 500 часов (1 раз в 5 лет).

$$N = n * M$$

где: n - количество фильтров, шт; 1

M – масса одного фильтра (500 г), тонн 0,0005

Количество промасленных фильтров от работы дизель-генератора: 0,001 – от работы 2-х дизель-генераторов.

Месторождения Тасбулат и Туркменой являются действующим месторождением со сложившейся структурой обслуживающего и управленческого персонала. При эксплуатации запроектированного объекта дополнительная численность основного рабочего и инженерно-технического персонала для обслуживания оборудования на проектируемых объектах не требуется.

Количество отходов, образующиеся при эксплуатации, принято ориентировочно и будет корректироваться заказчиком по фактическому образованию.

Согласно требованиям Экологического Кодекса РК, отходы производства могут временно храниться на территории предприятия не более 6 месяцев, а ТБО не более 3-х дней.

Таблица 14 – Лимиты накопления отходов, установленные при эксплуатации

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Всего		16,9001
в т. ч. отходов производства		16,9001
отходов потребления		-
Опасные отходы		
Промасленная ветошь		0,0381
Отработанные масла		16,861
Отработанные масляные фильтры		0,001

8.3. Программа управления отходами на предприятии

Для удовлетворения требований Республики Казахстан по недопущению загрязнения окружающей среды, должна проводиться политика управления отходами.

Проведение политики управления отходами позволит минимизировать риск для здоровья и безопасности работников и природной среды. Составной частью этой политики является система управления отходами, контролирующая безопасное размещение различных типов отходов.

Согласно ряду законодательных и нормативных правовых актов, принятых в Республике, все отходы производства и потребления образующиеся в производственной деятельности по мере

«Строительство объектов швартиного электроснабжения на месторождениях ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн» в Мангистауской области»

РП «Модернизация объектов ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн»

8.1 Расчет норм образования отходов при строительстве*Отходы ЛКМ (пустая тара от ЛКМ).*

Количество использованной тары ЛКМ определяется по формуле:

$$N = \sum M_i * n + \sum M_{ki} * a_i,$$

где: N - количество тары, т/год;

M_i – масса i-го вида тары, тонн/год;

n – число видов тары;

M_{ki} – масса краски в i-той таре;a_i - содержание остатков краски в i-той таре в долях от M_{ki} (0,02).

$$N = 0,0015 * 11 + 0,1083 * 0,02 = 0,0187 \text{ т}$$

Промасленная ветошь. Образуется в процессе обслуживания спецтехники и автотранспорта

Количество промасленной ветоши определяется по формуле:

$$N = M_o + M + W, \text{ т/год, где:}$$

где M_o – поступающее количество ветоши, 0,03 т;M – норматив содержания в ветоши масел, M=0,12*M_o;W – нормативное содержание в ветоши влаги, W=0,15*M_o,

$$M = 0,12 * 0,03 = 0,0036 \text{ т,}$$

$$W = 0,15 * 0,03 = 0,0045 \text{ т,}$$

$$N = 0,03 + 0,0036 + 0,0045 = \mathbf{0,0381 \text{ т.}}$$

Огарки сварочных электродов - расчет образования огарков сварочных электродов выполнен в соответствии с приложением 16 к приказу № 100 от 18. 04. 2008 г. «Методика разработки проектов нормативов размещения отходов производства и потребления».

Расчет образования огарков сварочных электродов производится по формуле:

$$N = M \times Q, \text{ т/год,}$$

где:

N – количество огарков сварочных электродов;

M – расход электродов 0,05 т/год;

Q – остаток электродов - 0,015 т/т;

$$N = 0,05 \times 0,015 = \mathbf{0,06835 \text{ т/год,}}$$

Металлолом – (инертные отходы, остающиеся при строительстве – металлическая стружка, куски металла, арматура и т.д.)- твердые, не пожароопасные. Ориентировочное количество металлолома составит 1 тонна. *Металлолом собирается на специальной площадке и вывозится для вторичного использования в специализированные организации. Также по необходимости планируется использование металлолома для собственных нужд предприятия.**Строительные отходы (остатки бетона, опалубки).* Образуется в процессе проведения работ по бетонированию площадок. *Строительные отходы собираются в специальных контейнерах и вывозятся по договору. Также по необходимости планируется использование строительных отходов для собственных нужд предприятия.*

Ориентировочное количество данного вида отходов составит –1 т.

Коммунальные отходы. Образуется в процессе производственной деятельности работающего персонала.

Количество образования коммунальных отходов определяется по формуле:

$$Q_3 = P * M * P_{тб}, \text{ где:}$$

где: P - норма накопления отходов на 1 чел в год, 0,3 м³/чел;

M - численность работающего персонала, чел;

ρ – плотность отходов, 0,25 т/м³.

$$Q_3 = 0,3 * 58 * 0,25 = 4,35 \text{ т/год.}$$

С учетом времени строительства 7 мес. объем образования отходов будет 2,5375 т/период.

ТБО собирается в контейнерах и вывозится по договору на сжигание.

Количество отходов, образующиеся при строительстве, принято ориентировочно и будет

Раздел «Охрана окружающей среды»

корректироваться заказчиком по фактическому образованию.

Лимиты накопления отходов, установленные при строительстве проектируемого объекта представлены в таблице ниже.

Согласно требованиям Экологического Кодекса РК, отходы производства могут временно храниться на территории предприятия не более 6 месяцев, а ТБО не более 3-х дней.

Таблица 14 – Лимиты накопления отходов, установленные при строительстве

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Всего		4,66265
в т. ч. Отходов производства		2,12515
отходов потребления		2,5375
Опасные отходы		
Тара от ЛКМ		0,0187
Промасленная ветошь		0,0381
Не опасные отходы		
Металлолом		1
Строительные отходы		1
Огарки сварочных электродов		0,06835
Твердо-бытовые отходы		2,5375

8.2 Расчет норм образования отходов при эксплуатации

Использованная тара из-под химреагентов

Расчет произведен согласно НД: Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления, Приложение №16 к приказу Министра охраны окружающей среды РК от 18.04.2008г. №100-п

Масса отработанных бочек: $N = m * n$,

где:

m – вес одной пустой тары, т.

n – количество пустой тары, шт.

Расчет массы использованной тары из-под химреагентов приведен в таблице.

Таблица - Расчет массы использованной тары

Наименование сырья	Материал емкостей	Количество, штук	Средний вес одной тары, кг	Масса, т/год
Тара из-под химреагентов	Бочки пластиковые	2	10	0,02

Огарки сварочных электродов - расчет образования огарков сварочных электродов выполнен в соответствии с приложением 16 к приказу № 100 от 18. 04. 2008 г. «Методика разработки проектов нормативов размещения отходов производства и потребления».

Расчет образования огарков сварочных электродов производится по формуле:

$$N = M \times Q, \text{ т/год,}$$

где:

N – количество огарков сварочных электродов;

M – расход электродов 0,09 т/год;

Q – остаток электродов - 0,015 т/т;

$$N = 0,09 \times 0,015 = 0,00135 \text{ т/год,}$$

Стружка металлическая

Норма образования стружки составляет:

$$N = M * a, \text{ т/год}$$

где,

M – расход черного металла при металлообработке, т/год;

Раздел «Охрана окружающей среды»

a – коэффициент образования стружки при металлообработке, $a = 0,04$

Расчет массы образования металлической стружки представлен в таблице.

Наименование станка	Расход металла, тонн	Норматив образования стружки при металлообработке (a)	Масса металлической стружки, т/год
Работа сверлильного станка	20	0,04	0,8

Согласно требованиям Экологического Кодекса РК, отходы производства могут временно храниться на территории предприятия не более 6 месяцев, а ТБО не более 3-х дней.

Таблица 15 – Лимиты накопления отходов, установленные при эксплуатации

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Всего		0,82135
в т. ч. Отходов производства		0,82135
отходов потребления	-	-
Опасные отходы		
Тара из-под химреагентов		0,02
Не опасные отходы		
Огарки сварочных электродов		0,00135
Стружка металлическая		0,8

8.3. Программа управления отходами на предприятии

Для удовлетворения требований Республики Казахстан по недопущению загрязнения окружающей среды, должна проводиться политика управления отходами.

Проведение политики управления отходами позволит минимизировать риск для здоровья и безопасности работников и природной среды. Составной частью этой политики является система управления отходами, контролирующая безопасное размещение различных типов отходов.

Согласно ряду законодательных и нормативных правовых актов, принятых в Республике, все отходы производства и потребления образующиеся в производственной деятельности по мере накопления должны собираться, храниться, обезвреживаться, сдаваться для утилизации, транспортироваться в соответствии с договорами, сторонним организациям, имеющим лицензию на данный вид деятельности в места утилизации или захоронения.

Существующая на предприятии схема управления отходами на предприятии должна включать в себя следующие этапы технологического цикла отходов согласно требованиям ЭК РК:

Владельцы отходов - Статья 318. 1. Под владельцем отходов понимается образователь отходов или любое лицо, в чьем законном владении находятся отходы. 2. Образователем отходов признается любое лицо, в процессе осуществления деятельности которого образуются отходы (первичный образователь отходов), или любое лицо, осуществляющее обработку, смешивание или иные операции, приводящие к изменению свойств таких отходов или их состава (вторичный образователь отходов).

Накопление отходов - статья 320. пункт 1. Под накоплением отходов понимается временное складирование отходов в специально установленных местах в течение сроков, указанных в пункте 2 настоящей статьи, осуществляемое в процессе образования отходов или дальнейшего управления ими до момента их окончательного восстановления или удаления. 2. Места накопления отходов предназначены для: 1) временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению; 2) временного складирования неопасных отходов в процессе их сбора (в контейнерах, на перевалочных и сортировочных станциях), за исключением вышедших из эксплуатации транспортных средств и (или) самоходной сельскохозяйственной техники, на срок не более трех месяцев до даты их вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению; 3) временного складирования отходов на объекте, где данные

Модернизация объектов ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн»

Всего на этапе строительства будет образовано 5,7023 тонн отходов, из них отходов производства – 5,3343 т, отходов потребления – 0,368 т.

Все отходы, образующиеся в период строительно-монтажных работ, будут передаваться специализированным организациям по договору.

Ниже представлены расчеты образования отходов при СМР

Тара из-под лакокрасочных материалов (ЛКМ) - образуется при проведении покрасочных работ.

В результате проведения работ по окраске изделий образуются жестяные банки из-под краски. Расчет выполнен в соответствии с «Методикой разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления». Астана 2008 г.

Количество образующихся отходов тары из-под лакокрасочных материалов (ЛКМ) определяется по формуле:

$$N = M_t \cdot n + M_{кр} \cdot n \cdot \alpha, \text{ т/период}$$

где:

M_t - масса тары 0,001т

n - количество тары 11 шт.

$M_{кр}$ - масса краски в таре 0,025т

α - содержание остатков краски в таре 0,02

$$N = 0,001 \cdot 11 + 0,025 \cdot 11 \cdot 0,02 = 0,017 \text{ т/период}$$

Промасленная ветошь - образуется при профилактической обтирке техники, ликвидации проливов. Расчет выполнен в соответствии с «Методикой разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления». Астана 2008 г.

Норма образования промасленной ветоши:

$$N = M_o + M + W, \text{ т/период}$$

где:

M_o – поступающее количество ветоши 0,0002 т;

M – норматив содержания в ветоши масел, $M=0,12 \cdot M_o$;

W – нормативное содержание в ветоши влаги, $W=0,15 \cdot M_o$.

$$M = 0,12 \cdot 0,0002 = 0,000024 \text{ т}$$

$$W = 0,15 \cdot 0,0002 = 0,00003 \text{ т}$$

$$N = 0,0002 + 0,000024 + 0,00003 = 0,0003 \text{ т/период}$$

Износенные средства защиты и спецодежда – образуется при износе средств индивидуальной защиты, потере защитных свойств.

Средства индивидуальной защиты будут представлять собой, пришедшие в негодность индивидуальные средства защиты (спецодежда, каска, обувь, очки и др.), образующиеся при производстве работ.

Объем образования данного вида отхода взят из многолетней практики. За норму образования данного отхода принята цифра, которая составляет примерно 5 кг (0,005 т) на человека в год.

Количество рабочего персонала при эксплуатации составит в среднем 6 человек. Объем образования изношенных средств защиты и спецодежды будет определяться по формуле:

$$M_{изз} = M \cdot p, \text{ т/год}$$

где:

$M_{изз}$ - годовое количество отходов, т/год (м3/год);

p - норматив образования отходов, т/год (м3/год);

M - численность работающих 6 человека.

$$M_{изз} = 6 \cdot 0,005 = 0,030 \text{ т/год}$$

Модернизация объектов ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн»

Металлолом - образуется при техническом обслуживании, монтаже и демонтаже оборудования (куски металла, бракованные детали, выявленные в процессе ремонта и не подлежащие восстановлению, обрезки труб, арматура от сварочных работ металлическая стружка при работе станков по обработке металла). Образующийся лом металлический собирается на спец.площадке временного хранения, стружка металлическая собирается в контейнеры.

Общее количество металлолома взято согласно сметной документации – 4,114 т.

Огарки сварочных электродов - образуются при проведении сварочных работ.

Расчет выполнен в соответствии «Методикой разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления». Астана 2008 г.

Расчет образования огарков сварочных электродов производится по формуле:

$$N = M_{\text{ост}} * \alpha, \text{ т/период}$$

где:

$M_{\text{ост}}$ – фактический расход электродов 0,221 т;

Q - остаток электродов 0,015.

$$N = 0,221 * 0,015 = 0,003 \text{ т/период.}$$

Строительные отходы - смесь отходов бетона, битого кирпича, древесины, изоляционного материала.

Общее количество строительных отходов взято согласно сметной документации – 1,2 т.

Коммунальные отходы – образуются в процессе жизнедеятельности (пищевые отходы, мусор, бумага и т.д.) и распаковки материалов, оборудования (картон, пленка, полиэтилен, пенопласт, пластиковая тара)

Норма образования бытовых отходов определяется с учетом удельных санитарных норм образования бытовых отходов на промышленных предприятиях – 0,3 м³/год на человека и средней плотности отходов, которая составляет 0,25 т/м³.

$$Q = p * M * q, \text{ т/период}$$

где:

p – норма накопления отходов на одного человека за 9 месяцев, 0,225 м³/чел;

M – максимальная численность персонала смены составит 6 человек;

q – удельный вес ТБО, 0,25 т/м³.

$$Q = 0,225 * 6 * 0,25 = 0,338 \text{ т/период.}$$

5.1.2 Отходы на этапе эксплуатации

Отходами производства будут являться:

- отработанные масла;
- промасленная обтирочная ветошь;

При эксплуатации проектируемых объектов количество образующихся отходов составит 0,189 т, из них: отходов производства – 0,189 т, отходов потребления – отс.

Отработанное смазочное масло - образуются при эксплуатации насосов и других механизмов. Расчет выполнен в соответствии «Методикой разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления». Астана 2008 г.

Расчет количества отработанного моторного масла производится по формуле:

$$M_{\text{отх}} = V * \rho * k * n, \text{ т/год}$$

где:

V – объем залитого масла 70 л;

ρ – плотность масла 0,9 кг/л;

k – коэффициент слива масла 0,9;

n – коэффициент периодичности замены масла 2 раза в год

Модернизация объектов ТОО «Тасбулат Ойл Корпорэйшн»

$$M_{отх} = 70 \cdot 0,9 \cdot 0,9 \cdot 2 \cdot 10^{-3} = 0,113 \text{ т/год}$$

Промасленная ветошь - образуется при профилактической обтирке техники, ликвидации проливов. Для временного размещения предусмотрены металлические контейнеры.

Расчет выполнен в соответствии с «Методикой разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления». Астана 2008 г.

Норма образования промасленной ветоши:

$$N = M_0 + M + W, \text{ т/год}$$

где:

M_0 – поступающее количество ветоши, 0,06 т/год;

M – норматив содержания в ветоши масел, $M=0,12 \cdot M_0$;

W – нормативное содержание в ветоши влаги, $W=0,15 \cdot M_0$.

$$M = 0,12 \cdot 0,06 = 0,0072 \text{ т}$$

$$W = 0,15 \cdot 0,06 = 0,0090 \text{ т}$$

$$N = 0,06 + 0,0072 + 0,0090 = 0,076 \text{ т/год.}$$

Ниже в таблицах 5-1, 5-2 представлен перечень и объемы отходов, образуемых при строительстве и при эксплуатации.

Объем образованных отходов может несколько отличаться от расчетного и будет корректироваться Заказчиком по фактическому образованию.

Рисунок 5-1. Лимиты накопления отходов производства и потребления при СМР на 2025 г.

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, т/год	Лимит накопления, т/год
Всего:	-	5,7023
в том числе отходов производства	-	5,3343
отходов потребления	-	0,368
Опасные отходы		
Тара из-под ЛКМ	-	0,017
Промасленная ветошь	-	0,0003
Не опасные отходы		
Металлолом	-	4,114
Огарки сварочных электродов	-	0,003
Строительные отходы	-	1,2
Изношенные средства защиты и спецодежда	-	0,030
Коммунальные отходы	-	0,338

Рисунок 5-2. Лимиты накопления отходов производства и потребления при эксплуатации на 2025 г.

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, т/год	Лимит накопления, т/год
Всего:	-	0,189
в том числе отходов производства	-	0,189
отходов потребления	-	-
Опасные отходы		
Отработанные масла	-	0,113
Промасленная ветошь	-	0,076
Не опасные отходы		
	-	

ТОО "Тасбулат Ойл Корпорэйшн". ЦУПН. Система подготовки пластовой воды. Модернизация.
Месторождение Тасбулат. Мангистауская область

Раздел «Охрана окружающей среды»

- Отходы тары ЛКМ образуются в процессе покрасочных работ. Отходы тары складываются в контейнеры и вывозятся на захоронение на договорной основе.
- Огарки сварочных электродов образуются в процессе проведения сварочных работ. Токсичные компоненты – цветные металлы. Огарки складываются в контейнеры и по мере накопления вывозятся подрядной организацией на договорной основе.
- Пищевые отходы. Образуются в непромышленной сфере деятельности персонала при наличии столовой. Отходами являются: остатки пищи, а также отходы, образующиеся при приготовлении различных блюд и обработке продуктов; вышедшие из срока годности продукты.

8.1 Расчет норм образования отходов при строительстве

Расчеты приведены при проведении работ по 1-ой очереди строительства

Отходы ЛКМ (пустая тара от ЛКМ).

Количество использованной тары ЛКМ определяется по формуле:

$$N = \sum M_i \cdot n + \sum M_{ki} \cdot a_i,$$

где: N - количество тары, т/год;

M_i – масса i-го вида тары, тонн/год;

n – число видов тары;

M_{ki} – масса краски в i-той таре;

a_i – содержание остатков краски в i-той таре в долях от M_{ki} (0,02).

$$N = 0,0015 \cdot 2 + 0,008 \cdot 0,02 = 0,003 \text{ т}$$

Тара из – под ЛКМ собирается в специальные контейнеры и в дальнейшем вывозится на полигон для сжигания на специальных установках типа ADV-200, «Форсаж-2М», «Факел-1М».

Промасленная ветошь. Образуется в процессе обслуживания спецтехники и автотранспорта

Количество промасленной ветоши определяется по формуле:

$$N = M_o + M + W \text{ т/год,}$$

где: M_o - количество поступающей ветоши, т/год;

M – норматив содержания в ветоши масла ($M = M_o \cdot 0,12$);

W - норматив содержания в ветоши влаги ($W = M_o \cdot 0,15$);

$$N = 0,01 + (0,01 \cdot 0,12) + (0,01 \cdot 0,15) = 0,0127 \text{ т}$$

Промасленная ветошь собирается в специальные контейнеры и в дальнейшем вывозится на полигон для сжигания на специальных установках типа ADV-200, «Форсаж-2М», «Факел-1М».

Огарки сварочных электродов - расчет образования огарков сварочных электродов выполнен в соответствии с приложением 16 к приказу № 100 от 18. 04. 2008 г. «Методика разработки проектов нормативов размещения отходов производства и потребления».

Расчет образования огарков сварочных электродов производится по формуле:

$$N = M \times Q, \text{ т/год,}$$

где:

N – количество огарков сварочных электродов;

M - расход электродов 0,05 т/год;

Q - остаток электродов - 0,015 т/т;

$$N = 0,05 \times 0,015 = 0,00075 \text{ т/год.}$$

Огарки сварочных электродов собираются в контейнера и вывозятся в специализированное предприятие на прессование пакетировочным прессом Y81-250 и дальнейшего захоронения.

Металлолом – (инертные отходы, остающиеся при строительстве – металлическая стружка, куски металла, арматура и т.д.)- твердые, не пожароопасные, в кол-ве 0,5 тонн. *Металлолом собирается на специальной площадке и вывозится для вторичного использования в специализированные организации.*

Раздел «Охрана окружающей среды»

Строительные отходы (остатки бетона, опалубки). Образуются в процессе проведения работ по бетонированию площадок. Строительные отходы собираются в специальных контейнерах и вывозятся по договору для дальнейшей переработки методом дробления на щековой и вертикальной комбинированной дробилке и повторного использования.

Ориентировочное количество данного вида отходов составит – 0,7 т.

Коммунальные отходы. Образуются в процессе производственной деятельности работающего персонала.

Количество образования коммунальных отходов определяется по формуле:

$$Q_3 = P * M * P_{\text{тб}}, \text{ где:}$$

где: P - норма накопления отходов на 1 чел в год, 0,3 м³/чел;

M - численность работающего персонала, чел;

p – плотность отходов, 0,25 т/м³.

$$Q_3 = 0,3 * 14 * 0,25 = 1,05 \text{ т/год.}$$

С учетом времени строительства 2 мес. объем образования отходов будет 0,175 т/период.

ТБО собирается в контейнерах и вывозится по договору на сжигание.

Количество отходов, образующиеся при строительстве, принято ориентировочно и будет корректироваться заказчиком по фактическому образованию.

Лимиты накопления отходов, установленные при строительстве проектируемого объекта представлены в таблице ниже.

Согласно требованиям Экологического Кодекса РК, отходы производства могут временно храниться на территории предприятия не более 6 месяцев, а ТБО не более 3-х дней.

Таблица 11 – Лимиты накопления отходов, установленные при строительстве

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
При строительстве 1-ой очереди		
Всего		1.3907
в т. ч. отходов производства		1.2157
отходов потребления		0.175
Опасные отходы		
Тара от ЛКМ		0,003
Промасленная ветошь		0,0127
Не опасные отходы		
Строительные отходы		0,5
Металлолом		0,7
Огарки сварочных электродов		0,00075
Твердо-бытовые отходы		0.175
При строительстве 2-ой очереди		
Всего		1.3907
в т. ч. отходов производства		1.2157
отходов потребления		0.175
Опасные отходы		
Тара от ЛКМ		0,003
Промасленная ветошь		0,0127
Не опасные отходы		
Строительные отходы		0,5
Металлолом		0,7
Огарки сварочных электродов		0,00075
Твердо-бытовые отходы		0.175