«Биосфера Казахстан»
Ғылыми – зерттеу орталығы»
Жауапкершілігі шектеулі
серіктестігі

БИОСФЕРА
КАЗАХСТАН

Товарищество с ограниченной ответственностью «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

«Биосфера Казахстан» «ҒЗО» ЖШС
Қазақстан Республикасы, 100012, Қарағанды облысы,
Қарағанды қаласы, Мустафин көшесі , 7/2
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60, 8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Республика Казахстан, 100012, Карагандинская область,
г. Караганда, улица Мустафина, 7/2
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60, 8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

для Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»
на период с 2025 по 2034 гг.

Генеральный директор
ТОО «Asia FerroAlloys» **Штеер Е.В.**

Исполнительный директор
ТОО НИЦ «Биосфера Казахстана» **Жирков В.В.**

Караганда 2024 г.

2. СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Заказчик проекта:

ТОО «Asia FerroAlloys»
Юридический и почтовый адрес организации:
100018 Карагандинская обл., г. Караганда, район Әлихан Бөкейхан, учетный квартал 005, строение 277
Контактные данные:
тел: +7 (7212) 92 29 38, 46 00 26;
факс: +7 (7212) 46 16 50
email: info@asiaferroalloys.com

Организация – разработчик проекта:

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Юридический и почтовый адрес организации:
100012, Карагандинская область, г. Караганда, улица Мустафина, 7/2

Контактные данные:
Тел: +7 (7212) 56-17-50, 51-19-60;
Тел: +7 (777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

Список исполнителей

Общее организационно – методическое руководство работами осуществлялось директором ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» – Диппель Т.В.

Должность	Подпись	Ф.И.О.
Исполнительный директор ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»		Жирков В.В. (проект НДВ)
Ответственный исполнитель проекта: инженер-эколог		Размазин А.С. (проект НДВ)

3. АННОТАЦИЯ

Настоящий проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» разработан ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» (гос. лицензия на природоохранное проектирование №01198Р от 01.08.2013 г.) на период с 2025 по 2034 гг.

Агломерационная фабрика ТОО «Asia FerroAlloys» была введена в эксплуатацию 30.11.2022 года и является действующим предприятием. На территории промышленной площадки агломерационной фабрики осуществляется организация производства марганцевого агломерата. Годовой объем производства марганцевого агломерата согласно действующей на данный момент проектной документации составляет – 240 000 тонн в год.

Ранее в рамках разработки проектных материалов «Оценка воздействия на окружающую среду к проекту «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику» ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 277», получено разрешение на эмиссии в окружающую среду для объектов 1 категории № KZ38VCZ01294172 от 24.08.2021 года (Приложения 2,3)..

В 2022 году после переименования предприятия с ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон) на ТОО «Asia FerroAlloys» согласно проектных решений было переоформлено экологическое разрешение на воздействие для объектов I категории № KZ13VCZ01861975 от 14.07.2022 года на агломерационную фабрику ТОО «Asia FerroAlloys», в рамках которого были установлены нормативы эмиссий в атмосферу в количестве 2376,737368 тонн ежегодно (Приложение № 4).

Основанием для разработки настоящего проекта в соответствии с п. 5 «Методики определения эмиссий в окружающую среду» послужила намечаемая деятельность по «Оптимизации производственного процесса действующей агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» с модернизацией оборудования котельной» г. Караганда, район Әлихан Бөкейхан», учётный квартал 005, строение 277.

Нормативы эмиссий для намечаемой деятельности, рассчитываются и обосновываются в виде отдельного документа – проекта нормативов эмиссий, который разрабатывается в привязке к соответствующей проектной документации намечаемой деятельности.

Оптимизация производственного процесса будет заключаться в снижении производства агломерата с 240000 тонн до 108000 тонн в год, в связи с отсутствием производственной необходимости (производства марганцевого агломерата).

Снижение производственной мощности позволит уменьшить выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух с **2376,737368** тонн в год (согласно действующему экологическому разрешению на воздействие для объектов I категории № KZ13VCZ01861975 от 14.07.2022 года) до **925,013570** тонн в год, а также уменьшить образование отходов производства и потребления с **3905,5635** до **563,6588** тонн в год

Согласно расчетам выбросов, выполненных в рамках настоящего проекта, валовый выброс загрязняющих веществ от агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» после оптимизации производственного процесса составит– **925,013570** т/год, образование отходов производства и потребления **– 563,6588 т/год.**

Объем и содержание настоящего проекта определились в соответствии с требованиями «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» (Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 г. № 63).

В соответствии с Санитарными правилами «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (Приказ и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11.01.2022 г. № ҚР ДСМ-2) пп. 9), п. 6, приложения 1, производство по основному виду деятельности, размещаемое на промышленной площадке ТОО «Asia FerroAlloys» относится к предприятиям I класса опасности (производство по агломерированию руд черных и цветных металлов и пиритных огарков).

В соответствии с классификацией согласно п. 2.1. раздела 1 приложения 2 Экологического кодекса Республики Казахстан от 02.01.2021 г. № 400-VI ЗРК (далее Экологический Кодекс) планируемая к реализации деятельность проводится на существующем объекте I категории Агломерационной фабрики ТОО «AsiaFerroAlloys» с видом деятельности – обжиг и спекание металлической руды (включая сульфидную руду).

В границах санитарно-защитной зоны отсутствуют санитарно-профилактические учреждения, зоны отдыха, медицинские учреждения и охраняемые законом объекты.

В проекте выполнены следующие работы:

– проведена инвентаризация источников выбросов вредных веществ Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»;

– выполнен расчет величины выбросов загрязняющих веществ от 50 источников выбросов загрязняющих веществ (3 организованных, 47 неорганизованных) по 21 веществу и 7 группам веществ, обладающих эффектом суммирующего действия, на период 2025-2034 гг.

– произведен расчет максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ, создаваемых источниками, расположенными на объектах предприятия;

– определены нормативы эмиссий загрязняющих веществ для источников загрязнения атмосферы для объектов Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» на период 2025-2034 гг.;

Выбросы от автотранспорта проектом не нормируется, в связи с тем, что платежи за выбросы от этих источников производится исходя из фактически использованного предприятием дизельного топлива и бензина.

4. СОДЕРЖАНИЕ

2. СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ **2**
3. АННОТАЦИЯ **3**
4. СОДЕРЖАНИЕ **5**
СПИСОК ПРИЛОЖЕНИЙ **6**
5. ВВЕДЕНИЕ **7**
6. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ **8**
6.1. ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТОПОЛОЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБЪЕКТА 8
6.2. КАРТА-СХЕМА ОБЪЕКТА 12
7. ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ **13**
7.1. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ОПИСАНИЕ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ, ОСНОВНОГО ИСХОДНОГО СЫРЬЯ, РАСХОД ОСНОВНОГО И РЕЗЕРВНОГО ТОПЛИВА) С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ. ИСТОЧНИКИ ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ .. 13
7.2. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УСТАНОВОК ОЧИСТКИ ГАЗОВ 26
7.3. ОЦЕНКА СТЕПЕНИ ПРИМЕНЯЕМОЙ ТЕХНОЛОГИИ, ТЕХНИЧЕСКОГО И ПЫЛЕГАЗООЧИСТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПЕРЕДОВОМУ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ УРОВНЮ В СТРАНЕ И МИРОВОМУ ОПЫТУ 27
7.4. ПЕРСПЕКТИВА РАЗВИТИЯ, УЧИТЫВАЮЩАЯ ДАННЫЕ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ОПЕРАТОРА, РЕКОНСТРУКЦИИ, СВЕДЕНИЯ О ЛИКВИДАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА, ИСТОЧНИКОВ ВЫБРОСА, СТРОИТЕЛЬСТВО НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЛИНИЙ И АГРЕГАТОВ, ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ПЕРСПЕКТИВНЫХ НАПРАВЛЕНИЯХ ВОЗДУХООХРАННЫХ МЕРОПРИЯТИЙ, СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ РЕКОНСТРУКЦИИ, РАСШИРЕНИЯ И ВВЕДЕНИЕ В ДЕЙСТВИЕ НОВЫХ ПРОИЗВОДСТВ, ЦЕХОВ. 29
7.5. ПАРАМЕТРЫ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРУ ДЛЯ РАСЧЁТА НДВ 29
7.6. ХАРАКТЕРИСТИКА АВАРИЙНЫХ И ЗАЛПОВЫХ ВЫБРОСОВ 29
7.7. ПЕРЕЧЕНЬ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ, ВЫБРАСЫВАЕМЫХ В АТМОСФЕРУ 30
7.8. ОБОСНОВАНИЕ ПОЛНОТЫ И ДОСТОВЕРНОСТИ ИСХОДНЫХ ДАННЫХ (Г/С, Т/ГОД), ПРИНЯТЫХ ДЛЯ РАСЧЁТА НДВ 33
8. ПРОВЕДЕНИЕ И АНАЛИЗ РАСЧЕТА РАССЕИВАНИЯ **34**
8.1. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОЭФФИЦИЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ УСЛОВИЯ РАССЕИВАНИЯ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРЕ ГОРОДА 34
8.2. ХАРАКТЕРИСТИКА СОВРЕМЕННОГО СОСТОЯНИЯ ВОЗДУШНОЙ СРЕДЫ 36
8.3. РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТОВ УРОВНЯ ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ НА СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ И С УЧЁТОМ ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ; СИТУАЦИОННЫЕ КАРТЫ СХЕМЫ С НАНЕСЁННЫМИ НА НИХ ИЗОЛИНИЯМИ РАСЧЁТНЫХ КОНЦЕНТРАЦИЙ; МАКСИМАЛЬНЫЕ ПРИЗЕМНЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ В ЖИЛОЙ ЗОНЕ И ПЕРЕЧЕНЬ ИСТОЧНИКОВ, ДАЮЩИХ НАИБОЛЬШИЕ ВКЛАДЫ В УРОВЕНЬ ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ 39
8.4. ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО НОРМАТИВАМ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ 42
8.5. ВНЕДРЕНИЕ МАЛООТХОДНЫХ И БЕЗОТХОДНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, А ТАКЖЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ (СОКРАЩЕНИЮ) ВЫБРОСОВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ 54
8.6. УТОЧНЕНИЕ ГРАНИЦ ОБЛАСТИ ВОЗДЕЙСТВИЯ ОБЪЕКТА И ДАННЫЕ О ПРЕДЕЛАХ ОБЛАСТИ ВОЗДЕЙСТВИЯ 54
9. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ **56**
10. КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ **58**
11. ПРИРОДООХРАННЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ **70**
12. ВЫВОДЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ **70**
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ **71**
ПРИЛОЖЕНИЯ **72**

СПИСОК ПРИЛОЖЕНИЙ

Приложение 1 – Копия государственной лицензии в области природоохранного проектирования и нормирования ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»;

Приложение 2 – Заключение государственной экологической экспертизы (положительное) № М1-0034/21 от 24.08.2021 года на «Оценку воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон» г. Караганда, Октябрьский район, учётный квартал 005, строение 277;

Приложение 3 – Разрешение на эмиссии в окружающую среду для объектов I, II и III категории № KZ38VCZ01294172 от 24.08.2021 года;

Приложение 4 – Экологическое разрешение на воздействие для объектов I категории № KZ13VCZ01861975 от 14.07.2022 года;

Приложение 5 – Мотивированный отказ РГУ «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан» № KZ93VWF00184239 от 28.06.2024 года;

Приложение 6 – Санитарно-эпидемиологическое заключение № KZ39VBZ00054446 от 06.06.2024 года на проект «Уменьшение размеров санитарно-защитной зоны (СЗЗ) для промышленной площадки Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»;

Приложение 7 – Копии Актов на право частной собственности на земельный участок;

Приложение 8 – Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от источников промышленной площадки агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»;

Приложение 9 – Расчеты выбросов загрязняющих веществ от источников эмиссий агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»;

Приложение 10 – Справка о погодных условиях по данным метеорологической станции Караганда;

Приложение 11 – Справка РГП на ПХВ «Казгидромет» по фоновым концентрациям загрязняющих веществ в атмосферном воздухе;

Приложение 12 – Социальный паспорт Октябрьского района;

Приложение 13 – Таблица и графические результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы от источников промышленной площадки агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»;

Приложение 14 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в период НМУ.

5. ВВЕДЕНИЕ

Основанием для разработки настоящего проекта в соответствии с п. 3 статьи 49 Экологического кодекса и п. 17 инструкция по организации и проведению экологической оценки (приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30.07.2021 г. № 280) послужила намечаемая деятельность:

- Оптимизация производственного процесса действующей агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» с модернизацией оборудования котельной» г. Караганда, район Әлихан Бөкейхан», учётный квартал 005, строение 277.

В соответствии с п. 2 Статьи 65 Экологического кодекса Республики Казахстан намечаемая деятельность по оптимизации производственного процесса действующей агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» с модернизацией оборудования котельной» г. Караганда, район Әлихан Бөкейхан», учётный квартал 005, строение 277 не попадает под критерии существенности и в соответствии с мотивированным отказом РГУ «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан» № KZ93VWF00184239 от 28.06.2024 г. (Приложение 5) подлежит экологической оценки по упрощенному порядку.

В соответствии с классификацией согласно п. 2.1. раздела 1 приложения 2 Экологического кодекса Республики Казахстан от 2.01.2021 г. № 400-VI ЗРК (далее Экологический Кодекс) планируемая к реализации деятельность проводится на существующем объекте I категории Агломерационной фабрики ТОО «AsiaFerroAlloys» с видом деятельности – обжиг и спекание металлической руды (включая сульфидную руду).

Границы промышленной площадки намечаемой деятельности не попадают в водоохранные зоны и полосы водных объектов, в особо охраняемые природные территории и земли оздоровительного назначения, распложены вне земель лесного фонда.

Согласно п. 3, ст. 49 Экологического кодекса РК для намечаемой деятельности экологическая оценка проводится по упрощенному порядку и требует разработки раздела «Охрана окружающей среды» в составе проектной документации по намечаемой деятельности и разработку проекта нормативов эмиссий.

Целью проведения данной работы является изучение современного состояния окружающей среды, определение основных направлений изменений в компонентах природной среды и вызываемых ими последствий, выработки рекомендации по составу мероприятий, которые должны быть включены в проект и направлены на охрану окружающей среды.

В методическом плане работы проводились в соответствии с действующими Республиканскими нормативными документами Министерства охраны окружающей среды. Основной методической базой при написании проекта являлась методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду (Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 г. № 63).

Проект нормативов эмиссий разработан на основании следующих материалов:

– Проект «Оптимизация производственного процесса агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» с модернизацией оборудования котельной» г. Караганда, район Әлихан Бөкейхан», учётный квартал 005, строение 277;

– Техническое задание на проектирование.

Заказчик и инициатор проектируемой деятельности – ТОО «Asia FerroAlloys».

Настоящий проект разработан ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан». Лицензия МОС и ВР РК на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды № 01198Р от 01.08.13 г.

6. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ

6.1. ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТОПОЛОЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБЪЕКТА

Агломерационная фабрика ТОО «Asia FerroAlloys» была введена в эксплуатацию 30 ноября 2022 года и является действующим объектом. На территории промышленной площадки агломерационной фабрики осуществляется организация производства марганцевого агломерата. Промышленная площадка агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» располагается в северной части города Караганды (станция Караганды-Сортировочная) на территории недействующего завода железобетонных изделий.

На территории промышленной площадки ТОО «Asia FerroAlloys» размещены объекты производства агломерата. Селитебная зона расположена на расстоянии 321 метра на юг от предприятия и 860 метров на юго-восток от предприятия и представляет жилую одноэтажную застройку. Юго-западней промышленной площадки на расстоянии 280 метров расположено кладбище, на расстоянии 670 м гаражный массив. Западнее от границ объекта на расстоянии 566 метров расположены поля для выращивания пшеницы, расстояние от ближайшего источника выбросов загрязняющих веществ составляет 623 метра.

В соответствии с Санитарно-эпидемиологическим заключением № KZ39VBZ00054446 от 06.06.2024 года для агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» установлена уменьшенная санитарно-защитная зона (Приложение 6). Определённые (установленные) уменьшенной санитарно-защитной зоны расстояния составляют:

- на север - 1000 метров;
- на северо-восток - 1020 метров;
- на восток - 1000 метров;
- на юго-восток - 1000 метров;
- на юго-юго-восток - 830 метров;
- на юг - 310 метров;
- на юго-запад - 504 метра;
- на юго-юго-запад - 533 метра;
- на запад - 621 метр;
- на северо-запад - 1000 метров.

Агломерационная фабрика ТОО «Asia FerroAlloys» располагается на территории земельного участка площадью – 7,7043 га (Приложение 7). Кадастровый номер земельного участка: 09-142-005-797. Категория земель: Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов). Целевое назначение земельного участка – эксплуатация имущественного комплекса. Срок использования: предприятие имеет право частной собственности на данный земельный участок.

Географические координаты расположения агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»:

1 т- 49°59'21.06"С, 73°13'40.66"В.
2 т- 49°59'23.28"С, 73°13'43.29"В.
3 т- 49°59'19.14"С, 73°13'53.41"В.
4 т - 49°59'11.67"С, 73°13'50.83"В.

Промышленная площадка предприятия расположена на расстоянии от ближайших водных объектов (р. Солонка в южном направлении на расстоянии – 2,7 км; р. Кокпекты в восточном направлении на расстоянии – 1,1 км).

Санитарно-профилактических учреждений, зон отдыха, медицинских учреждений в районе расположения промплощадки нет.

Ситуационная карта-схема и карта расположения агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» по отношению к селитебной территории и другим объектам приведены на *рисунках 1 - 2*.

Карта-схема расположения зданий и сооружений на промышленной площадки агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» приведена на *рисунке 3*.

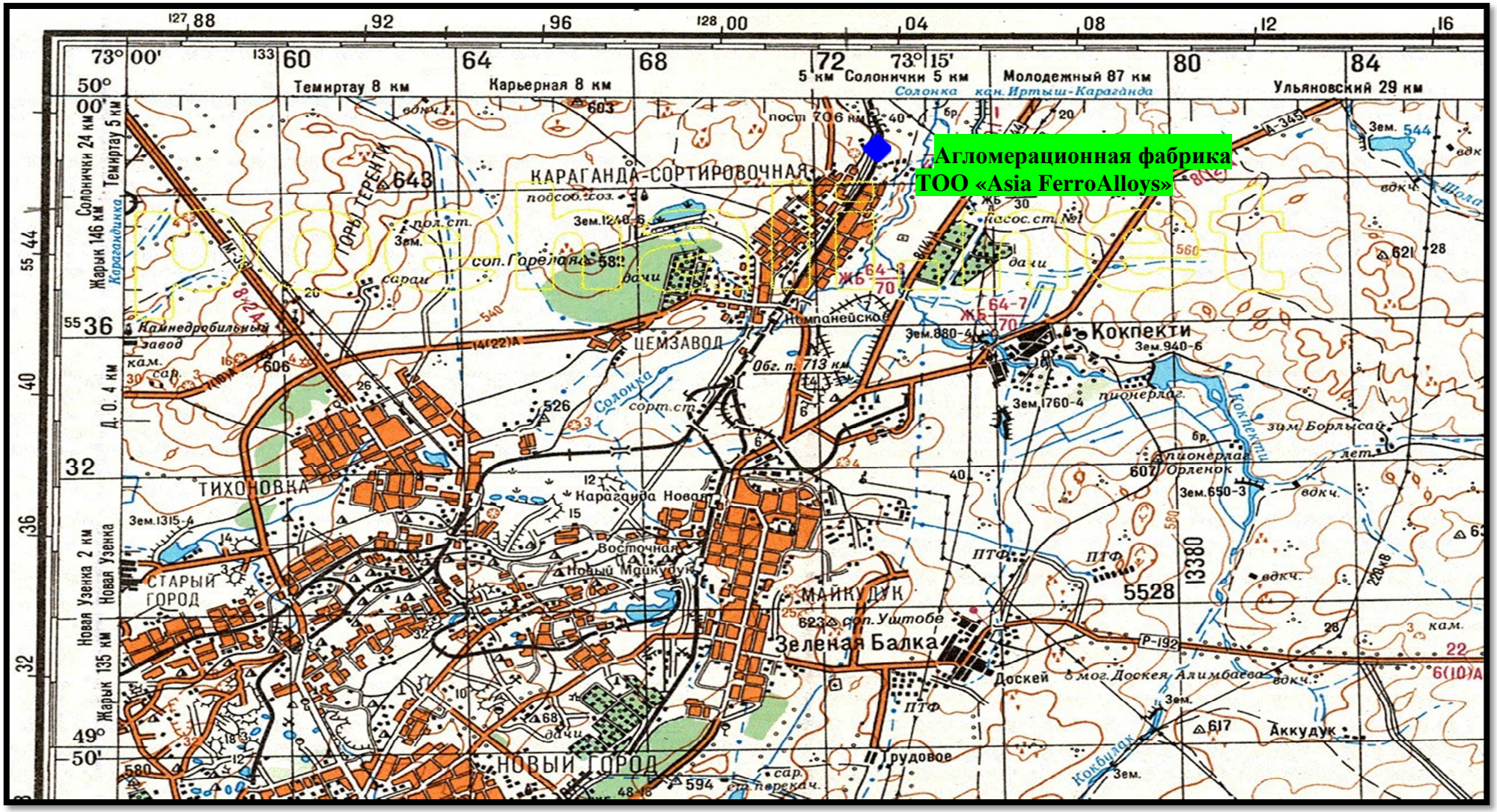


Рисунок 6. – Карта-схема расположения промышленной площадки агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»

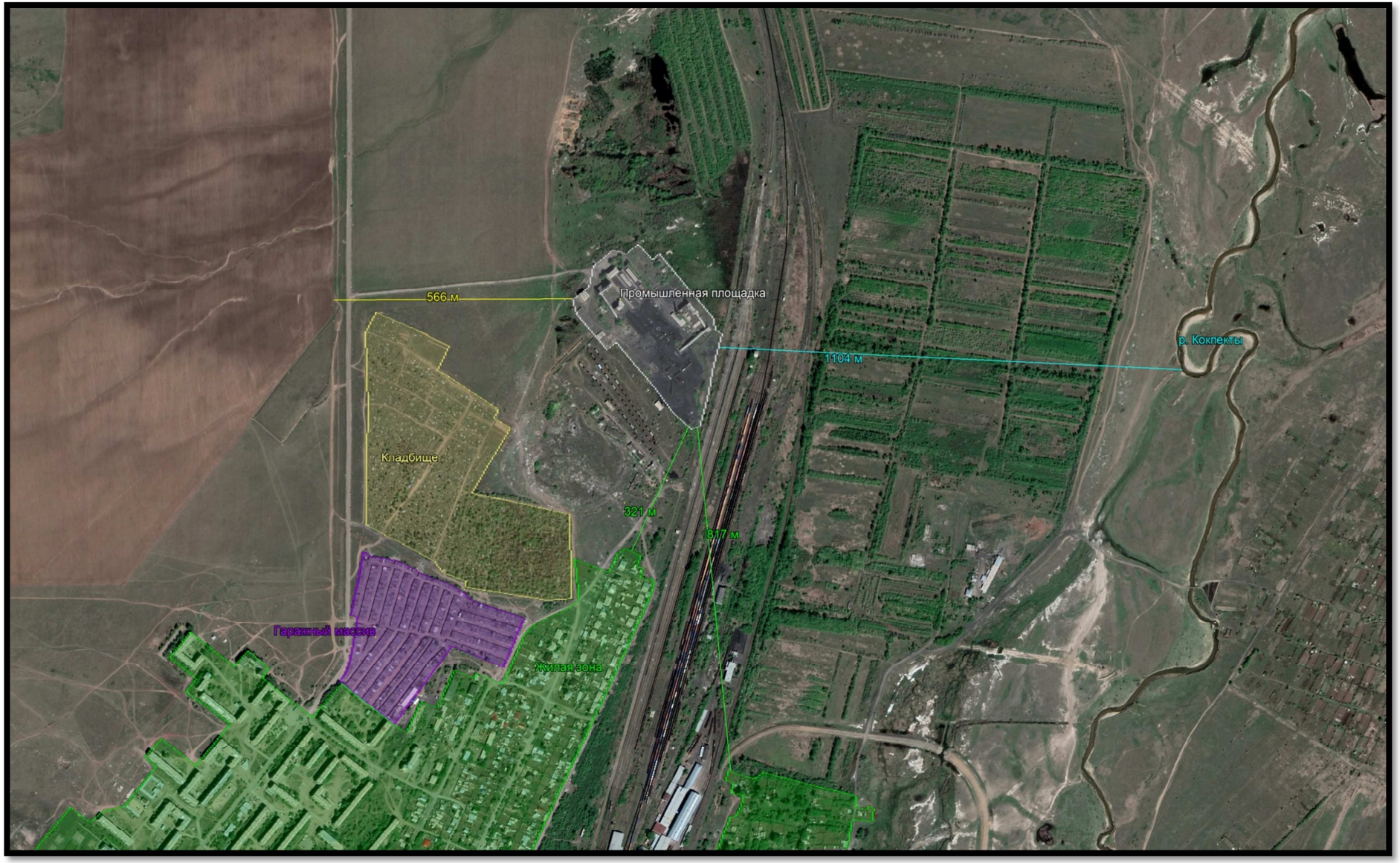


Рисунок 2. – Расположение агломерационной фабрики по отношению к селитебной территории и другим объектам

6.2. КАРТА-СХЕМА ОБЪЕКТА

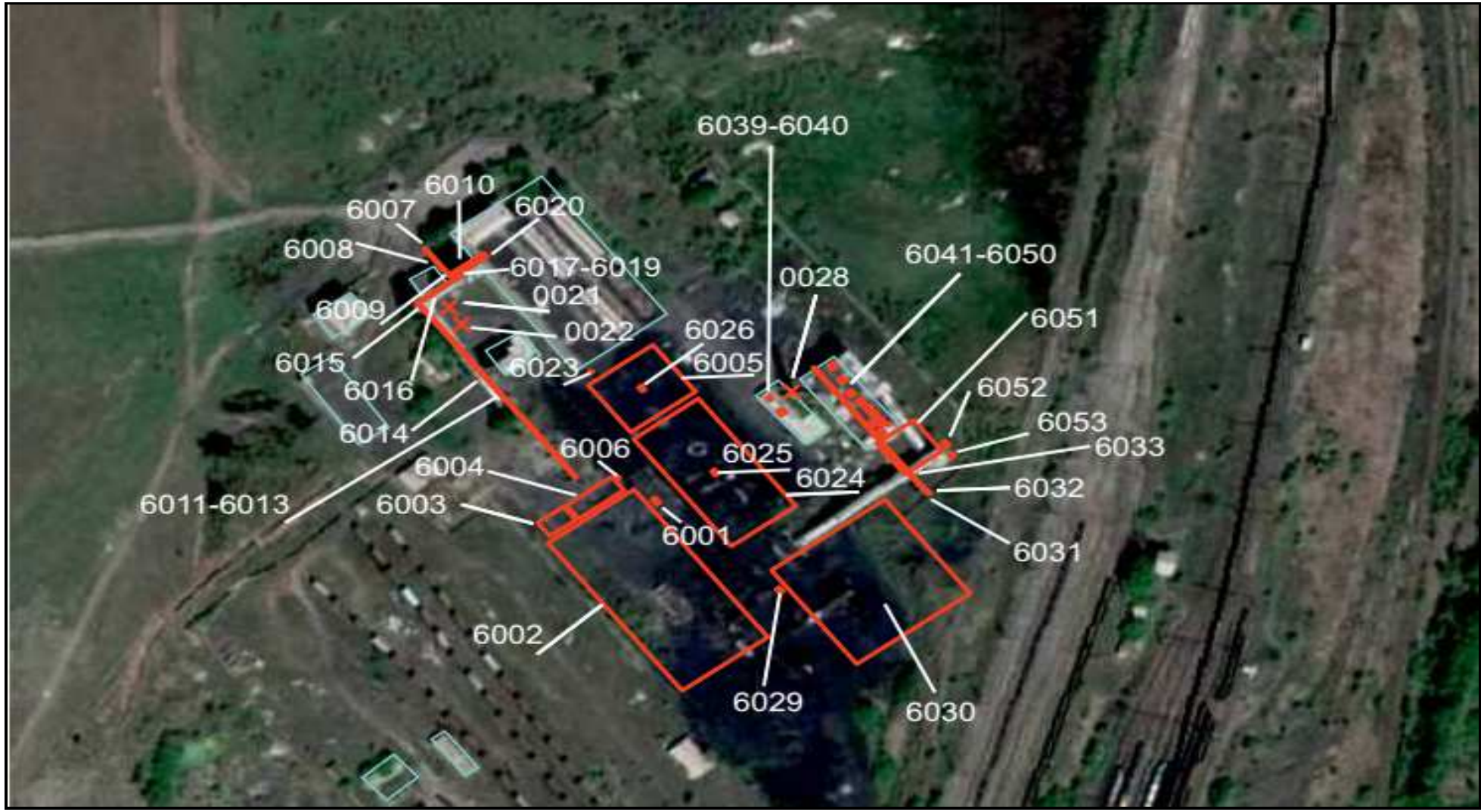


Рисунок 3. – Расположение источников выбросов загрязняющих веществ агломерационной фабрики

7. ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ

7.1. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ОПИСАНИЕ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ, ОСНОВНОГО ИСХОДНОГО СЫРЬЯ, РАСХОД ОСНОВНОГО И РЕЗЕРВНОГО ТОПЛИВА) С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ. ИСТОЧНИКИ ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ

Агломерационная фабрика ТОО «Asia FerroAlloys» была введена в эксплуатацию 30.11.2022 года и является действующим предприятием.

В настоящий момент агломерационная фабрика ТОО «Asia FerroAlloys» осуществляет производство марганцевого агломерата в объёме 240000 тонн в год.

Оптимизация производственного процесса будет заключаться в снижении производства агломерата с 240000 тонн до 108000 тонн в год, в связи с отсутствием производственной необходимости (производства марганцевого агломерата), а также проведения мероприятий по модернизации оборудования действующей котельной предприятия.

В разделе даны сведения лишь о тех цехах и участках, на которых в момент эксплуатации агломерационной фабрики будут возникать источники выделения загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

Основными подразделениями агломерационной фабрики, которые будут оказывать воздействие на атмосферный воздух являются: места хранения и перегрузки сырья, участки подачи материала к агломашине, цех по производству агломерата, участки дробления и сортировки агломерата, участки перегрузки готовой продукции, котельная предприятия.

Годовой объем производства марганцевого агломерата на агломерационной фабрике ТОО «Asia FerroAlloys» составит – 108 000 тонн.

На территории агломерационной фабрики размещена агломашина со следующими технологическими параметрами:

Параметры агломашины	Ед. изм.	Показатель
Длина участка спекания	м	20
Длина участка охлаждения	м	24
Площадь спекания	$м^2$	30,8
Площадь охлаждения	$м^2$	37
Ширина спекаемого слоя	м	1,54
Толщина спекаемого слоя (макс.)	мм	0,7
Скорость движения спекательных тележек (макс.)	м/мин	1,25
Производительность	т/час	35
Номинальный расход сжиженного газа	$м^3$/час	200
Номинальное давление газа перед горелкой	кпа	2,5-3,5
Номинальный коэффициент избытка воздуха		1.2
Номинальное давление воздуха	кпа	2-3
Потребляемая мощность фабрики	квт	133

Состав шихты: рассев кокса (фр. 0-5) – 5-9 % всей массы, вода – 7-10%, марганцевый концентрат – 81-88%.

Готовой продукцией фабрики является агломерат фракции более 10 мм. Агломерат фракция 0-10 мм используется в производстве в качестве постели аглошихты на колосниках тележки.

СКЛАДЫ СЫРЬЯ

На территорию предприятия сырьевые материалы доставляются с помощью железнодорожного и автомобильного транспорта и разгружаются на специальные площадки,

расположенные на территории промышленной площадки в объемах, представленных в таблице 1.

Таблица 1. – Объем поступления сырья на склады аглофабрики

Объем поступления аглошихты и агломерата (фр. 0-10 мм, постель) на склады, т/год				Объем поступления аглошихты и агломерата (фр. 0-10 мм, постель) на склады, т/час			
Марганцевая руда	Специальный уголь	Угольная пыль	Агломерат (фр. 0-10 мм)	Марганцевая руда	Специальный уголь	Угольная пыль	Агломерат (фр. 0-10 мм)
1	2	3	4	5	6	7	8
151200	8640	10800	10800	120,000	60,000	60,000	3,500

Разгрузка марганцевой руды, специального угля и угольной пыли производится с железнодорожных вагонов и автотранспорта (*ист. 6001-1,2,3*). В час на склады завозится: марганцевой руды не более 120 т, остальные материалы не более 60 т. Агломерат фр. 0-10 мм поступает на склад с конвейера участка дробления и сортировки агломерата (*ист. 6001-4*), объём поступления агломерата составляет 3,5 т/ч. Объем поступления агломерата в бункер подачи постели составляет 10,4 т/ч (*ист. 6001-5*).

Для размещения каждого вида материала предусматривается специальные площадки с подготовленным основанием, расположенные с южной стороны от агломерационной фабрики, общей площадью 7680 м^2 (*таблица 2*, *ист. 6002 – 6005*).

Склады материалов и узлы разгрузки огорожены с четырех сторон от внешних воздействий – по периметру промышленной площадки расположено ограждение. Высота складирования материала не превышает высоту 3,5 м. Единовременно на складах сырья размещается десятидневный запас сырья.

Таблица 2. – Характеристика складов сырья и готовой продукции

№	Характеристика склада	Марганцевая руда	Специальный уголь (спецуголь)	Угольная пыль	Агломерат (фр. 0-10 мм)	Агломерат (фр. 10-80 мм)
1	2	3	4	5	6	7
1	Единовременный объем хранения на открытых складах, тонн	4200	240	300	300	2250
2	Высота склада, м	3,50	2,50	2,50	3,50	3,50
3	Площадь склада, м^2	5830	160	280	1410	3200
4	Объем склада, м^3	18084	262	452	3804	9500

Формирование складов сырья (*ист. 6006-1*), а также загрузка сырья (*ист. 6006-2*) будет осуществляться фронтальными погрузчиками:

– в дозировочные бункера марганцевой руды, специального угля и угольной пыли – 2 погрузчика;

– на склад и в приемный дозировочный бункер агломерата фракции 0-10 мм – 1 погрузчик.

Узлы загрузки материала в дозировочные бункера закрыты с четырех сторон.

Технологические процессы, связанные с разгрузкой, хранением сырья, сопровождаются выделением в атмосферный воздух загрязняющих веществ: пыль неорганическая SiO_2 20-70 %, пыль неорганическая SiO_2 до 20 %. Источники выбросов в атмосферу являются неорганизованными.

Таблица 3. – Перечень источников выделения и загрязнения атмосферного воздуха от складов сырья

№ ИЗА	№ ИВ	Наименование
6001	**6001**	Разгрузка сырья из ЖД вагонов и автосамосвалов, с конвейера сортировочного грохота на склад агломерата 0-10 мм, с погрузчика в дозировочный бункер агломерата 0-10 мм
6002	**6002**	Пыление склада марганцевой руды
6003	**6003**	Пыление склада специального угля
6004	**6004**	Пыление склада угольной пыли
6005	**6005**	Пыление склада агломерат (фр. 0-10 мм)
6006	**6006**	Формирование склада сырья и загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы
	6006-1	Формирование склада сырья
	6006-2	Загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы

УЧАСТОК ТРАНСПОРТИРОВКИ И ПОДГОТОВКИ СЫРЬЯ

На участке подготовки сырья расположен комплекс дозирования и смешивания сырья.

С бункера № 7 агломерат фракции 0-10 мм подается (*ист. 6007*) на конвейер № 5 участка и транспортируется (*ист. 6008*) до узла пересыпки на конвейер № 6 (*ист. 6009*). Далее конвейером № 6 транспортируется (*ист. 6010*) до бункера постели агломашины (загрузка в бункер - *ист. 6021-1*).

С бункеров № 2-6 марганцевая руда, специальный уголь и коксовая пыль подается (*ист. 6011-1,2,3,4,5,6*) на конвейер № 1 комплекса и транспортируется (*ист. 6012*) до узла разгрузки (*ист. 6013*) на конвейер № 2. Конвейер № 2 транспортирует материал до конвейера № 3 (*ист. 6014, 6015*). С помощью конвейера № 3 (*ист. 6016*) компоненты шихты подаются (*ист. 6017*) в смесительный барабан непрерывного действия (*ист. 6018*). В смесительном барабане компоненты шихты смешиваются и разгружаются (*ист. 6019*) на конвейер № 4, далее конвейером транспортируется (*ист. 6020*) на агломашину.

Узлы пересыпки с бункеров дозаторов оборудованы ленточными питателями и бункерами питателями, данные источники выделения пыли учитываются в расчете выбросов загрязняющих веществ величиной B', зависящей от общей высоты пересыпки материалов равной 0,5 м.

Конвейера № 1-6 укрыты от внешних воздействий.

Узлы пересыпки закрыты с четырех сторон от внешних воздействий.

Технологические процессы, связанные с разгрузкой, транспортировкой, хранением сырья и готовой продукции, сопровождаются выделением в атмосферный воздух загрязняющих веществ: пыль неорганическая SiO_2 20-70 %, пыль неорганическая SiO_2 до 20 %. Источники выбросов в атмосферу являются неорганизованными.

Таблица 4. – Перечень источников выделения и загрязнения атмосферного воздуха от участка подготовки сырья

№ ИЗА	№ ИВ	Наименование
6007	**6007**	Разгрузка агломерата фр. 0-10 мм из бункера-дозатора на конвейер №5
6008	**6008**	Конвейер №5, подача агломерата 0-10 мм на конвейер №6
6009	**6009**	Узел пересыпки агломерата фр. 0-10 мм с конвейера №5 на конвейер №6
6010	**6010**	Конвейер №6, подача агломерата 0-10 мм в бункер агломашины
6011	**6011**	Разгрузка марганцевой руды, угольной пыли и специального угля из бункеров-дозаторов на конвейер №1
6012	**6012**	Конвейер №1, транспортировка компонентов шихты от дозировочных бункеров
6013	**6013**	Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2
6014	**6014**	Конвейер №2, подача компонентов шихты на конвейер № 3
6015	**6015**	Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3
6016	**6016**	Конвейер №3, подача компонентов шихты в смеситель
6017	**6017**	Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель

№ ИЗА	№ ИВ	Наименование
6018	**6018**	Смесительные барабаны непрерывного действия
6019	**6019**	Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана
6020	**6020**	Конвейер №4, подача шихты в бункер-дозатор агломашины

АГЛОМЕРАЦИОННАЯ МАШИНА. УЧАСТОК ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

Конвейер № 5 транспортирует агломерат фракции 0-10 мм до узла разгрузки (*ист. 0021-1*) в бункер подачи постели агломерационной машины. Из бункера агломерат равномерно подается (*ист. 0021-2*) на колосники спекательной тележки и укладывается ровным слоем.

Конвейер № 4 транспортирует шихту в бункер подачи в агломерационную машину (*ист. 0021-3*). Из бункера шихта равномерно подается на спекательные тележки агломашины (*ист. 0021-4*) и укладывается ровным слоем поверх постели.

Объем поступления материала в агломерационную машину приведен в таблице 5.

Таблица 5. – Объем поступления сырья в агломерационную машину

Объем поступления аглошихты и агломерата (фр. 0-10 мм, постель) на склады, т/год				Объем поступления аглошихты и агломерата (фр. 0-10 мм, постель) на склады, т/час			
Марганцевая руда	**Специальный уголь**	**Угольная пыль**	**Агломерат (фр. 0-10 мм)**	**Марганцевая руда**	**Специальный уголь**	**Угольная пыль**	**Агломерат (фр. 0-10 мм)**
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
151200	8640	10800	10800	120,000	60,000	60,000	3,500

Спекательная тележка агломашины перемещается по рельсам и одновременно толкает тележки расположенные впереди по ходу движения. Во время движения все тележки проходят через участки распределения загрузки сырья, зажигания, спекания и охлаждения и завершают работу по спеканию и охлаждению под действием тяги вакуума.

При движении тележек под горном под воздействием факела газовых горелок твердое топливо (специальный уголь) в поверхностном слое зажигается. Температура в очаге горения достигает 1450°С, что обеспечивает расплавление флюсов. Под слоем шихты в вакуум-камерах создается разряжение, благодаря чему продукты сгорания проходят через шихту, зажигая нижние частицы твердого топлива (участок спекания). Охлаждение расплавленной массы приводит к спеканию «пирога» агломерата (участок охлаждения). Газы через вакуум-камеры, газовые тракты и пылеуловители отводятся в дымовые трубы участков спекания (*ист. 0021-5*) и охлаждения (*ист. 0022-1*). Необходимое для этого разряжение 15 кПа создается нагнетателем (эксгаустером). Последняя тележка на дорожке опрокидывается и агломерат попадает в валковую дробилку производительностью 130 т/ч (*ист. 0022-2*). После того, как тележка выгружает спеченный материал, она перемещается в положение обратной линии или линии возврата. Каретка возвращает тележку обратно на гидроцилиндр.

Дробленный агломерат разгружается на конвейер № 7 (*ист. 0022-3*) и транспортируется (*ист. 0022-4,5*) на грохот ГИС-31 с размером ячейки 10 мм (*ист. 0022-6*). Мелкая фракция агломерата размером 0-10 мм после грохочения поступает на конвейер № 8 и транспортируется (*ист. 0022-8*) за пределы цеха. Выгрузка конвейера предусмотрена на склад хранения агломерата фракции 0-10 мм, площадью 1410 м^2 (*ист. 6001-4*).

Фракция 10-80 мм с грохота поступает на конвейер № 9 и транспортируется за пределы цеха (*ист. 0022-7*) агломерационной фабрики. Разгрузка конвейера (*ист. 6023*) осуществляется на склад хранения готовой продукции площадью 3200 м^2 (*ист. 6024*). Высота штабеля составляет 3,5 м. Формирование склада осуществляется фронтальным погрузчиком (*ист. 6025-1*). Далее агломерат отгружается (*ист. 6025-2*) погрузчиком в железнодорожные вагоны или автосамосвалы и транспортируется потребителю.

Склад готовой продукции и узел разгрузки закрыты с четырех сторон от внешних воздействий – по периметру промышленной площадки расположено ограждение. Высота складирования материала не превышает высоту – 2 м.

Под агломерационной машиной, расположено цепное устройство с водяной герметизацией, используемое для сбора просыпи и пыли из спекательных тележек. Конструкция устройства, оборудованная водяным затвором, позволяет уловить часть взвешенных веществ (пыли) из газовоздушной смеси, проходящей через систему разряжения вакуум-камер участков спекания и охлаждения. Эффективность очистки от газовоздушной смеси первой ступени очистки составляет – не менее 95%.

Далее материал высокой влажности (просыпь и уплотнённая пыль) скребковым конвейером подаётся на конвейер транспортировки мокрого агломерата (фр.0-10 мм) и транспортируется за пределы цеха агломерации. Далее погрузчиком влажный агломерат подаётся в бункер агломерата фракции 0-10 мм и возвращается целиком в процесс. В связи с тем, что мокрый агломерат имеет большую влажность и от него не будут выбрасываться загрязняющие вещества, данный узел не является источником выбросов.

Для создания горючей среды на агломашине применяются два дымососа марки SJ3500 и SJ4500 производительностью: в зоне спекания агломерата – 210 тыс. $м^3$/ч, в зоне охлаждения – 270 тыс. $м^3$/ч. Система отвода газов от агломашины предусматривает процесс очистки газовоздушной смеси в батарейных циклонах марки ПБЦ-75 и горизонтальном циклоне искрогасителе «ЦГ-250», что является второй ступенью очистки. Эффективность очистки второй ступени составляет не менее 85 %. Суммарная эффективность двух ступеней очистки по пыли неорганической составит – 99,25 %. Очищенные газы отводятся через дымовые трубы высотой 44 м, диаметром 2000 мм (*ист. 0021 и 0022*).

В таблице 6.1а, методики расчета выбросов вредных веществ в атмосферу для предприятий черной металлургии, приложение 42 к приказу Министра охраны окружающей среды № 298 от 29.11.2010 г. представлены удельные выбросы пыли и газов от агломерационного производства (в целом).

Данная методика не предусматривает разделение удельных выбросов по видам получаемого агломерата и технологическим процессам, участвующем в производстве.

Учитывая, что агломерат получают при обжиге железных и свинцовых руд, цинковых и марганцевых концентратов (и других), учитывая многообразия методов получения агломерата, состава используемых шихтовых материалов, состава руд и концентратов проектом предлагается разделить процесс производства марганцевого агломерата в агломашине, с точки зрения загрязнения атмосферы, на следующие части:

- *Горение специального угля (угольной пыли) в составе шихты (газовая составляющая выбросов загрязняющих веществ);*
- *Горение топлива агломашины (сжиженный пропан-бутановый газ);*
- *Окисление сульфатной серы, находящейся в составе марганцевого концентрата;*
- *Выделение пыли, в результате отвода загрязненного воздуха от участка спекания и охлаждения (пылевая составляющая выбросов загрязняющих веществ).*

Выбросы оксидов углерода от агломерационной машины

Проектом предлагается для расчета выбросов оксида углерода использовать методику, УДК 504.064.38, «Сборник методик по расчету выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производствами.», п. 2., Расчет выбросов вредных веществ от котлов производительностью до 30 тонн/час, с учетом того что горение топлива в шихте (кокса) при агломерации имеет характерные особенности, отличающие его от горения в других топливосжигающих устройствах.

Данные особенности горения кокса в агломерационном производстве отражаются в применяемых в расчетных формулах **коэффициентов q_3, q_4 и R**. Коэффициенты, применяемые в расчете, должны характеризовать процесс горения кокса в агломашине.

Потери тепла от химической и механической неполноты сгорания топлива (специального угля, угольной мелочи) связаны с небольшой концентрацией топлива в шихте (3-6 % по массе или 12-20 % по объему). Частички топлива разобщены негорючими материалами (руда, возврат). Разобщенность частиц топлива (микронеоднородность) приводит к тому, что, во-первых, не весь кислород воздуха реагирует с углеродом. В высокотемпературной зоне потоки газа с CO и O_2 могут проходить раздельно, по соседним каналам. По выходе из зоны горения охладившиеся молекулы окиси углерода и кислорода при соприкосновении уже не могут взаимодействовать друг с другом, вследствие чего в продуктах горения одновременно присутствуют CO и O_2. Во-вторых, температура горящих в шихте частиц топлива ниже, чем при горении в сплошном слое топлива (вследствие больших тепловых потерь в результате лучеиспускания). Значительная часть мелкого топлива, закатанная внутрь комочков шихты, не участвует, собственно, в горении вследствие затруднений диффузионного проникновения кислорода газа внутрь этих комочков, но реагирует с окислами железа, марганца и других металлов (реакции прямого восстановления).

Вышеизложенное позволяет утверждать, что потери тепла от химической и механической неполноты сгорания кокса будут сопровождать процесс агломерации, однако *количественные данные в используемых справочных источниках отсутствуют, в связи с чем в расчетах коэффициенты q_3 и q_4 приняты равными соответственно 1 и 0 (предполагается, что потери равны нулю).*

Потери теплоты вследствие химической неполноты сгорания топлива, обусловленной наличием в продуктах сгорания оксидов углерода (диоксида углерода). В процессе горения углерода топлива первичными продуктами являются одновременно CO и CO_2. Процесс можно представить в виде двух параллельно протекающих реакций:

$$C + 0{,}5O_2 \rightarrow CO + 10{,}34\ \text{МДж/кг};$$

$$C + O_2 \rightarrow CO_2 + 34{,}0\ \text{МДж/кг};$$

Горение топлива в агломерируемом слое является *слоевым процессом*. Слой горящего топлива состоит *только из окислительной зоны*, в которой происходит догорание окиси углерода: $CO + 0{,}5O_2 \rightarrow CO_2 + 23{,}7$ МДж/кг.

Согласно таблице V.1, [5] в продуктах горения топлива в агломерируемом слое отношение $CO{:}CO_2 = 1{,}0 - 2{,}34$, в связи с чем потери теплоты вследствие химической неполноты сгорания топлива, обусловленной наличием в продуктах сгорания оксидов углерода, выражаемые коэффициентом R, варьируются от 0,5 до 0,7. В расчет принят по среднему значению R = 0,6.

Выбросы оксидов азота от агломерационной машины

В процессе агломерации руды возможно образование оксидов азота от двух процессов:

- горение кокса – «топливные» оксиды азота;
- окисления атмосферного азота свободным кислородом при горении СУГ ($N_2 + O_2 \leftrightarrow 2NO - 180$ кДж/моль) – «термические» оксиды азота.

В связи с тем, что в специальном угле (угольной пыли) содержание летучих компонентов (в т.ч. азотсодержащих соединений) не превышает 1,2 % (высокореакционное топливо), а также, учитывая низкое содержание кислорода в агломерационном газе (0,2-0,5%) образование «топливных» оксидов азота от процесса горения топлива незначительно и в расчет не принимается.

Расчет образования «термических» оксидов азота за счет сжигание топлива (СУГ – пропан-бутановая смесь) в горне агломашины проектом предлагается проводить согласно методики «Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов), РНД 211.2.02.03-2004» удельный объем образования составляет – 15 г/кг топлива.

В связи с тем, что процесс окисления атмосферного азота свободным кислородом при горении СУГ осуществляется в агломашине, в которой газы из единого рабочего пространства агломашины через вакуум-камеры, газовые тракты и пылеуловители отводятся в две дымовые трубы участков спекания и охлаждения. Образующиеся оксиды азота могут из зоны спекания в объёме 20% путём газового потока перенаправляться и попадать в газовый тракт зоны охлаждения. В связи с этим при нормировании выбросы окислов азота распределены по источникам 0021 и 0022.

Выбросы сернистого ангидрида от агломерационной машины

В процессе агломерации руды возможно образование оксидов серы от двух процессов: горение специального угля или угольной пыли – «топливные» оксиды серы, и удаление соединений сульфатной серы из марганцевой руды – «рудные» оксиды серы.

Проектом предлагается для расчета выбросов сернистого ангидрида, образующегося за счет сжигания кокса в агломашине («топливные» оксиды серы), использовать методику УДК 504.064.38, «Сборник методик по расчету выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производствами.», п. 2., Расчет выбросов вредных веществ от котлов производительностью до 30 тонн/час, с учетом того что:

– содержания серы в топливе составляет – 1,0 %;

– доля оксидов серы, связываемых летучей золой принята как для прочего угля, $H'so_2 = 0,1$;

– доля оксидов серы, улавливаемых в золоуловителе, $H''so_2 = 0$.

Расчет «рудных» оксидов серы производится по степени удаления сульфатной серы из марганцевого концентрата и начальному содержанию вещества в агломерационном сырье.

Степень удаления сульфатной серы значительно ниже, чем сульфидной, и составляет 60-70 %, [13]. При этом в шихте должно быть более высокое содержание углерода – до 5-6%. Согласно технологическому регламенту проектируемого производства содержание кокса в шихте составляет 5-9 %. Содержание в марганцевом концентрате соединений сульфатной серы составляет 0,083 % [14].

Выбросы оксидов фосфора от агломерационной машины

Выбросов оксидов фосфора в процессе агломерации не происходит, т.к. фосфор в аглошихте находится уже в окисленном состоянии (содержание составляет 0,017-0,051 %, [14]) и не удаляется, а полностью переходит в агломерат [13].

Выбросы взвешенных веществ (пыль неорганическая SiO_2 20-70 %)

Согласно технологическому регламенту, процесс агломерации разделен на две зоны:

– Зона охлаждения, запыленность отводимого воздуха (до очистки) составляет 22,0 г/нм^3, расход ГВС Q = 270 000 м^3/ч. Температура на выходе из трубы T = 300 ^{0}C;

– Зона спекания, запыленность отводимого воздуха (до очистки) составляет 24,0 г/нм^3, расход ГВС Q = 210 000 м^3/ч. Температура на выходе из трубы T = 150 ^{0}C.

В результате процессов спекания и охлаждения в атмосферный воздух выделяется пыль неорганическая SiO_2 20-70 % (п. 4, Приложения № 42), оксиды азота и углерода, сернистый ангидрид.

Таблица 6. – Перечень источников выделения и загрязнения атмосферного воздуха от агломерационной машины и участка готовой продукции

№ ИЗА	№ ИВ	Наименование
0021	**0021**	Труба участка спекания агломерационной машины
	0021-1	Узел разгрузки постели в бункер подачи агломерационной машины
	0021-2	Равномерная подача постели на колосники спекательных тележек агломашины
	0021-3	Узел разгрузки шихты в бункер подачи агломерационной машины
	0021-4	Равномерная подача шихты на спекательные тележки агломашины
	0021-5	Процесс спекания руды в агломашине
0022	**0022**	Труба участка охлаждения агломерационной машины
	0022-1	Процесс охлаждения расплавленной массы в агломашине
	0022-2	Дробление агломерата на валковой дробилки
	0022-3	Разгрузка дробленного агломерата на конвейер № 7
	0022-4	Конвейере № 7. Транспортировка дробленного агломерата ленточным конвейером на грохот
	0022-5	Узел пересыпки дробленного агломерата на грохот
	0022-6	Грохот. Грохочение и сортировка агломерата
	0022-7	Конвейер № 9. Транспортировка агломерата фр. 10-80 мм ленточным конвейером на склад готового агломерата
	0022-8	Конвейер № 8. Транспортировка агломерата фр. 0-10 мм ленточным конвейером на склад сырья
6023	**6023**	Разгрузка с конвейера № 9 дробленного агломерата фр. 10-80 мм на склад готового агломерата
6024	**6024**	Пыление склада готовой продукции
6025	**6025**	Формирование склада готовой продукции. Загрузка в ЖД вагоны и автотранспорт готовой продукции

ТРАНСПОРТИРОВКА МАТЕРИАЛОВ

Транспортировка материалов по территории промышленной площадки осуществляется фронтальными погрузчиками грузоподъемностью 10 тонн (*ист. 6026*). Расстояние перевозки сыпучих материалов по территории промышленной площадки не превышает 0,3 км. В результате транспортировки сырья и готовой продукции по территории предприятия в атмосферный воздух будут поступать загрязняющие вещества: пыль неорганическая SiO_2 до 20 %, взвешенные вещества, пыль неорганическая SiO_2 20-70 %.

Источник выбросов в атмосферу являются неорганизованным.

ГАЗОНАПОЛНИТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ

Доставка сжиженного углеводородного газа на территорию предприятия осуществляется автомобильным транспортом. Хранение производится в двух резервуарах общей емкостью 50 м^3. В атмосферный воздух будут поступать залповые выбросы – углеводороды предельные (C_1 – C_5), в результате операций, проводимых по обслуживанию станции:

– выпуск газа из шлангов после окончания слива из автомобильных цистерн (*ист. 6027-1*);

– проверка уровня наполнения с помощью контрольных вентилей (*ист. 6027-2*);

– выпуск газа из насосов перед проведением ремонта (*ист. 6027-3*);

– проверка срабатывания предохранительных клапанов на резервуарах ГНС и внутриплощадочных газопроводах (*ист. 6027-4*);

Источник выбросов в атмосферу является неорганизованным.

Таблица 7. – Перечень источников выделения и загрязнения атмосферного воздуха от газонаполнительной станции

№ ИЗА	№ ИВ	Наименование
6027	**6027**	**Газонаполнительная станция**
	6027-1	"свеча" для выпуска газа из шлангов после окончания слива из автомобильных цистерн
	6027-2	выбросы от проверки уровня наполнения с помощью контрольных вентилей
	6027-3	"свеча" для выпуска газа из насосов перед проведением ремонта
	6027-4	проверка срабатывания предохранительных клапанов на резервуарах базы хранения и внутриплощадочных газопроводах

КОТЕЛЬНАЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

В процессе оптимизации производственного процесса предусмотрена модернизация котлоагрегатов котельной фабрики ДКВР-10/13 работающих на твёрдом топливе (уголь) предназначенных для производства тепловой энергии, под печи для производства специального угля (ТЧМЗ) с возможностью получения тепловой энергии.

Целью проведения работ по модернизации котельного оборудования является общее снижение валового выброса ЗВ в атмосферу от котлоагрегатов, исключение объёмов образования отходов золошлака, путём получения методом пиролиза специального угля пригодного для использования в производственном цикле агломерационной фабрики с обеспечением отопления производственных зданий, помещений и АБК агломерационной фабрики.

Строительные работы (изменение планировки здания, фундамента и т.д.) при проведении модернизации котельного оборудования не предусматривается.

Котельная агломерационной фабрики предназначена для отопления производственных помещений и здания АБК, расположенных на территории промышленной площадки, а также для производства специального угля, используемого в дальнейшем в процессе производства марганцевого агломерата на агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys».

Для отопления производственных помещений агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» и производства специального угля используется обогащённый уголь марки Д, ДГ фракции 18-30 мм и 15-50 мм произведённый на фабрике обогащения угля ТОО «Asia FerroAlloys». Доставка угля будет осуществляться по средством ж/д транспорта на площадку хранения угля котельной. Склад подачи угля расположен юго-восточнее здания котельной, топливо поступает на склад железнодорожным транспортом. Площадь склада составляет 4 900 м^2, максимальный единовременный объем размещения (хранения) топлива – 19 110 тонн. Годовое поступление угля составляет 77 000 т/год. Максимальное часовое количество угля, поступающее на склад, составляет 150 т/ч (3-и ЖД вагона). Угольный склад закрыт с четырех сторон. Со склада угля топливо погрузчиком подается в бункер загрузки, расположенный с юго-восточной стороны котельной. Узел загрузки закрыт с 4-х сторон от внешнего воздействия.

Пыление происходит в процессах: разгрузки топлива на склад (*ист. 6029*); формирования склада (*ист. 6031-1*); загрузки бункера (*ист. 6031-2*), сдувании с поверхности склада (*ист. 6030*). разгрузки угля из бункера на ленточный конвейер (*ист. 6032*), транспортировки угля по ленточному конвейеру (*ист. 6033*).

Далее по конвейеру длиной 94 м, шириной 600 мм. расположенному в закрытой галерее, уголь транспортируется в загрузочные бункера (3 ед.), через отсекатель (ист. 6041, высота пересыпки 30 см узел пересыпки находится в закрытом помещении). Количество поступающего угля в бункер составит – 77000 тонн в год.

Далее самотёком уголь подаётся в топки печей ТЧЗМ (3 ед.) (ист. 6042, узел пересыпки закрытый). Количество подаваемого угля в топках печей регулируется бетонным шибером.

Уголь поджигается в топках печей, в качестве растопочного материала используются дрова в количестве 3 тонны в год (ист. 0028). В дальнейшем осуществляется процесс производства специального угля методом пиролиза каменных (древесных углей).

Метод пиролиза предусматривает термоокислительное воздействие на каменный (древесный) уголь в течение определенного времени.

В технологии производства пиролиза угля используется фракция размерами 15-30 (50) мм. Фракционный уголь под собственным весом равномерным слоем укладывается за счет уравнивающей планки на колосниковое полотно топки модели ТЗЧМ 2 (3 ед.).

Производительность одной печи 50 тонн/сутки, количество рабочих дней в год 365 дней. Общая производительность по 3 печам составит - 55000 тонн/год специального угля. Расход угля 70 тонн/сутки на одну печь. Общий расход угля - 77 000 тонн/год.

В момент забрасывания и на колосниковом полотне топки мелкая фракция угля 0-5 мм сгорает в зоне горения и в зоне дожига за счет этого внутри топки поддерживается технология пиролиза угля. Процесс пиролиза угля механизирован и автоматизирован.

Процесс горения контролируется установленными датчиками температуры, а их показания выведены на блок управления – БУ.

Процесс пиролиза зависит от влажности температуры подаваемого в топку воздуха и иных факторов, поэтому линейная скорость колосниковой решетки топки и производительность вентиляторов регулируются частотными преобразователями переменного напряжения.

Во время процесса пиролиза в камере дожига происходит окончательный дожиг газов продуктов сгорания (температура отводных газов на выходе с печи составляет 1200-1500 ^{o}C), а дымовые газы через камеру дожига попадают в газоход, далее по газоходу подаются в дымовую трубу высотой 44 м и диаметром устья 2,0 м и выводятся в атмосферу.

При процессе пиролиза из угля выделяются летучие вещества, которые сгорают в зоне горения и в зоне дожига.

По завершении процедуры пиролиза готовый продукт из топок печей с помощью узла пересыпки (ист. 6043) попадает на колосниковые конвейера (ист. 6044) и подаётся в бункера томильников (ист. 6045), узлы пересыпки закрытые. Ширина колосниковых конвейеров составляет 0,6 м., длина - 30 м.

По мере наполнения бункеров томильников готовый продукт выгружается в ванны тушения (ист. 6046), где при помощи воды происходит тушение готового продукта, выброс газов при тушении осуществляется в дымовую трубу (ист. 0028).

Процесс тушения осуществляется при помощи подачи воды с центральных сетей водоснабжения в ванну тушения непосредственно перед выгрузкой готовой продукции.

Большая часть воды испаряется, пар и дым собирается с помощью бортовых отсосов, укрывного материала системы аспирации, далее газы из системы аспирации отводятся в газоход и по газоходу подаются в выводную трубу (ист. 0028). Система аспираций улавливает пыль неорганическую, коэффициент полезного действия составляет – 85%.

Газоход подачи газов испарения в кирпичную трубу расположен ниже уровня газохода отвода горячих газов печей. Охлаждённые газы испарения при выводе в атмосферу проходят через горячие газы печей, что обеспечивает их дожиг.

Далее с помощью скребковых конвейеров (3 ед.) (ист. 6047, 6049, 6054) расположенных в ваннах тушения, специальный уголь отгружается (ист. 6048, 6050, 6055) на площадку склада специального угля. Параметры конвейеров составляют– длина 18 м, ширина 1,5 м.

При необходимости накопления готовой продукции, предусмотрена площадка складов специального угля общей площадью 200 м^2 (20 м х10 м), с запланируемой высотой штабеля 3 м (ист. 6051). Площадка складов открыта с четырёх сторон.

С площадки складов специальный уголь, с помощью погрузчика грузится в автотранспорт (ист. 6052) и транспортируется (ист. 6053). Часть специального угля подаётся в процесс производства марганцевого агломерата на агломерационной фабрики ТОО "Asia FerroAlloys", а оставшийся специальный уголь передаётся ферросплавному заводу ТОО "Asia FerroAlloys".

Таблица 8. – Перечень источников выделения и загрязнения атмосферного воздуха от котельной предприятия

№ ИЗА	№ ИВ	Наименование
0028	**0028**	**Труба котельной**
	0028-1	Процесс розжига печей котельной
	0028-2	Процесс пиролиза обогащённого угля в топках печей
	0028-3	Процесс тушения специального угля
6029	**6029**	**Разгрузка угля из ЖД вагонов**
6030	**6030**	**Пыление склада угля**
6031	**6031**	Формирование склада угля и загрузка погрузчиком в бункер подачи топлива
	6031-1	Формирование склада угля
	6031-2	Загрузка угля погрузчиком в бункер подачи топлива
6032	**6032**	**Разгрузка угля из бункера на конвейер**
6033	**6033**	**Конвейер подачи топлива к котлам**
6041	**6041**	**Узел пересыпки с закрытого конвейера в загрузочные бункера (3 ед.) через отсекатель**
6042	**6042**	**Узел пересыпки с загрузочных бункеров в топки печей ТЧЗМ (3 ед.)**
6043	**6043**	**Узел пересыпки с топок печей на колосниковый конвейер (3 ед.)**
6044	**6044**	**Колосниковые конвейера (3 ед.)**
6045	**6045**	**Узел пересыпки с колосникового конвейера в бункер томильник (3 ед.)**
6046	**6046**	**Узел пересыпки с бункера томильника в ванны тушения (3 ед.)**
6047	**6047**	**Скребковый конвейер № 1**
6048	**6048**	**Узел пересыпки со скребкового бункера № 1 на склад специального угля**
6049	**6049**	**Скребковый конвейер № 2**
6050	**6050**	**Узел пересыпки со скребкового бункера № 2 на склад специального угля**
6051	**6051**	**Площадка складов специального угля**
6052	**6052**	**Загрузка угля в автотранспорт с площадки складов специального угля**
6053	**6053**	**Транспортировка специального угля до цеха агломерационной фабрики и выезда с территории предприятия**
6054	**6054**	**Скребковый конвейер № 3**
6055	**6055**	**Узел пересыпки со скребкового бункера № 3 на склад специального угля**

Склад золы котельной

В процессе пиролиза обогащённого угля будет образовываться специальный уголь, который в дальнейшем будет использоваться в процессе производства марганцевого агломерата, отходов золы образовываться не будет, в связи с этим склад золы будет отсутствовать.

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ

Ремонтно-механический цех оборудован тремя стационарными сварочными постами. Время работы каждого сварочного поста составляет – 600 ч/год.

Электросварочные работы (*ист. 6039*) будут проводятся с использованием электродов марок МР-3, МР-4, УОНИ-13/55. Планируемый расход электродов приведен в таблице 9.

Таблица 9. – Расход электродов

Марка электродов	Количество, кг
МР-3	1000
МР-4	1000
УОНИ-13/55	1000

Режим работы сварочного оборудования составит 600 часов в год.

В процессе работы стационарных сварочных постов в атмосферный воздух выделяются следующие загрязняющие вещества: железо (II) оксид, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения, пыль неорганическая SiO_2 (20-70%), фториды, диоксид азота, оксид углерода. Стационарные сварочные посты являются неорганизованными источниками загрязнения атмосферного воздуха.

Ремонтно-механический цех оборудован следующими металлообрабатывающими станками (*ист. 6040*):

- токарный – 1 ед., режим работы станка 300 часов в год;
- сверлильный – 1 ед., режим работы станка составляет 300 часов в год;
- шлифовальный станок с абразивным кругом диаметром 500 мм, режим работы станка 300 часов в год.

Все станки, кроме шлифовального, работают с использованием смазывающих охлаждающих жидкостей (СОЖ), в данном случае – масло минеральное.

В процессе работы РМЦ в атмосферный воздух выделяются следующие загрязняющие вещества: пыль абразивная и пыль металлическая (взвешенные вещества), аэрозоль минерального масла.

РМЦ не оборудован приточно-вытяжной вентиляцией (выбросы загрязняющих веществ осуществляются через дверные и оконные проемы), является неорганизованным источником выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Таблица 10. – Перечень источников выделения и загрязнения атмосферного воздуха от ремонтно-механического цеха

№ ИЗА	№ ИВ	Наименование
6039	**6039**	**Стационарные сварочные посты**
	6039-1	Использование электродов марки МР-3
	6039-2	Использование электродов марки МР-4
	6039-3	Использование электродов марки УОНИ–13/55
6040	**6040**	**Станки**
	6040-1	Токарный станок
	6040-2	Сверлильный станок
	6040-3	Плоскошлифовальный станок
	6040-4	Угловые шлифовальные машинки

Согласно произведённым расчётам на период эксплуатации агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» будет образовываться следующее количество источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух: 50 источников (3 организованных и 47 неорганизованных).

Автотранспорт

В ходе проведения работ на агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys», предусматривается использование спецтехники и автотранспорта, работающих за счет сжигания топлива в двигателях внутреннего сгорания.

В соответствии с п. 24 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду (приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10.03.2021 г. №63) максимальные разовые выбросы газовоздушной смеси от двигателей передвижных источников (г/с) учитываются в целях оценки воздействия на атмосферный воздух только в тех случаях, когда работа передвижных источников связана с их стационарным расположением. При проведении рассматриваемых работ, нет передвижных источников, работающих в стационарном положении. Таким образом, выбросы от транспорта настоящей работой не учитываются.

За выбросы загрязняющих веществ от передвижных источников собственником техники будут осуществляться платежи в установленном законом порядке - по объемам фактически сожженного топлива.

7.2. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УСТАНОВОК ОЧИСТКИ ГАЗОВ

На агломерационной фабрике ТОО «Asia FerroAlloys» произведена установка пылеочистного оборудования на источниках:

№ 0021, 0022. Трубы зоны спекания и зоны охлаждения агломерационной машины оснащены двумя дымососами марки SJ3500 и SJ4500 производительностью – 210 тыс. $м^3$/ч и 270 тыс. $м^3$/ч соответственно.

Система отвода газов от агломашины предусматривает:

1. Под агломерационной машиной, расположено цепное устройство с водяной герметизацией, используемое для сбора просыпи и пыли из спекательных тележек. Конструкция устройства, оборудованная водяным затвором, позволяет уловить часть взвешенных веществ (пыли) из газовоздушной смеси, проходящей через систему разряжения вакуум-камер участков спекания и охлаждения. Эффективность очистки от газовоздушной смеси первой ступени составляет – не менее 95%.

2. Вторая ступень очистки газовоздушной смеси проводится в батарейных циклонах марки ПБЦ-75, ПБЦ-50 и горизонтальном циклоне искрогасителе «ЦГ-250», проектная эффективность II ступени очистки составляет не менее – 85 %.

Общая эффективность очистки системы составляет (η_1 и η_2 – эффективности I и II ступеней очистки, в дол. ед.):

$\eta_{общ} = 1 – (1 - \eta_1)\times(1 - \eta_2) \times 100\ \% = 99{,}25\ \%$.

№ 0028. Согласно технологии во время процесса пиролиза в камере дожига происходит окончательный дожиг газов продуктов сгорания, а дымовые газы через камеру дожига попадают в газоход и через трубу высотой 44 м и диаметром устья 2,0 м выводятся в атмосферу.

При процессе пиролиза из угля выделяются летучие вещества, которые сгорают в зоне горения и в зоне дожига.

Процесс тушения осуществляется при помощи подачи воды с центральных сетей водоснабжения в ванну тушения непосредственно перед выгрузкой готовой продукции. Отвод парогазовой смеси образующейся при тушении угля осуществляется по средствам вентилятора по воздуховодам отсосов аспирационной системы типа циклон ЦН-11 (3 установки). Частицы оседают в рабочей части циклонов. Далее по воздуховоду отводятся в основную отводную трубу котельной (ист. 0028). Газоход подачи газов испарения в трубу расположен ниже уровня газохода отвода горячих газов из топок и камер дожига печей. Охлаждённые газы испарения при выводе в атмосферу проходят через горячие газы, температура газов составляет 1200-1300 ^{0}С, что обеспечивает дожиг летучих веществ газов испарения. Система аспираций улавливает пыль неорганическую, коэффициент полезного действия составляет – **85%.**

Таблица 11. – Характеристика пылеочистного оборудования

№ источника	Наименование источников выбросов	Пылеочистное оборудование	Эффективность	Код загрязняющего вещества, по которому происходит очистка
0021, 0022	Трубы зоны спекания и зоны охлаждения агломерационной машины	I ступень очистки - Устройство водяного затвора с эффективностью 95%. II ступень очистки - Циклон марки ПБЦ-75, ПБЦ-50 с эффективностью очистки – 85%.	I ступень очистки - 95%, II ступень очистки - 85%, Суммарная эффективность – 99,25%.	2908, 2909
0028 (при процессе тушения)	Труба производственной котельной	Система аспираций ЦН-11 (3 установки)	85,00	2908

7.3. ОЦЕНКА СТЕПЕНИ ПРИМЕНЯЕМОЙ ТЕХНОЛОГИИ, ТЕХНИЧЕСКОГО И ПЫЛЕГАЗООЧИСТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПЕРЕДОВОМУ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ УРОВНЮ В СТРАНЕ И МИРОВОМУ ОПЫТУ

Согласно ст. 113 Экологического Кодекса РК под наилучшими доступными техниками понимается наиболее эффективная и передовая стадия развития видов деятельности и методов их осуществления, которая свидетельствует об их практической пригодности для того, чтобы служить основой установления технологических нормативов и иных экологических условий, направленных на предотвращение или, если это практически неосуществимо, минимизацию негативного антропогенного воздействия на окружающую среду. При этом:

- под техниками понимаются как используемые технологии, так и способы, методы, процессы, практики, подходы и решения, применяемые к проектированию, строительству, обслуживанию, эксплуатации, управлению и выводу из эксплуатации объекта;

- техники считаются доступными, если уровень их развития позволяет внедрить такие техники в соответствующем секторе производства на экономически и технически возможных условиях, принимая во внимание затраты и выгоды, вне зависимости от того, применяются ли или производятся ли такие техники в Республике Казахстан, и лишь в той мере, в какой они обоснованно доступны для оператора объекта;

- под наилучшими понимаются те доступные техники, которые наиболее действенны в достижении высокого общего уровня охраны окружающей среды как единого целого.

Применение наилучших доступных техник направлено на комплексное предотвращение загрязнения окружающей среды, минимизацию и контроль негативного антропогенного воздействия на окружающую среду.

Наилучшие доступные техники определяются на основании сочетания следующих критериев:

1) использование малоотходной технологии;

2) использование менее опасных веществ;

3) способствование восстановлению и рециклингу веществ, образующихся и используемых в технологическом процессе, а также отходов, насколько это применимо;

4) сопоставимость процессов, устройств и операционных методов, успешно испытанных на промышленном уровне;

5) технологические прорывы и изменения в научных знаниях;

6) природа, влияние и объемы соответствующих эмиссий в окружающую среду;

7) даты ввода в эксплуатацию для новых и действующих объектов;

8) продолжительность сроков, необходимых для внедрения наилучшей доступной техники;

9) уровень потребления и свойства сырья и ресурсов (включая воду), используемых в процессах, и энергоэффективность;

10) необходимость предотвращения или сокращения до минимума общего уровня негативного воздействия эмиссий на окружающую среду и рисков для окружающей среды;

11) необходимость предотвращения аварий и сведения до минимума негативных последствий для окружающей среды;

12) информация, опубликованная международными организациями;

13) промышленное внедрение на двух и более объектах в Республике Казахстан или за ее пределами.

В процессе эксплуатации Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» будут внедрены и применятся наилучшие доступные техники, применяемые на других производствах для которых разработаны и утверждены в РК справочники по НДТ. Применяемые наилучшие техники приведены ниже:

Справочник по наилучшим доступным техникам "Добыча и обогащение угля":

- НДТ № 6 - регулярное техобслуживание оборудования, герметизация и ограждение вызывающих шум технических средств;

- НДТ № 13 - укрытие железнодорожных вагонов и кузовов автотранспорта;

- НДТ № 13 - применение различных видов и типов укрытого конвейерного и пневматического транспорта для перевозки угля (часть ленточных конвейеров и узлов пересыпки расположены в закрытых галереях внутри цеха);

- НДТ № 17 - внедрение системы оборотного водоснабжения и повторного использования воды в технологическом процессе;

Справочник по наилучшим доступным техникам "Производство ферросплавов":

- НДТ № 4 - контроль качества исходных материалов в соответствии с применяемыми технологическими процессами;

- НДТ № 4 - непрерывный мониторинг температуры, давления (или понижения давления) в печи, а также объема или расхода газа;

- НДТ № 13 - соблюдение требований технологических регламентов во избежание ненужных перегрузок материалов и длительных простоев в незащищенных местах;

- НДТ № 13 - проведение регулярной очистки зоны хранения и, при необходимости, увлажнение водой;

- НДТ № 15 - использование герметичных или закрытых печей с герметизацией двери для процессов с прерывистой подачей и выходом, что способствует поддержанию положительного давления внутри печи;

- НДТ № 15 - герметизация печей для поддержания в печи некоторого разрежения, достаточного для предотвращения утечек и выбросов летучих веществ;

- НДТ № 19 - сокращение времени простоя печи за счет улучшения огнеупорной футеровки;

- НДТ № 20 - применение циклонов (аспирационных установок) - процесс тушения осуществляется при помощи подачи воды с центральных сетей водоснабжения в ванну тушения непосредственно перед выгрузкой готовой продукции. Большая часть воды испаряется, пар и дым собирается с помощью бортовых отсосов, укрывного материала системы аспирации, после системы аспирации установленных над ваннами тушения газы испарения отводятся в газоход, далее по газоходу подаются в кирпичную выводную трубу (ист. 0027). Газоход подачи газов испарения в кирпичную трубу расположен ниже уровня газохода отвода горячих газов печей. Система аспираций улавливает пыль неорганическую, коэффициент полезного действия составляет – **85%.**

- НДТ № 22 – применение в технологическом процессе камер дожига газов (3 ед.) - дымовые газы от печей отводятся через камеру дожига газов, где происходит дожигание газов продуктов сгорания (температура отводных газов на выходе с печи составляет 1200-1500 ^{o}C). Далее через газоход отводятся в выводную трубу высотой 44 метра и диаметром устья 2,0 метра.

Справочник по наилучшим доступным техникам "Производство чугуна и стали":

- НДТ № 11 - нанесение на транспортные дороги твердых покрытий (бетонных или асфальтовых) для сведения к минимуму образования облаков пыли при транспортировке материалов и очистке дорог – территория предприятия будут асфальтирована;

- НДТ № 11 - ограничение движения транспортных средств по обозначенным маршрутам заборами;

- НДТ № 34 - своевременное и полное техническое обслуживание камер печи, дверей печи и уплотнений рамы, подъемных труб, загрузочных отверстий и другого оборудования;

- НДТ № 34 - избегать сильных перепадов температуры – ведение постоянного контроля за температурным режимом.

- НДТ № 41 - с использованием обычного мокрого тушения с минимальными выбросами.

7.4. ПЕРСПЕКТИВА РАЗВИТИЯ, УЧИТЫВАЮЩАЯ ДАННЫЕ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ОПЕРАТОРА, РЕКОНСТРУКЦИИ, СВЕДЕНИЯ О ЛИКВИДАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА, ИСТОЧНИКОВ ВЫБРОСА, СТРОИТЕЛЬСТВО НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЛИНИЙ И АГРЕГАТОВ, ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ПЕРСПЕКТИВНЫХ НАПРАВЛЕНИЯХ ВОЗДУХООХРАННЫХ МЕРОПРИЯТИЙ, СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ РЕКОНСТРУКЦИИ, РАСШИРЕНИЯ И ВВЕДЕНИЕ В ДЕЙСТВИЕ НОВЫХ ПРОИЗВОДСТВ, ЦЕХОВ.

По всем источникам загрязнения атмосферного воздуха на рассматриваемый проектом период (2025-2034 гг.) каких-либо качественных или количественных изменений производительности оператора, реконструкция или ликвидация источников выбросов, организация новых источников на рассматриваемом предприятии не предусматривается.

7.5. ПАРАМЕТРЫ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРУ ДЛЯ РАСЧЁТА НДВ

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от источников производственной площадки агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» представлены в приложении 8. При этом учтены организованные и неорганизованные источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. Таблица составлена в соответствии с Методикой определения нормативов эмиссий в окружающую среду (Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 г. № 63).

7.6. ХАРАКТЕРИСТИКА АВАРИЙНЫХ И ЗАЛПОВЫХ ВЫБРОСОВ

В результате операций, проводимых по обслуживанию газонаполнительной станции:

- выпуск газа из шлангов после окончания слива из автомобильных цистерн;
- проверка уровня наполнения с помощью контрольных вентилей;
- выпуск газа из насосов перед проведением ремонта;
- проверка срабатывания предохранительных клапанов на резервуарах ГНС и внутриплощадочных газопроводах;

в атмосферный воздух будут поступать залповые эмиссии загрязняющих веществ – углеводороды предельные (C_1 – C_5). Сведения о залповых выбросах сведены в таблицу 12.

Таблица 12. – Залповые эмиссии в атмосферу (2025-2034 гг.)

Период	Выбросы ЗВ, г/с		Периодичность, раз/год	Продолжительность, мин	Годовая величина залповых выбросов, т/год
	по регламенту	залповый выброс			
Углеводороды предельные (С1-С5)					
"свеча" для выпуска газа из шлангов после окончания слива из автомобильных цистерн ист. 6027-1					
2025-2034 гг.	227,219580	227,219580	276	0,33	1,254252
выбросы газа из вентилей контроля уровня наполнения резервуаров базы хранения ист. 6027-2					
2025-2034 гг.	20,092277	20,092277	276	0,07	0,025860
"свеча" для выпуска газа из насосов перед проведением ремонта ист. 6027-3					
2025-2034 гг.	22,000000	22,000000	2	1,00	0,005280
выбросы газа при проверке срабатывания предохранительных клапанов на резервуарах базы хранения и внутриплощадочных газопроводах ист. 6027-4					
2025-2034 гг.	1714,717697	1714,717697	12	0,03	0,123460

7.7. ПЕРЕЧЕНЬ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ, ВЫБРАСЫВАЕМЫХ В АТМОСФЕРУ

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников предприятия, классы опасности, экологические нормативы качества, а также предельно-допустимые концентрации (ПДК) в атмосферном воздухе населенных мест приведены в таблице 13. Таблица составлена в соответствии с Методикой определения нормативов эмиссий в окружающую среду (Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 г. № 63).

Согласно п. 28 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 г. № 63 до утверждения экологических нормативов качества применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения.

Санитарно-гигиенические нормативы загрязняющих веществ (ПДК), класс опасности и номер по CAS приведены по данным Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций, утверждены приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 02.08.2022 года № ҚР ДСМ-70.

Пороговые значения выбросов загрязнителей в атмосферный воздух приведены в соответствии с Правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 31.08.2021 г. № 346.

В таблице 13 представлен перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферный воздух источниками Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys», в период с 01.01.2025 года по 31.12.2034 года.

Таблица 13. – Перечень загрязняющих веществ агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»

№	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК$_{м.р.}$, мг/м^3	ПДК$_{ср.сут.}$ мг/м^3	ОБУВ, мг/м^3	Класс опасности	Выброс вещества с учётом очистки 2025 – 2034гг.		Значение М/ЭНК	Номер по CAS	Пороговое значение РВПЗ, кг/год
								г/с	т/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.	0123	Железа оксид	не устан.	-	0,04	-	3	0,015544	0,033570	-	1309-37-1	не включен
2.	0143	Марганец и его соединения	не устан.	0,01	0,001	-	2	0,001815	0,003920	-	---	не включен
3.	0301	Диоксид азота	не устан.	0,2	0,04	-	2	1,565684	21,279304	-	10102-44-0	100 000
4.	0303	Аммиак	не устан.	0,2	0,04	-	4	2,083300	5,505000	-	7664-41-7	не включен
5.	0304	Оксид азота	не устан.	0,4	0,06	-	3	0,254242	3,457427	-	10024-97-2	100 000
6.	0317	Гидроцианид	не устан.	-	0,01	-	2	0,022900	0,060600	-	74-90-8	не включен
7.	0330	Диоксид серы	не устан.	0,5	0,05	-	3	33,361086	394,636498	-	7446-09-5	не включен
8.	0337	Оксид углерода	не устан.	5	3	-	4	20,366014	237,264200	-	630-08-0	500 000
9.	0342	Фтористые соединения газообразные	не устан.	0,02	0,005	-	2	0,000801	0,001730	-	7664-39-3	5 000
10.	0344	Фториды	не устан	0,2	0,03	-	2	0,000463	0,001000	-	----	не включен
11.	0415	Углеводороды предельные С1-С5	не устан	-	-	50	-	-	1,408852	-	----	не включен
12.	703	Бенз(а)пирен	не устан.	-	0,000000001	-	1	0,002100	0,005500	-	50-32-8	не включен
13.	708	Нафталин	не устан.	0,07	-	-	4	0,041700	0,110100	-	91-20-3	не включен
14.	1071	Фенол	не устан.	0,01	0,003	-	2	0,002100	0,005500	-	108-95-2	не включен
15.	2418	Пиридин	не устан.	0,08	-	-	2	0,012500	0,033000	-	110-86-1	не включен
16.	2735	Масло минеральное	не устан.	-	-	0,05	-	0,000168	0,000182	-	----	не включен

17.	2902	Взвешенные частицы	не устан.	0,5	0,15	-	3	0,088400	0,092080	-	не присвоен	50 000
18.	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	не устан.	0,3	0,1	-	3	23,385694	260,248287	-	не присвоен	не включен
19.	2909	Пыль неорганическая (<20% SiO2)	не устан.	0,5	0,15	-	3	0,058163	0,815340	-	не присвоен	не включен
20.	2930	Пыль абразивная	не устан.	-	-	0,04	-	0,017800	0,051480	-	не присвоен	не включен
Итого:								**81,280474**	**925,013570**			

7.8. ОБОСНОВАНИЕ ПОЛНОТЫ И ДОСТОВЕРНОСТИ ИСХОДНЫХ ДАННЫХ (Г/С, Т/ГОД), ПРИНЯТЫХ ДЛЯ РАСЧЁТА НДВ

Нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в проектных материалах определены на период 2025-2034 гг, согласно Экологического кодекса Республики Казахстан.

Исходные данные, принятые для расчета количества выбросов загрязняющих веществ, получены расчетными методами, выполненными исходя из паспортных данных и технических характеристик применяемого оборудования, протокола инвентаризации источников выбросов, а также данных, представленных Заказчиком.

Максимально-разовые выбросы вредных веществ от проектируемого производства приняты с учетом коэффициентов одновременности работы источников выбросов, с выбором из них наихудших значений.

Расчеты валовых (т/г) и максимально-разовых (г/с) значений выбросов вредных веществ в атмосферу выполнены в соответствии с методическими указаниями, утвержденными к применению на территории Республики Казахстан.

Расчеты эмиссий загрязняющих веществ от источников выбросов предприятия представлены в приложении 9 настоящего проекта.

Расчеты выбросов проводились с учетом максимальных мощностей, нагрузок работы технологического оборудования, проектного годового фонда времени его работы.

Расчеты валовых (т/г) и максимально-разовых (г/с) значений выбросов вредных веществ в атмосферу выполнены по следующим методикам:

- Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996 г.;
- Приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан №100 –п, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов», Астана, 2008;
- РНД 211.2.02.03-2004, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов)», Астана, 2005;
- РНД 211.2.02.06-2004, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов)», Астана, 2005;
- Приложение №42 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан № 298, «Методика расчета выбросов вредных веществ в атмосферу для предприятий черной металлургии», Астана, 2010;
- «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10.03.2021 г. № 63;

8. ПРОВЕДЕНИЕ И АНАЛИЗ РАСЧЕТА РАССЕИВАНИЯ

8.1. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОЭФФИЦИЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ УСЛОВИЯ РАССЕИВАНИЯ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРЕ ГОРОДА

Карагандинская область в соответствии с климатическим районированием территории относится к III зоне и характеризуется резко континентальным и засушливым климатом в следствии большой удаленности от морей, свободного доступа летом теплых сухих ветров пустынь Средней Азии и холодного, бедного влагой арктического воздуха, в холодное время года.

Средняя температура воздуха самого жаркого месяца – июля +28,7ºС.

Самым холодным месяцем является январь, среднемесячная температура воздуха – 16,2ºС.

Характерны большие годовые и суточные амплитуды колебания температуры воздуха. Абсолютный минимум температуры воздуха -49ºС, абсолютный максимум +49ºС, зимой возможны оттепели с повышением температуры в декабре-феврале до положительных значений, летом бывают похолодания с понижением температуры до заморозков.

Преобладающим направлением ветра в течение всего года является южное и юго-западное направление, повторяемость которого в течение года составляет 18 %. В зимний период преобладает ветер юго-западного направления (31%), довольно часты в январе южные и юго-восточные ветры (17 % и 19 %). В летний период преобладают северо-восточные и юго-западные ветры (18 % и 15 %). Скорость ветра в течение года повышенная и имеет хорошо выраженный годовой ход (среднегодовая скорость ветра – 2,7 м/с). В холодный период скорость ветра больше, чем в теплый (среднемесячная скорость ветра в январе – 5,6 м/с, в июле – 4,5 м/с). Зимой наибольше скорости наблюдаются со стороны преобладающих юго-западных (7,7 м/с), южных (5,8 м/с) и западных (6,4 м/с), летом со стороны юго-западных (5,5 м/с) и западных ветров (5 м/с).

Влажностный режим значительно изменяется по сезонам. Наибольших значений относительная влажность достигает зимой (78%), наименьших значений с мая по сентябрь (46-52%). В летнее время относительная влажность находится в зоне комфортных значений (30-70%). Однако, периодически наблюдаются отклонения от среднемесячных показателей. С мая по сентябрь может быть в среднем 12-13 засушливых дней (относительная влажность менее 30 %), то есть 73 засушливых дня в течение теплого периода. В отдельные годы количество засушливых дней может увеличиваться до 100-140.

По количеству осадков рассматриваемый район относится к зоне недостаточного увлажнения (в среднем 299 мм в год). Число дней с количеством осадков более 1 мм в среднем составляет – 6, более 5 мм – 16 дней в году. Распределение осадков по месяцам примерно одинаковое, с некоторым преобладанием в теплый период года. В летний период чаще бывают ливневые дожди.

Высота снежного покрова в среднем составляет 31 см. Характерной особенностью зимних месяцев являются метели, которые наблюдаются довольно часто (число дней с метелями в среднем составляет 30-40 дней) и бывают продолжительными, иногда при сильных ветрах и низкой температуре воздуха. Метели чаще всего наблюдаются при юго-западном направлении ветра (в среднем 50 %) при скорости ветра более 6 м/с. Продолжительность устойчивого снежного покрова составляет 150 дней.

В теплый период года в сухую погоду, а изредка зимой, при отсутствии снежного покрова наблюдаются пыльные бури, образование которых связано с наличием пылящих типов почв и высоких скоростей ветра.

Количество туманов невелико и составляет в среднем за год 37 дней. Наибольшая повторяемость туманов отмечается в холодное полугодие, среднее число туманов в зимние месяцы 2-8.

Метеорологические и климатические характеристики, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере, приводятся в таблице 14 и приложении 10.

Таблица 14. Среднегодовые данные по метеорологической станции Караганда за период с 2019 по 2023 гг.

Наименование и состав исходных данных	*Величина*
1	*2*
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А	*200*
Коэффициент рельефа местности	*1,0*
Средняя минимальная температура воздуха ^{o}С холодного месяца (январь)	*-16,2*
Средняя максимальная температура воздуха ^{o}С жаркого месяца (июль)	*+28,7*
Роза ветров: Повторяемость направлений ветра и штилей, %	
Север (С)	*10*
Северо-Восток (СВ)	*14*
Восток (В)	*14*
Юго-Восток (ЮВ)	*12*
Юг (Ю)	*18*
Юго-Запад (ЮЗ)	*18*
Запад (З)	*9*
Северо-Запад (СЗ)	*5*
Штиль	*10*
Скорость ветра по средним многолетним данным, повторяемость превышения которойсоставляет 5%, м/с	*7*
Средняя скорость ветра, м/с	*2,7*

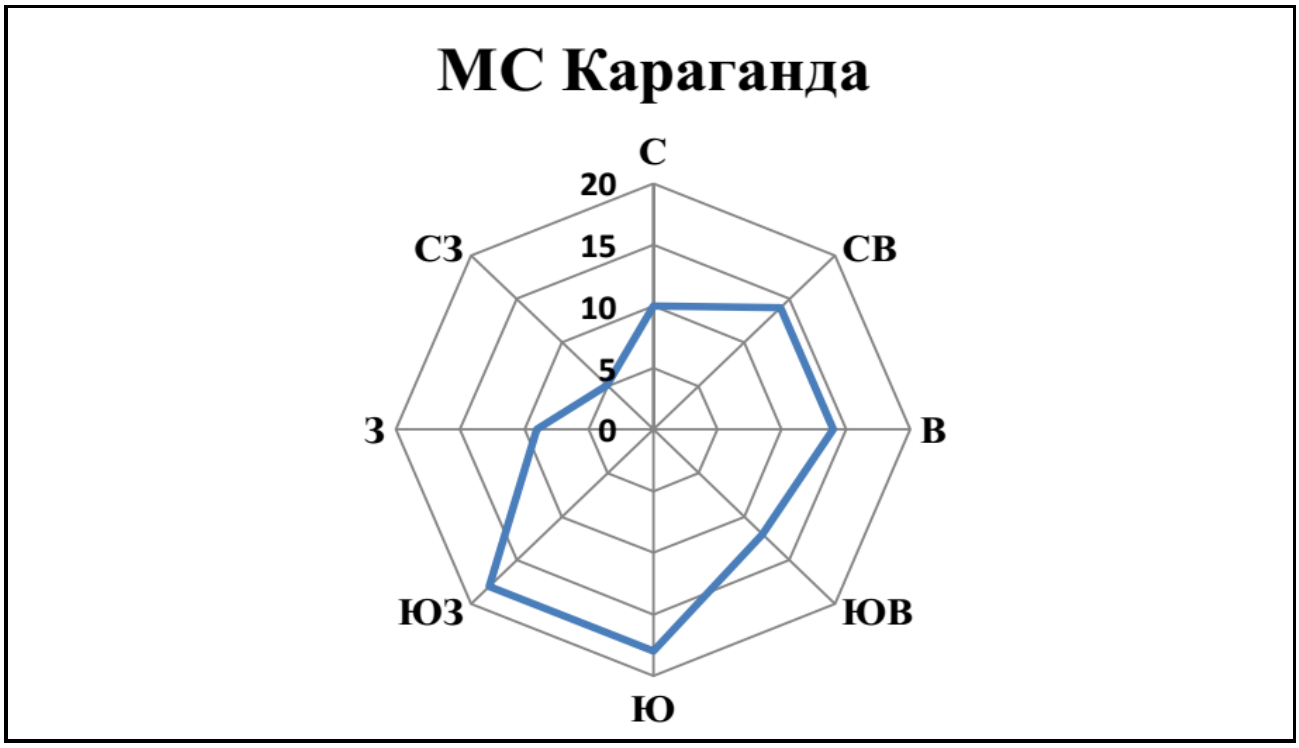


Рисунок 4. – Среднегодовая роза ветров района расположения предприятия

8.2. ХАРАКТЕРИСТИКА СОВРЕМЕННОГО СОСТОЯНИЯ ВОЗДУШНОЙ СРЕДЫ

Промышленная площадка агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» располагается в северной части г. Караганда (станция Караганда-Сортировочная) на территории бывшего не действующего завода железобетонных изделий.

На расстоянии 10,8 км в южном направлении от промышленной площадки расположен стационарный пост РГП «Казгидромет» – ПНЗ № 4 г. Караганды (*Рисунок 5*).

Согласно п. 2.2, РД 52.04.186-89 «Руководство по контролю загрязнения атмосферы» выбор места размещения поста определяет, какая информация будет получена в результате проводимых наблюдений: уровень загрязнения воздуха, характерный для данного района города, или концентрация примесей в конкретной точке, находящейся под влиянием выбросов отдельного промышленного предприятия, крупной автомагистрали.

ПНЗ № 4 расположен на территории городской многопрофильной больницы № 1 (*Рисунок 6*. На расстоянии 25 м в северо-западном направлении от поста расположено пятиэтажное здание стационара больницы, на расстоянии 10 м в южном направлении расположено здание гинекологического центра, пост размещён на частично закрытом участке, вблизи высоких зданий.

На расстоянии 60 м в северном направлении расположена гостевая стоянка городской больницы на 50 машиномест, на расстоянии 18 м в северо-восточном направлении от поста расположена парковка гинекологического центра на 10 машиномест, в южном направлении на расстоянии 78 м и западном (187 м) находятся автомобильные дороги с интенсивным движением (ул. Бирюзова, ул. Магнитогорская). Данные элементы автомобильной инфраструктуры являются низкими источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, которые оказывают постоянное влияние на участок местности и качество воздуха, т.е. территория подвергается воздействию отдельно стоящих источников выбросов.

На основании вышеизложенного ПНЗ № 4 характеризует уровень загрязнения атмосферы, создаваемый в конкретном месте, т.е. результаты наблюдений с большой долей вероятности отражают завышенные концентрации из-за застоя воздуха и скопления вредных веществ вблизи строений, т.е. на данном участке наблюдений, в замкнутом пространстве, не обеспечивается достаточное перемешивание городского воздуха исследуемой территории.

Учитывая локальность данных наблюдений за концентрациями загрязняющих веществ на ПНЗ № 4, а также удаленность поста (10,8 км) для определения значений фоновых концентраций в селитебной зоне, граничащей с предприятием, были использованы данные таблицы 9.15, РД 52.04.186-89 «Руководство по контролю загрязнения атмосферы», часть 2.

Численность населения жилого района города (станция Караганда-Сортировочная) принята согласно социальному паспорту Октябрьского района (приложение 12) и составляет не более 30000 человек.

В таблице 15 приведены фоновые концентрации загрязняющих веществ для рассматриваемого района.

Таблица 15. – Фоновых концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе района расположения предприятия

Наименование загрязняющего вещества	Фоновая концентрация, мг/м^3
	$c_ф$
Пыль неорганическая, ПДК = 0,5 мг/м^3	0,2
Оксид углерода, ПДК = 5 мг/м^3	0,4
Двуокись азота, ПДК = 0,2 мг/м^3	0,008
Двуокись серы, ПДК = 0,5 мг/м^3	0,02

Рисунок 5. – Расположение поста ПНЗ № 4, г. Караганда, ул. Бирюзова, 22

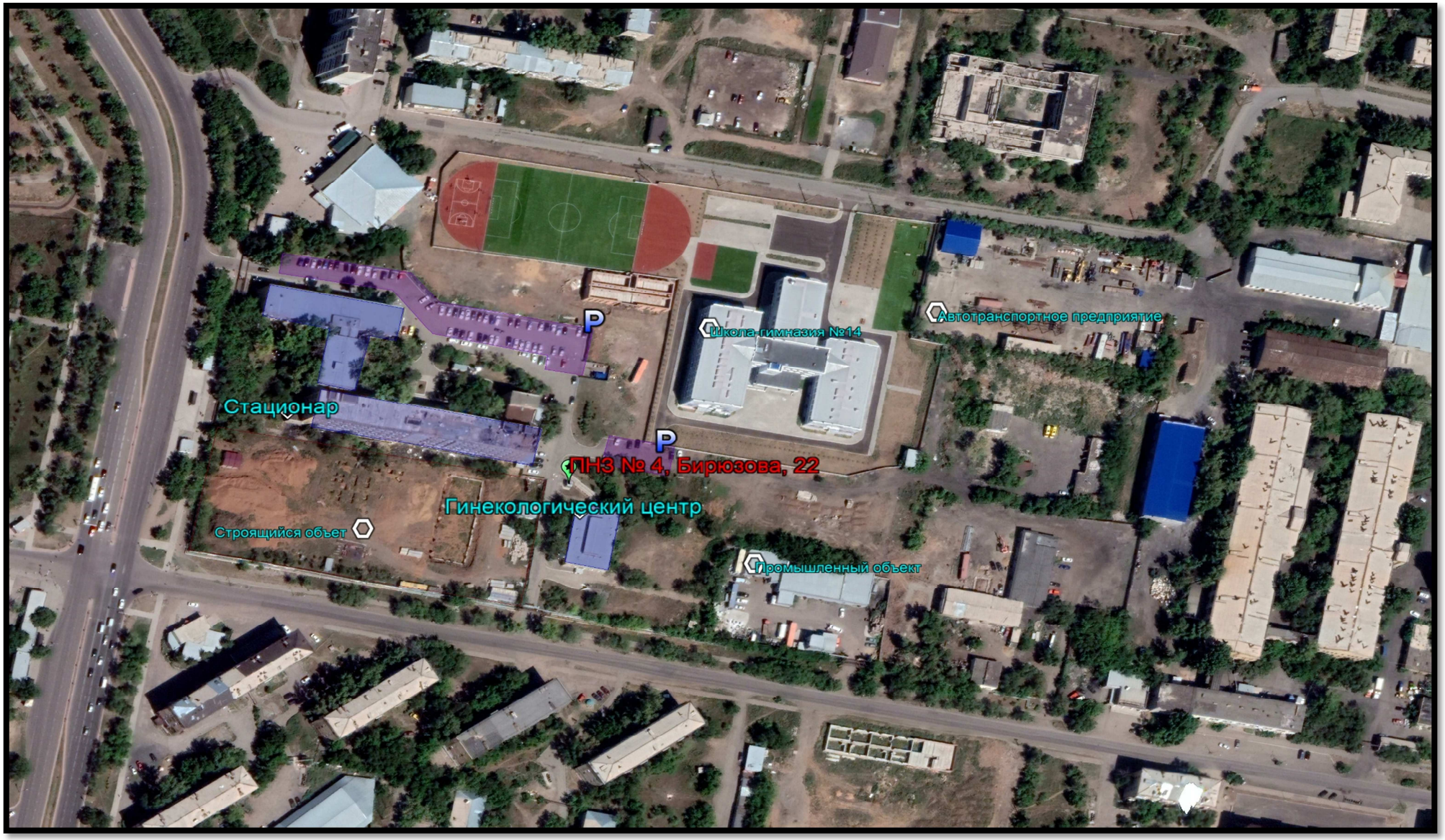


Рисунок 6. – Расположение поста ПНЗ № 4, г. Караганда, ул. Бирюзова, 22

8.3. РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТОВ УРОВНЯ ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ НА СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ И С УЧЁТОМ ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ; СИТУАЦИОННЫЕ КАРТЫ СХЕМЫ С НАНЕСЁННЫМИ НА НИХ ИЗОЛИНИЯМИ РАСЧЁТНЫХ КОНЦЕНТРАЦИЙ; МАКСИМАЛЬНЫЕ ПРИЗЕМНЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ В ЖИЛОЙ ЗОНЕ И ПЕРЕЧЕНЬ ИСТОЧНИКОВ, ДАЮЩИХ НАИБОЛЬШИЕ ВКЛАДЫ В УРОВЕНЬ ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ

Расчеты химического загрязнения атмосферного воздуха объектами предприятия, выполнены на программном комплексе «ЭРА», версия 2.0, разработанной фирмой ООО НПП «Логос-Плюс». Коэффициент рельефа местности принят равным 1 с учетом того, что перепад высот в районе размещения предприятия не превышает 50 м на 1 км.

Коэффициент рельефа местности принят равным 1 с учетом того, что перепад высот в районе размещения предприятия не превышает 50 м на 1 км.

Расчеты приземных концентраций для промышленной площадки произведен для расчетного прямоугольника со сторонами Х = 3 500 м, У = 2 100 м и шагом сетки 50 метров. Ось «У» направлена на «Север». Графические результаты представлены в масштабе 1:19 700.

Размеры расчетных прямоугольников приняты из условия размещения внутри всех объектов предприятия и наиболее полного отражения картины распределения концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы.

Расчет рассеивания выбросов вредных веществ в приземном слое атмосферы производился с учетом фоновых концентраций загрязняющих веществ согласно таблице 9.15, РД 52.04.186-89 «Руководство по контролю загрязнения атмосферы», часть 2 (таблица 15. настоящего проекта).

Для математического моделирования уровня загрязнения атмосферы в программу расчета рассеивания были внесены данные по всем источникам загрязнения атмосферы (ИЗА) и данные по всем веществам, выбрасываемым предприятием. При выполнении расчетов были учтены климатические особенности района размещения предприятия. Расчеты выполнены по 21 загрязняющему веществу и 7 группам веществ, обладающих эффектом суммирующего воздействия на окружающую среду. Результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ и групп суммации представлены в таблице 16. и приложении 13.

Таблица 16. – Результаты РМПК для производственной площадки агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»

Просмотр и выдача текстовых результатов. ОНД-86

Заданий: 28

Параметры города
Данные по источникам
Параметры Cm,Um,Xm
Управляющие параметры
Результаты в форме таблицы
Результаты в форме поля
Результаты по жилой зоне
Результаты по сан. зоне
Результаты по группам точек
Единый файл результатов

< Код	Наименование	РП	СЗЗ	ЖЗ
0123	Железо (II, III) оксиды (274)	1.5199	0.0609	0.0104
0143	Марганец и его соединения (327)	7.0992	0.2848	0.0487
0301	Азота (IV) диоксид (4)	0.2011	0.0749	0.0721
0303	Аммиак (32)	-Min-	-Min-	-Min-
0304	Азот (II) оксид (6)	-Min-	-Min-	-Min-
0317	Гидроцианид (164)	-Min-	-Min-	-Min-
0328	Углерод (583)	0.4432	0.0273	0.0035
0330	Сера диоксид (516)	0.3135	0.3094	0.3117
0337	Углерод оксид (584)	0.1117	0.0955	0.0952
0342	Фтористые газообразные соединения (617)	1.0327	0.0524	0.0185
0344	Фториды неорганические плохо растворимые (615)	0.0905	0.0036	0.0006
0703	Бенз/а/пирен (54)	0.9668	0.9388	0.9662
0708	Нафталин (416)	-Min-	-Min-	-Min-
1071	Фенол (599)	-Min-	-Min-	-Min-
2418	Пиридин (461)	-Min-	-Min-	-Min-
2735	Масло минеральное нефтяное (716*)	0.1072	0.0042	0.0015
2754	Алканы С12-19 (Углеводороды предельные С12-С19) (10)	0.0894	0.0061	0.0017
2902	Взвешенные частицы (116)	3.4940	0.0843	0.0162
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (503)	26.274	0.9956	0.7267
2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (504)	3.1839	0.5763	0.4319
2930	Пыль абразивная (1027*)	27.373	0.6589	0.1226
_31	0301 + 0330	0.2418	0.2400	0.2395
_33	0301 + 0330 + 0337 + 1071	0.4827	0.4796	0.4786
_34	0330 + 1071	0.3136	0.3095	0.3117
_35	0330 + 0342	1.0727	0.3221	0.3124
_37	0303 + 0304 + 0330	0.3233	0.3147	0.3146
_71	0342 + 0344	1.1208	0.0558	0.0191
_ПЛ	2902 + 2908 + 2909 + 2930	15.773	0.8330	0.4429

СЗЗ – граница области воздействия, подверженная химическому загрязнению атмосферного воздуха, определенная согласно п. 27 и п. 28 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду (Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 года № 63).

На основании анализа карт рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы максимальные уровни загрязнения создаются непосредственно на площадке Агломерационной фабрики или в непосредственной близости.

Из таблицы 16. видно, что максимальные концентрации загрязняющих веществ за границей области воздействия не превышают экологические нормативы качества и/или целевые показатели качества окружающей среды с учетом индивидуального вклада объекта в общую нагрузку на атмосферный воздух. До утверждения экологических нормативов качества применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения. Граница области химического воздействия приведена с основными размерами на рисунке 7. Результаты расчета химического загрязнения атмосферы источниками предприятия, показаны на графических иллюстрациях к расчету РМПК (приложение 13).

Анализ результатов расчета рассеивания концентраций загрязняющих веществ показал, что условная граница в 1 ПДК, установленная по суммарному воздействию всех выбрасываемых веществ, будет наблюдаться максимально на расстояние 420 метров (в восточном направлении) от крайних источников, за пределами которой не будет отмечаться превышения расчетных максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ над значениями $ПДК_{м.р.}$, установленных для воздуха населенных мест.

Рисунок 7. –Граница области химического воздействия на атмосферный воздух промышленной площадки Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»

8.4. ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО НОРМАТИВАМ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ

Расчетом максимальных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых в ходе деятельности агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys», в приземном слое атмосферного воздуха, анализ которого приведен в предыдущем разделе, установлено, что значение 1 ПДК по всем загрязняющим веществам будет достигаться на расстоянии 420 метров на восток от места проведения работ.

В соответствии с требованиями статьи 39 Экологического Кодекса Республики Казахстан, пунктов 27 и 28 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду и Методики расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий (Приложение 18) к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 г № 100, установленные настоящим проектом выбросы вредных веществ в атмосферу от источников предприятия, могут быть приняты как нормативные допустимые выбросы.

На основании вышеизложенного проектом на период 2025-2034 гг. предлагаются нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (НДВ) приведенные в таблице 17.

Таблица 17. Нормативы эмиссий в окружающую среду от Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» на период 2025-2034 гг.

Производство, цех, участок	Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						Год достижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующие положение		2025 - 2034 год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
0123 Железа оксид								
Организованные источники								
-		-	-	-	-	-	-	
Итого:		***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	**0,0000**	**0,0000**	
Неорганизованные источники								
Сварочные посты	6039	0,015544	0,033570	0,015544	0,033570	0,0155440	0,0335700	2025
Итого:		***0,015544***	***0,033570***	***0,015544***	***0,033570***	***0,01554***	***0,03357***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,0155440**	**0,0335700**	**0,015544**	**0,033570**	**0,015540**	**0,033570**	
0143 Марганец и его соединения								
Организованные источники								
-		-	-	-	-	-	-	
Итого:		***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	**0,0000**	**0,0000**	
Неорганизованные источники								
Сварочные посты	6039	0,001815	0,003920	0,001815	0,003920	0,001815	0,003920	2025
Итого:		***0,001815***	***0,003920***	***0,001815***	***0,003920***	***0,001815***	***0,003920***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,001815**	**0,003920**	**0,001815**	**0,003920**	**0,001815**	**0,003920**	
0301 Диоксид азота								
Организованные источники								
Труба участка спекания агломерационной машины	21	1,323334	32,666748	1,058667	11,761363	1,058667	11,761363	2025
Труба участка охлаждения агломерационной машины	22	0,000000	0,000000	0,264667	2,940341	0,264667	2,940341	2025

Труба котельной	28	2,355422	68,582400	0,241100	6,574900	0,241100	6,574900	2025
Итого:		***3,678756***	***101,249148***	***1,564434***	***21,276604***	***1,564434***	***21,276604***	
Неорганизованные источники								
Сварочные посты	6039	0,001250	0,002700	0,00125000	0,00270000	0,00125000	0,00270000	
Итого:		***0,001250***	***0,002700***	***0,001250***	***0,002700***	***0,001250***	***0,002700***	
Всего по загрязняющему веществу:		**3,680006**	**101,251848**	**1,565684**	**21,279304**	**1,565684**	**21,279304**	
0303 Аммиак								
Организованные источники								
Труба котельной	28	0,000000	0,000000	2,083300	5,505000	2,083300	5,505000	2025
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***2,083300***	***5,505000***	**2,083300**	**5,505000**	
Неорганизованные источники								
-	-	-	-	-	-	**-**	**-**	
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,000000**	**0,000000**	**2,083300**	**5,505000**	**2,083300**	**5,505000**	
0304 Оксид азота								
Организованные источники								
Труба участка спекания агломерационной машины	21	0,215042	5,308347	0,172034	1,911222	0,172034	1,911222	2025
Труба участка охлаждения агломерационной машины	22	0,000000	0,000000	0,043008	0,477805	0,043008	0,477805	2025
Труба котельной	28	0,382756	11,144640	0,039200	1,068400	0,039200	1,068400	2025
Итого:		***0,597798***	***16,452987***	***0,254242***	***3,457427***	***0,254242***	***3,457427***	
Неорганизованные источники								
-	-	-	-	-	-	**-**	**-**	
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,597798**	**16,452987**	**0,254242**	**3,457427**	**0,254242**	**3,457427**	
0317 Гидроцианид								
Организованные источники								
Труба котельной	28	0,000000	0,000000	0,0229000	0,0606000	0,0229000	0,0606000	2025

Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,0229000***	***0,0606000***	**0,0229000**	**0,0606000**	
Неорганизованные источники								
-	-	-	-	-	-	**-**	**-**	
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,000000**	**0,000000**	**0,022900**	**0,060600**	**0,022900**	**0,060600**	
0330 Диоксид серы								
Организованные источники								
Труба участка спекания агломерационной машины	21	21,448826	529,468691	21,446396	238,260911	21,446396	238,260911	2025
Труба участка охлаждения агломерационной машины	22	10,722805	264,694638	10,721590	119,112587	10,721590	119,112587	2025
Труба котельной	28	4,648860	135,360000	1,193100	37,263000	1,193100	37,263000	2025
Итого:		***36,820491***	***929,523329***	***33,361086***	***394,636498***	***33,361086***	***394,636498***	
Неорганизованные источники								
-	-	-	-	-	-	**-**	**-**	
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	
Всего по загрязняющему веществу:		**36,820491**	**929,523329**	**33,361086**	**394,636498**	**33,361086**	**394,636498**	
0337 Оксид углерода								
Организованные источники								
Труба участка спекания агломерационной машины	21	12,056403	297,614880	12,055039	133,926696	12,055039	133,926696	2025
Труба участка охлаждения агломерационной машины	22	6,027298	148,785120	6,026616	66,953304	6,026616	66,953304	2025
Труба котельной	28	5,564685	162,025920	2,278200	36,370900	2,278200	36,370900	2025
Итого:		***23,648386***	***608,425920***	***20,359855***	***237,250900***	***20,359855***	***237,250900***	
Неорганизованные источники								
Сварочные посты	6039	0,006159	0,0133000	0,006159	0,013300	0,006159	0,013300	2025
Итого:		***0,006159***	***0,0133000***	***0,006159***	***0,013300***	***0,006159***	***0,013300***	
Всего по загрязняющему веществу:		**23,654545**	**608,439220**	**20,366014**	**237,264200**	**20,366014**	**237,264200**	

0342 Фтористые соединения газообразные								
Организованные источники								
-		**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	
Итого:		***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	**0,0000**	**0,0000**	
Неорганизованные источники								
Сварочные посты	6039	0,000801	0,001730	0,000801	0,001730	0,000801	0,001730	2025
Итого:		***0,000801***	***0,001730***	***0,000801***	***0,001730***	***0,000801***	***0,001730***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,0008010**	**0,0017300**	**0,000801**	**0,001730**	**0,000801**	**0,001730**	
0344 Фториды								
Организованные источники								
-		**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,0000***	***0,0000***	**0,0000**	**0,0000**	
Неорганизованные источники								
Сварочные посты	6039	0,000463	0,001000	0,000463	0,001000	0,000463	0,001000	2025
Итого:		***0,000463***	***0,001000***	***0,000463***	***0,001000***	***0,000463***	***0,001000***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,000463**	**0,001000**	**0,000463**	**0,001000**	**0,000463**	**0,001000**	
0415 Углеводороды предельные (С1-С5)								
Организованные источники								
-		**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,0000***	***0,0000***	**0,0000**	**0,0000**	
Неорганизованные источники								
ГНС	6027	-	2,967250	-	1,408852	-	1,408852	2025
Итого:		***0,000000***	***2,967250***	**-**	***1,408852***	**-**	***1,408852***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,000000**	**2,967250**	**0,000000**	**1,408852**	**0,000000**	**1,408852**	
0703 Бенз(а)пирен								
Организованные источники								
Труба котельной	28	0,000000	0,000000	0,002100	0,005500	0,002100	0,005500	2025
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,002100***	***0,005500***	**0,002100**	**0,005500**	
Неорганизованные источники								

-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,000000**	**0,000000**	**0,002100**	**0,005500**	**0,002100**	**0,005500**	
0708 Нафталин								
Организованные источники								
Труба котельной	28	0,000000	0,000000	0,041700	0,110100	0,041700	0,110100	2025
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,041700***	***0,110100***	***0,041700***	***0,110100***	
Неорганизованные источники								
-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,000000**	**0,000000**	**0,041700**	**0,110100**	**0,041700**	**0,110100**	
1071 Фенол								
Организованные источники								
Труба котельной	28	0,000000	0,000000	0,002100	0,005500	0,002100	0,005500	2025
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,002100***	***0,005500***	**0,002100**	**0,005500**	
Неорганизованные источники								
-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,000000**	**0,000000**	**0,002100**	**0,005500**	**0,002100**	**0,005500**	
2418 Пиридин								
Организованные источники								
Труба котельной	28	0,000000	0,000000	0,012500	0,033000	0,012500	0,033000	2025
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,012500***	***0,033000***	***0,012500***	***0,033000***	
Неорганизованные источники								
-	-	-	-	-	-	-	-	
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	***0,0000***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,000000**	**0,000000**	**0,012500**	**0,033000**	**0,012500**	**0,033000**	
2735 Масло минеральное								

Организованные источники								
-		**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,000000***	***0,000000***	**0,000000**	**0,000000**	
Неорганизованные источники								
Ремонтно-механический цех	6040	0,000168	0,000182	0,000168	0,000182	0,000168	0,000182	2025
Итого:		***0,000168***	***0,000182***	***0,000168***	***0,000182***	***0,000168***	***0,000182***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,000168**	**0,000182**	**0,000168**	**0,000182**	**0,000168**	**0,000182**	
2902 Взвешенные частицы								
Организованные источники								
Труба котельной	28	0,000000	0,000000	0,060000	0,009000	0,060000	0,009000	2025
Итого:		***0,000000***	***0,000000***	***0,060000***	***0,009000***	**0,060000**	**0,009000**	
Неорганизованные источники								
Ремонтно-механический цех	6040	0,028400	0,083080	0,02840000	0,08308000	0,02840000	0,08308000	
Итого:		***0,028400***	***0,083080***	***0,0284000***	***0,0830800***	***0,0284000***	***0,0830800***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,028400**	**0,083080**	**0,0884000**	**0,0920800**	**0,0884000**	**0,0920800**	
2908 Пыль неорганическая: 70-20% SiO2								
Организованные источники								
Труба участка спекания агломерационной машины	21	22,575167	557,272523	9,075167	100,821480	9,075167	100,821480	2025
Труба участка охлаждения агломерационной машины	22	0,088001	2,172292	13,588001	150,957240	13,588001	150,957240	2025
Труба котельной	28	5,288078	153,972000	0,329900	5,887900	0,329900	5,887900	2025
Итого:		***27,951246***	***713,416815***	***22,993068***	***257,666620***	***22,993068***	***257,666620***	
Неорганизованные источники								
Разгрузка сырья из ЖД вагонов и автосамосвалов, с конвейера сортировочного грохота на склад агломерата 0-10 мм, с погрузчика в дозировочный бункер агломерата 0-10 мм	6001	0,000405	0,043574	0,000405	0,019609	0,000405	0,019609	2025

Склад марганцевой руды	6002	0,000653	0,009091	0,000653	0,009091	0,000653	0,009091	2025
Склад агломерата (фр. 0-10 мм)	6005	0,018950	0,263842	0,018950	0,263842	0,018950	0,263842	2025
Формирование склада сырья и загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы	6006	0,000248	0,014083	0,000248	0,006338	0,000248	0,006338	2025
Разгрузка агломерата фр. 0-10 мм из бункера-дозатора на конвейер №5	6007	0,000131	0,003240	0,000131	0,001458	0,000131	0,001458	2025
Конвейер №5, подача агломерата 0-10 мм на конвейер №6	6008	0,000049	0,001203	0,000049	0,000541	0,000049	0,000541	2025
Узел пересыпки агломерата фр. 0-10 мм с конвейера №5 на конвейер №6	6009	0,000131	0,003240	0,000131	0,001458	0,000131	0,001458	2025
Конвейер №6, подача агломерата 0-10 мм в бункер агломашины	6010	0,000052	0,001274	0,000052	0,000573	0,000052	0,000573	2025
Разгрузка марганцевой руды, угольной пыли и специального угля из бункеров-дозаторов на конвейер №1	6011	0,000175	0,004315	0,000175	0,001942	0,000175	0,001942	2025
Конвейер №1, транспортировка компонентов шихты от дозировочных бункеров	6012	0,000002	0,000041	0,000002	0,000019	0,000002	0,000019	2025
Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2	6013	0,000044	0,001075	0,000044	0,000484	0,000044	0,000484	2025
Конвейер №2, подача компонентов шихты на конвейер № 3	6014	0,000005	0,000113	0,000005	0,000051	0,000005	0,000051	2025
Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3	6015	0,000044	0,001075	0,000044	0,000484	0,000044	0,000484	2025
Конвейер №3, подача компонентов шихты в смеситель	6016	0,000001	0,000031	0,000001	0,000014	0,000001	0,000014	2025
Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель	6017	0,000044	0,001075	0,000044	0,000484	0,000044	0,000484	2025
Смесительные барабаны непрерывного действия	6018	0,011866	0,292932	0,011866	0,131834	0,011866	0,131834	2025
Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана	6019	0,000436	0,010752	0,000436	0,004838	0,000436	0,004838	2025

Конвейер №4, подача шихты в бункер-дозатор агломашины	6020	0,000009	0,000231	0,000009	0,000104	0,000009	0,000104	2025
Разгрузка с конвейера № 9 дробленного агломерата фр. 10-80 мм на склад готового агломерата	6023	0,004900	0,518400	0,004900	0,233280	0,004900	0,233280	2025
Пыление склада готовой продукции	6024	0,035840	0,498991	0,035840	0,498991	0,035840	0,498991	2025
Формирование склада готовой продукции. Загрузка в ЖД вагоны и автотранспорт готовой продукции	6025	0,005989	0,633600	0,005989	0,285120	0,005989	0,285120	2025
Транспортировка материалов по производственной территории	6026	0,015989	0,259712	0,015989	0,259712	0,015989	0,259712	2025
Узлы пересыпки золы на конвейера	6034	0,000250	0,007284	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	-
Конвейера выгрузки золошлака	6035	0,000216	0,002096	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	-
Разгрузка золошлака с конвейеров на склад золы	6036	0,000875	0,054634	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	-
Пыление склада золошлака	6037	0,012096	0,168409	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	-
Формирование склада золошлака и загрузка погрузчиком в автотранспорт	6038	0,007467	0,065561	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	-
Узел пересыпки с топок печей на колосниковые конвейера	6043	0,000000	0,000000	0,007500	0,019800	0,007500	0,019800	2025
Колосниковые конвейера	6044	0,000000	0,000000	0,000700	0,001800	0,000700	0,001800	2025
Узел пересыпки с колосникового конвейеров в бункера томильников	6045	0,000000	0,000000	0,037500	0,099000	0,037500	0,099000	2025
Узел пересыпки с бункеров томильников в ванны тушения	6046	0,000000	0,000000	0,037500	0,099000	0,037500	0,099000	2025
Скребковый конвейер № 1	6047	0,000000	0,000000	0,001000	0,002700	0,001000	0,002700	2025

Узел пересыпки со скребкового бункера № 1 на склад специального угля	6048	0,000000	0,000000	0,037500	0,099000	0,037500	0,099000	2025
Скребковый конвейер № 2	6049	0,000000	0,000000	0,001000	0,002700	0,001000	0,002700	2025
Узел пересыпки со скребкового бункера № 2 на склад специального угля	6050	0,000000	0,000000	0,037500	0,099000	0,037500	0,099000	2025
Площадка складов специального угля	6051	0,000000	0,000000	0,043300	0,192600	0,043300	0,192600	2025
Загрузка угля в автотранспорт с площадки складов специального угля	6052	0,000000	0,000000	0,052500	0,138600	0,052500	0,138600	2025
Транспортировка специального угля до цеха агломерационной фабрики и выезда с территории предприятия	6053	0,000000	0,000000	0,001700	0,004500	0,001700	0,004500	2025
Скребковый конвейер № 3	6054	0,000000	0,000000	0,001000	0,002700	0,001000	0,002700	2025
Узел пересыпки со скребкового бункера № 3 на склад специального угля	6055	0,000000	0,000000	0,037500	0,099000	0,037500	0,099000	2025
Сварочные посты	6039	0,000463	0,001000	0,000463	0,001000	0,000463	0,001000	2025
Итого:		***0,117330***	***2,860874***	***0,392626***	***2,581667***	***0,392626***	***2,581667***	
Всего по загрязняющему веществу:		**28,068576**	**716,277689**	**23,385694**	**260,248287**	**23,385694**	**260,248287**	
2909 Пыль неорганическая: менее 20% SiO2								
Организованные источники								
Труба участка спекания агломерационной машины	21	0,000026	0,000622	0,000020	0,000218	0,000020	0,000218	2025
Итого:		***0,000026***	***0,000622***	***0,000020***	***0,000218***	***0,000020***	***0,000218***	
Неорганизованные источники								
Разгрузка сырья из ЖД вагонов и автосамосвалов, с конвейера сортировочного грохота на склад агломерата 0-10 мм, с погрузчика в дозировочный бункер агломерата 0-10 мм	6001	0,005600	0,015552	0,002814	0,003904	0,002814	0,003904	2025
Склад специального угля	6003	0,003584	0,049899	0,000018	0,000249	0,000018	0,000249	2025
Склад угольной пыли	6004	0,006272	0,087323	0,006272	0,087323	0,006272	0,087323	2025

Формирование склада сырья и загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы	6006	0,005600	0,046656	0,002814	0,011711	0,002814	0,011711	2025
Разгрузка марганцевой руды, угольной пыли и специального угля из бункеров-дозаторов на конвейер №1	6011	0,000840	0,020736	0,000469	0,005205	0,000469	0,005205	2025
Конвейер №1, транспортировка компонентов шихты от дозировочных бункеров	6012	0,000336	0,008294	0,000170	0,001885	0,000170	0,001885	2025
Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2	6013	0,000840	0,020736	0,000469	0,005205	0,000469	0,005205	2025
Конвейер №2, подача компонентов шихты на конвейер № 3	6014	0,000912	0,022512	0,000461	0,005117	0,000461	0,005117	2025
Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3	6015	0,000840	0,020736	0,000469	0,005205	0,000469	0,005205	2025
Конвейер №3, подача компонентов шихты в смеситель	6016	0,000250	0,006162	0,000126	0,001400	0,000126	0,001400	2025
Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель	6017	0,000840	0,020736	0,000469	0,005205	0,000469	0,005205	2025
Смесительные барабаны непрерывного действия	6018	0,001466	0,036204	0,001466	0,016294	0,001466	0,016294	2025
Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана	6019	0,000084	0,002074	0,000066	0,000725	0,000066	0,000725	2025
Конвейер №4, подача шихты в бункер-дозатор агломашины	6020	0,000018	0,000462	0,000018	0,000208	0,000018	0,000208	2025
Транспортировка материалов по производственной территории	6026	0,078547	1,275854	0,039662	0,644238	0,039662	0,644238	2025
Разгрузка угля из ЖД вагонов	6029	0,000034	0,000027	0,000035	0,000139	0,000035	0,000139	2025
Пыление склада угля	6030	0,001098	0,015282	0,001372	0,019102	0,001372	0,019102	2025
Формирование склада угля и загрузка погрузчиком в бункер подачи топлива	6031	0,000004	0,000081	0,000070	0,000416	0,000070	0,000416	2025
Разгрузка угля из бункера на конвейер	6032	0,000001	0,000036	0,000100	0,000185	0,000100	0,000185	2025
Конвейер подачи топлива к котлам	6033	0,000003	0,000099	0,000003	0,000006	0,000003	0,000006	2025

Узел пересыпки с ленточного конвейера в загрузочные бункера (3 ед.) через отсекатель	6041	0,000000	0,000000	0,000400	0,000700	0,0004	0,0007	2025
Узел пересыпки с загрузочных бункеров в топки печей ТЧЗМ (3 ед.)	6042	0,000000	0,000000	0,000400	0,000700	0,0004	0,0007	2025
Итого:		***0,107169***	***1,649461***	***0,058143***	***0,815122***	***0,058143***	***0,815122***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,107195**	**1,650083**	**0,058163**	**0,815340**	**0,058163**	**0,815340**	
2930 Пыль абразивная								
Организованные источники								
-		**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	
Итого:		***0,0000000***	***0,0000000***	***0,000000***	***0,000000***	**0,000000**	**0,000000**	
Неорганизованные источники								
Ремонтно-механический цех	6040	0,017800	0,051480	0,017800	0,051480	0,017800	0,051480	2025
Итого:		***0,017800***	***0,051480***	***0,017800***	***0,051480***	***0,017800***	***0,051480***	
Всего по загрязняющему веществу:		**0,017800**	**0,051480**	**0,017800**	**0,051480**	**0,017800**	**0,051480**	
Всего по объекту, из них:		**92,993602**	**2376,737368**	**81,280474**	**925,013570**	**81,280474**	**925,013570**	
Итого по организованным источникам:		92,696703	2369,068821	80,757305	920,016967	80,757305	920,016967	
Итого по неорганизованным источникам:		0,296899	7,668547	0,523169	4,996603	0,523169	4,996603	

8.5. ВНЕДРЕНИЕ МАЛООТХОДНЫХ И БЕЗОТХОДНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, А ТАКЖЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ (СОКРАЩЕНИЮ) ВЫБРОСОВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ

Регламент работы Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» предусматривает утилизацию отходов производства: возврат аспирационной пыли в технологический процесс. Узлы технологического цикла агломерационной фабрики (участок спекания агломерационной машины, участок охлаждения агломерационной машины, процесс тушения специального угля), в процессе работы которых происходит выделение пыли, оборудованы двухступенчатой системой очистки. Первая ступень очистки - устройство водяного затвора с эффективностью 95%., вторая ступень очистки - Циклон марки ПБЦ-75, ПБЦ-50 с эффективностью очистки – 85%.

Эффективность установок расположенных в котельной агломерационной фабрики составляет от 85%. Ежегодный объем сокращения эмиссий будет составлять – 33320,6817486 тонн/год (таблица 18).

8.6. УТОЧНЕНИЕ ГРАНИЦ ОБЛАСТИ ВОЗДЕЙСТВИЯ ОБЪЕКТА И ДАННЫЕ О ПРЕДЕЛАХ ОБЛАСТИ ВОЗДЕЙСТВИЯ

В разделе 8.3. настоящего проекта определены размеры области химического воздействия на атмосферный воздух промышленной площадки Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» (рисунок 7).

Определяющие размеры границы области химического воздействия на атмосферный воздух промышленной площадки расстояния составляют:

- на север – 263 метра;
- на северо-восток – 310 метров;
- на восток – 420 метров;
- на юго-восток – 230 метров;
- на юг – 157 метров;
- на юго-запад – 145 метров;
- на запад – 135 метров;
- на северо-запад – 252 метра.

Таблица 18. – Объемы производственных материалов, возвращаемые в технологический процесс в результате работы очистного оборудования ОФ

Цех	Наименование технологического процесса	Номер источника выбросов	Наименование газоочистных установок	Степень улавливания, η, дол.ед.	Вещество, по которому производится газоочистка	Характеристика пыли по компонентам	Объем эмиссий в атмосферный воздух от источников, М, т/г	Объем уловленной пыли (производственного материала), $P = \eta \cdot M / (1 - \eta)$, т/г
							2025 - .2034 гг.	2025- 2034 гг.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Агломерационная фабрика ТОО «Asia FerroAlloys»	Участок спекания агломерационной машины	0021	I ступень очистки - Устройство водяного затвора с эффективностью 95%. II ступень очистки - Циклон марки ПБЦ-75, ПБЦ-50 с эффективностью очистки – 85%.	0,9925	2908, 2909	Пыль неорганическая SiO_2: 20-70 %, Пыль неорганическая SiO_2: до 20 %,	100,821931	13342,1022023
	Участок охлаждения агломерационной машины	0022		0,9925	2908	Пыль неорганическая SiO_2: 20-70 %	150,953953	19976,2397803
	Процесс тушения специального угля	0028	Аспирационные системы	0,85	2908	Пыль неорганическая SiO_2: 20-70 %	0,412900	2,339766
	Всего производственного материала по технологическому процессу						**252,188784**	**33320,6817486**

9. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

Загрязнение приземного слоя атмосферы, создаваемое выбросами различных предприятий, в большей степени зависит от метеорологических условий. В отдельные периоды, например, при туманах, штилях, низких температурах и т.п. происходит накопление вредных веществ в приземном слое атмосферы, в результате чего резко возрастает концентрация примесей в воздухе. Согласно «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» (Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63) в период НМУ работы должны осуществляться согласно определенному графику. Неблагоприятными метеорологическими условиями могут являться следующие факторы состояния окружающей среды: пыльная буря, снегопад, штиль, температурная инверсии и т.д.

Под регулированием выбросов вредных веществ в атмосферу понимается их кратковременное сокращение в периоды неблагоприятных метеоусловий (НМУ), приводящих к формированию высокого загрязнения воздуха. Регулирование выбросов осуществляется с учетом прогноза НМУ на основе предупреждения о возможном опасном росте концентрации примесей в воздухе с целью его предотвращения. В периоды неблагоприятных метеорологических условий максимальная приземная концентрация примеси может увеличиться 1,5− 2 раза.

В соответствии с «Методическими указаниями по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» при разработке мероприятий по НМУ следует учитывать вклад различных источников в создание приземных концентраций вредных веществ, что определяется расчетами полей приземных концентраций.

Существует три режима работы предприятия при НМУ. При первом режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 15-20%.

При втором режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 20-40%.

При третьем режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 40−60%, в некоторых особо опасных условия предприятиям следует полностью прекратить выбросы.

Мероприятия для первого и второго режимов носят организационно−технический характер, их можно легко осуществить без существенных затрат и снижения производительности предприятия. К ним относятся следующие мероприятия общего характера:

- усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента;
- запретить работу оборудования на форсированном режиме;
- рассредоточить во времени работу технологических агрегатов, не участвующих в едином непрерывном технологическом процессе, при работе которых выбросы вредных веществ в атмосферу достигают максимального значения;
- ограничить использование автотранспорта и других передвижных источников выбросов на территории предприятия;
- ограничить погрузочно−разгрузочные работы, связанные со значительным выделением в атмосферу загрязняющих веществ.

В соответствии с «Методикой по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях», Приложение 40 к приказу Министра охраны окружающей среды № 298 от 29 ноября 2010 г., мероприятия по сокращению выбросов вредных веществ в атмосферу на период НМУ разрабатывается для предприятий, расположенных в населенных пунктах, где проводится или планируется прогнозирование НМУ органами Госгидромета.

В связи с тем, что в районе расположения предприятия не проводится прогнозирование НМУ (район Сортировка), проектом предлагается, осуществлять полную остановку проведения работ при получении информации о наступлении НМУ в городе Караганды от РГП «Казгидромет» (телефонограмма, информация на сайте и т.д.). В данном проекте разработаны мероприятия при НМУ (Приложение 14).

10. КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ

Предприятия по виду деятельности согласно п. 2.1 раздела 1 приложения 2 Экологического кодекса отнесено к объектам I категории. В соответствии со статьей 182 Экологического кодекса разработка программы производственного экологического контроля и предоставление периодических отчетов предприятием является обязательным.

В соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02-2014 «Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями» предприятия, для которых установлены нормативы допустимых выбросов, должны организовать систему контроля за их наблюдением по графику, согласно разработанной ПЭК.

В основу системы контроля положено определение величины выбросов загрязняющих веществ в атмосферу и сравнение их с нормативными величинами.

Производственный контроль за источниками загрязнения атмосферы осуществляется службой самого предприятия. Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов возлагается на лицо, ответственное за охрану окружающей среды на предприятии. Ответственность за своевременную организацию контроля и отчётности по результатам возлагается на эколога предприятия.

В соответствии с правилами разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категории, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля (далее Правила разработки ПЭК, Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14.07.2021 года № 250) в таблице 19 приведены общие сведения об источниках выбросов.

Таблица 19. – Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего 2025-2034 гг..
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед.	50
	из них:	
2	Организованных, из них:	3
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	3
1)	*Количество источников с автоматизированной системой мониторинга*	*0*
2)	*Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами*	*2*
3)	*Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом*	*1*
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	0
4)	*Количество источников с автоматизированной системой мониторинга*	*0*
5)	*Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами*	*0*
6)	*Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом*	*0*
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	47

В соответствии с требованиями правил разработки ПЭК сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями представлены в таблице 20. В рамках ПЭК (таблице 20) инструментальный контроль проводится аккредитованной лабораторией.

Инструментальный контроль на неорганизованных источниках не предусматривается, контроль нормативов эмиссий выполняется балансовым (расчётным) методом службой предприятия. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом приведены в таблице 21.

В собственности предприятия нет полигонов твердых бытовых отходов газовый мониторинг не предусмотрен.

Таблица 20. – Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

№ источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество		Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с	мг/м^3		
1	2	3		4	5	6	7	8
0021	Труба участка спекания агломерационной машины	301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	1 раз в квартал (4 раза в год)	1,058667	-	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный, прямой
		304	Азот (II) оксид (Азота оксид)		0,172034			
		330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)		21,446396			
		337	Углерод оксид		12,055039			
		2908	Пыль неорганическая: 70-20% SiO2		9,075167			
		2909	Пыль неорганическая: менее 20% SiO2		0,000020			
0022	Труба участка охлаждения агломерационной машины	330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	1 раз в квартал (4 раза в год)	10,721590	-	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный, прямой
		337	Углерод оксид		6,026616			
		2908	Пыль неорганическая: 70-20% SiO2		13,588001			
		0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)		0,264667			
		0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)		0,043088			

Таблица 21. – Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

№ источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность	Нормативы допустимых выбросов			Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				2025-2034 гг.				
				г/сек	мг/нм^3	тонн/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6001	Разгрузка сырья из ЖД вагонов и автосамосвалов, с конвейера сортировочного грохота на склад агломерата 0-10 мм, с погрузчика в дозировочный бункер агломерата 0-10 мм	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,000405	-	0,019609	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
		Пыль неорганическая SiO2 до 20 %		0,002814	-	0,003904		
6002	Склад марганцевой руды	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,000653	-	0,009091	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6003	Склад специального угля	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000018	-	0,000249	Экологическая служба предприятия	
6004	Склад угольной пыли	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,006272	-	0,087323	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6005	Склад агломерата (фр. 0-10 мм)	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,018950	-	0,263842	Экологическая служба предприятия	
6006	Формирование склада сырья и загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,000248	-	0,006338	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в

		Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,002814	-	0,011711	Экологическая служба предприятия	проекте НДВ
6007	Разгрузка агломерата фр. 0-10 мм из бункера-дозатора на конвейер №5	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,000131	-	0,001458	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6008	Конвейер №5, подача агломерата 0-10 мм на конвейер №6	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,000049	-	0,000541	Экологическая служба предприятия	
6009	Узел пересыпки агломерата фр. 0-10 мм с конвейера №5 на конвейер №6	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,000131	-	0,001458	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6010	Конвейер №6, подача агломерата 0-10 мм в бункер агломашины	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,000052	-	0,000573	Экологическая служба предприятия	
6011	Разгрузка марганцевой руды, угольной пыли и специального угля из бункеров-дозаторов на конвейер №1	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,000175	-	0,001942	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
		Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000469	-	0,005205	Экологическая служба предприятия	
6012	Конвейер №1, транспортировка компонентов шихты от дозировочных бункеров	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,0000020	-	0,000019	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
		Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000170	-	0,001885	Экологическая служба предприятия	

6013	Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,000044	-	0,000484	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
		Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000469	-	0,005205	Экологическая служба предприятия	
6014	Конвейер №2, подача компонентов шихты на конвейер № 3	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,0000050	-	0,0000510	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
		Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000461	-	0,005117	Экологическая служба предприятия	
6015	Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,000044	-	0,000484	Экологическая служба предприятия	Расчётный методСогласно применяемой методике в проекте НДВ
		Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000469	-	0,005205	Экологическая служба предприятия	
6016	Конвейер №3, подача компонентов шихты в смеситель	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,00000100	-	0,000014	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
		Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000126	-	0,001400	Экологическая служба предприятия	
6017	Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,000044	-	0,000484	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в

		Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000469	-	0,005205	Экологическая служба предприятия	проекте НДВ
6018	Смесительные барабаны непрерывного действия	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,011866	-	0,131834	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
		Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,001466	-	0,016294	Экологическая служба предприятия	
6019	Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,000436	-	0,004838	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
		Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000066	-	0,000725	Экологическая служба предприятия	
6020	Конвейер №4, подача шихты в бункер-дозатор агломашины	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,000009	-	0,000104	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
		Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000018	-	0,000208	Экологическая служба предприятия	
6023	Разгрузка с конвейера № 9 дробленного агломерата фр. 10-80 мм на склад готового агломерата	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,004900	-	0,233280	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6024	Пыление склада готовой продукции	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,035840	-	0,498991	Экологическая служба предприятия	

6025	Формирование склада готовой продукции. Загрузка в ЖД вагоны и автотранспорт готовой продукции	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,005989	-	0,285120	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6026	Транспортировка материалов по производственной территории	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	1 раз в квартал	0,015989	-	0,259712	Экологическая служба предприятия	
		Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,039662	-	0,644238	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6027	Резервуары хранения СУГ и система подачи СУГ на аглофабрику	Углеводороды предельные (С1-С5)	-	-	-	1,408852	Экологическая служба предприятия	
6029	Разгрузка угля из ЖД вагонов	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000035	-	0,000139	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6030	Пыление склада угля	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,001372	-	0,019102	Экологическая служба предприятия	
6031	Формирование склада угля и загрузка погрузчиком в бункер подачи топлива	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000070	-	0,000416	Экологическая служба предприятия	Расчётный методСогласно применяемой методике в проекте НДВ
6032	Разгрузка угля из бункера на конвейер	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000100	-	0,000185	Экологическая служба предприятия	
6033	Конвейер подачи топлива к котлам	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000003	-	0,000006	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в

6041	Узел пересыпки с ленточного конвейера в загрузочные бункера (3 ед.) через отсекатель	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000400	-	0,000700	Экологическая служба предприятия	проекте НДВ
6042	Узел пересыпки с загрузочных бункеров в топки печей ТЧЗМ	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	1 раз в квартал	0,000400	-	0,000700	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6043	Узел пересыпки с топок печей на колосниковый конвейер	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	1 раз в квартал	0,007500	-	0,019800	Экологическая служба предприятия	
6044	Колосниковый конвейер	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	1 раз в квартал	0,000700	-	0,001800	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6045	Узел пересыпки с колосникового конвейера в бункер томильник	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	1 раз в квартал	0,037500	-	0,099000	Экологическая служба предприятия	
6046	Узел пересыпки с бункера томильника в ванну тушения	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	1 раз в квартал	0,037500	-	0,099000	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6047	Скребковый конвейер № 1	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	1 раз в квартал	0,001000	-	0,002700	Экологическая служба предприятия	
6048	Узел пересыпки со скребкового бункера № 1 на склад специального угля	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	1 раз в квартал	0,037500	-	0,099000	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6049	Скребковый конвейер № 2	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	1 раз в квартал	0,000800	-	0,002100	Экологическая служба предприятия	

6050	Узел пересыпки со скребкового бункера № 2 на склад специального угля	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	1 раз в квартал	0,037500	-	0,099000	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6051	Площадка складов специального угля	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	1 раз в квартал	0,043300	-	0,192600	Экологическая служба предприятия	
6052	Загрузка угля в автотранспорт с площадки складов специального угля	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	1 раз в квартал	0,052500	-	0,138600	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6053	Транспортировка специального угля до цеха агломерационной фабрики и выезда с территории предприятия	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	1 раз в квартал	0,001700	-	0,004500	Экологическая служба предприятия	
6054	Скребковый конвейер № 3	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	1 раз в квартал	0,001000	-	0,002700	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6055	Узел пересыпки со скребкового бункера № 3 на склад специального угля	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	1 раз в квартал	0,037500	-	0,099000	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6039	Сварочные посты	Железо (II) оксид	1 раз в квартал	0,015544	-	0,033570	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
		Марганец и его соединения		0,001815	-	0,003920	Экологическая служба предприятия	
		Пыль неорганическая SiO2 (20-70%)		0,000463	-	0,001000	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в

6039	Сварочные посты	Фториды	1 раз в квартал	0,000463	-	0,001000	Экологическая служба предприятия	проекте НДВ
		Фтористые газообразные соединения		0,000801	-	0,001730	Экологическая служба предприятия	Расчётный методСогласно применяемой методике в проекте НДВ
		Диоксид азота		0,001250	-	0,002700	Экологическая служба предприятия	
		Оксид углерода		0,006159	-	0,013300	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6040	Токарный станок	Масло минеральное	1 раз в квартал	0,000084	-	0,000091	Экологическая служба предприятия	
	Сверлильный станок	Масло минеральное	1 раз в квартал	0,000084	-	0,000091	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
	Плоскошлифовальный станок	Пыль абразивная	1 раз в квартал	0,005000	-	0,005400	Экологическая служба предприятия	
		Пыль металлическая (взвешенные частицы)	1 раз в квартал	0,007600	-	0,008200	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
6040	УШМ	Пыль абразивная	1 раз в квартал	0,012800	-	0,046080	Экологическая служба предприятия	

		Пыль металлическая (взвешенные частицы)		0,020800	-	0,074880	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
28*	Процесс розжига печей котельной	Взвешенные частицы	1 раз в квартал	0,060000	-	0,009000	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
		Оксид углерода		0,401400	-	0,060200		
		Диоксид азота		0,032800	-	0,004900		
		Оксид азота		0,005300	-	0,000800		
	Процесс пиролиза обогащённого угля в топках печей	Пыль неорганическая 70-20 SiO2	1 раз в квартал	0,173600	-	5,475000	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
		Диоксид серы		1,180600	-	37,230000		
		Оксид углерода		1,085100	-	34,218800		
		Диоксид азота		0,208300	-	6,570000		
		Оксид азота		0,033900	-	1,067600		
	Процесс тушения специального угля	Пыль неорганическая 70-20 SiO2	1 раз в квартал	0,156300	-	0,412900	Экологическая служба предприятия	Расчётный метод Согласно применяемой методике в проекте НДВ
		Диоксид серы		0,012500	-	0,033000		
		Оксид углерода		0,791700	-	2,091900		
		Аммиак		2,083300	-	5,505000		
		Гидроцианид		0,022900	-	0,060600		
		Фенол		0,002100	-	0,005500		
		Пиридин		0,012500	-	0,033000		
		Нафталин		0,041700	-	0,110100		
		Бенз/а/пирен		0,002100	-	0,005500		

- * источник 0028 является организованным источником загрязняющих веществ в атмосферный воздух, но в связи с тем, что провести инструментальные замеры на данном источнике не представляется технически возможным (температура на выходе газохода будет составлять свыше 800 до 1200°С, а согласно Методикам проведения инструментальных замеров и характеристикам применяемого оборудования, максимальная температура, при которой можно провести инструментальные замеры составляет не более 800°С), контроль нормативов возможно будет осуществлять только расчётным (балансовым) методом.

С целью определения состояния атмосферного воздуха на границе санитарно-защитной зоны химического воздействия (СЗЗ) агломерационной фабрики предусмотрен мониторинг воздействия. Контролю подлежат загрязняющие вещества на 9 маршрутных точках наблюдения, расположенных на границе санитарно-защитной зоны промышленной площадки. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха приведен в таблице 22.

Таблица 22. – План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (нумерация в соответствии с ПЭК)	Координаты контрольной точки	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
Точка 1 – АА 1 (49°59'29"С; 73°13'46"В);	Граница СЗЗ (север)	Пыль неорганическая, Азота диоксид; Диоксид серы; Оксид углерода.	Ежеквартально в течение года 4 раза в год (1, 2, 3 и 4 квартал)	Не предусмотрен	Сторонняя организация, аккредитованная лаборатория	Действующие методики, внесённые в реестр РК
Точка 2 – АА 2 (49°59'50"С; 73°14'14"В);	Граница СЗЗ (северо-восток)					
Точка 3 – АА 3 (49°59'18"С; 73°14'19"В);	Граница СЗЗ (восток)					
Точка 4 – АА 4 (49°58'57"С; 73°13'57"В);	Граница СЗЗ (юго-восток)					
Точка 5 – АА 5 (49°59'11"С; 73°13'42"В);	Граница СЗЗ (юг)					
Точка 6 – АА 6 (49°59'13"С; 73°13'18"В);	Граница СЗЗ (юго-запад)					
Точка 7 – АА 7 (49°59'24"С; 73°13'08"В);	Граница СЗЗ (запад)					
Точка 8 – АА 8 (49°59'41"С; 73°13'28"В);	Граница СЗЗ (северо-запад)					
Точка 9 – АА 9 (49°59'01"С; 73°13'43"В);	Граница селитебной зоны					

11. Природоохранные мероприятия

Мероприятием по охране окружающей среды является комплекс технологических, технических, организационных, социальных и экономических мер, направленных на охрану окружающей среды и улучшение ее качества.

Как показали результаты расчёта максимальных концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы, выполненные в *разделе 8*, при соблюдении технологии производства, не будет наблюдаться превышения расчётных максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ над значениями $ПДК_{м.р.}$, установленными для воздуха населённых мест за пределами санитарных разрывов.

Поэтому мероприятия, разрабатываемые для данного производства, носят в основном организационно-технический характер и заключаются в следующем:

– оптимизировать технологический процесс проведения работ за счёт снижения времени простоя и работы оборудования «в холостую», а также за счёт неполной загруженности применяемой техники и оборудования, обеспечивая тем самым снижение выбросов загрязняющих веществ в атмосферу;

– проведения контрольных инструментальных замеров загрязняющих веществ в атмосферу (контроль нормативов эмиссий и эффективности работы очистного оборудования);

– ремонт и реконструкция пылегазоочистных установок, предназначенных для улавливания, обезвреживания (утилизации) вредных веществ, выделяющихся в атмосферу от технологического оборудования, согласно Приложению 4 ЭК РК;

– выполнение мероприятий по предотвращению и снижению выбросов загрязняющих веществ от стационарных и передвижных источников, согласно Приложению 4 ЭК РК;

– проведение ежегодных технических осмотров автотранспорта на соответствие концентраций загрязняющих веществ в выбросах автотранспорта установленным республиканским нормативам;

– озеленение санитарно-защитной зоны, благоустройство территории, путём высадки зелёных насаждений в количестве 30 единиц ежегодно в период с 2025 по 2034 годы, согласно п. 6 п.п. 6 типового перечня по ООС Приложения 4 ЭК РК;

– проведение экологических исследований (мониторинг воздействия на компоненты окружающей среды атмосферного воздуха) для определения фонового состояния окружающей среды, выявление возможного негативного воздействия промышленной деятельности, согласно п.10 пп.3 типового перечня по ООС Приложения 4 ЭК РК;

– обеспечивать выполнение экологических требований по охране атмосферного воздуха согласно статьям 208, 210, 211 Экологического Кодекса Республики Казахстан.

12. Выводы и рекомендации

1. Настоящим проектом нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ определены нормативы допустимых выбросов для Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys», соблюдение которых, согласно машинному расчета, позволит создать в приземном слое атмосферы концентрации загрязняющих веществ, не превышающих ПДК для населенных мест.

2. Проект разработан на период 2025-2034 гг. в соответствии с Экологическим кодексом Республики Казахстан. В случае изменения экологической обстановки в регионе, появлении новых источников выбросов или уточнения параметров существующих источников загрязнения окружающей природной среды ТОО «Asia FerroAlloys» необходимо пересмотреть установленные нормативы допустимых выбросов (НДВ) до истечения их срока действия.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Санитарные правила «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утверждены приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11.01.2022 года № ҚР ДСМ-2;
2. РД 52.04.186-89 «Руководство по контролю загрязнения атмосферы»;
3. «Гигиенические нормативы к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций» приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 02.08.2022 года № ҚР ДСМ-70.
4. Экологический Кодекс Республики Казахстан, Астана, 2 января 2021 г.;
5. Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду, Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 года, № 63;
6. Инструкция по организации и проведению экологической оценки, Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года, № 280;
7. Приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан №100 –п, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов», Астана, 2008;
8. Приложение № 12 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года, № 221-Ѳ, «Методика по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях», Астана, 2014;
9. Приложение №42 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан № 298, «Методика расчета выбросов вредных веществ в атмосферу для предприятий черной металлургии», Астана, 2010;
10. РНД 211.2.02.03-2004, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов)», Астана, 2005;
11. РНД 211.2.02.06-2004, «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов)», Астана, 2005;
12. Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996 г.;
13. «Справочник по обогащению руд. Специальные и вспомогательные процессы», том 3, Богданов О.С., Ревнивцев В.И., УДК 622.7 : 622.34, издательство «Недра», 1983 г.;
14. «Металлургическая переработка марганцевых руд месторождения «Тур» и «Западный Камыс», УДК 669.74 (574.244) (035.3), А.К. Жунусов, Л.Б. Толымбекова, Павлодар, 2016 г.;

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение № 1

13021206

ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ

01.08.2013 года **01198Р**

Выдана **Товарищество с ограниченной ответственностью "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан"**

100000, Республика Казахстан, Карагандинская область, Караганда Г.А., г.Караганда, район им.Казыбек би, МУСТАФИНА, дом № 7/2., БИН: 071040007864

(полное наименование, местонахождение, реквизиты БИН юридического лица / полностью фамилия, имя, отчество, реквизиты ИИН физического лица)

на занятие **Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды**

(наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О лицензировании»)

Вид лицензии **генеральная**

Особые условия действия лицензии

(в соответствии со статьей 9-1 Закона Республики Казахстан «О лицензировании»)

Лицензиар **Комитет экологического регулирования и контроля Министерства окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан. Министерство окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан.**

(полное наименование лицензиара)

Руководитель (уполномоченное лицо) **ТАУТЕЕВ АУЕСБЕК ЗПАШЕВИЧ**

(фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) лицензиара)

Место выдачи **г.Астана**

Берілген құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы Қазақстан Республикасы Заңының 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатқа тең
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

ПРИЛОЖЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии **01198Р**

Дата выдачи лицензии **01.08.2013 год**

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О лицензировании»)

- Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

Производственная база

(местонахождение)

Лицензиат **Товарищество с ограниченной ответственностью "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан"**

100000, Республика Казахстан, Карагандинская область, Караганда Г.А., г.Караганда, район им.Казыбек би, МУСТАФИНА, дом № 7/2., БИН: 071040007864
(полное наименование, местонахождение, реквизиты БИН юридического лица / полностью фамилия, имя, отчество, реквизиты ИИН физического лица)

Лицензиар **Комитет экологического регулирования и контроля Министерства окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан. Министерство окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан.**
(полное наименование лицензиара)

Руководитель (уполномоченное лицо) ТАУТЕЕВ АУЕСБЕК ЗПАШЕВИЧ
фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) лицензиара

Номер приложения к лицензии 001

Дата выдачи приложения к лицензии 01.08.2013

Срок действия лицензии

Место выдачи г.Астана

Берілген құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы Қазақстан Республикасы Заңының 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатқа тең
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

ПРИЛОЖЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии **01198Р**

Дата выдачи лицензии **01.08.2013 год**

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О лицензировании»)

- Экологический аудит для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

Производственная база **г. Караганда, р-н им. Казыбек би, ул. Мустафина,7/2**

(местонахождение)

Лицензиат **Товарищество с ограниченной ответственностью "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан"**

100000, Республика Казахстан, Карагандинская область, Караганда Г.А., г.Караганда, район им.Казыбек би, МУСТАФИНА, дом № 7/2., БИН: 071040007864
(полное наименование, местонахождение, реквизиты БИН юридического лица / полностью фамилия, имя, отчество, реквизиты ИИН физического лица)

Лицензиар **Комитет экологического регулирования и контроля Министерства окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан. Министерство окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан.**
(полное наименование лицензиара)

Руководитель (уполномоченное лицо) ТАУТЕЕВ АУЕСБЕК ЗПАШЕВИЧ
фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) лицензиара

Номер приложения к лицензии 002

Дата выдачи приложения к лицензии 15.08.2014

Срок действия лицензии

Место выдачи г.Астана

Берілген құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы Қазақстан Республикасы Заңының 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатқа тең
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

Приложение № 2

Номер: M1-0034/21
Дата: 24.08.2021

«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ ЭКОЛОГИЯ, ГЕОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ ҚАРАҒАНДЫ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ» РЕСПУБЛИКАЛЫҚ МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕСІ
100000, Қарағанды қаласы, Бұқар-Жырау дағдылы, 47
Тел. / факс: 8 (7212) 41-07-54, 41-09-11.
ЖСК KZ 92070101KSN000000 БСК KKMFKZ2A
« ҚР Қаржы Министрлігінің Қазынашылық комитеті» ММ
БСН 980540000852

РЕСПУБЛИКАНСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ ПО КАРАГАНДИНСКОЙ ОБЛАСТИ КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ, ГЕОЛОГИИ И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»
100000, город Караганда, пр.Бухар-Жырау, 47
Тел./факс: 8(7212) 41-07-54, 41-09-11.
ИИК KZ 92070101KSN000000 БИК KKMFKZ2A
ГУ «Комитет Казначейства Министерства Финансов РК»
БИН 980540000852

ТОО «Qaz Carbon» (Каз Карбон)»

Заключение
государственной экологической экспертизы
на << Оценку воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 277»>>

Материалы разработаны: ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Заказчик материалов проекта: ТОО «Qaz Carbon» (Каз Карбон)», адрес: Карагандинская область, Караганда, Октябрьский район, Учетный квартал 018, строение 387

На рассмотрение государственной экологической экспертизы представлены:

- Оценка воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 277»
- проект «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 277»
- план мероприятий по охране окружающей среды;
- протокол общественных слушании;
- заявка на получения разрешения.

Материалы поступили на рассмотрение «29.06.2021» года, входящий № «M1-03/00027».

Общие сведения

Основанием проведения «Оценки воздействия на окружающую среду» (ОВОС) ста-дия 2 процедуры ОВОС послужила намечаемая деятельность по реконструкции и модерниза-ции промышленной площадки завода железобетонных изделий с организацией производства марганцевого агломерата ТОО «Qaz Carbon» (Каз Карбон)».

ОВОС проведена на основании следующих материалов:

− Проект «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 277»;
− Техническое задание на проектирование.

Период модернизации и реконструкции завода ЖБИ под агломерационную фабрику составляет 10 месяцев: сентябрь 2021 г. – июнь 2022 г.

Промышленная площадка агломерационной фабрики располагается в северной части г. Караганды (станция Караганды-Сортировочная) на территории недействующего завода же-

лезобетонных изделий.

На территории промышленной площадки ТОО «Qaz Carbon» (Каз Карбон)» будут размещены объекты производства агломерата. Годовая производительность фабрики составляет 240 000 тонн марганцевого агломерата.

Санитарно-профилактических учреждений, зон отдыха, медицинских учреждений в районе расположения промплощадки нет.

Источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятия на период строительства

1. Земляные работы и работы по благоустройству территории
2. Строительные работы
2.1. Сварочные работы
2.2. Резка металла
2.3. Лакокрасочные работы
2.4 Строительное оборудование и прочие процессы

Период эксплуатации предприятия

Основными подразделениями агломерационной фабрики, которые будут оказывать воздействие на атмосферный воздух являются: места хранения и перегрузки сырья, участки подачи материала к агломашине, цех по производству агломерата, участки дробления и сортировки агломерата, участки перегрузки готовой продукции, котельная предприятия.

Склады сырья

На территорию предприятия сырьевые материалы доставляются с помощью железнодорожного и автомобильного транспорта и разгружаются на специальные площадки, расположенные на территории промышленной площадки

Разгрузка марганцевой руды, коксовой и угольной пыли производится с железнодорожных вагонов и автотранспорта (ист. 6001-1,2,3). В час на склады завозится: марганцевой руды не более 120 т, остальные материалы не более 60 т. Агломерат фр. 0-10 мм поступает на склад с конвейера участка дробления и сортировки агломерата (ист. 6001-4), объём поступле-ния агломерата составляет 3,5 т/ч. Объем поступления агломерата в бункер подачи постели составляет 10,4 т/ч (ист. 6001-5).

Для размещения каждого вида материала предусматривается специальные площадки с подготовленным основанием, расположенные с южной стороны от агломерационной фаб-рики, общей площадью 7680 м2

Формирование складов сырья (ист. 6006-1), а также загрузка сырья (ист. 6006-2) будет осуществляться фронтальными погрузчиками:

− в дозировочные бункера марганцевой руды, кокса и угольной пыли – 2 по-грузчика;
− на склад и в приемный дозировочный бункер агломерата фракции 0-10 мм
– 1 погрузчик.

Узлы загрузки материала в дозировочные бункера закрыты с четырех сторон.

Участок транспортировки и подготовки сырья

На участке подготовки сырья расположен комплекс дозирования и смешивания сы-рья.

С бункера № 7 агломерат фракции 0-10 мм подается (ист. 6007) на конвейер № 5 участка и транспортируется (ист. 6008) до узла пересыпки на конвейер № 6 (ист. 6009). Далее конвейером №

6 транспортируется (ист. 6010) до бункера постели агломашины (загрузка в бункер - ист. 6021-1).

С бункеров № 2-6 марганцевая руда, угольная пыль и коксовая пыль подается (ист. 6011-1,2,3,4,5,6) на конвейер № 1 комплекса и транспортируется (ист. 6012) до узла раз-грузки (ист. 6013) на конвейер № 2. Конвейер № 2 транспортирует материал до конвейера № 3 (ист. 6014, 6015). С помощью конвейера № 3 (ист. 6016) компоненты шихты подаются (ист. 6017) в смесительный барабан непрерывного действия (ист. 6018). В смесительном барабане компоненты шихты смешиваются и разгружаются (ист. 6019) на конвейер № 4, далее конвей-ером транспортируется (ист. 6020) на аглофабрику.

Агломерационная машина. участок готовой продукции

Конвейер № 5 транспортирует агломерат фракции 0-10 мм до узла разгрузки (ист. 0021-1) в бункер подачи постели агломерационной машины. Из бункера агломерат рав-номерно подается (ист. 0021-2) на колосники спекательной тележки и укладывается ровным слоем.

Конвейер № 4 транспортирует шихту в бункер подачи в агломерационную машину (ист. 0021-3). Из бункера шихта равномерно подается на спекательные тележки агломашины (ист. 0021-4) и укладывается ровным слоем поверх постели.

Транспортировка сырья

Транспортировка материалов по территории промышленной площадки осуществля-ется фронтальными погрузчиками грузоподъемностью 10 тонн (ист. 6026). Расстояние пере-возки сыпучих материалов по территории промышленной площадки не превышает 0,3 км. В результате транспортировки сырья и готовой продукции по территории предприятия в атмо-сферный воздух будут поступать загрязняющие вещества: пыль неорганическая SiO2 до 20 %, взвешенные вещества, пыль неорганическая SiO2 20-70 %.газонаполнительная станция

Доставка сжиженного углеводородного газа на территорию предприятия осуществля-ется автомобильным транспортом. Хранение производится в двух резервуарах общей емко-стью 50 м3. В атмосферный воздух будут поступать залповые выбросы – углеводороды пре-дельные (С1 – С5), в результате операций, проводимых по обслуживанию станции:

− выпуск газа из шлангов после окончания слива из автомобильных цистерн (ист. 6027-1);
− проверка уровня наполнения с помощью контрольных вентилей (ист. 6027-2);
− выпуск газа из насосов перед проведением ремонта (ист. 6027-3);
− проверка срабатывания предохранительных клапанов на резервуарах ГНС и внутриплощадочных газопроводах (ист. 6027-4);

Котельная

Котельная предназначена для отопления помещений, расположенных на территории промышленной площадки, и оснащена тремя котлоагрегатами марки «ДКВР – 10/13» – всего 3 к/а (2 к/а в работе, 1 к/а в резерве) с механизированной подачей топлива. Золоудаление от котлов механизированное, золошлак транспортируется скребковым конвейером на открытый склад золы.

Котельная работает в отопительный период 337 суток (8088 часов) в год, единовременно в работе находится два котлоагрегата.

В качестве основного топлива в котельной используется угли марки Д Шубаркольского месторождения:

− влажность (Wp) – 20 %,

- зольность (Ар) – 21 %,
- содержание серы (Sр) – 0,4 %,
- низшая теплота сгорания (Qрн) – 18,24 МДж/кг.

Годовой расход топлива составляет –18 800 тонн (1100 кг/ч – один котел).

При сжигании твёрдого топлива (угля) в котельной в атмосферный воздух выделя-ются следующие загрязняющие вещества: пыль неорганическая (70-20% SiO2), сернистый ан-гидрид, оксид углерода, диоксид и оксид азота.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух производится через дымовую трубу высотой 40 м, и диаметром устья 2 м. Котлы оборудованы двумя дымососами марки ДН-9м-1500 (14900 м3/ч). Котельная оснащена батарейными циклонами марки ЦБ-49, с эф-фективностью очистки 85 %.

Склады угля и система подачи топлива

Склад подачи угля к к/а ДКВР – 10/13 расположен юго-восточнее здания котельной, топливо поступает на склад железнодорожным транспортом. Площадь склада составляет 4 900 м2, единовременный объем размещения (хранения) топлива – 19 110 т. Годовое поступ-ления угля составляет 18 800 т/год. Максимальное часовое количество угля, поступающее на склад, составляет 180 т/ч (3-и ЖД вагона).

Угольный склад предусматривается закрытым с четырех сторон.

Со склада угля топливо погрузчиком подается в бункер загрузки, расположенный с юго-восточной стороны котельной. Объем единовременного хранения топлива в бункере составляет 20 тонн, при суточной потребности 52,8 т/сут. Узел загрузки закрыт с 4-х сторон от внешнего воздействия. Из бункера топливо подается по конвейеру диной 94 м, шириной 600 мм, расположен-ному в галереи, уголь поступает в камеру сжигания, оборудованную пневматическим забра-сывателем.

Пыление происходит в процессах: разгрузки топлива на склад (ист. 6029); формиро-вания склада (ист. 6031-1); загрузки бункера (ист. 6031-2), сдувании с поверхности склада (ист. 6030), разгрузки угля из бункера на ленточный конвейер (ист. 6032), транспортировки угля по ленточному конвейеру (ист. 6033).

Склад золы котельной

Из топок к/а ДКВР 10/13 золошлак разгружается на ленточные конвейера (3 шт.) дли-ной 18 м, шириной 1000 мм и транспортируется на склад хранения золы. Площадь склада золы составляет 540 м2. Единовременный объем размещения (хране-ния) отходов – 2700 т. Годовое поступления золы составляет 3800 т/год. Со склада золошлак загружается в автотранспорт и вывозится на специализированный полигон складирования ТБО. Вывоз золы производится не реже 1 раза в 6 месяцев. Суточное образование золы – 12 т.

Склад золошлака и узел загрузки предусматриваются закрытыми с четырех сторон от внешнего воздействия.

Выбросы пыли неорганической: 70-20% SiO2 в атмосферный воздух происходят в процессах: выгрузки золошлака на конвейер (ист. 6034), транспортировки конвейерами на склад (ист. 6035), разгрузки с конвейеров на склад (ист. 6036), сдувании с поверхности склада (ист. 6037), формировании склада и загрузки золы в автотранспорт (ист. 6038).

Существующий ремонтно-механический цех

Ремонтно-механический цех оборудован тремя стационарными сварочными постами. Время работы каждого сварочного поста составляет – 600 ч/год. Электросварочные работы (ист. 6039) будут проводятся с использованием электродов марок МР-3, МР-4, УОНИ-13/55.

Краткая характеристика установок очистки газов

Узлы основного технологического цикла аглофабрики, в процессе работы которых происходит выделение пыли, согласно проектным решениям оборудованы вентиляционными системами, часть из которых оснащена пылеулавливающими установками.

Проектными материалами предусматривается установка пылеочистного оборудования на источниках:

№ 0021, 0022. Трубы зоны спекания и зоны охлаждения агломерационной машины оснащены двумя дымососами марки SJ3500 и SJ4500 производительностью – 210 тыс. м3/ч и 270 тыс. м3/ч соответственно. Проектируемая система отвода газов от агломашины предусмат-ривает процесс очистки газовоздушной смеси в батарейных циклонах марки ПБЦ-75, ПБЦ-50 и горизонтальном циклоне искрогасителе «ЦГ-250», проектная эффективность очистки со-ставляет не менее – 85 %.

№ 0028. Каждый котлоагрегат производственной котельной оснащен двумя дымосо-сами марки ДН-9м-1500 производительностью – 14 900 м3/ч соответственно. Существующая система отвода газов от котлоагрегатов предусматривает процесс очистки газовоздушной смеси в батарейных циклонах марки ЦБ-49 и проектной эффективностью очистки не менее – 85 %.

Расчеты приземных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу объектами предприятия, выполнены на программном комплексе «ЭРА».

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу приведены в приложении.

Проектом разработаны мероприятия по регулированию выбросов на период небла-гоприятных метеоусловий (НМУ) по трем режимам

Природоохранные мероприятия:

− оптимизировать технологический процесс проведения строительных работ за счёт снижения времени простоя и работы оборудования «в холостую», а также за счёт непол-ной загруженности применяемой техники и оборудования, обеспечивая тем самым снижение выбросов загрязняющих веществ в атмосферу;

− проведение ежегодных технических осмотров автотранспорта на соответствие концентраций загрязняющих веществ в выбросах автотранспорта установленным республи-канским нормативам;

− проведения ремонта и периодического технического обслуживания газоходов и очистного оборудования (циклонов и рукавных фильтров);

− проведения контрольных инструментальных замеров загрязняющих веществ в атмосферу (контроль нормативов эмиссий и эффективности работы очистного оборудования);

− проведение технического обслуживания и ремонтных работ укрытий на узлахпересыпки пылящих материалов;

− проведение инструментальных замеров на границе СЗЗ и селитебной зоны согласнопрограмме ПЭК.

Оценка воздействия рассматриваемых работ на водные ресурсы

Источником водоснабжения агломерационной фабрики является существующая сеть

водопровода города Караганды.

Вода на производственном объекте расходуется на технологические и хозяйственно-бытовые нужды.

В технологическом процессе вода расходуется на агломерационной машине в системе возврата потерь с тележек и в процессе приготовления смеси шихтовых материалов в смесительных барабанах. Источником технического водоснабжения являются городские сети, используется вода технического качества

В результате осуществления хозяйственной деятельности предприятия на промплощадке будут образовываться сточные воды трех категорий:

- хозяйственно-бытовые сточные воды, которые отводятся в канализационные сети г. Караганды;
- технологические (производственные) сточные воды, которые в полном объеме повторно используются в технологических процессах агломерационной фабрики – оборотное водоснабжение;
- промливневые стоки (дождевые и талые воды), которые в полном объеме повторно используются в технологических процессах агломерационной фабрики – оборотное водоснабжение.

Характеристика предприятия как объекта образования отходов

Лимиты на образование и размещение отходов на 2021 год, тонн/год

Наименование отходов	Образование, т/год	Размещение, т/год	Передача сторонним организациям, т/год
1	2	3	4
Всего	5697,6624	0,0000	5697,6624
в т.ч. отходов производства	5649,9624	0,0000	5649,9624
отходов потребления	47,7000	0,0000	47,7000
Янтарный уровень опасности			
Тара из-под ЛКМ (жестяные банки)	0,5424	0,0000	0,5424
Промасленная ветошь	0,3988	0,0000	0,3988
Зеленый уровень опасности			
Огарки сварочных электродов	0,4059	0,0000	0,4059
Лом абразивных изделий	0,5104	0,0000	0,5104
Смешенные твердые бытовые отходы	47,7000	0,0000	47,7000
Отходы строительного мусора	5648,105	0,0000	5648,1050
Красный уровень опасности			
-	-	-	-

Лимиты на образование и размещение отходов на 2022 год, тонн/год

Наименование отходов	Образование, т/год	Размещение, т/год	Передача сторонним организациям, т/год
1	2	3	4
Всего	11143,8768	0,0000	11143,8768
в т.ч. отходов производства	10984,8768	0,0000	10984,8768
отходов потребления	159,0000	0,0000	159,0000

Янтарный уровень опасности			
Тара из-под ЛКМ (жестяные банки)	0,6903	0,0000	0,6903
Промасленная ветошь	0,3988	0,0000	0,3988
Зеленый уровень опасности			
Огарки сварочных электродов	0,7266	0,0000	0,7266
Золошлак	3794,0280	0,0000	3794,0280
Лом абразивных изделий	0,5359	0,0000	0,5359
Смешенные твердые бытовые отходы	159,0000	0,0000	159,0000
Отходы строительного мусора	7188,497	0,0000	7188,4972
Красный уровень опасности			
-	-	-	-

Лимиты на образование и размещение отходов на 2023-2030 гг., тонн/год

Наименование отходов	**Образование, т/год**	**Размещение, т/год**	**Передача сторонним организациям, т/год**
1	**2**	**3**	**4**
Всего	3905,5635	0,0000	3905,5635
в т.ч. отходов производства	3794,2635	0,0000	3794,2635
отходов потребления	111,3000	0,0000	111,3000
Янтарный уровень опасности			
-	-	-	-
Зеленый уровень опасности			
Смешенные твердые бытовые отходы	111,3000	0,0000	111,3000
Золошлак	3794,0280	0,0000	3794,0280
Лом абразивных изделий	0,0255	0,0000	0,0255
Огарки сварочных электродов	0,2100	0,0000	0,2100
Красный уровень опасности			
-	-	-	-

Вывод

На основании вышеизложенного, Департамент экологии по Карагандинской области **согласовывает** Оценку воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 277»

<< **Руководитель** **К.Мусапарбеков**
(не удалять)>>

Садибек Н.Т.

Приложение

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ					
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		Существующее положение на 2021 год		2021 г.		2022 г.	
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	г/с	тонн/год
0	1		2	3		4		5	
Организованные источники				Организованные источники					
1	**301**	**Диоксид азота**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**3,678756**	**101,249148**
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине	21	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	1,323334	32,666748
		Котлы марки ДКВР-10/13 С	28	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	2,355422	68,582400
2	**304**	**Оксид азота**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,597798**	**16,452987**
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине	21	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,215042	5,308347
		Котлы марки ДКВР-10/13 С	28	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,382756	11,144640
3	**330**	**Сернистый ангидрид**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**36,820491**	**929,523329**
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине	21	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	21,448826	529,468691
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Процесс охлаждения расплавленной массы в агломашине	22	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	10,722805	264,694638
		Котлы марки ДКВР-10/13 С	28	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	4,648860	135,360000
4	**337**	**Оксид углерода**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**23,648386**	**608,425920**
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине	21	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	12,056403	297,614880
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Процесс охлаждения расплавленной массы в агломашине	22	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	6,027298	148,785120
		Котлы марки ДКВР-10/13 С	28	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	5,564685	162,025920
5	**2908**	**Пыль неорганическая SiO2 20-70 %**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**27,951246**	**713,416815**
		Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки постели в бункер подачи агломерационной машины	21	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000016	0,000389
		Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача постели на колосники спекательных тележек агломашины	21	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000021	0,000518

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ					
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		Существующее положение на 2021 год		2021 г.		2022 г.	
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	г/с	тонн/год
0	1		2	3		4		5	
		Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки шихты в бункер подачи агломерационной машины	21	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000065	0,001613
		Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача шихты на спекательные тележки агломашины	21	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000065	0,001613
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине	21	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	9,075000	224,018190
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Процесс охлаждения расплавленной массы в агломашине	-	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	13,500000	333,250200
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Дробление агломерата на валковой дробилки	22	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,086580	2,137245
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Разгрузка дробленного агломерата на конвейер № 7	22	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000292	0,007200
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейере № 7. Транспортировка дробленного агломерата ленточным конвейером на грохот	22	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000004	0,000105
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Узел пересыпки дробленного агломерата на грохот	22	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000292	0,007200
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Грохот. Грохочение и сортировка агломерата	22	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000829	0,020448
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 9. Транспортировка агломерата фр. 10-80 мм ленточным конвейером на склад готового агломерата	22	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000002	0,000047
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 8. Транспортировка агломерата фр. 0-10 мм ленточным конвейером на склад сырья	22	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000002	0,000047
		Котлы марки ДКВР-10/13 С	28	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	5,288078	153,972000
6	**2909**	**Пыль неорганическая SiO2 до 20 %**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000026**	**0,000622**
		Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки шихты в бункер подачи агломерационной машины	21	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000013	0,000311

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ					
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		Существующее положение на 2021 год		2021 г.		2022 г.	
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	г/с	тонн/год
0	1		2	3		4		5	
		Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача шихты на спекательные тележки агломашины	21	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000013	0,000311
в том числе факелы*				**в том числе факелы***					
-	**-**	**-**	**-**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**
		-	-	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
Итого по организованным:				**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**92,696703**	**2369,068821**
Неорганизованные источники				**Неорганизованные источники**					
1	**123**	**Железо (II) оксид**		**0,000000**	**0,000000**	**0,009317**	**0,048564**	**0,024861**	**0,095378**
		Сварочные посты	6039	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,015544	0,033570
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,009317	0,048564	0,009317	0,061808
2	**143**	**Марганец и его соединения**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000924**	**0,004816**	**0,002739**	**0,010049**
		Сварочные посты	6039	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,001815	0,003920
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,000924	0,004816	0,000924	0,006129
3	**214**	**Кальций гидрооксид (Гашеная известь, Пушонка)**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,003234**	**0,000058**
		Гашение извести	6717	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,003234	0,000058
4	**301**	**Диоксид азота**		**0,000000**	**0,000000**	**0,018866**	**0,034901**	**0,020116**	**0,047119**
		Сварочные посты	6039	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,001250	0,002700
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001
		Газосварочный пост	6702	0,000000	0,000000	0,018865	0,034900	0,018865	0,044418
5	**337**	**Оксид углерода**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000285**	**0,000201**	**0,006451**	**0,013565**
		Сварочные посты	6039	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,006159	0,013300
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,000285	0,000201	0,000285	0,000256
		Аппарат сварки пластиковых труб	6713	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000007	0,000009
6	**342**	**Фтористые газ-ые с-ния**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000033**	**0,000023**	**0,000834**	**0,001760**
		Сварочные посты	6039	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000801	0,001730
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,000033	0,000023	0,000033	0,000030
7	**344**	**Фториды**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000002**	**0,000002**	**0,000465**	**0,001002**
		Сварочные посты	6039	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000463	0,001000
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,000002	0,000002	0,000002	0,000002
8	**415**	**Углеводороды предельные (С1-С5)**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**2,967250**

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ					
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		Существующее положение на 2021 год		2021 г.		2022 г.	
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	г/с	тонн/год
0	1		2	3		4		5	
		Резервуары хранения СУГ и система подачи СУГ на аглофабрику	6027	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	2,967250
9	**616**	**Ксилол**		**0,000000**	**0,000000**	**2,416174**	**0,828862**	**2,419905**	**1,054915**
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	2,416174	0,828862	2,419905	1,054915
10	**621**	**Толуол**		**0,000000**	**0,000000**	**2,776134**	**0,356552**	**3,046530**	**0,453793**
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	2,776134	0,356552	3,046530	0,453793
11	**827**	**Винил хлористый**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000003**	**0,000004**
		Аппарат сварки пластиковых труб	6713	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000003	0,000004
12	**1042**	**Спирт н-бутиловый**		**0,000000**	**0,000000**	**0,718670**	**0,297261**	**0,726403**	**0,378332**
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	0,718670	0,297261	0,726403	0,378332
13	**1061**	**Спирт этиловый**		**0,000000**	**0,000000**	**0,365442**	**0,145332**	**0,369933**	**0,184968**
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	0,365442	0,145332	0,369933	0,184968
14	**1078**	**Этиленгликоль**		**0,000000**	**0,000000**	**0,024516**	**0,003531**	**0,024739**	**0,004494**
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	0,024516	0,003531	0,024739	0,004494
15	**1112**	**Этилкарбитол**		**0,000000**	**0,000000**	**0,024516**	**0,003531**	**0,024739**	**0,004494**
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	0,024516	0,003531	0,024739	0,004494
16	**1119**	**Этилцеллозольв**		**0,000000**	**0,000000**	**0,176442**	**0,012044**	**0,179872**	**0,015329**
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	0,176442	0,012044	0,179872	0,015329
17	**1210**	**Бутилацетат**		**0,000000**	**0,000000**	**1,212791**	**0,670452**	**1,266203**	**0,853303**
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	1,212791	0,670452	1,266203	0,853303
18	**1401**	**Ацетон**		**0,000000**	**0,000000**	**0,734603**	**0,019228**	**0,841836**	**0,024473**
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	0,734603	0,019228	0,841836	0,024473
19	**2735**	**Масло минеральное**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000168**	**0,000182**
		Токарный станок	6040	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000084	0,000091
		Сверлильный станок	6040	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000084	0,000091
20	**2752**	**Уайт-спирит**		**0,000000**	**0,000000**	**1,176197**	**0,413425**	**1,103651**	**0,526139**
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	1,176197	0,413425	1,103651	0,526139
21	**2754**	**Углеводороды предельные (С12-С19)**		**0,000000**	**0,000000**	**0,290979**	**0,032270**	**0,258489**	**0,040927**
		Укладка асфальта каток	6706	0,000000	0,000000	0,031057	0,031361	0,031057	0,039914
		Битумные котлы	6718	0,000000	0,000000	0,259922	0,000909	0,227432	0,001013
22	**2902**	**Пыль металлическая (взвешенные частицы)**		**0,000000**	**0,000000**	**2,477085**	**0,764340**	**2,505350**	**1,055876**
		Плоскошлифовальный станок	6040	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,007600	0,008200

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ					
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		Существующее положение на 2021 год		2021 г.		2022 г.	
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	г/с	тонн/год
0	1		2	3		4		5	
		УШМ	6040	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,020800	0,074880
		УШМ	6711	0,000000	0,000000	0,152000	0,044453	0,152000	0,056576
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	2,325085	0,719887	2,324950	0,916220
23	**2907**	**Пыль неорганическая SiO2 > 70 %**		**0,000000**	**0,000000**	**0,588000**	**0,211637**	**0,588000**	**0,269356**
		Автосамосвал	6705	0,000000	0,000000	0,588000	0,211637	0,588000	0,269356
24	**2908**	**Пыль неорганическая SiO2 20-70 %**		**0,000000**	**0,000000**	**11,229013**	**51,325806**	**3,535375**	**18,096020**
		Разгрузка сырья из ЖД вагонов и автосамосвалов, с конвейера сортировочного грохота на склад агломерата 0-10 мм, с погрузчика в дозировочный бункер агломерата 0-10 мм	6001	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000405	0,043574
		Склад марганцевой руды	6002	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000653	0,009091
		Склад агломерата (фр. 0-10 мм)	6005	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,018950	0,263842
		Формирование склада сырья и загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы	6006	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000248	0,014083
		Разгрузка агломерата фр. 0-10 мм из бункера-дозатора на конвейер №5	6007	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000131	0,003240
		Конвейер №5, подача агломерата 0-10 мм на конвейер №6	6008	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000049	0,001203
		Узел пересыпки агломерата фр. 0-10 мм с конвейера №5 на конвейер №6	6009	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000131	0,003240
		Конвейер №6, подача агломерата 0-10 мм в бункер агломашины	6010	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000052	0,001274
		Разгрузка марганцевой руды, угольной и коксовой пыли из бункеров-дозаторов на конвейер №1	6011	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000175	0,004315
		Конвейер №1, транспортировка компонентов шихты от дозировочных бункеров	6012	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000002	0,000041
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2	6013	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000044	0,001075
		Конвейер №2, подача компонентов шихты на конвейер № 3	6014	0,0000000	0,0000000	0,0000000	0,0000000	0,000005	0,000113
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3	6015	0,0000000	0,0000000	0,0000000	0,0000000	0,000044	0,001075

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ					
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		Существующее положение на 2021 год		2021 г.		2022 г.	
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	г/с	тонн/год
0	1		2	3		4		5	
		Конвейер №3, подача компонентов шихты в смеситель	6016	0,0000000	0,0000000	0,0000000	0,0000000	0,000001	0,000031
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель	6017	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000044	0,001075
		Смесительные барабаны непрерывного действия	6018	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,011866	0,292932
		Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана	6019	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000436	0,010752
		Конвейер №4, подача шихты в бункер-дозатор агломашины	6020	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000009	0,000231
		Разгрузка с конвейера № 9 дробленного агломерата фр. 10-80 мм на склад готового агломерата	6023	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,004900	0,518400
		Пыление склада готовой продукции	6024	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,035840	0,498991
		Формирование склада готовой продукции. Загрузка в ЖД вагоны и автотранспорт готовой продукции	6025	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,005989	0,633600
		Транспортировка материалов по производственной территории	6026	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,015989	0,259712
		Узлы пересыпки золы на конвейера	6034	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000250	0,007284
		Конвейера выгрузки золошлака	6035	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000216	0,002096
		Разгрузка золошлака с конвейеров на склад золы	6036	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000875	0,054634
		Пыление склада золошлака	6037	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,012096	0,168409
		Формирование склада золошлака и загрузка погрузчиком в автотранспорт	6038	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,007467	0,065561
		Сварочные посты	6039	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000463	0,001000
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,000011	0,000008	0,000011	0,000010
		Бульдозер	6703	0,000000	0,000000	7,469075	26,474485	0,000000	0,000000
		Экскватор	6704	0,000000	0,000000	0,860293	12,917212	0,000000	0,000000
		Автосамосвал	6705	0,000000	0,000000	0,301840	0,120403	0,301840	0,153241
		Погрузчик	6707	0,000000	0,000000	0,406099	0,614875	0,406099	0,782569
		Каток	6708	0,000000	0,000000	1,991695	4,644810	1,991695	5,911576
		Пневмотический трамбовщик	6709	0,000000	0,000000	0,100000	0,413941	0,100000	0,526834
		Плиткорез и нарез. швов	6712	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,518400	0,046278

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ					
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		Существующее положение на 2021 год		2021 г.		2022 г.	
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	г/с	тонн/год
0	1		2	3		4		5	
		Перфораторы электрические, дрели электрические и пневматические, машины сверлильные, молотки бурильные	6715	0,000000	0,000000	0,100000	6,140072	0,100000	7,814638
25	**2909**	**Пыль неорганическая SiO2 до 20 %**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,107169**	**1,649461**
		Разгрузка сырья из ЖД вагонов и автосамосвалов, с конвейера сортировочного грохота на склад агломерата 0-10 мм, с погрузчика в дозировочный бункер агломерата 0-10 мм	6001	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,005600	0,015552
		Склад коксовой пыли	6003	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,003584	0,049899
		Склад угольной пыли	6004	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,006272	0,087323
		Формирование склада сырья и загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы	6006	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,005600	0,046656
		Разгрузка марганцевой руды, угольной и коксовой пыли из бункеров-дозаторов на конвейер №1	6011	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000840	0,020736
		Конвейер №1, транспортировка компонентов шихты от дозировочных бункеров	6012	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000336	0,008294
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2	6013	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000840	0,020736
		Конвейер №2, подача компонентов шихты на конвейер № 3	6014	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000912	0,022512
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3	6015	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000840	0,020736
		Конвейер №3, подача компонентов шихты в смеситель	6016	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000250	0,006162
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель	6017	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000840	0,020736
		Смесительные барабаны непрерывного действия	6018	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,001466	0,036204
		Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана	6019	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000084	0,002074
		Конвейер №4, подача шихты в бункер-дозатор агломашины	6020	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000018	0,000462
		Транспортировка материалов по производственной территории	6026	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,078547	1,275854

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ					
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		Существующее положение на 2021 год		2021 г.		2022 г.	
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	г/с	тонн/год
0	1		2	3		4		5	
		Разгрузка угля из ЖД вагонов	6029	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000034	0,000027
		Пыление склада угля	6030	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,001098	0,015282
		Формирование склада угля и загрузка погрузчиком в бункер подачи топлива	6031	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000004	0,000081
		Разгрузка угля из бункера на конвейер	6032	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000001	0,000036
		Конвейер подачи топлива к котлам	6033	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000003	0,000099
26	**2930**	**Пыль абразивная**		**0,000000**	**0,000000**	**0,100000**	**0,029245**	**0,117800**	**0,088701**
		Плоскошлифовальный станок	6040	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,005000	0,005400
		УШМ	6040	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,012800	0,046080
		УШМ	6711	0,000000	0,000000	0,100000	0,029245	0,100000	0,037221
27	**2936**	**Пыль древесная**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,488000**	**0,010311**
		Фреза столярная	6714	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,488000	0,010311
Итого по неорганизованным:				**0,000000**	**0,000000**	**24,339989**	**55,202023**	**17,662865**	**27,847259**
Итого по предприятию				**0,000000**	**0,000000**	**24,339989**	**55,202023**	**110,359568**	**2396,916080**

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ				Год достижения ПДВ
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		2023-2030 гг.		ПДВ		
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	
0	1		2	6		7		8
	Организованные источники							
1	301	**Диоксид азота**		**3,678756**	**101,249148**	**3,678756**	**101,249148**	
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине	21	1,323334	32,666748	1,323334	32,666748	2022
		Котлы марки ДКВР-10/13 С	28	2,355422	68,582400	2,355422	68,582400	2022
2	304	**Оксид азота**		**0,597798**	**16,452987**	**0,597798**	**16,452987**	
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине	21	0,215042	5,308347	0,215042	5,308347	2022
		Котлы марки ДКВР-10/13 С	28	0,382756	11,144640	0,382756	11,144640	2022
3	330	**Сернистый ангидрид**		**36,820491**	**929,523329**	**36,820491**	**929,523329**	
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине	21	21,448826	529,468691	21,448826	529,468691	2022
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Процесс охлаждения расплавленной массы в агломашине	22	10,722805	264,694638	10,722805	264,694638	2022
		Котлы марки ДКВР-10/13 С	28	4,648860	135,360000	4,648860	135,360000	2022
4	337	**Оксид углерода**		**23,648386**	**608,425920**	**23,648386**	**608,425920**	
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине	21	12,056403	297,614880	12,056403	297,614880	2022
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Процесс охлаждения расплавленной массы в агломашине	22	6,027298	148,785120	6,027298	148,785120	2022
		Котлы марки ДКВР-10/13 С	28	5,564685	162,025920	5,564685	162,025920	2022
5	2908	**Пыль неорганическая SiO2 20-70 %**		**27,951246**	**713,416815**	**27,951246**	**713,416815**	
		Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки постели в бункер подачи агломерационной машины	21	0,000016	0,000389	0,000016	0,000389	2022
		Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача постели на колосники спекательных тележек агломашины	21	0,000021	0,000518	0,000021	0,000518	2022
		Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки шихты в бункер подачи агломерационной машины	21	0,000065	0,001613	0,000065	0,001613	2022
		Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача шихты на спекательные тележки агломашины	21	0,000065	0,001613	0,000065	0,001613	2022

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ				Год достижения ПДВ
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		2023-2030 гг.		ПДВ		
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	
0	1		2	6		7		8
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине	21	9,075000	224,018190	9,075000	224,018190	2022
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Процесс охлаждения расплавленной массы в агломашине	-	13,500000	333,250200	13,500000	333,250200	2022
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Дробление агломерата на валковой дробилки	22	0,086580	2,137245	0,086580	2,137245	2022
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Разгрузка дробленного агломерата на конвейер № 7	22	0,000292	0,007200	0,000292	0,007200	2022
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейере № 7. Транспортировка дробленного агломерата ленточным конвейером на грохот	22	0,000004	0,000105	0,000004	0,000105	2022
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Узел пересыпки дробленного агломерата на грохот	22	0,000292	0,007200	0,000292	0,007200	2022
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Грохот. Грохочение и сортировка агломерата	22	0,000829	0,020448	0,000829	0,020448	2022
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 9. Транспортировка агломерата фр. 10-80 мм ленточным конвейером на склад готового агломерата	22	0,000002	0,000047	0,000002	0,000047	2022
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 8. Транспортировка агломерата фр. 0-10 мм ленточным конвейером на склад сырья	22	0,000002	0,000047	0,000002	0,000047	2022
		Котлы марки ДКВР-10/13 С	28	5,288078	153,972000	5,288078	153,972000	2022
6	**2909**	**Пыль неорганическая SiO2 до 20 %**		**0,000026**	**0,000622**	**0,000026**	**0,000622**	
		Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки шихты в бункер подачи агломерационной машины	21	0,000013	0,000311	0,000013	0,000311	2022
		Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача шихты на спекательные тележки агломашины	21	0,000013	0,000311	0,000013	0,000311	2022
в том числе факелы*								
-	**-**	**-**	**-**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	**0,000000**	
		-	-	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	2021
Итого по организованным:				**92,696703**	**2369,068821**	**92,696703**	**2369,068821**	
Неорганизованные источники								

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ				Год достижения ПДВ
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		2023-2030 гг.		ПДВ		
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	
0	1		2	6		7		8
1	123	**Железо (II) оксид**		**0,015544**	**0,033570**	**0,024861**	**0,095378**	
		Сварочные посты	6039	0,015544	0,033570	0,015544	0,033570	2022
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,009317	0,061808	2021
2	143	**Марганец и его соединения**		**0,001815**	**0,003920**	**0,002739**	**0,010049**	
		Сварочные посты	6039	0,001815	0,003920	0,001815	0,003920	2022
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,000924	0,006129	2021
3	214	**Кальций гидрооксид (Гашеная известь, Пушонка)**		**0,000000**	**0,000000**	**0,003234**	**0,000058**	
		Гашение извести	6717	0,000000	0,000000	0,003234	0,000058	2022
4	301	**Диоксид азота**		**0,001250**	**0,002700**	**0,020116**	**0,047119**	
		Сварочные посты	6039	0,001250	0,002700	0,001250	0,002700	2022
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,000001	0,000001	2021
		Газосварочный пост	6702	0,000000	0,000000	0,018865	0,044418	2021
5	337	**Оксид углерода**		**0,006159**	**0,013300**	**0,006451**	**0,013565**	
		Сварочные посты	6039	0,006159	0,013300	0,006159	0,013300	2022
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,000285	0,000256	2021
		Аппарат сварки пластиковых труб	6713	0,000000	0,000000	0,000007	0,000009	2022
6	342	**Фтористые газ-ые с-ния**		**0,000801**	**0,001730**	**0,000834**	**0,001760**	
		Сварочные посты	6039	0,000801	0,001730	0,000801	0,001730	2022
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,000033	0,000030	2021
7	344	**Фториды**		**0,000463**	**0,001000**	**0,000465**	**0,001002**	
		Сварочные посты	6039	0,000463	0,001000	0,000463	0,001000	2022
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,000002	0,000002	2021
8	415	**Углеводороды предельные (С1-С5)**		**0,000000**	**2,967250**	**0,000000**	**2,967250**	
		Резервуары хранения СУГ и система подачи СУГ на аглофабрику	6027	0,000000	2,967250	0,000000	2,967250	2022
9	616	**Ксилол**		**0,000000**	**0,000000**	**2,419905**	**1,054915**	
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	2,419905	1,054915	2021
10	621	**Толуол**		**0,000000**	**0,000000**	**3,046530**	**0,453793**	
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	3,046530	0,453793	2021
11	827	**Винил хлористый**		**0,000000**	**0,000000**	**0,000003**	**0,000004**	
		Аппарат сварки пластиковых труб	6713	0,000000	0,000000	0,000003	0,000004	2022
12	1042	**Спирт н-бутиловый**		**0,000000**	**0,000000**	**0,726403**	**0,378332**	
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	0,726403	0,378332	2021

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ				Год достижения ПДВ
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		2023-2030 гг.		ПДВ		
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	
0	1		2	6		7		8
13	**1061**	**Спирт этиловый**		**0,000000**	**0,000000**	**0,369933**	**0,184968**	
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	0,369933	0,184968	2021
14	**1078**	**Этиленгликоль**		**0,000000**	**0,000000**	**0,024739**	**0,004494**	
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	0,024739	0,004494	2021
15	**1112**	**Этилкарбитол**		**0,000000**	**0,000000**	**0,024739**	**0,004494**	
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	0,024739	0,004494	2021
16	**1119**	**Этилцеллозольв**		**0,000000**	**0,000000**	**0,179872**	**0,015329**	
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	0,179872	0,015329	2021
17	**1210**	**Бутилацетат**		**0,000000**	**0,000000**	**1,266203**	**0,853303**	
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	1,266203	0,853303	2021
18	**1401**	**Ацетон**		**0,000000**	**0,000000**	**0,841836**	**0,024473**	
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	0,841836	0,024473	2021
19	**2735**	**Масло минеральное**		**0,000168**	**0,000182**	**0,000168**	**0,000182**	
		Токарный станок	6040	0,000084	0,000091	0,000084	0,000091	2022
		Сверлильный станок	6040	0,000084	0,000091	0,000084	0,000091	2022
20	**2752**	**Уайт-спирит**		**0,000000**	**0,000000**	**1,176197**	**0,526139**	
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	1,176197	0,526139	2021
21	**2754**	**Углеводороды предельные (С12-С19)**		**0,000000**	**0,000000**	**0,290979**	**0,040927**	
		Укладка асфальта каток	6706	0,000000	0,000000	0,031057	0,039914	2021
		Битумные котлы	6718	0,000000	0,000000	0,259922	0,001013	2021
22	**2902**	**Пыль металлическая (взвешенные частицы)**		**0,028400**	**0,083080**	**2,505485**	**1,055876**	
		Плоскошлифовальный станок	6040	0,007600	0,008200	0,007600	0,008200	2022
		УШМ	6040	0,020800	0,074880	0,020800	0,074880	2022
		УШМ	6711	0,000000	0,000000	0,152000	0,056576	2021
		Агрегат окрасочный высокого давления	6710	0,000000	0,000000	2,325085	0,916220	2021
23	**2907**	**Пыль неорганическая SiO2 > 70 %**		**0,000000**	**0,000000**	**0,588000**	**0,269356**	
		Автосамосвал	6705	0,000000	0,000000	0,588000	0,269356	2021
24	**2908**	**Пыль неорганическая SiO2 20-70 %**		**0,117330**	**2,860874**	**11,864743**	**57,487717**	
		Разгрузка сырья из ЖД вагонов и автосамосвалов, с конвейера сортировочного грохота на склад агломерата 0-10 мм, с погрузчика в дозировочный бункер агломерата 0-10 мм	6001	0,000405	0,043574	0,000405	0,043574	2022
		Склад марганцевой руды	6002	0,000653	0,009091	0,000653	0,009091	2022
		Склад агломерата (фр. 0-10 мм)	6005	0,018950	0,263842	0,018950	0,263842	2022

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ				Год достижения ПДВ
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		2023-2030 гг.		ПДВ		
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	
0	1		2	6		7		8
		Формирование склада сырья и загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы	6006	0,000248	0,014083	0,000248	0,014083	2022
		Разгрузка агломерата фр. 0-10 мм из бункера-дозатора на конвейер №5	6007	0,000131	0,003240	0,000131	0,003240	2022
		Конвейер №5, подача агломерата 0-10 мм на конвейер №6	6008	0,000049	0,001203	0,000049	0,001203	2022
		Узел пересыпки агломерата фр. 0-10 мм с конвейера №5 на конвейер №6	6009	0,000131	0,003240	0,000131	0,003240	2022
		Конвейер №6, подача агломерата 0-10 мм в бункер агломашины	6010	0,000052	0,001274	0,000052	0,001274	2022
		Разгрузка марганцевой руды, угольной и коксовой пыли из бункеров-дозаторов на конвейер №1	6011	0,000175	0,004315	0,000175	0,004315	2022
		Конвейер №1, транспортировка компонентов шихты от дозировочных бункеров	6012	0,000002	0,000041	0,000002	0,000041	2022
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2	6013	0,000044	0,001075	0,000044	0,001075	2022
		Конвейер №2, подача компонентов шихты на конвейер № 3	6014	0,0000050	0,0001130	0,000005	0,000113	2022
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3	6015	0,0000440	0,0010750	0,000044	0,001075	2022
		Конвейер №3, подача компонентов шихты в смеситель	6016	0,0000010	0,0000310	0,000001	0,000031	2022
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель	6017	0,000044	0,001075	0,000044	0,001075	2022
		Смесительные барабаны непрерывного действия	6018	0,011866	0,292932	0,011866	0,292932	2022
		Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана	6019	0,000436	0,010752	0,000436	0,010752	2022
		Конвейер №4, подача шихты в бункер-дозатор агломашины	6020	0,000009	0,000231	0,000009	0,000231	2022
		Разгрузка с конвейера № 9 дробленного агломерата фр. 10-80 мм на склад готового агломерата	6023	0,004900	0,518400	0,004900	0,518400	2022
		Пыление склада готовой продукции	6024	0,035840	0,498991	0,035840	0,498991	2022
		Формирование склада готовой продукции. Загрузка в ЖД вагоны и автотранспорт готовой продукции	6025	0,005989	0,633600	0,005989	0,633600	2022
		Транспортировка материалов по производственной территории	6026	0,015989	0,259712	0,015989	0,259712	2022
		Узлы пересыпки золы на конвейера	6034	0,000250	0,007284	0,000250	0,007284	2022

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ				Год достижения ПДВ
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		2023-2030 гг.		ПДВ		
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	
0	1		2	6		7		8
		Конвейера выгрузки золошлака	6035	0,000216	0,002096	0,000216	0,002096	2022
		Разгрузка золошлака с конвейеров на склад золы	6036	0,000875	0,054634	0,000875	0,054634	2022
		Пыление склада золошлака	6037	0,012096	0,168409	0,012096	0,168409	2022
		Формирование склада золошлака и загрузка погрузчиком в автотранспорт	6038	0,007467	0,065561	0,007467	0,065561	2022
		Сварочные посты	6039	0,000463	0,001000	0,000463	0,001000	2022
		Сварочные работы	6701	0,000000	0,000000	0,000011	0,000010	2021
		Бульдозер	6703	0,000000	0,000000	7,469075	26,474485	2021
		Экскватор	6704	0,000000	0,000000	0,860293	12,917212	2021
		Автосамосвал	6705	0,000000	0,000000	0,301840	0,153241	2021
		Погрузчик	6707	0,000000	0,000000	0,406099	0,782569	2021
		Каток	6708	0,000000	0,000000	1,991695	5,911576	2021
		Пневмотический трамбовщик	6709	0,000000	0,000000	0,100000	0,526834	2021
		Плиткорез и нарез. швов	6712	0,000000	0,000000	0,518400	0,046278	2022
		Перфораторы электрические, дрели электрические и пневматические, машины сверлильные, молотки бурильные	6715	0,000000	0,000000	0,100000	7,814638	2021
25	**2909**	**Пыль неорганическая SiO2 до 20 %**		**0,107169**	**1,649461**	**0,107169**	**1,649461**	
		Разгрузка сырья из ЖД вагонов и автосамосвалов, с конвейера сортировочного грохота на склад агломерата 0-10 мм, с погрузчика в дозировочный бункер агломерата 0-10 мм	6001	0,005600	0,015552	0,005600	0,015552	2022
		Склад коксовой пыли	6003	0,003584	0,049899	0,003584	0,049899	2022
		Склад угольной пыли	6004	0,006272	0,087323	0,006272	0,087323	2022
		Формирование склада сырья и загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы	6006	0,005600	0,046656	0,005600	0,046656	2022
		Разгрузка марганцевой руды, угольной и коксовой пыли из бункеров-дозаторов на конвейер №1	6011	0,000840	0,020736	0,000840	0,020736	2022
		Конвейер №1, транспортировка компонентов шихты от дозировочных бункеров	6012	0,000336	0,008294	0,000336	0,008294	2022
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2	6013	0,000840	0,020736	0,000840	0,020736	2022
		Конвейер №2, подача компонентов шихты на конвейер № 3	6014	0,000912	0,022512	0,000912	0,022512	2022
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3	6015	0,000840	0,020736	0,000840	0,020736	2022

№	Производство, цех, участок		Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ				Год достижения ПДВ
	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества		2023-2030 гг.		ПДВ		
				г/с	тонн/год	г/с	тонн/год	
0	1		2	6		7		8
		Конвейер №3, подача компонентов шихты в смеситель	6016	0,000250	0,006162	0,000250	0,006162	2022
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель	6017	0,000840	0,020736	0,000840	0,020736	2022
		Смесительные барабаны непрерывного действия	6018	0,001466	0,036204	0,001466	0,036204	2022
		Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана	6019	0,000084	0,002074	0,000084	0,002074	2022
		Конвейер №4, подача шихты в бункер-дозатор агломашины	6020	0,000018	0,000462	0,000018	0,000462	2022
		Транспортировка материалов по производственной территории	6026	0,078547	1,275854	0,078547	1,275854	2022
		Разгрузка угля из ЖД вагонов	6029	0,000034	0,000027	0,000034	0,000027	2022
		Пыление склада угля	6030	0,001098	0,015282	0,001098	0,015282	2022
		Формирование склада угля и загрузка погрузчиком в бункер подачи топлива	6031	0,000004	0,000081	0,000004	0,000081	2022
		Разгрузка угля из бункера на конвейер	6032	0,000001	0,000036	0,000001	0,000036	2022
		Конвейер подачи топлива к котлам	6033	0,000003	0,000099	0,000003	0,000099	2022
26	**2930**	**Пыль абразивная**		**0,017800**	**0,051480**	**0,117800**	**0,088701**	
		Плоскошлифовальный станок	6040	0,005000	0,005400	0,005000	0,005400	2022
		УШМ	6040	0,012800	0,046080	0,012800	0,046080	
		УШМ	6711	0,000000	0,000000	0,100000	0,037221	2021
27	**2936**	**Пыль древесная**		**0,000000**	**0,000000**	**0,488000**	**0,010311**	
		Фреза столярная	6714	0,000000	0,000000	0,488000	0,010311	2022
Итого по неорганизованным:				**0,296899**	**7,668547**	**26,097404**	**67,238956**	
Итого по предприятию				**92,993602**	**2376,737368**	**118,794107**	**2436,307777**	

Мусапарбеков К.Ж.

Руководитель департамента

РГУ «Департамент экологии по Карагандинской области Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов РК»

Сәдібек Н.Т.

Руководитель отдела экологического регулирования

РГУ «Департамент экологии по Карагандинской области Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов РК»

 Приложение № 3

№: KZ38VCZ01294172

Министерство экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан

РГУ «Департамент экологии по Карагандинской области» Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан

РАЗРЕШЕНИЕ

на эмиссии в окружающую среду для объектов I, II и III категорий

(наименование природопользователя)

Товарищество с ограниченной ответственностью "Qaz Carbon" (Каз Карбон)",100018, Республика Казахстан, Карагандинская область, Караганда Г.А., Октябрьская р.а., Октябрьский район, Учетный квартал 018, строение № 387

(индекс, почтовый адрес)

Индивидуальный идентификационный номер/бизнес-идентификационный номер: 171040026871

Наименование производственного объекта: Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, Здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 277

Местонахождение производственного объекта:

Карагандинская область, Карагандинская область, Караганда Г.А., -,

Соблюдать следующие условия природопользования:

1. Производить выбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

в 2021 году 55 тонн
в 2022 году 2396,91608 тонн
в 2023 году 2376,737368 тонн
в 2024 году 2376,737368 тонн
в 2025 году 2376,737368 тонн
в 2026 году 2376,737368 тонн
в 2027 году 2376,737368 тонн
в 2028 году 2376,737368 тонн
в 2029 году 2376,737368 тонн
в 2030 году 2377 тонн
в 2031 году _____ тонн

2. Производить сбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

в 2021 году _____ тонн
в 2022 году _____ тонн
в 2023 году _____ тонн
в 2024 году _____ тонн
в 2025 году _____ тонн
в 2026 году _____ тонн
в 2027 году _____ тонн
в 2028 году _____ тонн
в 2029 году _____ тонн
в 2030 году _____ тонн
в 2031 году _____ тонн

3. Производить размещение отходов производства и потребления в объемах , не превышающих:

в 2021 году _____ тонн
в 2022 году _____ тонн
в 2023 году _____ тонн
в 2024 году _____ тонн
в 2025 году _____ тонн
в 2026 году _____ тонн
в 2027 году _____ тонн
в 2028 году _____ тонн
в 2029 году _____ тонн
в 2030 году _____ тонн
в 2031 году _____ тонн

4. Производить размещение серы в объемах, не превышающих:

в 2021 году _____ тонн
в 2022 году _____ тонн
в 2023 году _____ тонн
в 2024 году _____ тонн
в 2025 году _____ тонн
в 2026 году _____ тонн
в 2027 году _____ тонн
в 2028 году _____ тонн
в 2029 году _____ тонн
в 2030 году _____ тонн
в 2031 году _____ тонн

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат w

5. Не превышать лимиты эмиссий (выбросы, сбросы, отходы, сера), установленные в настоящем Разрешении на эмиссии в окружающую среду для объектов I, II и III категории (далее – Разрешение для объектов I, II и III категорий) на основании положительных заключений государственной экологической экспертизы на нормативы эмиссий по ингредиентам (веществам), представленные в проектах нормативов эмиссий в окружающую среду, материалах оценки воздействия на окружающую среду, проектах реконструкции или вновь строящихся объектов предприятий согласно приложению 1 к настоящему Разрешению для объектов I, II и III категорий.
6. Условия природопользования согласно приложению 2 к настоящему Разрешению для объектов I, II и III категорий.
7. Выполнять согласованный план мероприятий по охране окружающей среды согласно приложению 3 к настоящему Разрешению для объектов I, II и III категорий, на период действия настоящего Разрешения для объектов I, II и III категорий, а также мероприятия по снижению эмиссий в окружающую среду, установленные проектной документацией, предусмотренные положительным заключением государственной экологической экспертизы.
Срок действия Разрешения для объектов I, II и III категорий с 01.09.2021 года по 31.12.2030 года.
Примечание:
*Лимиты эмиссий, установленные в настоящем Разрешении для объектов I, II и III категорий, по валовым объемам эмиссий и ингредиентам (веществам) действуют на период настоящего Разрешения для объектов I, II и III категорий и рассчитываются по формуле, указанной в пункте 19 Правил заполнения форм документов для выдачи разрешений на эмиссии в окружающую среду.
Разрешение для объектов I, II и III категорий действительно до изменения применяемых технологий и условий природопользования, указанных в настоящем Разрешении.
Приложения 1, 2 и 3 являются неотъемлемой частью настоящего Разрешения для объектов I, II и III категорий.

Руководитель (уполномоченное лицо)	**Руководитель департамента**	**Мусапарбеков Канат Жантуякович**
	подпись	Фамилия,имя,отчество (отчество при наличии)

Место выдачи: Караганда Г.А. **Дата выдачи:** 24.08.2021 г.

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат w

Заключение государственной экологической экспертизы нормативов эмиссий по ингредиентам (веществам) на проекты нормативов эмиссий в окружающую среду, разделы ОВОС, проектов реконструкции или вновь строящихся объектов предприятий

№ п/п	Наименование заключение государственной экологической экспспертизы.	Номер и дата выдачи заключения государственной экологической экспертизы
Выбросы		
1	Заключение государственной экологической экспертизы на << Оценку воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 27	М1-0034/21 Дата: 24.08.2021
2	Заключение государственной экологической экспертизы на << Оценку воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 27	М1-0034/21 Дата: 24.08.2021
3	Заключение государственной экологической экспертизы на << Оценку воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 27	М1-0034/21 Дата: 24.08.2021
4	Заключение государственной экологической экспертизы на << Оценку воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 27	М1-0034/21 Дата: 24.08.2021
5	Заключение государственной экологической экспертизы на << Оценку воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 27	М1-0034/21 Дата: 24.08.2021
6	Заключение государственной экологической экспертизы на << Оценку воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 27	М1-0034/21 Дата: 24.08.2021
7	Заключение государственной экологической экспертизы на << Оценку воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 27	М1-0034/21 Дата: 24.08.2021

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат w

8	Заключение государственной экологической экспертизы на << Оценку воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 27	М1-0034/21 Дата: 24.08.2021
9	Заключение государственной экологической экспертизы на << Оценку воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 27	М1-0034/21 Дата: 24.08.2021
10	Заключение государственной экологической экспертизы на << Оценку воздействия на окружающую среду «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон)» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 27	М1-0034/21 Дата: 24.08.2021
Сбросы		
Размещение отходов производства и потребления		
Размещение серы		

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат w

Приложение 2 к разрешению на эмиссии в окружающую среду

Условия природопользования

- соблюдать требования Экологического законодательства Республики Казахстан;
- соблюдать нормативы эмиссий, установленные настоящим разрешением и заключениями государственной экологической экспертизы (г/сек, т/год);
- природоохранные мероприятия, предусмотренные Планом мероприятий по охране окружающей среды на период действия разрешения реализовать в полном объеме и в установленные сроки;
- ежеквартально (с нарастающим итогом) до 10 числа месяца, следующего за отчетным периодом представлять отчеты о выполнении Плана мероприятий по охране окружающей среды;
- ежеквартально (с нарастающим итогом) до 10 числа месяца, следующего за отчетным периодом представлять отчет о фактических объемах эмиссий в окружающую среду;
- предоставлять ежеквартально в установленные сроки отчет о выполнении программы производственного контроля.

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат w

Приложение № 4

№: KZ13VCZ01861975

Министерство экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан

РГУ «Департамент экологии по Карагандинской области» Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан

ЭКОЛОГИЧЕСКОЕ РАЗРЕШЕНИЕ
на воздействие для объектов I категории

(наименование оператора)

Товарищество с ограниченной ответственностью "Asia FerroAlloys",100018, Республика Казахстан, Карагандинская область, Караганда Г.А., Октябрьская р.а., Октябрьский район, Учетный квартал 018, строение № 387

(индекс, почтовый адрес)

Индивидуальный идентификационный номер/бизнес-идентификационный номер: 171040026871

Наименование производственного объекта: «Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Asia Ferro Alloys» г. Караганда, район имени Әлихан Бөкейхан, учетный квартал 005, строение 277»

Местонахождение производственного объекта:
Карагандинская область, Карагандинская область, Караганда Г.А., Октябрьская р.а., Октябрьский район, Уче

Соблюдать следующие условия

1. Производить выбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

2022 году 1122,93876615287670 тонн
2023 году 2376,737368 тонн
2024 году 2376,737368 тонн
2025 году 2376,737368 тонн
2026 году 2376,737368 тонн
2027 году 2376,737368 тонн
2028 году 2376,737368 тонн
2029 году 2376,737368 тонн
2030 году 2376,737368 тонн
2031 году _____ тонн
2032 году _____ тонн

2. Производить сбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

2022 году _____ тонн
2023 году _____ тонн
2024 году _____ тонн
2025 году _____ тонн
2026 году _____ тонн
2027 году _____ тонн
2028 году _____ тонн
2029 году _____ тонн
2030 году _____ тонн
2031 году _____ тонн
2032 году _____ тонн

3. Производить накопление отходов в объемах, не превышающих:

2022 году 5317,33167123287671 тонн
2023 году 4113,1 тонн
2024 году 4113,1 тонн
2025 году 4113,1 тонн
2026 году 4113,1 тонн
2027 году 4113,1 тонн
2028 году 4113,1 тонн
2029 году 4113,1 тонн
2030 году 4113,1 тонн
2031 году _____ тонн
2032 году _____ тонн

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

4. Производить захоронение отходов в объемах (при наличии собственного полигона), не превышающих:

2022 году _____ тонн
2023 году _____ тонн
2024 году _____ тонн
2025 году _____ тонн
2026 году _____ тонн
2027 году _____ тонн
2028 году _____ тонн
2029 году _____ тонн
2030 году _____ тонн
2031 году _____ тонн
2032 году _____ тонн

5. Производить размещение серы в открытом виде на серных картах в объемах, не превышающих:

2022 году _____ тонн
2023 году _____ тонн
2024 году _____ тонн
2025 году _____ тонн
2026 году _____ тонн
2027 году _____ тонн
2028 году _____ тонн
2029 году _____ тонн
2030 году _____ тонн
2031 году _____ тонн
2032 году _____ тонн

6. Не превышать нормативы эмиссий (выбросы, сбросы), лимиты накопления отходов, лимиты захоронения отходов (при наличии собственного полигона), размещение серы в открытом виде на серных картах, установленные в настоящем экологическом разрешении на воздействие для объектов I и II категории (далее – Разрешение для объектов I и II категорий) на основании нормативов эмиссий по ингредиентам (веществам), представленных в проектах нормативов эмиссий в окружающую среду, программе управления отходами, проекте нормативов размещения серы в открытом виде на серных картах согласно приложению 1 к настоящему Разрешению для объектов I и II категорий.
7. Экологические условия осуществления деятельности согласно приложению 2 к настоящему Разрешению для объектов I и II категорий.
8. Выполнять план мероприятий по охране окружающей среды на период действия настоящего Разрешения для объектов I и II категорий, программу производственного экологического контроля, программу управления отходами, требования по охране окружающей среды, указанные в заключении об оценке воздействия на окружающую среду (при его наличии).
Срок действия Разрешения для объектов I и II категорий с 14.07.2022 года по 31.12.2030 года.
Примечание:
*Лимиты эмиссий, установленные в настоящем Разрешении для объектов I и II категорий, по валовым объемам эмиссий и ингредиентам (веществам) действуют на период настоящего Разрешения для объектов I и II категорий и рассчитываются по формуле, указанной в пункте 2 Примечания пункта 3 Заявления на получение экологического разрешения на воздействие для объектов I и II категорий. Разрешение для объектов I и II категорий действительно до изменения применяемых технологий и экологических условий осуществления деятельности, указанных в настоящем Разрешении.
Приложения 1, 2 к настоящему Разрешению для объектов I и II категорий являются неотъемлемой частью настоящего Разрешения для объектов I и II категорий.

Руководитель (уполномоченное лицо **И.о. руководителя** **Исжанов Дархан Ергалиевич**
подпись Фамилия,имя,отчество (отчество при нал

Место выдачи: Караганда Г **Дата выдачи:** 14.07.2022 г.
.А.

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең.
Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Приложение 1 к экологическому разрешению на воздействие для объектов I и II категории

Таблица 1

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
на 2022 год					
Всего, из них по площадкам:				2396,9160798	
«Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей, здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабр					
2022	«Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей , здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Asia Ferro Alloys» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 277»	Пыль неорганическая SiO2 70-20%	0,08658	2,137245	0
2022	«Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей , здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Asia Ferro Alloys» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 277»	Пыль неорганическая SiO2 70-20%	0,000292	0,0072	0
2022	«Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей , здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Asia Ferro Alloys» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 277»	Пыль неорганическая SiO2 70-20%	0,000004	0,000105	0
2022	«Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей , здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Asia Ferro Alloys» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 277»	оксид углерода	6,027298	148,78512	0
2022	«Модернизация производственного корпуса, БСУ с галереей , здания АБК (ЖБИ) под агломерационную фабрику ТОО «Asia Ferro Alloys» г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 277»	диоксид азота	1,323334	32,666748	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Приложение № 5

Қазақстан Республикасы Экология және табиғи ресурстар министрлігі

"Қазақстан Республикасы Экология және табиғи ресурстар министрлігінің Экологиялық реттеу және бақылау комитеті" республикалық мемлекеттік мекемесі

Астана қ., Мәңгілік Ел Даңғылы, № 8 үй

Министерство экологии и природных ресурсов Республики Казахстан

Республиканское государственное учреждение "Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан"

г.Астана, Проспект Мангилик Ел, дом № 8

Номер: KZ93VWF00184239

Дата: 28.06.2024

Товарищество с ограниченной ответственностью "Asia FerroAlloys"

100018, Республика Казахстан, Карагандинская область, Караганда Г.А., Әлихан Бөкейхан р.а., район Әлихан Бөкейхан, Учетный квартал 018, строение № 387

Мотивированный отказ

Республиканское государственное учреждение "Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан", рассмотрев Ваше заявление от 27.06.2024 № KZ91RYS00684911, сообщает следующее:

Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан, рассмотрев представленное заявление о намечаемой деятельности ТОО «Asia FerroAlloys» за № KZ91RYS00684911 от 27.06.2024 г. сообщает следующее.

В соответствии с пп.4 п.1 ст.65 Экологического Кодекса РК (далее-Кодекс) оценка воздействия на окружающую среду является обязательной при внесении существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, перечисленных в разделе 2 приложения 1 к настоящему Кодексу, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду, в случаях, когда обязательность проведения оценки воздействия на окружающую среду таких существенных изменений установлена в заключении о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности.

Представленным заявлением предусматривается оптимизация производственного процесса действующей агломерационной фабрики с модернизацией оборудования котельной и существенные изменения отсутствуют.

В этой связи, согласно п. 3 ст. 49 Кодекса, намечаемая деятельность подлежит экологической оценки по упрощенному порядку при: 1) разработке проектов нормативов эмиссий для объектов I и II категорий; 2) разработке раздела «Охрана окружающей среды» в составе проектной документации по намечаемой деятельности и при подготовке декларации о воздействии на окружающую среду.

Требования и порядок проведения экологической оценки по упрощенному порядку определяются Инструкцией по организации и проведению экологической оценки, утвержденной Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года "Об электронном документе и электронной цифровой подписи" равнозначен документу на бумажном носителе.

Республики Казахстан от 30 июля 2021 года №280.

На основании вышеизложенного, представленное заявление о намечаемой деятельности «Оптимизация производственного процесса действующей агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» с модернизацией оборудования котельной» отклоняется от рассмотрения.

Заместитель председателя Бекмухаметов Алибек Муратович

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең.

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года "Об электронном документе и электронной цифровой подписи" равнозначен документу на бумажном носителе.

Приложение № 6

Нысанның БҚСЖ бойынша коды *Код формы по ОКУД* _____ *КҰЖЖ бойынша ұйым коды* *Код организации по ОКПО* _____	
Қазақстан Республикасы Денсаулық сақтау министрлігі *Министерство здравоохранения Республики Казахстан*	
Мемлекеттік органының атауы *Наименование государственного органа* *"Қазақстан Республикасының Денсаулық сақтау министрлігі Санитариялық-эпидемиологиялық бақылау комитеті Қарағанды облысының санитариялық-эпидемиологиялық бақылау департаменті" республикалық мемлекеттік мекемесі* *Республиканское государственное учреждение " Департамент санитарно-эпидемиологического контроля Карагандинской области Комитета санитарно-эпидемиологического контроля Министерства здравоохранения Республики Казахстан"*	

Санитариялық-эпидемиологиялық қорытынды
Санитарно-эпидемиологическое заключение
№ KZ39VBZ00054446
Дата: 06.06.2024 ж. (г.)

1.Санитариялық-эпидемиологиялық сараптау (Санитарно-эпидемиологическая экспертиза)
Проекта «Уменьшение размеров санитарно-защитной зоны (СЗЗ) для промышленной площадки Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»»

(2020 жылғы 07 шілдедегі «Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы» Қазақстан Республикасы Кодексінің 20-бабына сәйкес санитариялық-эпидемиологиялық сараптама жүргізілетін объектінің толық атауы) (полное наименование объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы, в соответствии со статьей 20 Кодекса Республики Казахстан от 7 июля 2020 года «О здоровье народа и системе здравоохранения»)

Жүргізілді (Проведена) ***Заявление от 05.06.2024 12:16:41 № KZ41RLS00147613***

өтініш, ұйғарым, қаулы бойынша, жоспарлы және басқа да түрде (күні, нөмірі)
по обращению, предписанию, постановлению, плановая и другие (дата,номер)

2.Тапсырыс (өтініш) беруші (Заказчик)(заявитель) ***Товарищество с ограниченной ответственностью "Asia FerroAlloys", , юр. адрес: 100018, Карагандинская обл., г. Караганда, район Әлихан Бөкейхан, учетный квартал 005,строение 277, тел: +7 (7212) 922938, 460026; email: info-klz@qazcarbon.kz, ген. директор Е.В. Штеер.***

Шаруашылық жүргізуші субъектінің толық атауы (тиесілігі), объектінің мекенжайы/ орналасқан орны, телефоны, басшысының тегі, аты, әкесінің аты
(полное наименование хозяйствующего субъекта (принадлежность), адрес/месторасположение объекта, телефон, Фамилия, имя, отчество руководителя)

3.Санитариялық-эпидемиологиялық сараптама жүргізілетін объектінің қолданылу аумағы (Область применения объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы)
производство марганцевого агломерата, объект расположен по адресу: г. Караганда, район Әлихан Бөкейхан , учетный квартал 005, строение 277 (Сортировка).
сала, қайраткерлік ортасы, орналасқан орны, мекен-жайы (сфера, вид деятельности, месторасположение, адрес) ***Деятельность агентов по торговле топливом, рудами, металлами и химическими веществами***

4.Жобалар, материалдар әзірленді (дайындалды) (Проекты, материалы разработаны (подготовлены) ***ТОО НИЦ « Биосфера Казахстана», Лицензия МОС и ВР РК на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды № 01198Р от 01.08.13 г. (100012, Карагандинская область, г. Караганда, улица Мустафина, 7/2, +7 (7212) 561750, 511960; e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru)***

5.Ұсынылған құжаттар (Представленные документы) ***заявление вх. № 315 от 04.06.2024г., проектная документация***

6. Өнімнің үлгілері ұсынылды (Представлены образцы продукции) ***не требуются***

7.Басқа ұйымдардың сараптау қорытындысы (егер болса) (Экспертное заключение других организации (если имеются) ***не представлены***
Қорытынды берген ұйымның атауы (наименование организации выдавшей заключение)

8.Сараптама жүргізілетін объектінің толық санитариялық-гигиеналық сипаттамасы мен оған берілетін баға

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

(қызметке, үрдіске, жағдайға, технологияға, өндіріске, өнімге) (Полная санитарно-гигиеническая характеристика и оценка объекта экспертизы (услуг, процессов, условий, технологий, производств, продукции)

Промышленная площадка агломерационной фабрики располагается в северной части г. Караганды (станция Караганды-Сортировочная).
Агломерационная фабрика ТОО «Asia FerroAlloys» была введена в эксплуатацию 30 ноября 2022 года. На территории промышленной площадки агломерационной фабрики осуществляется организация производства марганцевого агломерата.
В процесс производства марганцевого агломерата на фабрике применяются новые уникальные инновационные технологии зарубежных производителей, не имеющие аналогов в РК. Данные инновационные применяемые технологии позволяют осуществлять агломерированные бедных марганцевых руд через процесс окускования рудной мелочи концентратов и колошниковой пыли путем спекания для получения марганцевого агломерата с высоким содержанием, пригодного для производства высокомарочных ферросплавов. Целью агломерации является не только окускование руды, но и введение флюса, удаление органических элементов для улучшения металлургических свойств сырья.
Фабрика представляет собой сложное сооружение, включающее систему подачи руды и кокса, помольное, сортировочное, смесительное отделения. Все работы на фабрике автоматизированы, внедрена автоматизированная система управления оборудованием и контроля технологических параметров агломерационной фабрики, пультов оператора и локальных приборов измерения и контроля, что позволяет постоянно контролировать производственный процесс без нарушения технологии производства.
Для очистки отходящих газов на агломерационной фабрике предусмотрена уникальная высокоэффективная трёх стадийная газоочистка, с эффективностью не менее 98,9%.
Первая стадия очистки - мокрая очистка газов с возвращением улавливаемых частиц во вторичное производство путем добавления в шихту.
На второй стадии очистки - пыль, осаженная в пылеосадительной камере выгружается через шибер в биг-беги и возвращается в производство путем добавления в шихту.
Третья стадия очистки - после очистки в циклонах газочистного сооружения содержимое циклона выгружается через заслонку в биг-беги и возвращается для вторичного использования в производство.
Агломерационная фабрика ТОО «Asia FerroAlloys» является более компактной, чем обычные фабрики, при этом производительность её больше. Также на фабрике отсутствует процесс подготовки руды, что позволяет намного снизить выбросы загрязняющих веществ.
На данный момент Агломерационная фабрика ТОО «Asia FerroAlloys» является единственной в Республики Казахстан с применением инновационных технологий. Производственные цеха оснащены современным импортным оборудованием, которое изготовлено по международным стандартам, отвечающим требованиям установленным техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011, утверждённого Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября2011года № 823).
Данный объект полностью соответствует программе форсированного индустриально-инновационного развития страны и включён в карту индустриализации. Реализация продукции фабрики позволяет удовлетворять локальный и глобальный спрос не только на рынках Республики Казахстан, но и в странах ближнего и дальнего зарубежья.
В 2022 году после переименования предприятия с ТОО «Qaz Carbon (Каз Карбон) на ТОО «Asia FerroAlloys» согласно данных проектных решений было переоформлено экологическое разрешение на воздействие на Агломерационную фабрику ТОО «Asia FerroAlloys».
Данный проект разработан для уменьшения окончательной санитарно-защитной зоны для Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» согласно пункту 26 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утверждённых приказом и.о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 года № ҚР ДСМ-2 с изменениями, внесёнными Приказом и.о. Министра здравоохранения РК № 18 от 04.5.2024года (далее - СП-2).
Целью проведения данной работы является уменьшение санитарно-защитной зоны и определение размеров территории, отделяющей зоны специального назначения, а также промышленные организации и другие производственные, коммунальные и складские объекты в населенном пункте от близлежащих селитебных территорий, зданий и сооружений жилищно-гражданского назначения в целях ослабления воздействия на них неблагоприятных факторов.
Общие сведения об объектах, соответствующих целевому назначению земельных участков
Промышленная площадка агломерационной фабрики располагается в северной части города Караганды (станция Караганды-Сортировочная) на территории недействующего завода железобетонных изделий.
На территории промышленной площадки ТОО «Asia FerroAlloys» размещены объекты производства агломерата. Годовая производительность фабрики составляет 240 000 тонн марганцевого агломерата.
Селитебная зона расположена на расстоянии 321 метра на юг от предприятия и 860 метров на юго-восток

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

от предприятия и представляет жилую одноэтажную застройку. Юго-западней промышленной площадки на расстоянии 280 метров расположено кладбище, на расстоянии 670 м гаражный массив. Западнее от границ объекта на расстоянии 566 метров расположены поля для выращивания пшеницы, расстояние от ближайшего источника выбросов загрязняющих веществ составляет 623 метра.

Согласно проведённым расчётам от источников химического, биологического и/или физического воздействия при уменьшении санитарно-защитной зоны агломерационной фабрики, селитебная зона не вошла в размер СЗЗ.

Санитарно-профилактических учреждений, зон отдыха, медицинских учреждений в районе расположения промплощадки нет.

Проектом представлена ситуационная карта-схема и карта расположения агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» по отношению к селитебной территории и другим объектам. Также представлена карта-схема расположения зданий и сооружений на промышленной площадке агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys», приведены сведения о промышленных объектах агломерационной фабрики и земельных участках, рассматриваемых в проекте.

Анализ функционального использования территории в районе расположения объектов

Согласно сведениям РЦ АИС ГЗК (https://aisgzk.kz/aisgzk/ru/content/maps/) земельные участки рассматриваемого производства расположены на землях города Караганды, учетный квартал 09-142-005, санитарно-защитная зона предприятия частично попадает на земли города Караганды (район Әлихан Бөкейхан) и на земли района Бухар-Жырау: учетный квартал 09-142-005, 09-142-001, 09-140-118.

Функциональное зонирование и баланс территории рассматриваемого района расположения промышленных объектов агломерационной фабрики в границах прямоугольной области (49°58'58.92"С 73°12'37.76"В - нижний левый угол, 49°59'54.67"С, 73°15'4.10"В - верхний правый угол) представлены в таблице 2.1.

Проектом представлены схема функциональных зон используемых земель в районе расположения агломерационной фабрики и баланс территории объектов.

Краткая характеристика природно-экологических особенностей территории

Карагандинская область в соответствии с климатическим районированием территории относится к III зоне и характеризуется резко континентальным и засушливым климатом в следствии большой удаленности от морей, свободного доступа летом теплых сухих ветров пустынь Средней Азии и холодного, бедного влагой арктического воздуха, в холодное время года.

Проектом приведены метеорологические и климатические характеристики, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере.

Преобладающим направлением ветра в течение всего года являются юго-западное направление, повторяемость которого в течение года составляет 20 %.

Средняя максимальная температура наружного воздуха наиболее жаркого месяца года (июль) - 29,3□ .

Средняя минимальная температура наружного воздуха наиболее холодного месяца (январь) - (-17,7□).

Характеристика современного состояния атмосферного воздуха. Фоновые концентрации

Промышленная площадка агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» располагается в северной части г. Караганда (станция Караганда-Сортировочная) на территории бывшего не действующего завода железобетонных изделий.

На расстоянии 10,8 км в южном направлении от промышленной площадки расположен стационарный пост РГП «Казгидромет» - ПНЗ № 4 г. Караганды.

ПНЗ № 4 расположен на территории городской многопрофильной больницы № 1, на частично закрытом участке, вблизи высоких зданий.

На расстоянии 60 м в северном направлении расположена гостевая стоянка городской больницы на 50 машиномест, на расстоянии 18 м в северо-восточном направлении от поста расположена парковка гинекологического центра на 10 машиномест, в южном направлении на расстоянии 78 м и западном (187 м) находятся автомобильные дороги с интенсивным движением (ул. Бирюзова, ул. Магнитогорская).

Данные элементы автомобильной инфраструктуры являются низкими источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, которые оказывают постоянное влияние на участок местности и качество воздуха, т.е. территория подвергается воздействию отдельно стоящих источников выбросов.

На основании вышеизложенного ПНЗ № 4 характеризует уровень загрязнения атмосферы, создаваемый в конкретном месте, т.е. результаты наблюдений с большой долей вероятности отражают завышенные концентрации из-за застоя воздуха и скопления вредных веществ вблизи строений, т.е. на данном участке наблюдений, в замкнутом пространстве, не обеспечивается достаточное перемешивание городского воздуха исследуемой территории.

Учитывая локальность данных наблюдений за концентрациями загрязняющих веществ на ПНЗ № 4, а также удаленность поста (10,8 км) для определения значений фоновых концентраций в селитебной зоне, граничащей с предприятием, были использованы данные таблицы 9.15, РД 52.04.186-89 «Руководство по контролю загрязнения атмосферы», часть 2.

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

В проекте приведены фоновые концентрации загрязняющих веществ для рассматриваемого района.
Наименование загрязняющего вещества Фоновая концентрация, мг/м3

Пыль неорганическая, ПДК = 0,5 мг/м3 0,2
Оксид углерода, ПДК = 5 мг/м3 0,4
Двуокись азота, ПДК = 0,2 мг/м3 0,008
Двуокись серы, ПДК = 0,5 мг/м3 0,02

Обоснование границ санитарно-защитной зоны по фактору загрязнения атмосферного воздуха с оценкой риска для жизни и здоровья населения
Характеристика деятельности предприятия. Химическое воздействие на атмосферный воздух
Основными подразделениями агломерационной фабрики, которые оказывают воздействие на атмосферный воздух являются: места хранения и перегрузки сырья, участки подачи материала к агломашине, цех по производству агломерата, участки дробления и сортировки агломерата, участки перегрузки готовой продукции, котельная предприятия.
На территории промышленной площадке агломерационной фабрики осуществляется организация производства марганцевого агломерата. Годовой объем производства марганцевого агломерата на агломерационной фабрике составляет - 240 000 тонн. Готовой продукцией фабрики является агломерат фракции более 10 мм.
Проектом представлен технологический процесс производства марганцевого агломерата, а также перечень загрязняющих веществ и параметры источников загрязнения атмосферы агломерационной фабрики, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе.
Анализ результатов расчетов рассеивания выбросов загрязняющих веществ в атмосферном воздухе с учетом фоновых концентраций.
Расчеты приземных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу объектами предприятия, выполнены на программном комплексе «ЭРА», версия 2.0, разработанной фирмой ООО НПП «Логос-Плюс». Расчет рассеивания выбросов вредных веществ в приземном слое атмосферы производился с учетом фоновых концентраций загрязняющих веществ.
Для математического моделирования уровня загрязнения атмосферы в программу расчета рассеивания были внесены данные по всем источникам загрязнения атмосферы (ИЗА) и данные по всем веществам, выбрасываемым предприятием. При выполнении расчетов были учтены климатические особенности района размещения предприятия. Расчеты выполнены по 16 загрязняющим веществам и 5 группам веществ, обладающих эффектом суммирующего воздействия на окружающую среду.
Представленные проектом результаты расчета рассеивания загрязняющих веществ и групп суммации показал, что максимальные концентрации загрязняющих веществ не превышают нормативы качества атмосферного воздуха (ПДКм.р.) на границе сокращенной (уменьшенной) нормативной санитарно-защитной зоны предприятия. По проекту санитарно-защитная зона построена по результатам оценки химического загрязнения атмосферного воздуха, и за пределами контура которой не наблюдается превышений ПДК по всем выбрасываемым загрязняющим веществам.
Проектом представлены графические материалы результатов расчета максимальных приземных концентраций в приземном слое атмосферы загрязняющих веществ, отходящих от источников предприятия, а также максимальные концентрации загрязняющих веществ в расчетных точках (на границе СЗЗ, за ней, в жилой застройке).

Значения максимальных концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферного воздуха
№ Наименование загрязняющего вещества Код загрязняющего вещества Значения максимальных концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферного воздуха в долях ПДК
На границе жилой зоны без учета фона На границе жилой зоны с учетом фона На границе СЗЗ без учета фона На границе СЗЗ с учетом фона

1	2	3	4	5	6	7
1.	Железо оксиды	0123	0,0104	0,0104	0,0784	0,0784
2.	Марганец и его соединения	0143	0,0487	0,0487	0,3665	0,3665
3.	Азота (IV) оксид (Азота диоксид)	0301	-	0,1420	-	0,1673
4.	Азота (II) оксид (Азота оксид)	0304	Расчёт не целесообразен			
5.	Углерод черный (Сажа)	0328	0,0035	0,0035	0,0293	0,0293
6.	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0330	-	0,3178	-	0,3178
7.	Углерод оксид	0337	-	0,0973	-	0,1036
8.	Фтористые газообразные соединения	0342	0,0185	0,0185	0,0632	0,0632
9.	Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,0006	0,0006	0,0046	0,0046
10.	Бенз/а/пирен	0703	0,0010	0,0010	0,0091	0,0091

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

11. Масло минеральное нефтяное 2735 0,0015 0,0015 0,0054 0,0054
12. Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод) 2754 0,0017 0,0017 0,0065 0,0065
13. Взвешенные частицы 2902 0,0156 0,0156 0,1191 0,1191
14. Пыль неорганическая: 70 - 20% двуокиси кремния (Доломит и др.) 2908 - 0,7312 - 0,7312
15. Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.) 2909 0,4606 0,4606 0,8159 0,8159
16. Пыль абразивная 2930 0,1226 0,1226 0,9335 0,9335
17. Группа суммации 0301 + 0330 - 0,2624 - 0,3376
18. Группа суммации 0330 + 0342 - 0,3187 - 0,3880
19. Группа суммации 0337 + 2908 - 0,7451 - 0,9893
20. Группа суммации 0342 + 0344 0,0191 0,0191 0,0672 0,0672
21. Группа суммации 2902+2908+2909+2930 0,4516 0,6221

Оценка риска здоровью населения

Проектными материалами оценка риска проводится по полной (базовой) схеме, которая предусматривает проведение оценки риска в четыре этапа: идентификация опасности, оценка зависимости «экспозиция - ответ», оценка экспозиции, характеристика риска.

1. Идентификация опасности

Основными задачами этапа идентификации опасности являются оценка приоритетных, индикаторных химических веществ, присутствующих в окружающей среде и потенциально воздействующих на население и определение источников их возникновения.

Для выявления приоритетных источников химического загрязнения окружающей среды, на исследуемой территории установлены все источники химического загрязнения объектов окружающей среды (параметры источников приведены в приложении 3).

Перечень приоритетных химических соединений, загрязняющих объекты окружающей среды, формируется в два этапа:

1-й этап - составление максимально полного списка всех химических веществ, способных воздействовать на человека на исследуемой территории (таблица 4.3);

2-й этап - составление списка приоритетных загрязнителей согласно критериям «Методики оценки рисков негативного воздействия факторов окружающей среды на состояние здоровья населения», утверждена приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 14 мая 2020 года № 304 (далее Методики).

В выбросах предприятия присутствуют два канцерогенных вещества:

- Бензапирен (ПДКс.с. = 0,000001 мг/м3, 1 класс опасности), концентрация на границе СЗЗ составляет 0,0018 долей ПДКм.р.;
- Углерод (сажа, ПДКм.р. = 0,15 мг/м3, 3 класс опасности), концентрация на границе СЗЗ составляет 0,0059 долей ПДКм.р.

В соответствии с пунктом 5, главы 2 СП-2 данные вещества не являются источниками воздействия на среду обитания и здоровье человека, т.к. уровень создаваемого загрязнения за пределами промышленной площадки не превышает 0,1 долю ПДК, на этапе идентификации вещества исключаются из дальнейшего рассмотрения.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу источниками агломерационной фабрики

Вещество Cas Используемый критерий и его значение (мг/ м3) Класс опасности
Суммарный выброс, Доля выброса (%)
ПДКм.р. ПДКс.с ОБУВ (т/год)

1. [0330] Сера диоксид (516) 7446-09-5 0,5 0,05 - 3 946,5233 38,82%
2. [2908] Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (503) 0,3 0,1 - 3 716,2777 29,38%
3. [0337] Углерод оксид (584) 630-08-0 5,0 3,0 - 4 608,4393 24,96%
4. [0301] Азота (IV) диоксид (4) 10102-44-0 0,2 0,04 - 2 109,7518 4,50%
5. [2754] Алканы С12-19 (Углеводороды предельные С12-С19) (10) 1,0 - - 4 25,5 1,05%
6. [0304] Азот (II) оксид (6) 10102-43-9 0,4 0,06 - 3 16,453 0,67%
7. [0328] Углерод (583) 1333-86-4 0,15 0,05 - 3 13,175 0,54%
8. [2909] Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (504) 0,5 0,15 - 3 1,6501 0,07%
9. [2902] Взвешенные частицы (116) 0,5 0,15 - 3 0,0831 0,00%

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

10. [2930] Пыль абразивная (1027*) - - 0,04 0 0,0515 0,00%
11. [0123] Железо (II, III) оксиды (274) 1309-37-1 - 0,04 - 3 0,0336 0,00%
12. [0143] Марганец и его соединения (327) 7439-96-5 0,01 0,001 - 2 0,0039 0,00%
13. [0342] Фтористые газообразные соединения (617) 7664-39-3 0,02 0,005 - 2 0,0017 0,00%
14. [0344] Фториды неорганические плохо растворимые (615) 0,2 0,03 - 2 0,001 0,00%
15. [0703] Бенз/а/пирен (54)50-32-8 - 0,000001 - 1 0,0003 0,00%
16. [2735] Масло минеральное нефтяное (716*) 8012-95-1 - - 0,05 0 0,0002 0,00%
Всего: 2437,945 1

Проектом представлены сведения о показателях опасности развития неканцерогенных эффектов при остром и хроническом воздействиях химических веществ, а также химические вещества, проанализированные на этапе идентификации опасности.

2. Оценка зависимости «экспозиция - ответ»

Данный этап оценки риска здоровью населения предполагает выявление количественных связей между уровнями экспозиции и показателями состояния здоровья.

Целью данного этапа является обобщение и анализ всех имеющихся данных о гигиенических нормативах, безопасных уровнях воздействия (референтных дозах и концентрациях), критических органах/системах и вредных эффектах, а также оценка применимости этих данных для решения задач, поставленных в проекте по оценке риска.

Методология оценки риска предполагает, что:

- канцерогенные эффекты при воздействии химических канцерогенов, обладающих генотоксическим действием, могут возникать при любой дозе, вызывающей инициирование повреждений генетического материала.
- для неканцерогенных веществ и канцерогенов с негенотоксическим механизмом действия предполагается существование пороговых уровней, ниже которых вредные эффекты не возникают. В качестве пороговых уровней приняты: ПДКм.р. - при учете острого воздействия; ПДКср.с. - при учете хронического воздействия.

Описания воздействия приоритетных неканцерогенных химических веществ, определенных на этапе идентификации опасности, на организм человека при острых и хронических отравлениях, пути поступления в организм, опасные концентрации, последствия воздействия приводятся в «Методике оценки рисков негативного воздействия факторов окружающей среды на состояние здоровья населения, утверждена приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 14 мая 2020 года № 304» .

3. Оценка экспозиции

На этапе оценки экспозиции устанавливается количественное поступление химических веществ в организм разными путями (ингаляционным, пероральным, накожным) в результате контакта с различными объектами окружающей среды (атмосферный воздух, питьевая вода, продукты питания).

Процесс оценки экспозиции состоит из трех основных этапов:

Первый этап - характеристика окружающей обстановки, которая предусматривает анализ основных физических параметров исследуемой области и характеристику популяций, потенциально подверженных воздействию. В разделе 3 проекта приводится современное состояние территории расположения объекта оценки.

Второй этап - идентификация маршрутов воздействия, источников загрязнения, потенциальных путей распространения и точек воздействия на человека.

Источниками поступления загрязняющих веществ в окружающую среду рассматриваемого объекта являются: 3 - организованных и 37 - неорганизованных источника выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Механизмом поступления исследуемых агентов в окружающую среду является их атмосферный перенос и рассеивание в приземном слое атмосферы.

Воспринимающей (первично загрязняемой) и транспортирующей средами - является атмосфера района.

Воздействующими средами являются атмосферный воздух и в гораздо меньшей степени почвы района.

Воздействия загрязняющих веществ через водную среду не рассматривается, т.к. вероятность экспозиции очень низка и риски, связанные с наличием данного пути воздействия, не высоки:

- подземные воды в районе расположения объекта не используются для питьевого водоснабжения, что исключает воздействия на организм выносимых загрязняющих веществ. Следует отметить высокую испаряемость осадков в районе расположения объекта, которая снижает интенсивность миграции загрязняющих веществ в подземные воды;
- поверхностные водные объекты расположены на значительных расстояниях от территории размещения объекта, что исключает диффузное воздействие на водную среду.

Местом потенциального контакта человека с загрязненной окружающей средой (точка

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

воздействия/рецепторная точка) в данном проекте принята территория, расположенная вне границ СЗЗ (жилая зона). Для описания воздействия (в т.ч. для количественной характеристики экспозиции) рассматриваются точки, расположенные на границе СЗЗ южнее предприятия на расстоянии 321 метров от границы промышленной площадки.

Третий этап (количественная характеристика экспозиции) - предусматривает установление и оценку величины, частоты и продолжительности воздействий для каждого анализируемого пути, идентифицированного на втором этапе. При химической экспозиции этот этап состоит из двух стадий: оценки воздействующих концентраций и расчета поступления.

Определение значений, воздействующих концентраций ингаляционным путем поступления, проводится на основании расчета рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы, приведенном в разделе 4.3. Границу воздействия определяет установленный размер санитарно-защитной зоны от источников химического загрязнения атмосферы.

Количественная характеристика экспозиции (третий этап) предусматривает количественное установление экспозиций для каждого химического вещества при конкретных путях воздействия. Расчетные оценки поступления выражаются в единицах массы химического соединения, находящейся в контакте с единицей массы тела человека, и имеют размерность мг/(кг×день). Проектом представлены расчеты суточных доз при ингаляционном воздействии веществ с атмосферным воздухом.

Канцерогенные риски (средние суточные дозы (LADD) не определялись, канцерогенные вещества (вещества с показателями опасности развития канцерогенных эффектов) исключены из рассмотрения на этапе идентификации опасности.

4. Характеристика риска

Характеристика риска - это завершающий этап, интегрирующий все предыдущие этапы оценки риска и формирующий окончательные выводы.

Характеристика риска осуществляется для отдельных маршрутов и путей поступления химических веществ в соответствии с этапами определенными пп. 35, п. 2.4, «Методики оценки рисков негативного воздействия факторов окружающей среды на состояние здоровья населения, утверждена приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 14 мая 2020 года № 304.

Оценка канцерогенного риска и применение критериев приемлемости риска не проводились, канцерогенные вещества (вещества с показателями опасности развития канцерогенных эффектов) исключены из рассмотрения на этапе идентификации опасности.

Оценка неканцерогенного риска в проектных материалах осуществляется на основе величин коэффициентов опасности (HQ), а для комплексного и комбинированного воздействия - индекса опасности (HI).

Расчеты коэффициентов и индексов опасности, выполнены в программном комплексе «ЭРА», версия 2.0, разработанной фирмой ООО НПП «Логос-Плюс». Расчеты коэффициентов (уровней) и индексов опасности выполнены по 5 загрязняющим веществам и 4 критическим органам: «развитие организма», «органы дыхания», «сердечно-сосудистая система» и «системные заболевания».

Проектом приведены результаты расчетов уровней неканцерогенного риска здоровью населения и уровней индексов опасности в границах санитарно-защитной зоны и на территории жилой зоны.

Анализ показал, что в границах уменьшенной санитарно-защитной зоны предприятия, построенной на основании учета химических и физических факторов загрязнения атмосферы, воздействие характеризуется как допустимое (коэффициенты опасности (HQ) и (HI) не превышают значение единицы), однако, в некоторых точках расчетного прямоугольника существует риск совместного воздействия:

на органы дыхания - оксидов азота, сернистого ангидрида, фтористых газообразных соединений и взвешенных веществ (коэффициент опасности (HI) равен 6,106183);

системные заболевания - взвешенных веществ (коэффициент опасности (HI) равен 5,823341).

В границах риска здоровью населения присутствует вероятность развития у человека вредных эффектов при поступлении взвешенных веществ HQmax = 5,823341. Критическими органами являются - органы дыхания, системные заболевания.

Из таблицы 4.10 проекта видно, что в границах жилой зоны и уменьшенной СЗЗ, подверженной потенциальному влиянию производственной деятельности предприятия, во всех наблюдаемых точках воздействие характеризуется как допустимое (коэффициенты опасности (HQ) и (HI) не превышают единицу).

Обоснование границ санитарно-защитной зоны по фактору шумового воздействия

Основными источниками шумового воздействия на агломерационной фабрике являются: автотранспорт, машины и механизмы, задействованные на складах сырья; дымососы агломерационной фабрики и котельной предприятия.

Уровень шума на открытых рабочих площадках зависит от расстояния до работающего агрегата, а также от того, где непосредственно находится работающее оборудование - в помещении или вне его, от наличия ограждения, положения места измерения относительно направленного источника шума,

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

метеорологических и других условий. Учитывая, что в цехе агломерации применяется звукопоглощающий материал (звукопоглощающие стеновые панели), а также значительное удаление данного цеха от жилой застройки (570 метров) и эксплуатация оборудования с низкими шумовыми характеристиками - источники шума, расположенные в производственных помещениях в расчете не рассматривались.
Расчеты уровня шума, выполнены на программном комплексе «ЭРА», версия 2.0, разработанной фирмой ООО НПП «Логос-Плюс».
Для математического моделирования уровня шумового воздействия в программу расчета были внесены данные по всем источникам шума, расположенным на промышленной площадке.
Проектом приведена граница санитарно-защитной зоны, полученная по результатам расчета звукового давления от источников шума, расположенных на территории предприятия.
Анализ результатов расчета уровня шума показал, что максимальные уровни звукового давления в октавных полосах со среднегеометрическими частотами: 31,5, 63, 125, 250, 500, 1000, 2000, 4000, 8000 Гц, а также уровень эквивалентного звукового давления, в точках расчетного прямоугольника, распложенных на границе уменьшеной (по шуму) санитарно-защитной зоны предприятия и на территории жилой зоны, не превышают предельно-допустимые уровни звукового давления, установленные для территорий, непосредственно прилегающих к жилым зданиям, домам отдыха, домам-интернатам для престарелых и инвалидов (с 23.00 ч до 07.00 ч, учитывая круглосуточный режим работы предприятия) согласно гигиеническим нормативам к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека.
Схема размещения источников звукового давления (шума) на атмосферный воздух и результаты расчета уровня шума представлены на графических иллюстрациях к расчету.
Обоснование границ санитарно-защитной зоны по прочим факторам негативного воздействия
Вибрация. Источниками вибрации на промышленной площадке агломерационной фабрики являются: аспирационное оборудование агломерационной фабрики (дымососы); тяжелые грузовые автомобили и погрузчики складов сырья; смесительное оборудование участка подготовки аглошихты; оборудование транспортировки спекательных тележек, дробления и сортировки агломерата.
Данные технологические узлы создают при работе большие динамические нагрузки, которые вызывают распространение вибрации в грунте и строительных конструкциях зданий. С целью снижения динамической нагрузки на грунт и строительные конструкции данное оборудование установлено на отдельных фундаментах, не связанных с каркасом здания.
Согласно проектным материалам предусмотрена виброизоляция данного оборудования за счет установки их на специальные виброизоляторы (упругие элементы, обладающие малой жесткостью), а также за счет применения гибких элементов (вставок) в системах трубопроводов и коммуникаций, соединенных с вибрирующим оборудованием, мягких прокладок для трубопроводов и коммуникаций в местах прохода их через ограждающие конструкции и в местах крепления к ограждающим конструкциям. Для устранения передачи высокочастотной вибрации применяются резиновые прокладки толщиной 10-20 мм, которые располагаются между пружинами и несущей конструкцией. Машины с динамическими нагрузками (вентиляторы, насосы, компрессоры и т. п.) жестко монтируются на тяжелой бетонной плите или металлической раме, которая опирается на виброизоляторы. Использование тяжелой плиты уменьшает амплитуду колебаний агрегата, установленного на виброизоляторах. Кроме того, плита обеспечивает жесткую центровку с приводом и понижает расположение центра тяжести установки.
Защита зданий от вибрации, возникающей от движения автотранспорта, обеспечивается их надлежащим удалением от источника вибрации. Жилые здания по кратчайшему расстоянию расположены на расстоянии 470 метров от внутренних дорог промышленной площадки.
Учитывая вышеизложенное, при стабильной работе предприятия и неизменной или более совершенной технологии, незначительное воздействие вибрации будет ограничено пределами промышленной площадки.
Электромагнитные излучения. На территории предприятия расположены установки, агрегаты, электрические генераторы, электродвигатели и трансформаторы, которые являются источниками электромагнитных излучений промышленной частоты. В связи с тем, что данные источники являются источниками с малой интенсивностью и на предприятии не предполагается размещение радиоэлектронных средств радиочастотных диапазонов, воздействие электромагнитных излучений от деятельности предприятия носит локальный характер, ограничивающийся границей промышленной площадки предприятия. На территории предприятия предусмотрено оптимальное расположение рабочих мест и маршрутов передвижения обслуживающего персонала на расстояниях от источников ЭМП, обеспечивающих минимальное и кратковременное воздействие электромагнитного излучения на организм.
Источники радиационного загрязнения. В связи с тем, что производственный процесс агломерационного производства не предполагает использование оборудования и сырья с повышенными концентрациями естественных или природных радионуклидов сверх установленных санитарно-гигиенических

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

нормативов-предельно допустимых концентраций (ПДК) в окружающей среде (почве, воде, воздухе) и предельно допустимых уровней (ПДУ) излучения, воздействие ионизирующим излучением на окружающую среду не оказывается.

Анализ водопотребления и водоотведения объектов промышленной площадки
Источником водоснабжения агломерационной фабрики является существующая сеть водопровода города Караганды.
Вода на производственном объекте расходуется на технологические и хозяйственно-бытовые нужды.
В технологическом процессе вода расходуется на агломерационной машине в системе возврата потерь с тележек и в процессе приготовления смеси шихтовых материалов в смесительных барабанах.
Источником технического водоснабжения являются городские сети, используется вода технического качества.
Общий объем водопотребления промышленной площадки на технологические нужды с учетом оборотного водоснабжения для агломерационной фабрики - 12,67 м3/ч (304,08 м3/сут), т.е. 86,9 тыс.м3 в год.
Для хозяйственно-бытовых нужд вода расходуется: для питьевых целей, в столовой, в душевых, в туалетных кабинах, в летний период - для полива зеленых насаждений и терри¬тории промышленной площадки.
Общий объем водопотребления намечаемой деятельности на бытовые и питьевые нужды составит - 4200 м3/год.
В результате осуществления хозяйственной деятельности предприятия на промплощадке будут образовываться сточные воды трех категорий:

хозяйственно-бытовые сточные воды, которые отводятся в канализационные сети г. Караганды;

технологические (производственные) сточные воды, которые в полном объеме повторно используются в технологических процессах агломерационной фабрики - оборотное водоснабжение;

промливневые стоки (дождевые и талые воды), которые в полном объеме повторно используются в технологических процессах агломерационной фабрики - оборотное водоснабжение.

Объемы водоотведения в канализационные сети г. Караганды составит 4,2 тыс.м3 - хозбытовые сточные воды.
Для хозяйственно-бытовых сточных вод, отводимых в канализационные сети, нормативы ПДС не устанавливаются. Условия отведения оговариваются в Договоре на предоставление услуг по водоснабжению и/или отведению сточных вод.

Управление отходами производства и потребления на предприятии
На предприятии образуются следующие виды отходов: отходы строительных материалов, огарки сварочных электродов, промасленная ветошь (весовая доля содержания нефтепродуктов в отходе более 20 %), тара из-под ЛКМ (жестяные банки), лом абразивных изделий, смешенные твердые бытовые отходы, золошлак.
В проекте приведены сведения о способах и сроках временного хранения отходов на промплощадке, о повторном использовании ряда отходов и передаче подлежащих отходов сторонним и специализированным организациям в соответствии с санитарно-эпидемиологическими требованиями.

Мероприятия по снижению негативного воздействия на среду обитания человека
Проектом представлен план-график мероприятий по сокращению негативного воздействия на окружающую среду, в том числе среду обитания человека на период 2021-2030 годы, в котором предусмотрены следующие мероприятия:
- техническое обслуживание аспирационных систем с целью недопущения превышений эмиссий, связанных с неисправностью аспирационных систем;
- защита земель от загрязнения отходами производства и потребления, организация мест временного хранения, своевременный вывоз отходов с целью предотвращения загрязнения земель отходами производства и потребления;
- озеленение и благоустройство территории;
- своевременная передача отходов производства и потребления на утилизацию специализированным организациям с целью предотвращения загрязнения земель отходами производства и потребления, соблюдения сроков временного хранения отходов (не более 6 месяцев);
- организация проведения радиационного мониторинга производственной площадки с целью контроля радиационного фона;
- мониторинг воздействия на компоненты окружающей среды с целью контроля соответствия концентрации загрязняющих веществ и звукового воздействия нормативным показателям по средам

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

влияния и др.

Обоснование границ санитарно-защитной зоны по совокупности показателей. схема санитарно-защитной зоны по румбам
В соответствии с пп. 9), п. 6, приложения 1 Санитарных правил-2 производство по основному виду деятельности, размещаемое на промышленной площадке ТОО «Asia FerroAlloys» относится к предприятиям I класса опасности (производство по агломерированию руд черных и цветных металлов и пиритных огарков).
Согласно СП-2 критериями для определения размера СЗЗ является одновременное соблюдение следующих условий: не превышение на ее внешней границе и за ее пределами концентрации загрязняющих веществ ПДК по максимально-разовым и среднесуточным показателям или ориентировочный безопасный уровень воздействия (далее - ОБУВ) для атмосферного воздуха населенных мест и (или) ПДУ физического воздействия, а также результаты оценки риска для жизни и здоровья населения.
В соответствии с п. 39. СП-2, путем графического анализа проектом представлена общая уменьшенная санитарно-защитная зона по совокупности факторов воздействия от крайних источников химического, биологического и/или физического воздействия. Определённые (установленные) уменьшенной санитарно-защитной зоны расстояния составляют:
- на север - 1000 метров;
- на северо-восток - 1020 метров;
- на восток - 1000 метров;
- на юго-восток - 1000 метров;
- на юго-юго-восток - 830 метров;
- на юг - 310 метров:
- на юго-запад - 504 метра;
- на юго-юго-запад - 533 метра;
- на запад - 621 метр;
- на северо-запад - 1000 метров.

Уменьшение санитарно-защитной зоны для действующего объекта агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» выполнено по следующим причинам:
- уменьшение СЗЗ на юго-юго восток от предприятия с 1000 метров до 830 метров, связано с расположением на данном направлении селитебной зоны на расстоянии 860 метров;
- уменьшение СЗЗ на юг от предприятия с 1000 метров до 310 метров, связано с расположением на данном направлении селитебной зоны на расстоянии 321 метра;
- уменьшение СЗЗ на юго-запад от предприятия с 1000 метров до 504 метра, связано с расположением на данном направлении кладбища, а за ним и гаражного массива на расстоянии 670 метров;
- уменьшение СЗЗ на юго-юго запад от предприятия с 1000 метров до 533 метра, связано с расположением на данном направлении кладбища;
- уменьшение СЗЗ на запад от предприятия с 1000 метров до 621 метра, связано с расположением на данном направлении полей пшеницы.
Согласно п. 26 СП-2] уменьшение СЗЗ агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» подтверждено:
- объективными доказательствами достижения уровня химического, биологического загрязнения атмосферного воздуха на атмосферный воздух до ПДК на границе СЗЗ и за ее пределами по материалам систематических лабораторных наблюдений в течении года на соответствие показателей по среднесуточным и максимально-разовым концентрациям (не менее пятидесяти дней исследований на каждый ингредиент в отдельной точке) по приоритетным показателям, в зависимости от специфики производственной деятельности;
- объективными доказательствами достижения уровня физического воздействия соблюдения уровней физического воздействия до ПДУ (шум, вибрация, ЭМП) по материалам лабораторных наблюдений на границе СЗЗ объекта и за его пределами на ежеквартальной основе в течении года;
- проведением оценки риска для жизни и здоровья населения.
Площадь уменьшенной санитарно-защитной зоны предприятия составляет - 1 466 137 м2 (146,6137 га) (земли города Караганды (район Әлихан Бөкейхан) и земли района Бухар-Жырау).
В соответствии с полученными результатами анализа расчёта рассеивания химического, физического воздействия и определения рисков здоровья населения были определены точки проведения натурных исследований для контроля соблюдения нормативных показателей по шуму и атмосферному воздуху. Данные точки были установлены на расстояниях, при которых достигается 1 ПДК и 1 ПДУ, по направлениям, расстояние от предприятия до данных точек составляет:
на северо-восток от склада золы (дымососы котельной) - 1020 м;
на восток от склада угля - 509 м;

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

на юг от складов сырья - 535 м;
на юго-юго-запад от дымососа участка охлаждения - 533 м;
на юго-запад от дымососа участка спекания - 504 м;
на запад от участка смешивания шихты - 621 м;
на северо-запад от дымососа участка спекания - 630 м.

Проектом представлена утвержденная программа натурных исследований и измерений для контроля и уменьшения размера СЗЗ и сведения из ПЭК предприятия о наблюдениях, осуществляемых на территории прилегающей жилой зоны, а также дополнительные точки по программе экологического контроля.

В соответствии с программой натурных исследований и измерений для уменьшения размера СЗЗ в течение года ежеквартально с момента ввода объекта в эксплуатацию и выхода на проектную мощность проводились инструментальные замеры в установленных точках, входящих в уменьшенную границу санитарно-защитной зоны промышленной площадки агломерационной фабрики, определены средне - суточные и максимально разовые концентрации загрязняющих веществ (не менее 50 дней исследований), а также замеры уровней звукового давления.

Анализ данных за весь период наблюдений показал, что превышений среднесуточных и максимально-разовых предельно-допустимых концентраций за весь период наблюдений не выявлено, что позволяет уменьшить СЗЗ по следующим направлениям:

- уменьшить СЗЗ на юго-юго восток от предприятия с 1000 метров до 830 метров;
- уменьшить СЗЗ на юг от предприятия с 1000 метров до 310 метров;
- уменьшить СЗЗ на юго-запад от предприятия с 1000 метров до 504 метра;
- уменьшить СЗЗ на юго-юго запад от предприятия с 1000 метров до 533 метра;
- уменьшить СЗЗ на запад от предприятия с 1000 метров до 621 метра.

Отсутствие превышений среднесуточных и максимально-разовых предельно-допустимых концентраций за весь период наблюдений в точках АА-1, АА-2, АА-3 и АА-8 на уже более близком расстоянии к нормативной СЗЗ, подтверждает нормативную санитарно-защитную зону в данных направлениях (север, восток, юго-восток, северо-запад), на северо-восток размер СЗЗ - 1020 метров. Показатели в точках АА-4, АА-5, АА-6 АА-7 подтверждают уменьшение санитарно-защитной зоны.

Анализ результатов измерений уровня звукового давления на границе санитарно-защитной зоны и ближайшей селитебной зоны за весь период наблюдений согласно протоколам инструментальных замеров, проведенных в будние дни с 09.00-22.00 ч., во всех контролируемых точках показал отсутствие превышений предельно-допустимых уровней звукового давления, что позволяет уменьшить СЗЗ по следующим направлениям:

- уменьшить СЗЗ на юго-юго восток от предприятия с 1000 метров до 830 метров;
- уменьшить СЗЗ на юг от предприятия с 1000 метров до 310 метров;
- уменьшить СЗЗ на юго-запад от предприятия с 1000 метров до 504 метра;
- уменьшить СЗЗ на юго-юго запад от предприятия с 1000 метров до 533 метра;
- уменьшить СЗЗ на запад от предприятия с 1000 метров до 621 метра.

Отсутствие превышений нормативных показателей шумового давления за весь период наблюдений в точках АА-1, АА-2, АА-3 и АА-8 на уже более близком расстоянии к нормативной СЗЗ, подтверждает нормативную санитарно-защитную зону в данных направлениях (север, восток, юго-восток, северо-запад), на северо-восток размер СЗЗ - 1020 метров. Показатели в точках АА-4, АА-5, АА-6 АА-7 подтверждают уменьшение санитарно-защитной зоны.

Согласно полученным фактическим данным натурных исследований химического и физического загрязнения атмосферного воздуха на границе установленной санитарно-защитной зоны агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys», а также проведения оценки рисков для жизни и здоровья населения, настоящим проектом в соответствии с пунктом 26 СП-2, обосновывается и подтверждается изменение (уменьшение) санитарно-защитной зоны агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»

В связи с вышеизложенным, в соответствии с п. 9 СП-2 «Для действующих объектов ввиду исторически сложившейся застройки допускается уменьшение размеров СЗЗ, в соответствии с пунктом 26 настоящих Санитарных правил», настоящим проектом обосновывается уменьшение СЗЗ агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» и данная СЗЗ принимается как окончательная.

Проектом представлены следующие размеры и географические координаты уменьшенной санитарно-защитной зоны Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»:

- на север - 1000 метров (49°59'53.66"С; 73°13'49.00"В);
- на северо-восток - 1020 метров (49°59'50.28"С; 73°14'14.92"В);
- на восток - 1000 метров (49°59'15.90"С; 73°14'44.15"В);
- на юго-восток - 1000 метров (49°58'56.74"С; 73°14'35.66"В);
- на юго-юго-восток - 830 метров (49°58'45.55"С; 73°14'1.94"В);
- на юг - 310 метров (49°59'2.10"С; 73°13'43.12"В);

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

- на юго-юго-запад - 533 метра (49°59'4.07"С; 73°13'32.33"В);
- на юго-запад - 504 метра (49°59'13.12"С; 73°13'18.36"В);
- на запад - 621 метр (49°59'24.45"С; 73°13'8.89"В);
- на северо-запад - 1000 метров (49°59'50.09"С; 73°13'16.59"В).
Графическая схема по установлению уменьшенной границы по общей совокупности факторов воздействия санитарно-защитной зоны для агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» проектом представлена.
Финансирование мероприятий по организации, благоустройству и озеленению территории санитарно-защитной зоны
Общая площадь земельных участков, расположенных в границах уменьшенной санитарно-защитной зоны, определенной по совокупности показателей воздействия, составляет - 2 949 241 м2 (294,9241 га). В соответствии с положениями п.п. 4) п. 2, п. 4, п. 12 площадь санитарно-защитной зоны определятся за вычетом площадей объектов, территории которых не имеют режим СЗЗ.
Площадь уменьшенной санитарно-защитной зоны предприятия составляет - 1 466 137 м2 (146,6137 га) (земли города Караганды (район Әлихан Бөкейхан) и земли района Бухар-Жырау).
В соответствии с п. 50 СП-2 для объектов I класса опасности предусматривается максимальное озеленение территории санитарно-защитной зоны, но не менее 40 % площади, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки, т.е. обязательному озеленению подлежит площадь - 586 455 м2 (58,645 га).
Проектом приведены участки санитарно-защитной зоны агломерационной фабрики занятые зелеными насаждениями на существующее положение, с указанием площади данных участков.
Согласно представленным данным на данный момент в границах санитарно-защитной зоны агломерационной фабрики заняты зелеными насаждениями 769060 м2 (76,906 га), следовательно, в соответствии с п. 50 СП-2 не требуется дополнительного озеленения территории санитарно-защитной зоны агломерационной фабрики.
Тем не менее, для сокращения негативного воздействия на окружающую среду, в том числе среду обитания человека, планом мероприятий по охране окружающей среды ТОО «Asia FerroAlloys» предусмотрено озеленение и благоустройство территории путём ежегодной высадки 30 единиц посадочного материала (саженцы, деревья, кустарники) на территории границ СЗЗ в период с 2024 года по 2030 год, что позволит дополнительно озеленить 2304 м2.
Проектом озеленение предусмотрено в соответствиии с представленным ассортиментом посадочного материала для озеленения территории санитарно-защитной зоны, согласно данным по объемам и финансированию работ.
Режим использования территории санитарно-защитной зоны
В соответствии с п. 47, параграфа 2 СП-2 в границах санитарно-защитной зоны объекта и его территории допустимо размещать здания и сооружения для обслуживания работников объекта и для обеспечения его деятельности.
В границах СЗЗ рассматриваемого объекта и его территории запрещается размещать объекты, указанные в п.48 и п.49.
Часть территории СЗЗ допустимо рассматривать как резервную территорию объекта для расширения производственной зоны при условии наличия проекта обоснования соблюдения ПДК и (или) ПДУ на внешней границе существующей установленной границы СЗЗ.

Вывод:
Установленный настоящим проектом размер санитарно-защитной зоны с учетом исторически сложившейся застройки для агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys» обеспечивает соответствие установленным гигиеническим нормативам и является защитным барьером, обеспечивающим уровень безопасности населения при эксплуатации объекта в штатном режиме. За пределами границы санитарно-защитной зоны химическое, биологическое и физическое воздействие объекта не превышает значений, установленных гигиеническими нормативами.

9.Құрылыс салуға бөлінген жер учаскесінің, қайта жаңартылатын объектінің сипаттамасы (өлшемдері, ауданы, топырағының түрі, учаскенің бұрын пайдаланылуы, жерасты суларының тұру биіктігі, батпақтану, желдің басымды бағыттары, санитариялық-қорғау аумағының өлшемдері, сумен, канализациямен, жылумен қамтамасыз ету мүмкіндігі және қоршаған орта мен халық денсаулығына тигізер әсері, дүние тараптары бойынша бағыты)
(Характеристика земельного участка под строительство, объекта реконструкции; размеры, площади, вид грунта, использование участка в прошлом, высота стояния грунтовых вод, наличие заболоченности, господствующие

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

направления ветров, размеры санитарно-защитной зоны, возможность водоснабжения, канализования, теплоснабжения и влияния на окружающую среду и здоровью населения, ориентация по сторонам света;) **-**

10.Зертханалық және зертханалық-аспаптық зерттеулер мен сынақтардың хаттамалары, сонымен қатар бас жоспардың, сызбалардың, суреттердің көшірмелері
(Протоколы лабораторных и лабораторно-инструментальных исследований и испытаний, а также выкопировки из генеральных планов, чертежей, фото)
не требуются

11. ИСК-мен жұмыс істеуге рұқсат етіледі (разрешаются работы с ИИИ)

ИСК түрі және сипаттамасы (вид и характеристика ИИИ)	Жұмыстар түрі және сипаттамасы (Вид и характер работ)	Жұмыстар жүргізу орны (Место проведения работ)	Шектеу жағдайлары (Ограничительные условия)
1	2	3	4
I. Ашық ИСК-мен жұмыстар (работы с открытыми ИИИ)			
II. Жабық ИСК-мен жұмыстар (Работы с закрытыми ИИИ)			
III. Сәуле өндіретін құрылғылармен жұмыстар (Работы с устройствами, генерирующими излучение)			
IV. ИСК-мен басқа жұмыстар (другие работы с ИИИ)			

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Санитариялық-эпидемиологиялық қорытынды
Санитарно-эпидемиологическое заключение

Проекта «Уменьшение размеров санитарно-защитной зоны (СЗЗ) для промышленной площадки Агломерационной фабрики ТОО «Asia FerroAlloys»»

(2020 жылғы 07 шілдедегі «Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы» Қазақстан Республикасы Кодекстың 20-бабына сәйкес санитариялық-эпидемиологиялық сараптама жүргізілетін объектінің толық атауы)
(полное наименование объекта санитарно- эпидемиологической экспертизы, в соответствии со статьей 20 Кодекса Республики Казахстан от 07 июля 2020 года «О здоровье народа и системе здравоохранения»)

(санитариялық-эпидемиологиялық сараптама негізінде) (на основании санитарно-эпидемиологической экспертизы)
соответствует требованиям санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно – защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденных Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 (с изменениями, внесенными приказом и.о. Министра здравоохранения РК от 4 мая 2024 года № 18), «Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций», утвержденных приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 г. № ҚР ДСМ-70, «Гигиенических нормативов к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека», утвержденных приказом МЗ РК от 16 февраля 2022 года № ҚР ДСМ-15, санитарных правил "Санитарно-эпидемиологические требования к водоисточникам, местам водозабора для хозяйственно-питьевых целей, хозяйственно-питьевому водоснабжению и местам культурно-бытового водопользования и безопасности водных объектов", утвержденных Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 20 февраля 2023 года №26, санитарных правил "Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления", утвержденных Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 25 декабря 2020 года № ҚР ДСМ-331/2020, «Методике оценки рисков негативного воздействия факторов окружающей среды на состояние здоровья населения», утвержденной приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 14 мая 2020 года № 304

Санитариялық қағидалар мен гигиеналық нормативтерге (санитарным правилам и гигиеническим нормативам) сай
сай (соответствует)

Ұсыныстар (Предложения):

(2020 жылғы 07 шілдедегі «Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы» Қазақстан Республикасы Кодекстың негізінде осы санитариялық-эпидемиологиялық қорытындының міндетті күші бар.
На основании Кодекса Республики Казахстан от 07 июля 2020 года «О здоровье народа и системе здравоохранения» настоящее санитарно-эпидемиологическое заключение имеет обязательную силу

"Қазақстан Республикасының Денсаулық сақтау министрлігі Санитариялық-эпидемиологиялық бақылау комитеті Қарағанды облысының санитариялық-эпидемиологиялық бақылау департаменті" республикалық мемлекеттік мекемесі
Қарағанды Қ.Ә., Қазыбек би атын. а.ә., көшесі Әлиханов, № 2 үй
Мемлекеттік санитариялық Бас дәрігері, қолы (орынбасар)
Республиканское государственное учреждение "Департамент санитарно-эпидемиологического контроля Карагандинской области Комитета санитарно-эпидемиологического контроля Министерства здравоохранения Республики Казахстан"
Караганда Г.А., р.а. им. Казыбек би, улица Алиханова, дом № 2
(Главный государственный санитарный врач (заместитель))
Залыгин Юрий Леонидович
тегі, аты, әкесінің аты, қолы (фамилия, имя, отчество, подпись)

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең.
Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең.
Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Приложение № 7

e-gov

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызмет" 1414 "Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір / Уникальный номер 109202100035180

Алу күні мен уақыты / Дата получения 10.11.2021

"АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ" МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ" КЕ АҚ ҚАРАҒАНДЫ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ

ФИЛИАЛ НАО "ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ "ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН" ПО КАРАГАНДИНСКОЙ ОБЛАСТИ

Жер учаскесіне акт
2111100920273614
Акт на земельный участок

1. Жер учаскесінің кадастрлық нөмірі/ Кадастровый номер земельного участка:	09-142-005-797
2. Жер учаскесінің мекенжайы, мекенжайдың тіркеу коды*	Қарағанды обл., Қарағанды қ., Октябр ауданы, 005 есептік квартал, құрылыс 277
Адрес земельного участка, регистрационный код адреса*	Карагандинская обл., г. Караганда, Октябрьский район, учетный квартал 005, строение 277
3. Жер учаскесіне құқығы:	Жер учаскесіне жеке меншік құқығы
Право на земельный участок:	Право частной собственности на земельный участок
4. Жер учаскесінің алаңы, гектар*** Площадь земельного участка, гектар***	7.7043
5. Жердің санаты: Категория земель:	Елді мекендердің (қалалар, поселкелер және ауылдық елді мекендер) жерлері Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов)
6. Жер учаскесінің нысаналы мақсаты:	мүліктік кешенді пайдалану
Целевое назначение земельного участка:	эксплуатация имущественного комплекса
7. Жер учаскесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар:	жер учаскесіндегі орналасқан инженерлік жүйелерге техникалық қызмет көрсету мен қажет жағдайда жаңасын орнату үшін пайдалану қызметтерінің жер учаскесіне кедергісіз енуін қамтамасыз ету қажет
Ограничения в использовании и обременения земельного участка:	обеспечить беспрепятственный доступ на земельный участок эксплуатирующим службам для технического обслуживания инженерных сетей, расположенных на земельном участке, и прокладки новых, в случае необходимости
8. Бөлінуі (бөлінеді/бөлінбейді) Делимость (делимый/неделимый)	бөлінеді делимый

* Мекенжайдың тіркеу коды болған жағдайда көрсетіледі/Регистрационный код адреса указывается при наличии.
**Мерзімі мен аяқталу күні уақытша пайдалану кезінде көрсетіледі/Срок и дата окончания указывается при временном землепользовании.
***Жер учаскесіне үлесі бар болған жағдайда қосымша көрсетіледі/Доля площади земельного участка дополнительно указывается при наличии.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «Электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «Электронного правительства».

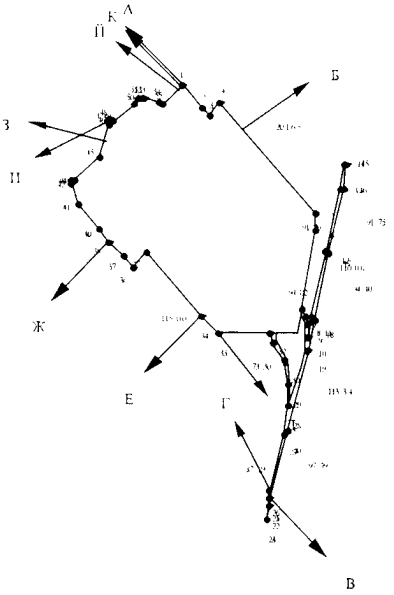
*штрих-код МЖК ААЖ алынған және «Азаматтарға арналған үкімет» мемлекеттік корпорациясы» коммерциялық емес акционерлік қоғамының бөлімшесінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды
*штрих-код содержит данные, полученные из АИС ГЖК и подписанные электронно-цифровой подписью Филиала некоммерческого акционерного общества «Государственная корпорация «Правительство для граждан»

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызмет" 1414 "Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Качественного получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер 109202100035180

Алу күні мен уақыты
Дата получения 10.11.2021

Жер учаскесінің жоспары
План земельного участка



Масштабы/Масштаб 1: 10000

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын egov.kz сайтында "онлайн-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства»

*штрих-код МЖК ААЖ алынған және «Ақпараттарға ашылған үкімет» мемлекеттік корпорациясы» коммерциялық емес акционерлік қоғамының бойынша филиалының электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды
*штрих-код содержит данные, полученные из АИС ГЖК и подписанные электронно-цифровой подписью Филиала некоммерческого акционерного общества «Государственная корпорация «Правительство для граждан»

Бірегей нөмір
Уникальный номер 109202100035180

Алу күні мен уақыты
Дата получения 10.11.2021

Сызықтардың өлшемін шығару
Выноска мер линий

Бұрылысты нүктелердің № № поворотных точек	Сызықтардың өлшемі, метр Меры линий, метр
1-2	39.40
2-3	13.06
3-4	24.00
4-5	201.65
5-6	24.40
6-7	110.00
7-8	10.75
8-9	12.55
9-10	17.74
10-11	26.74
11-12	94.02
12-13	91.79
13-14	32.87
14-15	5.00
15-16	33.57
16-17	91.75
17-18	94.40
18-19	47.50
19-20	113.34
20-21	97.59
21-22	9.34
22-23	17.99
23-24	2.50
24-25	27.59
25-26	7.83
26-27	87.19
27-28	35.82
28-29	30.83
29-30	31.40
30-31	29.89
31-32	11.29
32-33	73.30
33-34	34.20
34-35	115.00

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы № 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 г. № 370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжатқа заңнамалық [illegible] мобильді қосымшасы арқылы тексеру аласыз.
Проверить подлинность электронного документа [illegible] приложения «Госуслуги» «Электронного правительства».

*штрих-код МЕМ ШЖС АЖК алынған деректер «Азамат корпорациясы» мемлекеттік корпорациясы» коммерциялық емес акционерлік қоғамының бөлімшесінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды.
*штрих-код содержит данные, полученные из АИС ГПК и подписанные электронно-цифровой подписью «Филиала некоммерческого акционерного общества «Государственная корпорация «Правительство для граждан»

35-36	28.20
36-37	20.00
37-38	26.70
38-39	21.77
39-40	2.00
40-41	46.80
41-42	29.70
42-43	4.00
43-44	4.10
44-45	48.20
45-46	44.80
46-47	6.65
47-48	6.40
48-49	5.00
49-50	38.90
50-51	9.50
51-52	5.35
52-53	6.35
53-54	16.90
54-55	8.65
55-1	39.70

Аралас учаскелердің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)****
Кадастровые номера (категории земель) смежных земельных участков****

Нүктесінен От точки	Нүктесіне дейін До точки	Сипаттамасы Описание
А	Б	09-142-005-787
Б	В	09142
В	Г	09-142-005-697
Г	Д	09142
Д	Е	09-142-005-698
Е	Ж	09-142-005-667
Ж	З	09142
З	И	09-142-005-783
И	Й	09142
Й	К	09-142-005-784
К	А	09142

****Шектесулерді сипаттау жөніндегі ақпарат жер учаскесіне актіні дайындаған сәтте күшінде/Описание смежеств действительно на момент

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы № 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года № 370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе
Электрондық құжатты тексеруді www.egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства»

*штрих-код МӘБ ақпараттық жүйесінде сақталған деректер негізінде жасалды / сформирован на данных ИС ГБД «Мемлекеттік корпорация» коммерциялық емес акционерлік қоғамының филиалының электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды
*штрих-код содержит данные, полученные из АИС ГБД и подписанные электронно-цифровой подписью Филиала некоммерческого акционерного общества «Государственная корпорация «Правительство для граждан»

изготовления акта на земельный участок.

Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелері
Посторонние земельные участки в границах плана

Жоспардағы № № на плане	Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелерінің кадастрлық нөмірлері Кадастровые номера посторонних земельных участков в границах плана	Алаңы, гектар Площадь, гектар

Осы акт	"Азаматтарға арналған үкімет Мемлекеттік корпорациясы" коммерциялық емес акционерлік қоғамының Қарағанды облысы бойынша филиалының Қарағанды қалалық тіркеу және жер кадастры бөлімімен жасады
Настоящий акт изготовлен	Отделом города Караганды по регистрации и земельному кадастру филиала некоммерческого акционерного общества "Государственная корпорация "Правительство для граждан" по Карагандинской области
Актінің дайындалған күні: Дата изготовления акта:	2021 жылғы «10» қараша «10» ноября 2021 года

Осы актіні беру туралы жазба жер учаскесіне актілер жазылатын кітапта № 2111100920273614 болып жазылды.
Запись о выдаче настоящего акта произведена в книге записей актов на земельный участок за № 2111100920273614.

Осы құжат [illegible] "Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы" Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы № 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный [illegible] «Электронный цифровой подпись» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық [illegible] тексеруге болады.
Проверить [illegible] на портале «электронного правительства»

*Электрондық [illegible] Мемлекеттік корпорация» коммерциялық емес акционерлік қоғамының бойынша филиалының электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректер негізінде жасалды.
*Электронный [illegible] полученные из АИС ГБК и подписанные электронной цифровой подписью Филиала некоммерческого акционерного общества «Государственная корпорация «Правительство для граждан»

Приложение № 8.

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Производство	Цех	Источники выделений загрязняющих веществ: Наименование	Кол., шт.	Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке: Скорость,м/с	Объем,Нм3/с	Темпер,С	Координаты источника на карте-схеме, м: точечного источника /1-го конца линейного X1	Y1	2-го конца линейного /длина, ширина X2	Y2	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	код ЗВ	Наименование ЗВ	Выброс загрязняющего вещества 2025-2034 гг.: г/сек	мг/нм3	тонн/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Агломерационная фабрика ТОО "Asia FerroAlloys"																								
Агломерационная фабрика	Склады сырья и дозировочные бункера	Разгрузка сырья из ЖД вагонов и автосамосвалов, с конвейера сортировочного грохота на склад агломерата 0-10 мм, с погрузчика в дозировочный бункер агломерата 0-10 мм	1	1260	пл. ист.	6001	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000405	-	0,019609
																				2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,002814	-	0,003904
		Склад марганцевой руды	1	4512	пл. ист.	6002	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000653	-	0,009091
		Склад специального угля	1	4512	пл. ист.	6003	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000018	-	0,000249
		Склад угольной пыли	1	4512	пл. ист.	6004	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,006272	-	0,087323
		Склад агломерата (фр. 0-10 мм)	1	4512	пл. ист.	6005	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,018950	-	0,263842
		Формирование склада сырья и загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы	1	1260	пл. ист.	6006	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000248	-	0,006338
																				2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,002814	-	0,011711
	Участок по подготовки сырья агломерационного производства	Разгрузка агломерата фр. 0-10 мм из бункера-дозатора на конвейер №5	1	3086	пл. ист.	6007	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000131	-	0,001458
		Конвейер №5, подача агломерата 0-10 мм на конвейер №6	1	3086	пл. ист.	6008	3,95	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000049	-	0,000541
		Узел пересыпки агломерата фр. 0-10 мм с конвейера №5 на конвейер №6	1	3086	пл. ист.	6009	5,3	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000131	-	0,001458
		Конвейер №6, подача агломерата 0-10 мм в бункер агломашины	1	3086	пл. ист.	6010	7,5	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000052	-	0,000573
		Разгрузка марганцевой руды, угольной пыли и специального угля из бункеров-дозаторов на конвейер №1	6	3086	пл. ист.	6011	-2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000175	-	0,001942
																				2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000469	-	0,005205
		Конвейер №1, транспортировка компонентов шихты от дозировочных бункеров	1	3086	пл. ист.	6012	-2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,0000020	-	0,000019
																				2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000170	-	0,001885
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2	1	3086	пл. ист.	6013	-2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000044	-	0,000484
																				2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000469	-	0,005205
		Конвейер №2, подача компонентов шихты на конвейер № 3	1	3086	пл. ист.	6014	11	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,0000050	-	0,0000510
																				2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000461	-	0,005117
		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3	1	3086	пл. ист.	6015	23	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000044	-	0,000484
																				2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000469	-	0,005205
		Конвейер №3, подача компонентов шихты в смеситель	1	3086	пл. ист.	6016	23	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,00000100	-	0,000014
																				2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000126	-	0,001400
	Участок по подготовки сырья агломерационного производства	Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель	1	3086	пл. ист.	6017	23	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000044	-	0,000484
																				2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000469	-	0,005205
		Смесительные барабаны непрерывного действия	2	3086	пл. ист.	6018	12,6	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,011866	-	0,131834
																				2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,001466	-	0,016294
		Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана	1	3086	пл. ист.	6019	12,6	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000436	-	0,004838
																				2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000066	-	0,000725

Производство	Цех	Источники выделений загрязняющих веществ	Кол., шт.	Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	код ЗВ	Наименование ЗВ	Выброс загрязняющего вещества 2025-2034 гг.		
		Наименование							Скорость,м/с	Объем,Нм3/с	Темпер,С	точечного источника /1-го конца линейного X1	Y1	2-го конца линейного /длина, ширина X2	Y2							г/сек	мг/нм3	тонн/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Агломерационная фабрика		Конвейер №4, подача шихты в бункер-дозатор агломашины	1	3086	пл. ист.	6020	12,6	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000009	-	0,000104
																				2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000018	-	0,000208
	Участок спекания агломерационной машины	Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки постели в бункер подачи агломерационной машины	1	3086	Труба	21	40	2	18,46	58	150					I ступень очистки - Устройство водяного затвора с эффективностью 95%. II ступень очистки - Циклон марки ПБЦ-75, ПБЦ-50 с эффективностью очистки – 85%.	2908	100	99,25	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000016	-	0,000175
		Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача постели на колосники спекательных тележек агломашины															2908	100	99,25	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000021	-	0,000233
		Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки шихты в бункер подачи агломерационной машины															2908	100	99,25	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000065	-	0,000726
																	2909	100	99,25	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000010	-	0,000109
	Участок спекания агломерационной машины	Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача шихты на спекательные тележки агломашины	1														2908	100	99,25	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000065	-	0,000726
																	2909	100	99,25	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000010	-	0,000109
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине															2908	100	99,25	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	9,075000	-	100,819620
																	-	-	-	330	Сернистый ангидрид	21,446396	-	238,260911
																	-	-	-	337	Оксид углерода	12,055039	-	133,926696
																	-	-	-	304	Оксид азота	0,172034	-	1,911222
																	-	-	-	301	Диоксид азота	1,058667	-	11,761363
	Участок охлаждения агломерационной машины и участок сортировки и дробления готовой продукции аглофабрики	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Процесс охлаждения расплавленной массы в агломашине	1	3086	Труба	22	40	2	23,87	75	300						2908	100	99,25	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	13,500000	-	149,979600
																	-	-	-	330	Сернистый ангидрид	10,721590	-	119,112587
																	-	-	-	304	Оксид азота	0,043008	-	0,477805
																	-	-	-	301	Диоксид азота	0,264667	-	2,940341
																	-	-	-	337	Оксид углерода	6,026616	-	66,953304
Агломерационная фабрика	Участок охлаждения агломерационной машины и участок сортировки и дробления готовой продукции аглофабрики	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Дробление агломерата на валковой дробилки	1	3086	Труба	22	40	2	23,87	75	300					ПБЦ-50	2908	100	85,00	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,086580	-	0,961869
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Разгрузка дробленного агломерата на конвейер № 7															2908	100	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000292	-	0,003240
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейере № 7. Транспортировка дробленного агломерата ленточным конвейером на грохот															2908	100	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000004	-	0,000047
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Узел пересыпки дробленного агломерата на грохот															2908	100	85,00	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000292	-	0,003240
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Грохот. Грохочение и сортировка агломерата															2908	100	85,00	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000829	-	0,009202
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 9. Транспортировка агломерата фр. 10-80 мм ленточным конвейером на склад готового агломерата															2908	100	85,00	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000002	-	0,000021
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 8. Транспортировка агломерата фр. 0-10 мм ленточным конвейером на склад сырья															2908	100	85,00	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,000002	-	0,000021
	Склад готовой продукции	Разгрузка с конвейера № 9 дробленного агломерата фр. 10-80 мм на склад готового агломерата	1	3086	пл. ист.	6023	4	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,004900	-	0,233280

Производство	Цех	Источники выделений загрязняющих веществ	Кол., шт.	Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	код ЗВ	Наименование ЗВ	Выброс загрязняющего вещества		
		Наименование							Скорость,м/с	Объем,Нм3/с	Темпер,С	точечного источника /1-го конца линейного X1	Y1	2-го конца линейного /длина, ширина X2	Y2							2025-2034 гг. г/сек	мг/нм3	тонн/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
		Пыление склада готовой продукции	1	4512	пл. ист.	6024	3,5	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,035840	-	0,498991
Агломерационная фабрика	Склад готовой продукции	Формирование склада готовой продукции. Загрузка в ЖД вагоны и автотранспорт готовой продукции	1	3086	пл. ист.	6025	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,005989	-	0,285120
	Промышленная площадка	Транспортировка материалов по производственной территории	3	3086	линейный источни	6026	3	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	0,015989	-	0,259712
																				2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,039662	-	0,644238
	ГНС	Резервуары хранения СУГ и система подачи СУГ на аглофабрику	2	3086	пл. ист.	6027	2	-	-	-	-					-	-	-	-	415	Углеводороды предельные (С1-С5)	-	-	1,408852
	Склад угля	Разгрузка угля из ЖД вагонов	1	513	пл. ист.	6029	3	-	-	-	-					-	-	-	-	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000035	-	0,000139
		Пыление склада угля	1	4512	пл. ист.	6030	3	-	-	-	-					-	-	-	-	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,001372	-	0,019102
		Формирование склада угля и загрузка погрузчиком в бункер подачи топлива	1	513	пл. ист.	6031	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000070	-	0,000416
	Транспортировка угля	Разгрузка угля из бункера на конвейер	1	513	пл. ист.	6032	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000100	-	0,000185
		Конвейер подачи топлива к котлам	1	513	пл. ист.	6033	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000003	-	0,000006
	Котельная	Узел пересыпки с ленточного конвейера в загрузочные бункера (3 ед.) через отсекатель	3	513	пл. ист.	6041	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000400	-	0,000700
		Узел пересыпки с загрузочных бункеров в топки печей ТЧЗМ (3 ед.)	3	513	пл.ист.	6042	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	0,000400	-	0,000700
		Процесс розжига печей котельной	3	50	Труба	28	44	2	50,0	157,8	800					-	-	-	-	2902	Взвешенные частицы	0,060000	-	0,009000
																				337	Оксид углерода	0,401400	-	0,060200
																				301	Диоксид азота	0,032800	-	0,004900
																				304	Оксид азота	0,005300	-	0,000800
		Процесс пиролиза обогащённого угля в топках печей	3	8760																2908	Пыль неорганическая 70-20 SiO2	0,173600	-	5,475000
																				330	Диоксид серы	1,180600	-	37,230000
																				337	Оксид углерода	1,085100	-	34,218800
																				301	Диоксид азота	0,208300	-	6,570000
																				304	Оксид азота	0,033900	-	1,067600
		Узел пересыпки с топок печей на колосниковые конвейера	3	734	пл. ист.	6043	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,007500	-	0,019800
		Колосниковые конвейера	3	734	пл. ист.	6044	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,000700	-	0,001800
		Узел пересыпки с колосникового конвейеров в бункера томильников	3	734	пл. ист.	6045	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,037500	-	0,099000
		Узел пересыпки с бункеров томильников в ванны тушения	3	734	пл. ист.	6046	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,037500	-	0,099000
		Процесс тушения специального угля	3	734	Труба	28	44	2	50,0	157,8	800					-	2908	100	85	2908	Пыль неорганическая 70-20 SiO2	0,156300	-	0,412900
																	-	-	-	330	Диоксид серы	0,012500	-	0,033000
																				337	Оксид углерода	0,791700	-	2,091900
																				303	Аммиак	2,083300	-	5,505000
																				317	Гидроцианид	0,022900	-	0,060600
																				1071	Фенол	0,002100	-	0,005500
																				2418	Пиридин	0,012500	-	0,033000
																				708	Нафталин	0,041700	-	0,110100
																				703	Бенз/а/пирен	0,002100	-	0,005500
		Скребковый конвейер № 1	1	734	пл. ист.	6047	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,001000	-	0,002700
		Узел пересыпки со скребкового бункера № 1 на склад специального угля	1	734	пл. ист.	6048	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,037500	-	0,099000
		Скребковый конвейенр № 2	1	734	пл. ист.	6049	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,001000	-	0,002700
		Узел пересыпки со скребкового бункера № 2 на склад специального угля	1	734	пл. ист.	6050	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,037500	-	0,099000
		Площадка складов специального угля	1	8760	пл. ист.	6051	3	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,043300	-	0,192600
		Загрузка угля в автотранспорт с площадки складов специального угля	1	734	пл. ист.	6052	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,052500	-	0,138600
		Транспортировка специального угля до цеха агломерационной фабрики и выезда с территории предприятия	1	734	пл. ист.	6053	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,001700	-	0,004500
		Скребковый конвейер № 3	1	734	пл. ист.	6054	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,001000	-	0,002700

Производство	Цех	Источники выделений загрязняющих веществ	Кол., шт.	Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	код ЗВ	Наименование ЗВ	Выброс загрязняющего вещества		
												точечного источника /1-го конца линейного		2-го конца линейного /длина, ширина								2025-2034 гг.		
		Наименование							Скорость,м/с	Объем,Нм3/с	Темпер,С	X1	Y1	X2	Y2							г/сек	мг/нм3	тонн/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
		Узел пересыпки со скребкового бункера № 3 на склад специального угля	1	734	пл. ист.	6055	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,037500	-	0,099000
	Ремонтно-механический цех	Сварочные посты	3	600	пл.ист.	6039	2	-	-	-	-					-	-	-	-	123	Железо (II) оксид	0,015544	-	0,033570
																				143	Марганец и его соединения	0,001815	-	0,003920
																				2908	Пыль неорганическая SiO2 (20-70%)	0,000463	-	0,001000
	Ремонтно-механический цех	Сварочные посты	3	600	пл.ист.	6039	2	-	-	-	-					-	-	-	-	344	Фториды	0,000463	-	0,001000
																				342	Фтористые газообразные соединения	0,000801	-	0,001730
																				301	Диоксид азота	0,001250	-	0,002700
																				337	Оксид углерода	0,006159	-	0,013300
		Токарный станок	1	300	пл.ист.	6040	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2735	Масло минеральное	0,000084	-	0,000091
		Сверлильный станок	1	300																2735	Масло минеральное	0,000084	-	0,000091
		Плоскошлифовальный станок	1	300																2930	Пыль абразивная	0,005000	-	0,005400
																				2902	Пыль металлическая (взвешенные частицы)	0,007600	-	0,008200
		УШМ	4	1000	пл.ист.	6040	2	-	-	-	-					-	-	-	-	2930	Пыль абразивная	0,012800	-	0,046080
																				2902	Пыль металлическая (взвешенные частицы)	0,020800	-	0,074880
																					Итого по предприятию	**81,280474**		**925,013570**

1. Расчет выбросов от складов сырья и операций по перемещению сырья агломерационного производства (ист. 6001-6006)

6001 - Разгрузка сырья из ЖД вагонов и автосамосвалов, с конвейера сортировочного грохота на склад агломерата 0-10 мм, с погрузчика в дозировочный бункер агломерата 0-10 мм

6002-6005 - Пыление складов сырья

6006-1 - Формирование склада сырья и загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы

6006-2 - Загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы

Ист. 6001 Разгрузка материалов на склады сырья из ЖД вагонов, автосамосвалов, агломерата 0-10 мм с конвейера сортировочного грохота на склад, агломерата 0-10 мм с погрузчика в дозировочный бункер агломашины

Расчет выбросов от разгрузки сырья на склады проводится согласно п. 3.1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$\mathbf{M_г = K_1 \times K_2 \times K''_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K''_{гр.осаж} \times B' \times G_{год} \times (1 - \eta),\ т/г}$$

$$\mathbf{M_с = K_1 \times K_2 \times K'_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K'_{гр.осаж} \times B' \times G_{час} \times 10^6 \times (1-\eta)/3600,\ г/с}$$

где K_1 - весовая доля пылевой фракции в материале (таблица 3.1.1);

K_2 - доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1);

K_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2);

K_4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (таблица 3.1.3);

K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);

K_7 - коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);

K_8 - поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таблица 3.1.6);

K_9 - поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала;

B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);

$G_{час}$ – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч;

$G_{год}$ – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год;

$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения, п. 2.3 методики:

η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Марганцевая руда	0,040	0,020	1,4	1,2	0,005	0,01	0,5	1,0	0,1	0,4	1,0
Специальный уголь	0,030	0,020	1,4	1,2	0,005	0,01	0,5	1,0	0,1	0,4	1,0
Угольная пыль	0,030	0,020	1,4	1,2	0,005	1,00	1,0	1,0	0,1	0,4	1,0

Агломерат (фр. 0-10 мм) склад	0,030	0,015	1,4	1,2	0,005	1,00	0,6	1,0	1,0	0,2	1,0
Агломерат (фр. 0-10 мм) бункер	0,030	0,015	1,4	1,2	0,005	1,00	0,6	1,0	0,1	0,2	1,0

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Марганцевая руда	1,0	120,000	151200	0,0	0,000037	0,000363
Специальный уголь	1,0	60,000	8640	0,0	0,000014	0,000016
Угольная пыль	1,0	60,000	10800	0,0	0,002800	0,003888
Агломерат (фр. 0-10 мм) склад	1,0	3,500	10800	0,0	0,000368	0,017496
Агломерат (фр. 0-10 мм) бункер	1,0	10,400	10800	0,0	0,000109	0,001750

Итого ист. 6001:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_г$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000405**	**0,019609**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,002814**	**0,003904**

<u>Ист. 6002; … ;6005 Пыление складов сырья</u>

Расчет выбросов от пыления складов сырья проводится согласно п. 3.2. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$M_г = 0{,}0864 \times K''_3 \times K_4 \times K_5 \times K_6 \times K_7 \times q' \times S \times [365 - (T_{сп} + T_д)] \times (1 - \eta),\ т/г$$

$$M_c = K'_3 \times K_4 \times K_5 \times K_6 \times K_7 \times q' \times S \times (1 - \eta),\ г/с$$

где K_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2);

K_4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (таблица 3.1.3);

K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);

K_6 – коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала. Значение K_6 колеблется в пределах 1,3-1,6 в зависимости от крупности материала и степени заполнения;

K_7 - коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);

q' - унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности, г/м^2×с, в условиях когда k_3=1; k_5=1 (таблица 3.1.1);

S – поверхность пыления в плане, м^2;

$T_{сп}$ – количество дней с устойчивым снежным покровом;

$T_д$ – количество дней с осадками в виде дождя, рассчитывается по формуле

$$T_д = 2 \times T_д^0/24$$

$T_д^0$ - суммарная продолжительность осадков в виде дождя в зоне проведения работ за рассматриваемый период, час

Материал	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_6	K_7	q', г/с×м^2	S, м^2	$T_{сп}$	$T_д^0$
Марганцевая руда	1,4	1,2	0,005	0,01	1,6	0,5	0,002	5830,000	148,0	352,0
Специальный уголь	1,4	1,2	0,005	0,01	1,6	0,5	0,002	160,000	148,0	352,0
Угольная пыль	1,4	1,2	0,005	1,00	1,6	1,0	0,002	280,000	148,0	352,0

Агломерат (фр. 0-10 мм)	1,4	1,2	0,005	1,00	1,6	0,6	0,002	1410,000	148,0	352,0

Материал	η	$T_д$	$M_с$, г/с	$M_{год}$, т/г
Марганцевая руда	0,0	29	0,000653	0,009091
Специальный уголь	0,0	29	0,000018	0,000249
Угольная пыль	0,0	29	0,006272	0,087323
Агломерат (фр. 0-10 мм)	0,0	29	0,018950	0,263842

Итого ист. 6002; …; 6005:

№ ист.	Код ЗВ	Наименование ЗВ	$Q_с$, г/с	$Q_т$, т/г
6002	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000653**	**0,009091**
6003	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000018**	**0,000249**
6004	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,006272**	**0,087323**
6005	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,018950**	**0,263842**

<u>Ист. 6006-1 Формирование склада сырья (10% от объема поступления). Работы проводятся погрузчиком</u>

Расчет выбросов от формирования склада погрузчиком и транспортировки до бункеров хранения проводится согласно п. 3.1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$M_г = K_1 \times K_2 \times K''_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K''_{гр.осаж} \times B' \times G_{год} \times (1 - \eta),\ т/г$$

$$M_с = K_1 \times K_2 \times K'_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K'_{гр.осаж} \times B' \times G_{час} \times 10^6 \times (1-\eta)/3600,\ г/с$$

где K_1 - весовая доля пылевой фракции в материале (таблица 3.1.1);

K_2 - доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1);

K_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2);

K_4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (таблица 3.1.3);

K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);

K_7 - коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);

K_8 - поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таблица 3.1.6);

K_9 - поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала;

B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);

$G_{час}$ – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч;

$G_{год}$ – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год;

$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения, п. 2.3 методики:

η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Марганцевая руда	0,040	0,020	1,4	1,2	0,005	0,01	0,5	1,0	1,0	0,4	1,0
Специальный уголь	0,030	0,020	1,4	1,2	0,005	0,01	0,5	1,0	1,0	0,4	1,0
Угольная пыль	0,030	0,020	1,4	1,2	0,005	1,00	1,0	1,0	1,0	0,4	1,0
Агломерат (фр. 0-10 мм)	0,030	0,015	1,4	1,2	0,005	1,00	0,6	1,0	1,0	0,2	1,0

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Марганцевая руда	1,0	12,000	15120	0,0	0,000037	0,000363
Специальный уголь	1,0	6,000	864	0,0	0,000014	0,000016
Угольная пыль	1,0	6,000	1080	0,0	0,002800	0,003888
Агломерат (фр. 0-10 мм)	1,0	0,350	1080	0,0	0,000037	0,001750

<u>Ист. 6006-2 Загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы участка транспортировки и подготовки сырья</u>

Расчет выбросов от загрузки бункеров хранения проводится согласно п. 3.1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$M_г = K_1 \times K_2 \times K''_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K''_{гр.осаж} \times B' \times G_{год} \times (1 - \eta),\ т/г$$

$$M_c = K_1 \times K_2 \times K'_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K'_{гр.осаж} \times B' \times G_{час} \times 10^6 \times (1-\eta)/3600,\ г/с$$

где K_1 - весовая доля пылевой фракции в материале (таблица 3.1.1);

K_2 - доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1);

K_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2);

K_4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (таблица 3.1.3);

K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);

K_7 - коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);

K_8 - поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таблица 3.1.6);

K_9 - поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала;

B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);

$G_{час}$ – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч;

$G_{год}$ – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год;

$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения, п. 2.3 методики:

η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Марганцевая руда	0,040	0,020	1,4	1,2	0,005	0,01	0,5	1,0	0,2	0,4	1,0
Специальный уголь	0,030	0,020	1,4	1,2	0,005	0,01	0,5	1,0	0,2	0,4	1,0
Угольная пыль	0,030	0,020	1,4	1,2	0,005	1,00	1,0	1,0	0,2	0,4	1,0

Агломерат (фр. 0-10 мм)	0,030	0,015	1,4	1,2	0,005	1,00	0,6	1,0	0,2	0,2	1,0

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Марганцевая руда	1,0	49,000	151200	0,0	0,000030	0,000726
Специальный уголь	1,0	10,400	8640	0,0	0,000005	0,000031
Угольная пыль	1,0	10,400	10800	0,0	0,000971	0,007776
Агломерат (фр. 0-10 мм)	1,0	10,400	10800	0,0	0,000218	0,003499

Итого ист. 6006:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000248**	**0,006338**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,002814**	**0,011711**

2. Расчет выбросов от участка транспортировки и подготовки сырья агломерационного производства (ист. 6007-6020)

6007 - Разгрузка агломерата фр. 0-10 мм из бункера-дозатора на конвейер №5
6008 - Конвейер №5, подача агломерата 0-10 мм на конвейер №6
6009 - Узел пересыпки агломерата фр. 0-10 мм с конвейера №5 на конвейер №6
6010 - Конвейер №6, подача агломерата 0-10 мм в бункер агломашины
6011 - Разгрузка марганцевой руды, угольной пыли и специального угля из бункеров-дозаторов на конвейер №1
6012 - Конвейер №1, транспортировка компонентов шихты от дозировочных бункеров
6013 - Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2
6014 - Конвейер №2, подача компонентов шихты на конвейер № 3
6015 - Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3
6016 - Конвейер №3, подача компонентов шихты в смеситель
6017 - Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель
6018 - Смесительные барабаны непрерывного действия
6019 - Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана
6020 - Конвейер №4, подача шихты в бункер-дозатор агломашины

Узлы пересыпки материалов

Расчет выбросов от операций по пересыпки пылящих материалов проводится согласно п. 3.1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$\mathbf{M_г = K_1 \times K_2 \times K''_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K''_{гр.осаж} \times B' \times G_{год} \times (1 - \eta),\ т/г}$$

$$\mathbf{M_с = K_1 \times K_2 \times K'_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K'_{гр.осаж} \times B' \times G_{час} \times 10^6 \times (1-\eta)/3600,\ г/с}$$

где K_1 - весовая доля пылевой фракции в материале (таблица 3.1.1);

K_2 - доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1);

K_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2);

K_4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (таблица 3.1.3);

K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);

K_7 - коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);

K_8 - поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таблица 3.1.6);

K_9 - поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала;

B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);

$G_{час}$ – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч;

$G_{год}$ – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год;

$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения, п. 2.3 методики;

η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).

Ист. 6007 Разгрузка агломерата фр. 0-10 мм из бункера-дозатора на конвейер №5

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Агломерат (фр. 0-10 мм)	0,030	0,015	1,0	1,0	0,005	1,00	0,6	1,0	1,0	0,2	0,2

0	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Агломерат (фр. 0-10 мм)	0,5	3,500	10800	0,00	0,000131	0,001458

Итого ист. 6007:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000131**	**0,001458**

Ист. 6009 Узел пересыпки агломерата фр. 0-10 мм с конвейера №5 на конвейер №6

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Агломерат (фр. 0-10 мм)	0,030	0,015	1,0	1,0	0,005	1,00	0,6	1,0	1,0	0,2	0,2

0	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Агломерат (фр. 0-10 мм)	0,5	3,500	10800	0,00	0,000131	0,001458

Итого ист. 6009:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000131**	**0,001458**

Ист. 6011-1,2,3,4,5,6 Разгрузка материалов из бункеров-дозаторов на конвейера №1

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Марганцевая руда	0,040	0,02	1,0	1,0	0,005	0,01	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4
Специальный уголь	0,030	0,02	1,0	1,0	0,005	0,01	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4
Угольная пыль	0,030	0,02	1,0	1,0	0,005	1,00	1,0	1,0	1,0	0,4	0,4

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Марганцевая руда	0,4	49,000	151200	0,00	0,000044	0,000484
Специальный уголь	0,4	2,800	8640	0,00	0,000002	0,000021
Угольная пыль	0,4	3,500	10800	0,00	0,000467	0,005184

Итого ист. 6011:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000175**	**0,001942**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000469**	**0,005205**

Ист. 6013 Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Марганцевая руда	0,040	0,02	1,0	1,0	0,005	0,01	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4
Специальный уголь	0,030	0,02	1,0	1,0	0,005	0,01	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4
Угольная пыль	0,030	0,02	1,0	1,0	0,005	1,00	1,0	1,0	1,0	0,4	0,4

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Марганцевая руда	0,4	49,000	151200	0,0	0,000044	0,000484
Специальный уголь	0,4	2,800	8640	0,0	0,000002	0,000021
Угольная пыль	0,4	3,500	10800	0,0	0,000467	0,005184

Итого ист. 6013:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000044**	**0,000484**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000469**	**0,005205**

Ист. 6015 Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Марганцевая руда	0,040	0,02	1,0	1,0	0,005	0,01	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4
Специальный уголь	0,030	0,02	1,0	1,0	0,005	0,01	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4
Угольная пыль	0,030	0,02	1,0	1,0	0,005	1,00	1,0	1,0	1,0	0,4	0,4

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Марганцевая руда	0,4	49,000	151200	0,0	0,000044	0,000484
Специальный уголь	0,4	2,800	8640	0,0	0,000002	0,000021
Угольная пыль	0,4	3,500	10800	0,0	0,000467	0,005184

Итого ист. 6015:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000044**	**0,000484**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000469**	**0,005205**

Ист. 6017 Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Марганцевая руда	0,040	0,02	1,0	1,0	0,005	0,01	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4
Специальный уголь	0,030	0,02	1,0	1,0	0,005	0,01	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4
Угольная пыль	0,030	0,02	1,0	1,0	0,005	1,00	1,0	1,0	1,0	0,4	0,4

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Марганцевая руда	0,4	49,000	151200	0,0	0,000044	0,000484
Специальный уголь	0,4	2,800	8640	0,0	0,000002	0,000021
Угольная пыль	0,4	3,500	10800	0,0	0,000467	0,005184

Итого ист. 6017:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000044**	**0,000484**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000469**	**0,005205**

Ист. 6019 Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Марганцевая руда	0,040	0,02	1,0	1,0	0,005	0,10	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4
Специальный уголь	0,030	0,02	1,0	1,0	0,005	0,10	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4
Угольная пыль	0,030	0,02	1,0	1,0	0,005	0,10	1,0	1,0	1,0	0,4	0,4

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Марганцевая руда	0,4	49,000	151200	0,0	0,000436	0,004838
Специальный уголь	0,4	2,800	8640	0,0	0,000019	0,000207
Угольная пыль	0,4	3,500	10800	0,0	0,000047	0,000518

Итого ист. 6019:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000436**	**0,004838**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000066**	**0,000725**

Ист. 6018 Смесительные барабаны непрерывного действия

Расчёт выбросов загрязняющих веществ производится согласно п. 3 (табл. 3.16) "Сборника методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996 г."по формуле:

$$M_{год} = q \times T \times (1 - \eta) \times 10^{-3} \times K''_{гр.осаж}, \text{ т/год};$$

$$M_c = M_{год} \times 10^6 \times K'_{гр.осаж} / (T \times 3600), \text{ г/с}$$

где q - удельное выделение неметаллических материалов, кг/ч;

T - время работы технологического оборудования, ч/год;

η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы.

$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения, п. 2.3 методики расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п);

Материал	q, кг/ч	T, ч/год	η	Доля компон-а в смеси	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Марганцевая руда	0,0600	3086	0,00	0,89	0,4	0,4	0,005933	0,065917
Специальный уголь	0,0600	3086	0,00	0,05	0,4	0,4	0,000333	0,003703
Угольная пыль	0,0600	3086	0,00	0,06	0,4	0,4	0,000400	0,004444

Итого ист. 6018 (2 смесителя):

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,011866**	**0,131834**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,001466**	**0,016294**

<u>Ист. 6008, 6010, 6012, 6014, 6016, 6020 Транспортировка сырья ленточными конвейерами</u>

Расчет выбросов от транспортировки материала конвейером проводится согласно п. 3.7. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$M_c = {}^{m}\Sigma_{j=1} \{n_j \times q \times b_j \times l_j \times K_5 \times C_5 \times K_4 \times K'_{гр.осаж} \times (1 - \eta)\}, г/с$$

$$M_c = {}^{m}\Sigma_{j=1} \{3,6 \times q \times b_j \times l_j \times T_j \times K_5 \times C_5 \times K_4 \times K''_{гр.осаж} \times (1 - \eta) \times 10^{-3}\}, т/г$$

где m – количество конвейеров;

n_j – наибольшее количество одновременно работающих конвейеров j-того типа;

q – удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м^2, q=0,003 г/м^2·с;
b_j – ширина ленты j-того конвейера, м;
l_j – длина ленты j-того конвейера, м;
K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);

C_5 – коэффициент, учитывающий скорость обдува ($V_{об}$) материала (таблица 3.3.4). Определяется как геометрическая сумма скорости ветра и обратного вектора средней скорости движения транспорта по формуле:
$V_{об}$ = (V_1 × V_2/3,6)^0,5, м/с, где: V_1 – наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с; V_2 – средняя скорость движения конвейера, км/ч;

K_4 - коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (таблица 3.1.3);
$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения, п. 2.3 методики;
η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8);
T_j – количество рабочих часов j-того конвейера в год, ч/год.

№ ист.	Транспортируемый материал	n_j	q, г/м^2·с	b_j, м	l_j, м	K_5	V_1, м/с	V_2, км/ч	$V_{об}$, м/с	C_5	K_4
6008	Агломерат (фр. 0-10 мм)	1	0,003	0,80	20,30	1,00	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
6010	Агломерат (фр. 0-10 мм)	1	0,003	0,80	21,50	1,00	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
6012	Марганцевая руда	1	0,003	0,80	35,00	0,01	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
6012	Специальный уголь	1	0,003	0,80	35,00	0,01	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
6012	Угольная пыль	1	0,003	0,80	35,00	1,00	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
6014	Марганцевая руда	1	0,003	0,80	95,00	0,01	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
6014	Специальный уголь	1	0,003	0,80	95,00	0,01	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
6014	Угольная пыль	1	0,003	0,80	95,00	1,00	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
6016	Марганцевая руда	1	0,003	0,80	26,00	0,01	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
6016	Специальный уголь	1	0,003	0,80	26,00	0,01	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
6016	Угольная пыль	1	0,003	0,80	26,00	1,00	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005

6020	Марганцевая руда	1	0,003	0,80	19,50	0,10	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
6020	Специальный уголь	1	0,003	0,80	19,50	0,10	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
6020	Угольная пыль	1	0,003	0,80	19,50	0,10	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005

№ ист.	Транспортируемый материал	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$	T_j, ч/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
6008	Агломерат (фр. 0-10 мм)	0,2	0,2	3086,000	0,0	0,000049	0,000541
6010	Агломерат (фр. 0-10 мм)	0,2	0,2	3086,000	0,0	0,000052	0,000573
6012	Марганцевая руда	0,4	0,4	3086,000	0,0	0,000002	0,000019
6012	Специальный уголь	0,4	0,4	3086,000	0,0	0,000002	0,000019
6012	Угольная пыль	0,4	0,4	3086,000	0,0	0,000168	0,001866
6014	Марганцевая руда	0,4	0,4	3086,000	0,0	0,000005	0,000051
6014	Специальный уголь	0,4	0,4	3086,000	0,0	0,000005	0,000051
6014	Угольная пыль	0,4	0,4	3086,000	0,0	0,000456	0,005066
6016	Марганцевая руда	0,4	0,4	3086,000	0,0	0,000001	0,000014
6016	Специальный уголь	0,4	0,4	3086,000	0,0	0,000001	0,000014
6016	Угольная пыль	0,4	0,4	3086,000	0,0	0,000125	0,001386
6020	Марганцевая руда	0,4	0,4	3086,000	0,0	0,000009	0,000104
6020	Специальный уголь	0,4	0,4	3086,000	0,0	0,000009	0,000104
6020	Угольная пыль	0,4	0,4	3086,000	0,0	0,000009	0,000104

Итого ист. 6008:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000049**	**0,000541**

Итого ист. 6010:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000052**	**0,000573**

Итого ист. 6012:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000002**	**0,000019**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000170**	**0,001885**

Итого ист. 6014:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000005**	**0,000051**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000461**	**0,005117**

Итого ист. 6016:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000001**	**0,000014**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000126**	**0,001400**

Итого ист. 6020:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000009**	**0,000104**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000018**	**0,000208**

3. Расчет выбросов от агломерационной машины (ист. 0021-6025)

0021-1	-	Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки постели в бункер подачи агломерационной машины
0021-2	-	Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача постели на колосники спекательных тележек агломашины
0021-3	-	Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки шихты в бункер подачи агломерационной машины
0021-4	-	Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача шихты на спекательные тележки агломашины
0021-5	-	Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине
0022-1	-	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Процесс охлаждения расплавленной массы в агломашине
0022-2	-	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Дробление агломерата на валковой дробилки
0022-3	-	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Разгрузка дробленного агломерата на конвейер № 7
0022-4	-	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейере № 7. Транспортировка дробленного агломерата ленточным конвейером на грохот
0022-5	-	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Узел пересыпки дробленного агломерата на грохот
0022-6	-	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Грохот. Грохочение и сортировка агломерата
0022-7	-	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 9. Транспортировка агломерата фр. 10-80 мм ленточным конвейером на склад готового агломерата
0022-8	-	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 8. Транспортировка агломерата фр. 0-10 мм ленточным конвейером на склад сырья
6023	-	Разгрузка с конвейера № 9 дробленного агломерата фр. 10-80 мм на склад готового агломерата
6024	-	Пыление склада готовой продукции
6025	-	Формирование склада готовой продукции. Загрузка в ЖД вагоны и автотранспорт готовой продукции

Узлы пересыпки материалов

Расчет выбросов от операций по пересыпки пылящих материалов проводится согласно п. 3.1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$\mathbf{M_г = K_1 \times K_2 \times K''_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K''_{гр.осаж} \times B' \times G_{год} \times (1 - \eta),\ т/г}$$

$$\mathbf{M_с = K_1 \times K_2 \times K'_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K'_{гр.осаж} \times B' \times G_{час} \times 10^6 \times (1-\eta)/3600,\ г/с}$$

где K_1 - весовая доля пылевой фракции в материале (таблица 3.1.1);

K_2 - доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1);
K_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2);
K_4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (таблица 3.1.3);
K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);
K_7 - коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);
K_8 - поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таблица 3.1.6);
K_9 - поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала;
B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);
$G_{час}$ – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч;

$G_{год}$ – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год;

$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения, п. 2.3 методики:
η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).

Ист. 0021-1 Разгрузка агломерата фр. 0-10 мм в бункер-подачи постели

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Агломерат (фр. 0-10 мм)	0,030	0,015	1,0	1,0	0,100	1,00	0,6	1,0	1,0	0,2	0,2

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Агломерат (фр. 0-10 мм)	0,4	3,500	10800	0,9925	0,000016	0,000175

Итого ист. 0021-1:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000016**	**0,000175**

Ист. 0021-2 Подача агломерата фр. 0-10 мм на колосники спекательных тележек агломашины

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Агломерат (фр. 0-10 мм)	0,030	0,02	1,0	1,0	0,100	1,00	0,6	1,0	1,0	0,2	0,2

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Агломерат (фр. 0-10 мм)	0,4	3,500	10800	0,9925	0,000021	0,000233

Итого ист. 0021-2:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000021**	**0,000233**

Ист. 0021-3 Разгрузка шихты в бункер подачи агломерационной машины

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Марганцевая руда	0,040	0,02	1,0	1,0	0,100	0,10	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4
Специальный уголь	0,030	0,02	1,0	1,0	0,100	0,10	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4

Угольная пыль	0,030	0,02	1,0	1,0	0,100	0,10	1,0	1,0	1,0	0,4	0,4

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Марганцевая руда	0,4	49,000	151200	0,9925	0,000065	0,000726
Специальный уголь	0,4	2,800	8640	0,9925	0,000003	0,000031
Угольная пыль	0,4	3,500	10800	0,9925	0,000007	0,000078

Итого ист. 0021-3:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000065**	**0,000726**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000010**	**0,000109**

Ист. 0021-4 Равномерная подача шихты на спекательные тележки агломашины

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Марганцевая руда	0,040	0,02	1,0	1,0	0,100	0,10	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4
Специальный уголь	0,030	0,02	1,0	1,0	0,100	0,10	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4
Угольная пыль	0,030	0,02	1,0	1,0	0,100	0,10	1,0	1,0	1,0	0,4	0,4

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Марганцевая руда	0,4	49,000	151200	0,9925	0,000065	0,000726
Специальный уголь	0,4	2,800	8640	0,9925	0,000003	0,000031
Угольная пыль	0,4	3,500	10800	0,9925	0,000007	0,000078

Итого ист. 0021-4:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000065**	**0,000726**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000010**	**0,000109**

Ист. 0022-3 Разгрузка дробленного агломерата на конвейер № 7

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Дробленный агломерат 0-80 мм	0,040	0,020	1,0	1,0	0,005	1,00	0,5	1,0	1,0	0,2	0,2

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Дробленный агломерат 0-80 мм	0,5	35,000	108000	0,8500	0,000292	0,003240

Итого ист. 0022-3:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000292**	**0,003240**

Ист. 0022-5 Узел пересыпки дробленного агломерата на горохот

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Дробленный агломерат 0-80 мм	0,040	0,020	1,0	1,0	0,005	1,00	0,5	1,0	1,0	0,2	0,2

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Дробленный агломерат 0-80 мм	0,5	35,000	108000	0,8500	0,000292	0,003240

Итого ист. 0022-5:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000292**	**0,003240**

Ист. 6023 Разгрузка с конвейера № 9 агломерата фр. 10-80 мм на склад

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Агломерат фр. 10-80 мм	0,040	0,02	1,4	1,2	0,005	1,00	0,5	1,0	1,0	0,2	1,0

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Агломерат фр. 10-80 мм	1,0	31,500	97200	0,00	0,004900	0,233280

Итого ист. 6023:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,004900**	**0,233280**

Ист.6025 Формирование склада и загрузка готовой продукции в ЖД вагоны и автосамосвалы

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Агломерат фр. 10-80 мм	0,040	0,020	1,4	1,2	0,005	1,00	0,5	1,0	1,0	0,2	1,0

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Агломерат фр. 10-80 мм	1,0	38,500	118800	0,00	0,005989	0,285120

Итого ист. 6025:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,005989**	**0,285120**

Ист. 0022-2 Дробление агломерата на валковой дробилки

Расчет выбросов от дробление материала расчитывается согласно п. 5.4. Методики расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$M_c = C \times V \times K'_{гр.осаж} \times (1 - \eta),\ г/с$$

$$M_г = M_c \times T \times 3600 \times 10^{-6},\ т/г$$

где C - концентрация пыли в потоке загрязненного газа, г/м^3;

V - средний объем выхода загрязненного газа, нм^3/с;

T - время работы оборудования, ч/год;

$K_{гр.осаж.}$ - поправочный коэффициент, учит-ий гравитационное осаждение;

η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы.

Наименование оборудования	С, г/м^3	V, нм^3/с	Т, ч/год	К'гр.	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Валковая дробилка ДВГ-3М	2,600	1,110	3086	0,2	0,85	0,086580	0,961869

Итого ист. 0022-2:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,086580**	**0,961869**

Ист. 0022-4 Транспортировка агломерата ленточным конвейером на грохот

Расчет выбросов от транспортировки материала конвейером проводится согласно п. 3.7. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$M_c = {}^{m}\Sigma_{j=1} \{n_j \times q \times b_j \times l_j \times K_5 \times C_5 \times K_4 \times K'_{гр.осаж} \times (1 - \eta)\}, г/с$$

$$M_c = {}^{m}\Sigma_{j=1} \{3,6 \times q \times b_j \times l_j \times T_j \times K_5 \times C_5 \times K_4 \times K''_{гр.осаж} \times (1 - \eta) \times 10^{-3}\}, т/г$$

где m – количество конвейеров;

n_j – наибольшее количество одновременно работающих конвейеров j-того типа;

q – удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м^2, q=0,003 г/м^2·с;
b_j – ширина ленты j-того конвейера, м;
l_j – длина ленты j-того конвейера, м;
K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);

C_5 – коэффициент, учитывающий скорость обдува ($V_{об}$) материала (таблица 3.3.4). Определяется как геометрическая сумма скорости ветра и обратного вектора средней скорости движения транспорта по формуле:
$V_{об}$ = (V_1 × V_2/3,6)^0,5, м/с, где: V_1 – наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с; V_2 – средняя скорость движения конвейера, км/ч;

K_4 - коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (таблица 3.1.3);
$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения, п. 2.3 методики;
η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8);
T_j – количество рабочих часов j-того конвейера в год, ч/год.

№ ист.	Транспортируемый материал	n_j	q, г/м^2·с	b_j, м	l_j, м	K_5	V_1, м/с	V_2, км/ч	$V_{об}$, м/с	C_5	K_4
0022-4	Дробленный агломерат 0-80 мм	1	0,003	0,60	15,80	1,00	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
0022-7	Агломерат фр. 10-80 мм	1	0,003	0,60	7,00	1,00	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005
0022-8	Агломерат фр. 0-10 мм	1	0,003	0,60	7,00	1,00	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005

№ ист.	Транспортируемый материал	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$	T_j, ч/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
0022-4	Дробленный агломерат 0-80 мм	0,2	0,2	3085,714	0,85	0,000004	0,000047
0022-7	Агломерат фр. 10-80 мм	0,2	0,2	3085,714	0,85	0,000002	0,000021
0022-8	Агломерат фр. 0-10 мм	0,2	0,2	3085,714	0,85	0,000002	0,000021

Итого ист. 0022-4:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000004**	**0,000047**

Итого ист. 0022-7:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000002**	**0,000021**

Итого ист. 0022-8:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000002**	**0,000021**

<u>Ист. 0022-6 Расчет выбросов от грохочения агломерата</u>

Расчёт выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от грохота, не оборудованным аспирационной системой проводится согласно п.3.1 (Погрузочно-разгрузочные работы) "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" с использованием формул 3.1.1 и 3.1.2:

$$M_г = K_1 \times K_2 \times K''_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K''_{гр.осаж} \times B' \times G_{год} \times (1 - \eta),\ т/г$$

$$M_c = K_1 \times K_2 \times K'_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K'_{гр.осаж} \times B' \times G_{час} \times 10^6 \times (1-\eta)/3600,\ г/с$$

Принимается, что грохот представляет собой взаимосвязанную систему узлов перегрузки материалов разной фракции, с разными высотами падения и условиями укрытости. Выброс загрязняющих веществ от грохота получается путем сложения выбросов всех источников выделения данной системы. В связи с чем формулы примут вид:

$$M_г^{i,j} = K_1 \times K_2 \times K''_3 \times K_4^{i,j} \times K_5 \times K_7^{i,j} \times K''_{гр.осаж} \times B'^{i,j} \times G_г^{i,j} \times (1 - \eta),\ т/г$$

$$M_c^{i,j} = K_1 \times K_2 \times K'_3 \times K_4^{i,j} \times K_5 \times K_7^{i,j} \times K'_{гр.осаж} \times B'^{i,j} \times G_ч^{i,j} \times 10^6 \times (1-\eta)/3600,\ г/с$$

где i = 1,…,N, N - количество сит (решет), включая нижнее сито грохота.

Расчет проводится от грохота с 1 ситами (ом), N = 1 .

j = 1,2 - подрешетный и надрешетный продукт сита.

<u>Общие коэффициенты для всей системы:</u>

K_1 - весовая доля пылевой фракции в материале (таблица 3.1.1);

K_2 - доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1);

K_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2);

K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);

K_8 = 1 - поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера;

K_9 = 1 - поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала;

$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения;

η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы.

<u>Общие коэффициенты сведены в таблицу:</u>

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_5	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$	η
Дробленный агломерат 0-80 мм	0,040	0,020	1,0	1,0	1,00	0,2	0,2	0,85

<u>Коэффициенты и параметры для источников выделения системы:</u>

$K_4^{i,j}$ - учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, для элементов системы принимается равным:

номера сита, i	j = 1		j = 2	
	Условие	**$K_4^{i,j}$**	**Условие**	**$K_4^{i,j}$**
1	закрыт с 4-х сторон	0,005	закрыт с 4-х сторон	0,005

$K_7^{i,j}$ - коэффициент, учитывающий крупность материала, для элементов системы:

номера сита, i	j = 1		j = 2	
	Условие	**$K_7^{i,j}$**	**Условие**	**$K_7^{i,j}$**
1	0-10 мм	0,7	10-80 мм	0,5

$B'^{i,j}$ - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки с учетом движения материала вдоль сита грохота, для элементов системы:

номера сита, i	j = 1		j = 2	
	Условие	**$B'^{i,j}$**	**Условие**	**$B'^{i,j}$**
1	0,5 м + 0,5 м	0,5	0,5 м + 0,5 м	1,5

$G_г^{i,j}$ и $G_ч^{i,j}$ - количество перерабатываемого материала (т/г, т/ч) элементами системы, учитывая % выхода готовой продукции:

номера сита, i	j = 1			j = 2		
	% от общего	**$G_ч^{i,j}$, т/ч**	**$G_г^{i,j}$, т/г**	**% от общего**	**$G_ч^{i,j}$, т/ч**	**$G_г^{i,j}$, т/г**
1	10	3,5	10800	90	31,5	97200

Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу от узлов системы составят:

номера сита, i	j = 1		j = 2	
	$M_c^{i,j}$, г/с	**$M_г^{i,j}$, т/г**	**$M_c^{i,j}$, г/с**	**$M_г^{i,j}$, т/г**
1	0,000041	0,0004536	0,000788	0,008748

Итого ист. 0022-6:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,000829**	**0,009202**

<u>Ист. 6024 Пыление склада готовой продукции</u>

Расчет выбросов от пыления складов сырья проводится согласно п. 3.2. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$M_г = 0{,}0864 \times K_3 \times K''_4 \times K_5 \times K_6 \times K_7 \times q' \times S \times [365 - (T_{сп} + T_д)] \times (1 - \eta),\ т/г$$

$$M_c = K'_3 \times K_4 \times K_5 \times K_6 \times K_7 \times q' \times S \times (1 - \eta),\ г/с$$

где K_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2);

K_4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (таблица 3.1.3);

K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);

K_6 – коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала. Значение K_6 колеблется в пределах 1,3-1,6 в зависимости от крупности материала и степени заполнения;

K_7 - коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);

q' - унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности, г/м^2×с, в условиях когда k_3=1; k_5=1 (таблица 3.1.1);

S – поверхность пыления в плане, м^2;

$T_{сп}$ – количество дней с устойчивым снежным покровом;

$T_д$ – количество дней с осадками в виде дождя, рассчитывается по формуле

$$T_д = 2 \times T_д^0/24$$

$T_д^0$ - суммарная продолжительность осадков в виде дождя в зоне проведения работ за рассматриваемый период, час

Материал	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_6	K_7	q', г/с×м^2	S, м^2	$T_{сп}$	$T_д^0$
Агломерат фр. 10-80 мм	1,4	1,2	0,005	1,00	1,6	0,5	0,002	3200,000	148,0	352,0

Материал	η	$T_д$	$M_с$, г/с	$M_{год}$, т/г
Агломерат фр. 10-80 мм	**0,00**	29	0,035840	0,498991

Итого ист. 6024:

№ ист.	Код ЗВ	Наименование ЗВ	$M_с$, г/с	$M_т$, т/г
6024	2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,035840**	**0,498991**

4. ***Расчёт выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от агломерационной машины (горение специального угля, ист. 0021-5, 0022-1)***

Проектом предлагается для расчета выбросов оксида углерода и сернистого ангидрида использовать методику [5], УДК 504.064.38, «Сборник методик по расчету выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производствами.», п. 2., Расчет выбросов вредных веществ от котлов производительностью до 30 тонн/час, с учетом того что горение топлива при агломерации имеет характерные особенности, отличающие его от горения в других топливосжигающих устройствах.

Специальный уголь (или угольная пыль), обладает следующими качественными характеристиками (на рабочую массу):

зольность, (A^r) - 12,00 %, влажность, (W_r) - 10,00 %,

содержание серы, (S^r) - 1,00 %, низшая теплота сгорания, (Q_i^r) - 31,00 МДж/кг

Расход специального угля составляет 10800,00 т/год.

1. Расчёт выбросов ***сернистого ангидрида*** с дымовыми газами выполняется по формуле:

$$\mathbf{M(SO_2) = 0{,}02 \times B \times Sr \times (1\text{-}n') \times (1\text{-}n''),\ т/год,\ г/с}$$

где: B - расход кокса 10800,00 т/год и с учетом режима работы 3086 ч/год

B' = 10800,00 * 10^6 /(3086 * 3600) = 972,132 г/с

S^r - содержание серы в топливе - 1,00 %

n' - доля окислов серы, связанная летучей золой топлива 0,10 дол.ед.

принят как для кокса фр. 0-5 мм

n''- доля окислов серы, улавливаемых в золоуловителе 0,00 дол.ед.

$M_{(SO2)}$ = 0,02 × 10800,00 × 1,00 × (1 - 0,10) × (1 - 0,00)= 194,400000 т/год

$M'_{(SO2)}$ = 0,02 × 972,132 × 1,00 × (1 - 0,10) × (1 - 0,00)= 17,498376 г/с

2. Расчёт выбросов ***оксида углерода*** с дымовыми газами выполняется по формуле:

$$\mathbf{M(CO) = 0{,}001 \times B \times C_{co} \times (1\text{-}g_4/100),т/год,\ г/с;}$$

где: B - расход топлива 10800,00 т/год и с учетом режима работы 3086 ч/год

B' = 10800,00 * 10^6 /(3086 * 3600) = 972,132 г/с

C_{co} - выход оксида углерода при сжигании топлива, рассчитывается по формуле:

$$\mathbf{C_{co} = g_3 \times R \times Q_i^r}$$

Q_i^r - низшая теплота сгорания топлива, для

Специальный уголь фр. 0-10 Q_i^r = 31,00 МДж/кг

g_3 и g_4 - потери теплоты в следствии химической и механической неполноты сгорания топлива, определяются как для котлов:

Значение g_3 принято как для агломерационной машины

в которых используются ıециальный уголь фр. 0- g_3 = 1 %

Значение g_4 принято как для агломерационной машины

в которых используются ıециальный уголь фр. 0- g_4 = 0 %

R - коэффициент, учитывающий долю потери теплоты вследствие неполноты сгорания топлива, обусловленной наличием в продуктах сгорания CO_2

для кокса фр. 0-5 мм R = 0,6

C_{co} = 1,0 × 0,6 × 31,00 = 18,6 кг/тонн

$M_{(CO)}$ = 0,001 × 10800,00 × 18,600 × (1 - 0,0 / 100) = 200,880000 т/год

$M'_{(CO)}$ = 0,001 × 972,132 × 18,600 × (1 - 0,0 / 100) = 18,081655 г/с

Итого		
Валовый выброс, П=ΣПi, т/год		
330	Сернистый ангидрид	194,400000
337	Оксид углерода	200,880000
Максимально разовый выброс, М=ΣМi, гр/с		
330	Сернистый ангидрид	17,498376
337	Оксид углерода	18,081655
Итого ист. 0021-5 (зона спекания)		
Валовый выброс, П=ΣПi, т/год		
330	Сернистый ангидрид	129,606480
337	Оксид углерода	133,926696
Максимально разовый выброс, М=ΣМi, гр/с		
330	Сернистый ангидрид	11,666167
337	Оксид углерода	12,055039
Итого ист. 0022-1 (зона охлаждения)		
Валовый выброс, П=ΣПi, т/год		
330	Сернистый ангидрид	64,793520
337	Оксид углерода	66,953304
Максимально разовый выброс, М=ΣМi, гр/с		
330	Сернистый ангидрид	5,832209
337	Оксид углерода	6,026616

5. Расчёт выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от агломерационной машины (концентрат марганцевой руды, ист. 0021-5, 0022-1)

Расчет образования сернистого ангидрида, в результате удаления сульфатной серы из марганцевого концентрата в процессе агломерации, производится по степени удаления и начальному содержанию вещества в сырье (баланс масс).

1. Валовое количество сернистого ангидрида, выбрасываемого в атмосферу, в процессе удаления сульфатной серы определяют по формуле:

$$\mathbf{П}_г = 1{,}9979 \times В_г \times К_S \times К_{уд.} \times (1 - \eta) \times 10^{-4}, \text{ т/год}$$

где $В_г$ - расход марганцевого концентрата, т/г. Расход материала составляет:

$В_г$ = 151200,00 т/г.

$К_S$ - содержание серы в марганцевом концентрате, %. Согласно [7]:

$К_S$ = 0,0830 %.

$К_{уд.}$ - степень удаления сульфатной серы, %. Согласно [4]:

$К_{уд.}$ = 65,00 %.

η - степень очистки воздуха:

η = 0,00 дол. ед.

2. Максимальный разовый выброс сернистого ангидрида, выбрасываемого в атмосферу, в процессе удаления сульфатной серы определяют по формуле:

$$\mathbf{М}_с = 10^6 \times П_г / (Т \times 3600), \text{ г/с}$$

где Т - время работы агломашины с учетом дискретности, ч/г. По данным предприятия составляет:

Т = 3086 ч/г.

Выбросы сернистого ангидрида составят:

$П_г$ = 1,9979 × 151200,00 × 0,0830 × 65,00 × (1 - 0,00) × 10^{-6} = 162,973498 т/г

$М_с$ = 10^6 × 162,973498 / (3086 × 3600) = 14,669610 г/с

Наименование ЗВ	Максимально разовый выброс, $E=\Sigma E_i$, г/сек	Валовый выброс, $E=\Sigma E_i$, т/год
Сернистый ангидрид	14,669610	162,973498
Итого ист. 0021-5 (зона спекания)		
Сернистый ангидрид	9,780229	108,654431
Итого ист. 0022-1 (зона охлаждения)		
Сернистый ангидрид	4,889381	54,319067

3. Расчет выбросов пыли от процесса агломерации расчитывается согласно п. 5.4. Методики расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$\mathbf{М_с = С \times V \times К'_{гр.осаж} \times (1 - \eta), \text{ г/с}}$$

$$\mathbf{М_г = М_с \times Т \times 3600 \times 10^{-6}, \text{ т/г}}$$

где С - концентрация пыли в потоке загрязненного газа, г/м^3;

V - средний объем выхода загрязненного газа, нм^3/с;

Т - время работы оборудования, ч/год;

$К_{гр.осаж.}$ - поправочный коэффициент, учит-ий гравитационное осаждение;
η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы.

Наименование оборудования	С, г/м^3	V, нм^3/с	Т, ч/год	К'гр.	η
Ист. 0021-5, Зона спекания	22,000	55,000	3086	1,0	0,9925
Ист. 0022-1, Зона охлаждения	24,000	75,000	3086	1,0	0,9925

Наименование оборудования	$М_с$, г/с	$М_{год}$, т/г
Ист. 0021-5, Зона спекания	9,075000	100,819620
Ист. 0022-1, Зона охлаждения	13,500000	149,979600

Итого ист. 0021-5:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	$М_с$, г/с	$М_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**9,075000**	**100,819620**

Итого ист. 0022-1:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	$М_с$, г/с	$М_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**13,500000**	**149,979600**

6. Расчёт выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от агломерационной машины ("термические" оксиды азота, ист. 0021-5)

Расчет образования «Термических» оксидов азота (цепная реакция окисления атмосферного азота свободным кислородом при горении) за счет сжигание топлива (СУГ – пропан-бутановая смесь) в горне агломашины проектом предлагается проводить согласно методики «Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов), РНД 211.2.02.03-200».

Расчет выбросов загрязняющих веществ в воздушный бассейн в процессах сжигания СУГ проводится на единицу массы расходуемых материалов.

Валовое количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу, в процессах сжигания СУГ определяют по формуле:

$$\mathbf{П}_{год} = В_{год} \times К_{мх} \times (1 - \eta) \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

где $В_{год}$ - расход применяемого сырья и материалов, кг/год.

Расход материала составляет $В_{год}$ = 1225142,00 кг/год пропан-бутановой смеси

$К_{mx}$ - удельный показатель выброса загрязняющего вещества «х» на единицу массы расходуемых материалов, г/кг.

Для сжигания пропан-бутановой смеси

характерны следующие наименования загрязняющих веществ с удельным выбросом:

Оксиды азота $К_{mx}$ = 15,00 г/кг

η - степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов:

Оксиды азота η = 0,00

Максимальный разовый выброс загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу в процессах сжигания СУГ определяют по формуле:

$$\mathbf{М}_{сек} = В_{час} \times К_{мх} \times (1 - \eta) / 3600, \text{ г/с}$$

где $В_{час}$ - фактический максимальный расход применяемых сырья и материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час. По данным предприятия "чистое" время работы оборудование Т составляет 3086 ч/год. Тогда часовой расход пропан-бутановой смеси $В_{час} = В_{год} / Т$ = 397,000 кг/ч

Выбросы ЗВ от процесса горения пропан-бутановой смеси

Оксиды азота

$П_{год}$ = 1225142,00 × 15,00 × (1 - 0,00) × 10^{-6} = 18,377130 т/год

$М_{сек}$ = 397,000 × 15,00 × (1 - 0,00) / 3600 = 1,654167 г/с

учитывая п. 21 методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, приказ Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 16 апреля 2012 года № 110-ө:

$М_{(NO)}$ = 0,13 × 18,377130 = 2,389027 т/год

$М'_{(NO)}$ = 0,13 × 1,654167 = 0,215042 г/с

$М_{(NO2)}$ = 0,80 × 18,377130 = 14,701704 т/год

$М'_{(NO2)}$ = 0,80 × 1,654167 = 1,323334 г/с

В связи с тем, что процесс окисления атмосферного азота свободным кислородом при горении СУГ осуществляется в агломашине, в которой газы из единого рабочего пространства агломашины через вакуум-камеры, газовые тракты и пылеуловители отводятся в две дымовые трубы участков спекания и охлаждения. Образующиеся оксиды азота могут из зоны спекания в объёме 20% путём газового потока перенаправляться и попадать в газовый тракт зоны охлаждения. В связи с этим при нормировании выбросы окислов азота распределены по источникам 0021 и 0022.

Итого ист. 0021-5 (зона спекания)			
Наименование ЗВ		**Максимально разовый выброс, $E=\Sigma E_i$, г/сек**	**Валовый выброс, $E=\Sigma E_i$, т/год**
304	Оксид азота	0,172034	1,911222
301	Диоксид азота	1,058667	11,761363

Итого ист. 0022-1 (зона охлаждения)			
Наименование ЗВ		**Максимально разовый выброс, $E=\Sigma E_i$, г/сек**	**Валовый выброс, $E=\Sigma E_i$, т/год**
304	Оксид азота	0,043008	0,477805
301	Диоксид азота	0,264667	2,940341

7. Транспортировка материалов по производственной территории (ист. 6026)

Расчет выбросов от транспортировки пылящих материалов проводится согласно п. 3.3. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$\mathbf{M_г = 0{,}0864 \times M_c \times [365 - (T_{сп} + T_д)],\ т/г}$$

$$\mathbf{M_c = C_1 \times C_2 \times C_3 \times K_5 \times C_7 \times N \times L \times q_1 /3600 + C_4 \times C_5 \times K_5 \times q \times S \times n,\ г/с}$$

где C_1 – коэффициент, учитывающий среднюю грузоподъемность единицы автотранспорта (таблица 3.3.1);

C_2 – коэффициент, учитывающий среднюю скорость передвижения транспорта (таблица 3.3.2).

Средняя скорость транспортирования определяется по формуле:

$V_{сс} = N \times L/n$, км/час;

где: N – число ходок (туда+обратно) всего транспорта в час;

L – средняя продолжительность одной ходки в пределах промплощадки, км;

n – число автомашин, участвующих в перевозке;

C_3 – коэффициент, учитывающий состояние дорог (таблица 3.3.3);

C_4 – коэффициент, учитывающий профиль поверхности материала на платформе и определяемый как соотношение $S_{факт}/S$

где: $S_{факт}$. – фактическая поверхность материала на платформе, $м^2$;

S – площадь открытой поверхности транспортируемого материала, $м^2$.

Значение C_4 колеблется в пределах 1,3-1,6 в зависимости от крупности материала и степени заполнения платформы;

C_5 – коэффициент, учитывающий скорость обдува ($V_{об}$) материала (таблица 3.3.4). Определяется как геометрическая сумма скорости ветра и обратного вектора средней скорости движения транспорта по формуле:

$V_{об} = (V_1 \times V_2/3{,}6)$^0,5, м/с, где: V_1 – наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с; V_2 – средняя скорость движения транспортного средства, км/ч;

K_5 – коэффициент, учитывающий влажность поверхностного слоя материала (таблица 3.1.4)

C_7 – коэффициент, учитывающий долю пыли, уносимой в атмосферу и равный 0,01;

q_1 – пылевыделение в атмосферу на 1 км пробега при C_1, C_2, C_3=1, принимается равным 1450 г/км;

q' – пылевыделение с единицы фактической поверхности материала на платформе, $г/м^2 \cdot с$ (таблица 3.1.1)

$T_{сп}$ – количество дней с устойчивым снежным покровом;

$T_д$ – количество дней с осадками в виде дождя, рассчитывается по формуле

$$T_д = 2 \times T_д^0/24$$

$T_д^0$ - суммарная продолжительность осадков в виде дождя в зоне проведения работ за рассматриваемый период, час

Перевозимый материал	C_1	N, р.	L, км	n, шт.	$V_{сс}$, км/ч	C_2	C_3	C_4	K_5
Марганцевая руда	1,0	5	0,40	1	2,0	0,60	0,1	1,3	0,01
Специальный уголь	1,0	1	0,20	1	0,2	0,60	0,1	1,3	0,01
Угольная пыль	1,0	1	0,16	1	0,2	0,60	0,1	1,3	1,00
Агломерат фр. 0-10 мм	1,0	1	0,56	1	0,6	0,60	0,1	1,3	1,00

Перевозимый материал	V_1, м/с	V_2, км/ч	$V_{об}$, м/с	C_5	C_7	q_1, г/км	q', г/м^2·с
Марганцевая руда	3,0	30,0	5,00	1,26	0,01	1450	0,002
Специальный уголь	3,0	30,0	5,00	1,26	0,01	1450	0,005
Угольная пыль	3,0	30,0	5,00	1,26	0,01	1450	0,005
Агломерат фр. 0-10 мм	3,0	30,0	5,00	1,26	0,01	1450	0,002

Перевозимый материал	S, м^2	$T_{сп}$	$T_д^0$	$T_д$	$M_с$, г/с	$M_{год}$, т/г
Марганцевая руда	4,79	148,0	352,0	29	0,000162	0,002631
Специальный уголь	4,79	148,0	352,0	29	0,000393	0,006384
Угольная пыль	4,79	148,0	352,0	29	0,039269	0,637854
Агломерат фр. 0-10 мм	4,79	148,0	352,0	29	0,015827	0,257081

Итого ист. 6026:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	$M_с$, г/с	$M_т$, т/г
2908	Пыль неорганическая SiO2 20-70 %	**0,015989**	**0,259712**
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,039662**	**0,644238**

8. Расчёт выбросов загрязняющих веществ от ДВС автотранспорта (ист. 6026)

- Работа ДВС автотранспорта

Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от работы ДВС автотранспорта производится согласно п. 23, МУ «Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников», приложение № 8 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов РК от 12.05.2014 г., № 221-Ѳ.

Расчет количества токсичных веществ, содержащихся в выхлопных газах автомобилей, производиться с использованием коэффициентов эмиссий, приведенных в таблице 13 методики.

Количество вредных веществ, поступающих в атмосферу, определяют путем умножения величины расхода топлива в тоннах на соответствующие коэффициенты:

$$\mathbf{M_{год} = V_т \times q_i,\ т/год}$$

$$\mathbf{M_с = M_{год} / T,\ г/с}$$

$V_т$ - годовой объем используемого топлива для работ, проводимых техникой работающей в границах промышленной площадки, согласно данным предприятия:

Дизельное топливо $V_т$ = 382,000 т/год

q_i - удельное выделение загрязняющих веществ с тонны используемого топлива:

Окись углерода	q_i =	0,0000001	т/т;
Углеводороды	q_i =	0,03	т/т;
Двуокись азота	q_i =	0,01	т/т;
Сажа (Углерод)	q_i =	0,0155	т/т;
Сернистый ангидрид	q_i =	0,02	т/т;
Свинец	q_i =	0	т/т;
Бенз(а)пирен	q_i =	0,00000032	т/т;

T - годовой режим работы техники на промышленной площадки, T = 3086 ч/год

Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу от ДВС автотранспорта составят:

Валовый выброс

Окись углерода	**$M_{год}$ =**	**382,00**	**×**	**0,00000010**	**=**	**0,00003820**	**т/год;**
Углеводороды	**$M_{год}$ =**	**382,00**	**×**	**0,03000000**	**=**	**11,46000000**	**т/год;**
Двуокись азота	**$M_{год}$ =**	**382,00**	**×**	**0,01000000**	**=**	**3,82000000**	**т/год;**
Сажа (Углерод)	**$M_{год}$ =**	**382,00**	**×**	**0,01550000**	**=**	**5,92100000**	**т/год;**
Сернистый ангидрид	**$M_{год}$ =**	**382,00**	**×**	**0,02000000**	**=**	**7,64000000**	**т/год;**
Свинец	**$M_{год}$ =**	**382,00**	**×**	**0,00000000**	**=**	**0,00000000**	**т/год;**
Бенз(а)пирен	**$M_{год}$ =**	**382,00**	**×**	**0,00000032**	**=**	**0,00012224**	**т/год;**

Максимально-разовый выброс

Окись углерода	**$M_с$ =**	**0,00003820**	**/**	**3086**	**=**	**0,000000012**	**г/с;**
Углеводороды	**$M_с$ =**	**11,46000000**	**/**	**3086**	**=**	**0,003713545**	**г/с;**
Двуокись азота	**$M_с$ =**	**3,82000000**	**/**	**3086**	**=**	**0,001237848**	**г/с;**
Сажа (Углерод)	**$M_с$ =**	**5,92100000**	**/**	**3086**	**=**	**0,001918665**	**г/с;**
Сернистый ангидрид	**$M_с$ =**	**7,64000000**	**/**	**3086**	**=**	**0,002475697**	**г/с;**

Свинец M_c = **0,00000000 / 3086 = 0,000000000 г/с;**

Бенз(а)пирен M_c = **0,00012224 / 3086 = 0,000000040 г/с;**

Наименование ЗВ	**Максимально разовый выброс, $M=\Sigma M_i$, г/сек**	**Валовый выброс, $M=\Sigma M_i$, т/год**
Окись углерода	0,000000012	0,000038200
Углеводороды	0,003713545	11,460000000
Двуокись азота	0,001237848	3,820000000
Сажа (Углерод)	0,001918665	5,921000000
Сернистый ангидрид	0,002475697	7,640000000
Свинец	0,000000000	0,000000000
Бенз(а)пирен	0,000000040	0,000122240

9. Расчет выбросов от газонаполнительной станции (залповые выбросы, ист. 6027)

6027-1 - "свеча" для выпуска газа из шлангов после окончания слива из автомобильных цистерн;

6027-2 - выбросы от проверки уровня наполнения с помощью контрольных вентилей;

6027-3 - "свеча" для выпуска газа из насосов перед проведением ремонта;

6027-4 - проверка срабатывания предохранительных клапанов на резервуарах базы хранения и внутриплощадочных газопроводах

"свеча" для выпуска газа из шлангов после окончания слива из автомобильных цистерн ист. 6027-1

Расчет выбросов от слива газа проводится согласно п. 2.1.3. "Методика по расчету удельных показателей загрязняющих веществ в выбросах (сбросах) в атмосферу (водоемы) на объектах газового хозяйства" (Москва, 1996 г.) по формулам:

$$G_c = V_\Sigma \times \rho_{п.ф.} \times 1000 / \tau, \text{ г/с};$$
$$V_\Sigma = \pi \times D^2_{вн} \times \lambda \times n/4, \text{ м}^3$$
$$G_г = G_c \times \tau \times N \times 10^{-6}, \text{ т/г};$$
$$N = П_г / (0{,}85 \times V_{ц.} \times \rho), \text{ т/г}.$$

где V_Σ - суммарный объем шлангов на одном сливном посту, м^3;
$D_{вн}$ - внутренний диаметр шланга, м;
λ - длина шланга, м;
n - количество шлангов, шт.;
$\rho_{п.ф.}$ - плотность паровой фазы, соответствующая остаточному давлению газа в железнодорожной цистерне (0,05 МПа); (для автоцистерн - плотность паровой фазы, соответствующая давлению насыщения плюс 0,2 МПа давления газа, подаваемого компрессором), кг/м^3;
τ - время выпуска паровой фазы из шлангов через свечу, с;
τ = 60 с - для железнодорожных цистерн;
τ = 20 с - для автоцистерн.
N - количество цистерн, получаемых станцией, цистерн в год;
$П_г$ - производительность станции, т/год;
0,85 - степень заполнения цистерны;
$V_{ц.}$ - геометрический объем железнодорожной (автомобильной) цистерны, м^3;
ρ - средняя плотность жидкой фазы сжиженных газов, т/м^3.

$D_{вн}$	λ	n	V_Σ	$\rho_{п.ф.}$	τ	ρ	$П_г$	$V_{ц.}$	N	G_c, г/с	$G_г$, т/г
0,380	10,0	2	2,268	2,0037	20	0,528	1236,7	10,00	276	227,219580	1,254252

Итого ист. 6027-1:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_г$, т/г
415	Углеводороды предельные (C_1-C_5)	**227,219580**	**1,254252**

<u>выбросы газа из вентилей контроля уровня наполнения резервуаров базы хранения ист. 6027-2</u>

Расчет выбросов от контроля уровня наполнения проводится согласно п. 2.1.4. "Методика по расчету удельных показателей загрязняющих веществ в выбросах (сбросах) в атмосферу (водоемы) на объектах газового хозяйства" (Москва, 1996 г.) по формулам:

$$\mathbf{G_o = G_{д.ф.} + G_{п.ф.}, г/с;}$$

$$G_{д.ф.} = \frac{0{,}316 \cdot \omega \cdot B_3 \cdot \mu}{\sqrt{1+\Sigma_в}} \sqrt{2 \cdot (P_1 - P_2) \cdot \rho_{д.ф}} \cdot 1000,$$

$$\omega = \frac{\pi \cdot D^2}{4},$$

$$\rho_{д.ф.} = \rho_{ж.ф.} \cdot (1 - X) + \rho_{п.ф.},$$

$$\rho_{п.ф.} = \frac{(P_1 + 0{,}1) \cdot 10^6}{B_4 \cdot R \cdot T_1}$$

$$G_{п.ф.} = \frac{0{,}316 \cdot \omega \cdot B_3 \cdot \mu}{\sqrt{1+\Sigma_в}} \sqrt{2 \cdot (P_1 - P_2) \cdot \rho_{п.ф.}} \cdot 1000$$

$$G_г = (G_{д.ф.} + G_{п.ф.} \cdot 2) \cdot N \cdot \tau \times \mathbf{10^{-6}}$$

где $G_{д.ф.}$ - расход двухфазной смеси, г/с;

ω - площадь проходного сечения вентиля, $м^2$;

D - диаметр вентиля, м;

B_3 - коэффициент, учитывающий физико-химические свойства газов, равный 0,576 для пропана и 0,586 для бутана [2];

μ - коэффициент расхода, равный 0,5 - 0,6;

$\Sigma_в$ - суммарный коэффициент гидравлического сопротивления контрольного вентиля, принимается равным 13,6;

P_1 - среднее избыточное давление газа в наполняемой емкости, Па, равно сумме давлений насыщенных паров при температуре окружающего воздуха (или грунта для подземных резервуаров) плюс давление газа, подаваемого компрессорами, равное 200000 Па. Для газобаллонных автомобилей среднее значение составляет 800000 Па;

$\rho_{д.ф.}$ - плотность двухфазной смеси сжиженного газа, $кг/м^3$;

$\rho_{ж.ф.}$ - плотность жидкой фазы при давлении P_1, $кг/м^3$;

X - паросодержание выходящего газа;

$\rho_{п.ф.}$ - плотность паровой фазы, $кг/м^3$;

B_4 - коэффициент сжимаемости газа при данных условиях; определяется по графикам, построенным по приведенным температурам и приведенным давлениям;

T_1 - абсолютная температура , К;

R - удельная газовая постоянная, Дж/(кг · К), для пропана R = 189, для бутана R = 143;

N - частота заполнения резервуаров базы хранения, раз в год;

τ - время открытия вентиля, с.

D	ω	B_3	μ	$\Sigma_в$	P_1	P_2	$\rho_{ж.ф.}$	X	B_4	T_1	R
0,006	0,000028	0,576	0,6	13,6	600000	101325	528	0,20	0,715	298	189

$\rho_{п.ф.}$	$\rho_{д.ф.}$	$G_{д.ф.}$, г/с	$G_{п.ф.}$, г/с	N	τ	$G_с$, г/с	$G_г$, т/г
17,38	439,78	16,760384	3,331893	276	4	20,092277	0,025860

Итого ист. 6027-2:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	$M_с$, г/с	$M_т$, т/г
415	Углеводороды предельные (C_1-C_5)	**20,092277**	**0,025860**

<u>"свеча" для выпуска газа из насосов перед проведением ремонта ист. 6027-3</u>

Расчет выбросов от проведения ремонта насосов ГНС проводится согласно п. 2.1.6. "Методика по расчету удельных показателей загрязняющих веществ в выбросах (сбросах) в атмосферу (водоемы) на объектах газового хозяйства" (Москва, 1996 г.) по формулам:

$$G_с = \frac{V_{н\,ас} \cdot \rho_{ж.ф.} \cdot 1000}{\tau},$$

$$G_г = G_с \cdot b \cdot \tau \cdot n \times 10^{-6}$$

где $V_{нас}$ - объем полостей насоса и трубопроводов до запорной арматуры, $м^3$;

$\rho_{ж.ф.}$ - средняя плотность жидкой фазы, $кг/м^3$;

τ - время выпуска газа из "свечи", с.

b - число остановок насосов для ремонта в течение года;

n - количество насосов, шт;

$V_{нас}$	$\rho_{ж.ф.}$	τ	b	n	$G_с$, г/с	$G_г$, т/г
0,0025	528	60	2	2	22,000000	0,005280

Итого ист. 6027-3:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	$M_с$, г/с	$M_т$, т/г
415	Углеводороды предельные (C_1-C_5)	**22,000000**	**0,005280**

<u>выбросы газа при проверке срабатывания предохранительных клапанов на резервуарах базы хранения и внутриплощадочных газопроводах ист. 6027-4</u>

Расчет выбросов от проверки срабатывания предохранительных клапанов на резервуарах базы хранения и внутриплощадочных газопроводах проводится согласно п. 2.1.7. "Методика по расчету удельных показателей загрязняющих веществ в выбросах (сбросах) в атмосферу (водоемы) на объектах газового хозяйства" (Москва, 1996 г.) по формулам:

$$G = 3{,}16 \cdot B_3 \cdot \alpha \cdot F \cdot \sqrt{(P_1 + 0{,}1) \cdot \rho_1},$$

$$F = \frac{\pi \cdot d_c^2}{4}$$

$$\rho_1 = \frac{(P_1 + 0{,}1) \cdot 10^6}{B_4 \cdot R \cdot T_1},$$

$$G_г = G \cdot \tau \cdot n \cdot N \cdot 10^{-6}$$

где F - площадь сечения клапана, равная наименьшей площади сечения в проточной части, мм^2;

Для подземных резервуаров пропускная способность предохранительных клапанов принимается в размере 30% от пропускной способности клапанов, установленных на надземных резервуарах, следовательно $F_{подз} = 0{,}3\ F_{надз}$;

B_3 - коэффициент, учитывающий физико-химические свойства газов, равный 0,576 для пропана и 0,586 для бутана [2];

d_c - диаметр проходного сечения клапана, мм;

P_1 - максимальное избыточное давление перед предохранительным клапаном. Проверка исправности действия клапана в рабочем состоянии производится путем принудительного открывания. Возможность принудительного открывания должна быть обеспечена при давлении, равном 80% $P_н$ открывания, следовательно

P_1 = 0,8*1,84 = 1,472 МПа - для пропана,

P_2 = 0,69*0,8 = 0,552 МПа - для бутана;

где 1,84 МПа и 0,69 МПа - давление настройки предохранительных клапанов, установленных на резервуарах для пропана и бутана соответственно;

ρ_1 - плотность газа перед клапаном при температуре T_1 и давлении равном (P_1 + 0,1) МПа, кг/м^3;

B_4 - коэффициент сжимаемости при соответствующих P_1 и T_1, для пропана B_4 = 0,75, для бутана B_4 = 0,88;

T_1 - температура среды перед клапаном, ^{0}С, при P_1 = 1,472 МПа;

для пропана T_1 = 318 К (45^{0}С), при P_1= 0,552 МПа для бутана - T_1 = 334 К (61^{0}С);

R - удельная газовая постоянная, Дж/(кг·К), для пропана R = 189, для бутана R = 143;

α - коэффициент расхода, α = 0,6.

τ - время выброса, с.

n - количество предохранительных клапанов;

N - количество проверок исправности предохранительных клапанов на резервуарах и трубопроводах, раз в год.

B_3	d_c	k	F	P_1	B_4	T_1	R	α	$ρ_1$	τ	N	n	G_c, г/с	$G_г$, т/г
0,576	30	0,3	212,058	1,472	0,75	318	189	0,6	34,874	2	12	3	1714,717697	0,123460

Итого ист. 6027-4:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
415	Углеводороды предельные (C_1-C_5)	**1714,717697**	**0,123460**

10. Расчет выбросов от склада угля и операций по перемещению угля производственной котельной (ист. 6029-6031)

6029 - Разгрузка угля из ЖД вагонов
6030 - Пыление склада угля

6031-1 - Формирование склада угля и загрузка погрузчиком в бункер подачи топлива

6031-2 - Загрузка угля погрузчиком в бункер подачи топлива

Ист. 6029. Разгрузка угля из ЖД вагонов на склад.

Расчет выбросов от разгрузки сырья на склад проводится согласно п. 3.1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$M_г = K_1 \times K_2 \times K''_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K''_{гр.осаж} \times B' \times G_{год} \times (1 - \eta),\ т/г$$

$$M_с = K_1 \times K_2 \times K'_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K'_{гр.осаж} \times B' \times G_{час} \times 10^6 \times (1-\eta)/3600,\ г/с$$

где K_1 - весовая доля пылевой фракции в материале (таблица 3.1.1);
K_2 - доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1);
K_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2);
K_4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (таблица 3.1.3);
K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);
K_7 - коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);
K_8 - поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таблица 3.1.6);
K_9 - поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала;
B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);
$G_{час}$ – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч;

$G_{год}$ – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год;

$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения, п. 2.3 методики:
η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Уголь фр. 0-10	0,030	0,020	1,4	1,2	0,005	0,01	0,5	1,0	0,1	0,4	1,0

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	$M_с$, г/с	$M_{год}$, т/г
Уголь фр. 0-10	1,0	150,000	77000	0,0	0,000035	0,000139

Итого ист. 6029:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000035**	**0,000139**

<u>Ист. 6030. Пыление склада угля</u>

Расчет выбросов от пыления склада угля котельной проводится согласно п. 3.2. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$M_г = 0{,}0864 \times K''_3 \times K_4 \times K_5 \times K_6 \times K_7 \times q' \times S \times [365 - (T_{сп} + T_д)] \times (1 - \eta),\ т/г$$

$$M_c = K'_3 \times K_4 \times K_5 \times K_6 \times K_7 \times q' \times S \times (1 - \eta),\ г/с$$

где K_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2);

K_4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (таблица 3.1.3);

K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);

K_6 – коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала. Значение K_6 колеблется в пределах 1,3-1,6 в зависимости от крупности материала и степени заполнения;

K_7 - коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);

q' - унос пыли с одного квадратного метра фактической поверхности, г/м^2×с, в условиях когда k_3=1; k_5=1 (таблица 3.1.1);

S – поверхность пыления в плане, м^2;

$T_{сп}$ – количество дней с устойчивым снежным покровом;

$T_д$ – количество дней с осадками в виде дождя, рассчитывается по формуле

$$T_д = 2 \times T_д^0/24$$

$T_д^0$ - суммарная продолжительность осадков в виде дождя в зоне проведения работ за рассматриваемый период, час

Материал	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_6	K_7	q', г/с×м^2	S, м^2	$T_{сп}$	$T_д^0$
Уголь фр. 0-10	1,4	1,2	0,005	0,01	1,6	0,5	0,005	4900,000	148,0	352,0

Материал	η	$T_д$	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Уголь фр. 0-10	0,0	29	0,001372	0,019102

Итого ист. 6030:

№ ист.	Код ЗВ	Наименование ЗВ	Q_c, г/с	$Q_т$, т/г
6030	2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,001372**	**0,019102**

<u>Ист. 6031-1. Формирование склада угля (10% от объема поступления). Работы проводятся погрузчиком</u>

Расчет выбросов от формирования склада погрузчиком и транспортировки до бункера хранения проводится согласно п. 3.1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$\mathbf{M_г = K_1 \times K_2 \times K''_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K''_{гр.осаж} \times B' \times G_{год} \times (1 - \eta),\ т/г}$$

$$\mathbf{M_с = K_1 \times K_2 \times K'_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K'_{гр.осаж} \times B' \times G_{час} \times 10^6 \times (1-\eta)/3600,\ г/с}$$

где K_1 - весовая доля пылевой фракции в материале (таблица 3.1.1);

K_2 - доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1);

K_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2);

K_4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (таблица 3.1.3);

K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);

K_7 - коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);

K_8 - поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таблица 3.1.6);

K_9 - поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала;

B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);

$G_{час}$ – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч;

$G_{год}$ – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год;

$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения, п. 2.3 методики:

η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Уголь фр. 0-10	0,030	0,020	1,4	1,2	0,005	0,01	0,5	1,0	1,0	0,4	1,0

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	$M_с$, г/с	$M_{год}$, т/г
Уголь фр. 0-10	1,0	15,000	7700	0,0	0,000035	0,000139

Ист. 6031-2. Загрузка угля погрузчиком в бункер подачи топлива в котельную.

Расчет выбросов от загрузки бункеров хранения проводится согласно п. 3.1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$\mathbf{M_г = K_1 \times K_2 \times K''_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K''_{гр.осаж} \times B' \times G_{год} \times (1 - \eta),\ т/г}$$

$$\mathbf{M_с = K_1 \times K_2 \times K'_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K'_{гр.осаж} \times B' \times G_{час} \times 10^6 \times (1-\eta)/3600,\ г/с}$$

где K_1 - весовая доля пылевой фракции в материале (таблица 3.1.1);

K_2 - доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1);

K_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2);

K_4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (таблица 3.1.3);

K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);

K_7 - коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);

K_8 - поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таблица 3.1.6);

K_9 - поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала;

B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);

$G_{час}$ – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч;

$G_{год}$ – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год;

$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения, п. 2.3 методики:

η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Уголь фр. 0-10	0,030	0,020	1,4	1,2	0,005	0,01	0,5	1,0	0,2	0,4	1,0

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
Уголь фр. 0-10	1,0	150,000	77000	0,0	0,000070	0,000277

Итого ист. 6031:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_т$, т/г
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000070**	**0,000416**

11. Расчет выбросов от транспортировки угля и золы котельной (ист. 6032-6033)

6032 - Разгрузка угля из бункера на конвейер
6033 - Конвейер подачи топлива к котлам

Узлы пересыпки материалов

Расчет выбросов от операций по пересыпки пылящих материалов проводится согласно п. 3.1. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$M_г = K_1 \times K_2 \times K''_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K''_{гр.осаж} \times B' \times G_{год} \times (1 - \eta),\ т/г$$

$$M_с = K_1 \times K_2 \times K'_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times K_8 \times K_9 \times K'_{гр.осаж} \times B' \times G_{час} \times 10^6 \times (1-\eta)/3600,\ г/с$$

где K_1 - весовая доля пылевой фракции в материале (таблица 3.1.1);
K_2 - доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль (таблица 3.1.1);
K_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (таблица 3.1.2);
K_4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (таблица 3.1.3);
K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);
K_7 - коэффициент, учитывающий крупность материала (таблица 3.1.5);
K_8 - поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (таблица 3.1.6);
K_9 - поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала;
B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (таблица 3.1.7);
$G_{час}$ – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч;

$G_{год}$ – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год;

$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения, п. 2.3 методики;
η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8).

Ист. 6032 Разгрузка угля из бункера на конвейер

Материал	K_1	K_2	K'_3	K''_3	K_4	K_5	K_7	K_8	K_9	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$
Уголь фр. 0-10	0,030	0,020	1,0	1,0	0,005	0,01	0,5	1,0	1,0	0,4	0,4

Материал	B'	$G_{час}$, т/ч	$G_{год}$, т/год	η	$M_с$, г/с	$M_{год}$, т/г
Уголь фр. 0-10	0,4	150,000	77000	0,00	0,000100	0,000185

Итого ист. 6032:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	$M_с$, г/с	$M_г$, т/г
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000100**	**0,000185**

Ист. 6033. Транспортировка угля ленточным конвейером

Расчет выбросов от транспортировки материала конвейером проводится согласно п. 3.7. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" (Приложение № 11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008г. № 100-п).

$$M_c = {}^{m}\Sigma_{j=1} \{n_j \times q \times b_j \times l_j \times K_5 \times C_5 \times K_4 \times K'_{гр.осаж} \times (1 - \eta)\}, г/с$$

$$M_c = {}^{m}\Sigma_{j=1} \{3,6 \times q \times b_j \times l_j \times T_j \times K_5 \times C_5 \times K_4 \times K''_{гр.осаж} \times (1 - \eta) \times 10^{-3}\}, т/г$$

где m – количество конвейеров;

n_j – наибольшее количество одновременно работающих конвейеров j-того типа;

q – удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м^2, q=0,003 г/м^2·с;
b_j – ширина ленты j-того конвейера, м;
l_j – длина ленты j-того конвейера, м;
K_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (таблица 3.1.4);

C_5 – коэффициент, учитывающий скорость обдува ($V_{об}$) материала (таблица 3.3.4). Определяется как геометрическая сумма скорости ветра и обратного вектора средней скорости движения транспорта по формуле:
$V_{об}$ = (V_1 × V_2/3,6)^0,5, м/с, где: V_1 – наиболее характерная для данного района скорость ветра, м/с; V_2 – средняя скорость движения конвейера, км/ч;

K_4 - коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера (таблица 3.1.3);
$K_{гр.осаж.}$ - коэффициент гравитационного осаждения, п. 2.3 методики;
η - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы (таблица 3.1.8);
T_j – количество рабочих часов j-того конвейера в год, ч/год.

№ ист.	Транспортируемый материал	n_j	q, г/м^2·с	b_j, м	l_j, м	K_5	V_1, м/с	V_2, км/ч	$V_{об}$, м/с	C_5	K_4
6033	Уголь фр. 0-10	1	0,003	0,60	94,00	0,01	3,0	1,7	1,2	1,0	0,005

№ ист.	Транспортируемый материал	$K'_{гр.}$	$K''_{гр.}$	T_j, ч/год	η	M_c , г/с	$M_{год}$, т/г
6033	Уголь фр. 0-10	0,4	0,4	513,000	0,0	0,000003	0,000006

Итого ист. 6033:

Код ЗВ	Наименование ЗВ	M_c, г/с	$M_г$, т/г
2909	Пыль неорганическая SiO2 до 20 %	**0,000003**	**0,000006**

12. Расчет выбросов от котельной предприятия (ист. 6041-6055, 0028)

Расчет выбросов от узла пересыпки с закрытого конвейера в загрузочные бункера (3 ед.) через отсекатель (ист. 6041)

Количество угля, выгружаемого с закрытого конвейера в загрузочные бункера - 77 000 т/год.

Режим проведения работ составляет 513 ч/год

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Выброс пыли неорганической (<20 % SiO_2) в атмосферу при загрузки угля с закрытого конвейера в загрузочные бункера определяется по формуле:

Мсек = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7 × К8 × К9 × В × Gчас × 10^6 / 3600 × (1-n), г/с

Мгод = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7× К8 × К9 × В × Gгод × (1-n), т/год

где:

К1 - весовая доля пылевой фракции в материале 0,03

К2 – доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль 0,02

К3 – коэффициент, учитывающий местные метеоусловия 1,2

К4 – коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования 0,005

К5 – коэффициент, учитывающий влажность материала 0,01

К7 – коэффициент, учитывающий крупность материала 0,5

К8 – поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 1

К9 – поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 1,0

В' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки 0,5

Gчас – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч 150

Gгод – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год 77 000

n - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы

Мс = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 0,005 × 0,01 × 0,5 × 1,0 × 1,0 x 0,5 × 150 × 10^{-6} / 3600 = 0,0004 г/с

Мгод = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 0,005 × 0,01 × # 1,0 x 1,0 × 0,5 x 0,5 × 77000 = 0,0007 т/год

Суммарный выброс от закрытого конвейра в загрузочные бункера (3 ед.):

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (<20% SiO_2)	**0,0004**	**0,0007**

Расчет выбросов от узла пересыпки с загрузочных бункеров в топки печей ТЧЗМ (ист. 6042)

Количество угля, выгружаемого с загрузочныых бункеров в топки печей - 77 000 т/год.

Режим проведения работ составляет 513 ч/год

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Выброс пыли неорганической (<20 % SiO_2) в атмосферу при загрузки угля с загрузочных бункеров в топки печей определяется по формуле:

Мсек = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7 × К8 × К9 × В × Gчас × 10^6 / 3600 × (1-n), г/с

Мгод = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7× К8 × К9 × В × Gгод × (1-n), т/год

где:

К1 - весовая доля пылевой фракции в материале 0,03

К2 – доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль 0,02

К3 – коэффициент, учитывающий местные метеоусловия 1,2

К4 – коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования 0,005

К5 – коэффициент, учитывающий влажность материала 0,01

К7 – коэффициент, учитывающий крупность материала 0,5

К8 – поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 1

K9 – поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 1,0

B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки 0,5

Gчас – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч 150

Gгод – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год 77 000

n - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы

Мс = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 0,005 × 0,01 × 0,5 × 1,0 × 1,0 x 0,5 × 150 × 10^{-6} / 3600 = 0,0004 г/с

Мгод = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 0,005 × 0,01 × # 1,0 x 1,0 × 0,5 x 0,5 × 77000 = 0,0007 т/год

Суммарный выброс от узла пересыпки с загрузочных бункеров в топки печей:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (<20% SiO_2)	**0,0004**	**0,0007**

<u>Расчёт выбросов от розжига печей котельной (ист. 0028)</u>

Количество подаваемого угля в топках печей регулируется бетонным шибером. Подаваемый в печи уголь разжигается, в качестве растопочного материала используются дрова. Количество используемого материала, составит - 3 тонны в год.

Используемое топливо (дрова) имеет следующие средние характеристики на рабочую массу:

зольность, (A^r) - 0,6 %
влажность, (W_r) - 40,0 %
содержание серы, (S^r) - 0 %
низшая теплота сгорания, (Q_i^r) - 10,24 МДж/кг
Годовой расход топлива 3,0 т

Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от котельной производится согласно п. 2 (Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах) "Сборника методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы 1996"

Выброс взвешенных частиц (т/год, г/сек) с дымовыми газами производится по формуле:

$$\mathbf{M_{тв} = B \times A_r \times X \times (1-n)}\text{,т/год, г/сек;}$$

где B - расход топлива 3,0 т/год 20,00 г/сек
A_r - зольность топлива на рабочую массу 0,6 %
X - Аун/(100-Гун), где Аун - доля золы топ. в уносе, 0,005 доли ед.
n - доля твердых веществ, улавливаемых в золоуловителях 0,000 доли ед.

$M_{тв}$ = 3,0 × 0,6 × 0,0050 × (1 - 0,000) = 0,0090 т/год
$M_{тв}$ = 20,00 × 0,6 × 0,0050 × (1 - 0,000) = 0,0600 г/сек

Расчёт выбросов оксида углерода с дымовыми газами выполняется по формуле:

$$\mathbf{M_{(CO)} = 0{,}001 \times B \times C_{co} \times (1-g_4/100)}\text{,т/год, г/сек;}$$

где B - расход топлива 3,0 т/год 20,00 г/сек
C_{co} - выход оксида углерода при сжигании топлива, расчитывается по формуле

$$\mathbf{C_{co} = g_3 \times R \times Q_i^r}$$

Q_i^r - низшая теплота сгорания топлива 10,24 МДж/кг
g_3 -потери теплоты в следствии химической неполноты сгорания 2,0
g_4 - потери теплоты в следствии механической неполноты сгорания 2,0
R - коэффициент, учитывающий долю потери теплоты вследствии неполноты сгорания топлива, обусловленной наличием в продуктах сгорания CO 1

C_{co} = 2,0 × 1 × 10,24 = 20,480

$M_{(CO)}$ = 0,001 × 3,0 × 20,480 × (1 - 2,0 / 100) = 0,0602 т/год
$M_{(CO)}$ = 0,001 × 20,00 × 20,480 × (1 - 2,0 / 100) = 0,4014 г/сек

Расчёт выбросов оксидов азота с дымовыми газами выполняется по формуле:

$$\mathbf{M_{(NOx)} = 0{,}001 \times B \times Q_i^r \times K_{no} \times (1-b)}\text{ т/год, г/сек}$$

где B - расход топлива 3,0 т/год 20,00 г/сек
Q_i^r - низшая теплота сгорания топлива 10,24 МДж/кг
K_{no} - параметр, характеризующий количество окислов азота, образующихся на на 1 ГДж вырабатываемого тепла 0,20

b - коэффициент, зависящий от степени снижения выбросов диоксида азота
в результате применения технических решений 0

$$M_{(NOx)} = 0{,}001 \times 3{,}0 \times 10{,}24 \times 0{,}20 \times (1 - 0) = 0{,}0061 \text{ т/год}$$

$$M_{(NOx)} \quad 0{,}001 \times 20{,}00 \times 10{,}24 \times 0{,}20 \times (1 - 0) = 0{,}0410 \text{ г/сек}$$

Согласно п.21 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду (приказ Министра ООС РК от 16.04.2013 № 110-I) при расчете загрязнения атмосферы и определении выбросов для всех видов технологических процессов и транспортных средств следует учитывать полную или частичную трансформацию поступающих в атмосферу окислов азота. Для этого установленное по расчету количество выбросов окислов азота (M_{NOx}) в пересчете на NO_2 разделяется на составляющие оксид азота (NO) и диоксид азота (NO_2). При этом раздельные выбросы NO и NOx будут определяться по формулам:

$$M_{NO2}сек = 0{,}8 \times M_{NOx}сек \qquad M_{NO2}год = 0{,}8 \times M_{NOx}год$$

$$M_{NO}сек = 0{,}13 \times M_{NOx}сек \qquad M_{NO}год = 0{,}13 \times M_{NOx}год$$

Выбросы диоксида азота составят:

$$M_{NO2}сек = 0{,}8 \times 0{,}0410 = 0{,}0328 \text{ г/сек}$$
$$M_{NO2}год = 0{,}8 \times 0{,}0061 = 0{,}0049 \text{ т/год}$$

Выбросы оксида азота составят:

$$M_{NO}сек = 0{,}13 \times 0{,}0410 = 0{,}0053 \text{ г/сек}$$
$$M_{NO}год = 0{,}13 \times 0{,}0061 = 0{,}0008 \text{ т/год}$$

Итого от розжига печей дровами:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Взвешенные частицы	0,0600	0,0090
Оксид углерода	0,4014	0,0602
Диоксид азота	0,0328	0,0049
Оксид азота	0,0053	0,0008

Расчёт выбросов от процесса пиролиза обогащённого угля в топках печей (ист. 0028)

Выработка тепловой энергии для отопления помещений аглофабрики и производство специального угля (предназначенного для использования в процессе получения марганцевого агломерата) осуществляется методом пиролиза каменных (древесных) углей. Метод пиролиза предусматривает термоокислительное воздействие на каменный (древесный) уголь в течении определенного времени. В технологии производства пиролиза угля используется фракция размерами 15-50 мм.

При расчётах выбросов от процесса пиролиза обогащенного угля применялась Методика расчета выбросов вредных веществ в атмосферу для предприятий черной металлургии (Приложение 42 к приказу Министра охраны окружающей среды №298 от 29.11.2010г.).

Расчетные формулы (п. 6 методики):

$$Qг = 10^{-3} \times q \times P \times T \times (1 - \eta), \text{ т/г}$$

$$Qc = Qг \times 10^{6} / (T \times 3600), \text{ г/с}$$

где: q - удельное выделение вещества на единицу продукции, кг/т;
- твердые вещества - 100 г/т
- диоксид серы - 680 г/т
- оксид углерода - 625 г/т
- окислы азота - 150 г/т

P - расчетная производительность технологического оборудования, т/ч; 6,25
T - годовой фонд рабочего времени, час; 8760
n - степень очистки загрязняющих веществ, в долях от единицы. - 0,0

Выброс твёрдых веществ (пыль неорганическая 70-20% SiO2):

Qг = 0,001 × 100 × 6,25 × 8760 × (1 -0,0) = 5,4750 т/год

Qс = 5,4750 × 10^6 / (8760 × 3600) = 0,1736 г/сек

Выброс диоксида серы:

Qг = 0,001 × 680 × 6,25 × 8760 × (1 -0,0) = 37,2300 т/год

Qс = 37,2300 × 10^6 / (8760 × 3600) = 1,1806 г/сек

Выброс оксида углерода:

Qг = 0,001 × 625 × 6,25 × 8760 × (1 -0,0) = 34,2188 т/год

Qс = 34,2188 × 10^6 / (8760 × 3600) = 1,0851 г/сек

Выброс окислов азота:

Qг = 0,001 × 150 × 6,25 × 8760 × (1 -0,0) = 8,2125 т/год

Qс = 8,2125 × 10^6 / (8760 × 3600) = 0,2604 г/сек

Согласно п.21 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду (приказ Министра ООС РК от 16.04.2013 № 110-I) при расчете загрязнения атмосферы и определении выбросов для всех видов технологических процессов и транспортных средств следует учитывать полную или частичную трансформацию поступающих в атмосферу окислов азота. Для этого установленное по расчету количество выбросов окислов азота (M_{NOx}) в пересчете на NO_2 разделяется на составляющие оксид азота (NO) и диоксид азота (NO_2). При этом раздельные выбросы NO и NOx будут определяться по формулам:

$$M_{NO2}сек = 0,8 \times M_{NOx}сек \qquad M_{NO2}год = 0,8 \times M_{NOx}год$$

$$M_{NO}сек = 0,13 \times M_{NOx}сек \qquad M_{NO}год = 0,13 \times M_{NOx}год$$

Выбросы диоксида азота составят:

$$M_{NO2}сек = 0,8 \times 0,2604 = 0,2083 \text{ г/сек}$$

$$M_{NO2}год = 0,8 \times 8,2125 = 6,5700 \text{ т/год}$$

Выбросы оксида азота составят:

$$M_{NO}сек = 0,13 \times 0,2604 = 0,0339 \text{ г/сек}$$

$$M_{NO}год = 0,13 \times 8,2125 = 1,0676 \text{ т/год}$$

Итого от процесса пиролиза в топках печей:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая 70-20 SiO_2	**0,1736**	**5,4750**
Диоксид серы	**1,1806**	**37,2300**
Оксид углерода	**1,0851**	**34,2188**
Диоксид азота	**0,2083**	**6,5700**
Оксид азота	**0,0339**	**1,0676**

Расчет выбросов от узла пересыпки с топок печей на колосниковые конвейера (ист. 6043)

По завершении процедуры пиролиза готовый продукт с помощью колосниковых конвейеров подаётся из топки бункера томильника.

Количество продукта, выгружаемого с топок печей на колосниковый конвейер - 55 000 т/год.

Режим проведения работ составляет 734 ч/год

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Выброс пыли неорганической 70-20 % SiO_2 в атмосферу при выгрузки готовой продукции с топок печей на колосниковый конвейер определяется по формуле:

$$Mсек = K1 \times K2 \times K3 \times K4 \times K5 \times K7 \times K8 \times K9 \times B \times Gчас \times 10^6 / 3600 \times (1-n), г/с$$

$$Mгод = K1 \times K2 \times K3 \times K4 \times K5 \times K7 \times K8 \times K9 \times B \times Gгод \times (1-n), т/год$$

где:

K1 - весовая доля пылевой фракции в материале 0,03

K2 – доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль 0,02

K3 – коэффициент, учитывающий местные метеоусловия 1,2

K4 – коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования 0,2

K5 – коэффициент, учитывающий влажность материала 0,01

K7 – коэффициент, учитывающий крупность материала 0,5

К8 – поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 1

К9 – поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 1,0

В' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки 0,5

Gчас – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч 75

Gгод – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год 55 000

n - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы

Мс = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 0,200 × 0,01 × 0,5 × 1,0 × 1,0 x 0,5 × 75 × 10^{-6} / 3600 = 0,0075 г/с

Мгод = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 0,200 × 0,01 × # 1,0 x 1,0 × 0,5 x 0,5 × 55000 = 0,0198 т/год

Суммарный выброс от узла пересыпки с топок печей на колосниковый конвейер:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	**0,0075**	**0,0198**

Расчет выбросов от колосниковых конвейеров (ист. 6044)

Режим работы колосникового конвейера 734 ч.

Длина конвейера - 30 м.

Средняя ширина конвейера - 0,6 м.

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Количество твердых частиц, сдуваемых *при транспортировке* готовой продукции колосниковым конвейерами, определяется по формуле:

$$Мсек = \sum_{j=1}^{m} n_j \times q \times b_j \times l_j \times k_5 \times C_5 \times k_4 \times (1 - \eta)$$

$$Мгод = \sum_{j=1}^{m} 3,6 \times q \times b_j \times l_j \times T_j \times k_5 \times C_5 \times k_4 \times (1 - \eta) \times 10^{-3}$$

где: nj - наибольшее количество одновременно работающих конвейеров j-того типа - 1

q – удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м2 0,0030

bj – ширина ленты j-того конвейера - 0,60 м

lj - длина конвейерной ленты- 30 м

k4 - коэффициент, учитывающий степень укрытия конвейера - 1,0

C5 - коэффициент, учитывающий скорость обдува - 1,26

k5 - коэффициент, учитывающий влажность материала - 0,01

T - годовое количество рабочих часов - 734

n - эффективность применяемых мер пылеподавления - 0,0

М = 3,6 × 0,003 × 0,6 × 30 × 734 × 0,01 × 1,26 × 1,000 × (1 - 0,0) / 1000 = 0,0018 т/год

М' = 1 × 0,003 × 0,6 × 30 × 0,01 × 1,26 × 1,000 × (1 - 0,0) = 0,0007 г/сек

Выбросы от колосникового конвейера:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	**0,0007**	**0,0018**

Расчет выбросов от узла пересыпки с колосниковых конвейеров в бункера томильников (ист. 6045)

Количество продукта, выгружаемого с колосникового конвейера в бункер томильник - 55 000 т/год.

Режим проведения работ составляет 734 ч/год

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Выброс пыли неорганической 70-20 % SiO_2 в атмосферу при выгрузки готовой продукции с колосникового конвейера в бункер томильник определяется по формуле:

Мсек = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7 × К8 × К9 × В × Gчас × 10^6 / 3600 × (1-n), г/с

Мгод = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7× К8 × К9 × В × Gгод × (1-n), т/год

где:

К1 - весовая доля пылевой фракции в материале 0,03

К2 – доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль 0,02

К3 – коэффициент, учитывающий местные метеоусловия 1,2

К4 – коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования 1,0

К5 – коэффициент, учитывающий влажность материала 0,01

К7 – коэффициент, учитывающий крупность материала 0,5

К8 – поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 1

К9 – поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 1,0

В' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки 0,5

Gчас – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч 75

Gгод – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год 55 000

n - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы

Мс = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1,000 × 0,01 × 0,5 × 1,0 × 1,0 x 0,5 × 75 × 10^{-6} / 3600 = 0,0375 г/с

Мгод = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1,000 × 0,01 × # 1,0 x 1,0 × 0,5 x 0,5 × 55000 = 0,0990 т/год

Суммарный выброс от узла пересыпки с колосникового конвейера в бункер томильник:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	**0,0375**	**0,0990**

Расчет выбросов от узла пересыпки с бункеров томильников в ванны тушения (ист. 6046)

По мере наполнения с бункера томильника готовый продукт выгружается в ванну тушения, где при помощи воды происходит тушение готового продукта.

Количество продукта, выгружаемого с бункера томильника в ванну тушения - 55 000 т/год.

Режим проведения работ составляет 734 ч/год

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Выброс пыли неорганической 70-20 % SiO_2 в атмосферу при выгрузки готовой продукции с бункера томильника в ванну тушения определяется по формуле:

Мсек = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7 × К8 × К9 × В × Gчас × 10^6 / 3600 × (1-n), г/с

Мгод = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7× К8 × К9 × В × Gгод × (1-n), т/год

где:

К1 - весовая доля пылевой фракции в материале 0,03

К2 – доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль 0,02

К3 – коэффициент, учитывающий местные метеоусловия 1,2

К4 – коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования 1,0

К5 – коэффициент, учитывающий влажность материала 0,01

К7 – коэффициент, учитывающий крупность материала 0,5

К8 – поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 1

K9 – поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 1,0

B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки 0,5

Gчас – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч 75

Gгод – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год 55 000

n - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы

Мс = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1,000 × 0,01 × 0,5 × 1,0 × 1,0 x 0,5 × 75 × 10^{-6} / 3600 = 0,0375 г/с

Мгод = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1,000 × 0,01 × # 1,0 x 1,0 × 0,5 x 0,5 × 55000 = 0,0990 т/год

Суммарный выброс от узла пересыпки с бункера томильника в ванну тушения:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	**0,0375**	**0,0990**

<u>Расчёт выбросов от процесса тушения специального угля (ист. 0028)</u>

При расчётах выбросов от процесса тушения готовой продукции применялась Методика расчета выбросов вредных веществ в атмосферу для предприятий черной металлургии (Приложение 42 к приказу Министра охраны окружающей среды № 298 от 29.11.2010г.).

Расчетные формулы (п. 6 методики):

Qг = 10^{-3} × q × P × T × (1 - η), т/г

Qc = Qг × 10^{6} / (T × 3600), г/с

где: *q* - удельное выделение вещества на единицу продукции, кг/т;

- твердые вещества - 50 г/т
- диоксид серы - 0,6 г/т
- оксид углерода - 38 г/т
- аммиак - 100 г/т
- гидроцианид - 1,1 г/т
- фенол - 0,1 г/т
- пиридин - 0,6 г/т
- нафталин - 2 г/т
- бенз/а/пирен - 0,1 г/т

P - расчетная производительность технологического оборудования, т/ч; 75

T - годовой фонд рабочего времени, час; 734

n - степень очистки загрязняющих веществ, в долях от единицы. - 0,85

Выброс твёрдых веществ (пыль неорганическая 70-20% SiO2):

Qг = 0,001 × 50 × 75 × 734 × (1 -0,85) = 0,4129 т/год

Qc = 0,4129 × 10^{6} / (734 × 3600) = 0,1563 г/сек

Выброс диоксида серы:

Qг = 0,001 × 0,6 × 75 × 734 × (1 -0,0) = 0,0330 т/год

Qc = 0,0330 × 10^{6} / (734 × 3600) = 0,0125 г/сек

Выброс оксида углерода:

Qг = 0,001 × 38 × 75 × 734 × (1 -0,0) = 2,0919 т/год

Qc = 2,0919 × 10^{6} / (734 × 3600) = 0,7917 г/сек

Выброс аммиак:

Qг = 0,001 × 100 × 75 × 734 × (1 -0,0) = 5,5050 т/год

Qc = 5,5050 × 10^{6} / (734 × 3600) = 2,0833 г/сек

Выброс гидроцианида:

Qг = 0,001 × 1,1 × 75 × 734 × (1 -0,0) = 0,0606 т/год

Qc = 0,0606 × 10^{6} / (734 × 3600) = 0,0229 г/сек

Выброс фенола:

Qг = 0,001 × 0,1 × 75 × 734 × (1 -0,0) = 0,0055 т/год

Qc = 0,0055 × 10^{6} / (734 × 3600) = 0,0021 г/сек

Выброс пиридина:

Qг = 0,001 × 0,6 × 75 × 734 × (1 -0,0) = 0,0330 т/год

Qс = 0,0330 × 10^6 / (734 × 3600) = 0,0125 г/сек

Выброс нафталина:

Qг = 0,001 × 2 × 75 × 734 × (1 -0,0) = 0,1101 т/год

Qс = 0,1101 × 10^6 / (734 × 3600) = 0,0417 г/сек

Выброс бенз/а/пирен:

Qг = 0,001 × 0,1 × 75 × 734 × (1 -0,0) = 0,0055 т/год

Qс = 0,0055 × 10^6 / (734 × 3600) = 0,0021 г/сек

Итого от процесса тушения готовой продукции:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая 70-20 SiO_2	0,1563	0,4129
Диоксид серы	0,0125	0,0330
Оксид углерода	0,7917	2,0919
Аммиак	2,0833	5,5050
Гидроцианид	0,0229	0,0606
Фенол	0,0021	0,0055
Пиридин	0,0125	0,0330
Нафталин	0,0417	0,1101
Бенз/а/пирен	0,0021	0,0055

Расчет выбросов от скребкового конвейера № 1 (ист. 6047)

Далее с помощью скребковых конвейеров расположенных в ванне тушения, продукт отгружается на склад готовой продукции, представленный в виде бетонного закрома, затем по мере наполнения закрома, с помощью погрузчика готовый продукт грузится на грузовик и транспортируется в цех для производства марганцевого агломерата, а оставшаяся часть транспортируется потребителю. При необходимости накопления готовой продукции, предусмотрена площадка складов готовой продукции общей площадью 200 м^2 (20м х10м), с запланируемой высотой штабеля 3м (площадка открыта с четырёх сторон).
Цех температурной обработки угля оборудован тремя скребковыми конвейерами, расположенными в ваннах тушения водой. Параметры СК составляют – длина 18м, ширина 1,5м.

Режим работы скребкового конвейера № 1 734 ч.
Длина конвейера - 18 м.
Средняя ширина конвейера - 1,5 м.

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Количество твердых частиц, сдуваемых *при транспортировке* готовой продукции скребковым конвейером № 1, определяется по формуле:

$$Мсек = \sum_{j=1}^{m} n_j \times q \times b_j \times l_j \times k_5 \times C_5 \times k_4 \times (1-\eta)$$

$$Мгод = \sum_{j=1}^{m} 3,6 \times q \times b_j \times l_j \times T_j \times k_5 \times C_5 \times k_4 \times (1-\eta) \times 10^{-3}$$

где: nj - наибольшее количество одновременно работающих конвейеров j-того типа - 1
q – удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м2 0,0030
bj – ширина ленты j-того конвейера - 1,50 м
lj - длина конвейерной ленты- 18 м
k4 - коэффициент, учитывающий степень укрытия конвейера - 1,0
C5 - коэффициент, учитывающий скорость обдува - 1,26
k5 - коэффициент, учитывающий влажность материала - 0,01
T - годовое количество рабочих часов - 734
n - эффективность применяемых мер пылеподавления - 0,0

M = 3,6 × 0,003 × 1,5 × 18 × 734 × 0,01 × 1,26 × 1,000 × (1 - 0,0) / 1000 = 0,0027 т/год
M' = 1 × 0,003 × 1,5 × 18 × 0,01 × 1,26 × 1,000 × (1 - 0,0) = 0,0010 г/сек

Выбросы от скребкового конвейера № 1:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	**0,0010**	**0,0027**

Расчет выбросов от узла пересыпки со скребкового конвейера № 1 на склад специального угля (ист. 6048)

Количество продукта, выгружаемого со скребкового конвейра № 1 на склад специального угля - 55 000 т/год.

Режим проведения работ составляет 734 ч/год

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Выброс пыли неорганической 70-20 % SiO_2 в атмосферу при выгрузки готовой продукции со скребкового конвейера № 1 на склад готовой продукции определяется по формуле:

Мсек = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7 × К8 × К9 × В × Gчас × 10^6 / 3600 × (1-n), г/с

Мгод = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7× К8 × К9 × В × Gгод × (1-n), т/год

где:

К1 - весовая доля пылевой фракции в материале 0,03

К2 – доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль 0,02

К3 – коэффициент, учитывающий местные метеоусловия 1,2

К4 – коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования 1,0

К5 – коэффициент, учитывающий влажность материала 0,01

К7 – коэффициент, учитывающий крупность материала 0,5

К8 – поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 1

К9 – поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 1,0

В' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки 0,5

Gчас – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч 75

Gгод – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год 55 000

n - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы

Мс = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1,000 × 0,01 × 0,5 × 1,0 × 1,0 x 0,5 × 75 × 10^{-6} / 3600 = 0,0375 г/с

Мгод = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1,000 × 0,01 × # 1,0 x 1,0 × 0,5 x 0,5 × 55000 = 0,0990 т/год

Суммарный выброс от узла пересыпки со скребкового конвейра № 1 на склад специального угля:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	**0,0375**	**0,0990**

Расчет выбросов от скребкового конвейера № 2 (ист. 6049)

Режим работы скребкового конвейера № 2 734 ч.

Длина конвейера - 18 м.

Средняя ширина конвейера - 1,5 м.

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Количество твердых частиц, сдуваемых *при транспортировке* готовой продукции скребковым конвейером № 2, определяется по формуле:

$$Мсек = \sum_{j=1}^{m} n_j \times q \times b_j \times l_j \times k_5 \times C_5 \times k_4 \times (1-\eta)$$

$$Мгод = \sum_{j=1}^{m} 3,6 \times q \times b_j \times l_j \times T_j \times k_5 \times C_5 \times k_4 \times (1-\eta) \times 10^{-3}$$

где: nj - наибольшее количество одновременно работающих конвейеров j-того типа - 1

q – удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м2 0,0030

bj – ширина ленты j-того конвейера - 1,50 м

lj - длина конвейерной ленты- 18 м

k4 - коэффициент, учитывающий степень укрытия конвейера - 1,0

C5 - коэффициент, учитывающий скорость обдува - 1,26

k5 - коэффициент, учитывающий влажность материала - 0,01

T - годовое количество рабочих часов - 734

n - эффективность применяемых мер пылеподавления - 0,0

М = 3,6 × 0,003 × 1,5 × 18 × 734 × 0,01 × 1,26 × 1,000 × (1 - 0,0) / 1000 = 0,0027 т/год

М' = 1 × 0,003 × 1,5 × 18 × 0,01 × 1,26 × 1,000 × (1 - 0,0) = 0,0010 г/сек

Выбросы от скребкового конвейера № 2:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	**0,0010**	**0,0027**

Расчет выбросов от узла пересыпки со скребкового бункера № 2 на склад специального угля (ист. 6050)

Количество продукта, выгружаемого со скребкового конвейера № 2 на склад специального угля - 55 000 т/год.

Режим проведения работ составляет 734 ч/год

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Выброс пыли неорганической 70-20 % SiO_2 в атмосферу при выгрузки готовой продукции со скребкового конвейера № 2 на склад специального угля определяется по формуле:

Мсек = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7 × К8 × К9 × В × Gчас × 10^6 / 3600 × (1-n), г/с

Мгод = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7× К8 × К9 × В × Gгод × (1-n), т/год

где:

К1 - весовая доля пылевой фракции в материале 0,03

К2 – доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль 0,02

К3 – коэффициент, учитывающий местные метеоусловия 1,2

К4 – коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования 1,0

К5 – коэффициент, учитывающий влажность материала 0,01

К7 – коэффициент, учитывающий крупность материала 0,5

К8 – поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 1

К9 – поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и 1,0

В' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки 0,5

Gчас – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч 75

Gгод – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год 55 000

n - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы

Мс = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1,000 × 0,01 × 0,5 × 1,0 × 1,0 x 0,5 × 75 × 10^{-6} / 3600 = 0,0375 г/с

Мгод = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1,000 × 0,01 × # 1,0 x 1,0 × 0,5 x 0,5 × 55000 = 0,0990 т/год

Суммарный выброс от узла пересыпки со скребкового конвейера № 2 на склад специального угля:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	**0,0375**	**0,0990**

Расчёт от площадки складов специального угля (ист. 6051)

Количество готовой продукции, поступающей на площадку складов - 55 000 т/год.

Режим проведения работ составляет 734 ч/год

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Выброс пыли неорганической: 70-20 % SiO_2 в атмосферу при формирование штабелей специального угля на площадке складов специального угля определяется по формуле:

$$Мсек = K1 \times K2 \times K3 \times K4 \times K5 \times K7 \times K8 \times K9 \times B \times Gчас \times 10^6 / 3600 \times (1-n), г/с$$

$$Мгод = K1 \times K2 \times K3 \times K4 \times K5 \times K7 \times K8 \times K9 \times B \times Gгод \times (1-n), т/год$$

где:

K1 - весовая доля пылевой фракции в материале 0,03

K2 – доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль 0,02

K3 – коэффициент, учитывающий местные метеоусловия 1,2

K4 – коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования 1,0

K5 – коэффициент, учитывающий влажность материала 0,01

K7 – коэффициент, учитывающий крупность материала 0,5

K8 – поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 1

K9 – поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 1,0

B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки 0,5

Gчас – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч 75

Gгод – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год 55 000

n - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы

Мсек= 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1,0 × 0,01 × 0,5 × 1 × 1,0 × 0,5 × 75 × 10^{-6} / 3600 = 0,0375 г/с

Мгод = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1 × 0,01 × 0,5 × 1 × 1 × 0,5 × 55000 = 0,0990 т/год

Количество твердых веществ, выделяющихся в атмосферу при *статическом хранении на* площадки складов специального угля.

k_3 - коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (табл. 2) 1,2

k_4 - коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (табл. 3); 1,0

k_5 - коэффициент, учитывающий влажность материала (табл. 4); 0,01

k_6 - коэффициент, учитывающий профиль поверхности складируемого материала 1,6

k_7 - коэффициент, учитывающий крупность материала (табл. 5); 0,5

S - поверхность пыления в плане, $м^2$ 200

q' - унос пыли с 1-го квадратного метра фактической поверхности (табл. 6); 0,003

Тсп+Тд- количество дней с устойчивым снежным покровом и дождем 177 д/год

$q_{сек}$ = 1,2 × 1,0 × 0,01 × 1,6 × 0,5 × 0,003 × 200 = 0,0058 г/сек

$q_{год}$ = 0,0864 × 1,2 × 1,0 × 0,01 × 1,6 × 0,5 × 0,003 × 200 × (365 - 177) = 0,0936 т/год

Выброс от площадки складов специального угля составит:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	**0,0433**	**0,1926**

Расчет выбросов от загрузки угля в автотранспорт с площадки складов специального угля (ист. 6052)

С площадки складов специальный уголь, с помощью погрузчика грузится в автотранспорт и транспортируется. Часть специального угля подаётся в процесс производства марганцевого агломерата на агломерационной фабрики ТОО "Asia FerroAlloys", а оставшийся специальный уголь передаётся ферросплавному заводу ТОО "Asia FerroAlloys".

Количество готовой продукции, загружаемой в автотранспорт с площадок складов - 55 000 т/год.

Режим проведения работ составляет 734 ч/год

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Выброс пыли неорганической (<20 % SiO_2) в атмосферу при загрузки готовой продукции в автотранспорт с площадки складов угля определяется по формуле:

Мсек = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7 × К8 × К9 × В × Gчас × 10^6 / 3600 × (1-n), г/с

Мгод = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7× К8 × К9 × В × Gгод × (1-n), т/год

где:

К1 - весовая доля пылевой фракции в материале 0,03

К2 – доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль 0,02

К3 – коэффициент, учитывающий местные метеоусловия 1,2

К4 – коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования 1

К5 – коэффициент, учитывающий влажность материала 0,01

К7 – коэффициент, учитывающий крупность материала 0,5

К8 – поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 1

К9 – поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и k9=0,1 – свыше 10 т. В остальных случаях k9=1 1,0

В' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки 0,7

Gчас – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч 75

Gгод – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год 55 000

n - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы

Мс = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1 × 0,01 × 0,5 × 1,0 × 1,0 x 0,7 × 75 × 10^{-6} / 3600 = 0,0525 г/с

Мгод = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1 × 0,01 × # 1,0 x 1,0 × 0,7 x 0,5 × 55000 = 0,1386 т/год

Суммарный выброс при загрузки специального угля в автотранспорт с площадок складов:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	**0,0525**	**0,1386**

<u>Расчёт от транспортировки специального угля до цеха агломерационной фабрики и выезда с территории предприятия (ист. 6053)</u>

$M` = C_1 \times C_2 \times C_3 \times C_6 \times C_7 \times N \times L \times q_1$ / 3600 + $C_4 \times C_5 \times C_6 \times q_2 \times F \times n$, г/сек

M = M`× T × 3600 × 10^{-6}, т/год

где C_1 - коэффициент, учитывающий среднюю грузоподъемность транспорта, 1,6

C_2 - коэффициент, учитывающий среднюю скорость передвижения транспорта (при 5 км/ч) 1,00

C_3 - коэффициент, учитывающий состояние дорог, 0,1

C_4 - коэф., учитывающий профиль поверхности материала на платформе 1,6

C_5 - коэффициент, учитывающий скорость обдува материала, 1,26

C_6 - коэффициент, учитывающий влажность верхнего слоя материала, 0,01

C_7 - коэффициент учитывающий долю пыли, уносимой в атмосферу, 0,01

N - число ходок (туда и обратно) всего транспорта в час, 9,0

L - средняя протяженность одной ходки, 1,0 км

q_1 - пылевыделение на 1 км пробега , 1450 г/км

q_2 - пылевыделение с факт. поверхности материала на платформе, 0,002 г/м^2

F - средняя площадь платформы, 14 м^2

n - число работающих автомашин , 3 шт.

T - режим работы автотранспорта, 734 ч/год

M` = 1,6 × 1,00 × 0,1 × 0,0 × 0,01 × 9,0 × 1,0 × 1450 / 3600 +
+ 1,6 × 1,26 × 0,01 × 0,002 × 14 × 3 = 0,0017 г/сек

M = 0,0017 × 734 × 3600 × 10^{-6} = 0,0045 т/год

Итого от транспортировки угля до приёмного бункера:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	0,0017	0,0045

<u>Расчет выбросов от скребкового конвейера № 3 (ист. 6054)</u>

Режим работы скребкового конвейера № 3 734 ч.

Длина конвейера - 18 м.

Средняя ширина конвейера - 1,5 м.

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Количество твердых частиц, сдуваемых *при транспортировке* готовой продукции скребковым конвейером № 3, определяется по формуле:

$$Мсек = \sum_{j=1}^{m} n_j \times q \times b_j \times l_j \times k_5 \times C_5 \times k_4 \times (1 - \eta)$$

$$Мгод = \sum_{j=1}^{m} 3,6 \times q \times b_j \times l_j \times T_j \times k_5 \times C_5 \times k_4 \times (1 - \eta) \times 10^{-3}$$

где: nj - наибольшее количество одновременно работающих конвейеров j-того типа - 1

q – удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м2 0,0030

bj – ширина ленты j-того конвейера - 1,50 м

lj - длина конвейерной ленты- 18 м

k4 - коэффициент, учитывающий степень укрытия конвейера - 1,0

C5 - коэффициент, учитывающий скорость обдува - 1,26

k5 - коэффициент, учитывающий влажность материала - 0,01

T - годовое количество рабочих часов - 734

n - эффективность применяемых мер пылеподавления - 0,0

M = 3,6 × 0,003 × 1,5 × 18 × 734 × 0,01 × 1,26 × 1,000 × (1 - 0,0) / 1000 = 0,0027 т/год

M' = 1 × 0,003 × 1,5 × 18 × 0,01 × 1,26 × 1,000 × (1 - 0,0) = 0,0010 г/сек

Выбросы от скребкового конвейера № 3:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	**0,0010**	**0,0027**

<u>Расчет выбросов от узла пересыпки со скребкового конвейера № 3 на склад специального угля (ист. 6055)</u>

Количество продукта, выгружаемого со скребкового конвейра № 3 на склад специального угля - 55 000 т/год.

Режим проведения работ составляет 734 ч/год

Расчет выбросов пыли в атмосферу произведен в соответствии с Приложением №11 к приказу №100-П Министра охраны окружающей среды от 18.04.2008 г. "Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов", Астана, 2008 г.

Выброс пыли неорганической 70-20 % SiO_2 в атмосферу при выгрузки готовой продукции со скребкового конвейера № 3 на склад готовой продукции определяется по формуле:

Мсек = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7 × К8 × К9 × В × Gчас × 10^6 / 3600 × (1-n), г/с

Мгод = К1 × К2 × К3 × К4 × К5 × К7× К8 × К9 × В × Gгод × (1-n), т/год

где:

К1 - весовая доля пылевой фракции в материале 0,03

К2 – доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль 0,02

К3 – коэффициент, учитывающий местные метеоусловия 1,2

К4 – коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования 1,0

К5 – коэффициент, учитывающий влажность материала 0,01

К7 – коэффициент, учитывающий крупность материала 0,5

К8 – поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера. При использовании иных типов перегрузочных устройств k8=1 1

К9 – поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала. Принимается k9=0,2 при единовременном сбросе материала весом до 10 т, и 1,0

В' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки 0,5

Gчас – производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала, т/ч 75

Gгод – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год 55 000

n - эффективность средств пылеподавления, в долях единицы

Мс = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1,000 × 0,01 × 0,5 × 1,0 × 1,0 x 0,5 × 75 × 10^{-6} / 3600 = 0,0375 г/с

Мгод = 0,03 × 0,02 × 1,2 × 1,000 × 0,01 × # 1,0 x 1,0 × 0,5 x 0,5 × 55000 = 0,0990 т/год

Суммарный выброс от узла пересыпки со скребкового конвейра № 3 на склад специального угля:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Пыль неорганическая (70-20% SiO2)	**0,0375**	**0,0990**

13. Расчет выбросов загрязняющих веществ от стационарных сварочных постов РМЦ (использование электродов марки МР-3, ист. 6039-1)

На стационарных сварочных постах предприятия, используются электроды марок МР-3. Расход электродов составляет: МР-3 - 1000 кг/год. Время работы сварочных постов составляет 600 ч/год.

Расчёт выбросов загрязняющих веществ от сварочных постов производится согласно методике расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.03-2004

Расчет выбросов загрязняющих веществ в воздушный бассейн в процессах сварки проводится на единицу массы расходуемых материалов.

Годовой расход сварочных электродов составляет:

МР-3 1000,00 кг/год

Валовое количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу, в процессах сварки определяют по формуле:

$$\mathbf{П}_{год} = В_{год} \times К_{мх} \times (1 - \eta) \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

где $В_{год}$ - расход применяемого сырья и материалов, кг/год. Согласно данным предприятия расход электродов марки МР-3 составляет **1000 кг/год**

$К_{mx}$ - удельный показатель выброса загрязняющего вещества «х» на единицу массы расходуемых материалов, г/кг.

Для электродов марки МР-3 характерны следующие наименования загрязняющих веществ с удельным выбросом:

Железо (II) оксид	-	9,77	г/кг
Марганец и его соединения	-	1,73	г/кг
Фтористые газообразные соединения	-	0,40	г/кг

η - степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов. Коэффициент η принят равным нулю, очистка воздуха в технологическом процессе не предусмотрена

Максимальный разовый выброс загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу в процессах сварки определяют по формуле:

$$\mathbf{М}_{сек} = В_{час} \times К_{мх} \times (1 - \eta) / 3600, \text{ г/сек}$$

где $В_{час}$ - фактический максимальный расход применяемых сырья и материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час. По данным предприятия "чистое" время работы оборудование Т составляет 600 час/год. Тогда часовой расход материалов:

для электродов марки МР-3 $В_{час} = В_{год} / Т =$ 1,667 кг/час

Выбросы ЗВ от использования электродов марки МР-3 составят:

Железо (II) оксид

$П_{год} =$ 1000 × 9,77 × (1 - 0) × 10^{-6} = 0,009770 т/год

$М_{сек} =$ 1,667 × 9,77 × (1 - 0) / 3600 = 0,004524 г/сек

Марганец и его соединения

$П_{год} =$ 1000 × 1,73 × (1 - 0) × 10^{-6} = 0,001730 т/год

$М_{сек} =$ 1,667 × 1,73 × (1 - 0) / 3600 = 0,000801 г/сек

Фтористые газообразные соединения

$П_{год} =$ 1000 × 0,40 × (1 - 0) × 10^{-6} = 0,000400 т/год

$М_{сек} =$ 1,667 × 0,40 × (1 - 0) / 3600 = 0,000185 г/сек

Итого сварочные работы:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Железо (II) оксид	0,004524	0,009770
Марганец и его соединения	0,000801	0,001730
Фтористые газообразные соединения	0,000185	0,000400
ИТОГО:	**0,005510**	**0,011900**

14. Расчет выбросов загрязняющих веществ от стационарных сварочных постов (использование электродов марки МР-4, ист. 6039-2)

На передвижных сварочных постах предприятия, используются электроды марки МР-4. Расход электродов составляет 1000 кг/год. Время работы сварочных постов составляет 600 ч/год.

Расчёт выбросов загрязняющих веществ от сварочных постов производится согласно методике расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.03-2004

Расчет выбросов загрязняющих веществ в воздушный бассейн в процессах сварки проводится на единицу массы расходуемых материалов.

Годовой расход сварочных электродов составляет:

МР-4 1000,00 кг/год

Валовое количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу, в процессах сварки определяют по формуле:

$$\mathbf{П}_{год} = В_{год} \times К_{мх} \times (1 - \eta) \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

где $В_{год}$ - расход применяемого сырья и материалов, кг/год. Согласно данным предприятия расход электродов марки МР-4 составляет **1000 кг/год**

$К_{mx}$ - удельный показатель выброса загрязняющего вещества «х» на единицу массы расходуемых материалов, г/кг.

Для электродов марки МР-4 характерны следующие наименования загрязняющих веществ с удельным выбросом:

Железо (II) оксид	-	9,90	г/кг
Марганец и его соединения	-	1,10	г/кг
Фтористые газообразные соединения	-	0,40	г/кг

η - степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов. Коэффициент η принят равным нулю, очистка воздуха в технологическом процессе не предусмотрена

Максимальный разовый выброс загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу в процессах сварки определяют по формуле:

$$\mathbf{М}_{сек} = В_{час} \times К_{мх} \times (1 - \eta) / 3600, \text{ г/сек}$$

где $В_{час}$ - фактический максимальный расход применяемых сырья и материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час. По данным предприятия "чистое" время работы оборудование Т составляет 600 час/год. Тогда часовой расход материалов:

для электродов марки МР-4 $В_{час} = В_{год} / Т =$ 1,667 кг/час

Выбросы ЗВ от использования электродов марки МР-4 составят:

Железо (II) оксид

$П_{год} =$ 1000 × 9,90 × (1 - 0) × 10^{-6} = 0,009900 т/год

$М_{сек} =$ 1,667 × 9,90 × (1 - 0) / 3600 = 0,004584 г/сек

Марганец и его соединения

$П_{год} =$ 1000 × 1,10 × (1 - 0) × 10^{-6} = 0,001100 т/год

$М_{сек} =$ 1,667 × 1,10 × (1 - 0) / 3600 = 0,000509 г/сек

Фтористые газообразные соединения

$П_{год} =$ 1000 × 0,40 × (1 - 0) × 10^{-6} = 0,000400 т/год

$М_{сек} =$ 1,667 × 0,40 × (1 - 0) / 3600 = 0,000185 г/сек

Итого сварочные работы:

Наименование загрязняющего вещества	Выброс	
	г/сек	т/год
Железо (II) оксид	0,004584	0,009900
Марганец и его соединения	0,000509	0,001100
Фтористые газообразные соединения	0,000185	0,000400
ИТОГО:	**0,005278**	**0,011400**

15. Расчет выбросов загрязняющих веществ от передвижных сварочных постов (использование электродов марки УОНИ-13/55, ист. 6039-3)

На передвижных сварочных постах предприятия, используются электроды марки УОНИ-13/55. Расход электродов составляет 1000 кг/год. Время работы сварочных постов составляет 600 ч/год.

Расчёт выбросов загрязняющих веществ от сварочных постов производится согласно методике расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.03-2004

Расчет выбросов загрязняющих веществ в воздушный бассейн в процессах сварки проводится на единицу массы расходуемых материалов.

Годовой расход сварочных электродов составляет:

УОНИ-13/55 1000,00 кг/год

Валовое количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу, в процессах сварки определяют по формуле:

$$\mathbf{П}_{год} = В_{год} \times К_{мх} \times (1 - \eta) \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

где $В_{год}$ - расход применяемого сырья и материалов, кг/год. Согласно данным предприятия расход электродов марки УОНИ-13/55 составляет **1000 кг/год**

$К_{mx}$ - удельный показатель выброса загрязняющего вещества «х» на единицу массы расходуемых материалов, г/кг.

Для электродов марки УОНИ-13/55 характерны следующие наименования загрязняющих веществ с удельным выбросом:

Железо (II) оксид	-	13,90	г/кг
Марганец и его соединения	-	1,09	г/кг
Пыль неорганическая SiO2 (20-70%)	-	1,00	г/кг
Фториды	-	1,00	г/кг
Фтористые газообразные соединения	-	0,93	г/кг
Диоксид азота	-	2,70	г/кг
Оксид углерода	-	13,30	г/кг

η - степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов. Коэффициент η принят равным нулю, очистка воздуха в технологическом процессе не предусмотрена

Максимальный разовый выброс загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу в процессах сварки определяют по формуле:

$$\mathbf{М}_{сек} = В_{час} \times К_{мх} \times (1 - \eta) / 3600, \text{ г/сек}$$

где $В_{час}$ - фактический максимальный расход применяемых сырья и материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час. По данным предприятия "чистое" время работы оборудование Т составляет 600 час/год. Тогда часовой расход материалов:

для электродов марки УОНИ-13/55 $В_{час} = В_{год} / Т =$ 1,667 кг/час

Выбросы ЗВ от использования электродов марки УОНИ-13/55 составят:

Железо (II) оксид

$П_{год} =$ 1000 × 13,90 × (1 - 0) × 10^{-6} = 0,013900 т/год

$М_{сек} =$ 1,667 × 13,90 × (1 - 0) / 3600 = 0,006436 г/сек

Марганец и его соединения

$П_{год} =$ 1000 × 1,09 × (1 - 0) × 10^{-6} = 0,001090 т/год

$М_{сек} =$ 1,667 × 1,09 × (1 - 0) / 3600 = 0,000505 г/сек

Пыль неорганическая SiO2 (20-70%)

$П_{год}$ = 1000 × 1,00 × (1 - 0) × 10^{-6} = 0,001000 т/год

$М_{сек}$ = 1,667 × 1,00 × (1 - 0) / 3600 = 0,000463 г/сек

Фториды

$П_{год}$ = 1000 × 1,00 × (1 - 0) × 10^{-6} = 0,001000 т/год

$М_{сек}$ = 1,667 × 1,00 × (1 - 0) / 3600 = 0,000463 г/сек

Фтористые газообразные соединения

$П_{год}$ = 1000 × 0,93 × (1 - 0) × 10^{-6} = 0,000930 т/год

$М_{сек}$ = 1,667 × 0,93 × (1 - 0) / 3600 = 0,000431 г/сек

Диоксид азота

$П_{год}$ = 1000 × 2,70 × (1 - 0) × 10^{-6} = 0,002700 т/год

$М_{сек}$ = 1,667 × 2,70 × (1 - 0) / 3600 = 0,001250 г/сек

Оксид углерода

$П_{год}$ = 1000 × 13,30 × (1 - 0) × 10^{-6} = 0,013300 т/год

$М_{сек}$ = 1,667 × 13,30 × (1 - 0) / 3600 = 0,006159 г/сек

Итого сварочные работы:

Наименование загрязняющего вещества	**Выброс**	
	г/сек	**т/год**
Железо (II) оксид	0,006436	0,013900
Марганец и его соединения	0,000505	0,001090
Пыль неорганическая SiO2 (20-70%)	0,000463	0,001000
Фториды	0,000463	0,001000
Фтористые газообразные соединения	0,000431	0,000930
Диоксид азота	0,001250	0,002700
Оксид углерода	0,006159	0,013300
ИТОГО:	**0,015707**	**0,033920**

Итого по сварочным постам:

Наименование загрязняющего вещества	**Выброс**	
	г/сек	**т/год**
Железо (II) оксид	0,015544	0,033570
Марганец и его соединения	0,001815	0,003920
Пыль неорганическая SiO2 (20-70%)	0,000463	0,001000
Фториды	0,000463	0,001000
Фтористые газообразные соединения	0,000801	0,001730
Диоксид азота	0,001250	0,002700
Оксид углерода	0,006159	0,013300
ИТОГО:	**0,026495**	**0,057220**

16. Расчет выбросов загрязняющих веществ от токарных станков РМЦ (ист. 6040-1)

Цех оборудован токарными станками – 1 ед., режим работы каждого станка 300 часов в год, работают с использованием смазывающих охлаждающих жидкостей (СОЖ) – масло минеральное.

Для расчета выбросов СОЖ в атмосферный воздух применяется методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.06-2004.

Валовое и максимально-разовое количество загрязняющих веществ, образующихся от одной единицы оборудования, при обработке метала определяется по формулам:

$$\mathbf{M = 3600 \times Q \times T \times N \times (1 - \eta) \times 10^{-6}}\text{, т/год}$$

$$\mathbf{M' = Q \times N \times (1 - \eta)}\text{, г/с}$$

Q - удельный выброс масла или эмульсола на 1 кВт мощности станка, г/с

Q принято равным Масло минеральное 0,000056 г/с

как для для токарного станка с охлаждением маслом

T - фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч. Согласно данным предприятия T = 300,00 час/год

N - мощность установленного оборудования, кВт. N = 1,50 кВт

η - степень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованием (в дол. ед.)

η = 0,00 , станки не оснащены очистным оборудованием

Валовое и максимально-разовое количество ЗВ, образующееся от одной единицы оборудования:

Масло минеральное

M' = 0,000056 × 1,50 × (1 - 0,0) = 0,000084 г/сек

M = 0,000056 × 300 × 1,50 × 3600 × (1 - 0,0) × 10^{-6} = 0,000091 т/год

Валовое и максимально-разовое количество ЗВ, образующееся от станочного парка данного типа станков, определяется по формулам:

$$\mathbf{M = M \times n}\text{, т/год}$$

$$\mathbf{M' = M' \times n}\text{, г/с}$$

где n - количество станков, n = 1 шт.

Масло минеральное

M' = 0,000084 × 1 = 0,000084 г/сек

M = 0,000091 × 1 = 0,000091 т/год

Итого	
Валовый выброс, П=ΣПi, тонн/год	
Масло минеральное	0,000091
Максимально разовый выброс, М=ΣМi, гр/сек	
Масло минеральное	0,000084

17. ***Расчет выбросов загрязняющих веществ от сверлильного станка слесарного цеха (ист. 6040-2)***

Цех оборудован сверлильным станком – 1 ед., режим работы станка составляет 300 часов в год, работает с использованием смазывающих охлаждающих жидкостей (СОЖ) – масло минеральное.

Для расчета выбросов СОЖ в атмосферный воздух применяется методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.06-2004.

Валовое и максимально-разовое количество загрязняющих веществ, образующихся от одной единицы оборудования, при обработке метала определяется по формулам:

$$\mathbf{M = 3600 \times Q \times T \times N \times (1 - \eta) \times 10^{-6}}\text{, т/год}$$

$$\mathbf{M' = Q \times N \times (1 - \eta)}\text{, г/с}$$

Q - удельный выброс масла или эмульсола на 1 кВт мощности станка, г/с

Q принято равным Масло минеральное 0,000056 г/с

как для для сверлильного станка с охлаждением маслом

T - фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч. Согласно данным предприятия T = 300,00 час/год

N - мощность установленного оборудования, кВт. N = 1,50 кВт

η - степень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованием (в дол. ед.)

η = 0,00 , станки не оснащены очистным оборудованием

Валовое и максимально-разовое количество ЗВ, образующееся от одной единицы оборудования:

Масло минеральное

M' = 0,000056 × 1,50 × (1 - 0,0) = 0,000084 г/сек

M = 0,000056 × 300 × 1,50 × 3600 × (1 - 0,0) × 10^{-6} = 0,000091 т/год

Валовое и максимально-разовое количество ЗВ, образующееся от станочного парка данного типа станков, определяется по формулам:

$$\mathbf{M = M \times n}\text{, т/год}$$

$$\mathbf{M' = M' \times n}\text{, г/с}$$

где n - количество станков, n = 1 шт.

Масло минеральное

M' = 0,000084 × 1 = 0,000084 г/сек

M = 0,000091 × 1 = 0,000091 т/год

Итого	
Валовый выброс, П=ΣПi, тонн/год	
Масло минеральное	0,000091
Максимально разовый выброс, М=ΣМi, гр/сек	
Масло минеральное	0,000084

18. ***Расчет выбросов загрязняющих веществ от шлифовального станка с диаметром абразивного круга 500 мм (ист. 6040-3)***

Цех оборудован шлифовальным станком с абразивным кругом диаметром 500 мм, режим работы станка 300 часов в год.

Для расчета выбросов абразивной и металлической пыли в атмосферный воздух применяется методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.06-2004.

Валовое и максимально-разовое количество загрязняющих веществ, образующихся от одной единицы оборудования, при обработке метала без применения СОЖ определяется по формулам:

$$\mathbf{M = k \times Q \times T \times 3600 \times (1 - \eta) \times 10^{-6}}\text{, т/год}$$

$$\mathbf{M' = k \times Q \times (1 - \eta)}\text{, г/сек}$$

где k - коэффициент гравитационного оседания, для источников выбросов, не оборудованных системой местных отсосов или коэффициент эффективности местных отсосов, для источников оборудованных системой местных отсосов

с учетом того, что источник выделения, работает на открытом воздухе, коэффициент гравитационного оседания учитывается только при расчете максимальных разовых выбросов

k принят равным 0,20 как коэффициент гравитационного оседания для абразивной и металлической пыли

Q - удельный показатель пылеобразования на единицу оборудования, г/с

Q принято равным для пыли абразивной 0,0250 г/с

для пыли металлической 0,0380 г/с

как для плоскошлифовального станка с диаметром абразивного круга 500 мм

T - фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч. Согласно данным предприятия T = 300,00 час/год

η - степень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованием (в дол. ед.)

η = 0,00 , станки не оснащены пылегазоулавливающим оборудованием

Валовое и максимально-разовое количество абразивной пыли, образующееся от одной единицы оборудования:

$$\mathbf{M' = 0{,}2 \times 0{,}0250 \times (1 - 0{,}0) = 0{,}005000}\text{ г/сек}$$

$$\mathbf{M = 0{,}2 \times 0{,}0250 \times 300{,}0 \times 3600 \times (1 - 0{,}0) \times 10^{-6} = 0{,}005400}\text{ т/год}$$

Валовое и максимально-разовое количество металлической пыли, образующееся от одной единицы оборудования:

$$\mathbf{M' = 0{,}2 \times 0{,}0380 \times (1 - 0{,}0) = 0{,}007600}\text{ г/сек}$$

$$\mathbf{M = 0{,}2 \times 0{,}0380 \times 300{,}0 \times 3600 \times (1 - 0{,}0) \times 10^{-6} = 0{,}008208}\text{ т/год}$$

Валовое и максимально-разовое количество абразивной и металлической пыли, образующееся от станочного парка данного типа станков, определяется по формулам:

$$\mathbf{M = M \times n}\text{, т/год}$$

$$\mathbf{M' = M' \times n}\text{, т/год}$$

где n - количество станков, n = 1 шт.

Пыль абразивная

$$\mathbf{M' = 0{,}0050 \times 1 = 0{,}005000}\text{ г/сек}$$

$$\mathbf{M = 0{,}0054 \times 1 = 0{,}005400}\text{ т/год}$$

Пыль металлическая (взвешенные частицы)

M' = 0,0076 × 1 = 0,007600 г/сек

M = 0,0082 × 1 = 0,008200 т/год

Итого	
Валовый выброс, П=ΣПi, тонн/год	
Пыль абразивная	0,005400
Пыль металлическая (взвешенные частицы)	0,008200
Максимально разовый выброс, М=ΣМi, гр/сек	
Пыль абразивная	0,005000
Пыль металлическая (взвешенные частицы)	0,007600

19. ***Расчет выбросов загрязняющих веществ от машин шлифовальных угловых с диаметром абразивного круга 230 мм (ист. 6040)***

В цехе будут использоваться машины шлифовальные угловые (4 шт.). Режим работы оборудования составит 1000 ч/год.

Для расчета выбросов абразивной и металлической пыли в атмосферный воздух применяется методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.06-2004.

Валовое и максимально-разовое количество загрязняющих веществ, образующихся от одной единицы оборудования, при обработке метала без применения СОЖ определяется по формулам:

$$M = k \times Q \times T \times 3600 \times (1 - \eta) \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

$$M' = k \times Q \times (1 - \eta), \text{ г/сек}$$

где k - коэффициент гравитационного оседания, для источников выбросов, не оборудованных системой местных отсосов или коэффициент эффективности местных отсосов, для источников оборудованных системой местных отсосов

с учетом того, что источник выделения, работает на открытом воздухе, коэффициент гравитационного оседания учитывается только при расчете максимальных разовых выбросов

k принят равным 0,20 как коэффициент гравитационного оседания для абразивной и металлической пыли

Q - удельный показатель пылеобразования на единицу оборудования, г/с

Q принято равным для пыли абразивной 0,0160 г/с

для пыли металлической 0,0260 г/с

как для плоскошлифовального станка с диаметром абразивного круга 230 мм

T - фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч. Согласно данным предприятия:

T = 1000,00 час/год

η - степень очистки воздуха пылеулавливающим оборудованием (в дол. ед.)

η = 0,00 , станки не оснащены пылегазоулавливающим оборудованием

Валовое и максимально-разовое количество абразивной пыли, образующееся от одной единицы оборудования:

$$M' = 0{,}2 \times 0{,}0160 \times (1 - 0{,}0) = 0{,}003200 \text{ г/сек}$$

$$M = 0{,}2 \times 0{,}0160 \times 1000{,}00 \times 3600 \times (1 - 0{,}0) \times 10^{-6} = 0{,}011520 \text{ т/год}$$

Валовое и максимально-разовое количество металлической пыли, образующееся от одной единицы оборудования:

$$M' = 0{,}2 \times 0{,}0260 \times (1 - 0{,}0) = 0{,}005200 \text{ г/сек}$$

$$M = 0{,}2 \times 0{,}0260 \times 1000{,}00 \times 3600 \times (1 - 0{,}0) \times 10^{-6} = 0{,}018720 \text{ т/год}$$

Валовое и максимально-разовое количество абразивной и металлической пыли, образующееся от станочного парка данного типа станков, определяется по формулам:

$$M = M \times n, \text{ т/год}$$

$$M' = M' \times n, \text{ т/год}$$

где n - количество станков, n = 4 шт.

Пыль абразивная

M' = 0,003200 × 4 = 0,012800 г/сек

M = 0,011520 × 4 = 0,046080 т/год

Пыль металлическая (взвешенные частицы)

M' = 0,005200 × 4 = 0,020800 г/сек

M = 0,018720 × 4 = 0,074880 т/год

Итого	
Валовый выброс, П=ΣПi, тонн/год	
Пыль абразивная	0,046080
Пыль металлическая (взвешенные частицы)	0,074880
Максимально разовый выброс, М=ΣМi, гр/сек	
Пыль абразивная	0,012800
Пыль металлическая (взвешенные частицы)	0,020800

Приложение № 10

«Қазгидромет» шаруашылық жүргізу құқығындағы республикалық мемлекеттік кәсіпорны Қарағанды және Ұлытау облыстары бойынша филиалы

Қазақстан Республикасы 010000,
Қарағанды қ., Терешков 15

Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения «Казгидромет» филиал по Карагандинской и Ұлытау областям

Республика Казахстан 010000, г.Караганда,
Терешкова 15

15.03.2024 №ЗТ-2024-03368628

Товарищество с ограниченной
ответственностью "Научно-исследовательский
центр "Биосфера Казахстан"

На №ЗТ-2024-03368628 от 7 марта 2024 года

На ваш запрос № 3-167 от 07.03.2024г. предоставляем информацию по данным метеорологической станции Караганда.

Директор **ШАХАРБАЕВ НУРЛАН ТОЛЕУТАЙУЛЫ**

Исполнитель:

КУПЦОВА МАРИНА АЛЕКСАНДРОВНА

тел.: 7015393913

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

Қабылданған шешіммен келіспеген жағдайда, Сіз оған Қазақстан Республикасы Әкімшілік рәсімдік-процестік кодекстің 91-бабына сәйкес шағымдануға құқылысыз.

В случае несогласия с принятым решением, Вы вправе обжаловать его в соответствии со статьей 91 Административного процедурно-процессуального кодекса Республики Казахстан.

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ ЭКОЛОГИЯ МИНИСТРЛІГІНІҢ «ҚАЗГИДРОМЕТ» ШАРУАШЫЛЫҚ ЖҮРГІЗУ ҚҰҚЫҒЫНДАҒЫ РЕСПУБЛИКАЛЫҚ МЕМЛЕКЕТТІК КӘСІПОРНЫНЫҢ ҚАРАҒАНДЫ ЖӘНЕ ҰЛЫТАУ ОБЛЫСТАРЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ

ФИЛИАЛ РЕСПУБЛИКАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА ПРАВЕ ХОЗЯЙСТВЕННОГО ВЕДЕНИЯ «КАЗГИДРОМЕТ» МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН ПО КАРАГАНДИНСКОЙ И ҰЛЫТАУ ОБЛАСТЯМ

100008, Қарағанды қаласы, Терешкова көшесі, 15.
Тел./факс: 8 (7212) 56-75-51.
karcgm@list.ru

100008, г.Караганда, ул.Терешковой, 15.
Тел/факс: 8 (7212) 56-75-51.
karcgm@list.ru

27-03-10/423
13.03.2024

Директору
ТОО «Научно- исследовательский центр
«Биосфера Казахстан»
Диппель Т.В.

Справка
о погодных условиях

На ваш запрос № 3-167 от 07.03.2024г. предоставляем информацию по данным метеорологической станции Караганда.

Приложение 1 (1л.)

Заместитель директора **Есеналиев Б.А.**

Исп. Суркова А.Н.
Тел. 87212565326

https://seddoc.kazhydromet.kz/uAAEJq

Издатель ЭЦП - ҰЛТТЫҚ КУӘЛАНДЫРУШЫ ОРТАЛЫҚ (GOST), ЕСЕНАЛИЕВ БЕРЕКЕ, Филиал Республиканского государственного предприятия на праве хозяйственного ведения "Казгидромет" Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан по Карагандинской и Ұлытау областям, BIN120841015670

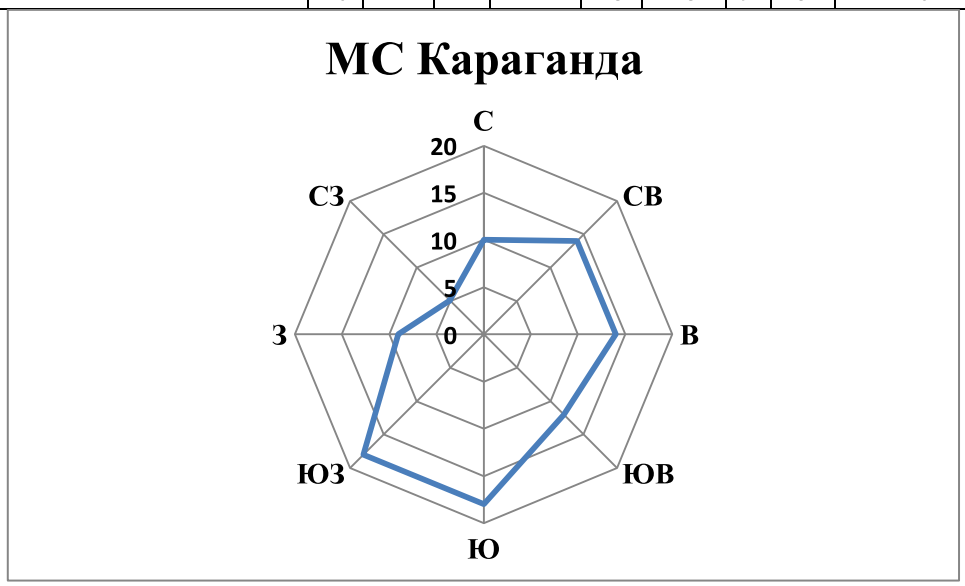
Приложение 1

Среднегодовые данные по МС Караганда за период с 2019 год по 2023 год.

Средняя минимальная температура воздуха С^0 холодного месяца (январь)	**-16,2**
Средняя максимальная температура воздуха С^0 жаркого месяца (июль)	**28,7**
Скорость ветра, повторяемость превышения которой составляет 5%, м/с	**7**
Средняя скорость ветра, м/с	**2,7**

Повторяемость направлений ветра и штилей, %

МС Караганда	С	СВ	В	ЮВ	Ю	ЮЗ	З	СЗ	Штиль
	10	14	14	12	18	18	9	5	10



Примечание: наблюдения за фоновыми концентрациями по г.Караганда опубликованы на официальном сайте РГП «Казгидромет».

Исп:Суркова А.Н.
Тел:/7212/56-53-26

Приложение № 11

«ҚАЗГИДРОМЕТ» РМК	РГП «КАЗГИДРОМЕТ»
ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ ЭКОЛОГИЯ, ЖӘНЕ ТАБИҒИ РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ	МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

21.11.2024

1. Город –
2. Адрес – **Караганда, район Алихана Бокейхана**
4. Организация, запрашивающая фон – **ТОО НИЦ \"Биосфера Казахстан\"**
5. Объект, для которого устанавливается фон – **Агломерационная фабрика ТОО \"Asia FerroAlloys\"**
6. Разрабатываемый проект – **Проект НДВ**
7. Перечень вредных веществ, по которым устанавливается фон: **Взвешанные частицы PM2.5**, **Взвешанные частицы PM10**, **Азота диоксид**, **Взвеш.в-ва**, **Диоксид серы**, **Углерода оксид**, **Азота оксид**,

В связи с отсутствием наблюдений за состоянием атмосферного воздуха в Караганда, район Алихана Бокейхана выдача справки о фоновых концентрациях загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не представляется возможным.

Приложение № 12

СОЦИАЛЬНЫЙ ПАСПОРТ ОКТЯБРЬСКОГО РАЙОНА

№	Показатели	По району	МАЙКУДУК	ПРИШАХТИНСК	СОРТИРОВКА
1	**Численность населения района (тыс.чел.)**	**227 038**	**137691**	**60875**	**28472**
2	**Территория района,** (тыс. га)	***22,4 тыс.га***			
	Количество дорог Находится на содержании дорог	**183** **4** **89** **(2 п/провода)**	**79** (2 п/провода) **42** (1 п/провод)	**58** (2п/провода) **32** (1 п/провод)	**46** **15**
3	Количество улиц	**283**	65	165	53
	Микрорайоны	**18**	15	3	-
	Кварталы	**3**	3	-	-
	Переулки	**52**	12	34	6
	Другие	**4**	1 *(казарма 724км.)*	-	3 *3 казармы: 710,711,713км.)*
4	**Количество дворов**	**343**	**208**	**83**	**52**
5	**Количество скверов**	**27**	**16**	**7**	**4**
6	**Протяженность тепловых сетей (км)из них:**	**195,46**	**127,04**	**36,4**	**32,02**
	- внутриквартальные сети	135,64	85,9	26,4	23,7
	- магистральные сети	59,8	41,1	10,4	8,2
7	**Протяженность водопроводных сетей (км)**	**484,7**	**198,3**	**214,7**	**71,7**
8	**Протяженность канализационных сетей (км)**	**311,4**	**163,8**	**98,2**	**49,4**
9	**Жилых домов** всего, в том числе	**13296**	**4295**	**6564**	**2437**
	-многоэтажные	*1055*	585	344	126
	-частный сектор	*12251*	3720	6220	2311
10	Создано **КСК, ТОО,ИП**	**60**	**39**	**20**	**1**
	- в них домов	**470**	278	185	7
	Непосредственные совместные управления *(НСУ)*	**314**	104	152	58
	ТОО/ИП	**17 (132)**	14 (121)	2 (3)	1 (8)
	Солидарное управление	**139**	82	4	53
11	**Войсковые части**	**3**	2 *(в/ч№ 5154, №31775)*	1 *(в/ч № 52859)*	**-**
	Военно-техническая школа им.М.Мамраева	**1**	1	-	**-**
12	**Отделы полиции:** *- Кировский*	**4** 1	**2** -	**1** 1	**1** **-**

	- Железнодорожный *- Н-Майкудукский* *- Октябрьский*	1 1 1	- 1 1	- - -	1 - -
13	**Дислоцируются участковых пунктов полиции** Штат участковых инспекторов, (ед.) *Участ. инспекторы по делам несовершеннолетних,(ед.)*	**13** **79** **51**	9 46 33	4 20 14	- 13 4
14	**Всего бюджетных организаций**	**20 (764 чел.)**			
	Прокуратура	**1** *(38чел.)*	1	-	-
	Суды	**3** *(107чел.)*	1 (61чел.)	1 (27 чел.)	1 (19чел.)
	Отдел по делам обороны	**1** *(37чел.)*	1	-	-
	Управление государственных доходов по Октябрьскому району	**1** *(63 чел.)*	-	1	-
	Управление охраны общественного здоровья по Октябрьского района	**1** *(47чел.)*	-	1	-
	ЦОНы	**3** (91чел.)	1 (40чел.)	1 (35чел.)	1 (16чел.)
	Филиал ГУ «Служба пожаротушения и аварийно спасательных работ»	**5** (329 чел.)	3 (219 чел.)	1 (55 чел.)	1(55 чел.)
	КГУ «Отделение социальной помощи на дому Октябрьского района города Караганды»	**2** (137 чел.)	1(100 чел.)	1(37 чел.)	-
	Территориальные отделы судебных исполнителей Департамента по исполнению судебных актов	**1**	1	-	-
15	**Всего зарегистрированных юридических лиц, из них:**	**240** (крупных – 0, средних – 1, малых – 239)			
	из них действующих	**240** (крупных – 0, средних – 1, малых – 239)			
	временно простое (деятельность приостановлена)	**3** (крупных – 0, средних – 0, малых – 3)			
16	**Социальная сфера:** *- минимальный размер заработной платы* *- размер государственной базовой пенсионной выплаты* *- минимальный размер пенсии* *- месячный расчетный показатель (МРП)* *- величина прожиточного минимума для исчисления базовых социальных выплат*	 **42 500 тг.** **28 284 тг.** **40 441 тг.** **2 778 тг.** **32 668 тг.**			
17	Всего **лечебно-профилактических учреждений**: Всего мед.работников *врачей* *средний мед.персонал* **в том числе поликлиник:** *- КГКП Поликлиника № 4* *- ТОО Стоматологическое объединение*	**7** **1820** **446** **1377** **8** 1 1	**4** **1305** **308** **1000** **4** 1 1	**2** **283** **81** **202** **3** - -	**1** **232** **57** **175** **1** **-** **-**

	- Диспансерное отделение № 2 при ГУ «Обл. диспансер» *- Филиал АО «Карагандинская ж/д больница»* *- КГКП Поликлиника № 2* *- Поликлиника (КГКП Городская больница № 1)* *- МЦ «Гиппократ»* *- Детская поликлиника*	1 1 1 1 1 1	1 - - 1 - -	- - 1 - 1 1	- 1 - - - -
18	**Стационаров:** *- КГКП Городская больница № 1* *- КГКП Городская больница № 1(филиал)* *- КГКП Обл. кожно-венерологический диспансер* *- КГКП Детский стационар № 3* *- КГКП Городской родильный дом* *- ГУ «Областной противотуберкулезный диспансер»* *- Регионально - гинекологический центр*	**8** 1 1 1 1 2 1 1	**5** 1 - 1 1 1 - 1 -	**3** - 1 - - 1 1 - -	**-** - - - - - - - -
19	**Медико-социальные учреждения, в них чел.:** *- КГУ «Психоневрологическое МСУ № 2 города Караганды Карагандинской области»* *- КГУ « МСУ Престарелых и инвалидов № 1 города Караганды Карагандинской области»* *- КГУ «Психоневрологическое МСУ № 1 города Караганды Карагандинской области»* *- КГУ «Психоневрологическое МСУ для детей Карагандинской области»* *- КГУ «Центр для ресоциализаций лиц, оказавщихся в трудной жизненной ситуации» отдела занятости и социальных программ г.Караганды*	**5** 1 1 1 1 1	**3** - - 1 1 1	**2** 1 1 - - -	**-** - - - - -
20	**Учреждения образования, в них учеников:** *- общеобразовательные школы* *- школы-интернаты* *- ДЮСШ* *- Профессиональные колледжи* *- Колледж-сервис* *- Детские дома*	**37** *23* *3* *3* *4* *1* *3*	**21** *14* *1* *1* *2* *1* *2*	**10** *6* *1* *1* *1* - *1*	***6*** *3* *1* *1* *1* -
21	**Детские дошкольные учреждения:** *- государственные* *- частные*	**40** 26 14	**24** 15 9	**11** 7 4	**5** 4 1
22	**Детские подростковые дворовые клубы, в них чел.**	**27** *(2921чел.)*	**15** *(1596)*	**8** *(1017)*	**4** *(308чел.)*
23	**Пенсионеры** *(по г.Караганде – 82 549 чел.)*	**37 772**	**18 987**	**11 017**	**7 768**
24	Получатели пособий по инвалидности *(по г.Караганде – 18 309 чел.)*	10 562	5 113	3 112	2 337

25	Инвалиды первой, второй группы и лица преклонного возраста, обслуживаемые отделением социальной помощи на дому	**720**	325	315	80
26	Многодетные семьи с 4-мя и более детей *(по г.Караганде – 3 442 чел.)*	1 892	752	648	492
27	Получатели адресной социальной помощи *(по г.Караганде – 3 966 / 18 815)*	2019	1 121	528	370
	Многодетные матери, награжденные подвеской «Күміс алқа», «Алтын алқа» *(по г.Караганде – 1 994 чел.)*	918	582	196	140
28	Безработные *(сост. на учете в Центре занятости по Караганде)*	**1615**			
30	**Участники и инвалиды ВОВ**	**8**	**5**	**1**	**2**
31	**Труженики тыла,** проработавшие (прослужившие) не менее шести месяцев с 22 июня 1941 года по 9 мая 1945 года *(по г.Караганде – 3 301 чел.)*	1577	729	492	356
32	**Труженики тыла,** награжденные орденами и медалями за самоотверженный труд и безупречную воинскую службу в тылу в годы Великой Отечественной войны *(по г.Караганде – 160 чел.)*	50	18	20	12
33	**Узники** **Блокадники**	**17** **3**	10 1	5 1	3 1
34	Вдовы участников и инвалидов ВОВ	1	1	-	-
35	Афганцы *(по г.Караганде – 698 чел.)*	311	195	82	34
36	**Учреждения культуры**	**4**	**2**	**1**	**1**
37	**Общественные объединения** *Карагандинский филиал «Казах.общество слепых»* *Карагандинский филиал «Казах.общество глухих»* *Октябрьский районный филиал общественного объединения «Организация ветеранов РК»*	**3** 1 1 1	**2** 1 - 1	**1** 1 - -	- - - -
38	Политические партии	1 Филиал Партии «Нұр Отан» м Окт.р-на	1	-	-
39	**Религиозные организации и объединения (прошедшие регистрацию)** *Мечети (мусульманские)* *Церкви (православные)* *Церкви (католические)* *Другие религиозные организации*	**15** 3 3 4 5	**8** 1 1 3 3	**4** 1 1 1 1	**3** 1 1 - 1

40	**Памятники историко-культурного наследия**	**7**	**3**	**3**	**1**
	местного значения	**7**	**3**	**3**	**1**
	Бюст А.Пархоменко	**1**	**-**	**1**	**-**
	Обелиск Боевой Славы	**1**	**1**	**-**	**-**
	Братская могила погибших шахтеров шахты «Северная»	**1**	**-**	**1**	**-**
	Обелиск Боевой Славы,1967г.	**1**	**-**	**1**	**-**
	Памятник Кузембаеву	**1**	**1**	**-**	**-**
	Обелиск Боевой Славы,1970г.	**1**	**-**	**-**	**1**
	Памятник Герою Советсвкого Союза М.Мамраеву	**1**	**1**	**-**	**-**

Заместитель акима района **С.Абдакаликов**

Заместитель акима района **Б.Жайназаров**

Руководитель аппарата акима района **А.Есимбаева**

Исп.Игибаева М.К.,
Жансагимов С.К.
Каржасбаев Р.М.
Дюсенбаев С.Ш.
Курманова А.А.

Приложение № 13

1. Общие сведения.
Расчет проведен на УПРЗА "ЭРА" v2.0 фирмы НПП "Логос-Плюс", Новосибирск
Расчет выполнен ТОО "НИЦ "Биосфера Казахстан"

Сертифицирована Госстандартом РФ рег.N РОСС RU.СП09.Н00090 до 05.12.2015
Согласовывается в ГГО им.А.И.Воейкова начиная с 30.04.1999
Последнее продление согласования: письмо ГГО N 2088/25 от 26.11.2015 до выхода ОНД-2016

2. Параметры города
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Название Караганда Сортировка
Коэффициент A = 200
Скорость ветра U* = 12.0 м/с
Средняя скорость ветра= 3.0 м/с
Температура летняя = 29.3 град.С
Температура зимняя = -17.7 град.С
Коэффициент рельефа = 1.00
Площадь города = 0.0 кв.км
Угол между направлением на СЕВЕР и осью X = 90.0 угловых градусов

Фоновая концентрация на постах (в мг/м3 / долях ПДК)

Код загр вещества	Штиль U<=2м/с	Северное направление	Восточное направление	Южное направление	Западное направление
Пост N 001: X=0, Y=0					
0301	0.0080000	0.0080000	0.0080000	0.0080000	0.0080000
	0.0400000	0.0400000	0.0400000	0.0400000	0.0400000
0330	0.0200000	0.0200000	0.0200000	0.0200000	0.0200000
	0.0400000	0.0400000	0.0400000	0.0400000	0.0400000
0337	0.4000000	0.4000000	0.4000000	0.4000000	0.4000000
	0.0800000	0.0800000	0.0800000	0.0800000	0.0800000
2909	0.2000000	0.2000000	0.2000000	0.2000000	0.2000000
	0.4000000	0.4000000	0.4000000	0.4000000	0.4000000

3. Исходные параметры источников.
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
Примесь :0123 - Железо (II, III) оксиды (274)
Коэффициент рельефа (KP): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Признак источников "для зимы" - отрицательное значение высоты

Код <Об~П>~<Ис>	Тип	H ~~~м~~	D ~~~м~~	Wo ~м/с~	V1 ~~м3/с~	T градС	X1 ~~~м~~~	Y1 ~~~м~~~	X2 ~~~м~~~	Y2 ~~~м~~~	Alf гр.	F ~~~	KP ~~~~	Ди ~~	Выброс ~~~г/с~~
000101 6039	П1	2.0				0.0	1945.0	1074.0	2.0	2.0	37	3.0	1.00	0	0.0155440

4. Расчетные параметры См,Um,Xm
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
Сезон :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
Примесь :0123 - Железо (II, III) оксиды (274)
ПДКр для примеси 0123 = 0.40000001 мг/м3 (=10ПДКс.с.)

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm` есть концентрация одиночного источника с суммарным M (стр.33 ОНД-86)

Источники Номер	Код <об-п>-<ис>	M	Тип	Cm (Cm`) [доли ПДК]	Um [м/с]	Xm [м]
1	000101 6039	0.01554	П	4.164	0.50	5.7

Суммарный Mq = 0.01554 г/с
Сумма См по всем источникам = 4.163832 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 0.50 м/с

5. Управляющие параметры расчета
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
Сезон :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
Примесь :0123 - Железо (II, III) оксиды (274)
Фоновая концентрация не задана

Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 12.0(U*) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с

6. Результаты расчета в виде таблицы.
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 13:23
Примесь :0123 - Железо (II, III) оксиды (274)
Расчет проводился на прямоугольнике 1
с параметрами: координаты центра X= 1850 Y= 1050
размеры: Длина(по X)= 3500, Ширина(по Y)= 2100
шаг сетки = 50.0

Расшифровка_обозначений
Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]
Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
Uоп- опасная скорость ветра [м/с]

~~~~~~~~ ~~~~~~~~~~~~
-Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются
-Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются

y= 2100 : Y-строка 1 Cmax= 0.003 долей ПДК (x= 1950.0; напр.ветра=180)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc :	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Cc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc :	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Cc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc :	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001
Cc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.001	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

y= 2050 : Y-строка 2 Cmax= 0.004 долей ПДК (x= 1950.0; напр.ветра=180)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc :	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Cc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc :	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Cc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc :	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001
Cc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
~~~~~~~~

```
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=  2000 : Y-строка  3  Cmax=  0.004 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=  1950 : Y-строка  4  Cmax=  0.004 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=  1900 : Y-строка  5  Cmax=  0.005 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
```

```
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1850 : Y-строка  6  Cmax=  0.005 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1800 : Y-строка  7  Cmax=  0.006 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1750 : Y-строка  8  Cmax=  0.007 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
```

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005:
Cc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

__________
 y=  1700 : Y-строка  9  Cmax=  0.008 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005:
Cc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

__________
 y=  1650 : Y-строка 10  Cmax=  0.010 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.008:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006:
Cc : 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
```

```
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1600 : Y-строка 11  Cmax=  0.012 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.008: 0.007: 0.007: 0.006:
Cc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1550 : Y-строка 12  Cmax=  0.016 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.010: 0.011:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.016: 0.015: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.010: 0.009: 0.008: 0.007: 0.007:
Cc : 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1500 : Y-строка 13  Cmax=  0.022 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.010: 0.011: 0.013:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

```
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.016: 0.018: 0.020: 0.021: 0.022: 0.021: 0.020: 0.018: 0.016: 0.014: 0.012: 0.011: 0.009: 0.008: 0.007:
Cc : 0.006: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1450 : Y-строка 14  Cmax=  0.033 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.007: 0.007: 0.008: 0.010: 0.011: 0.013: 0.016:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.006:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.019: 0.022: 0.026: 0.030: 0.033: 0.033: 0.032: 0.029: 0.025: 0.021: 0.018: 0.015: 0.013: 0.011: 0.009: 0.008:
Cc : 0.007: 0.009: 0.010: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.010: 0.008: 0.007: 0.006: 0.005: 0.004: 0.004: 0.003:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1400 : Y-строка 15  Cmax=  0.042 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.006: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.011: 0.013: 0.016: 0.020:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.006: 0.008:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.025: 0.032: 0.036: 0.039: 0.042: 0.042: 0.041: 0.039: 0.035: 0.031: 0.024: 0.019: 0.015: 0.013: 0.011: 0.009:
Cc : 0.010: 0.013: 0.014: 0.016: 0.017: 0.017: 0.016: 0.016: 0.014: 0.012: 0.009: 0.008: 0.006: 0.005: 0.004: 0.004:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.007: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1350 : Y-строка 16  Cmax=  0.056 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
```

```
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   99 :   99 :   99 :   99 :  100 :  100 :  100 :  100 :  101 :  101 :  102 :  102 :  102 :  103 :  104 :  104 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.010: 0.012: 0.015: 0.019: 0.026:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.006: 0.008: 0.010:
Фоп:  105 :  106 :  106 :  107 :  108 :  109 :  110 :  112 :  113 :  115 :  117 :  119 :  122 :  125 :  129 :  133 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.034: 0.040: 0.046: 0.051: 0.055: 0.056: 0.054: 0.050: 0.044: 0.039: 0.033: 0.024: 0.018: 0.015: 0.012: 0.010:
Cc : 0.014: 0.016: 0.018: 0.020: 0.022: 0.022: 0.022: 0.020: 0.018: 0.015: 0.013: 0.010: 0.007: 0.006: 0.005: 0.004:
Фоп:  138 :  145 :  152 :  161 :  171 :  181 :  191 :  201 :  209 :  217 :  223 :  228 :  232 :  236 :  239 :  241 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  244 :  245 :  247 :  249 :  250 :  251 :  252 :  253 :  254 :  255 :  255 :  256 :  257 :  257 :  258 :  258 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  258 :  259 :  259 :  260 :  260 :  260 :  261 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1300 : Y-строка 17  Cmax=  0.076 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:_________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   97 :   97 :   97 :   98 :   98 :   98 :   98 :   99 :   99 :   99 :  100 :  100 :  100 :  101 :  101 :  102 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.011: 0.014: 0.018: 0.024: 0.034:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.006: 0.007: 0.010: 0.013:
Фоп:  102 :  103 :  103 :  104 :  105 :  106 :  107 :  108 :  109 :  111 :  113 :  115 :  117 :  120 :  123 :  127 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.041: 0.049: 0.058: 0.067: 0.074: 0.076: 0.073: 0.066: 0.056: 0.047: 0.039: 0.032: 0.022: 0.017: 0.013: 0.011:
Cc : 0.016: 0.020: 0.023: 0.027: 0.030: 0.031: 0.029: 0.026: 0.023: 0.019: 0.016: 0.013: 0.009: 0.007: 0.005: 0.004:
Фоп:  133 :  139 :  147 :  157 :  169 :  181 :  194 :  205 :  214 :  222 :  228 :  233 :  238 :  241 :  244 :  246 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.008: 0.007: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  248 :  250 :  251 :  252 :  253 :  254 :  255 :  256 :  257 :  257 :  258 :  258 :  259 :  259 :  260 :  260 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  261 :  261 :  261 :  262 :  262 :  262 :  262 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1250 : Y-строка 18  Cmax=  0.108 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=182)
----------:_________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
```

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   95 :   96 :   96 :   96 :   96 :   96 :   96 :   97 :   97 :   97 :   97 :   98 :   98 :   98 :   99 :   99 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.006: 0.006: 0.007: 0.008: 0.010: 0.012: 0.015: 0.021: 0.030: 0.039:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.006: 0.008: 0.012: 0.015:
Фоп:  100 :  100 :  101 :  101 :  102 :  102 :  103 :  104 :  105 :  106 :  108 :  110 :  112 :  114 :  117 :  121 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.048: 0.061: 0.075: 0.091: 0.104: 0.108: 0.102: 0.088: 0.072: 0.058: 0.046: 0.037: 0.027: 0.019: 0.015: 0.012:
Cc : 0.019: 0.024: 0.030: 0.036: 0.041: 0.043: 0.041: 0.035: 0.029: 0.023: 0.018: 0.015: 0.011: 0.008: 0.006: 0.005:
Фоп:  126 :  132 :  141 :  152 :  166 :  182 :  197 :  211 :  221 :  229 :  235 :  240 :  244 :  247 :  249 :  251 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.010: 0.008: 0.007: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  252 :  254 :  255 :  256 :  257 :  258 :  258 :  259 :  260 :  260 :  261 :  261 :  261 :  262 :  262 :  262 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  263 :  263 :  263 :  263 :  264 :  264 :  264 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1200 : Y-строка 19  Cmax=  0.159 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=182)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   94 :   94 :   94 :   94 :   94 :   95 :   95 :   95 :   95 :   95 :   95 :   96 :   96 :   96 :   96 :   97 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.008: 0.009: 0.011: 0.013: 0.017: 0.024: 0.034: 0.043:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.007: 0.009: 0.014: 0.017:
Фоп:   97 :   97 :   98 :   98 :   98 :   99 :  100 :  100 :  101 :  102 :  103 :  104 :  106 :  108 :  110 :  113 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.056: 0.073: 0.096: 0.124: 0.149: 0.159: 0.144: 0.118: 0.091: 0.069: 0.053: 0.041: 0.033: 0.022: 0.016: 0.013:
Cc : 0.022: 0.029: 0.039: 0.049: 0.059: 0.064: 0.058: 0.047: 0.037: 0.028: 0.021: 0.017: 0.013: 0.009: 0.006: 0.005:
Фоп:  117 :  123 :  131 :  143 :  160 :  182 :  204 :  220 :  231 :  238 :  244 :  248 :  250 :  253 :  255 :  256 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :10.64 : 9.86 :11.03 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.010: 0.009: 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  257 :  258 :  259 :  260 :  261 :  261 :  262 :  262 :  262 :  263 :  263 :  263 :  264 :  264 :  264 :  264 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  265 :  265 :  265 :  265 :  265 :  266 :  266 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1150 : Y-строка 20  Cmax=  0.289 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=184)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
```

```
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   92 :   92 :   92 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   94 :   94 :   94 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.011: 0.014: 0.018: 0.026: 0.037: 0.047:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.006: 0.007: 0.010: 0.015: 0.019:
Фоп:   94 :   94 :   95 :   95 :   95 :   95 :   96 :   96 :   97 :   97 :   98 :   99 :  100 :  101 :  102 :  104 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.085: 0.118: 0.165: 0.241: 0.289: 0.224: 0.154: 0.111: 0.080: 0.059: 0.045: 0.035: 0.024: 0.017: 0.013:
Cc : 0.025: 0.034: 0.047: 0.066: 0.096: 0.116: 0.090: 0.062: 0.044: 0.032: 0.024: 0.018: 0.014: 0.010: 0.007: 0.005:
Фоп:  107 :  111 :  118 :  129 :  149 :  184 :  216 :  234 :  244 :  250 :  253 :  256 :  258 :  259 :  261 :  261 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 : 9.38 : 5.97 : 4.65 : 6.56 :10.19 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.011: 0.009: 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  262 :  263 :  263 :  264 :  264 :  265 :  265 :  265 :  265 :  266 :  266 :  266 :  266 :  266 :  267 :  267 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  267 :  267 :  267 :  267 :  267 :  267 :  267 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1100 : Y-строка 21  Cmax=  1.376 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=191)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.011: 0.014: 0.019: 0.028: 0.038: 0.050:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.006: 0.008: 0.011: 0.015: 0.020:
Фоп:   91 :   91 :   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   93 :   93 :   93 :   93 :   94 :   94 :   95 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.067: 0.093: 0.134: 0.211: 0.496: 1.376: 0.390: 0.190: 0.124: 0.087: 0.063: 0.047: 0.036: 0.025: 0.018: 0.013:
Cc : 0.027: 0.037: 0.053: 0.085: 0.199: 0.550: 0.156: 0.076: 0.050: 0.035: 0.025: 0.019: 0.015: 0.010: 0.007: 0.005:
Фоп:   96 :   98 :  100 :  105 :  120 :  191 :  245 :  256 :  260 :  263 :  264 :  265 :  266 :  266 :  267 :  267 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 : 7.04 : 1.45 : 0.80 : 2.78 : 8.05 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.011: 0.009: 0.008: 0.007: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  267 :  268 :  268 :  268 :  268 :  268 :  268 :  268 :  268 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1050 : Y-строка 22  Cmax=  1.520 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=348)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
```

```
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.011: 0.014: 0.019: 0.028: 0.038: 0.050:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.006: 0.008: 0.011: 0.015: 0.020:
Фоп:   89 :   89 :   89 :   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   87 :   87 :   87 :   87 :   86 :   85 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.067: 0.093: 0.134: 0.213: 0.512: 1.520: 0.398: 0.191: 0.124: 0.087: 0.063: 0.047: 0.036: 0.025: 0.018: 0.013:
Cc : 0.027: 0.037: 0.053: 0.085: 0.205: 0.608: 0.159: 0.076: 0.050: 0.035: 0.025: 0.019: 0.015: 0.010: 0.007: 0.005:
Фоп:   84 :   83 :   81 :   76 :   62 :  348 :  294 :  283 :  279 :  277 :  275 :  274 :  274 :  273 :  273 :  273 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 : 7.01 : 1.40 : 0.78 : 2.64 : 8.01 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.011: 0.009: 0.008: 0.007: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1000 : Y-строка 23  Cmax=  0.299 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=356)
----------:_________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   88 :   88 :   88 :   88 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   86 :   86 :   86 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.011: 0.014: 0.018: 0.026: 0.037: 0.048:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.006: 0.007: 0.010: 0.015: 0.019:
Фоп:   86 :   86 :   86 :   85 :   85 :   85 :   84 :   84 :   83 :   83 :   82 :   81 :   81 :   79 :   78 :   76 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.086: 0.119: 0.168: 0.247: 0.299: 0.228: 0.156: 0.111: 0.081: 0.059: 0.045: 0.035: 0.024: 0.017: 0.013:
Cc : 0.025: 0.034: 0.048: 0.067: 0.099: 0.120: 0.091: 0.062: 0.044: 0.032: 0.024: 0.018: 0.014: 0.010: 0.007: 0.005:
Фоп:   73 :   69 :   63 :   52 :   31 :  356 :  323 :  305 :  296 :  290 :  286 :  284 :  282 :  280 :  279 :  278 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 : 9.28 : 5.79 : 4.42 : 6.41 :10.09 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.011: 0.009: 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  278 :  277 :  276 :  276 :  276 :  275 :  275 :  275 :  274 :  274 :  274 :  274 :  274 :  274 :  273 :  273 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  273 :  273 :  273 :  273 :  273 :  273 :  273 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=   950 : Y-строка 24  Cmax=  0.162 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=358)
----------:_________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
```

```
Фоп:   86 :   86 :   86 :   86 :   86 :   86 :   85 :   85 :   85 :   85 :   85 :   85 :   84 :   84 :   84 :   84 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.011: 0.013: 0.017: 0.024: 0.034: 0.044:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.007: 0.009: 0.014: 0.017:
Фоп:   83 :   83 :   83 :   82 :   82 :   81 :   81 :   80 :   79 :   78 :   77 :   76 :   74 :   73 :   70 :   67 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.056: 0.074: 0.097: 0.125: 0.151: 0.162: 0.147: 0.119: 0.092: 0.070: 0.054: 0.042: 0.033: 0.022: 0.016: 0.013:
Cc : 0.023: 0.029: 0.039: 0.050: 0.060: 0.065: 0.059: 0.048: 0.037: 0.028: 0.021: 0.017: 0.013: 0.009: 0.006: 0.005:
Фоп:   63 :   58 :   49 :   37 :   20 :  358 :  336 :  320 :  309 :  301 :  296 :  292 :  289 :  287 :  285 :  284 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :10.46 : 9.68 :10.80 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.010: 0.009: 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  283 :  282 :  281 :  280 :  279 :  279 :  278 :  278 :  277 :  277 :  277 :  276 :  276 :  276 :  276 :  275 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  275 :  275 :  275 :  275 :  275 :  274 :  274 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   900 : Y-строка 25  Cmax=  0.109 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=358)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   85 :   84 :   84 :   84 :   84 :   84 :   84 :   83 :   83 :   83 :   83 :   82 :   82 :   82 :   81 :   81 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.006: 0.006: 0.007: 0.008: 0.010: 0.012: 0.016: 0.021: 0.030: 0.039:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.006: 0.008: 0.012: 0.015:
Фоп:   81 :   80 :   80 :   79 :   78 :   78 :   77 :   76 :   75 :   74 :   72 :   71 :   69 :   66 :   63 :   59 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.048: 0.061: 0.076: 0.092: 0.105: 0.109: 0.103: 0.089: 0.073: 0.058: 0.046: 0.037: 0.028: 0.019: 0.015: 0.012:
Cc : 0.019: 0.024: 0.030: 0.037: 0.042: 0.044: 0.041: 0.036: 0.029: 0.023: 0.019: 0.015: 0.011: 0.008: 0.006: 0.005:
Фоп:   55 :   48 :   40 :   29 :   15 :  358 :  342 :  329 :  318 :  310 :  304 :  300 :  296 :  293 :  291 :  289 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.010: 0.008: 0.007: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  287 :  286 :  285 :  284 :  283 :  282 :  282 :  281 :  280 :  280 :  279 :  279 :  279 :  278 :  278 :  278 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  277 :  277 :  277 :  277 :  276 :  276 :  276 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   850 : Y-строка 26  Cmax=  0.077 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   83 :   83 :   83 :   82 :   82 :   82 :   82 :   81 :   81 :   81 :   81 :   80 :   80 :   79 :   79 :   78 :
```

```
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.011: 0.014: 0.018: 0.024: 0.034:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.006: 0.007: 0.010: 0.014:
Фоп:   78 :   77 :   77 :   76 :   75 :   74 :   73 :   72 :   71 :   69 :   68 :   66 :   63 :   60 :   57 :   53 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.041: 0.050: 0.059: 0.068: 0.075: 0.077: 0.074: 0.067: 0.057: 0.048: 0.039: 0.033: 0.023: 0.017: 0.013: 0.011:
Cc : 0.016: 0.020: 0.024: 0.027: 0.030: 0.031: 0.030: 0.027: 0.023: 0.019: 0.016: 0.013: 0.009: 0.007: 0.005: 0.004:
Фоп:   48 :   41 :   33 :   23 :   11 :  359 :  346 :  335 :  325 :  318 :  311 :  306 :  302 :  299 :  296 :  294 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.008: 0.007: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  292 :  290 :  289 :  288 :  287 :  286 :  285 :  284 :  283 :  283 :  282 :  281 :  281 :  281 :  280 :  280 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  279 :  279 :  279 :  278 :  278 :  278 :  278 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   800 : Y-строка 27  Cmax=  0.057 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   82 :   81 :   81 :   81 :   81 :   80 :   80 :   80 :   79 :   79 :   78 :   78 :   78 :   77 :   77 :   76 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.010: 0.012: 0.015: 0.019: 0.026:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.006: 0.008: 0.010:
Фоп:   75 :   75 :   74 :   73 :   72 :   71 :   70 :   68 :   67 :   65 :   63 :   61 :   58 :   55 :   52 :   47 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.034: 0.040: 0.046: 0.052: 0.055: 0.057: 0.055: 0.051: 0.045: 0.039: 0.033: 0.024: 0.019: 0.015: 0.012: 0.010:
Cc : 0.014: 0.016: 0.018: 0.021: 0.022: 0.023: 0.022: 0.020: 0.018: 0.016: 0.013: 0.010: 0.007: 0.006: 0.005: 0.004:
Фоп:   42 :   35 :   28 :   19 :    9 :  359 :  349 :  339 :  331 :  323 :  317 :  312 :  308 :  304 :  301 :  298 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  296 :  294 :  293 :  291 :  290 :  289 :  288 :  287 :  286 :  285 :  285 :  284 :  283 :  283 :  282 :  282 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  281 :  281 :  281 :  280 :  280 :  280 :  279 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   750 : Y-строка 28  Cmax=  0.043 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
```

```
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.006: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.011: 0.013: 0.016: 0.020:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.006: 0.008:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.025: 0.033: 0.036: 0.040: 0.042: 0.043: 0.042: 0.039: 0.036: 0.031: 0.024: 0.019: 0.015: 0.013: 0.011: 0.009:
Cc : 0.010: 0.013: 0.015: 0.016: 0.017: 0.017: 0.017: 0.016: 0.014: 0.012: 0.010: 0.008: 0.006: 0.005: 0.004: 0.004:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.007: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   700 : Y-строка 29  Cmax=  0.033 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.007: 0.007: 0.008: 0.010: 0.011: 0.013: 0.016:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.019: 0.022: 0.026: 0.030: 0.033: 0.033: 0.033: 0.029: 0.025: 0.022: 0.018: 0.015: 0.013: 0.011: 0.009: 0.008:
Cc : 0.007: 0.009: 0.011: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.010: 0.009: 0.007: 0.006: 0.005: 0.004: 0.004: 0.003:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   650 : Y-строка 30  Cmax=  0.022 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.010: 0.011: 0.013:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.015: 0.017: 0.019: 0.020: 0.022: 0.022: 0.021: 0.020: 0.018: 0.016: 0.014: 0.012: 0.011: 0.010: 0.008: 0.007:
Cc : 0.006: 0.007: 0.007: 0.008: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008: 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
```

```
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   600 : Y-строка 31  Cmax=  0.016 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
----------:------------------------------------------------------------------------------------------------------------
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
 x=   900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.007: 0.008: 0.009: 0.010: 0.011:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
 x=  1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.016: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.010: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007:
Cc : 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
 x=  2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----------------------------------------------------------------------------------------
 x=  3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   550 : Y-строка 32  Cmax=  0.012 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
----------:------------------------------------------------------------------------------------------------------------
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
 x=   900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
 x=  1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.008: 0.007: 0.007: 0.006:
Cc : 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
 x=  2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----------------------------------------------------------------------------------------
 x=  3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   500 : Y-строка 33  Cmax=  0.010 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:------------------------------------------------------------------------------------------------------------
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
 x=   900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.008:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
 x=  1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006:
Cc : 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002:
```

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Cc	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

y= 450 : Y-строка 34 Cmax= 0.008 долей ПДК (x= 1950.0; напр.ветра= 0)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Cc	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007
Cc	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.007	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005
Cc	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Cc	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

y= 400 : Y-строка 35 Cmax= 0.007 долей ПДК (x= 1950.0; напр.ветра= 0)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Cc	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
Cc	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.006	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005
Cc	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Cc	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000

y= 350 : Y-строка 36 Cmax= 0.006 долей ПДК (x= 1950.0; напр.ветра= 0)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Cc	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

```
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=   300 : Y-строка 37  Cmax=  0.005 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=   250 : Y-строка 38  Cmax=  0.005 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
```

```
Qc : 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   200 : Y-строка 39  Cmax=  0.004 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   150 : Y-строка 40  Cmax=  0.004 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   100 : Y-строка 41  Cmax=  0.004 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
```

```
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    50 : Y-строка 42  Cmax=  0.003 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=     0 : Y-строка 43  Cmax=  0.003 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


 Результаты расчета в точке максимума   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

          Координаты точки :  X=  1950.0 м     Y=  1050.0 м

 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   1.51997 доли ПДК  |
```

```
                                     |       0.60799 мг/м3     |
                                     ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении   348 град.
                       и скорости ветра  0.78 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада
_______________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.|     Код    |Тип|  Выброс  |    Вклад   |Вклад в%| Сум. %| Коэф.влияния |
|----|<Об-П>-<Ис>|---|---M-(Mq)--|-С[доли ПДК]|--------|-------|---- b=C/M ---|
|  1 |000101 6039| П |     0.0155|   1.519971 | 100.0  | 100.0 |  97.7850800  |
|                        В сумме =   1.519971   100.0                        |
|      Суммарный вклад остальных =   0.000000     0.0                        |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


7. Суммарные концентрации в узлах расчетной сетки.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 13:23
      Примесь   :0123 - Железо (II, III) оксиды (274)

       _____Параметры_расчетного_прямоугольника_No  1_____
      |  Координаты центра  : X=   1850 м;  Y=   1050 м   |
      |  Длина и ширина     : L=   3500 м;  B=   2100 м   |
      |  Шаг сетки (dX=dY)  : D=     50 м                 |
       ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   (Символ ^ означает наличие источника вблизи расчетного узла)

      1     2     3     4     5     6     7     8     9    10    11    12    13    14    15    16    17    18
   *--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---
 1-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 |- 1
                                                                                                               |
 2-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 |- 2
                                                                                                               |
 3-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 |- 3
                                                                                                               |
 4-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 |- 4
                                                                                                               |
 5-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 |- 5
                                                                                                               |
 6-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 |- 6
                                                                                                               |
 7-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 |- 7
                                                                                                               |
 8-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 |- 8
                                                                                                               |
 9-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 |- 9
                                                                                                               |
10-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 |-10
                                                                                                               |
11-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 |-11
                                                                                                               |
12-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 |-12
                                                                                                               |
13-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 |-13
                                                                                                               |
14-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 |-14
                                                                                                               |
15-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 |-15
                                                                                                               |
16-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 0.003 |-16
                                                                                                               |
17-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 0.003 |-17
                                                                                                               |
18-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 0.003 |-18
                                                                                                               |
19-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 0.003 |-19
                                                                                                               |
20-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 0.003 |-20
                                                                                                               |
21-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 0.003 |-21
                                                                                                               |
22-C 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 0.003 C-22
                                                                                                               |
23-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 0.003 |-23
                                                                                                               |
24-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 0.003 |-24
                                                                                                               |
25-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 0.003 |-25
                                                                                                               |
26-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 0.003 |-26
                                                                                                               |
27-| 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.003 0.003 0.003 0.003 |-27
                                                                                                               |
```

28-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003		-28
29-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003		-29
30-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003		-30
31-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003		-31
32-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003		-32
33-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003		-33
34-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003		-34
35-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002		-35
36-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002		-36
37-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002		-37
38-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002		-38
39-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002		-39
40-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002		-40
41-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002		-41
42-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002		-42
43-	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002		-43
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36		
	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003		- 1
	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004		- 2
	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004		- 3
	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004		- 4
	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005		- 5
	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005		- 6
	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006		- 7
	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007		- 8
	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008		- 9
	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010		-10
	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.011	0.011	0.012		-11
	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015		-12
	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010	0.011	0.013	0.014	0.016	0.018	0.020		-13
	0.003	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.007	0.008	0.010	0.011	0.013	0.016	0.019	0.022	0.026	0.030		-14
	0.003	0.004	0.004	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007	0.008	0.009	0.011	0.013	0.016	0.020	0.025	0.032	0.036	0.039		-15
	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010	0.012	0.015	0.019	0.026	0.034	0.040	0.046	0.051		-16
	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	0.011	0.014	0.018	0.024	0.034	0.041	0.049	0.058	0.067		-17
	0.004	0.004	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007	0.008	0.010	0.012	0.015	0.021	0.030	0.039	0.048	0.061	0.075	0.091		-18
	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.008	0.009	0.011	0.013	0.017	0.024	0.034	0.043	0.056	0.073	0.096	0.124		-19
	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	0.011	0.014	0.018	0.026	0.037	0.047	0.063	0.085	0.118	0.165		-20
	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	0.011	0.014	0.019	0.028	0.038	0.050	0.067	0.093	0.134	0.211		-21
	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	0.011	0.014	0.019	0.028	0.038	0.050	0.067	0.093	0.134	0.213	C	-22
	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	0.011	0.014	0.018	0.026	0.037	0.048	0.063	0.086	0.119	0.168		-23
	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	0.011	0.013	0.017	0.024	0.034	0.044	0.056	0.074	0.097	0.125		-24
	0.004	0.004	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007	0.008	0.010	0.012	0.016	0.021	0.030	0.039	0.048	0.061	0.076	0.092		-25

0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	0.011	0.014	0.018	0.024	0.034	0.041	0.050	0.059	0.068	-26
0.003	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010	0.012	0.015	0.019	0.026	0.034	0.040	0.046	0.052	-27
0.003	0.004	0.004	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007	0.008	0.009	0.011	0.013	0.016	0.020	0.025	0.033	0.036	0.040	-28
0.003	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.007	0.008	0.010	0.011	0.013	0.016	0.019	0.022	0.026	0.030	-29
0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010	0.011	0.013	0.015	0.017	0.019	0.020	-30
0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	-31
0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.011	0.011	0.012	-32
0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	-33
0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	-34
0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	-35
0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	-36
0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	-37
0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	-38
0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	-39
0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	-40
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	-41
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	-42
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	-43
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	
0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	- 1
0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	- 2
0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	- 3
0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	- 4
0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	- 5
0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	- 6
0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	- 7
0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	- 8
0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	- 9
0.010	0.010	0.010	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	-10
0.012	0.012	0.012	0.012	0.011	0.010	0.010	0.009	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	-11
0.016	0.016	0.015	0.015	0.014	0.013	0.012	0.010	0.009	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	-12
0.021	0.022	0.021	0.020	0.018	0.016	0.014	0.012	0.011	0.009	0.008	0.007	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	-13
0.033	0.033	0.032	0.029	0.025	0.021	0.018	0.015	0.013	0.011	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	-14
0.042	0.042	0.041	0.039	0.035	0.031	0.024	0.019	0.015	0.013	0.011	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	-15
0.055	0.056	0.054	0.050	0.044	0.039	0.033	0.024	0.018	0.015	0.012	0.010	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	-16
0.074	0.076	0.073	0.066	0.056	0.047	0.039	0.032	0.022	0.017	0.013	0.011	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	-17
0.104	0.108	0.102	0.088	0.072	0.058	0.046	0.037	0.027	0.019	0.015	0.012	0.010	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	-18
0.149	0.159	0.144	0.118	0.091	0.069	0.053	0.041	0.033	0.022	0.016	0.013	0.010	0.009	0.007	0.006	0.006	0.005	-19
0.241	0.289	0.224	0.154	0.111	0.080	0.059	0.045	0.035	0.024	0.017	0.013	0.011	0.009	0.007	0.006	0.006	0.005	-20
0.496	1.376	0.390	0.190	0.124	0.087	0.063	0.047	0.036	0.025	0.018	0.013	0.011	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	-21
0.512	1.520	0.398	0.191	0.124	0.087	0.063	0.047	0.036	0.025	0.018	0.013	0.011	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	C-22

0.247	0.299	0.228	0.156	0.111	0.081	0.059	0.045	0.035	0.024	0.017	0.013	0.011	0.009	0.007	0.006	0.006	0.005	-23
0.151	0.162	0.147	0.119	0.092	0.070	0.054	0.042	0.033	0.022	0.016	0.013	0.010	0.009	0.007	0.006	0.006	0.005	-24
0.105	0.109	0.103	0.089	0.073	0.058	0.046	0.037	0.028	0.019	0.015	0.012	0.010	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	-25
0.075	0.077	0.074	0.067	0.057	0.048	0.039	0.033	0.023	0.017	0.013	0.011	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	-26
0.055	0.057	0.055	0.051	0.045	0.039	0.033	0.024	0.019	0.015	0.012	0.010	0.009	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	-27
0.042	0.043	0.042	0.039	0.036	0.031	0.024	0.019	0.015	0.013	0.011	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	-28
0.033	0.033	0.033	0.029	0.025	0.022	0.018	0.015	0.013	0.011	0.009	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	-29
0.022	0.022	0.021	0.020	0.018	0.016	0.014	0.012	0.011	0.010	0.008	0.007	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	-30
0.016	0.016	0.016	0.015	0.014	0.013	0.012	0.010	0.009	0.008	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	-31
0.012	0.012	0.012	0.012	0.011	0.010	0.010	0.009	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	-32
0.010	0.010	0.010	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	-33
0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	-34
0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	-35
0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	-36
0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	-37
0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	-38
0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	-39
0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	-40
0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	-41
0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	-42
0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	-43

37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	
55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71		
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		- 1
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		- 2
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		- 3
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		- 4
0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		- 5
0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		- 6
0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		- 7
0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		- 8
0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001		- 9
0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001		-10
0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001		-11
0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001		-12
0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001		-13
0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001		-14
0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001		-15
0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001		-16
0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001		-17
0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001		-18
0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001		-19
0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001		-20

```
                                                                                                                                  |
     0.005 0.004 0.004 0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 |-21
                                                                                                                                  |
     0.005 0.004 0.004 0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 C-22
                                                                                                                                  |
     0.004 0.004 0.004 0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 |-23
                                                                                                                                  |
     0.004 0.004 0.004 0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 |-24
                                                                                                                                  |
     0.004 0.004 0.004 0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 |-25
                                                                                                                                  |
     0.004 0.004 0.004 0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 |-26
                                                                                                                                  |
     0.004 0.004 0.003 0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 |-27
                                                                                                                                  |
     0.004 0.004 0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 |-28
                                                                                                                                  |
     0.004 0.004 0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 |-29
                                                                                                                                  |
     0.004 0.003 0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 |-30
                                                                                                                                  |
     0.004 0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 |-31
                                                                                                                                  |
     0.003 0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 |-32
                                                                                                                                  |
     0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 0.001 |-33
                                                                                                                                  |
     0.003 0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 0.001 |-34
                                                                                                                                  |
     0.003 0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |-35
                                                                                                                                  |
     0.003 0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |-36
                                                                                                                                  |
     0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |-37
                                                                                                                                  |
     0.003 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |-38
                                                                                                                                  |
     0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |-39
                                                                                                                                  |
     0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |-40
                                                                                                                                  |
     0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |-41
                                                                                                                                  |
     0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |-42
                                                                                                                                  |
     0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.002 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |-43
                                                                                                                                  |
    --|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---
       55    56    57    58    59    60    61    62    63    64    65    66    67    68    69    70    71


      В целом по расчетному прямоугольнику:
 Максимальная концентрация ---------> См =1.51997 долей ПДК
                                         =0.60799 мг/м3
 Достигается в точке с координатами:  Хм =  1950.0м
     ( X-столбец 38, Y-строка 22)     Ym =  1050.0 м
 При опасном направлении ветра  :     348 град.
  и "опасной" скорости ветра    :  0.78 м/с


8. Результаты расчета по жилой застройке.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 13:23
      Примесь   :0123 - Железо (II, III) оксиды (274)
      Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
      Всего просчитано точек: 235
            _____________Расшифровка_обозначений___________
            | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]      |
            | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]      |
            | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]   |
            | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]   |
    |~~~~~~~~                                        ~~~~~~~~~~~~~|
    | -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|
    | -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |
    ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_____________________________________________________________________________________________
 y=      2:    35:    51:     2:    69:   289:   101:   102:    51:     2:   301:   320:   260:   135:   251:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=    562:   594:   608:   611:   625:   648:   656:   656:   658:   659:   659:   675:   683:   688:   693:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

y=	351:	151:	101:	2:	51:	301:	230:	168:	382:	251:	401:	201:	201:	351:	151:
x=	702:	703:	706:	708:	708:	709:	717:	719:	729:	743:	745:	750:	751:	752:	753:
Qc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	413:	101:	2:	51:	301:	401:	251:	388:	201:	351:	151:	2:	101:	51:	301:
x=	755:	756:	757:	758:	759:	774:	793:	794:	800:	802:	803:	805:	806:	808:	809:
Qc :	0.002:	0.002:	0.001:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	364:	251:	201:	351:	151:	2:	101:	51:	301:	339:	251:	201:	2:	151:	101:
x=	832:	843:	850:	852:	853:	854:	856:	858:	859:	870:	893:	900:	902:	903:	906:
Qc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	51:	301:	314:	301:	286:	251:	201:	2:	151:	101:	51:	259:	251:	2:	201:
x=	908:	909:	909:	924:	940:	943:	950:	951:	953:	956:	958:	971:	980:	1000:	1000:
Qc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	151:	231:	101:	51:	204:	201:	2:	151:	101:	51:	176:	201:	209:	2:	151:
x=	1003:	1003:	1006:	1008:	1034:	1037:	1048:	1053:	1056:	1058:	1065:	1088:	1095:	1097:	1103:
Qc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	101:	51:	241:	201:	2:	151:	101:	51:	212:	201:	184:	1:	151:	101:	51:
x=	1106:	1108:	1125:	1138:	1146:	1153:	1156:	1158:	1159:	1172:	1192:	1194:	1203:	1206:	1208:
Qc :	0.002:	0.002:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.003:	0.003:	0.003:	0.002:	0.003:	0.002:	0.002:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	155:	151:	1:	101:	51:	127:	151:	157:	1:	101:	51:	187:	201:	151:	218:
x=	1225:	1230:	1243:	1256:	1258:	1258:	1280:	1285:	1291:	1306:	1308:	1312:	1324:	1330:	1339:
Qc :	0.003:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:	0.003:	0.003:	0.003:	0.002:	0.003:	0.002:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	1:	101:	51:	248:	251:	201:	151:	1:	279:	101:	51:	251:	201:	151:	260:
x=	1340:	1356:	1358:	1366:	1368:	1374:	1380:	1389:	1393:	1406:	1408:	1418:	1424:	1430:	1431:
Qc :	0.002:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.002:	0.004:	0.003:	0.003:	0.004:	0.003:	0.003:	0.004:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	1:	251:	101:	51:	242:	201:	151:	1:	101:	51:	223:	201:	251:	256:	151:
x=	1437:	1451:	1456:	1458:	1470:	1474:	1480:	1486:	1506:	1508:	1508:	1524:	1526:	1529:	1530:
Qc :	0.003:	0.004:	0.003:	0.003:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.003:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.002:	0.002:	0.001:

y=	1:	288:	101:	301:	51:	321:	201:	251:	151:	1:	351:	353:	101:	301:	51:
x=	1534:	1549:	1556:	1556:	1558:	1569:	1574:	1576:	1580:	1583:	1587:	1589:	1606:	1606:	1608:
Qc :	0.003:	0.004:	0.003:	0.004:	0.003:	0.005:	0.004:	0.004:	0.003:	0.003:	0.005:	0.005:	0.003:	0.005:	0.003:
Cc :	0.001:	0.002:	0.001:	0.002:	0.001:	0.002:	0.001:	0.002:	0.001:	0.001:	0.002:	0.002:	0.001:	0.002:	0.001:

y=	201:	251:	367:	151:	1:	351:	101:	301:	51:	382:	201:	251:	1:	151:	351:
x=	1624:	1626:	1628:	1630:	1632:	1637:	1656:	1656:	1658:	1667:	1674:	1676:	1680:	1680:	1687:

```
Qc : 0.004: 0.004: 0.005: 0.004: 0.003: 0.005: 0.003: 0.005: 0.003: 0.006: 0.004: 0.004: 0.003: 0.004: 0.006:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.002: 0.001: 0.002: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=     36:   432:   451:   467:   501:   501:   401:   101:   301:   396:    51:    71:   201:   251:   151:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1700:  1700:  1701:  1701:  1701:  1703:  1705:  1706:  1706:  1706:  1708:  1720:  1724:  1726:  1730:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.006: 0.003: 0.005: 0.006: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.004:
Cc : 0.001: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.001: 0.002: 0.003: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    101:   351:   490:   115:   451:   401:   151:   301:   159:   478:   201:   251:   201:   202:   351:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1733:  1737:  1737:  1740:  1751:  1755:  1756:  1756:  1760:  1772:  1774:  1776:  1779:  1780:  1787:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.006: 0.008: 0.004: 0.008: 0.007: 0.004: 0.005: 0.004: 0.008: 0.004: 0.005: 0.004: 0.004: 0.006:
Cc : 0.001: 0.002: 0.003: 0.001: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    501:   502:   246:   451:   251:   401:   301:   525:   290:   301:   351:   333:   514:   501:   351:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1793:  1794:  1800:  1801:  1802:  1805:  1806:  1817:  1820:  1825:  1837:  1840:  1840:  1843:  1848:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.005: 0.008: 0.005: 0.007: 0.005: 0.010: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.010: 0.010: 0.006:
Cc : 0.004: 0.004: 0.002: 0.003: 0.002: 0.003: 0.002: 0.004: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.004: 0.004: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    451:   473:   401:   377:   501:   503:   401:   421:   451:   447:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1851:  1853:  1855:  1859:  1862:  1863:  1870:  1879:  1881:  1886:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.009: 0.007: 0.007: 0.010: 0.010: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008:
Cc : 0.003: 0.004: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


 Результаты расчета в точке максимума   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

         Координаты точки :  X=  1817.0 м    Y=   525.0 м

 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.01044 доли ПДК  |
                                     |       0.00417 мг/м3     |
                                     ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении    13 град.
                       и скорости ветра 12.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада
_______________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.|     Код    |Тип|  Выброс  |    Вклад   |Вклад в%| Сум. %| Коэф.влияния |
|----|<Об-П>-<Ис>|---|---М-(Mq)--|-С[доли ПДК]|--------|-------|---- b=C/M ---|
|  1 |000101 6039| П |     0.0155|   0.010437 | 100.0  | 100.0 | 0.671418071  |
|                     В сумме =   0.010437   100.0                           |
|      Суммарный вклад остальных =   0.000000     0.0                         |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


9. Результаты расчета по границе санзоны.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Примесь   :0123 - Железо (II, III) оксиды (274)
      Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
      Всего просчитано точек: 149
            ____________Расшифровка_обозначений___________
            | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]     |
            | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]     |
            | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]  |
            | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]  |
    |~~~~~~~~                                          ~~~~~~~~~~~~|
    | -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|
    | -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |
    ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    800:   804:   810:   817:   824:   832:   841:   850:   859:   869:   876:   884:   892:   900:   914:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1858:  1850:  1837:  1824:  1812:  1800:  1787:  1774:  1762:  1750:  1742:  1734:  1727:  1720:  1709:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.052: 0.053: 0.053: 0.053: 0.054: 0.054: 0.054: 0.054: 0.054: 0.054: 0.053: 0.053: 0.053: 0.053: 0.053:
Cc : 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021: 0.021:
Фоп:   18 :   19 :   22 :   25 :   28 :   31 :   34 :   37 :   40 :   44 :   46 :   48 :   50 :   52 :   56 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    929:   950:   975:  1000:  1023:  1047:  1050:  1075:  1100:  1125:  1150:  1160:  1169:  1174:  1179:
```

x=	1700	1687	1676	1666	1658	1650	1649	1645	1642	1640	1638	1644	1650	1654	1659
Qc :	0.053	0.053	0.053	0.052	0.051	0.050	0.049	0.049	0.048	0.046	0.045	0.045	0.046	0.047	0.047
Cc :	0.021	0.021	0.021	0.021	0.020	0.020	0.020	0.019	0.019	0.018	0.018	0.018	0.018	0.019	0.019
Фоп:	59	64	70	75	80	85	85	90	95	99	104	106	108	109	110
Uоп:	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00

y=	1183	1187	1194	1200	1202	1225	1248	1250	1263	1275	1286	1296	1300	1308	1315
x=	1664	1670	1682	1696	1700	1725	1750	1752	1762	1774	1786	1800	1806	1816	1827
Qc :	0.048	0.049	0.052	0.055	0.056	0.059	0.061	0.061	0.060	0.060	0.060	0.060	0.059	0.059	0.059
Cc :	0.019	0.020	0.021	0.022	0.022	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.023
Фоп:	111	112	115	117	118	124	132	132	136	140	143	147	148	151	154
Uоп:	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00

y=	1322	1329	1334	1338	1347	1350	1357	1358	1359	1355	1352	1350	1345	1339	1329
x=	1838	1850	1862	1874	1900	1918	1950	1975	2000	2025	2050	2056	2079	2100	2126
Qc :	0.058	0.057	0.057	0.057	0.056	0.055	0.054	0.053	0.051	0.051	0.049	0.049	0.048	0.047	0.045
Cc :	0.023	0.023	0.023	0.023	0.022	0.022	0.021	0.021	0.021	0.020	0.020	0.020	0.019	0.019	0.018
Фоп:	157	160	162	165	171	174	181	186	191	196	201	202	206	210	215
Uоп:	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00

y=	1318	1309	1300	1294	1288	1280	1270	1260	1250	1247	1236	1225	1213	1200	1188
x=	2150	2166	2181	2190	2200	2213	2225	2236	2247	2250	2261	2272	2282	2292	2300
Qc :	0.044	0.043	0.042	0.042	0.041	0.040	0.039	0.038	0.037	0.037	0.036	0.036	0.035	0.034	0.033
Cc :	0.018	0.017	0.017	0.017	0.016	0.016	0.016	0.015	0.015	0.015	0.015	0.014	0.014	0.014	0.013

y=	1180	1170	1160	1150	1131	1125	1122	1118	1114	1110	1105	1100	1093	1086	1083
x=	2308	2316	2324	2331	2350	2361	2366	2371	2375	2379	2382	2386	2393	2400	2406
Qc :	0.033	0.031	0.029	0.028	0.025	0.023	0.022	0.021	0.021	0.020	0.020	0.019	0.019	0.018	0.017
Cc :	0.013	0.012	0.012	0.011	0.010	0.009	0.009	0.009	0.008	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007

y=	1080	1076	1072	1068	1063	1057	1050	1026	1000	979	966	950	947	944	941
x=	2412	2416	2421	2424	2427	2430	2433	2441	2449	2450	2458	2465	2462	2458	2454
Qc :	0.017	0.016	0.016	0.015	0.015	0.015	0.015	0.014	0.013	0.013	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
Cc :	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005

y=	939	918	900	889	879	872	866	860	856	853	850	846	843	837	832
x=	2450	2446	2441	2439	2437	2434	2431	2427	2422	2416	2409	2405	2400	2397	2394
Qc :	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
Cc :	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005

y=	828	825	822	820	818	816	811	806	808	809	805	800	800	794	788
x=	2389	2384	2378	2370	2361	2350	2327	2300	2275	2250	2225	2200	2199	2189	2177
Qc :	0.013	0.014	0.014	0.014	0.015	0.015	0.017	0.019	0.022	0.026	0.030	0.033	0.033	0.034	0.034
Cc :	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010	0.012	0.013	0.013	0.013	0.014

y=	782	777	769	762	759	756	756	757	761	765	772	780	790	800
x=	2164	2150	2126	2100	2075	2050	2025	2000	1975	1950	1924	1900	1878	1858
Qc :	0.035	0.035	0.037	0.038	0.039	0.040	0.042	0.043	0.045	0.046	0.048	0.049	0.051	0.052
Cc :	0.014	0.014	0.015	0.015	0.016	0.016	0.017	0.017	0.018	0.019	0.019	0.020	0.020	0.021
Фоп:	323	325	329	334	338	342	346	350	355	359	4	9	13	18
Uоп:	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00

Результаты расчета в точке максимума УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

Координаты точки : X= 1750.0 м Y= 1248.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.06099 доли ПДК |

```
                                    |       0.02440 мг/м3     |
                                    ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении   132 град.
                        и скорости ветра 12.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.|    Код    |Тип|   Выброс  |    Вклад   |Вклад в%| Сум. %| Коэф.влияния |
|----|<Об-П>-<Ис>|---|---М-(Mq)--|-С[доли ПДК]|--------|-------|---- b=C/M ---|
|  1 |000101 6039| П |     0.0155|   0.060994 | 100.0  | 100.0 |   3.9239695  |
|                         В сумме =   0.060994   100.0                        |
|      Суммарный вклад остальных =   0.000000     0.0                         |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


3. Исходные параметры источников.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Примесь   :0143 - Марганец и его соединения (327)
        Коэффициент рельефа (KP): индивидуальный с источников
        Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
        Признак источников "для зимы" - отрицательное значение высоты
_____________________________________________________________________________
    Код    |Тип|  H  |  D  |  Wo |   V1  |  T  |  X1   |  Y1   |  X2   |  Y2   |Alf| F | KP |Ди| Выброс
<Об~П>~<Ис>|~~~|~~м~~|~~м~~|~м/с~|~~м3/с~|градС|~~~м~~~|~~~м~~~|~~~м~~~|~~~м~~~|гр.|~~~|~~~~|~~|~~~г/с~~
000101 6039 П1    2.0                        0.0  1945.0  1074.0     2.0     2.0  37 3.0 1.00 0 0.0018150


4. Расчетные параметры См,Um,Xm
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Сезон     :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
      Примесь   :0143 - Марганец и его соединения (327)
                 ПДКр для примеси 0143 = 0.01 мг/м3
_____________________________________________________________________
| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным  |
|   по всей площади, а Cm` есть концентрация одиночного источника  |
|   с суммарным M (стр.33 ОНД-86)                                  |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|_____________Источники_____________|____Их расчетные параметры_____|
|Номер|    Код    |     M     |Тип | Cm (Cm`) |    Um    |    Xm    |
|-п/п-|<об-п>-<ис>|-----------|----|[доли ПДК]|-[м/с]---|----[м]---|
|   1 |000101 6039|    0.00181|  П |   19.448 |   0.50   |     5.7  |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|    Суммарный Mq =    0.00181 г/с                                |
|    Сумма См по всем источникам =     19.447647 долей ПДК         |
|-------------------------------------------------------------------|
|     Средневзвешенная опасная скорость ветра =    0.50 м/с        |
|___________________________________________________________________|

5. Управляющие параметры расчета
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Сезон     :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
      Примесь   :0143 - Марганец и его соединения (327)
 Фоновая концентрация не задана

 Расчет по границе санзоны. Покрытие РП  001
 Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
 Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 12.0(U*) м/с
 Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с


6. Результаты расчета в виде таблицы.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 13:23
      Примесь   :0143 - Марганец и его соединения (327)
        Расчет проводился на прямоугольнике 1
        с параметрами: координаты центра X=    1850  Y=    1050
                       размеры: Длина(по X)=   3500, Ширина(по Y)=   2100
                       шаг сетки =    50.0

            _____________Расшифровка_обозначений_____________
            | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]      |
            | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]      |
            | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]   |
            | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]   |
     |~~~~~~~~                                             ~~~~~~~~~~~~~|
```

```
    | -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|
    | -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |
    ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  2100 : Y-строка  1  Cmax=  0.015 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  2050 : Y-строка  2  Cmax=  0.017 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.017: 0.017: 0.017: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  2000 : Y-строка  3  Cmax=  0.018 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.014: 0.015: 0.015: 0.016: 0.016: 0.017:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.017: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.017: 0.017: 0.017: 0.016: 0.016: 0.015: 0.014:
```

```
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1950 : Y-строка  4  Cmax=  0.020 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.014: 0.015: 0.016: 0.016: 0.017: 0.018: 0.018:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.019: 0.019: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.019: 0.019: 0.018: 0.018: 0.017: 0.016: 0.016:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.015: 0.014: 0.014: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1900 : Y-строка  5  Cmax=  0.022 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.015: 0.016: 0.017: 0.018: 0.019: 0.019: 0.020:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.020: 0.019: 0.018: 0.018: 0.017:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.016: 0.015: 0.014: 0.014: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1850 : Y-строка  6  Cmax=  0.025 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
```

```
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=     900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.016: 0.017: 0.018: 0.019: 0.020: 0.021: 0.022:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023: 0.022: 0.021: 0.020: 0.019: 0.018:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.017: 0.016: 0.015: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_________________________________________________
 x=    3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1800 : Y-строка  7  Cmax=  0.029 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
---------:_______________________________________________________________________________________________________
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=     900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.010: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.017: 0.018: 0.019: 0.020: 0.021: 0.022: 0.024: 0.025:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.026: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.026: 0.025: 0.023: 0.022: 0.021: 0.020:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.019: 0.018: 0.017: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_________________________________________________
 x=    3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1750 : Y-строка  8  Cmax=  0.033 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
---------:_______________________________________________________________________________________________________
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=     900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.011: 0.011: 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.017: 0.018: 0.019: 0.021: 0.022: 0.023: 0.025: 0.026: 0.028:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.029: 0.031: 0.032: 0.033: 0.033: 0.033: 0.033: 0.032: 0.032: 0.030: 0.029: 0.028: 0.026: 0.025: 0.023: 0.022:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.020: 0.019: 0.018: 0.017: 0.015: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_________________________________________________
 x=    3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
```

```
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_________
 y=  1700 : Y-строка  9  Cmax=  0.039 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.011: 0.012: 0.013: 0.014: 0.014: 0.016: 0.017: 0.018: 0.019: 0.021: 0.022: 0.024: 0.026: 0.028: 0.030: 0.032:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.033: 0.035: 0.037: 0.038: 0.039: 0.039: 0.039: 0.038: 0.037: 0.035: 0.033: 0.031: 0.029: 0.027: 0.025: 0.024:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.022: 0.020: 0.019: 0.018: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.013: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_________
 y=  1650 : Y-строка 10  Cmax=  0.046 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=180)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.018: 0.019: 0.021: 0.022: 0.024: 0.026: 0.029: 0.031: 0.034: 0.036:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.039: 0.041: 0.043: 0.045: 0.046: 0.046: 0.046: 0.045: 0.043: 0.041: 0.038: 0.036: 0.033: 0.031: 0.028: 0.026:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.024: 0.022: 0.020: 0.019: 0.017: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_________
 y=  1600 : Y-строка 11  Cmax=  0.057 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011: 0.011:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  106 :  106 :  107 :  107 :  108 :  108 :  109 :  109 :  110 :  111 :  111 :  112 :  113 :  114 :  115 :  116 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.017: 0.019: 0.020: 0.022: 0.024: 0.027: 0.029: 0.032: 0.035: 0.038: 0.042:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  117 :  118 :  119 :  120 :  122 :  123 :  125 :  127 :  129 :  131 :  134 :  137 :  140 :  143 :  147 :  151 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
```

```
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.046: 0.049: 0.052: 0.055: 0.057: 0.057: 0.057: 0.055: 0.052: 0.049: 0.045: 0.041: 0.038: 0.034: 0.031: 0.029:
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  155 :  160 :  165 :  170 :  175 :  181 :  186 :  191 :  196 :  201 :  206 :  210 :  214 :  218 :  221 :  224 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.026: 0.024: 0.022: 0.020: 0.018: 0.017: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  227 :  229 :  231 :  233 :  235 :  237 :  238 :  240 :  241 :  242 :  244 :  245 :  246 :  246 :  247 :  248 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  249 :  249 :  250 :  251 :  251 :  252 :  252 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1550 : Y-строка 12  Cmax=  0.073 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.012:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  104 :  105 :  105 :  106 :  106 :  107 :  107 :  108 :  108 :  109 :  109 :  110 :  111 :  112 :  113 :  113 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.017: 0.018: 0.020: 0.022: 0.024: 0.026: 0.029: 0.032: 0.036: 0.040: 0.044: 0.049:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  114 :  116 :  117 :  118 :  119 :  121 :  123 :  124 :  126 :  129 :  131 :  134 :  137 :  140 :  144 :  148 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.055: 0.060: 0.066: 0.070: 0.073: 0.073: 0.072: 0.069: 0.065: 0.059: 0.054: 0.048: 0.043: 0.039: 0.035: 0.031:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  153 :  158 :  163 :  169 :  175 :  181 :  187 :  192 :  198 :  203 :  208 :  213 :  217 :  220 :  224 :  227 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.028: 0.026: 0.023: 0.021: 0.019: 0.018: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.009: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  229 :  232 :  234 :  236 :  238 :  239 :  241 :  242 :  244 :  245 :  246 :  247 :  248 :  248 :  249 :  250 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  251 :  251 :  252 :  252 :  253 :  253 :  254 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1500 : Y-строка 13  Cmax=  0.101 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.012:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  103 :  103 :  104 :  104 :  105 :  105 :  105 :  106 :  106 :  107 :  108 :  108 :  109 :  110 :  110 :  111 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.018: 0.019: 0.021: 0.023: 0.025: 0.028: 0.032: 0.036: 0.040: 0.046: 0.052: 0.059:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001:
Фоп:  112 :  113 :  114 :  115 :  117 :  118 :  120 :  122 :  123 :  126 :  128 :  131 :  134 :  137 :  141 :  145 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

```
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.077: 0.086: 0.094: 0.099: 0.101: 0.098: 0.092: 0.084: 0.075: 0.066: 0.058: 0.051: 0.044: 0.039: 0.035:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  150 :  155 :  161 :  167 :  174 :  181 :  187 :  194 :  200 :  206 :  211 :  216 :  220 :  224 :  227 :  230 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.031: 0.028: 0.025: 0.023: 0.021: 0.019: 0.017: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  232 :  235 :  237 :  239 :  241 :  242 :  244 :  245 :  246 :  247 :  248 :  249 :  250 :  251 :  251 :  252 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  253 :  253 :  254 :  254 :  255 :  255 :  256 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=  1450 : Y-строка 14  Cmax=  0.154 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  102 :  102 :  102 :  103 :  103 :  103 :  104 :  104 :  105 :  105 :  106 :  106 :  107 :  107 :  108 :  109 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.013: 0.014: 0.015: 0.017: 0.018: 0.020: 0.022: 0.024: 0.027: 0.031: 0.035: 0.039: 0.045: 0.052: 0.061: 0.073:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  110 :  111 :  112 :  113 :  114 :  115 :  117 :  118 :  120 :  122 :  125 :  127 :  130 :  134 :  137 :  142 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.086: 0.103: 0.121: 0.139: 0.152: 0.154: 0.151: 0.135: 0.117: 0.099: 0.083: 0.070: 0.060: 0.051: 0.044: 0.038:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
Фоп:  147 :  153 :  159 :  166 :  173 :  181 :  188 :  196 :  202 :  209 :  214 :  219 :  223 :  227 :  230 :  233 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.034: 0.030: 0.027: 0.024: 0.022: 0.020: 0.018: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  236 :  238 :  240 :  242 :  244 :  245 :  246 :  247 :  249 :  249 :  250 :  251 :  252 :  253 :  253 :  254 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  254 :  255 :  256 :  256 :  256 :  257 :  257 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=  1400 : Y-строка 15  Cmax=  0.198 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.012: 0.012:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  100 :  100 :  101 :  101 :  101 :  102 :  102 :  102 :  103 :  103 :  104 :  104 :  105 :  105 :  106 :  107 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.013: 0.015: 0.016: 0.017: 0.019: 0.021: 0.023: 0.026: 0.029: 0.033: 0.038: 0.044: 0.051: 0.061: 0.074: 0.092:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  107 :  108 :  109 :  110 :  111 :  112 :  114 :  115 :  117 :  119 :  121 :  123 :  126 :  130 :  133 :  138 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
```

```
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.116: 0.151: 0.169: 0.184: 0.194: 0.198: 0.192: 0.181: 0.165: 0.143: 0.111: 0.088: 0.071: 0.059: 0.049: 0.042:
Cc : 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
Фоп:  143 :  149 :  156 :  164 :  172 :  181 :  190 :  198 :  205 :  212 :  218 :  223 :  227 :  231 :  234 :  237 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.037: 0.032: 0.028: 0.025: 0.023: 0.021: 0.019: 0.017: 0.016: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  240 :  242 :  244 :  245 :  247 :  248 :  249 :  250 :  251 :  252 :  253 :  254 :  254 :  255 :  255 :  256 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  256 :  257 :  257 :  258 :  258 :  259 :  259 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
____________
 y=  1350 : Y-строка 16  Cmax=  0.261 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.012: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   99 :   99 :   99 :   99 :  100 :  100 :  100 :  100 :  101 :  101 :  102 :  102 :  102 :  103 :  104 :  104 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.015: 0.016: 0.018: 0.020: 0.022: 0.024: 0.027: 0.031: 0.035: 0.041: 0.048: 0.058: 0.071: 0.090: 0.120:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  105 :  106 :  106 :  107 :  108 :  109 :  110 :  112 :  113 :  115 :  117 :  119 :  122 :  125 :  129 :  133 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.159: 0.186: 0.213: 0.238: 0.255: 0.261: 0.253: 0.234: 0.208: 0.180: 0.154: 0.113: 0.086: 0.068: 0.056: 0.046:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
Фоп:  138 :  145 :  152 :  161 :  171 :  181 :  191 :  201 :  209 :  217 :  223 :  228 :  232 :  236 :  239 :  241 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.040: 0.034: 0.030: 0.026: 0.024: 0.021: 0.019: 0.018: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  244 :  245 :  247 :  249 :  250 :  251 :  252 :  253 :  254 :  255 :  255 :  256 :  257 :  257 :  258 :  258 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  258 :  259 :  259 :  260 :  260 :  260 :  261 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
____________
 y=  1300 : Y-строка 17  Cmax=  0.356 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=181)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.012: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   97 :   97 :   97 :   98 :   98 :   98 :   98 :   99 :   99 :   99 :  100 :  100 :  100 :  101 :  101 :  102 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.015: 0.017: 0.018: 0.020: 0.022: 0.025: 0.028: 0.032: 0.037: 0.044: 0.053: 0.065: 0.083: 0.112: 0.157:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002:
Фоп:  102 :  103 :  103 :  104 :  105 :  106 :  107 :  108 :  109 :  111 :  113 :  115 :  117 :  120 :  123 :  127 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
```

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.190: 0.229: 0.273: 0.315: 0.346: 0.356: 0.341: 0.307: 0.263: 0.221: 0.183: 0.151: 0.105: 0.079: 0.062: 0.051:
Cc : 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  133 :  139 :  147 :  157 :  169 :  181 :  194 :  205 :  214 :  222 :  228 :  233 :  238 :  241 :  244 :  246 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.043: 0.036: 0.032: 0.028: 0.025: 0.022: 0.020: 0.018: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  248 :  250 :  251 :  252 :  253 :  254 :  255 :  256 :  257 :  257 :  258 :  258 :  259 :  259 :  260 :  260 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  261 :  261 :  261 :  262 :  262 :  262 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1250 : Y-строка 18  Cmax=  0.504 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=182)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   95 :   96 :   96 :   96 :   96 :   96 :   96 :   97 :   97 :   97 :   97 :   98 :   98 :   98 :   99 :   99 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.016: 0.017: 0.019: 0.021: 0.023: 0.026: 0.029: 0.034: 0.039: 0.047: 0.057: 0.072: 0.096: 0.140: 0.180:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002:
Фоп:  100 :  100 :  101 :  101 :  102 :  102 :  103 :  104 :  105 :  106 :  108 :  110 :  112 :  114 :  117 :  121 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.225: 0.283: 0.351: 0.425: 0.484: 0.504: 0.474: 0.411: 0.337: 0.270: 0.215: 0.173: 0.128: 0.090: 0.069: 0.055:
Cc : 0.002: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  126 :  132 :  141 :  152 :  166 :  182 :  197 :  211 :  221 :  229 :  235 :  240 :  244 :  247 :  249 :  251 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.045: 0.038: 0.033: 0.029: 0.025: 0.023: 0.020: 0.018: 0.017: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  252 :  254 :  255 :  256 :  257 :  258 :  258 :  259 :  260 :  260 :  261 :  261 :  261 :  262 :  262 :  262 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  263 :  263 :  263 :  263 :  264 :  264 :  264 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1200 : Y-строка 19  Cmax=  0.742 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=182)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   94 :   94 :   94 :   94 :   94 :   95 :   95 :   95 :   95 :   95 :   95 :   96 :   96 :   96 :   96 :   97 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.016: 0.017: 0.019: 0.021: 0.024: 0.027: 0.030: 0.035: 0.041: 0.050: 0.061: 0.079: 0.110: 0.161: 0.203:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002:
Фоп:   97 :   97 :   98 :   98 :   98 :   99 :  100 :  100 :  101 :  102 :  103 :  104 :  106 :  108 :  110 :  113 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
```

```
Qc : 0.262: 0.343: 0.450: 0.577: 0.694: 0.742: 0.673: 0.551: 0.426: 0.324: 0.248: 0.193: 0.153: 0.102: 0.075: 0.059:
Cc : 0.003: 0.003: 0.004: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  117 :  123 :  131 :  143 :  160 :  182 :  204 :  220 :  231 :  238 :  244 :  248 :  250 :  253 :  255 :  256 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :10.64 : 9.86 :11.03 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.048: 0.040: 0.034: 0.030: 0.026: 0.023: 0.021: 0.019: 0.017: 0.016: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  257 :  258 :  259 :  260 :  261 :  261 :  262 :  262 :  262 :  263 :  263 :  263 :  264 :  264 :  264 :  264 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  265 :  265 :  265 :  265 :  265 :  266 :  266 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1150 : Y-строка 20  Cmax=  1.351 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=184)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   92 :   92 :   92 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   94 :   94 :   94 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.015: 0.016: 0.017: 0.019: 0.021: 0.024: 0.027: 0.031: 0.036: 0.042: 0.052: 0.064: 0.085: 0.122: 0.171: 0.221:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002:
Фоп:   94 :   94 :   95 :   95 :   95 :   95 :   96 :   96 :   97 :   97 :   98 :   99 :  100 :  101 :  102 :  104 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.293: 0.399: 0.552: 0.773: 1.123: 1.351: 1.047: 0.720: 0.517: 0.374: 0.276: 0.210: 0.164: 0.112: 0.080: 0.061:
Cc : 0.003: 0.004: 0.006: 0.008: 0.011: 0.014: 0.010: 0.007: 0.005: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:  107 :  111 :  118 :  129 :  149 :  184 :  216 :  234 :  244 :  250 :  253 :  256 :  258 :  259 :  261 :  261 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 : 9.38 : 5.97 : 4.65 : 6.56 :10.19 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.049: 0.041: 0.035: 0.030: 0.026: 0.023: 0.021: 0.019: 0.017: 0.016: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  262 :  263 :  263 :  264 :  264 :  265 :  265 :  265 :  265 :  266 :  266 :  266 :  266 :  266 :  267 :  267 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  267 :  267 :  267 :  267 :  267 :  267 :  267 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1100 : Y-строка 21  Cmax=  6.425 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=191)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.015: 0.016: 0.018: 0.019: 0.022: 0.024: 0.027: 0.031: 0.036: 0.043: 0.052: 0.066: 0.088: 0.129: 0.178: 0.233:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002:
Фоп:   91 :   91 :   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   93 :   93 :   93 :   93 :   94 :   94 :   95 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.313: 0.434: 0.624: 0.987: 2.319: 6.425: 1.823: 0.886: 0.578: 0.406: 0.294: 0.220: 0.170: 0.118: 0.083: 0.063:
```

```
Cc : 0.003: 0.004: 0.006: 0.010: 0.023: 0.064: 0.018: 0.009: 0.006: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   96 :   98 :  100 :  105 :  120 :  191 :  245 :  256 :  260 :  263 :  264 :  265 :  266 :  266 :  267 :  267 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 : 7.04 : 1.45 : 0.80 : 2.78 : 8.05 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.050: 0.042: 0.035: 0.030: 0.027: 0.024: 0.021: 0.019: 0.017: 0.016: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010:
Cc : 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  267 :  268 :  268 :  268 :  268 :  268 :  268 :  268 :  268 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1050 : Y-строка 22  Cmax=  7.099 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=348)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.015: 0.016: 0.018: 0.019: 0.022: 0.024: 0.027: 0.031: 0.036: 0.043: 0.052: 0.066: 0.088: 0.129: 0.178: 0.232:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002:
Фоп:   89 :   89 :   89 :   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   87 :   87 :   87 :   87 :   86 :   85 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.313: 0.436: 0.625: 0.994: 2.390: 7.099: 1.858: 0.890: 0.581: 0.407: 0.294: 0.219: 0.170: 0.118: 0.083: 0.063:
Cc : 0.003: 0.004: 0.006: 0.010: 0.024: 0.071: 0.019: 0.009: 0.006: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   84 :   83 :   81 :   76 :   62 :  348 :  294 :  283 :  279 :  277 :  275 :  274 :  274 :  273 :  273 :  273 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 : 7.01 : 1.40 : 0.78 : 2.64 : 8.01 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.050: 0.042: 0.035: 0.030: 0.027: 0.024: 0.021: 0.019: 0.017: 0.016: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010:
Cc : 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1000 : Y-строка 23  Cmax=  1.398 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=356)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   88 :   88 :   88 :   88 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   86 :   86 :   86 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.015: 0.016: 0.017: 0.019: 0.021: 0.024: 0.027: 0.031: 0.036: 0.043: 0.052: 0.064: 0.085: 0.122: 0.172: 0.222:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002:
Фоп:   86 :   86 :   86 :   85 :   85 :   85 :   84 :   84 :   83 :   83 :   82 :   81 :   81 :   79 :   78 :   76 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.295: 0.401: 0.556: 0.783: 1.151: 1.398: 1.067: 0.727: 0.519: 0.376: 0.278: 0.210: 0.164: 0.112: 0.080: 0.061:
Cc : 0.003: 0.004: 0.006: 0.008: 0.012: 0.014: 0.011: 0.007: 0.005: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
```

```
Фоп:   73 :   69 :   63 :   52 :   31 :  356 :  323 :  305 :  296 :  290 :  286 :  284 :  282 :  280 :  279 :  278 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 : 9.28 : 5.79 : 4.42 : 6.41 :10.09 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.049: 0.041: 0.035: 0.030: 0.026: 0.023: 0.021: 0.019: 0.017: 0.016: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  278 :  277 :  276 :  276 :  276 :  275 :  275 :  275 :  274 :  274 :  274 :  274 :  274 :  274 :  273 :  273 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  273 :  273 :  273 :  273 :  273 :  273 :  273 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   950 : Y-строка 24  Cmax=  0.756 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=358)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   86 :   86 :   86 :   86 :   86 :   86 :   85 :   85 :   85 :   85 :   85 :   85 :   84 :   84 :   84 :   84 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.016: 0.017: 0.019: 0.021: 0.024: 0.027: 0.030: 0.035: 0.041: 0.050: 0.062: 0.080: 0.110: 0.161: 0.204:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002:
Фоп:   83 :   83 :   83 :   82 :   82 :   81 :   81 :   80 :   79 :   78 :   77 :   76 :   74 :   73 :   70 :   67 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.263: 0.344: 0.453: 0.582: 0.706: 0.756: 0.684: 0.557: 0.429: 0.327: 0.250: 0.194: 0.154: 0.103: 0.075: 0.059:
Cc : 0.003: 0.003: 0.005: 0.006: 0.007: 0.008: 0.007: 0.006: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   63 :   58 :   49 :   37 :   20 :  358 :  336 :  320 :  309 :  301 :  296 :  292 :  289 :  287 :  285 :  284 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :10.46 : 9.68 :10.80 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.048: 0.040: 0.034: 0.030: 0.026: 0.023: 0.021: 0.019: 0.017: 0.016: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  283 :  282 :  281 :  280 :  279 :  279 :  278 :  278 :  277 :  277 :  277 :  276 :  276 :  276 :  276 :  275 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  275 :  275 :  275 :  275 :  275 :  274 :  274 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   900 : Y-строка 25  Cmax=  0.511 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=358)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   85 :   84 :   84 :   84 :   84 :   84 :   84 :   83 :   83 :   83 :   83 :   82 :   82 :   82 :   81 :   81 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.016: 0.017: 0.019: 0.021: 0.023: 0.026: 0.030: 0.034: 0.040: 0.047: 0.057: 0.073: 0.097: 0.141: 0.181:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002:
Фоп:   81 :   80 :   80 :   79 :   78 :   78 :   77 :   76 :   75 :   74 :   72 :   71 :   69 :   66 :   63 :   59 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.226: 0.285: 0.355: 0.430: 0.490: 0.511: 0.480: 0.416: 0.340: 0.272: 0.217: 0.174: 0.129: 0.091: 0.069: 0.055:
Cc : 0.002: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   55 :   48 :   40 :   29 :   15 :  358 :  342 :  329 :  318 :  310 :  304 :  300 :  296 :  293 :  291 :  289 :
```

```
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.045: 0.038: 0.033: 0.029: 0.025: 0.023: 0.020: 0.018: 0.017: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  287 :  286 :  285 :  284 :  283 :  282 :  282 :  281 :  280 :  280 :  279 :  279 :  279 :  278 :  278 :  278 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  277 :  277 :  277 :  277 :  276 :  276 :  276 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   850 : Y-строка 26  Cmax=  0.361 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.012: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   83 :   83 :   83 :   82 :   82 :   82 :   82 :   81 :   81 :   81 :   81 :   80 :   80 :   79 :   79 :   78 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.015: 0.017: 0.018: 0.020: 0.022: 0.025: 0.028: 0.032: 0.038: 0.044: 0.053: 0.065: 0.083: 0.113: 0.158:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002:
Фоп:   78 :   77 :   77 :   76 :   75 :   74 :   73 :   72 :   71 :   69 :   68 :   66 :   63 :   60 :   57 :   53 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.191: 0.231: 0.276: 0.319: 0.350: 0.361: 0.346: 0.311: 0.266: 0.222: 0.184: 0.152: 0.106: 0.079: 0.062: 0.051:
Cc : 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   48 :   41 :   33 :   23 :   11 :  359 :  346 :  335 :  325 :  318 :  311 :  306 :  302 :  299 :  296 :  294 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.043: 0.036: 0.032: 0.028: 0.025: 0.022: 0.020: 0.018: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  292 :  290 :  289 :  288 :  287 :  286 :  285 :  284 :  283 :  283 :  282 :  281 :  281 :  281 :  280 :  280 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  279 :  279 :  279 :  278 :  278 :  278 :  278 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   800 : Y-строка 27  Cmax=  0.264 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.012: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   82 :   81 :   81 :   81 :   81 :   80 :   80 :   80 :   79 :   79 :   78 :   78 :   78 :   77 :   77 :   76 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.015: 0.016: 0.018: 0.020: 0.022: 0.024: 0.027: 0.031: 0.035: 0.041: 0.048: 0.058: 0.072: 0.091: 0.121:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   75 :   75 :   74 :   73 :   72 :   71 :   70 :   68 :   67 :   65 :   63 :   61 :   58 :   55 :   52 :   47 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.160: 0.187: 0.215: 0.241: 0.258: 0.264: 0.255: 0.236: 0.209: 0.182: 0.155: 0.114: 0.087: 0.069: 0.056: 0.047:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
Фоп:   42 :   35 :   28 :   19 :    9 :  359 :  349 :  339 :  331 :  323 :  317 :  312 :  308 :  304 :  301 :  298 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
```

```
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.040: 0.034: 0.030: 0.027: 0.024: 0.021: 0.019: 0.018: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  296 :  294 :  293 :  291 :  290 :  289 :  288 :  287 :  286 :  285 :  285 :  284 :  283 :  283 :  282 :  282 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  281 :  281 :  281 :  280 :  280 :  280 :  279 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   750 : Y-строка 28  Cmax=  0.200 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.012: 0.012:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   80 :   80 :   79 :   79 :   79 :   79 :   78 :   78 :   77 :   77 :   76 :   76 :   75 :   75 :   74 :   74 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.015: 0.016: 0.017: 0.019: 0.021: 0.023: 0.026: 0.029: 0.033: 0.038: 0.044: 0.051: 0.061: 0.075: 0.093:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   73 :   72 :   71 :   70 :   69 :   68 :   66 :   65 :   63 :   61 :   59 :   57 :   54 :   51 :   47 :   42 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.118: 0.152: 0.170: 0.186: 0.196: 0.200: 0.195: 0.183: 0.167: 0.145: 0.112: 0.089: 0.072: 0.059: 0.050: 0.042:
Cc : 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
Фоп:   37 :   31 :   24 :   16 :    8 :  359 :  350 :  342 :  334 :  328 :  322 :  317 :  312 :  309 :  305 :  303 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.037: 0.032: 0.028: 0.025: 0.023: 0.021: 0.019: 0.017: 0.016: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  300 :  298 :  296 :  295 :  293 :  292 :  291 :  290 :  289 :  288 :  287 :  286 :  286 :  285 :  284 :  284 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  283 :  283 :  283 :  282 :  282 :  281 :  281 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   700 : Y-строка 29  Cmax=  0.155 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   79 :   78 :   78 :   78 :   77 :   77 :   76 :   76 :   75 :   75 :   74 :   74 :   73 :   73 :   72 :   71 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.013: 0.014: 0.015: 0.017: 0.018: 0.020: 0.022: 0.024: 0.027: 0.031: 0.035: 0.040: 0.046: 0.053: 0.062: 0.073:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001:
Фоп:   70 :   69 :   68 :   67 :   66 :   65 :   63 :   62 :   60 :   58 :   56 :   53 :   50 :   47 :   43 :   38 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.087: 0.104: 0.123: 0.141: 0.153: 0.155: 0.152: 0.138: 0.119: 0.100: 0.084: 0.071: 0.060: 0.051: 0.044: 0.038:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
Фоп:   33 :   28 :   21 :   14 :    7 :  359 :  352 :  344 :  337 :  331 :  326 :  321 :  316 :  313 :  309 :  307 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

```
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.034: 0.030: 0.027: 0.024: 0.022: 0.020: 0.018: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  304 :  302 :  300 :  298 :  296 :  295 :  294 :  292 :  291 :  290 :  290 :  289 :  288 :  287 :  287 :  286 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  285 :  285 :  284 :  284 :  284 :  283 :  283 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=   650 : Y-строка 30  Cmax=  0.102 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.012:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   77 :   77 :   76 :   76 :   76 :   75 :   75 :   74 :   74 :   73 :   73 :   72 :   71 :   70 :   70 :   69 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.018: 0.019: 0.021: 0.023: 0.026: 0.028: 0.032: 0.036: 0.040: 0.046: 0.052: 0.060:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001:
Фоп:   68 :   67 :   66 :   65 :   63 :   62 :   60 :   59 :   57 :   55 :   52 :   49 :   46 :   43 :   39 :   35 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.077: 0.087: 0.095: 0.101: 0.102: 0.100: 0.094: 0.085: 0.076: 0.067: 0.058: 0.051: 0.045: 0.039: 0.035:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   30 :   25 :   19 :   13 :    6 :  359 :  353 :  346 :  340 :  334 :  329 :  324 :  320 :  316 :  313 :  310 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.031: 0.028: 0.025: 0.023: 0.021: 0.019: 0.017: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  307 :  305 :  303 :  301 :  299 :  298 :  296 :  295 :  294 :  293 :  292 :  291 :  290 :  289 :  289 :  288 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  287 :  287 :  286 :  286 :  285 :  285 :  284 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=   600 : Y-строка 31  Cmax=  0.074 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.012:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   76 :   75 :   75 :   74 :   74 :   73 :   73 :   72 :   72 :   71 :   71 :   70 :   69 :   68 :   68 :   67 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.012: 0.013: 0.014: 0.016: 0.017: 0.018: 0.020: 0.022: 0.024: 0.026: 0.029: 0.032: 0.036: 0.040: 0.045: 0.050:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   66 :   65 :   63 :   62 :   61 :   59 :   58 :   56 :   54 :   51 :   49 :   46 :   43 :   40 :   36 :   32 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.055: 0.061: 0.066: 0.070: 0.073: 0.074: 0.073: 0.070: 0.065: 0.060: 0.054: 0.049: 0.044: 0.039: 0.035: 0.032:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   27 :   22 :   17 :   11 :    5 :  359 :  353 :  348 :  342 :  337 :  332 :  327 :  323 :  319 :  316 :  313 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
```

```
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.028: 0.026: 0.023: 0.021: 0.020: 0.018: 0.017: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.009: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  310 :  308 :  306 :  304 :  302 :  300 :  299 :  298 :  296 :  295 :  294 :  293 :  292 :  291 :  291 :  290 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  289 :  289 :  288 :  287 :  287 :  286 :  286 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   550 : Y-строка 32  Cmax=  0.058 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=359)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011: 0.011:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   74 :   74 :   73 :   73 :   72 :   72 :   71 :   71 :   70 :   69 :   69 :   68 :   67 :   66 :   65 :   64 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.017: 0.019: 0.020: 0.022: 0.024: 0.027: 0.029: 0.032: 0.035: 0.039: 0.042:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   63 :   62 :   61 :   60 :   58 :   57 :   55 :   53 :   51 :   49 :   46 :   43 :   40 :   37 :   33 :   29 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.046: 0.050: 0.053: 0.056: 0.057: 0.058: 0.057: 0.055: 0.052: 0.049: 0.045: 0.042: 0.038: 0.035: 0.031: 0.029:
Cc : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:   25 :   20 :   15 :   10 :    5 :  359 :  354 :  349 :  344 :  339 :  334 :  330 :  326 :  322 :  319 :  316 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.026: 0.024: 0.022: 0.020: 0.018: 0.017: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  313 :  311 :  309 :  307 :  305 :  303 :  302 :  300 :  299 :  298 :  296 :  295 :  294 :  294 :  293 :  292 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  291 :  290 :  290 :  289 :  289 :  288 :  288 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   500 : Y-строка 33  Cmax=  0.047 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.018: 0.019: 0.021: 0.022: 0.024: 0.026: 0.029: 0.031: 0.034: 0.036:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.039: 0.042: 0.044: 0.045: 0.046: 0.047: 0.046: 0.045: 0.043: 0.041: 0.039: 0.036: 0.033: 0.031: 0.028: 0.026:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.024: 0.022: 0.020: 0.019: 0.017: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
```

```
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_________
 y=   450 : Y-строка 34  Cmax=  0.039 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.011:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.011: 0.012: 0.013: 0.014: 0.014: 0.016: 0.017: 0.018: 0.019: 0.021: 0.022: 0.024: 0.026: 0.028: 0.030: 0.032:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=  1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.034: 0.035: 0.037: 0.038: 0.039: 0.039: 0.039: 0.038: 0.037: 0.035: 0.033: 0.031: 0.029: 0.027: 0.026: 0.024:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=  2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.022: 0.020: 0.019: 0.018: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.013: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=  3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_________
 y=   400 : Y-строка 35  Cmax=  0.033 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.011: 0.011: 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.017: 0.018: 0.019: 0.021: 0.022: 0.023: 0.025: 0.027: 0.028:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=  1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.029: 0.031: 0.032: 0.033: 0.033: 0.033: 0.033: 0.033: 0.032: 0.031: 0.029: 0.028: 0.026: 0.025: 0.023: 0.022:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=  2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.020: 0.019: 0.018: 0.017: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=  3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_________
 y=   350 : Y-строка 36  Cmax=  0.029 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.010: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.017: 0.018: 0.019: 0.020: 0.021: 0.023: 0.024: 0.025:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=  1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
```

```
Qc : 0.026: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.026: 0.025: 0.024: 0.022: 0.021: 0.020:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.019: 0.018: 0.017: 0.016: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=   300 : Y-строка 37  Cmax=  0.025 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:_________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.017: 0.018: 0.018: 0.019: 0.020: 0.021: 0.022:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.023: 0.024: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023: 0.022: 0.021: 0.020: 0.019: 0.018:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.017: 0.016: 0.015: 0.015: 0.014: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=   250 : Y-строка 38  Cmax=  0.023 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:_________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.015: 0.016: 0.017: 0.018: 0.019: 0.019: 0.020:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.020: 0.019: 0.019: 0.018: 0.017:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.016: 0.015: 0.014: 0.014: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=   200 : Y-строка 39  Cmax=  0.020 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:_________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009:
```

```
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.014: 0.015: 0.016: 0.016: 0.017: 0.018: 0.018:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.019: 0.019: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.020: 0.019: 0.019: 0.018: 0.018: 0.017: 0.016: 0.016:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.015: 0.014: 0.014: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   150 : Y-строка 40  Cmax=  0.018 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.014: 0.015: 0.015: 0.016: 0.016: 0.017:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.017: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.018: 0.017: 0.017: 0.017: 0.016: 0.016: 0.015: 0.014:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   100 : Y-строка 41  Cmax=  0.017 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.017: 0.017: 0.017: 0.016: 0.016: 0.016: 0.016: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
```

```
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
____________
 y=    50 : Y-строка 42  Cmax=  0.015 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
____________
 y=     0 : Y-строка 43  Cmax=  0.014 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=  0)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.012:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.011: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.006: 0.006: 0.006: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


 Результаты расчета в точке максимума   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

          Координаты точки :  X=  1950.0 м    Y=  1050.0 м
                                  _____________________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   7.09920 доли ПДК  |
                                     |       0.07099 мг/м3     |
                                     ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении   348 град.
                         и скорости ветра  0.78 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.|    Код    |Тип|   Выброс  |    Вклад   |Вклад в%| Сум. %| Коэф.влияния |
|----|<Об-П>-<Ис>|---|---M-(Mq)--|-C[доли ПДК]|--------|-------|---- b=C/M ---|
|  1 |000101 6039| П |     0.0018|   7.099197 | 100.0  | 100.0 |     3911.40  |
```

```
|                         В сумме =   7.099197   100.0                        |
|      Суммарный вклад остальных =   0.000000     0.0                        |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

7. Суммарные концентрации в узлах расчетной сетки.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город   :118 Караганда Сортировка.
      Объект   :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5   Расч.год: 2024   Расчет проводился 10.08.2024 13:23
      Примесь   :0143 - Марганец и его соединения (327)

```
       _____Параметры_расчетного_прямоугольника_No  1_____
      |  Координаты центра  : X=   1850 м;  Y=   1050 м   |
      |  Длина и ширина     : L=   3500 м;  B=   2100 м   |
      |  Шаг сетки (dX=dY)  : D=     50 м                 |
       ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

(Символ ^ означает наличие источника вблизи расчетного узла)

*	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
1-|	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	|- 1
2-|	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	|- 2
3-|	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	|- 3
4-|	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	|- 4
5-|	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	|- 5
6-|	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010	0.011	|- 6
7-|	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	|- 7
8-|	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011	|- 8
9-|	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.011	0.012	|- 9
10-|	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.012	0.012	|-10
11-|	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.011	0.012	0.013	|-11
12-|	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010	0.011	0.012	0.012	0.013	|-12
13-|	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.012	0.013	0.014	|-13
14-|	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.011	0.012	0.013	0.014	|-14
15-|	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010	0.011	0.012	0.012	0.013	0.015	|-15
16-|	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	|-16
17-|	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	|-17
18-|	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.011	0.012	0.013	0.014	0.016	|-18
19-|	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.011	0.012	0.013	0.014	0.016	|-19
20-|	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.012	0.012	0.013	0.015	0.016	|-20
21-|	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.012	0.012	0.013	0.015	0.016	|-21
22-C	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.012	0.012	0.013	0.015	0.016	C-22
23-|	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.012	0.012	0.013	0.015	0.016	|-23
24-|	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.011	0.012	0.013	0.014	0.016	|-24
25-|	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.011	0.012	0.013	0.014	0.016	|-25
26-|	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	|-26
27-|	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	|-27
28-|	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010	0.011	0.012	0.012	0.014	0.015	|-28
29-|	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.011	0.012	0.013	0.014	|-29
30-|	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.012	0.013	0.014	|-30
31-|	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010	0.011	0.012	0.012	0.013	|-31
32-|	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.011	0.012	0.013	|-32

33-	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.012	0.012	-33
34-	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.011	0.011	0.012	-34
35-	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011	-35
36-	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	-36
37-	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010	0.011	-37
38-	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	-38
39-	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	-39
40-	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	-40
41-	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009	-41
42-	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	-42
43-	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	-43

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
0.009	0.009	0.010	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.015	0.015	0.015	- 1
0.009	0.010	0.010	0.011	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014	0.014	0.014	0.015	0.015	0.016	0.016	0.016	0.016	- 2
0.010	0.010	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.013	0.014	0.015	0.015	0.016	0.016	0.017	0.017	0.018	0.018	0.018	- 3
0.010	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017	0.018	0.018	0.019	0.019	0.020	0.020	- 4
0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.015	0.016	0.017	0.018	0.019	0.019	0.020	0.021	0.021	0.022	0.022	- 5
0.011	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017	0.018	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023	0.024	0.024	0.025	- 6
0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017	0.018	0.019	0.020	0.021	0.022	0.024	0.025	0.026	0.027	0.028	0.028	- 7
0.012	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017	0.018	0.019	0.021	0.022	0.023	0.025	0.026	0.028	0.029	0.031	0.032	0.033	- 8
0.013	0.014	0.014	0.016	0.017	0.018	0.019	0.021	0.022	0.024	0.026	0.028	0.030	0.032	0.033	0.035	0.037	0.038	- 9
0.013	0.014	0.015	0.016	0.018	0.019	0.021	0.022	0.024	0.026	0.029	0.031	0.034	0.036	0.039	0.041	0.043	0.045	-10
0.014	0.015	0.016	0.017	0.019	0.020	0.022	0.024	0.027	0.029	0.032	0.035	0.038	0.042	0.046	0.049	0.052	0.055	-11
0.014	0.015	0.017	0.018	0.020	0.022	0.024	0.026	0.029	0.032	0.036	0.040	0.044	0.049	0.055	0.060	0.066	0.070	-12
0.015	0.016	0.018	0.019	0.021	0.023	0.025	0.028	0.032	0.036	0.040	0.046	0.052	0.059	0.068	0.077	0.086	0.094	-13
0.015	0.017	0.018	0.020	0.022	0.024	0.027	0.031	0.035	0.039	0.045	0.052	0.061	0.073	0.086	0.103	0.121	0.139	-14
0.016	0.017	0.019	0.021	0.023	0.026	0.029	0.033	0.038	0.044	0.051	0.061	0.074	0.092	0.116	0.151	0.169	0.184	-15
0.016	0.018	0.020	0.022	0.024	0.027	0.031	0.035	0.041	0.048	0.058	0.071	0.090	0.120	0.159	0.186	0.213	0.238	-16
0.017	0.018	0.020	0.022	0.025	0.028	0.032	0.037	0.044	0.053	0.065	0.083	0.112	0.157	0.190	0.229	0.273	0.315	-17
0.017	0.019	0.021	0.023	0.026	0.029	0.034	0.039	0.047	0.057	0.072	0.096	0.140	0.180	0.225	0.283	0.351	0.425	-18
0.017	0.019	0.021	0.024	0.027	0.030	0.035	0.041	0.050	0.061	0.079	0.110	0.161	0.203	0.262	0.343	0.450	0.577	-19
0.017	0.019	0.021	0.024	0.027	0.031	0.036	0.042	0.052	0.064	0.085	0.122	0.171	0.221	0.293	0.399	0.552	0.773	-20
0.018	0.019	0.022	0.024	0.027	0.031	0.036	0.043	0.052	0.066	0.088	0.129	0.178	0.233	0.313	0.434	0.624	0.987	-21
0.018	0.019	0.022	0.024	0.027	0.031	0.036	0.043	0.052	0.066	0.088	0.129	0.178	0.232	0.313	0.436	0.625	0.994	C-22
0.017	0.019	0.021	0.024	0.027	0.031	0.036	0.043	0.052	0.064	0.085	0.122	0.172	0.222	0.295	0.401	0.556	0.783	-23
0.017	0.019	0.021	0.024	0.027	0.030	0.035	0.041	0.050	0.062	0.080	0.110	0.161	0.204	0.263	0.344	0.453	0.582	-24
0.017	0.019	0.021	0.023	0.026	0.030	0.034	0.040	0.047	0.057	0.073	0.097	0.141	0.181	0.226	0.285	0.355	0.430	-25
0.017	0.018	0.020	0.022	0.025	0.028	0.032	0.038	0.044	0.053	0.065	0.083	0.113	0.158	0.191	0.231	0.276	0.319	-26
0.016	0.018	0.020	0.022	0.024	0.027	0.031	0.035	0.041	0.048	0.058	0.072	0.091	0.121	0.160	0.187	0.215	0.241	-27
0.016	0.017	0.019	0.021	0.023	0.026	0.029	0.033	0.038	0.044	0.051	0.061	0.075	0.093	0.118	0.152	0.170	0.186	-28
0.015	0.017	0.018	0.020	0.022	0.024	0.027	0.031	0.035	0.040	0.046	0.053	0.062	0.073	0.087	0.104	0.123	0.141	-29

0.015	0.016	0.018	0.019	0.021	0.023	0.026	0.028	0.032	0.036	0.040	0.046	0.052	0.060	0.068	0.077	0.087	0.095	-30
0.014	0.016	0.017	0.018	0.020	0.022	0.024	0.026	0.029	0.032	0.036	0.040	0.045	0.050	0.055	0.061	0.066	0.070	-31
0.014	0.015	0.016	0.017	0.019	0.020	0.022	0.024	0.027	0.029	0.032	0.035	0.039	0.042	0.046	0.050	0.053	0.056	-32
0.013	0.014	0.015	0.016	0.018	0.019	0.021	0.022	0.024	0.026	0.029	0.031	0.034	0.036	0.039	0.042	0.044	0.045	-33
0.013	0.014	0.014	0.016	0.017	0.018	0.019	0.021	0.022	0.024	0.026	0.028	0.030	0.032	0.034	0.035	0.037	0.038	-34
0.012	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017	0.018	0.019	0.021	0.022	0.023	0.025	0.027	0.028	0.029	0.031	0.032	0.033	-35
0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017	0.018	0.019	0.020	0.021	0.023	0.024	0.025	0.026	0.027	0.028	0.028	-36
0.011	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017	0.018	0.018	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023	0.024	0.025	0.025	-37
0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.015	0.016	0.017	0.018	0.019	0.019	0.020	0.021	0.021	0.022	0.022	-38
0.010	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017	0.018	0.018	0.019	0.019	0.020	0.020	-39
0.010	0.010	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.013	0.014	0.015	0.015	0.016	0.016	0.017	0.017	0.018	0.018	0.018	-40
0.009	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.013	0.014	0.014	0.015	0.015	0.015	0.016	0.016	0.016	0.016	-41
0.009	0.009	0.010	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.015	0.015	0.015	-42
0.008	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011	0.011	0.012	0.012	0.012	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	-43

19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	
0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.013	0.012	0.012	0.011	0.011	0.010	0.010	- 1
0.017	0.017	0.017	0.016	0.016	0.016	0.016	0.015	0.015	0.014	0.014	0.013	0.013	0.012	0.012	0.011	0.011	0.010	- 2
0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	0.017	0.017	0.017	0.016	0.016	0.015	0.014	0.014	0.013	0.013	0.012	0.012	0.011	- 3
0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.019	0.019	0.018	0.018	0.017	0.016	0.016	0.015	0.014	0.014	0.013	0.012	0.012	- 4
0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.021	0.021	0.020	0.019	0.018	0.018	0.017	0.016	0.015	0.014	0.014	0.013	0.012	- 5
0.025	0.025	0.025	0.025	0.024	0.024	0.023	0.022	0.021	0.020	0.019	0.018	0.017	0.016	0.015	0.015	0.014	0.013	- 6
0.029	0.029	0.029	0.028	0.028	0.027	0.026	0.025	0.023	0.022	0.021	0.020	0.019	0.018	0.017	0.016	0.015	0.014	- 7
0.033	0.033	0.033	0.032	0.032	0.030	0.029	0.028	0.026	0.025	0.023	0.022	0.020	0.019	0.018	0.017	0.015	0.015	- 8
0.039	0.039	0.039	0.038	0.037	0.035	0.033	0.031	0.029	0.027	0.025	0.024	0.022	0.020	0.019	0.018	0.016	0.015	- 9
0.046	0.046	0.046	0.045	0.043	0.041	0.038	0.036	0.033	0.031	0.028	0.026	0.024	0.022	0.020	0.019	0.017	0.016	-10
0.057	0.057	0.057	0.055	0.052	0.049	0.045	0.041	0.038	0.034	0.031	0.029	0.026	0.024	0.022	0.020	0.018	0.017	-11
0.073	0.073	0.072	0.069	0.065	0.059	0.054	0.048	0.043	0.039	0.035	0.031	0.028	0.026	0.023	0.021	0.019	0.018	-12
0.099	0.101	0.098	0.092	0.084	0.075	0.066	0.058	0.051	0.044	0.039	0.035	0.031	0.028	0.025	0.023	0.021	0.019	-13
0.152	0.154	0.151	0.135	0.117	0.099	0.083	0.070	0.060	0.051	0.044	0.038	0.034	0.030	0.027	0.024	0.022	0.020	-14
0.194	0.198	0.192	0.181	0.165	0.143	0.111	0.088	0.071	0.059	0.049	0.042	0.037	0.032	0.028	0.025	0.023	0.021	-15
0.255	0.261	0.253	0.234	0.208	0.180	0.154	0.113	0.086	0.068	0.056	0.046	0.040	0.034	0.030	0.026	0.024	0.021	-16
0.346	0.356	0.341	0.307	0.263	0.221	0.183	0.151	0.105	0.079	0.062	0.051	0.043	0.036	0.032	0.028	0.025	0.022	-17
0.484	0.504	0.474	0.411	0.337	0.270	0.215	0.173	0.128	0.090	0.069	0.055	0.045	0.038	0.033	0.029	0.025	0.023	-18
0.694	0.742	0.673	0.551	0.426	0.324	0.248	0.193	0.153	0.102	0.075	0.059	0.048	0.040	0.034	0.030	0.026	0.023	-19
1.123	1.351	1.047	0.720	0.517	0.374	0.276	0.210	0.164	0.112	0.080	0.061	0.049	0.041	0.035	0.030	0.026	0.023	-20
2.319	6.425	1.823	0.886	0.578	0.406	0.294	0.220	0.170	0.118	0.083	0.063	0.050	0.042	0.035	0.030	0.027	0.024	-21
2.390	7.099	1.858	0.890	0.581	0.407	0.294	0.219	0.170	0.118	0.083	0.063	0.050	0.042	0.035	0.030	0.027	0.024	C-22
1.151	1.398	1.067	0.727	0.519	0.376	0.278	0.210	0.164	0.112	0.080	0.061	0.049	0.041	0.035	0.030	0.026	0.023	-23
0.706	0.756	0.684	0.557	0.429	0.327	0.250	0.194	0.154	0.103	0.075	0.059	0.048	0.040	0.034	0.030	0.026	0.023	-24
0.490	0.511	0.480	0.416	0.340	0.272	0.217	0.174	0.129	0.091	0.069	0.055	0.045	0.038	0.033	0.029	0.025	0.023	-25
0.350	0.361	0.346	0.311	0.266	0.222	0.184	0.152	0.106	0.079	0.062	0.051	0.043	0.036	0.032	0.028	0.025	0.022	-26
0.258	0.264	0.255	0.236	0.209	0.182	0.155	0.114	0.087	0.069	0.056	0.047	0.040	0.034	0.030	0.027	0.024	0.021	-27

0.196	0.200	0.195	0.183	0.167	0.145	0.112	0.089	0.072	0.059	0.050	0.042	0.037	0.032	0.028	0.025	0.023	0.021	-28
0.153	0.155	0.152	0.138	0.119	0.100	0.084	0.071	0.060	0.051	0.044	0.038	0.034	0.030	0.027	0.024	0.022	0.020	-29
0.101	0.102	0.100	0.094	0.085	0.076	0.067	0.058	0.051	0.045	0.039	0.035	0.031	0.028	0.025	0.023	0.021	0.019	-30
0.073	0.074	0.073	0.070	0.065	0.060	0.054	0.049	0.044	0.039	0.035	0.032	0.028	0.026	0.023	0.021	0.020	0.018	-31
0.057	0.058	0.057	0.055	0.052	0.049	0.045	0.042	0.038	0.035	0.031	0.029	0.026	0.024	0.022	0.020	0.018	0.017	-32
0.046	0.047	0.046	0.045	0.043	0.041	0.039	0.036	0.033	0.031	0.028	0.026	0.024	0.022	0.020	0.019	0.017	0.016	-33
0.039	0.039	0.039	0.038	0.037	0.035	0.033	0.031	0.029	0.027	0.026	0.024	0.022	0.020	0.019	0.018	0.016	0.015	-34
0.033	0.033	0.033	0.033	0.032	0.031	0.029	0.028	0.026	0.025	0.023	0.022	0.020	0.019	0.018	0.017	0.016	0.015	-35
0.029	0.029	0.029	0.028	0.028	0.027	0.026	0.025	0.024	0.022	0.021	0.020	0.019	0.018	0.017	0.016	0.015	0.014	-36
0.025	0.025	0.025	0.025	0.024	0.024	0.023	0.022	0.021	0.020	0.019	0.018	0.017	0.016	0.015	0.015	0.014	0.013	-37
0.023	0.023	0.023	0.022	0.022	0.021	0.021	0.020	0.019	0.019	0.018	0.017	0.016	0.015	0.014	0.014	0.013	0.012	-38
0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.019	0.019	0.018	0.018	0.017	0.016	0.016	0.015	0.014	0.014	0.013	0.012	0.012	-39
0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	0.017	0.017	0.017	0.016	0.016	0.015	0.014	0.014	0.013	0.013	0.012	0.012	0.011	-40
0.017	0.017	0.017	0.016	0.016	0.016	0.016	0.015	0.015	0.014	0.014	0.013	0.013	0.012	0.012	0.011	0.011	0.010	-41
0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.013	0.012	0.012	0.011	0.011	0.010	0.010	-42
0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.013	0.012	0.012	0.012	0.011	0.011	0.011	0.010	0.010	0.009	-43

37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	
55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71		
0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005		- 1
0.010	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005		- 2
0.011	0.010	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005		- 3
0.011	0.011	0.010	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005		- 4
0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005		- 5
0.012	0.012	0.011	0.010	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006		- 6
0.013	0.012	0.011	0.011	0.010	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006		- 7
0.014	0.013	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006		- 8
0.014	0.013	0.013	0.012	0.011	0.010	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006		- 9
0.015	0.014	0.013	0.012	0.011	0.011	0.010	0.010	0.009	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006		-10
0.016	0.015	0.014	0.013	0.012	0.011	0.010	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006		-11
0.016	0.015	0.014	0.013	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.006	0.006		-12
0.017	0.016	0.015	0.014	0.013	0.012	0.011	0.010	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006		-13
0.018	0.016	0.015	0.014	0.013	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006		-14
0.019	0.017	0.016	0.014	0.013	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006		-15
0.019	0.018	0.016	0.015	0.014	0.013	0.012	0.011	0.010	0.010	0.009	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.006		-16
0.020	0.018	0.016	0.015	0.014	0.013	0.012	0.011	0.010	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.006		-17
0.020	0.018	0.017	0.015	0.014	0.013	0.012	0.011	0.010	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007		-18
0.021	0.019	0.017	0.016	0.014	0.013	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007		-19
0.021	0.019	0.017	0.016	0.014	0.013	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007		-20
0.021	0.019	0.017	0.016	0.014	0.013	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007		-21
0.021	0.019	0.017	0.016	0.014	0.013	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007		C-22
0.021	0.019	0.017	0.016	0.014	0.013	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007		-23
0.021	0.019	0.017	0.016	0.014	0.013	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007		-24

```
    0.020 0.018 0.017 0.015 0.014 0.013 0.012 0.011 0.010 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 |-25
                                                                                                          |
    0.020 0.018 0.016 0.015 0.014 0.013 0.012 0.011 0.010 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.007 0.007 0.006 |-26
                                                                                                          |
    0.019 0.018 0.016 0.015 0.014 0.013 0.012 0.011 0.010 0.010 0.009 0.008 0.008 0.008 0.007 0.007 0.006 |-27
                                                                                                          |
    0.019 0.017 0.016 0.014 0.013 0.012 0.011 0.011 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.006 |-28
                                                                                                          |
    0.018 0.016 0.015 0.014 0.013 0.012 0.011 0.011 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.006 |-29
                                                                                                          |
    0.017 0.016 0.015 0.014 0.013 0.012 0.011 0.010 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.006 |-30
                                                                                                          |
    0.017 0.015 0.014 0.013 0.012 0.011 0.011 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.008 0.007 0.007 0.006 0.006 |-31
                                                                                                          |
    0.016 0.015 0.014 0.013 0.012 0.011 0.010 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.006 0.006 |-32
                                                                                                          |
    0.015 0.014 0.013 0.012 0.011 0.011 0.010 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.006 0.006 |-33
                                                                                                          |
    0.014 0.013 0.013 0.012 0.011 0.010 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.006 0.006 0.006 |-34
                                                                                                          |
    0.014 0.013 0.012 0.011 0.011 0.010 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.006 0.006 0.006 |-35
                                                                                                          |
    0.013 0.012 0.012 0.011 0.010 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.006 0.006 0.006 0.006 |-36
                                                                                                          |
    0.012 0.012 0.011 0.010 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.006 0.006 0.006 0.006 |-37
                                                                                                          |
    0.012 0.011 0.011 0.010 0.009 0.009 0.009 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.006 0.006 0.006 0.006 0.005 |-38
                                                                                                          |
    0.011 0.011 0.010 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.006 0.006 0.006 0.006 0.005 |-39
                                                                                                          |
    0.011 0.010 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.006 0.006 0.006 0.006 0.005 0.005 |-40
                                                                                                          |
    0.010 0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.006 0.006 0.006 0.006 0.005 0.005 0.005 |-41
                                                                                                          |
    0.010 0.009 0.009 0.008 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.007 0.006 0.006 0.006 0.006 0.005 0.005 0.005 |-42
                                                                                                          |
    0.009 0.009 0.008 0.008 0.008 0.007 0.007 0.007 0.007 0.006 0.006 0.006 0.006 0.005 0.005 0.005 0.005 |-43
                                                                                                          |
   --|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---
     55    56    57    58    59    60    61    62    63    64    65    66    67    68    69    70    71


      В целом по расчетному прямоугольнику:
 Максимальная концентрация ---------> См =7.09920 долей ПДК
                                         =0.07099 мг/м3
 Достигается в точке с координатами:  Хм =  1950.0м
     ( X-столбец 38, Y-строка 22)     Ym =  1050.0 м
 При опасном направлении ветра  :     348 град.
  и "опасной" скорости ветра    :  0.78 м/с


8. Результаты расчета по жилой застройке.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 13:24
      Примесь   :0143 - Марганец и его соединения (327)
      Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
      Всего просчитано точек: 235
            ____________Расшифровка_обозначений___________
            | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]     |
            | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]     |
            | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]  |
            | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]  |
    |~~~~~~~~                                  ~~~~~~~~~~~~|
    | -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|
    | -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |
    ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_____________________________________________________________________________________________________
 y=      2:    35:    51:     2:    69:   289:   101:   102:    51:     2:   301:   320:   260:   135:   251:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=    562:   594:   608:   611:   625:   648:   656:   656:   658:   659:   659:   675:   683:   688:   693:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.006: 0.006: 0.006: 0.006: 0.007: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_____________________________________________________________________________________________________
 y=    351:   151:   101:     2:    51:   301:   230:   168:   382:   251:   401:   201:   201:   351:   151:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=    702:   703:   706:   708:   708:   709:   717:   719:   729:   743:   745:   750:   751:   752:   753:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.008: 0.009: 0.008: 0.008: 0.009: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_____________________________________________________________________________________________________
```

y=	413:	101:	2:	51:	301:	401:	251:	388:	201:	351:	151:	2:	101:	51:	301:
x=	755:	756:	757:	758:	759:	774:	793:	794:	800:	802:	803:	805:	806:	808:	809:
Qc :	0.009:	0.007:	0.007:	0.007:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.008:	0.009:	0.008:	0.007:	0.008:	0.008:	0.009:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	364:	251:	201:	351:	151:	2:	101:	51:	301:	339:	251:	201:	2:	151:	101:
x=	832:	843:	850:	852:	853:	854:	856:	858:	859:	870:	893:	900:	902:	903:	906:
Qc :	0.010:	0.009:	0.009:	0.010:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.010:	0.010:	0.010:	0.009:	0.008:	0.009:	0.009:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	51:	301:	314:	301:	286:	251:	201:	2:	151:	101:	51:	259:	251:	2:	201:
x=	908:	909:	909:	924:	940:	943:	950:	951:	953:	956:	958:	971:	980:	1000:	1000:
Qc :	0.008:	0.010:	0.010:	0.010:	0.010:	0.010:	0.010:	0.008:	0.009:	0.009:	0.009:	0.010:	0.010:	0.008:	0.010:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	151:	231:	101:	51:	204:	201:	2:	151:	101:	51:	176:	201:	209:	2:	151:
x=	1003:	1003:	1006:	1008:	1034:	1037:	1048:	1053:	1056:	1058:	1065:	1088:	1095:	1097:	1103:
Qc :	0.010:	0.010:	0.009:	0.009:	0.011:	0.011:	0.009:	0.010:	0.010:	0.009:	0.011:	0.011:	0.011:	0.009:	0.011:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	101:	51:	241:	201:	2:	151:	101:	51:	212:	201:	184:	1:	151:	101:	51:
x=	1106:	1108:	1125:	1138:	1146:	1153:	1156:	1158:	1159:	1172:	1192:	1194:	1203:	1206:	1208:
Qc :	0.010:	0.010:	0.012:	0.012:	0.010:	0.011:	0.011:	0.010:	0.012:	0.012:	0.012:	0.010:	0.012:	0.011:	0.011:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	155:	151:	1:	101:	51:	127:	151:	157:	1:	101:	51:	187:	201:	151:	218:
x=	1225:	1230:	1243:	1256:	1258:	1258:	1280:	1285:	1291:	1306:	1308:	1312:	1324:	1330:	1339:
Qc :	0.012:	0.012:	0.010:	0.012:	0.011:	0.012:	0.013:	0.013:	0.011:	0.012:	0.011:	0.014:	0.014:	0.013:	0.015:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	1:	101:	51:	248:	251:	201:	151:	1:	279:	101:	51:	251:	201:	151:	260:
x=	1340:	1356:	1358:	1366:	1368:	1374:	1380:	1389:	1393:	1406:	1408:	1418:	1424:	1430:	1431:
Qc :	0.011:	0.013:	0.012:	0.016:	0.016:	0.015:	0.014:	0.011:	0.017:	0.013:	0.012:	0.017:	0.015:	0.014:	0.017:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	1:	251:	101:	51:	242:	201:	151:	1:	101:	51:	223:	201:	251:	256:	151:
x=	1437:	1451:	1456:	1458:	1470:	1474:	1480:	1486:	1506:	1508:	1508:	1524:	1526:	1529:	1530:
Qc :	0.012:	0.017:	0.014:	0.013:	0.017:	0.016:	0.015:	0.012:	0.014:	0.013:	0.017:	0.017:	0.018:	0.019:	0.016:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	1:	288:	101:	301:	51:	321:	201:	251:	151:	1:	351:	353:	101:	301:	51:
x=	1534:	1549:	1556:	1556:	1558:	1569:	1574:	1576:	1580:	1583:	1587:	1589:	1606:	1606:	1608:
Qc :	0.012:	0.020:	0.015:	0.021:	0.014:	0.022:	0.017:	0.019:	0.016:	0.013:	0.023:	0.024:	0.015:	0.022:	0.014:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	201:	251:	367:	151:	1:	351:	101:	301:	51:	382:	201:	251:	1:	151:	351:
x=	1624:	1626:	1628:	1630:	1632:	1637:	1656:	1656:	1658:	1667:	1674:	1676:	1680:	1680:	1687:
Qc :	0.018:	0.020:	0.025:	0.017:	0.013:	0.025:	0.015:	0.022:	0.014:	0.027:	0.019:	0.021:	0.013:	0.017:	0.026:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	36:	432:	451:	467:	501:	501:	401:	101:	301:	396:	51:	71:	201:	251:	151:
x=	1700:	1700:	1701:	1701:	1701:	1703:	1705:	1706:	1706:	1706:	1708:	1720:	1724:	1726:	1730:
Qc :	0.014:	0.032:	0.034:	0.035:	0.039:	0.039:	0.030:	0.016:	0.023:	0.029:	0.015:	0.015:	0.019:	0.021:	0.017:

```
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_______________________________________________________________________________________________________________
 y=    101:   351:   490:   115:   451:   401:   151:   301:   159:   478:   201:   251:   201:   202:   351:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1733:  1737:  1737:  1740:  1751:  1755:  1756:  1756:  1760:  1772:  1774:  1776:  1779:  1780:  1787:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.016: 0.027: 0.040: 0.016: 0.036: 0.031: 0.018: 0.024: 0.018: 0.040: 0.020: 0.022: 0.020: 0.020: 0.028:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_______________________________________________________________________________________________________________
 y=    501:   502:   246:   451:   251:   401:   301:   525:   290:   301:   351:   333:   514:   501:   351:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1793:  1794:  1800:  1801:  1802:  1805:  1806:  1817:  1820:  1825:  1837:  1840:  1840:  1843:  1848:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.044: 0.044: 0.022: 0.037: 0.022: 0.032: 0.025: 0.049: 0.024: 0.025: 0.028: 0.027: 0.048: 0.045: 0.028:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_____________________________________________________
 y=    451:   473:   401:   377:   501:   503:   401:   421:   451:   447:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1851:  1853:  1855:  1859:  1862:  1863:  1870:  1879:  1881:  1886:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.038: 0.041: 0.033: 0.031: 0.046: 0.046: 0.033: 0.035: 0.039: 0.038:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

Результаты расчета в точке максимума УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

Координаты точки : X= 1817.0 м Y= 525.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.04874 доли ПДК |
| 0.00049 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 13 град.
и скорости ветра 12.00 м/с

Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сум. %	Коэф.влияния
	<Об-П>-<Ис>		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
1	000101 6039	П	0.0018	0.048745	100.0	100.0	26.8567238
			В сумме =	0.048745	100.0		
	Суммарный вклад остальных =			0.000000	0.0		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
Примесь :0143 - Марганец и его соединения (327)
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 149

Расшифровка_обозначений
| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК] |
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб] |
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.] |
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с] |

| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются |
| -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |

```
_______________________________________________________________________________________________________________
 y=    800:   804:   810:   817:   824:   832:   841:   850:   859:   869:   876:   884:   892:   900:   914:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1858:  1850:  1837:  1824:  1812:  1800:  1787:  1774:  1762:  1750:  1742:  1734:  1727:  1720:  1709:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.244: 0.246: 0.247: 0.249: 0.250: 0.252: 0.253: 0.252: 0.251: 0.250: 0.250: 0.249: 0.249: 0.248: 0.248:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Фоп:   18 :   19 :   22 :   25 :   28 :   31 :   34 :   37 :   40 :   44 :   46 :   48 :   50 :   52 :   56 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_______________________________________________________________________________________________________________
 y=    929:   950:   975:  1000:  1023:  1047:  1050:  1075:  1100:  1125:  1150:  1160:  1169:  1174:  1179:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1700:  1687:  1676:  1666:  1658:  1650:  1649:  1645:  1642:  1640:  1638:  1644:  1650:  1654:  1659:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.248: 0.246: 0.245: 0.243: 0.239: 0.232: 0.231: 0.227: 0.222: 0.215: 0.208: 0.212: 0.215: 0.218: 0.222:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Фоп:   59 :   64 :   70 :   75 :   80 :   85 :   85 :   90 :   95 :   99 :  104 :  106 :  108 :  109 :  110 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_______________________________________________________________________________________________________________
```

y=	1183	1187	1194	1200	1202	1225	1248	1250	1263	1275	1286	1296	1300	1308	1315
x=	1664	1670	1682	1696	1700	1725	1750	1752	1762	1774	1786	1800	1806	1816	1827
Qc :	0.226	0.231	0.241	0.256	0.260	0.275	0.285	0.285	0.282	0.280	0.279	0.279	0.278	0.275	0.273
Cc :	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Фоп:	111	112	115	117	118	124	132	132	136	140	143	147	148	151	154
Uоп:	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00

y=	1322	1329	1334	1338	1347	1350	1357	1358	1359	1355	1352	1350	1345	1339	1329
x=	1838	1850	1862	1874	1900	1918	1950	1975	2000	2025	2050	2056	2079	2100	2126
Qc :	0.270	0.267	0.266	0.265	0.260	0.259	0.251	0.247	0.240	0.238	0.231	0.231	0.224	0.219	0.212
Cc :	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Фоп:	157	160	162	165	171	174	181	186	191	196	201	202	206	210	215
Uоп:	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00

y=	1318	1309	1300	1294	1288	1280	1270	1260	1250	1247	1236	1225	1213	1200	1188
x=	2150	2166	2181	2190	2200	2213	2225	2236	2247	2250	2261	2272	2282	2292	2300
Qc :	0.205	0.201	0.197	0.194	0.191	0.185	0.182	0.178	0.175	0.174	0.170	0.166	0.162	0.159	0.156
Cc :	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Фоп:	220	223	226	228	230	232	235	237	240	240	243	245	248	250	252
Uоп:	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00

y=	1180	1170	1160	1150	1131	1125	1122	1118	1114	1110	1105	1100	1093	1086	1083
x=	2308	2316	2324	2331	2350	2361	2366	2371	2375	2379	2382	2386	2393	2400	2406
Qc :	0.152	0.145	0.138	0.132	0.115	0.106	0.102	0.099	0.097	0.094	0.093	0.090	0.086	0.083	0.080
Cc :	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Фоп:	254	255	257	259	262	263	263	264	265	265	266	267	268	268	269
Uоп:	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00

y=	1080	1076	1072	1068	1063	1057	1050	1026	1000	979	966	950	947	944	941
x=	2412	2416	2421	2424	2427	2430	2433	2441	2449	2450	2458	2465	2462	2458	2454
Qc :	0.077	0.076	0.073	0.072	0.071	0.070	0.069	0.065	0.062	0.060	0.058	0.055	0.056	0.056	0.057
Cc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Фоп:	269	270	270	271	271	272	273	276	278	281	282	283	284	284	285
Uоп:	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00

y=	939	918	900	889	879	872	866	860	856	853	850	846	843	837	832
x=	2450	2446	2441	2439	2437	2434	2431	2427	2422	2416	2409	2405	2400	2397	2394
Qc :	0.058	0.057	0.057	0.057	0.056	0.056	0.057	0.057	0.057	0.059	0.060	0.061	0.062	0.061	0.062
Cc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Фоп:	285	287	289	291	292	292	293	294	295	295	296	296	297	298	298
Uоп:	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00

y=	828	825	822	820	818	816	811	806	808	809	805	800	800	794	788
x=	2389	2384	2378	2370	2361	2350	2327	2300	2275	2250	2225	2200	2199	2189	2177
Qc :	0.062	0.063	0.064	0.066	0.069	0.072	0.079	0.089	0.103	0.120	0.138	0.155	0.156	0.157	0.160
Cc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
Фоп:	299	300	300	301	302	302	305	307	309	311	314	317	317	319	321
Uоп:	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00

y=	782	777	769	762	759	756	756	757	761	765	772	780	790	800
x=	2164	2150	2126	2100	2075	2050	2025	2000	1975	1950	1924	1900	1878	1858
Qc :	0.162	0.165	0.170	0.176	0.183	0.188	0.196	0.202	0.210	0.216	0.224	0.231	0.238	0.244
Cc :	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Фоп:	323	325	329	334	338	342	346	350	355	359	4	9	13	18
Uоп:	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00

Результаты расчета в точке максимума УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

Координаты точки : X= 1750.0 м Y= 1248.0 м

```
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.28488 доли ПДК  |
                                     |       0.00285 мг/м3     |
                                     ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении   132 град.
                        и скорости ветра 12.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.|    Код    |Тип|   Выброс  |    Вклад   |Вклад в%| Сум. %| Коэф.влияния |
|----|<Об-П>-<Ис>|---|---М-(Mq)--|-C[доли ПДК]|--------|-------|---- b=C/M ---|
|  1 |000101 6039| П |     0.0018|   0.284880 | 100.0  | 100.0 | 156.9587860  |
|                        В сумме =   0.284880   100.0                         |
|      Суммарный вклад остальных =   0.000000     0.0                         |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


3. Исходные параметры источников.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Примесь   :0301 - Азота (IV) диоксид (4)
        Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
        Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
        Признак источников "для зимы" - отрицательное значение высоты
_____________________________________________________________________________
    Код     |Тип|  H  |  D  |  Wo |   V1  |  T  |  X1   |  Y1   |  X2   |  Y2   |Alf| F | КР |Ди| Выброс
<Об~П>~<Ис>|~~~|~~м~~|~~м~~|~м/с~|~~м3/с~|градС|~~~м~~~|~~~м~~~|~~~м~~~|~~~м~~~|гр.|~~~|~~~~|~~|~~~г/с~~
000101 0021 Т    40.0   2.0 18.46   57.99 150.0  1787.0  1128.0                      1.0 1.00 0  1.323334
000101 0028 Т    44.0   2.0 50.00   157.1 800.0  1956.0  1078.0                      1.0 1.00 0 0.2411000
000101 6026 П1    2.0                       0.0  1882.0  1080.0     2.0     3.0  37 1.0 1.00 0 0.0012378
000101 6039 П1    2.0                       0.0  1945.0  1074.0     2.0     2.0  37 1.0 1.00 0 0.0012500


4. Расчетные параметры См,Um,Xм
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Сезон     :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
      Примесь   :0301 - Азота (IV) диоксид (4)
                 ПДКр для примеси 0301 = 0.2 мг/м3
_____________________________________________________________________
| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным  |
|   по всей площади, а Cm` есть концентрация одиночного источника  |
|   с суммарным М (стр.33 ОНД-86)                                  |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|_____________Источники_____________|____Их расчетные параметры_____|
|Номер|    Код    |      М     |Тип | Cm (Cm`) |    Um    |    Xm    |
|-п/п-|<об-п>-<ис>|------------|----|[доли ПДК]|-[м/с]---|----[м]---|
|   1 |000101 0021|    1.32333|  Т |    0.031 |   4.46  |   761.5  |
|   2 |000101 0028|    0.24110|  Т |    0.002 |  11.11  |  1319.0  |
|   3 |000101 6026|    0.00124|  П |    0.221 |   0.50  |    11.4  |
|   4 |000101 6039|    0.00125|  П |    0.223 |   0.50  |    11.4  |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|    Суммарный Mq =    1.56692 г/с                                 |
|    Сумма См по всем источникам =      0.477568 долей ПДК         |
|-------------------------------------------------------------------|
|     Средневзвешенная опасная скорость ветра =    0.80 м/с        |
|___________________________________________________________________|

5. Управляющие параметры расчета
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Сезон     :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
      Примесь   :0301 - Азота (IV) диоксид (4)
 Запрошен учет дифференцированного фона с постов для новых источников

 Расчет по границе санзоны. Покрытие РП  001
 Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
 Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 12.0(U*) м/с
 Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.8 м/с


6. Результаты расчета в виде таблицы.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 13:24
      Примесь   :0301 - Азота (IV) диоксид (4)
        Расчет проводился на прямоугольнике 1
        с параметрами: координаты центра X=    1850  Y=    1050
                       размеры: Длина(по X)=   3500, Ширина(по Y)=   2100
                       шаг сетки =    50.0
```

```
             ____________Расшифровка_обозначений___________
            | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]       |
            | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]       |
            | Сф - фоновая концентрация   [ доли  ПДК ]    |
            | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]    |
            | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]    |
            | Ви - вклад ИСТОЧНИКА  в  Qc [доли ПДК]       |
            | Ки - код источника для верхней строки  Ви    |
    |~~~~~~~~~                                 ~~~~~~~~~~~~|
    | -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |
    ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  2100 : Y-строка  1  Cmax=  0.070 долей ПДК (x=  1650.0; напр.ветра=172)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.061: 0.062: 0.062: 0.063: 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067:
Cc : 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  120 :  121 :  121 :  122 :  123 :  124 :  125 :  126 :  127 :  128 :  129 :  130 :  132 :  133 :  134 :  136 :
Uоп: 5.88 : 5.81 : 5.81 : 5.74 : 5.70 : 5.66 : 5.63 : 5.60 : 5.53 : 5.50 : 5.49 : 5.51 : 5.42 : 5.39 : 5.38 : 5.37 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.020: 0.020: 0.021: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.067: 0.068: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070:
Cc : 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  137 :  139 :  141 :  143 :  145 :  147 :  149 :  151 :  153 :  156 :  158 :  161 :  163 :  166 :  169 :  172 :
Uоп: 5.32 : 5.27 : 5.26 : 5.23 : 5.19 : 5.16 : 5.14 : 5.11 : 5.09 : 5.06 : 5.05 : 4.93 : 4.93 : 4.91 : 4.90 : 4.87 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  175 :  178 :  181 :  184 :  186 :  189 :  192 :  195 :  198 :  200 :  203 :  205 :  208 :  210 :  212 :  214 :
Uоп: 4.85 : 4.83 : 4.82 : 4.82 : 4.83 : 4.84 : 4.85 : 4.87 : 4.88 : 4.90 : 4.91 : 4.93 : 4.98 : 5.05 : 5.07 : 5.10 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.027:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      :      :      : 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063:
Cc : 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  216 :  218 :  220 :  221 :  223 :  224 :  226 :  227 :  229 :  230 :  231 :  232 :  233 :  234 :  235 :  236 :
Uоп: 5.13 : 5.16 : 5.19 : 5.25 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.40 : 5.41 : 5.45 : 5.49 : 5.53 : 5.56 : 5.65 : 5.69 : 5.66 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.022:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.062: 0.062: 0.061: 0.061: 0.061: 0.060:
Cc : 0.013: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  237 :  238 :  239 :  239 :  240 :  241 :  242 :
```

```
Uоп: 5.69 : 5.75 : 5.80 : 5.85 : 5.88 : 5.91 : 5.95 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.021: 0.021: 0.020: 0.020: 0.020: 0.019: 0.019:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  2050 : Y-строка  2  Cmax=  0.071 долей ПДК (x=  1650.0; напр.ветра=171)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.062: 0.062: 0.062: 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.067:
Cc : 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  119 :  119 :  120 :  121 :  122 :  123 :  124 :  124 :  126 :  127 :  128 :  129 :  130 :  131 :  133 :  134 :
Uоп: 5.84 : 5.79 : 5.76 : 5.71 : 5.67 : 5.64 : 5.61 : 5.58 : 5.51 : 5.49 : 5.50 : 5.43 : 5.40 : 5.38 : 5.37 : 5.32 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.020: 0.020: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  136 :  138 :  139 :  141 :  143 :  145 :  147 :  150 :  152 :  154 :  157 :  160 :  162 :  165 :  168 :  171 :
Uоп: 5.27 : 5.26 : 5.24 : 5.21 : 5.18 : 5.15 : 5.12 : 5.07 : 5.05 : 5.05 : 4.93 : 4.91 : 4.89 : 4.86 : 4.83 : 4.81 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.026: 0.027: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.068:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  174 :  177 :  181 :  184 :  187 :  190 :  193 :  196 :  199 :  201 :  204 :  206 :  209 :  211 :  213 :  216 :
Uоп: 4.81 : 4.79 : 4.80 : 4.80 : 4.80 : 4.81 : 4.81 : 4.82 : 4.83 : 4.84 : 4.86 : 4.89 : 4.91 : 4.92 : 4.96 : 5.05 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.028:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  217 :  219 :  221 :  223 :  224 :  226 :  227 :  229 :  230 :  231 :  232 :  234 :  235 :  236 :  237 :  238 :
Uоп: 5.12 : 5.13 : 5.17 : 5.20 : 5.26 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.40 : 5.44 : 5.49 : 5.49 : 5.53 : 5.56 : 5.65 : 5.69 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.027: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.062: 0.062: 0.062: 0.061: 0.061: 0.061:
Cc : 0.013: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  238 :  239 :  240 :  241 :  241 :  242 :  243 :
Uоп: 5.69 : 5.72 : 5.78 : 5.84 : 5.89 : 5.90 : 5.94 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.021: 0.021: 0.021: 0.020: 0.020: 0.019: 0.019:
```

```
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  2000 : Y-строка  3  Cmax=  0.071 долей ПДК (x=  1700.0; напр.ветра=174)
----------:-----------------------------------------------------------------------------------------------------------
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.062: 0.062: 0.063: 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068:
Cc : 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  117 :  118 :  119 :  120 :  120 :  121 :  122 :  123 :  124 :  125 :  126 :  127 :  129 :  130 :  131 :  133 :
Uоп: 5.81 : 5.79 : 5.73 : 5.69 : 5.66 : 5.63 : 5.58 : 5.52 : 5.50 : 5.48 : 5.44 : 5.41 : 5.38 : 5.37 : 5.32 : 5.32 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.020: 0.021: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----______________________________________________________________________________________________________________
 x=   900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  134 :  136 :  138 :  140 :  142 :  144 :  146 :  148 :  151 :  153 :  156 :  159 :  162 :  165 :  168 :  171 :
Uоп: 5.27 : 5.24 : 5.20 : 5.17 : 5.13 : 5.10 : 5.08 : 5.05 : 4.98 : 4.92 : 4.90 : 4.85 : 4.81 : 4.81 : 4.79 : 4.78 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.027: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001:      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----______________________________________________________________________________________________________________
 x=  1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.069:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  174 :  177 :  181 :  184 :  187 :  190 :  194 :  197 :  200 :  202 :  205 :  208 :  210 :  213 :  215 :  217 :
Uоп: 4.76 : 4.74 : 4.74 : 4.75 : 4.74 : 4.74 : 4.75 : 4.77 : 4.78 : 4.79 : 4.80 : 4.83 : 4.87 : 4.90 : 4.92 : 4.99 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      : 0.000:      :      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      : 6026 :      :      :      :      :      :      :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----______________________________________________________________________________________________________________
 x=  2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.069: 0.068: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  219 :  221 :  223 :  224 :  226 :  228 :  229 :  230 :  232 :  233 :  234 :  235 :  236 :  237 :  238 :  239 :
Uоп: 5.06 : 5.08 : 5.12 : 5.18 : 5.21 : 5.24 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.40 : 5.44 : 5.48 : 5.52 : 5.55 : 5.64 : 5.67 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----______________________________________________________
 x=  3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.063: 0.062: 0.062: 0.061: 0.061: 0.061:
Cc : 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  240 :  241 :  241 :  242 :  243 :  243 :  244 :
Uоп: 5.71 : 5.68 : 5.77 : 5.82 : 5.83 : 5.89 : 5.92 :
   :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.021: 0.021: 0.020: 0.020: 0.020: 0.019:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
```

```
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1950 : Y-строка  4  Cmax=  0.072 долей ПДК (x=  1700.0; напр.ветра=174)
----------:
 x=   100 :  150:  200:  250:  300:  350:  400:  450:  500:  550:  600:  650:  700:  750:  800:  850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.062: 0.062: 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068:
Cc : 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  116 :  117 :  117 :  118 :  119 :  120 :  121 :  122 :  122 :  124 :  125 :  126 :  127 :  128 :  130 :  131 :
Uоп: 5.83 : 5.75 : 5.71 : 5.67 : 5.64 : 5.60 : 5.54 : 5.50 : 5.50 : 5.45 : 5.42 : 5.39 : 5.37 : 5.37 : 5.32 : 5.27 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.020: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   900:  950: 1000: 1050: 1100: 1150: 1200: 1250: 1300: 1350: 1400: 1450: 1500: 1550: 1600: 1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  133 :  134 :  136 :  138 :  140 :  142 :  144 :  147 :  149 :  152 :  155 :  157 :  161 :  164 :  167 :  170 :
Uоп: 5.24 : 5.27 : 5.19 : 5.15 : 5.11 : 5.08 : 5.06 : 4.98 : 4.92 : 4.89 : 4.83 : 4.83 : 4.78 : 4.77 : 4.75 : 4.73 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=  1700: 1750: 1800: 1850: 1900: 1950: 2000: 2050: 2100: 2150: 2200: 2250: 2300: 2350: 2400: 2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.069:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  174 :  177 :  181 :  184 :  188 :  191 :  194 :  198 :  201 :  204 :  206 :  209 :  212 :  214 :  217 :  219 :
Uоп: 4.72 : 4.72 : 4.72 : 4.71 : 4.70 : 4.70 : 4.70 : 4.72 : 4.73 : 4.75 : 4.76 : 4.80 : 4.83 : 4.84 : 4.87 : 4.91 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.000: 0.001: 0.000: 0.000:      : 0.000: 0.000:      :      :      : 0.000:      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      : 6026 : 6026 :      :      :      : 6026 :      :      :      :      :      :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=  2500: 2550: 2600: 2650: 2700: 2750: 2800: 2850: 2900: 2950: 3000: 3050: 3100: 3150: 3200: 3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.064:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  221 :  223 :  224 :  226 :  228 :  229 :  231 :  232 :  233 :  234 :  236 :  237 :  238 :  239 :  240 :  240 :
Uоп: 4.93 : 5.05 : 5.12 : 5.13 : 5.17 : 5.23 : 5.25 : 5.32 : 5.37 : 5.41 : 5.41 : 5.45 : 5.49 : 5.53 : 5.56 : 5.67 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023: 0.022:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      :      :      :      : 0.000:      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      : 0028 :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=  3300: 3350: 3400: 3450: 3500: 3550: 3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.063: 0.062: 0.062: 0.062: 0.061: 0.061:
Cc : 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  241 :  242 :  243 :  243 :  244 :  245 :  245 :
Uоп: 5.70 : 5.67 : 5.76 : 5.78 : 5.81 : 5.87 : 5.91 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.021: 0.021: 0.021: 0.020: 0.020: 0.019:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

y= 1900 : Y-строка 5 Cmax= 0.072 долей ПДК (x= 1750.0; напр.ветра=177)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.062	0.063	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069
Cc	0.012	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	115	115	116	117	117	118	119	120	121	122	123	124	125	127	128	129
Uоп	5.79	5.73	5.69	5.65	5.63	5.58	5.52	5.50	5.51	5.43	5.40	5.37	5.37	5.32	5.27	5.26
Ви	0.021	0.021	0.021	0.022	0.022	0.023	0.023	0.024	0.024	0.024	0.025	0.025	0.026	0.026	0.027	0.027
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви																0.000
Ки																6026

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
Cc	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	131	133	134	136	138	140	143	145	148	150	153	156	159	163	166	170
Uоп	5.27	5.18	5.17	5.13	5.09	5.07	4.94	4.92	4.88	4.87	4.83	4.79	4.74	4.72	4.71	4.65
Ви	0.027	0.028	0.028	0.028	0.029	0.029	0.029	0.030	0.030	0.030	0.030	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026
Ви	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000								
Ки	6026	6026	6026	6026	6026	6026	0028	0028								

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070
Cc	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	173	177	181	184	188	192	195	199	202	205	208	211	213	216	218	220
Uоп	4.70	4.65	4.65	4.65	4.65	4.65	4.70	4.70	4.70	4.71	4.73	4.76	4.77	4.82	4.83	4.88
Ви	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.030	0.030	0.030	0.030	0.029	0.029
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.000	0.001	0.000		0.000						0.000			0.000
Ки	6026	6026	6026	6026	6026		6026						6026			6026
Ви																
Ки																

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.065	0.064	0.064
Cc	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	223	224	226	228	230	231	232	234	235	236	237	238	239	240	241	242
Uоп	4.91	4.94	5.06	5.09	5.13	5.19	5.25	5.27	5.32	5.37	5.41	5.45	5.49	5.52	5.56	5.64
Ви	0.029	0.028	0.028	0.028	0.027	0.027	0.026	0.026	0.025	0.025	0.025	0.024	0.024	0.023	0.023	0.023
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви							0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки							0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви																
Ки																

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.063	0.063	0.063	0.062	0.062	0.062	0.061
Cc	0.013	0.013	0.013	0.012	0.012	0.012	0.012
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	243	243	244	245	246	246	247
Uоп	5.67	5.73	5.70	5.76	5.81	5.86	5.92
Ви	0.022	0.022	0.021	0.021	0.020	0.020	0.020
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви							
Ки							

y= 1850 : Y-строка 6 Cmax= 0.072 долей ПДК (x= 1500.0; напр.ветра=158)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.062	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069
Cc	0.012	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	113	114	114	115	116	117	117	118	119	120	121	122	123	125	126	127
Uоп	5.76	5.71	5.67	5.65	5.60	5.54	5.51	5.49	5.44	5.41	5.39	5.37	5.32	5.32	5.27	5.25
Ви	0.021	0.021	0.022	0.022	0.023	0.023	0.023	0.024	0.024	0.025	0.025	0.025	0.026	0.026	0.027	0.027
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви															0.000	0.000
Ки															6026	6026

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.069	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
Cc	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	129	131	132	134	136	138	141	143	146	149	152	155	158	162	165	169
Uоп	5.21	5.16	5.15	5.11	5.08	5.03	4.92	4.91	4.87	4.81	4.77	4.75	4.70	4.53	4.47	4.47
Ви	0.028	0.028	0.028	0.029	0.029	0.029	0.030	0.030	0.030	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026
Ви	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000								
Ки	6026	6026	6026	6026	6026	6026	0028	6039								

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070
Cc	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	173	177	181	185	189	193	196	200	203	207	210	212	215	218	220	222
Uоп	4.46	4.46	4.46	4.46	4.46	4.46	4.46	4.59	4.65	4.70	4.70	4.70	4.73	4.77	4.81	4.82
Ви	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.030	0.030	0.030	0.030	0.029
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.000	0.000	0.000		0.000		0.000			0.000	0.000			0.000
Ки	6026	6026	6026	6026	6026		6026		6026			6026	6026			6026
Ви																
Ки																

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.070	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.065	0.064
Cc	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	224	226	228	230	231	233	234	236	237	238	239	240	241	242	243	243
Uоп	4.88	4.92	5.04	5.06	5.13	5.16	5.22	5.24	5.27	5.32	5.38	5.42	5.46	5.50	5.53	5.59
Ви	0.029	0.029	0.028	0.028	0.027	0.027	0.027	0.026	0.026	0.025	0.025	0.024	0.024	0.024	0.023	0.023
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.000	0.000					0.000		0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	6026	6026					0028		0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви																
Ки																

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.064	0.063	0.063	0.062	0.062	0.062	0.061
Cc	0.013	0.013	0.013	0.012	0.012	0.012	0.012
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	244	245	246	246	247	247	248
Uоп	5.67	5.70	5.67	5.74	5.80	5.84	5.90
Ви	0.022	0.022	0.021	0.021	0.021	0.020	0.020
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви							
Ки							

y= 1800 : Y-строка 7 Cmax= 0.073 долей ПДК (x= 1400.0; напр.ветра=150)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.063	0.063	0.064	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.068	0.069	0.069

```
Сс : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  112 :  112 :  113 :  114 :  114 :  115 :  116 :  117 :  118 :  118 :  119 :  121 :  122 :  123 :  124 :  126 :
Uоп: 5.74 : 5.70 : 5.65 : 5.63 : 5.56 : 5.52 : 5.50 : 5.51 : 5.43 : 5.40 : 5.37 : 5.32 : 5.32 : 5.27 : 5.25 : 5.21 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=     900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.072:
Сс : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  127 :  129 :  130 :  132 :  134 :  136 :  139 :  141 :  144 :  147 :  150 :  153 :  157 :  160 :  164 :  168 :
Uоп: 5.19 : 5.14 : 5.12 : 5.08 : 5.06 : 4.99 : 4.91 : 4.89 : 4.84 : 4.78 : 4.70 : 4.54 : 4.47 : 4.48 : 4.44 : 4.43 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.071: 0.070:
Сс : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  172 :  177 :  181 :  185 :  189 :  193 :  197 :  201 :  205 :  208 :  211 :  214 :  217 :  220 :  222 :  224 :
Uоп: 4.42 : 4.42 : 4.42 : 4.42 : 4.42 : 4.42 : 4.43 : 4.47 : 4.46 : 4.51 : 4.65 : 4.70 : 4.70 : 4.73 : 4.76 : 4.79 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      : 0.000: 0.000:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.064:
Сс : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  226 :  228 :  230 :  232 :  233 :  235 :  236 :  237 :  239 :  240 :  241 :  242 :  243 :  243 :  244 :  245 :
Uоп: 4.83 : 4.89 : 4.92 : 4.97 : 5.12 : 5.13 : 5.19 : 5.25 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.40 : 5.44 : 5.50 : 5.53 : 5.57 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.029: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.000: 0.000: 0.000:      : 0.000:      :      : 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 :      : 6026 :      :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.063: 0.063: 0.063: 0.062: 0.062: 0.061:
Сс : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  246 :  246 :  247 :  248 :  248 :  249 :  249 :
Uоп: 5.65 : 5.70 : 5.73 : 5.70 : 5.78 : 5.85 : 5.89 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.020: 0.020:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1750 : Y-строка  8  Cmax=  0.073 долей ПДК (x=  1350.0; напр.ветра=145)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070:
Сс : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  110 :  111 :  111 :  112 :  113 :  113 :  114 :  115 :  116 :  117 :  118 :  119 :  120 :  121 :  122 :  123 :
```

```
Uоп: 5.72 : 5.68 : 5.64 : 5.61 : 5.55 : 5.51 : 5.49 : 5.44 : 5.41 : 5.38 : 5.37 : 5.32 : 5.32 : 5.26 : 5.24 : 5.21 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.027: 0.028:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.072:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  125 :  126 :  128 :  130 :  132 :  134 :  136 :  139 :  142 :  145 :  148 :  151 :  155 :  159 :  163 :  167 :
Uоп: 5.17 : 5.14 : 5.10 : 5.07 : 5.01 : 4.93 : 4.91 : 4.83 : 4.78 : 4.50 : 4.54 : 4.48 : 4.44 : 4.43 : 4.45 : 4.43 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.071:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  172 :  176 :  181 :  186 :  190 :  195 :  199 :  203 :  207 :  210 :  213 :  216 :  219 :  222 :  224 :  227 :
Uоп: 4.43 : 4.43 : 4.42 : 4.43 : 4.43 : 4.42 : 4.41 : 4.42 : 4.43 : 4.47 : 4.46 : 4.65 : 4.70 : 4.70 : 4.71 : 4.76 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001:      : 0.000:      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 :      : 6026 :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.065:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  229 :  231 :  232 :  234 :  235 :  237 :  238 :  239 :  241 :  242 :  243 :  244 :  244 :  245 :  246 :  247 :
Uоп: 4.81 : 4.84 : 4.91 : 4.98 : 5.06 : 5.10 : 5.17 : 5.23 : 5.25 : 5.27 : 5.32 : 5.38 : 5.45 : 5.48 : 5.51 : 5.54 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.024: 0.023:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      : 0.000: 0.000: 0.000:      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      : 6026 : 6026 : 6026 :      :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062: 0.062: 0.062:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  247 :  248 :  249 :  249 :  250 :  250 :  251 :
Uоп: 5.65 : 5.67 : 5.70 : 5.70 : 5.75 : 5.79 : 5.85 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.020: 0.020:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1700 : Y-строка  9  Cmax=  0.073 долей ПДК (x=  1300.0; напр.ветра=139)
----------:
 x=  100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  109 :  109 :  110 :  110 :  111 :  112 :  112 :  113 :  114 :  115 :  116 :  117 :  118 :  119 :  120 :  121 :
Uоп: 5.71 : 5.66 : 5.64 : 5.59 : 5.53 : 5.50 : 5.51 : 5.43 : 5.40 : 5.37 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.25 : 5.27 : 5.19 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.021: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028:
```

```
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  123 :  124 :  126 :  128 :  130 :  132 :  134 :  137 :  139 :  142 :  146 :  149 :  153 :  157 :  162 :  166 :
Uоп: 5.15 : 5.12 : 5.08 : 5.02 : 4.98 : 4.91 : 4.86 : 4.82 : 4.45 : 4.55 : 4.44 : 4.45 : 4.45 : 4.43 : 4.43 : 4.41 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.029: 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  171 :  176 :  181 :  186 :  191 :  196 :  200 :  205 :  209 :  212 :  216 :  219 :  222 :  224 :  227 :  229 :
Uоп: 4.41 : 4.44 : 4.44 : 4.41 : 4.41 : 4.41 : 4.42 : 4.43 : 4.44 : 4.42 : 4.43 : 4.46 : 4.58 : 4.65 : 4.70 : 4.73 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:      :      :      :      :      : 0.000:      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      : 6026 :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.070: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  231 :  233 :  235 :  236 :  238 :  239 :  240 :  241 :  243 :  244 :  244 :  245 :  246 :  247 :  248 :  248 :
Uоп: 4.78 : 4.81 : 4.86 : 4.92 : 5.04 : 5.08 : 5.15 : 5.21 : 5.23 : 5.27 : 5.37 : 5.40 : 5.43 : 5.46 : 5.49 : 5.55 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.027: 0.026: 0.025: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      : 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.063: 0.062: 0.062:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  249 :  250 :  250 :  251 :  251 :  252 :  252 :
Uоп: 5.63 : 5.66 : 5.70 : 5.73 : 5.75 : 5.78 : 5.84 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.023: 0.022: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.020:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1650 : Y-строка 10  Cmax=  0.073 долей ПДК (x=  1250.0; напр.ветра=134)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.064: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  107 :  108 :  108 :  109 :  109 :  110 :  111 :  111 :  112 :  113 :  114 :  115 :  116 :  117 :  118 :  119 :
Uоп: 5.69 : 5.65 : 5.62 : 5.57 : 5.51 : 5.49 : 5.50 : 5.42 : 5.39 : 5.37 : 5.32 : 5.32 : 5.26 : 5.27 : 5.20 : 5.17 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.021: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
```

```
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.070: 0.070:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  120 :  122 :  123 :  125 :  127 :  129 :  131 :  134 :  137 :  140 :  143 :  147 :  151 :  155 :  160 :  165 :
Uоп: 5.14 : 5.10 : 5.08 : 5.03 : 4.98 : 4.91 : 4.86 : 4.50 : 4.50 : 4.45 : 4.45 : 4.45 : 4.44 : 4.45 : 4.44 : 4.43 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  170 :  176 :  181 :  187 :  192 :  197 :  202 :  207 :  211 :  215 :  218 :  221 :  224 :  227 :  229 :  232 :
Uоп: 4.42 : 4.43 : 4.42 : 4.43 : 4.43 : 4.44 : 4.44 : 4.41 : 4.43 : 4.43 : 4.41 : 4.42 : 4.47 : 4.58 : 4.65 : 4.70 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.029: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001:      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.000: 0.001: 0.000:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  234 :  235 :  237 :  239 :  240 :  241 :  242 :  244 :  245 :  246 :  246 :  247 :  248 :  249 :  249 :  250 :
Uоп: 4.74 : 4.79 : 4.84 : 4.90 : 4.94 : 5.07 : 5.13 : 5.16 : 5.21 : 5.26 : 5.32 : 5.38 : 5.41 : 5.44 : 5.51 : 5.54 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.029: 0.028: 0.027: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.000: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062: 0.062:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  251 :  251 :  252 :  252 :  253 :  253 :  254 :
Uоп: 5.61 : 5.66 : 5.69 : 5.74 : 5.72 : 5.79 : 5.86 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.023: 0.022: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.020:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1600 : Y-строка 11  Cmax=  0.073 долей ПДК (x=  1250.0; напр.ветра=131)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.070:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  106 :  106 :  107 :  107 :  108 :  108 :  109 :  109 :  110 :  111 :  112 :  113 :  113 :  114 :  116 :  117 :
Uоп: 5.68 : 5.64 : 5.61 : 5.53 : 5.50 : 5.49 : 5.44 : 5.41 : 5.38 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.26 : 5.27 : 5.19 : 5.16 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.071	0.071	0.072	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	0.070	0.069	0.068
Cc	0.014	0.014	0.014	0.014	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	118	119	121	123	124	126	129	131	134	137	140	144	148	153	158	164
Uоп	5.12	5.09	5.06	4.98	4.93	4.90	4.60	4.51	4.46	4.45	4.45	4.44	4.44	4.43	4.42	4.42
Ви	0.029	0.029	0.030	0.030	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.030	0.030	0.029	0.029	0.028	0.027
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000			
Ки	6026	6026	6026	0028	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039			

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.068	0.067	0.067	0.067	0.067	0.068	0.069	0.069	0.070	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
Cc	0.014	0.013	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	169	175	181	187	193	199	204	209	213	217	221	224	227	230	232	234
Uоп	4.41	4.41	4.41	4.41	4.42	4.42	4.43	4.43	4.44	4.41	4.42	4.44	4.42	4.46	4.65	4.71
Ви	0.027	0.026	0.026	0.027	0.027	0.028	0.028	0.029	0.030	0.030	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.000									0.000	0.001	0.000	0.001	0.001
Ки	6026	6026	6026									6026	6026	6026	6026	6026
Ви																
Ки																

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065
Cc	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	236	238	240	241	242	244	245	246	247	248	248	249	250	251	251	252
Uоп	4.71	4.77	4.82	4.88	4.93	5.05	5.09	5.15	5.20	5.25	5.32	5.37	5.40	5.43	5.49	5.52
Ви	0.031	0.030	0.030	0.029	0.029	0.028	0.028	0.027	0.027	0.027	0.026	0.025	0.025	0.025	0.024	0.024
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.000	0.001	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви											0.000					
Ки											6026					

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062	0.062
Cc	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.012	0.012
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	252	253	253	254	254	255	255
Uоп	5.58	5.64	5.70	5.72	5.73	5.78	5.80
Ви	0.023	0.023	0.022	0.022	0.021	0.021	0.020
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви							
Ки							

y= 1550 : Y-строка 12 Cmax= 0.073 долей ПДК (x= 1150.0; напр.ветра=123)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071
Cc	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	104	104	105	105	106	106	107	108	108	109	110	110	111	112	113	114
Uоп	5.67	5.63	5.60	5.53	5.50	5.51	5.43	5.40	5.37	5.37	5.32	5.27	5.25	5.21	5.18	5.15
Ви	0.022	0.022	0.023	0.023	0.024	0.024	0.025	0.025	0.025	0.026	0.026	0.027	0.027	0.028	0.028	0.029
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви												0.000	0.000	0.001	0.001	0.001
Ки												6026	6026	6026	6026	6026

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650

Qc :	0.071:	0.072:	0.072:	0.073:	0.073:	0.073:	0.073:	0.073:	0.073:	0.072:	0.072:	0.071:	0.070:	0.068:	0.067:	0.066:
Cc :	0.014:	0.014:	0.014:	0.015:	0.015:	0.015:	0.015:	0.015:	0.015:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.013:	0.013:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	115 :	117 :	118 :	120 :	121 :	123 :	126 :	128 :	131 :	134 :	137 :	141 :	145 :	150 :	156 :	162 :
Uоп:	5.11 :	5.08 :	5.04 :	4.99 :	4.94 :	4.58 :	4.49 :	4.57 :	4.45 :	4.44 :	4.43 :	4.45 :	4.43 :	4.42 :	4.41 :	4.40 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.029:	0.030:	0.030:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.030:	0.029:	0.028:	0.027:	0.026:	0.025:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	:	:	:
Ки :	6026 :	6026 :	6026 :	0028 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	:	:	:

x=	1700:	1750:	1800:	1850:	1900:	1950:	2000:	2050:	2100:	2150:	2200:	2250:	2300:	2350:	2400:	2450:
Qc :	0.065:	0.065:	0.064:	0.065:	0.065:	0.066:	0.067:	0.068:	0.069:	0.070:	0.071:	0.071:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:
Cc :	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	168 :	175 :	182 :	188 :	195 :	201 :	207 :	212 :	216 :	221 :	224 :	227 :	230 :	233 :	235 :	237 :
Uоп:	4.44 :	4.43 :	4.43 :	4.43 :	4.41 :	4.41 :	4.42 :	4.42 :	4.43 :	4.44 :	4.41 :	4.42 :	4.44 :	4.43 :	4.46 :	4.65 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.024:	0.024:	0.024:	0.024:	0.025:	0.026:	0.027:	0.028:	0.028:	0.029:	0.030:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.000:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	6026 :	6026 :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

x=	2500:	2550:	2600:	2650:	2700:	2750:	2800:	2850:	2900:	2950:	3000:	3050:	3100:	3150:	3200:	3250:
Qc :	0.072:	0.071:	0.071:	0.071:	0.070:	0.070:	0.069:	0.069:	0.069:	0.068:	0.068:	0.067:	0.067:	0.066:	0.066:	0.065:
Cc :	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	239 :	241 :	242 :	244 :	245 :	246 :	247 :	248 :	249 :	250 :	251 :	251 :	252 :	253 :	253 :	254 :
Uоп:	4.71 :	4.76 :	4.80 :	4.85 :	4.92 :	4.97 :	5.09 :	5.15 :	5.20 :	5.25 :	5.27 :	5.37 :	5.39 :	5.42 :	5.48 :	5.51 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.031:	0.030:	0.030:	0.030:	0.029:	0.029:	0.028:	0.028:	0.027:	0.027:	0.026:	0.026:	0.025:	0.025:	0.024:	0.024:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	0.000:	0.000:	0.000:	:	:	:	:	:	:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	0028 :	6026 :	6026 :	:	:	:	:	:	:

x=	3300:	3350:	3400:	3450:	3500:	3550:	3600:
Qc :	0.065:	0.064:	0.064:	0.063:	0.063:	0.063:	0.062:
Cc :	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.012:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	254 :	255 :	255 :	256 :	256 :	256 :	257 :
Uоп:	5.56 :	5.63 :	5.68 :	5.70 :	5.75 :	5.78 :	5.79 :
:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.023:	0.023:	0.022:	0.022:	0.021:	0.021:	0.021:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:

y= 1500 : Y-строка 13 Cmax= 0.073 долей ПДК (x= 1150.0; напр.ветра=120)

x=	100 :	150:	200:	250:	300:	350:	400:	450:	500:	550:	600:	650:	700:	750:	800:	850:
Qc :	0.063:	0.064:	0.064:	0.065:	0.065:	0.066:	0.066:	0.067:	0.067:	0.068:	0.068:	0.069:	0.069:	0.070:	0.070:	0.071:
Cc :	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	102 :	103 :	103 :	104 :	104 :	105 :	105 :	106 :	106 :	107 :	107 :	108 :	109 :	110 :	111 :	112 :
Uоп:	5.66 :	5.63 :	5.58 :	5.52 :	5.50 :	5.50 :	5.42 :	5.39 :	5.37 :	5.32 :	5.32 :	5.27 :	5.27 :	5.20 :	5.17 :	5.13 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.022:	0.022:	0.023:	0.023:	0.024:	0.024:	0.025:	0.025:	0.026:	0.026:	0.027:	0.027:	0.028:	0.028:	0.029:	0.029:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :

x=	900:	950:	1000:	1050:	1100:	1150:	1200:	1250:	1300:	1350:	1400:	1450:	1500:	1550:	1600:	1650:
Qc :	0.071:	0.072:	0.072:	0.073:	0.073:	0.073:	0.073:	0.073:	0.073:	0.072:	0.071:	0.070:	0.068:	0.067:	0.065:	0.063:
Cc :	0.014:	0.014:	0.014:	0.015:	0.015:	0.015:	0.015:	0.015:	0.015:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.013:	0.013:	0.013:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:

Фоп:	113	114	115	117	118	120	122	125	127	130	134	137	142	147	153	159
Uоп:	5.09	5.07	5.01	4.98	4.82	4.60	4.51	4.46	4.47	4.45	4.43	4.44	4.43	4.41	4.43	4.41
Ви	0.029	0.030	0.030	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.030	0.029	0.027	0.026	0.025	0.024	0.022
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001			
Ки	6026	6026	6026	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039			

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.062	0.062	0.061	0.062	0.062	0.063	0.065	0.066	0.067	0.069	0.070	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072
Cc	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.013	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	166	174	182	189	197	204	210	215	220	224	228	231	234	236	239	240
Uоп:	4.40	4.40	4.41	4.41	4.42	4.43	4.45	4.41	4.42	4.43	4.44	4.41	4.43	4.41	4.42	4.46
Ви	0.021	0.021	0.021	0.021	0.022	0.023	0.024	0.026	0.027	0.028	0.029	0.030	0.031	0.031	0.031	0.031
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.000										0.000	0.000	0.001	0.001	0.001
Ки	6026	6026										6026	6026	6026	6026	6026
Ви																
Ки																

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.072	0.072	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065
Cc	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	242	244	245	246	248	249	250	250	251	252	253	253	254	255	255	256
Uоп:	4.70	4.72	4.79	4.84	4.90	4.94	5.07	5.15	5.20	5.25	5.27	5.37	5.39	5.42	5.47	5.50
Ви	0.031	0.031	0.030	0.030	0.029	0.029	0.028	0.028	0.027	0.027	0.026	0.026	0.025	0.025	0.024	0.024
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви								0.000	0.000	0.000		0.000				
Ки								0028	6026	6026		6026				

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062
Cc	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.012
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	256	256	257	257	258	258	258
Uоп:	5.55	5.65	5.66	5.71	5.74	5.76	5.80
Ви	0.023	0.023	0.022	0.022	0.022	0.021	0.021
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви							
Ки							

y= 1450 : Y-строка 14 Cmax= 0.073 долей ПДК (x= 1150.0; напр.ветра=117)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.064	0.064	0.064	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071
Cc	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	101	101	102	102	102	103	103	104	104	105	105	106	107	107	108	109
Uоп:	5.65	5.62	5.55	5.50	5.49	5.45	5.41	5.38	5.37	5.32	5.27	5.26	5.27	5.19	5.16	5.12
Ви	0.022	0.022	0.023	0.023	0.024	0.024	0.025	0.025	0.026	0.026	0.027	0.027	0.028	0.028	0.029	0.029
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви											0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки											6026	6026	6026	6026	6026	6026

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.072	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.070	0.069	0.067	0.065	0.063	0.061
Cc	0.014	0.014	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.013	0.012
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	110	111	112	114	115	117	119	121	123	126	129	133	138	143	149	156
Uоп:	5.09	5.05	5.00	4.96	4.65	4.54	4.51	4.45	4.45	4.44	4.43	4.44	4.42	4.45	4.41	4.38

```
Ви : 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.029: 0.028: 0.026: 0.024: 0.023: 0.021: 0.019:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.001: 0.002: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.059: 0.058: 0.058: 0.058: 0.059: 0.060: 0.062: 0.064: 0.066: 0.067: 0.069: 0.070: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072:
Cc : 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  165 :  173 :  182 :  191 :  199 :  207 :  213 :  219 :  224 :  228 :  232 :  235 :  238 :  240 :  242 :  244 :
Uоп: 4.45 : 4.37 : 4.41 : 4.40 : 4.40 : 4.41 : 4.42 : 4.44 : 4.41 : 4.42 : 4.43 : 4.44 : 4.41 : 4.42 : 4.43 : 4.46 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.019: 0.018: 0.018: 0.018: 0.019: 0.020: 0.022: 0.024: 0.025: 0.027: 0.028: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  245 :  247 :  248 :  249 :  250 :  251 :  252 :  253 :  254 :  254 :  255 :  255 :  256 :  256 :  257 :  257 :
Uоп: 4.65 : 4.73 : 4.77 : 4.83 : 4.91 : 4.95 : 5.07 : 5.12 : 5.17 : 5.25 : 5.27 : 5.37 : 5.38 : 5.44 : 5.46 : 5.52 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      :
Ки :      :      :      : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----__________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  258 :  258 :  259 :  259 :  259 :  259 :  260 :
Uоп: 5.54 : 5.63 : 5.66 : 5.70 : 5.74 : 5.77 : 5.79 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

__________
 y=  1400 : Y-строка 15  Cmax=  0.074 долей ПДК (x=  1150.0; напр.ветра=113)
---------:_________________________________________________________________________________________________________
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   99 :   99 :  100 :  100 :  100 :  101 :  101 :  102 :  102 :  102 :  103 :  103 :  104 :  105 :  105 :  106 :
Uоп: 5.64 : 5.61 : 5.55 : 5.50 : 5.49 : 5.44 : 5.40 : 5.37 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.25 : 5.21 : 5.18 : 5.15 : 5.11 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.074: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.069: 0.067: 0.065: 0.063: 0.060: 0.058:
Cc : 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  107 :  108 :  109 :  110 :  112 :  113 :  115 :  117 :  119 :  122 :  125 :  129 :  133 :  138 :  145 :  152 :
Uоп: 5.08 : 5.04 : 5.00 : 4.89 : 4.60 : 4.50 : 4.48 : 4.44 : 4.46 : 4.44 : 4.46 : 4.44 : 4.43 : 4.44 : 4.39 : 4.37 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.029: 0.028: 0.027: 0.025: 0.022: 0.020: 0.018: 0.016:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
```

```
Ки : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.056: 0.055: 0.054: 0.055: 0.056: 0.057: 0.059: 0.061: 0.064: 0.066: 0.068: 0.069: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072:
Сс : 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  162 :  172 :  183 :  193 :  203 :  211 :  218 :  224 :  229 :  233 :  236 :  239 :  242 :  244 :  246 :  247 :
Uоп: 4.39 : 4.40 : 4.40 : 4.42 : 4.39 : 4.40 : 4.41 : 4.41 : 4.44 : 4.41 : 4.41 : 4.42 : 4.44 : 4.42 : 4.41 : 4.43 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.015: 0.014: 0.014: 0.015: 0.016: 0.017: 0.019: 0.021: 0.024: 0.026: 0.027: 0.029: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001:      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066:
Сс : 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  249 :  250 :  251 :  252 :  253 :  254 :  255 :  255 :  256 :  257 :  257 :  258 :  258 :  258 :  259 :  259 :
Uоп: 4.48 : 4.70 : 4.76 : 4.84 : 4.91 : 4.94 : 5.06 : 5.14 : 5.18 : 5.23 : 5.27 : 5.32 : 5.38 : 5.44 : 5.46 : 5.51 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :
Ки :      : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062:
Сс : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  260 :  260 :  260 :  261 :  261 :  261 :  261 :
Uоп: 5.54 : 5.62 : 5.67 : 5.69 : 5.73 : 5.75 : 5.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1350 : Y-строка 16  Cmax=  0.074 долей ПДК (x=  1100.0; напр.ветра=108)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071:
Сс : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   98 :   98 :   98 :   98 :   99 :   99 :   99 :   99 :  100 :  100 :  101 :  101 :  102 :  102 :  103 :  103 :
Uоп: 5.64 : 5.60 : 5.53 : 5.50 : 5.52 : 5.43 : 5.40 : 5.37 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.32 : 5.21 : 5.17 : 5.14 : 5.09 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.023: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.074: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.070: 0.068: 0.066: 0.064: 0.061: 0.058: 0.055:
Сс : 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  104 :  105 :  106 :  107 :  108 :  109 :  111 :  112 :  114 :  117 :  120 :  123 :  127 :  132 :  139 :  147 :
Uоп: 5.07 : 5.02 : 4.99 : 4.65 : 4.60 : 4.50 : 4.45 : 4.47 : 4.46 : 4.44 : 4.44 : 4.45 : 4.45 : 4.42 : 4.41 : 4.33 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.029: 0.027: 0.025: 0.023: 0.020: 0.018: 0.015: 0.013:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      :
Ки : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :
```

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.052	0.051	0.050	0.051	0.052	0.054	0.057	0.059	0.062	0.064	0.067	0.069	0.070	0.071	0.072	0.073
Cc	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.014	0.015
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	158	170	183	196	207	216	224	230	235	238	242	244	246	248	250	251
Uоп	4.32	4.37	4.40	4.38	4.39	4.40	4.40	4.41	4.42	4.43	4.41	4.42	4.42	4.41	4.42	4.43
Ви	0.012	0.011	0.010	0.011	0.012	0.014	0.017	0.019	0.022	0.024	0.026	0.028	0.029	0.030	0.031	0.031
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001											0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	6026											6026	6026	6026	6026	6026
Ви																0.000
Ки																6039

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.073	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066
Cc	0.015	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.013	0.013
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	252	253	254	255	256	257	257	258	258	259	259	260	260	261	261	261
Uоп	4.47	4.70	4.75	4.84	4.91	4.98	5.07	5.12	5.20	5.24	5.32	5.32	5.38	5.41	5.45	5.51
Ви	0.031	0.031	0.030	0.030	0.030	0.029	0.029	0.028	0.028	0.027	0.027	0.026	0.026	0.025	0.025	0.024
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000			
Ки	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6026	6026	6026	6026	6026			

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.063
Cc	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	261	262	262	262	262	263	263
Uоп	5.55	5.58	5.66	5.70	5.74	5.73	5.80
Ви	0.024	0.023	0.023	0.022	0.022	0.021	0.021
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви							
Ки							

y= 1300 : Y-строка 17 Cmax= 0.074 долей ПДК (x= 1100.0; напр.ветра=104)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071
Cc	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	96	96	96	96	97	97	97	97	98	98	98	99	99	99	100	100
Uоп	5.64	5.60	5.52	5.50	5.51	5.43	5.39	5.37	5.32	5.32	5.26	5.27	5.20	5.16	5.13	5.09
Ви	0.022	0.023	0.023	0.024	0.024	0.025	0.025	0.026	0.026	0.027	0.027	0.028	0.028	0.029	0.029	0.030
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви											0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки											6026	6026	6026	6026	6026	6026

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.072	0.073	0.073	0.073	0.074	0.073	0.073	0.072	0.071	0.069	0.068	0.065	0.063	0.060	0.057	0.053
Cc	0.014	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.012	0.011	0.011
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	101	102	102	103	104	105	106	108	109	111	114	117	120	125	131	139
Uоп	5.05	5.00	4.95	4.65	4.54	4.51	4.45	4.45	4.45	4.44	4.46	4.45	4.45	4.45	4.36	4.25
Ви	0.030	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.030	0.028	0.026	0.024	0.021	0.018	0.015	0.012	0.009
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
Ки	0028	0028	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001
Ки	6026	6026	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.051: 0.051: 0.050: 0.050: 0.051: 0.052: 0.054: 0.057: 0.060: 0.063: 0.066: 0.068: 0.070: 0.071: 0.072: 0.073:
Cc : 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  137 :  145 :  158 :  165 :  177 :  223 :  231 :  237 :  241 :  244 :  247 :  249 :  251 :  253 :  254 :  255 :
Uоп:12.00 :10.89 : 9.15 : 0.82 : 0.78 : 4.38 : 4.40 : 4.40 : 4.40 : 4.41 : 4.43 : 4.40 : 4.42 : 4.40 : 4.43 : 4.43 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.006: 0.006: 0.009: 0.006: 0.006: 0.012: 0.014: 0.017: 0.020: 0.023: 0.025: 0.027: 0.029: 0.030: 0.031: 0.031:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.005: 0.004: 0.001: 0.005: 0.005:      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066:
Cc : 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  256 :  257 :  258 :  258 :  259 :  260 :  260 :  261 :  261 :  261 :  262 :  262 :  262 :  263 :  263 :  263 :
Uоп: 4.47 : 4.70 : 4.77 : 4.85 : 4.91 : 4.98 : 5.07 : 5.11 : 5.19 : 5.25 : 5.27 : 5.32 : 5.39 : 5.41 : 5.45 : 5.51 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  263 :  264 :  264 :  264 :  264 :  264 :  264 :
Uоп: 5.55 : 5.57 : 5.65 : 5.69 : 5.73 : 5.75 : 5.81 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1250 : Y-строка 18  Cmax=  0.073 долей ПДК (x=  1100.0; напр.ветра=100)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.071: 0.071: 0.072:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   94 :   94 :   94 :   95 :   95 :   95 :   95 :   95 :   96 :   96 :   96 :   96 :   97 :   97 :   97 :   98 :
Uоп: 5.63 : 5.59 : 5.52 : 5.50 : 5.51 : 5.42 : 5.39 : 5.37 : 5.32 : 5.32 : 5.26 : 5.27 : 5.20 : 5.16 : 5.12 : 5.08 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.069: 0.067: 0.065: 0.062: 0.060: 0.057: 0.054:
Cc : 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   98 :   98 :   99 :  100 :  100 :  101 :  102 :  103 :  104 :  106 :  108 :  110 :  113 :  117 :  122 :  128 :
Uоп: 5.04 : 4.99 : 4.93 : 4.60 : 4.49 : 4.48 : 4.44 : 4.46 : 4.44 : 4.46 : 4.46 : 4.44 : 4.45 : 4.46 : 4.60 : 4.39 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.029: 0.028: 0.026: 0.023: 0.020: 0.017: 0.014: 0.010: 0.006:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.004: 0.005: 0.005:
Ки : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.053: 0.053: 0.053: 0.055: 0.055: 0.055: 0.053: 0.055: 0.059: 0.062: 0.065: 0.068: 0.070: 0.071: 0.072: 0.073:
Cc : 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015:
```

```
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  130 :  139 :  149 :  162 :  177 :  191 :  205 :  245 :  248 :  251 :  253 :  255 :  256 :  257 :  258 :  259 :
Uоп:10.62 : 8.67 : 0.93 : 0.83 : 0.76 : 0.76 : 0.81 : 4.39 : 4.38 : 4.39 : 4.40 : 4.36 : 4.41 : 4.43 : 4.42 : 4.43 :
    :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.007: 0.009: 0.008: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.015: 0.019: 0.022: 0.024: 0.027: 0.028: 0.030: 0.031: 0.031:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.005: 0.004: 0.005: 0.006: 0.007: 0.007: 0.006:      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.067: 0.067: 0.067: 0.066:
Cc : 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  260 :  261 :  261 :  262 :  262 :  263 :  263 :  263 :  264 :  264 :  264 :  264 :  264 :  265 :  265 :  265 :
Uоп: 4.47 : 4.65 : 4.78 : 4.86 : 4.92 : 4.99 : 5.08 : 5.14 : 5.18 : 5.24 : 5.27 : 5.37 : 5.40 : 5.41 : 5.46 : 5.51 :
    :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:      :      :
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.066: 0.065: 0.064: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  265 :  265 :  266 :  266 :  266 :  266 :  266 :
Uоп: 5.55 : 5.63 : 5.65 : 5.69 : 5.72 : 5.77 : 5.80 :
    :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1200 : Y-строка 19  Cmax=  0.073 долей ПДК (x=  1100.0; напр.ветра= 96)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.071: 0.071: 0.072:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   94 :   94 :   94 :   94 :   94 :   95 :
Uоп: 5.63 : 5.59 : 5.53 : 5.50 : 5.50 : 5.42 : 5.38 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.26 : 5.27 : 5.19 : 5.15 : 5.11 : 5.08 :
    :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=     900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.070: 0.068: 0.066: 0.064: 0.061: 0.059: 0.058: 0.057:
Cc : 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   95 :   95 :   95 :   96 :   96 :   97 :   97 :   98 :   99 :  100 :  101 :  103 :  105 :  108 :  111 :  116 :
Uоп: 5.03 : 4.99 : 4.91 : 4.60 : 4.51 : 4.48 : 4.46 : 4.45 : 4.46 : 4.44 : 4.46 : 4.45 : 4.45 : 4.45 : 4.49 : 5.62 :
    :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.029: 0.027: 0.025: 0.022: 0.019: 0.016: 0.012: 0.009: 0.007:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 6026 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.004: 0.005: 0.005:
Ки : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.004: 0.005:
Ки : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.056: 0.056: 0.060: 0.063: 0.063: 0.062: 0.060: 0.056: 0.058: 0.062: 0.065: 0.068: 0.070: 0.072: 0.073: 0.073:
Cc : 0.011: 0.011: 0.012: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  121 :  129 :  141 :  158 :  177 :  193 :  211 :  225 :  257 :  258 :  259 :  261 :  261 :  262 :  263 :  263 :
Uоп: 8.62 : 6.96 : 1.02 : 0.77 : 0.65 : 0.66 : 0.79 : 0.99 : 4.37 : 4.39 : 4.36 : 4.38 : 4.40 : 4.43 : 4.43 : 4.44 :
```

```
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.009: 0.011: 0.013: 0.016: 0.014: 0.014: 0.013: 0.010: 0.018: 0.021: 0.023: 0.026: 0.028: 0.030: 0.031: 0.031:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.006: 0.005: 0.006: 0.007: 0.009: 0.008: 0.007: 0.006:      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 : 6026 :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.001:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0021 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066:
Cc : 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  264 :  264 :  265 :  265 :  265 :  265 :  266 :  266 :  266 :  266 :  266 :  267 :  267 :  267 :  267 :  267 :
Uоп: 4.48 : 4.54 : 4.79 : 4.90 : 4.93 : 5.06 : 5.08 : 5.14 : 5.20 : 5.26 : 5.32 : 5.32 : 5.38 : 5.42 : 5.46 : 5.51 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      :
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  267 :  267 :  267 :  267 :  267 :  268 :  268 :
Uоп: 5.55 : 5.63 : 5.66 : 5.70 : 5.73 : 5.79 : 5.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1150 : Y-строка 20  Cmax=  0.087 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=194)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.071: 0.071: 0.072:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :
Uоп: 5.63 : 5.58 : 5.52 : 5.50 : 5.50 : 5.42 : 5.38 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.25 : 5.21 : 5.17 : 5.13 : 5.09 : 5.06 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.070: 0.068: 0.065: 0.062: 0.060: 0.057: 0.055: 0.057:
Cc : 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.011:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   93 :   93 :   93 :   94 :   95 :   96 :   97 :  101 :  105 :
Uоп: 5.01 : 4.93 : 4.89 : 4.60 : 4.50 : 4.46 : 4.46 : 4.44 : 4.46 : 4.45 : 4.44 : 4.44 : 4.44 : 4.43 : 4.45 : 8.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.029: 0.027: 0.025: 0.022: 0.018: 0.015: 0.011: 0.006: 0.008:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 6026 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.005: 0.007:
Ки : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.003: 0.004: 0.001:
Ки : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0021 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.060: 0.063: 0.072: 0.086: 0.087: 0.084: 0.076: 0.064: 0.058: 0.062: 0.066: 0.069: 0.071: 0.072: 0.073: 0.074:
Cc : 0.012: 0.013: 0.014: 0.017: 0.017: 0.017: 0.015: 0.013: 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  109 :  116 :  127 :  151 :  194 :  184 :  221 :  238 :  265 :  265 :  266 :  266 :  267 :  267 :  267 :  268 :
Uоп: 7.40 : 3.93 : 1.04 : 0.73 : 0.96 : 1.00 : 0.77 : 1.17 : 4.30 : 4.29 : 4.33 : 4.37 : 4.41 : 4.45 : 4.44 : 4.44 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.011: 0.015: 0.024: 0.040: 0.047: 0.044: 0.029: 0.017: 0.017: 0.020: 0.023: 0.026: 0.028: 0.029: 0.030: 0.031:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
```

```
Ви : 0.008: 0.007: 0.009: 0.006:      :      : 0.007: 0.007: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.001:      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0021 :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.074: 0.074: 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066:
Cc : 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  268 :  268 :  268 :  268 :  268 :  268 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :
Uоп: 4.48 : 4.60 : 4.84 : 4.91 : 4.99 : 5.07 : 5.09 : 5.15 : 5.20 : 5.25 : 5.32 : 5.37 : 5.38 : 5.42 : 5.47 : 5.51 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :
Uоп: 5.59 : 5.63 : 5.66 : 5.69 : 5.73 : 5.77 : 5.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1100 : Y-строка 21  Cmax=  0.192 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=191)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   88 :
Uоп: 5.63 : 5.58 : 5.52 : 5.50 : 5.45 : 5.41 : 5.38 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.25 : 5.21 : 5.18 : 5.14 : 5.10 : 5.03 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.069: 0.067: 0.064: 0.061: 0.058: 0.054: 0.054: 0.057:
Cc : 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.011:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   87 :   87 :   87 :   87 :   86 :   86 :   86 :   94 :   95 :
Uоп: 4.99 : 4.92 : 4.88 : 4.60 : 4.57 : 4.45 : 4.46 : 4.44 : 4.44 : 4.43 : 4.41 : 4.42 : 4.39 : 4.23 :11.84 :10.28 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.029: 0.027: 0.025: 0.022: 0.019: 0.015: 0.011: 0.007: 0.009:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.006: 0.007:
Ки : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      :
Ки : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.061: 0.069: 0.091: 0.167: 0.189: 0.192: 0.113: 0.075: 0.065: 0.066: 0.069: 0.071: 0.072: 0.073: 0.074: 0.074:
Cc : 0.012: 0.014: 0.018: 0.033: 0.038: 0.038: 0.023: 0.015: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   96 :   98 :  103 :  120 :  222 :  191 :  248 :  259 :  265 :  271 :  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :
Uоп: 7.75 : 4.75 : 1.18 : 0.67 : 0.62 : 0.62 : 0.78 : 1.94 : 3.41 : 4.12 : 4.32 : 4.41 : 4.44 : 4.45 : 4.45 : 4.47 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.012: 0.018: 0.037: 0.109: 0.149: 0.152: 0.059: 0.024: 0.012: 0.018: 0.022: 0.025: 0.028: 0.029: 0.030: 0.031:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.009: 0.011: 0.014: 0.018:      :      : 0.014: 0.011: 0.008: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.005: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
```

```
Ки :      :      :      :      :      :      :      : 0021 : 0021 : 6039 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.074: 0.074: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066:
Cc : 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :
Uоп: 4.57 : 4.60 : 4.86 : 4.92 : 4.99 : 5.08 : 5.13 : 5.18 : 5.22 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.39 : 5.43 : 5.48 : 5.52 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :
Uоп: 5.59 : 5.63 : 5.66 : 5.69 : 5.72 : 5.80 : 5.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1050 : Y-строка 22  Cmax=  0.201 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=348)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   86 :   86 :   86 :   86 :   86 :   85 :
Uоп: 5.63 : 5.58 : 5.51 : 5.49 : 5.45 : 5.41 : 5.38 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.24 : 5.20 : 5.17 : 5.13 : 5.09 : 5.02 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.069: 0.067: 0.064: 0.061: 0.057: 0.053: 0.054: 0.056:
Cc : 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.012: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   85 :   85 :   85 :   84 :   84 :   83 :   83 :   82 :   81 :   80 :   79 :   78 :   76 :   73 :   85 :   84 :
Uоп: 4.94 : 4.92 : 4.87 : 4.49 : 4.50 : 4.45 : 4.45 : 4.42 : 4.44 : 4.42 : 4.43 : 4.38 : 4.34 : 4.24 :12.00 :10.34 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.029: 0.027: 0.025: 0.022: 0.019: 0.016: 0.012: 0.007: 0.009:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 6026 : 6026 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.006: 0.007:
Ки : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      : 0.001:      :
Ки : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      : 0028 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.060: 0.066: 0.086: 0.137: 0.158: 0.201: 0.119: 0.087: 0.078: 0.074: 0.073: 0.073: 0.074: 0.074: 0.074: 0.074:
Cc : 0.012: 0.013: 0.017: 0.027: 0.032: 0.040: 0.024: 0.017: 0.016: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   82 :   79 :   73 :   49 :  329 :  348 :  292 :  283 :  281 :  280 :  279 :  278 :  278 :  277 :  277 :  276 :
Uоп: 7.76 : 3.60 : 1.01 : 0.67 : 0.68 : 0.61 : 0.86 : 3.88 : 4.38 : 4.42 : 4.45 : 4.46 : 4.44 : 4.45 : 4.45 : 4.47 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.012: 0.017: 0.034: 0.091: 0.118: 0.161: 0.062: 0.024: 0.016: 0.020: 0.023: 0.026: 0.028: 0.029: 0.031: 0.031:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.008: 0.009: 0.012: 0.006:      :      : 0.016: 0.012: 0.014: 0.009: 0.006: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      : 6026 : 0021 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      : 0.012: 0.008: 0.005: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
```

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.074	0.074	0.073	0.073	0.072	0.071	0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066
Cc	0.015	0.015	0.015	0.015	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.013
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	276	276	275	275	275	274	274	274	274	274	274	273	273	273	273	273
Uоп	4.60	4.60	4.92	4.97	5.04	5.09	5.14	5.18	5.27	5.27	5.32	5.37	5.40	5.44	5.52	5.52
Ви	0.031	0.031	0.031	0.030	0.030	0.029	0.029	0.028	0.028	0.027	0.027	0.026	0.026	0.025	0.025	0.024
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000
Ки	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063
Cc	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	273	273	273	273	272	272	272
Uоп	5.56	5.63	5.66	5.69	5.74	5.78	5.81
Ви	0.024	0.023	0.023	0.022	0.022	0.021	0.021
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви							
Ки							

y= 1000 : Y-строка 23 Cmax= 0.086 долей ПДК (x= 1950.0; напр.ветра=356)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071
Cc	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	86	86	86	85	85	85	85	85	84	84	84	84	83	83	83	82
Uоп	5.63	5.59	5.53	5.49	5.45	5.42	5.38	5.37	5.32	5.27	5.24	5.21	5.16	5.12	5.08	5.01
Ви	0.022	0.023	0.023	0.024	0.024	0.025	0.025	0.026	0.026	0.027	0.027	0.028	0.028	0.029	0.029	0.030
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви												0.000	0.000	0.000	0.001	0.001
Ки												6026	6026	6026	6026	6026

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.072	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.071	0.069	0.067	0.064	0.061	0.058	0.054	0.053	0.055
Cc	0.014	0.014	0.015	0.015	0.015	0.015	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.012	0.012	0.011	0.011	0.011
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	82	82	81	80	80	79	78	77	76	74	72	70	66	62	76	73
Uоп	4.98	4.88	4.84	4.45	4.56	4.45	4.44	4.45	4.43	4.41	4.42	4.37	4.39	4.37	12.00	10.78
Ви	0.030	0.030	0.031	0.031	0.031	0.031	0.030	0.029	0.028	0.026	0.023	0.020	0.017	0.014	0.007	0.008
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	6026	6026
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001			0.005	0.006
Ки	0028	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026			6039	6039
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001					0.001	
Ки	6026	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039					0028	

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.056	0.059	0.068	0.077	0.079	0.086	0.079	0.076	0.078	0.077	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075
Cc	0.011	0.012	0.014	0.015	0.016	0.017	0.016	0.015	0.016	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	69	62	51	25	347	356	319	299	293	289	287	285	284	282	281	281
Uоп	8.36	2.54	0.91	0.78	1.05	0.98	0.84	3.81	4.45	4.45	4.56	4.50	4.45	4.45	4.50	4.58
Ви	0.010	0.013	0.020	0.034	0.039	0.046	0.030	0.013	0.019	0.022	0.024	0.027	0.029	0.030	0.031	0.031
Ки	6026	6026	6026	6026	6026	6039	6039	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.006	0.006	0.008	0.003			0.008	0.012	0.012	0.009	0.007	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002
Ки	6039	6039	6039	6039			6026	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039
Ви								0.010	0.007	0.006	0.004	0.003	0.002	0.002	0.002	0.001
Ки								6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.074	0.074	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066

```
Сс : 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  280 :  279 :  279 :  278 :  278 :  277 :  277 :  277 :  276 :  276 :  276 :  276 :  275 :  275 :  275 :  275 :
Uоп: 4.60 : 4.70 : 4.93 : 5.02 : 5.06 : 5.11 : 5.15 : 5.19 : 5.25 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.41 : 5.45 : 5.52 : 5.53 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----______________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063:
Сс : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  275 :  275 :  274 :  274 :  274 :  274 :  274 :
Uоп: 5.60 : 5.63 : 5.67 : 5.70 : 5.73 : 5.78 : 5.81 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
__________
 y=   950 : Y-строка 24  Cmax=  0.075 долей ПДК (x=  2300.0; напр.ветра=289)
----------:_______________________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071:
Сс : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   84 :   84 :   84 :   84 :   83 :   83 :   83 :   83 :   82 :   82 :   82 :   81 :   81 :   80 :   80 :   79 :
Uоп: 5.63 : 5.59 : 5.53 : 5.50 : 5.45 : 5.42 : 5.39 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.25 : 5.20 : 5.17 : 5.11 : 5.08 : 4.96 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.023: 0.023: 0.023: 0.024: 0.025: 0.025: 0.025: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000:      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_________________________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.070: 0.068: 0.065: 0.062: 0.059: 0.056: 0.053: 0.053:
Сс : 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011: 0.011:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   79 :   78 :   77 :   77 :   76 :   75 :   73 :   72 :   70 :   68 :   66 :   63 :   59 :   53 :   46 :   64 :
Uоп: 4.93 : 4.90 : 4.83 : 4.44 : 4.49 : 4.44 : 4.44 : 4.41 : 4.43 : 4.41 : 4.42 : 4.39 : 4.36 : 4.41 : 4.41 :11.41 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.028: 0.026: 0.024: 0.021: 0.019: 0.016: 0.013: 0.007:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 6026 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      :      :      : 0.006:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      : 6039 :
Ви : 0.001: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_________________________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.053: 0.054: 0.057: 0.061: 0.062: 0.063: 0.062: 0.067: 0.072: 0.074: 0.075: 0.075: 0.075: 0.075: 0.075: 0.075:
Сс : 0.011: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.012: 0.013: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   58 :   49 :   39 :   23 :    6 :  349 :  313 :  306 :  301 :  297 :  294 :  291 :  289 :  287 :  286 :  285 :
Uоп: 9.47 : 2.21 : 0.88 : 0.73 : 0.64 : 0.70 : 4.16 : 4.34 : 4.39 : 4.46 : 4.46 : 4.47 : 4.46 : 4.53 : 4.53 : 4.52 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.008: 0.009: 0.011: 0.013: 0.011: 0.015: 0.013: 0.017: 0.020: 0.023: 0.025: 0.027: 0.029: 0.030: 0.031: 0.031:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.005: 0.004: 0.006: 0.008: 0.011: 0.007: 0.009: 0.009: 0.007: 0.006: 0.006: 0.004: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.005: 0.005: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_________________________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.075: 0.074: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066:
Сс : 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  284 :  283 :  282 :  282 :  281 :  280 :  280 :  279 :  279 :  279 :  278 :  278 :  278 :  277 :  277 :  277 :
```

```
Uоп: 4.65 : 4.85 : 5.00 : 5.03 : 5.08 : 5.12 : 5.16 : 5.21 : 5.25 : 5.27 : 5.37 : 5.37 : 5.41 : 5.45 : 5.50 : 5.53 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  277 :  276 :  276 :  276 :  276 :  276 :  276 :
Uоп: 5.57 : 5.65 : 5.67 : 5.70 : 5.74 : 5.78 : 5.81 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   900 : Y-строка 25  Cmax=  0.075 долей ПДК (x=  2350.0; напр.ветра=292)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   82 :   82 :   82 :   82 :   81 :   81 :   81 :   80 :   80 :   80 :   79 :   79 :   78 :   78 :   77 :   77 :
Uоп: 5.63 : 5.59 : 5.52 : 5.50 : 5.45 : 5.42 : 5.39 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.24 : 5.21 : 5.16 : 5.13 : 5.08 : 5.05 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.023: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.070: 0.068: 0.066: 0.064: 0.061: 0.058: 0.056: 0.054:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011: 0.011:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   76 :   75 :   74 :   73 :   72 :   71 :   69 :   67 :   65 :   63 :   60 :   56 :   52 :   46 :   39 :   31 :
Uоп: 4.93 : 4.90 : 4.84 : 4.65 : 4.54 : 4.45 : 4.45 : 4.42 : 4.43 : 4.41 : 4.44 : 4.42 : 4.39 : 4.39 : 4.39 : 4.39 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.029: 0.027: 0.025: 0.023: 0.021: 0.018: 0.016: 0.014:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :
Ви : 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.052: 0.051: 0.052: 0.054: 0.054: 0.055: 0.060: 0.065: 0.069: 0.072: 0.074: 0.075: 0.075: 0.075: 0.075: 0.075:
Cc : 0.010: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.011: 0.012: 0.013: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   21 :    9 :   31 :   18 :    4 :  325 :  319 :  313 :  307 :  303 :  300 :  297 :  294 :  292 :  290 :  289 :
Uоп: 4.39 : 4.38 : 0.84 : 0.77 : 0.76 : 4.29 : 4.23 : 4.37 : 4.38 : 4.52 : 4.46 : 4.44 : 4.46 : 4.47 : 4.59 : 4.60 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.012: 0.011: 0.007: 0.008: 0.007: 0.015: 0.016: 0.018: 0.022: 0.024: 0.026: 0.028: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 6026 : 6026 : 6026 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      : 0.005: 0.006: 0.007: 0.001: 0.004: 0.006: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002:
Ки :      :      : 6039 : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.003: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.075: 0.074: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066:
Cc : 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  288 :  287 :  286 :  285 :  284 :  283 :  283 :  282 :  281 :  281 :  281 :  280 :  280 :  279 :  279 :  279 :
Uоп: 4.65 : 4.94 : 4.99 : 5.06 : 5.10 : 5.14 : 5.17 : 5.27 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.38 : 5.42 : 5.47 : 5.51 : 5.58 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024:
```

```
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  278 :  278 :  278 :  278 :  277 :  277 :  277 :
Uоп: 5.62 : 5.65 : 5.68 : 5.71 : 5.75 : 5.79 : 5.82 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.000:      :      :      :      :      :      :
Ки : 6039 :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   850 : Y-строка 26  Cmax=  0.075 долей ПДК (x=  2350.0; напр.ветра=296)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   81 :   81 :   80 :   80 :   80 :   79 :   79 :   78 :   78 :   78 :   77 :   76 :   76 :   75 :   74 :   74 :
Uоп: 5.64 : 5.61 : 5.52 : 5.50 : 5.52 : 5.42 : 5.39 : 5.37 : 5.32 : 5.32 : 5.25 : 5.20 : 5.17 : 5.12 : 5.07 : 5.04 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.070: 0.069: 0.067: 0.065: 0.063: 0.061: 0.059: 0.057:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.011:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   73 :   72 :   71 :   70 :   68 :   67 :   65 :   63 :   61 :   58 :   55 :   51 :   46 :   41 :   34 :   26 :
Uоп: 4.93 : 4.90 : 4.84 : 4.76 : 4.54 : 4.44 : 4.42 : 4.43 : 4.43 : 4.42 : 4.40 : 4.43 : 4.42 : 4.40 : 4.40 : 4.40 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.029: 0.028: 0.027: 0.025: 0.023: 0.021: 0.019: 0.017:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :
Ви : 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 6039 : 6039 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.056: 0.055: 0.055: 0.055: 0.056: 0.058: 0.062: 0.065: 0.068: 0.071: 0.073: 0.074: 0.075: 0.075: 0.075: 0.075:
Cc : 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.012: 0.012: 0.013: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   17 :    8 :  357 :  347 :  338 :  330 :  324 :  318 :  313 :  308 :  305 :  301 :  299 :  296 :  294 :  293 :
Uоп: 4.40 : 4.40 : 4.40 : 4.39 : 4.40 : 4.36 : 4.33 : 4.37 : 4.40 : 4.42 : 4.45 : 4.46 : 4.50 : 4.50 : 4.45 : 4.60 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.016: 0.015: 0.015: 0.015: 0.016: 0.018: 0.019: 0.021: 0.023: 0.026: 0.027: 0.029: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      :      :      :      : 0.001: 0.002: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.002: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.074: 0.074: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066:
Cc : 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  291 :  290 :  289 :  288 :  287 :  286 :  285 :  285 :  284 :  283 :  283 :  282 :  282 :  281 :  281 :  281 :
Uоп: 4.65 : 5.00 : 5.03 : 5.07 : 5.11 : 5.15 : 5.19 : 5.23 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.40 : 5.43 : 5.48 : 5.51 : 5.55 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
```

```
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  280 :  280 :  280 :  279 :  279 :  279 :  279 :
Uоп: 5.63 : 5.65 : 5.68 : 5.72 : 5.79 : 5.80 : 5.82 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=   800 : Y-строка 27  Cmax=  0.075 долей ПДК (x=  2400.0; напр.ветра=298)
---------:______________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   79 :   79 :   78 :   78 :   78 :   77 :   77 :   76 :   76 :   75 :   75 :   74 :   73 :   73 :   72 :   71 :
Uоп: 5.64 : 5.61 : 5.55 : 5.50 : 5.52 : 5.43 : 5.40 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.26 : 5.21 : 5.16 : 5.14 : 5.08 : 5.05 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.070: 0.068: 0.067: 0.065: 0.063: 0.062: 0.060:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   70 :   69 :   68 :   66 :   65 :   63 :   61 :   59 :   56 :   53 :   50 :   46 :   41 :   36 :   30 :   23 :
Uоп: 4.93 : 4.90 : 4.83 : 4.77 : 4.54 : 4.47 : 4.44 : 4.43 : 4.41 : 4.43 : 4.42 : 4.41 : 4.44 : 4.43 : 4.42 : 4.40 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.029: 0.028: 0.026: 0.025: 0.023: 0.021: 0.020:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :
Ви : 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.059: 0.058: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.064: 0.066: 0.069: 0.071: 0.073: 0.074: 0.075: 0.075: 0.075: 0.074:
Cc : 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   15 :    6 :  358 :  349 :  341 :  334 :  328 :  322 :  317 :  313 :  309 :  306 :  303 :  300 :  298 :  296 :
Uоп: 4.40 : 4.40 : 4.40 : 4.43 : 4.39 : 4.37 : 4.38 : 4.40 : 4.40 : 4.42 : 4.45 : 4.45 : 4.45 : 4.49 : 4.48 : 4.60 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.019: 0.018: 0.018: 0.019: 0.019: 0.021: 0.022: 0.024: 0.025: 0.027: 0.029: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      :      :      :      : 0.001: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.074: 0.074: 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066:
Cc : 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  295 :  293 :  292 :  291 :  290 :  289 :  288 :  287 :  286 :  286 :  285 :  285 :  284 :  283 :  283 :  283 :
Uоп: 4.86 : 4.99 : 5.05 : 5.08 : 5.12 : 5.16 : 5.20 : 5.25 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.40 : 5.44 : 5.49 : 5.52 : 5.56 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

```
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.063:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  282 :  282 :  281 :  281 :  281 :  280 :  280 :
Uоп: 5.63 : 5.66 : 5.69 : 5.72 : 5.80 : 5.80 : 5.82 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=   750 : Y-строка 28  Cmax=  0.074 долей ПДК (x=  2350.0; напр.ветра=304)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   78 :   77 :   77 :   76 :   76 :   75 :   75 :   74 :   74 :   73 :   73 :   72 :   71 :   70 :   69 :   68 :
Uоп: 5.66 : 5.61 : 5.57 : 5.50 : 5.49 : 5.43 : 5.40 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.27 : 5.23 : 5.18 : 5.13 : 5.08 : 5.03 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.026: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.068: 0.067: 0.065: 0.064: 0.063:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   67 :   66 :   65 :   63 :   61 :   60 :   57 :   55 :   52 :   49 :   46 :   42 :   37 :   32 :   26 :   20 :
Uоп: 4.92 : 4.90 : 4.84 : 4.78 : 4.70 : 4.42 : 4.44 : 4.45 : 4.43 : 4.41 : 4.43 : 4.42 : 4.42 : 4.41 : 4.44 : 4.43 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.029: 0.028: 0.027: 0.025: 0.024: 0.023:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :
Ви : 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.062: 0.062: 0.062: 0.062: 0.063: 0.064: 0.066: 0.068: 0.070: 0.071: 0.073: 0.074: 0.074: 0.074: 0.074: 0.074:
Cc : 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   13 :    6 :  358 :  351 :  344 :  337 :  331 :  326 :  321 :  317 :  313 :  310 :  307 :  304 :  302 :  300 :
Uоп: 4.43 : 4.42 : 4.42 : 4.41 : 4.40 : 4.41 : 4.42 : 4.45 : 4.41 : 4.43 : 4.42 : 4.45 : 4.45 : 4.49 : 4.60 : 4.59 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.022: 0.021: 0.022: 0.022: 0.023: 0.025: 0.026: 0.027: 0.028: 0.029: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.074: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066:
Cc : 0.015: 0.015: 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  298 :  296 :  295 :  294 :  293 :  291 :  290 :  290 :  289 :  288 :  287 :  287 :  286 :  285 :  285 :  284 :
Uоп: 4.96 : 4.99 : 5.05 : 5.09 : 5.13 : 5.17 : 5.21 : 5.26 : 5.32 : 5.37 : 5.38 : 5.42 : 5.45 : 5.50 : 5.54 : 5.61 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
```

Qc :	0.065:	0.065:	0.064:	0.064:	0.063:	0.063:	0.062:
Cc :	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.012:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	284 :	284 :	283 :	283 :	282 :	282 :	282 :
Uоп:	5.64 :	5.67 :	5.70 :	5.73 :	5.82 :	5.80 :	5.83 :
:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.023:	0.023:	0.022:	0.022:	0.021:	0.021:	0.021:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:

y= 700 : Y-строка 29 Cmax= 0.074 долей ПДК (x= 2400.0; напр.ветра=305)

x=	100 :	150:	200:	250:	300:	350:	400:	450:	500:	550:	600:	650:	700:	750:	800:	850:
Qc :	0.063:	0.064:	0.064:	0.065:	0.065:	0.065:	0.066:	0.066:	0.067:	0.067:	0.068:	0.068:	0.069:	0.069:	0.070:	0.070:
Cc :	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	76 :	76 :	75 :	75 :	74 :	74 :	73 :	72 :	72 :	71 :	70 :	70 :	69 :	68 :	67 :	66 :
Uоп:	5.66 :	5.63 :	5.58 :	5.51 :	5.49 :	5.46 :	5.41 :	5.37 :	5.37 :	5.32 :	5.26 :	5.24 :	5.19 :	5.15 :	5.10 :	5.06 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.022:	0.022:	0.023:	0.023:	0.024:	0.024:	0.024:	0.025:	0.025:	0.026:	0.026:	0.027:	0.027:	0.028:	0.028:	0.029:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	0.000:	0.000:	0.000:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	6026 :	6026 :	6026 :

x=	900:	950:	1000:	1050:	1100:	1150:	1200:	1250:	1300:	1350:	1400:	1450:	1500:	1550:	1600:	1650:
Qc :	0.070:	0.071:	0.071:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.071:	0.070:	0.070:	0.069:	0.067:	0.066:	0.066:
Cc :	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.013:	0.013:	0.013:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	64 :	63 :	62 :	60 :	58 :	56 :	54 :	52 :	49 :	46 :	42 :	38 :	34 :	29 :	24 :	18 :
Uоп:	4.93 :	4.91 :	4.85 :	4.78 :	4.73 :	4.56 :	4.47 :	4.44 :	4.44 :	4.42 :	4.41 :	4.43 :	4.42 :	4.42 :	4.41 :	4.41 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.029:	0.030:	0.030:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.030:	0.029:	0.028:	0.027:	0.026:	0.025:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.000:	0.000:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	:	:	:	:	:	:
Ки :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	:	:	:	:	:	:
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

x=	1700:	1750:	1800:	1850:	1900:	1950:	2000:	2050:	2100:	2150:	2200:	2250:	2300:	2350:	2400:	2450:
Qc :	0.065:	0.065:	0.065:	0.065:	0.066:	0.067:	0.068:	0.069:	0.071:	0.072:	0.073:	0.074:	0.074:	0.074:	0.074:	0.074:
Cc :	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.015:	0.015:	0.015:	0.015:	0.015:	0.015:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	12 :	5 :	358 :	352 :	345 :	339 :	334 :	329 :	324 :	320 :	316 :	313 :	310 :	308 :	305 :	303 :
Uоп:	4.44 :	4.44 :	4.44 :	4.44 :	4.40 :	4.40 :	4.41 :	4.42 :	4.43 :	4.44 :	4.44 :	4.43 :	4.46 :	4.57 :	4.60 :	4.89 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.025:	0.024:	0.024:	0.025:	0.025:	0.026:	0.027:	0.028:	0.029:	0.030:	0.030:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	:	:	:	:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	:	:	:	:	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :

x=	2500:	2550:	2600:	2650:	2700:	2750:	2800:	2850:	2900:	2950:	3000:	3050:	3100:	3150:	3200:	3250:
Qc :	0.073:	0.073:	0.072:	0.072:	0.071:	0.071:	0.070:	0.070:	0.069:	0.069:	0.068:	0.068:	0.067:	0.067:	0.066:	0.066:
Cc :	0.015:	0.015:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	301 :	299 :	298 :	296 :	295 :	294 :	293 :	292 :	291 :	290 :	289 :	289 :	288 :	287 :	287 :	286 :
Uоп:	4.93 :	4.99 :	5.06 :	5.09 :	5.14 :	5.19 :	5.23 :	5.27 :	5.32 :	5.37 :	5.39 :	5.43 :	5.47 :	5.51 :	5.58 :	5.62 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.031:	0.030:	0.030:	0.029:	0.029:	0.029:	0.028:	0.028:	0.027:	0.027:	0.026:	0.026:	0.025:	0.025:	0.024:	0.024:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:
Ки :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	0028 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :

x=	3300:	3350:	3400:	3450:	3500:	3550:	3600:
Qc :	0.065:	0.065:	0.064:	0.064:	0.063:	0.063:	0.062:
Cc :	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.012:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:

```
Фоп:  286 :  285 :  285 :  284 :  284 :  284 :  283 :
Uоп: 5.65 : 5.68 : 5.70 : 5.74 : 5.78 : 5.81 : 5.85 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   650 : Y-строка 30  Cmax=  0.074 долей ПДК (x=  2400.0; напр.ветра=308)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.064: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   74 :   74 :   73 :   73 :   72 :   72 :   71 :   71 :   70 :   69 :   68 :   67 :   66 :   65 :   64 :   63 :
Uоп: 5.67 : 5.63 : 5.59 : 5.53 : 5.49 : 5.51 : 5.42 : 5.40 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.23 : 5.18 : 5.14 : 5.09 : 5.06 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.068:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   62 :   61 :   59 :   57 :   55 :   53 :   51 :   49 :   46 :   43 :   39 :   35 :   31 :   27 :   21 :   16 :
Uоп: 4.99 : 4.92 : 4.86 : 4.81 : 4.75 : 4.71 : 4.42 : 4.47 : 4.43 : 4.43 : 4.43 : 4.41 : 4.44 : 4.42 : 4.43 : 4.42 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.028: 0.028:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.000:      :      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=  1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.071: 0.072: 0.073: 0.073: 0.074: 0.074: 0.074: 0.073:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   10 :    5 :  359 :  353 :  347 :  341 :  336 :  332 :  327 :  323 :  320 :  316 :  313 :  311 :  308 :  306 :
Uоп: 4.42 : 4.41 : 4.41 : 4.41 : 4.42 : 4.42 : 4.43 : 4.42 : 4.44 : 4.43 : 4.44 : 4.45 : 4.49 : 4.60 : 4.74 : 4.90 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.029: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=  2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066:
Cc : 0.015: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  304 :  302 :  301 :  299 :  298 :  296 :  295 :  294 :  293 :  292 :  292 :  291 :  290 :  289 :  289 :  288 :
Uоп: 4.93 : 5.02 : 5.08 : 5.11 : 5.16 : 5.19 : 5.24 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.41 : 5.44 : 5.52 : 5.52 : 5.60 : 5.62 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Ки : 6039 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=  3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  288 :  287 :  286 :  286 :  286 :  285 :  285 :
Uоп: 5.66 : 5.68 : 5.72 : 5.79 : 5.79 : 5.82 : 5.86 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
```

```
Ви : 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.020:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
____________
 y=   600 : Y-строка 31  Cmax=  0.073 долей ПДК (x=  2300.0; напр.ветра=316)
----------:------------------------------------------------------------------------------------------------------------
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   73 :   72 :   72 :   71 :   71 :   70 :   69 :   69 :   68 :   67 :   66 :   65 :   64 :   63 :   62 :   61 :
Uоп: 5.69 : 5.64 : 5.61 : 5.55 : 5.51 : 5.52 : 5.43 : 5.41 : 5.37 : 5.32 : 5.27 : 5.24 : 5.20 : 5.16 : 5.12 : 5.09 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.021: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_______________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   59 :   58 :   56 :   55 :   53 :   51 :   48 :   46 :   43 :   40 :   36 :   33 :   29 :   24 :   20 :   15 :
Uоп: 4.95 : 4.92 : 4.87 : 4.81 : 4.78 : 4.74 : 4.70 : 4.46 : 4.47 : 4.43 : 4.44 : 4.43 : 4.41 : 4.41 : 4.43 : 4.43 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      : 0.000:      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.000: 0.001: 0.000: 0.000:      : 0.000:      :      :      :      :
Ки :      : 6026 :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      : 6026 :      :      :      :      :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_______________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    9 :    4 :  359 :  353 :  348 :  343 :  338 :  334 :  330 :  326 :  322 :  319 :  316 :  313 :  311 :  309 :
Uоп: 4.43 : 4.43 : 4.43 : 4.43 : 4.43 : 4.44 : 4.44 : 4.41 : 4.42 : 4.44 : 4.44 : 4.44 : 4.54 : 4.65 : 4.82 : 4.91 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_______________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.065:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  307 :  305 :  303 :  302 :  300 :  299 :  298 :  296 :  295 :  294 :  294 :  293 :  292 :  291 :  291 :  290 :
Uоп: 4.93 : 5.01 : 5.08 : 5.13 : 5.17 : 5.22 : 5.26 : 5.32 : 5.32 : 5.37 : 5.42 : 5.45 : 5.50 : 5.53 : 5.57 : 5.63 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:      :
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.063: 0.062:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  289 :  289 :  288 :  288 :  287 :  287 :  286 :
Uоп: 5.66 : 5.69 : 5.72 : 5.77 : 5.81 : 5.82 : 5.88 :
   :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.020:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
```

```
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   550 : Y-строка 32  Cmax=  0.073 долей ПДК (x=  2300.0; напр.ветра=319)
----------:
 x=   100 :  150:  200:  250:  300:  350:  400:  450:  500:  550:  600:  650:  700:  750:  800:  850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   71 :   71 :   70 :   70 :   69 :   68 :   68 :   67 :   66 :   65 :   64 :   63 :   62 :   61 :   60 :   59 :
Uоп: 5.69 : 5.66 : 5.61 : 5.58 : 5.51 : 5.48 : 5.46 : 5.41 : 5.37 : 5.32 : 5.32 : 5.26 : 5.22 : 5.18 : 5.15 : 5.10 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.021: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:  950: 1000: 1050: 1100: 1150: 1200: 1250: 1300: 1350: 1400: 1450: 1500: 1550: 1600: 1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   57 :   56 :   54 :   52 :   50 :   48 :   46 :   43 :   40 :   37 :   34 :   30 :   27 :   22 :   18 :   14 :
Uоп: 5.06 : 4.98 : 4.91 : 4.84 : 4.81 : 4.76 : 4.73 : 4.70 : 4.46 : 4.46 : 4.43 : 4.41 : 4.43 : 4.42 : 4.42 : 4.41 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.029: 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      : 0.000:      :      : 0.000:
Ки : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      : 6026 :      :      : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700: 1750: 1800: 1850: 1900: 1950: 2000: 2050: 2100: 2150: 2200: 2250: 2300: 2350: 2400: 2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.015: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    9 :    4 :  359 :  354 :  349 :  345 :  340 :  336 :  332 :  328 :  325 :  322 :  319 :  316 :  314 :  311 :
Uоп: 4.41 : 4.41 : 4.45 : 4.45 : 4.41 : 4.41 : 4.43 : 4.43 : 4.41 : 4.43 : 4.43 : 4.42 : 4.65 : 4.80 : 4.86 : 4.90 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500: 2550: 2600: 2650: 2700: 2750: 2800: 2850: 2900: 2950: 3000: 3050: 3100: 3150: 3200: 3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.065:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  309 :  307 :  306 :  304 :  302 :  301 :  300 :  299 :  298 :  296 :  296 :  295 :  294 :  293 :  292 :  292 :
Uоп: 4.93 : 5.04 : 5.10 : 5.14 : 5.18 : 5.23 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.39 : 5.43 : 5.48 : 5.51 : 5.58 : 5.61 : 5.65 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 : 6026 : 6039 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:      :
Ки : 6039 : 6039 : 6026 : 6026 : 6039 : 0028 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300: 3350: 3400: 3450: 3500: 3550: 3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062: 0.062:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  291 :  290 :  290 :  289 :  289 :  288 :  288 :
Uоп: 5.67 : 5.70 : 5.74 : 5.78 : 5.81 : 5.84 : 5.90 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.023: 0.022: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.020:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
```

y= 500 : Y-строка 33 Cmax= 0.073 долей ПДК (x= 2200.0; напр.ветра=327)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.063	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069
Сс	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.014
Сф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	70	69	69	68	67	67	66	65	64	63	62	61	60	59	58	56
Uоп	5.71	5.67	5.64	5.59	5.51	5.51	5.51	5.42	5.38	5.37	5.32	5.27	5.24	5.20	5.17	5.10
Ви	0.021	0.022	0.022	0.022	0.023	0.023	0.024	0.024	0.025	0.025	0.026	0.026	0.027	0.027	0.027	0.028
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви																
Ки																

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.069	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071
Сс	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Сф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	55	53	52	50	48	46	43	41	38	35	32	28	25	21	17	12
Uоп	5.07	4.95	4.92	4.88	4.82	4.78	4.74	4.72	4.70	4.53	4.46	4.43	4.43	4.41	4.44	4.43
Ви	0.028	0.029	0.029	0.029	0.030	0.030	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.000		0.000	0.000	0.000	0.000		0.000			0.000		0.000		0.000	
Ки	0028		6026	6026	6026	6026		6026			6026		6026		6026	
Ви																
Ки																

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.071	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.072
Сс	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.014	0.014	0.014
Сф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	8	4	359	354	350	346	342	337	334	330	327	324	321	318	316	314
Uоп	4.43	4.42	4.43	4.43	4.43	4.42	4.44	4.42	4.43	4.47	4.42	4.70	4.76	4.80	4.88	4.92
Ви	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.030	0.030
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви		0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки		6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026
Ви											0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки											6039	6039	6039	6039	6039	6039

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065
Сс	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
Сф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	312	310	308	306	305	303	302	301	300	298	297	297	296	295	294	293
Uоп	4.93	5.07	5.11	5.15	5.21	5.24	5.32	5.37	5.38	5.40	5.44	5.49	5.53	5.56	5.63	5.65
Ви	0.029	0.029	0.029	0.028	0.028	0.028	0.027	0.027	0.026	0.026	0.025	0.025	0.024	0.024	0.024	0.023
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	6026	6026	6026	6026	6039	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000		
Ки	6039	6039	6039	6039	6026	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039		

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.064	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062	0.062
Сс	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.012	0.012
Сф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	293	292	291	291	290	290	289
Uоп	5.69	5.71	5.75	5.79	5.82	5.86	5.92
Ви	0.023	0.022	0.022	0.021	0.021	0.020	0.020
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви							
Ки							

y= 450 : Y-строка 34 Cmax= 0.073 долей ПДК (x= 2150.0; напр.ветра=332)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.062	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.068	0.069
Cc	0.012	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	68	68	67	66	66	65	64	63	62	62	61	59	58	57	56	54
Uоп	5.72	5.69	5.64	5.60	5.57	5.51	5.52	5.43	5.40	5.38	5.37	5.27	5.25	5.22	5.19	5.12
Ви	0.021	0.021	0.022	0.022	0.023	0.023	0.024	0.024	0.024	0.025	0.025	0.026	0.026	0.027	0.027	0.028
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви																
Ки																

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
Cc	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	53	51	49	48	46	43	41	39	36	33	30	27	23	19	16	12
Uоп	5.09	5.06	4.93	4.91	4.86	4.79	4.78	4.72	4.71	4.70	4.65	4.46	4.46	4.44	4.42	4.42
Ви	0.028	0.028	0.029	0.029	0.029	0.030	0.030	0.030	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.000			0.000	0.000			0.000	0.000			0.000			0.000	0.000
Ки	0028			6026	6026			6026	6026			6026			6026	6026
Ви																
Ки																

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.073	0.073	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071
Cc	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.015	0.015	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	7	3	359	355	351	347	343	339	335	332	329	326	323	321	318	316
Uоп	4.42	4.42	4.42	4.42	4.42	4.42	4.42	4.46	4.46	4.56	4.71	4.74	4.78	4.84	4.90	4.93
Ви	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.030	0.030	0.030
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви		0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки		6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026
Ви												0.000	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки												6039	6039	6039	6039	6039

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065
Cc	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	314	312	310	308	307	305	304	303	301	300	299	298	297	297	296	295
Uоп	5.04	5.09	5.13	5.17	5.23	5.26	5.32	5.37	5.38	5.42	5.45	5.50	5.53	5.58	5.64	5.67
Ви	0.029	0.029	0.029	0.028	0.028	0.027	0.027	0.026	0.026	0.026	0.025	0.025	0.024	0.024	0.023	0.023
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	6026	6026	6026	6026	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000		
Ки	6039	6039	6039	6039	6026	6026	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039		

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.064	0.064	0.063	0.063	0.063	0.062	0.062
Cc	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.012	0.012
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	294	293	293	292	292	291	291
Uоп	5.69	5.73	5.77	5.80	5.82	5.88	5.95
Ви	0.022	0.022	0.022	0.021	0.021	0.020	0.020
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028
Ви							
Ки							

y= 400 : Y-строка 35 Cmax= 0.072 долей ПДК (x= 2000.0; напр.ветра=344)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850

Qc :	0.062:	0.063:	0.063:	0.063:	0.064:	0.064:	0.065:	0.065:	0.066:	0.066:	0.066:	0.067:	0.067:	0.068:	0.068:	0.068:
Cc :	0.012:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.014:	0.014:	0.014:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	67 :	66 :	66 :	65 :	64 :	63 :	63 :	62 :	61 :	60 :	59 :	58 :	56 :	55 :	54 :	52 :
Uоп:	5.74 :	5.70 :	5.67 :	5.62 :	5.58 :	5.51 :	5.50 :	5.51 :	5.43 :	5.39 :	5.37 :	5.32 :	5.27 :	5.24 :	5.21 :	5.15 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.021:	0.021:	0.022:	0.022:	0.023:	0.023:	0.023:	0.024:	0.024:	0.025:	0.025:	0.025:	0.026:	0.026:	0.027:	0.027:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

x=	900:	950:	1000:	1050:	1100:	1150:	1200:	1250:	1300:	1350:	1400:	1450:	1500:	1550:	1600:	1650:
Qc :	0.069:	0.069:	0.069:	0.070:	0.070:	0.070:	0.071:	0.071:	0.071:	0.071:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:
Cc :	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	51 :	49 :	47 :	46 :	44 :	41 :	39 :	37 :	34 :	31 :	28 :	25 :	22 :	18 :	15 :	11 :
Uоп:	5.12 :	5.07 :	4.99 :	4.92 :	4.91 :	4.84 :	4.82 :	4.77 :	4.75 :	4.71 :	4.71 :	4.70 :	4.65 :	4.53 :	4.46 :	4.46 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.028:	0.028:	0.028:	0.029:	0.029:	0.029:	0.030:	0.030:	0.030:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.000:	:	:	:	0.000:	:	:	0.000:	:	:	:	:	0.000:	:	0.000:	0.000:
Ки :	0028 :	:	:	:	6026 :	:	:	6026 :	:	:	:	:	6026 :	:	6026 :	6026 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

x=	1700:	1750:	1800:	1850:	1900:	1950:	2000:	2050:	2100:	2150:	2200:	2250:	2300:	2350:	2400:	2450:
Qc :	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.072:	0.071:	0.071:	0.071:
Cc :	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	7 :	3 :	359 :	355 :	351 :	348 :	344 :	340 :	337 :	334 :	331 :	328 :	325 :	323 :	320 :	318 :
Uоп:	4.46 :	4.46 :	4.46 :	4.46 :	4.46 :	4.46 :	4.46 :	4.65 :	4.70 :	4.70 :	4.74 :	4.78 :	4.83 :	4.87 :	4.91 :	4.99 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.031:	0.030:	0.030:	0.030:	0.030:	0.029:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :

x=	2500:	2550:	2600:	2650:	2700:	2750:	2800:	2850:	2900:	2950:	3000:	3050:	3100:	3150:	3200:	3250:
Qc :	0.071:	0.070:	0.070:	0.070:	0.069:	0.069:	0.068:	0.068:	0.068:	0.067:	0.067:	0.066:	0.066:	0.065:	0.065:	0.064:
Cc :	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	316 :	314 :	312 :	310 :	309 :	307 :	306 :	305 :	303 :	302 :	301 :	300 :	299 :	298 :	297 :	297 :
Uоп:	5.07 :	5.11 :	5.15 :	5.19 :	5.25 :	5.27 :	5.32 :	5.38 :	5.40 :	5.43 :	5.48 :	5.51 :	5.59 :	5.62 :	5.65 :	5.69 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.029:	0.029:	0.028:	0.028:	0.027:	0.027:	0.027:	0.026:	0.026:	0.025:	0.025:	0.024:	0.024:	0.024:	0.023:	0.023:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	:	:	:
Ки :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6026 :	6026 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	:	:	:

x=	3300:	3350:	3400:	3450:	3500:	3550:	3600:
Qc :	0.064:	0.064:	0.063:	0.063:	0.062:	0.062:	0.062:
Cc :	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.012:	0.012:	0.012:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	296 :	295 :	294 :	294 :	293 :	292 :	292 :
Uоп:	5.71 :	5.78 :	5.78 :	5.81 :	5.84 :	5.90 :	5.97 :
:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.022:	0.022:	0.021:	0.021:	0.021:	0.020:	0.020:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:

y= 350 : Y-строка 36 Cmax= 0.072 долей ПДК (x= 1900.0; напр.ветра=352)

x=	100 :	150:	200:	250:	300:	350:	400:	450:	500:	550:	600:	650:	700:	750:	800:	850:
Qc :	0.062:	0.062:	0.063:	0.063:	0.064:	0.064:	0.065:	0.065:	0.065:	0.066:	0.066:	0.067:	0.067:	0.067:	0.068:	0.068:
Cc :	0.012:	0.012:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.014:	0.014:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:

```
Фоп:   65 :   65 :   64 :   63 :   63 :   62 :   61 :   60 :   59 :   58 :   57 :   56 :   55 :   53 :   52 :   51 :
Uоп: 5.75 : 5.72 : 5.68 : 5.64 : 5.61 : 5.54 : 5.51 : 5.52 : 5.44 : 5.40 : 5.37 : 5.32 : 5.32 : 5.25 : 5.23 : 5.20 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.021: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.026: 0.027:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   49 :   47 :   46 :   44 :   42 :   40 :   37 :   35 :   32 :   30 :   27 :   24 :   20 :   17 :   14 :   10 :
Uоп: 5.15 : 5.09 : 5.07 : 5.05 : 4.91 : 4.90 : 4.84 : 4.82 : 4.79 : 4.74 : 4.74 : 4.70 : 4.70 : 4.70 : 4.65 : 4.70 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.027: 0.028: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000:      :      : 0.000:      :
Ки : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 :      :      : 6026 :      :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.070:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    7 :    3 :  359 :  356 :  352 :  348 :  345 :  342 :  338 :  335 :  332 :  329 :  327 :  324 :  322 :  320 :
Uоп: 4.65 : 4.65 : 4.65 : 4.65 : 4.65 : 4.70 : 4.70 : 4.70 : 4.71 : 4.74 : 4.78 : 4.81 : 4.86 : 4.90 : 4.93 : 5.05 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.064:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  318 :  316 :  314 :  312 :  311 :  309 :  308 :  306 :  305 :  304 :  303 :  302 :  301 :  300 :  299 :  298 :
Uоп: 5.09 : 5.14 : 5.18 : 5.22 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.38 : 5.42 : 5.45 : 5.50 : 5.54 : 5.61 : 5.64 : 5.66 : 5.69 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.028: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023: 0.022:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      :
Ки : 6039 : 6039 : 6039 : 0028 : 6026 : 6026 : 6039 : 6026 : 6039 : 6039 : 6039 : 6039 :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.063: 0.063: 0.063: 0.062: 0.062: 0.061:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  297 :  297 :  296 :  295 :  294 :  294 :  293 :
Uоп: 5.72 : 5.77 : 5.81 : 5.82 : 5.86 : 5.93 : 5.92 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.020: 0.020: 0.020:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   300 : Y-строка 37  Cmax=  0.072 долей ПДК (x=  1850.0; напр.ветра=356)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.062: 0.062: 0.063: 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.067: 0.068:
Cc : 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   64 :   63 :   63 :   62 :   61 :   60 :   59 :   58 :   57 :   56 :   55 :   54 :   53 :   52 :   50 :   49 :
Uоп: 5.79 : 5.73 : 5.70 : 5.66 : 5.62 : 5.58 : 5.51 : 5.49 : 5.45 : 5.42 : 5.38 : 5.37 : 5.32 : 5.32 : 5.24 : 5.22 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
```

```
Ви : 0.020: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.026:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071:
Сс : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   47 :   46 :   44 :   42 :   40 :   38 :   36 :   33 :   31 :   28 :   25 :   22 :   19 :   16 :   13 :   10 :
Uоп: 5.17 : 5.15 : 5.10 : 5.06 : 4.99 : 4.92 : 4.90 : 4.85 : 4.81 : 4.81 : 4.78 : 4.75 : 4.73 : 4.72 : 4.70 : 4.70 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000:
Ки : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.072: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070:
Сс : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    6 :    3 :  359 :  356 :  352 :  349 :  346 :  343 :  340 :  337 :  334 :  331 :  328 :  326 :  324 :  322 :
Uоп: 4.70 : 4.70 : 4.70 : 4.70 : 4.70 : 4.70 : 4.71 : 4.72 : 4.74 : 4.78 : 4.80 : 4.85 : 4.89 : 4.92 : 5.05 : 5.08 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.028:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.000: 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.069: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064:
Сс : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  319 :  318 :  316 :  314 :  312 :  311 :  309 :  308 :  307 :  306 :  304 :  303 :  302 :  301 :  300 :  300 :
Uоп: 5.10 : 5.18 : 5.22 : 5.25 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.40 : 5.44 : 5.49 : 5.51 : 5.54 : 5.58 : 5.65 : 5.67 : 5.71 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023: 0.023: 0.022:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :
Ки : 6039 : 6039 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6039 : 6039 :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.063: 0.063: 0.062: 0.062: 0.062: 0.061:
Сс : 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  299 :  298 :  297 :  297 :  296 :  295 :  295 :
Uоп: 5.78 : 5.78 : 5.80 : 5.84 : 5.90 : 5.96 : 5.95 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.021: 0.021: 0.021: 0.020: 0.020: 0.019:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    250 : Y-строка 38  Cmax=  0.071 долей ПДК (x=  1850.0; напр.ветра=356)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.062: 0.062: 0.062: 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.067:
Сс : 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   63 :   62 :   61 :   60 :   60 :   59 :   58 :   57 :   56 :   55 :   54 :   53 :   51 :   50 :   49 :   47 :
Uоп: 5.80 : 5.76 : 5.71 : 5.67 : 5.65 : 5.61 : 5.54 : 5.51 : 5.53 : 5.45 : 5.42 : 5.39 : 5.32 : 5.32 : 5.27 : 5.24 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.020: 0.021: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
```

```
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   46 :   44 :   42 :   40 :   38 :   36 :   34 :   32 :   29 :   27 :   24 :   21 :   18 :   15 :   12 :    9 :
Uоп: 5.22 : 5.17 : 5.13 : 5.08 : 5.06 : 4.95 : 4.92 : 4.91 : 4.87 : 4.83 : 4.80 : 4.80 : 4.78 : 4.77 : 4.75 : 4.75 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.026: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000:
Ки : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    6 :    3 :  359 :  356 :  353 :  350 :  347 :  344 :  341 :  338 :  335 :  332 :  330 :  328 :  325 :  323 :
Uоп: 4.73 : 4.71 : 4.73 : 4.74 : 4.74 : 4.75 : 4.76 : 4.78 : 4.81 : 4.83 : 4.87 : 4.90 : 4.92 : 5.05 : 5.06 : 5.10 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.000: 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000:      : 0.000:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 :      : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.069: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  321 :  319 :  317 :  316 :  314 :  313 :  311 :  310 :  308 :  307 :  306 :  305 :  304 :  303 :  302 :  301 :
Uоп: 5.15 : 5.19 : 5.23 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.39 : 5.43 : 5.45 : 5.50 : 5.53 : 5.57 : 5.64 : 5.67 : 5.69 : 5.72 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.028: 0.027: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :
Ки : 6039 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.063: 0.063: 0.062: 0.062: 0.061: 0.061:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  300 :  299 :  299 :  298 :  297 :  297 :  296 :
Uоп: 5.79 : 5.79 : 5.82 : 5.86 : 5.92 : 5.93 : 6.03 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.021: 0.021: 0.020: 0.020: 0.020: 0.019:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   200 : Y-строка 39  Cmax=  0.071 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=353)
---------:
 x=    100 :  150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.061: 0.062: 0.062: 0.063: 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067:
Cc : 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   61 :   61 :   60 :   59 :   58 :   57 :   56 :   55 :   54 :   53 :   52 :   51 :   50 :   48 :   47 :   46 :
Uоп: 5.81 : 5.80 : 5.74 : 5.70 : 5.66 : 5.62 : 5.58 : 5.51 : 5.49 : 5.46 : 5.43 : 5.40 : 5.38 : 5.32 : 5.32 : 5.27 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.020: 0.020: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.025: 0.026:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
```

```
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=     900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.067: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070:
Cc : 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   44 :   42 :   41 :   39 :   37 :   35 :   33 :   30 :   28 :   25 :   23 :   20 :   17 :   15 :   12 :    9 :
Uоп: 5.24 : 5.19 : 5.18 : 5.14 : 5.10 : 5.07 : 4.97 : 4.92 : 4.92 : 4.89 : 4.87 : 4.84 : 4.83 : 4.80 : 4.79 : 4.78 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.026: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.030: 0.030:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    6 :    2 :  359 :  356 :  353 :  350 :  347 :  344 :  342 :  339 :  336 :  334 :  331 :  329 :  327 :  325 :
Uоп: 4.77 : 4.78 : 4.78 : 4.79 : 4.80 : 4.81 : 4.82 : 4.81 : 4.85 : 4.89 : 4.91 : 4.98 : 4.96 : 5.07 : 5.11 : 5.16 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.028:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.000:      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6039 : 6039 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  323 :  321 :  319 :  317 :  316 :  314 :  313 :  311 :  310 :  309 :  308 :  306 :  305 :  304 :  303 :  302 :
Uоп: 5.20 : 5.24 : 5.27 : 5.32 : 5.37 : 5.37 : 5.42 : 5.44 : 5.49 : 5.53 : 5.56 : 5.58 : 5.65 : 5.68 : 5.71 : 5.74 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.027: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.063: 0.062: 0.062: 0.061: 0.061: 0.061:
Cc : 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  302 :  301 :  300 :  299 :  299 :  298 :  297 :
Uоп: 5.78 : 5.81 : 5.83 : 5.89 : 5.96 : 6.01 : 6.05 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.021: 0.021: 0.021: 0.020: 0.020: 0.019: 0.019:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   150 : Y-строка 40  Cmax=  0.070 долей ПДК (x=  1950.0; напр.ветра=351)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.061: 0.062: 0.062: 0.062: 0.063: 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066: 0.066: 0.067:
Cc : 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   60 :   59 :   59 :   58 :   57 :   56 :   55 :   54 :   53 :   52 :   51 :   50 :   48 :   47 :   46 :   44 :
Uоп: 5.84 : 5.82 : 5.77 : 5.73 : 5.69 : 5.65 : 5.61 : 5.54 : 5.52 : 5.50 : 5.46 : 5.44 : 5.39 : 5.37 : 5.37 : 5.32 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.020: 0.020: 0.020: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.024: 0.025: 0.025: 0.025:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=     900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
```

Qc :	0.067:	0.067:	0.068:	0.068:	0.068:	0.068:	0.069:	0.069:	0.069:	0.069:	0.069:	0.070:	0.070:	0.070:	0.070:	0.070:
Cc :	0.013:	0.013:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	42 :	41 :	39 :	37 :	35 :	33 :	31 :	29 :	27 :	24 :	22 :	19 :	17 :	14 :	11 :	8 :
Uоп:	5.26 :	5.24 :	5.20 :	5.16 :	5.13 :	5.09 :	5.07 :	5.05 :	4.95 :	4.91 :	4.92 :	4.90 :	4.88 :	4.86 :	4.84 :	4.83 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.026:	0.026:	0.027:	0.027:	0.027:	0.027:	0.028:	0.028:	0.028:	0.028:	0.029:	0.029:	0.029:	0.029:	0.029:	0.029:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.000:	0.001:	0.000:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

x=	1700:	1750:	1800:	1850:	1900:	1950:	2000:	2050:	2100:	2150:	2200:	2250:	2300:	2350:	2400:	2450:
Qc :	0.070:	0.070:	0.070:	0.070:	0.070:	0.070:	0.070:	0.070:	0.070:	0.070:	0.070:	0.069:	0.069:	0.069:	0.069:	0.069:
Cc :	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	5 :	2 :	359 :	357 :	354 :	351 :	348 :	345 :	342 :	340 :	337 :	335 :	333 :	330 :	328 :	326 :
Uоп:	4.82 :	4.81 :	4.81 :	4.82 :	4.83 :	4.85 :	4.87 :	4.89 :	4.91 :	4.93 :	4.98 :	5.06 :	5.08 :	5.10 :	5.14 :	5.18 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.029:	0.029:	0.029:	0.029:	0.029:	0.029:	0.029:	0.029:	0.029:	0.029:	0.029:	0.028:	0.028:	0.028:	0.028:	0.027:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	:	:	:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	:	:	:	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	0.000:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	0028 :

x=	2500:	2550:	2600:	2650:	2700:	2750:	2800:	2850:	2900:	2950:	3000:	3050:	3100:	3150:	3200:	3250:
Qc :	0.068:	0.068:	0.068:	0.068:	0.067:	0.067:	0.067:	0.066:	0.066:	0.066:	0.065:	0.065:	0.064:	0.064:	0.064:	0.063:
Cc :	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	324 :	322 :	320 :	319 :	317 :	316 :	314 :	313 :	311 :	310 :	309 :	308 :	307 :	306 :	305 :	304 :
Uоп:	5.22 :	5.25 :	5.27 :	5.37 :	5.37 :	5.42 :	5.43 :	5.48 :	5.50 :	5.54 :	5.61 :	5.64 :	5.67 :	5.70 :	5.73 :	5.80 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.027:	0.027:	0.026:	0.026:	0.026:	0.025:	0.025:	0.025:	0.024:	0.024:	0.023:	0.023:	0.023:	0.022:	0.022:	0.021:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	6026 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.000:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	0028 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	:	:	:	:	:	:	:	:

x=	3300:	3350:	3400:	3450:	3500:	3550:	3600:
Qc :	0.063:	0.062:	0.062:	0.062:	0.061:	0.061:	0.061:
Cc :	0.013:	0.012:	0.012:	0.012:	0.012:	0.012:	0.012:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	303 :	302 :	301 :	301 :	300 :	299 :	298 :
Uоп:	5.79 :	5.81 :	5.86 :	5.93 :	5.99 :	5.96 :	6.07 :
:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.021:	0.021:	0.020:	0.020:	0.020:	0.019:	0.019:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:

y= 100 : Y-строка 41 Cmax= 0.070 долей ПДК (x= 1900.0; напр.ветра=354)

x=	100 :	150:	200:	250:	300:	350:	400:	450:	500:	550:	600:	650:	700:	750:	800:	850:
Qc :	0.061:	0.061:	0.062:	0.062:	0.062:	0.063:	0.063:	0.063:	0.064:	0.064:	0.065:	0.065:	0.065:	0.066:	0.066:	0.066:
Cc :	0.012:	0.012:	0.012:	0.012:	0.012:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	59 :	58 :	57 :	56 :	56 :	55 :	54 :	53 :	52 :	51 :	49 :	48 :	47 :	46 :	44 :	43 :
Uоп:	5.89 :	5.82 :	5.79 :	5.74 :	5.72 :	5.68 :	5.64 :	5.61 :	5.58 :	5.52 :	5.48 :	5.45 :	5.42 :	5.41 :	5.37 :	5.32 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.020:	0.020:	0.020:	0.021:	0.021:	0.021:	0.022:	0.022:	0.022:	0.023:	0.023:	0.024:	0.024:	0.024:	0.025:	0.025:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

x=	900:	950:	1000:	1050:	1100:	1150:	1200:	1250:	1300:	1350:	1400:	1450:	1500:	1550:	1600:	1650:
Qc :	0.067:	0.067:	0.067:	0.067:	0.068:	0.068:	0.068:	0.068:	0.069:	0.069:	0.069:	0.069:	0.069:	0.069:	0.069:	0.070:
Cc :	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:

```
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   41 :   39 :   38 :   36 :   34 :   32 :   30 :   28 :   26 :   23 :   21 :   18 :   16 :   13 :   11 :    8 :
Uоп: 5.32 : 5.26 : 5.25 : 5.21 : 5.18 : 5.14 : 5.13 : 5.09 : 5.07 : 4.97 : 4.95 : 4.93 : 4.92 : 4.91 : 4.91 : 4.90 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.025: 0.026: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.029: 0.029: 0.029:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.000: 0.001: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000:      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 :      :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.069: 0.070: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    5 :    2 :  359 :  357 :  354 :  351 :  349 :  346 :  343 :  341 :  338 :  336 :  334 :  332 :  329 :  327 :
Uоп: 4.90 : 4.89 : 4.88 : 4.90 : 4.91 : 4.91 : 4.92 : 4.93 : 4.98 : 5.05 : 5.06 : 5.09 : 5.14 : 5.17 : 5.18 : 5.21 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.029: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.027:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000:      : 0.000:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0028 :      : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063:
Cc : 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  325 :  324 :  322 :  320 :  319 :  317 :  316 :  314 :  313 :  312 :  310 :  309 :  308 :  307 :  306 :  305 :
Uоп: 5.25 : 5.32 : 5.32 : 5.37 : 5.41 : 5.43 : 5.48 : 5.49 : 5.53 : 5.61 : 5.63 : 5.66 : 5.68 : 5.71 : 5.78 : 5.77 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.027: 0.026: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.022: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.000: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.063: 0.062: 0.062: 0.061: 0.061: 0.061: 0.060:
Cc : 0.013: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  304 :  303 :  303 :  302 :  301 :  300 :  300 :
Uоп: 5.81 : 5.83 : 5.90 : 5.97 : 6.01 : 5.98 : 6.10 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.021: 0.020: 0.020: 0.020: 0.019: 0.019: 0.019:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    50 : Y-строка 42  Cmax=  0.069 долей ПДК (x=  1850.0; напр.ветра=357)
---------:
 x=    100 :  150:  200:  250:  300:  350:  400:  450:  500:  550:  600:  650:  700:  750:  800:  850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.061: 0.061: 0.061: 0.062: 0.062: 0.062: 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.065: 0.066: 0.066:
Cc : 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   58 :   57 :   56 :   55 :   54 :   53 :   52 :   51 :   50 :   49 :   48 :   47 :   45 :   44 :   43 :   41 :
Uоп: 5.89 : 5.86 : 5.80 : 5.77 : 5.73 : 5.69 : 5.66 : 5.62 : 5.59 : 5.52 : 5.51 : 5.48 : 5.44 : 5.41 : 5.40 : 5.37 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.019: 0.020: 0.020: 0.020: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.024: 0.025:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:  950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   40 :   38 :   36 :   35 :   33 :   31 :   29 :   27 :   25 :   22 :   20 :   18 :   15 :   13 :   10 :    7 :
Uоп: 5.32 : 5.32 : 5.26 : 5.26 : 5.22 : 5.19 : 5.16 : 5.14 : 5.13 : 5.07 : 5.07 : 5.06 : 5.05 : 5.04 : 4.94 : 4.93 :
```

```
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:     5 :    2 :    0 :  357 :  354 :  352 :  349 :  347 :  344 :  342 :  339 :  337 :  335 :  333 :  331 :  329 :
Uоп: 4.93 : 4.93 : 4.92 : 4.93 : 4.93 : 4.95 : 5.05 : 5.06 : 5.07 : 5.12 : 5.10 : 5.14 : 5.18 : 5.21 : 5.25 : 5.27 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.026:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.000: 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0028 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.067: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.063:
Cc : 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  327 :  325 :  323 :  322 :  320 :  318 :  317 :  316 :  314 :  313 :  312 :  311 :  310 :  308 :  307 :  307 :
Uоп: 5.32 : 5.32 : 5.37 : 5.41 : 5.42 : 5.44 : 5.49 : 5.53 : 5.59 : 5.62 : 5.66 : 5.69 : 5.72 : 5.73 : 5.74 : 5.81 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.026: 0.026: 0.026: 0.025: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.062: 0.062: 0.062: 0.061: 0.061: 0.060: 0.060:
Cc : 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  306 :  305 :  304 :  303 :  302 :  302 :  301 :
Uоп: 5.82 : 5.88 : 5.94 : 5.93 : 6.03 : 6.08 : 6.05 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.021: 0.020: 0.020: 0.020: 0.019: 0.019: 0.019:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=      0 : Y-строка 43  Cmax=  0.069 долей ПДК (x=  1850.0; напр.ветра=357)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.060: 0.061: 0.061: 0.062: 0.062: 0.062: 0.063: 0.063: 0.063: 0.064: 0.064: 0.064: 0.065: 0.065: 0.065: 0.066:
Cc : 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    56 :   56 :   55 :   54 :   53 :   52 :   51 :   50 :   49 :   48 :   47 :   45 :   44 :   43 :   41 :   40 :
Uоп: 5.90 : 5.88 : 5.84 : 5.79 : 5.76 : 5.72 : 5.69 : 5.65 : 5.62 : 5.59 : 5.55 : 5.50 : 5.47 : 5.45 : 5.41 : 5.39 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.019: 0.019: 0.020: 0.020: 0.021: 0.021: 0.021: 0.022: 0.022: 0.022: 0.023: 0.023: 0.023: 0.024: 0.024: 0.024:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=     900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.066: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.069:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    38 :   37 :   35 :   33 :   32 :   30 :   28 :   26 :   24 :   21 :   19 :   17 :   14 :   12 :   10 :    7 :
Uоп: 5.37 : 5.32 : 5.32 : 5.27 : 5.27 : 5.24 : 5.21 : 5.19 : 5.17 : 5.13 : 5.12 : 5.10 : 5.07 : 5.07 : 5.06 : 5.06 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.025: 0.025: 0.025: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.028: 0.028: 0.028:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
```

```
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.067:
Сс : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    5 :    2 :    0 :  357 :  355 :  352 :  350 :  347 :  345 :  342 :  340 :  338 :  336 :  334 :  332 :  330 :
Uоп: 5.06 : 5.06 : 5.06 : 5.06 : 5.06 : 5.07 : 5.11 : 5.09 : 5.13 : 5.13 : 5.16 : 5.19 : 5.22 : 5.25 : 5.27 : 5.32 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.028: 0.027: 0.028: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.026:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      : 0.000:      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      : 6026 :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.067: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.063: 0.062:
Сс : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  328 :  326 :  324 :  323 :  321 :  320 :  318 :  317 :  316 :  314 :  313 :  312 :  311 :  310 :  309 :  308 :
Uоп: 5.32 : 5.37 : 5.38 : 5.43 : 5.44 : 5.49 : 5.51 : 5.55 : 5.63 : 5.64 : 5.67 : 5.70 : 5.73 : 5.77 : 5.80 : 5.81 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.026: 0.025: 0.025: 0.025: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023: 0.023: 0.022: 0.022: 0.022: 0.021: 0.021: 0.021:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви : 0.000: 0.000:      : 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 :      : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.062: 0.062: 0.061: 0.061: 0.061: 0.060: 0.060:
Сс : 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  307 :  306 :  305 :  304 :  303 :  303 :  302 :
Uоп: 5.85 : 5.91 : 5.91 : 5.95 : 5.99 : 6.04 : 6.15 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.020: 0.020: 0.020: 0.019: 0.019: 0.019: 0.018:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


 Результаты расчета в точке максимума   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

          Координаты точки :  X=  1950.0 м    Y=  1050.0 м
                                            __________________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.20116 доли ПДК  |
                                     |       0.04023 мг/м3     |
                                     ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении   348 град.
                       и скорости ветра  0.61 м/с
Всего источников: 4. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада
_______________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.|    Код    |Тип|  Выброс  |    Вклад   |Вклад в%| Сум. %| Коэф.влияния |
|----|<Об-П>-<Ис>|---|---M-(Mq)--|-С[доли ПДК]|--------|-------|---- b=C/M ---|
|         Фоновая концентрация Cf  |   0.040000 |  19.9 (Вклад источников 80.1%)|
|  1 |000101 6039| П |     0.0012|   0.161162 | 100.0  | 100.0 | 128.9299164  |
|                        В сумме =   0.201162   100.0                         |
|      Суммарный вклад остальных =   0.000000     0.0                         |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


7. Суммарные концентрации в узлах расчетной сетки.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 13:24
      Примесь   :0301 - Азота (IV) диоксид (4)

       _____Параметры_расчетного_прямоугольника_No  1_____
      |  Координаты центра  : X=   1850 м;  Y=   1050 м   |
```

| Длина и ширина : L= 3500 м; B= 2100 м |
| Шаг сетки (dX=dY) : D= 50 м |

~~~~~~

(Символ ^ означает наличие источника вблизи расчетного узла)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
1-	0.061	0.062	0.062	0.063	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.065	0.066	0.066	0.066	0.067	0.067	0.067	0.068	-1
2-	0.062	0.062	0.062	0.063	0.063	0.064	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.066	0.067	0.067	0.067	0.068	0.068	-2
3-	0.062	0.062	0.063	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.068	0.069	-3
4-	0.062	0.062	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	-4
5-	0.062	0.063	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	-5
6-	0.062	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	0.070	-6
7-	0.063	0.063	0.064	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	-7
8-	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	-8
9-	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.071	-9
10-	0.063	0.064	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	-10
11-	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	-11
12-	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.072	-12
13-	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.072	-13
14-	0.064	0.064	0.064	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.072	0.072	-14
15-	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.072	0.072	-15
16-	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.072	0.073	-16
17-	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.072	0.073	-17
18-	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.071	0.071	0.072	0.072	0.073	-18
19-	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.071	0.071	0.072	0.072	0.073	-19
20-	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.071	0.071	0.072	0.072	0.073	-20
21-	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.072	0.073	-21
22-C	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.072	0.072	C-22
23-	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.072	0.072	-23
24-	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.072	0.072	-24
25-	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.072	-25
26-	0.064	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.072	-26
27-	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	-27
28-	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	-28
29-	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.071	-29
30-	0.063	0.064	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	-30
31-	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	-31
32-	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	0.070	0.070	-32
33-	0.063	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	0.070	-33
34-	0.062	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	-34
35-	0.062	0.063	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.066	0.067	0.067	0.068	0.068	0.068	0.069	0.069	-35
36-	0.062	0.062	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.067	0.068	0.068	0.068	0.069	-36
37-	0.062	0.062	0.063	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.065	0.066	0.066	0.067	0.067	0.067	0.068	0.068	0.068	-37
38-	0.062	0.062	0.062	0.063	0.063	0.064	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.066	0.067	0.067	0.067	0.068	0.068	-38
39-	0.061	0.062	0.062	0.063	0.063	0.063	0.064	0.064	0.064	0.065	0.065	0.066	0.066	0.066	0.067	0.067	0.067	0.068	-39
~~~~~~

40-	0.061	0.062	0.062	0.062	0.063	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.065	0.066	0.066	0.066	0.067	0.067	0.067	-40
41-	0.061	0.061	0.062	0.062	0.062	0.063	0.063	0.063	0.064	0.064	0.065	0.065	0.065	0.066	0.066	0.066	0.067	0.067	-41
42-	0.061	0.061	0.061	0.062	0.062	0.062	0.063	0.063	0.064	0.064	0.064	0.065	0.065	0.065	0.066	0.066	0.066	0.066	-42
43-	0.060	0.061	0.061	0.062	0.062	0.062	0.063	0.063	0.063	0.064	0.064	0.064	0.065	0.065	0.065	0.066	0.066	0.066	-43

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	- 1
0.068	0.069	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	- 2
0.069	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	- 3
0.069	0.070	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	- 4
0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	- 5
0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	- 6
0.070	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	- 7
0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	- 8
0.071	0.072	0.072	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	- 9
0.071	0.072	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.069	-10
0.072	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	0.070	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	-11
0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	0.070	0.068	0.067	0.066	0.065	0.065	0.064	0.065	-12
0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.071	0.070	0.068	0.067	0.065	0.063	0.062	0.062	0.061	0.062	-13
0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.070	0.069	0.067	0.065	0.063	0.061	0.059	0.058	0.058	0.058	-14
0.073	0.073	0.073	0.074	0.073	0.073	0.072	0.071	0.069	0.067	0.065	0.063	0.060	0.058	0.056	0.055	0.054	0.055	-15
0.073	0.073	0.074	0.073	0.073	0.073	0.072	0.070	0.068	0.066	0.064	0.061	0.058	0.055	0.052	0.051	0.050	0.051	-16
0.073	0.073	0.074	0.073	0.073	0.072	0.071	0.069	0.068	0.065	0.063	0.060	0.057	0.053	0.051	0.051	0.050	0.050	-17
0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.071	0.069	0.067	0.065	0.062	0.060	0.057	0.054	0.053	0.053	0.053	0.055	-18
0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.070	0.068	0.066	0.064	0.061	0.059	0.058	0.057	0.056	0.056	0.060	0.063	-19
0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.071	0.070	0.068	0.065	0.062	0.060	0.057	0.055	0.057	0.060	0.063	0.072	0.086	-20
0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.071	0.069	0.067	0.064	0.061	0.058	0.054	0.054	0.057	0.061	0.069	0.091	0.167	-21
0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.071	0.069	0.067	0.064	0.061	0.057	0.053	0.054	0.056	0.060	0.066	0.086	0.137	C-22
0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.071	0.069	0.067	0.064	0.061	0.058	0.054	0.053	0.055	0.056	0.059	0.068	0.077	-23
0.072	0.073	0.073	0.073	0.072	0.071	0.070	0.068	0.065	0.062	0.059	0.056	0.053	0.053	0.053	0.054	0.057	0.061	-24
0.072	0.073	0.073	0.073	0.072	0.071	0.070	0.068	0.066	0.064	0.061	0.058	0.056	0.054	0.052	0.051	0.052	0.054	-25
0.072	0.072	0.073	0.073	0.072	0.072	0.070	0.069	0.067	0.065	0.063	0.061	0.059	0.057	0.056	0.055	0.055	0.055	-26
0.072	0.072	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	0.070	0.068	0.067	0.065	0.063	0.062	0.060	0.059	0.058	0.058	0.059	-27
0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.070	0.068	0.067	0.065	0.064	0.063	0.062	0.062	0.062	0.062	-28
0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.070	0.070	0.069	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.065	0.065	-29
0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.070	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.067	-30
0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	-31
0.070	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.071	-32
0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	-33
0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	-34
0.069	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	-35
0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	-36
0.069	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	-37

0.068	0.069	0.069	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	-38
0.068	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	-39
0.068	0.068	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	-40
0.067	0.067	0.068	0.068	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	-41
0.067	0.067	0.067	0.068	0.068	0.068	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	-42
0.066	0.067	0.067	0.067	0.067	0.067	0.068	0.068	0.068	0.068	0.068	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	-43

19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	
0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.066	- 1
0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	- 2
0.071	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	0.067	0.067	- 3
0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	0.067	- 4
0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	- 5
0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	- 6
0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.068	- 7
0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	- 8
0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	- 9
0.069	0.070	0.070	0.070	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.069	-10
0.067	0.068	0.069	0.069	0.070	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.069	-11
0.065	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	-12
0.062	0.063	0.065	0.066	0.067	0.069	0.070	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.070	0.070	-13
0.059	0.060	0.062	0.064	0.066	0.067	0.069	0.070	0.071	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.070	-14
0.056	0.057	0.059	0.061	0.064	0.066	0.068	0.069	0.071	0.072	0.072	0.072	0.073	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	-15
0.052	0.054	0.057	0.059	0.062	0.064	0.067	0.069	0.070	0.071	0.072	0.073	0.073	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	-16
0.051	0.052	0.054	0.057	0.060	0.063	0.066	0.068	0.070	0.071	0.072	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	0.071	-17
0.055	0.055	0.053	0.055	0.059	0.062	0.065	0.068	0.070	0.071	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	-18
0.063	0.062	0.060	0.056	0.058	0.062	0.065	0.068	0.070	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	-19
0.087	0.084	0.076	0.064	0.058	0.062	0.066	0.069	0.071	0.072	0.073	0.074	0.074	0.074	0.073	0.072	0.072	0.071	-20
0.189	0.192	0.113	0.075	0.065	0.066	0.069	0.071	0.072	0.073	0.074	0.074	0.074	0.074	0.073	0.073	0.072	0.071	-21
0.158	0.201	0.119	0.087	0.078	0.074	0.073	0.073	0.074	0.074	0.074	0.074	0.074	0.074	0.073	0.073	0.072	0.071	C-22
0.079	0.086	0.079	0.076	0.078	0.077	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.074	0.074	0.073	0.073	0.072	0.072	-23
0.062	0.063	0.062	0.067	0.072	0.074	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.074	0.073	0.073	0.072	0.072	-24
0.054	0.055	0.060	0.065	0.069	0.072	0.074	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.074	0.073	0.073	0.072	0.071	-25
0.056	0.058	0.062	0.065	0.068	0.071	0.073	0.074	0.075	0.075	0.075	0.075	0.074	0.074	0.073	0.073	0.072	0.071	-26
0.060	0.061	0.064	0.066	0.069	0.071	0.073	0.074	0.075	0.075	0.075	0.074	0.074	0.074	0.073	0.072	0.072	0.071	-27
0.063	0.064	0.066	0.068	0.070	0.071	0.073	0.074	0.074	0.074	0.074	0.074	0.074	0.073	0.073	0.072	0.071	0.071	-28
0.066	0.067	0.068	0.069	0.071	0.072	0.073	0.074	0.074	0.074	0.074	0.074	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	0.071	-29
0.068	0.069	0.069	0.070	0.071	0.072	0.073	0.073	0.074	0.074	0.074	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	0.071	0.070	-30
0.070	0.070	0.071	0.071	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.070	-31
0.071	0.071	0.072	0.072	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.070	0.070	-32
0.072	0.072	0.072	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	-33
0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.073	0.073	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.069	-34

0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	-35
0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	-36
0.071	0.072	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	-37
0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	-38
0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	0.067	-39
0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	0.068	0.067	0.067	-40
0.070	0.070	0.069	0.070	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.067	-41
0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.066	0.066	-42
0.069	0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	0.068	0.068	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.067	0.066	0.066	0.066	-43

37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	
55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71		
0.066	0.066	0.065	0.065	0.065	0.064	0.064	0.064	0.063	0.063	0.063	0.062	0.062	0.061	0.061	0.061	0.060		- 1
0.066	0.066	0.066	0.065	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.063	0.062	0.062	0.062	0.061	0.061	0.061		- 2
0.067	0.066	0.066	0.066	0.065	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.063	0.062	0.062	0.061	0.061	0.061		- 3
0.067	0.067	0.066	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062	0.062	0.062	0.061	0.061		- 4
0.067	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.063	0.062	0.062	0.062	0.061		- 5
0.068	0.067	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062	0.062	0.062	0.061		- 6
0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.063	0.062	0.062	0.061		- 7
0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062	0.062	0.062		- 8
0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.063	0.062	0.062		- 9
0.069	0.068	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062	0.062		-10
0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062	0.062		-11
0.069	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.063	0.062		-12
0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062		-13
0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062		-14
0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062		-15
0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.063		-16
0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.064	0.063	0.063		-17
0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.067	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.064	0.064	0.064	0.063	0.063		-18
0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063		-19
0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063		-20
0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063		-21
0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063		C-22
0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063		-23
0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063		-24
0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063		-25
0.071	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.064	0.063	0.063		-26
0.071	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.063		-27
0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062		-28
0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062		-29
0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062		-30
0.070	0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.063	0.062		-31
0.069	0.069	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.064	0.063	0.063	0.062	0.062		-32

```
                                                                                                                           |
 0.069 0.069 0.068 0.068 0.067 0.067 0.066 0.066 0.065 0.065 0.064 0.064 0.064 0.063 0.063 0.062 0.062 |-33
                                                                                                      |
 0.069 0.068 0.068 0.067 0.067 0.067 0.066 0.066 0.065 0.065 0.064 0.064 0.063 0.063 0.063 0.062 0.062 |-34
                                                                                                      |
 0.068 0.068 0.068 0.067 0.067 0.066 0.066 0.065 0.065 0.064 0.064 0.064 0.063 0.063 0.062 0.062 0.062 |-35
                                                                                                      |
 0.068 0.068 0.067 0.067 0.066 0.066 0.066 0.065 0.065 0.064 0.064 0.063 0.063 0.063 0.062 0.062 0.061 |-36
                                                                                                      |
 0.068 0.067 0.067 0.066 0.066 0.066 0.065 0.065 0.064 0.064 0.064 0.063 0.063 0.062 0.062 0.062 0.061 |-37
                                                                                                      |
 0.067 0.067 0.067 0.066 0.066 0.065 0.065 0.065 0.064 0.064 0.063 0.063 0.063 0.062 0.062 0.061 0.061 |-38
                                                                                                      |
 0.067 0.067 0.066 0.066 0.065 0.065 0.065 0.064 0.064 0.063 0.063 0.063 0.062 0.062 0.061 0.061 0.061 |-39
                                                                                                      |
 0.067 0.066 0.066 0.066 0.065 0.065 0.064 0.064 0.064 0.063 0.063 0.062 0.062 0.062 0.061 0.061 0.061 |-40
                                                                                                      |
 0.066 0.066 0.066 0.065 0.065 0.064 0.064 0.064 0.063 0.063 0.063 0.062 0.062 0.061 0.061 0.061 0.060 |-41
                                                                                                      |
 0.066 0.065 0.065 0.065 0.065 0.064 0.064 0.063 0.063 0.063 0.062 0.062 0.062 0.061 0.061 0.060 0.060 |-42
                                                                                                      |
 0.065 0.065 0.065 0.064 0.064 0.064 0.063 0.063 0.063 0.062 0.062 0.062 0.061 0.061 0.061 0.060 0.060 |-43
                                                                                                      |
--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---
   55    56    57    58    59    60    61    62    63    64    65    66    67    68    69    70    71


      В целом по расчетному прямоугольнику:
Максимальная концентрация ---------> См =0.20116 долей ПДК
                                          =0.04023 мг/м3
Достигается в точке с координатами:  Хм =  1950.0м
    ( Х-столбец 38, Y-строка 22)     Yм =  1050.0 м
При опасном направлении ветра  :     348 град.
 и "опасной" скорости ветра    :  0.61 м/с


8. Результаты расчета по жилой застройке.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 13:24
      Примесь   :0301 - Азота (IV) диоксид (4)
      Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
      Всего просчитано точек: 235
            ____________Расшифровка_обозначений___________
            | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]     |
            | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]     |
            | Сф - фоновая концентрация   [ доли  ПДК ]  |
            | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]  |
            | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]  |
            | Ви - вклад ИСТОЧНИКА  в  Qc [доли ПДК]     |
            | Ки - код источника для верхней строки  Ви  |
    |~~~~~~~~                                        ~~~~~~~~~~~~|
    | -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |
    ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=      2:    35:    51:     2:    69:   289:   101:   102:    51:     2:   301:   320:   260:   135:   251:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=    562:   594:   608:   611:   625:   648:   656:   656:   658:   659:   659:   675:   683:   688:   693:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.064: 0.064: 0.064: 0.065: 0.066: 0.065: 0.065: 0.065: 0.064: 0.066: 0.067: 0.066: 0.065: 0.066:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   48 :   48 :   48 :   46 :   48 :   54 :   48 :   48 :   47 :   45 :   54 :   54 :   52 :   48 :   52 :
Uоп: 5.55 : 5.52 : 5.51 : 5.51 : 5.49 : 5.37 : 5.45 : 5.45 : 5.49 : 5.50 : 5.37 : 5.32 : 5.37 : 5.41 : 5.37 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.023: 0.023: 0.023: 0.023: 0.025: 0.024: 0.024: 0.023: 0.023: 0.025: 0.025: 0.025: 0.024: 0.025:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    351:   151:   101:     2:    51:   301:   230:   168:   382:   251:   401:   201:   201:   351:   151:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=    702:   703:   706:   708:   708:   709:   717:   719:   729:   743:   745:   750:   751:   752:   753:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.067: 0.066: 0.065: 0.065: 0.065: 0.067: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.066: 0.066: 0.067: 0.066:
Cc : 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   55 :   48 :   47 :   44 :   45 :   53 :   50 :   48 :   55 :   50 :   55 :   48 :   48 :   53 :   47 :
Uоп: 5.32 : 5.39 : 5.42 : 5.47 : 5.44 : 5.32 : 5.32 : 5.37 : 5.26 : 5.32 : 5.24 : 5.32 : 5.32 : 5.25 : 5.37 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.026: 0.024: 0.024: 0.023: 0.024: 0.025: 0.025: 0.025: 0.026: 0.025: 0.026: 0.025: 0.025: 0.026: 0.025:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
```

```
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    413:   101:     2:    51:   301:   401:   251:   388:   201:   351:   151:     2:   101:    51:   301:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=    755:   756:   757:   758:   759:   774:   793:   794:   800:   802:   803:   805:   806:   808:   809:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.066: 0.065: 0.065: 0.067: 0.068: 0.067: 0.068: 0.067: 0.068: 0.066: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067:
Cc : 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.013: 0.014: 0.013: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   56 :   45 :   43 :   44 :   51 :   55 :   49 :   54 :   47 :   52 :   45 :   41 :   44 :   43 :   50 :
Uоп: 5.25 : 5.38 : 5.45 : 5.41 : 5.27 : 5.24 : 5.27 : 5.23 : 5.32 : 5.23 : 5.32 : 5.41 : 5.37 : 5.40 : 5.24 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.026: 0.024: 0.024: 0.024: 0.026: 0.026: 0.026: 0.026: 0.025: 0.026: 0.025: 0.024: 0.025: 0.024: 0.026:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    364:   251:   201:   351:   151:     2:   101:    51:   301:   339:   251:   201:     2:   151:   101:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=    832:   843:   850:   852:   853:   854:   856:   858:   859:   870:   893:   900:   902:   903:   906:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.067: 0.067: 0.068: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066: 0.068: 0.068: 0.068: 0.067: 0.066: 0.067: 0.067:
Cc : 0.014: 0.013: 0.013: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   52 :   47 :   46 :   51 :   44 :   40 :   42 :   41 :   49 :   50 :   46 :   44 :   38 :   42 :   41 :
Uоп: 5.21 : 5.24 : 5.27 : 5.20 : 5.32 : 5.39 : 5.32 : 5.37 : 5.22 : 5.19 : 5.22 : 5.24 : 5.37 : 5.26 : 5.32 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.027: 0.026: 0.026: 0.027: 0.025: 0.024: 0.025: 0.025: 0.026: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.026: 0.025:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=     51:   301:   314:   301:   286:   251:   201:     2:   151:   101:    51:   259:   251:     2:   201:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=    908:   909:   909:   924:   940:   943:   950:   951:   953:   956:   958:   971:   980:  1000:  1000:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.066: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.068: 0.066: 0.067: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.066: 0.068:
Cc : 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.013: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   39 :   47 :   47 :   46 :   45 :   44 :   42 :   37 :   41 :   39 :   38 :   43 :   43 :   35 :   41 :
Uоп: 5.32 : 5.17 : 5.15 : 5.14 : 5.14 : 5.17 : 5.19 : 5.32 : 5.24 : 5.26 : 5.32 : 5.14 : 5.15 : 5.32 : 5.18 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.025: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.027: 0.025: 0.026: 0.026: 0.025: 0.027: 0.027: 0.025: 0.027:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.000: 0.000:      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001:      : 0.000: 0.001: 0.000:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 :      :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    151:   231:   101:    51:   204:   201:     2:   151:   101:    51:   176:   201:   209:     2:   151:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1003:  1003:  1006:  1008:  1034:  1037:  1048:  1053:  1056:  1058:  1065:  1088:  1095:  1097:  1103:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.067: 0.068: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.067: 0.068:
Cc : 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.013: 0.014: 0.013: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   39 :   41 :   37 :   36 :   39 :   39 :   34 :   37 :   36 :   34 :   37 :   37 :   37 :   32 :   35 :
Uоп: 5.20 : 5.13 : 5.22 : 5.26 : 5.13 : 5.14 : 5.27 : 5.16 : 5.21 : 5.23 : 5.13 : 5.09 : 5.08 : 5.26 : 5.13 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.027: 0.027: 0.025: 0.027: 0.026: 0.026: 0.027: 0.028: 0.028: 0.026: 0.027:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.000:      :      : 0.000:      :      : 0.001:      : 0.000:      :      :      :      : 0.000:      :
Ки : 0028 :      :      : 0028 :      :      : 0028 :      : 0028 :      :      :      :      : 0028 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    101:    51:   241:   201:     2:   151:   101:    51:   212:   201:   184:     1:   151:   101:    51:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1106:  1108:  1125:  1138:  1146:  1153:  1156:  1158:  1159:  1172:  1192:  1194:  1203:  1206:  1208:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.068: 0.067: 0.069: 0.069: 0.067: 0.068: 0.068: 0.067: 0.069: 0.069: 0.069: 0.067: 0.069: 0.068: 0.068:
Cc : 0.014: 0.013: 0.014: 0.014: 0.013: 0.014: 0.014: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   34 :   32 :   37 :   35 :   30 :   33 :   32 :   31 :   35 :   34 :   32 :   28 :   31 :   30 :   28 :
Uоп: 5.18 : 5.20 : 5.06 : 5.07 : 5.23 : 5.09 : 5.14 : 5.20 : 5.06 : 5.06 : 5.05 : 5.21 : 5.07 : 5.13 : 5.14 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.027: 0.026: 0.028: 0.028: 0.026: 0.027: 0.027: 0.026: 0.028: 0.028: 0.028: 0.026: 0.028: 0.027: 0.027:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      :      :      :      : 0.000:      :      : 0.000:      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      : 0028 :      :      : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    155:   151:     1:   101:    51:   127:   151:   157:     1:   101:    51:   187:   201:   151:   218:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
```

x=	1225	1230	1243	1256	1258	1258	1280	1285	1291	1306	1308	1312	1324	1330	1339
Qc :	0.069	0.069	0.068	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	0.068	0.069	0.068	0.069	0.070	0.069	0.070
Cc :	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф :	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	30	30	26	28	26	28	28	28	24	25	24	27	27	25	26
Uоп:	5.06	5.06	5.18	5.08	5.12	5.06	5.05	4.95	5.16	5.06	5.09	4.92	4.91	4.92	4.87
Ви :	0.028	0.028	0.027	0.027	0.027	0.028	0.028	0.028	0.027	0.028	0.027	0.029	0.029	0.028	0.029
Ки :	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021

y=	1	101	51	248	251	201	151	1	279	101	51	251	201	151	260
x=	1340	1356	1358	1366	1368	1374	1380	1389	1393	1406	1408	1418	1424	1430	1431
Qc :	0.068	0.069	0.068	0.070	0.070	0.070	0.069	0.068	0.071	0.069	0.068	0.070	0.070	0.069	0.070
Cc :	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф :	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	22	23	22	26	26	24	23	20	25	21	20	23	22	20	22
Uоп:	5.14	5.05	5.08	4.83	4.82	4.88	4.92	5.13	4.80	4.99	5.07	4.82	4.85	4.91	4.79
Ви :	0.027	0.028	0.027	0.029	0.029	0.029	0.029	0.027	0.030	0.028	0.028	0.030	0.029	0.029	0.030
Ки :	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021

y=	1	251	101	51	242	201	151	1	101	51	223	201	251	256	151
x=	1437	1451	1456	1458	1470	1474	1480	1486	1506	1508	1508	1524	1526	1529	1530
Qc :	0.068	0.070	0.069	0.069	0.070	0.070	0.070	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.070
Cc :	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф :	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	17	21	18	17	20	19	18	15	16	15	17	16	17	17	15
Uоп:	5.08	4.80	4.92	5.05	4.80	4.82	4.89	5.08	4.92	5.05	4.81	4.80	4.77	4.76	4.87
Ви :	0.027	0.030	0.028	0.028	0.030	0.029	0.029	0.027	0.028	0.028	0.030	0.030	0.030	0.030	0.029
Ки :	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви :													0.000:	0.000:	
Ки :													6026 :	6026 :	

y=	1	288	101	301	51	321	201	251	151	1	351	353	101	301	51
x=	1534	1549	1556	1556	1558	1569	1574	1576	1580	1583	1587	1589	1606	1606	1608
Qc :	0.068	0.071	0.069	0.071	0.069	0.071	0.070	0.071	0.070	0.068	0.072	0.072	0.069	0.071	0.069
Cc :	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф :	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	13	16	13	16	12	15	13	14	12	10	15	15	10	13	10
Uоп:	5.07	4.73	4.91	4.71	4.99	4.70	4.81	4.75	4.85	5.06	4.65	4.65	4.91	4.70	4.98
Ви :	0.028	0.030	0.029	0.031	0.028	0.031	0.030	0.030	0.029	0.028	0.031	0.031	0.029	0.031	0.028
Ки :	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви :				0.000:				0.000:			0.000:	0.000:		0.000:	
Ки :				6026 :				6026 :			6026 :	6026 :		6026 :	

y=	201	251	367	151	1	351	101	301	51	382	201	251	1	151	351
x=	1624	1626	1628	1630	1632	1637	1656	1656	1658	1667	1674	1676	1680	1680	1687
Qc :	0.070	0.071	0.072	0.070	0.069	0.072	0.069	0.071	0.069	0.072	0.071	0.071	0.069	0.070	0.072
Cc :	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф :	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	10	11	12	9	8	11	7	9	7	9	7	7	6	6	8
Uоп:	4.80	4.73	4.65	4.83	5.06	4.70	4.89	4.70	4.93	4.46	4.79	4.73	5.06	4.81	4.65
Ви :	0.030	0.030	0.031	0.029	0.028	0.031	0.029	0.031	0.028	0.031	0.030	0.030	0.028	0.029	0.031
Ки :	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви :		0.000:	0.000:			0.000:		0.000:							0.001:
Ки :		6026 :	6026 :			6026 :		6026 :							6026 :

y=	36	432	451	467	501	501	401	101	301	396	51	71	201	251	151
x=	1700	1700	1701	1701	1701	1703	1705	1706	1706	1706	1708	1720	1724	1726	1730
Qc :	0.069	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.072	0.070	0.071	0.072	0.069	0.069	0.071	0.071	0.070
Cc :	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Cф :	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	5	7	7	8	8	8	7	5	6	6	4	4	4	4	4
Uоп:	4.99	4.43	4.42	4.44	4.43	4.43	4.47	4.89	4.70	4.46	4.92	4.92	4.79	4.74	4.81
Ви :	0.028	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.029	0.031	0.031	0.028	0.029	0.030	0.030	0.029

```
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      : 0.000:      : 0.001: 0.000: 0.000: 0.001: 0.000: 0.000:      :      : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Ки :      : 6026 :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    101:   351:   490:   115:   451:   401:   151:   301:   159:   478:   201:   251:   201:   202:   351:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1733:  1737:  1737:  1740:  1751:  1755:  1756:  1756:  1760:  1772:  1774:  1776:  1779:  1780:  1787:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.070: 0.072: 0.071: 0.070: 0.072: 0.072: 0.070: 0.071: 0.070: 0.072: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    3 :    4 :    5 :    3 :    3 :    3 :    2 :    2 :    2 :    2 :    1 :    1 :    1 :    1 :    0 :
Uоп: 4.89 : 4.65 : 4.43 : 4.87 : 4.42 : 4.47 : 4.82 : 4.70 : 4.81 : 4.43 : 4.79 : 4.73 : 4.78 : 4.77 : 4.65 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.029: 0.031: 0.031: 0.029: 0.031: 0.031: 0.029: 0.031: 0.029: 0.031: 0.030: 0.030: 0.030: 0.030: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви :      : 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.000:
Ки :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    501:   502:   246:   451:   251:   401:   301:   525:   290:   301:   351:   333:   514:   501:   351:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1793:  1794:  1800:  1801:  1802:  1805:  1806:  1817:  1820:  1825:  1837:  1840:  1840:  1843:  1848:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.071: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.072:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    0 :    0 :  359 :  359 :  359 :  359 :  359 :  357 :  358 :  358 :  357 :  356 :  355 :  355 :  356 :
Uоп: 4.42 : 4.42 : 4.74 : 4.42 : 4.73 : 4.47 : 4.70 : 4.42 : 4.70 : 4.70 : 4.65 : 4.70 : 4.43 : 4.43 : 4.65 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.030: 0.031: 0.030: 0.031: 0.031: 0.030: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    451:   473:   401:   377:   501:   503:   401:   421:   451:   447:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   1851:  1853:  1855:  1859:  1862:  1863:  1870:  1879:  1881:  1886:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  355 :  354 :  355 :  355 :  353 :  353 :  354 :  353 :  352 :  352 :
Uоп: 4.42 : 4.44 : 4.46 : 4.46 : 4.43 : 4.43 : 4.46 : 4.42 : 4.43 : 4.43 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


 Результаты расчета в точке максимума   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

         Координаты точки :  X=  1859.0 м    Y=   377.0 м
                                          ___________________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.07213 доли ПДК  |
                                     |       0.01443 мг/м3     |
                                      ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении   355 град.
                      и скорости ветра  4.46 м/с
Всего источников: 4. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада
______________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ___________________________
|Ном.|    Код    |Тип|  Выброс  |    Вклад   |Вклад в%| Сум. %| Коэф.влияния |
|----|<Об-П>-<Ис>|---|---M-(Mq)--|-С[доли ПДК]|--------|-------|---- b=C/M ---|
|       Фоновая концентрация Cf  |   0.040000 |  55.5 (Вклад источников 44.5%)|
|  1 |000101 0021| Т |     1.3233|   0.031336 |  97.5  |  97.5 | 0.023679947  |
|                        В сумме =   0.071336    97.5                         |
|      Суммарный вклад остальных =   0.000789     2.5                         |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


9. Результаты расчета по границе санзоны.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Примесь   :0301 - Азота (IV) диоксид (4)
      Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
      Всего просчитано точек: 149
            ____________Расшифровка_обозначений___________
            | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]      |
            | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]      |
```

```
            | Сф - фоновая концентрация   [ доли  ПДК ]  |
            | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]  |
            | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]  |
            | Ви - вклад ИСТОЧНИКА  в  Qc [доли ПДК]     |
            | Ки - код источника для верхней строки  Ви  |
    |~~~~~~~~                                            ~~~~~~~~~~~~|
    | -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |
    ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

y=	800:	804:	810:	817:	824:	832:	841:	850:	859:	869:	876:	884:	892:	900:	914:
x=	1858:	1850:	1837:	1824:	1812:	1800:	1787:	1774:	1762:	1750:	1742:	1734:	1727:	1720:	1709:
Qc :	0.059:	0.058:	0.058:	0.057:	0.057:	0.056:	0.055:	0.055:	0.054:	0.053:	0.053:	0.052:	0.052:	0.052:	0.052:
Cc :	0.012:	0.012:	0.012:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.010:	0.010:	0.010:	0.010:
Сф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	348 :	349 :	351 :	353 :	355 :	357 :	0 :	3 :	5 :	8 :	10 :	12 :	14 :	16 :	50 :
Uоп:	4.42 :	4.43 :	4.43 :	4.40 :	4.40 :	4.39 :	4.39 :	4.40 :	4.39 :	4.39 :	4.39 :	4.39 :	4.39 :	4.38 :	10.06 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.019:	0.018:	0.018:	0.017:	0.017:	0.016:	0.015:	0.015:	0.014:	0.013:	0.013:	0.012:	0.012:	0.012:	0.007:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	6026 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	0.004:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	6039 :

y=	929:	950:	975:	1000:	1023:	1047:	1050:	1075:	1100:	1125:	1150:	1160:	1169:	1174:	1179:
x=	1700:	1687:	1676:	1666:	1658:	1650:	1649:	1645:	1642:	1640:	1638:	1644:	1650:	1654:	1659:
Qc :	0.052:	0.053:	0.054:	0.055:	0.056:	0.056:	0.056:	0.056:	0.056:	0.056:	0.056:	0.057:	0.057:	0.057:	0.057:
Cc :	0.010:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:
Сф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	54 :	60 :	66 :	72 :	78 :	83 :	84 :	89 :	95 :	100 :	104 :	107 :	109 :	111 :	112 :
Uоп:	10.00 :	10.05 :	9.97 :	9.98 :	10.21 :	10.34 :	10.38 :	10.46 :	10.59 :	10.48 :	8.76 :	8.02 :	6.91 :	6.77 :	6.54 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.007:	0.007:	0.008:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:	0.008:
Ки :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :
Ви :	0.005:	0.006:	0.006:	0.006:	0.007:	0.007:	0.007:	0.007:	0.007:	0.007:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:
Ки :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	0.000:	0.002:	0.002:	0.003:	0.003:	0.003:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	0028 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :

y=	1183:	1187:	1194:	1200:	1202:	1225:	1248:	1250:	1263:	1275:	1286:	1296:	1300:	1308:	1315:
x=	1664:	1670:	1682:	1696:	1700:	1725:	1750:	1752:	1762:	1774:	1786:	1800:	1806:	1816:	1827:
Qc :	0.057:	0.057:	0.057:	0.056:	0.056:	0.054:	0.053:	0.053:	0.052:	0.051:	0.051:	0.050:	0.050:	0.050:	0.050:
Cc :	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.010:	0.010:	0.010:	0.010:	0.010:	0.010:	0.010:
Сф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	114 :	115 :	118 :	121 :	122 :	129 :	139 :	139 :	144 :	148 :	153 :	157 :	159 :	162 :	165 :
Uоп:	6.49 :	6.90 :	7.59 :	8.36 :	8.52 :	9.02 :	8.58 :	8.66 :	8.67 :	8.84 :	8.89 :	9.04 :	9.07 :	9.26 :	9.47 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.008:	0.008:	0.009:	0.009:	0.009:	0.008:	0.009:	0.008:	0.009:	0.008:	0.009:	0.009:	0.009:	0.009:	0.008:
Ки :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :
Ви :	0.005:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.006:	0.004:	0.004:	0.003:	0.003:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:
Ки :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :	6039 :
Ви :	0.003:	0.003:	0.002:	0.001:	0.001:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

y=	1322:	1329:	1334:	1338:	1347:	1350:	1357:	1358:	1359:	1355:	1352:	1350:	1345:	1339:	1329:
x=	1838:	1850:	1862:	1874:	1900:	1918:	1950:	1975:	2000:	2025:	2050:	2056:	2079:	2100:	2126:
Qc :	0.049:	0.050:	0.050:	0.051:	0.052:	0.053:	0.055:	0.056:	0.057:	0.058:	0.059:	0.059:	0.060:	0.062:	0.063:
Cc :	0.010:	0.010:	0.010:	0.010:	0.010:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.012:	0.012:	0.012:	0.012:	0.012:	0.013:
Сф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	168 :	197 :	200 :	203 :	207 :	211 :	215 :	219 :	223 :	226 :	230 :	230 :	233 :	236 :	239 :
Uоп:	9.68 :	4.38 :	4.38 :	4.38 :	4.39 :	4.39 :	4.39 :	4.40 :	4.40 :	4.40 :	4.41 :	4.40 :	4.45 :	4.42 :	4.42 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.008:	0.010:	0.010:	0.011:	0.012:	0.013:	0.015:	0.016:	0.017:	0.018:	0.019:	0.019:	0.020:	0.021:	0.022:
Ки :	6026 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.001:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	6039 :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

y=	1318:	1309:	1300:	1294:	1288:	1280:	1270:	1260:	1250:	1247:	1236:	1225:	1213:	1200:	1188:
x=	2150:	2166:	2181:	2190:	2200:	2213:	2225:	2236:	2247:	2250:	2261:	2272:	2282:	2292:	2300:
Qc :	0.064:	0.064:	0.065:	0.065:	0.066:	0.066:	0.067:	0.067:	0.068:	0.068:	0.068:	0.069:	0.069:	0.070:	0.070:
Cc :	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.013:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:	0.014:
Сф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	242 :	244 :	246 :	247 :	249 :	250 :	252 :	253 :	255 :	255 :	257 :	258 :	260 :	261 :	263 :

Uоп:	4.42	4.42	4.42	4.42	4.43	4.40	4.41	4.39	4.45	4.44	4.36	4.39	4.40	4.40	4.40
Ви	0.023	0.024	0.024	0.025	0.025	0.026	0.026	0.026	0.027	0.027	0.027	0.027	0.028	0.028	0.028
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви			0.000	0.001	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки			6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026
Ви													0.000	0.001	0.001
Ки													6039	6039	6039

y=	1180	1170	1160	1150	1131	1125	1122	1118	1114	1110	1105	1100	1093	1086	1083
x=	2308	2316	2324	2331	2350	2361	2366	2371	2375	2379	2382	2386	2393	2400	2406
Qc	0.071	0.071	0.072	0.072	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.074	0.074	0.074	0.074	0.074
Cc	0.014	0.014	0.014	0.014	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	264	265	266	267	269	270	270	270	271	271	272	272	273	273	274
Uоп	4.41	4.42	4.42	4.43	4.41	4.43	4.45	4.43	4.44	4.45	4.45	4.46	4.44	4.45	4.46
Ви	0.028	0.029	0.029	0.029	0.029	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.031	0.030	0.031
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.002	0.002	0.002	0.001
Ки	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026

y=	1080	1076	1072	1068	1063	1057	1050	1026	1000	979	966	950	947	944	941
x=	2412	2416	2421	2424	2427	2430	2433	2441	2449	2450	2458	2465	2462	2458	2454
Qc	0.074	0.074	0.074	0.074	0.074	0.074	0.074	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075
Cc	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	274	274	275	275	275	276	276	279	281	282	283	285	285	285	286
Uоп	4.44	4.45	4.45	4.46	4.47	4.48	4.48	4.47	4.58	4.46	4.51	4.60	4.60	4.60	4.51
Ви	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039
Ви	0.001	0.002	0.001	0.001	0.002	0.001	0.002	0.001	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026

y=	939	918	900	889	879	872	866	860	856	853	850	846	843	837	832
x=	2450	2446	2441	2439	2437	2434	2431	2427	2422	2416	2409	2405	2400	2397	2394
Qc	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075
Cc	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	286	288	289	290	291	292	292	293	293	294	294	295	295	296	296
Uоп	4.53	4.60	4.60	4.60	4.60	4.60	4.60	4.60	4.53	4.52	4.50	4.49	4.48	4.47	4.47
Ви	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039
Ви	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026

y=	828	825	822	820	818	816	811	806	808	809	805	800	800	794	788
x=	2389	2384	2378	2370	2361	2350	2327	2300	2275	2250	2225	2200	2199	2189	2177
Qc	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.074	0.074	0.074	0.073	0.073	0.073	0.072	0.072
Cc	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.014	0.014
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	297	297	298	298	299	299	301	302	304	305	307	309	309	310	312
Uоп	4.45	4.59	4.58	4.52	4.49	4.47	4.44	4.45	4.46	4.45	4.46	4.45	4.45	4.45	4.44
Ви	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.031	0.030	0.030	0.029	0.029	0.029	0.028	0.028
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Ки	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039	6039

y=	782	777	769	762	759	756	756	757	761	765	772	780	790	800
x=	2164	2150	2126	2100	2075	2050	2025	2000	1975	1950	1924	1900	1878	1858

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.071: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.067: 0.067: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060: 0.059:
Cc : 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.014: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.013: 0.012: 0.012: 0.012: 0.012:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  313 :  315 :  317 :  320 :  323 :  325 :  328 :  331 :  333 :  336 :  339 :  342 :  345 :  348 :
Uоп: 4.44 : 4.43 : 4.42 : 4.41 : 4.40 : 4.41 : 4.39 : 4.41 : 4.41 : 4.40 : 4.39 : 4.39 : 4.39 : 4.42 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.028: 0.027: 0.027: 0.027: 0.026: 0.026: 0.025: 0.024: 0.023: 0.023: 0.022: 0.021: 0.020: 0.019:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :
Ви : 0.001: 0.001: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 6039 : 6039 : 6039 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

Результаты расчета в точке максимума УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

Координаты точки : X= 2400.0 м Y= 843.0 м

```
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.07497 доли ПДК  |
                                     |       0.01499 мг/м3     |
                                     ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

Достигается при опасном направлении 295 град.
и скорости ветра 4.48 м/с

Всего источников: 4. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада

```
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.|    Код    |Тип|   Выброс  |   Вклад   |Вклад в%| Сум. %| Коэф.влияния |
|----|<Об-П>-<Ис>|---|---М-(Мq)--|-С[доли ПДК]|--------|-------|---- b=C/M ---|
|       Фоновая концентрация Cf  |   0.040000 |  53.4 (Вклад источников 46.6%)|
|  1 |000101 0021| Т |     1.3233|   0.031261 |  89.4  |  89.4 | 0.023623105  |
|  2 |000101 6039| П |     0.0012|   0.001909 |   5.5  |  94.9 |   1.5269384  |
|  3 |000101 6026| П |     0.0012|   0.001625 |   4.6  |  99.5 |   1.3128678  |
|                        В сумме =   0.074795    99.5                          |
|      Суммарный вклад остальных =   0.000174     0.5                          |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

3. Исходные параметры источников.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
   Город :118 Караганда Сортировка.
   Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
   Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
   Примесь :0303 - Аммиак (32)
   Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
   Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
   Признак источников "для зимы" - отрицательное значение высоты

```
_____________________________________________________________________________________________
    Код     |Тип|  H  |  D  |  Wo |   V1  |  T  |  X1   |  Y1   |  X2   |  Y2   |Alf| F | КР |Ди| Выброс
<Об~П>~<Ис>|~~~|~~м~~|~~м~~|~м/с~|~~м3/с~|градС|~~~м~~~|~~~м~~~|~~~м~~~|~~~м~~~|гр.|~~~|~~~~|~~|~~~г/с~~
000101 0028 Т    44.0   2.0 50.00   157.1 800.0  1956.0  1078.0                      1.0 1.00 0  2.083300
```

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
   Город :118 Караганда Сортировка.
   Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
   Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
   Сезон :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
   Примесь :0303 - Аммиак (32)
   ПДКр для примеси 0303 = 0.2 мг/м3

```
_____________________________________________________________________
|_____________Источники_____________|____Их расчетные параметры_____|
|Номер|    Код    |     М     |Тип | Cm (Cm`) |    Um    |    Xm    |
|-п/п-|<об-п>-<ис>|-----------|----|[доли ПДК]|-[м/с]---|----[м]---|
|   1 |000101 0028|    2.08330|  Т |    0.016 |  11.11   |  1319.0  |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|    Суммарный Mq =    2.08330 г/с                                  |
|    Сумма См по всем источникам =      0.015973 долей ПДК          |
|---------------------------------------------------------------------|
|     Средневзвешенная опасная скорость ветра =   11.11 м/с          |
|---------------------------------------------------------------------|
|     Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК   |
|_____________________________________________________________________|
```

5. Управляющие параметры расчета
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
   Город :118 Караганда Сортировка.
   Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
   Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
   Сезон :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
   Примесь :0303 - Аммиак (32)
 Фоновая концентрация не задана

 Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001

Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 12.0(U*) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 11.11 м/с

6. Результаты расчета в виде таблицы.
Модель: ОНД-86 УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 13:24
Примесь :0303 - Аммиак (32)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

7. Суммарные концентрации в узлах расчетной сетки.
Модель: ОНД-86 УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 13:24
Примесь :0303 - Аммиак (32)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

8. Результаты расчета по жилой застройке.
Модель: ОНД-86 УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 13:24
Примесь :0303 - Аммиак (32)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
Модель: ОНД-86 УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
Примесь :0303 - Аммиак (32)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
Примесь :0304 - Азот (II) оксид (6)
Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Признак источников "для зимы" - отрицательное значение высоты

Код <Об~П>~<Ис>	Тип	H ~~м~~	D ~~м~~	Wo ~м/с~	V1 ~~м3/с~	T градС	X1 ~~~м~~~	Y1 ~~~м~~~	X2 ~~~м~~~	Y2 ~~~м~~~	Alf гр.	F ~~~	KP ~~~~	Ди ~~	Выброс ~~~г/с~~
000101 0021	Т	40.0	2.0	18.46	57.99	150.0	1787.0	1128.0				1.0	1.00	0	0.2150420
000101 0028	Т	44.0	2.0	50.00	157.1	800.0	1956.0	1078.0				1.0	1.00	0	0.0392000

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
Сезон :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
Примесь :0304 - Азот (II) оксид (6)
ПДКр для примеси 0304 = 0.40000001 мг/м3

Источники					Их расчетные параметры		
Номер	Код <об-п>-<ис>	М	Тип	Cm (Cm`) [доли ПДК]	Um [м/с]	Xm [м]
1	000101 0021	0.21504	Т	0.003	4.46	761.5
2	000101 0028	0.03920	Т	0.00015	11.11	1319.0

Суммарный Mq = 0.25424 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.002704 долей ПДК
Средневзвешенная опасная скорость ветра = 4.83 м/с
Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК

5. Управляющие параметры расчета
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.

```
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Сезон     :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
      Примесь   :0304 - Азот (II) оксид (6)
 Фоновая концентрация не задана

 Расчет по границе санзоны. Покрытие РП  001
 Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
 Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 12.0(U*) м/с
 Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 4.83 м/с

6. Результаты расчета в виде таблицы.
    Модель: ОНД-86    УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 13:24
      Примесь   :0304 - Азот (II) оксид (6)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК


7. Суммарные концентрации в узлах расчетной сетки.
    Модель: ОНД-86    УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 13:24
      Примесь   :0304 - Азот (II) оксид (6)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

8. Результаты расчета по жилой застройке.
    Модель: ОНД-86    УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 13:24
      Примесь   :0304 - Азот (II) оксид (6)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
    Модель: ОНД-86    УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Примесь   :0304 - Азот (II) оксид (6)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК


3. Исходные параметры источников.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Примесь   :0317 - Гидроцианид (164)
        Коэффициент рельефа (KP): индивидуальный с источников
        Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
        Признак источников "для зимы" - отрицательное значение высоты
_____________________________________________________________________________________________
    Код     |Тип|  H  |  D  |  Wo |   V1  |  T  |  X1   |  Y1   |  X2   |  Y2   |Alf| F | KP |Ди| Выброс
<Об~П>~<Ис>|~~~|~~м~~|~~м~~|~м/с~|~~м3/с~|градС|~~~м~~~|~~~м~~~|~~~м~~~|~~~м~~~|гр.|~~~|~~~~|~~|~~~г/с~~
000101 0028 T    44.0   2.0 50.00   157.1 800.0  1956.0  1078.0                     1.0 1.00 0 0.0229000


4. Расчетные параметры См,Um,Xm
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Сезон     :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
      Примесь   :0317 - Гидроцианид (164)
                 ПДКр для примеси 0317 = 0.1 мг/м3 (=10ПДКс.с.)
_____________________________________________________________________
|_____________Источники_______________|_____Их расчетные параметры_____|
|Номер|     Код     |      M      |Тип | Cm (Cm`) |    Um    |    Xm    |
|-п/п-|<об-п>-<ис>|-----------|----|[доли ПДК]|-[м/с]---|----[м]---|
|   1 |000101 0028|    0.02290|  T | 0.000351 |  11.11  |  1319.0  |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|    Суммарный Mq =    0.02290 г/с                                  |
|    Сумма См по всем источникам =      0.000351 долей ПДК          |
|-------------------------------------------------------------------|
|     Средневзвешенная опасная скорость ветра =   11.11 м/с         |
|-------------------------------------------------------------------|
|     Дальнейший расчет нецелесообразен: Сумма См < 0.05 долей ПДК  |
|___________________________________________________________________|
```

5. Управляющие параметры расчета
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город   :118 Караганда Сортировка.
      Объект   :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5   Расч.год: 2024   Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Сезон   :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
      Примесь   :0317 - Гидроцианид (164)
 Фоновая концентрация не задана

 Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
 Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
 Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 12.0(U*) м/с
 Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 11.11 м/с

6. Результаты расчета в виде таблицы.
    Модель: ОНД-86   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город   :118 Караганда Сортировка.
      Объект   :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5   Расч.год: 2024   Расчет проводился 10.08.2024 13:24
      Примесь   :0317 - Гидроцианид (164)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

7. Суммарные концентрации в узлах расчетной сетки.
    Модель: ОНД-86   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город   :118 Караганда Сортировка.
      Объект   :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5   Расч.год: 2024   Расчет проводился 10.08.2024 13:24
      Примесь   :0317 - Гидроцианид (164)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

8. Результаты расчета по жилой застройке.
    Модель: ОНД-86   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город   :118 Караганда Сортировка.
      Объект   :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5   Расч.год: 2024   Расчет проводился 10.08.2024 13:24
      Примесь   :0317 - Гидроцианид (164)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

9. Результаты расчета по границе санзоны.
    Модель: ОНД-86   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город   :118 Караганда Сортировка.
      Объект   :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5   Расч.год: 2024   Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Примесь   :0317 - Гидроцианид (164)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

3. Исходные параметры источников.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город   :118 Караганда Сортировка.
      Объект   :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5   Расч.год: 2024   Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Примесь   :0328 - Углерод (583)
        Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
        Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
        Признак источников "для зимы" - отрицательное значение высоты

Код	Тип	H	D	Wo	V1	T	X1	Y1	X2	Y2	Alf	F	KP	Ди	Выброс
<Об~П>~<Ис>	~~~	~~м~~	~~м~~	~м/с~	~~м3/с~	градС	~~~м~~~	~~~м~~~	~~~м~~~	~~~м~~~	гр.	~~~	~~~~	~~	~~~г/с~~
000101 6026 П1	2.0					0.0	1882.0	1080.0	2.0	3.0	37	3.0	1.00	0	0.0019187

4. Расчетные параметры См,Um,Xm
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город   :118 Караганда Сортировка.
      Объект   :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5   Расч.год: 2024   Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Сезон   :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
      Примесь   :0328 - Углерод (583)
                 ПДКр для примеси 0328 = 0.15000001 мг/м3

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm` есть концентрация одиночного источника с суммарным M (стр.33 ОНД-86)

Источники				Их расчетные параметры		
Номер	Код	M	Тип	Cm (Cm`)	Um	Xm
-п/п-	<об-п>-<ис>			[доли ПДК]	-[м/с]---	----[м]---
1	000101 6026	0.00192	П	1.371	0.50	5.7

```
|    Суммарный Mq =    0.00192 г/с                                  |
|    Сумма См по всем источникам =      1.370561 долей ПДК         |
|-----------------------------------------------------------------|
|     Средневзвешенная опасная скорость ветра =    0.50 м/с        |
|_________________________________________________________________|

5. Управляющие параметры расчета
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Сезон     :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
      Примесь   :0328 - Углерод (583)
 Фоновая концентрация не задана

 Расчет по границе санзоны. Покрытие РП  001
 Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
 Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 12.0(U*) м/с
 Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 0.5 м/с


6. Результаты расчета в виде таблицы.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 13:24
      Примесь   :0328 - Углерод (583)
        Расчет проводился на прямоугольнике 1
        с параметрами: координаты центра X=    1850  Y=    1050
                       размеры: Длина(по X)=   3500, Ширина(по Y)=   2100
                       шаг сетки =    50.0

             _____________Расшифровка_обозначений___________
             | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]      |
             | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]      |
             | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]   |
             | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]   |
    |~~~~~~~~                                          ~~~~~~~~~~~~|
    | -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|
    | -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |
    ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  2100 : Y-строка  1  Cmax=  0.001 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=181)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  2050 : Y-строка  2  Cmax=  0.001 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=181)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
```

```
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  2000 : Y-строка  3  Cmax=  0.001 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=181)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1950 : Y-строка  4  Cmax=  0.001 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=181)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

```
 y=  1900 : Y-строка  5  Cmax=  0.002 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=181)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1850 : Y-строка  6  Cmax=  0.002 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=181)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1800 : Y-строка  7  Cmax=  0.002 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=181)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
```

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

_________
 y=  1750 : Y-строка  8  Cmax=  0.002 долей ПДК (x=  1850.0; напр.ветра=177)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

_________
 y=  1700 : Y-строка  9  Cmax=  0.003 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=182)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

_________
 y=  1650 : Y-строка 10  Cmax=  0.003 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=182)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
```

```
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1600 : Y-строка 11  Cmax=  0.004 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=182)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1550 : Y-строка 12  Cmax=  0.005 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=182)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

y= 1500 : Y-строка 13 Cmax= 0.007 долей ПДК (x= 1900.0; напр.ветра=182)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.005
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc :	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002
Cc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc :	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

y= 1450 : Y-строка 14 Cmax= 0.011 долей ПДК (x= 1900.0; напр.ветра=183)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc :	0.008	0.009	0.011	0.011	0.011	0.011	0.010	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002
Cc :	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	0.000

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc :	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

y= 1400 : Y-строка 15 Cmax= 0.014 долей ПДК (x= 1900.0; напр.ветра=183)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc :	0.011	0.013	0.014	0.014	0.014	0.014	0.013	0.012	0.010	0.008	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003	0.003
Cc :	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000

```
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1350 : Y-строка 16  Cmax=  0.019 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=184)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.007: 0.010: 0.012:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.014: 0.016: 0.018: 0.019: 0.019: 0.018: 0.016: 0.015: 0.012: 0.011: 0.008: 0.006: 0.005: 0.004: 0.003: 0.003:
Cc : 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1300 : Y-строка 17  Cmax=  0.026 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=185)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.006: 0.009: 0.012: 0.014:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.017: 0.021: 0.024: 0.026: 0.026: 0.024: 0.022: 0.018: 0.015: 0.012: 0.010: 0.007: 0.005: 0.004: 0.003: 0.003:
Cc : 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1250 : Y-строка 18  Cmax=  0.037 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=186)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
```

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.004: 0.004: 0.006: 0.008: 0.011: 0.014: 0.017:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.003:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.022: 0.027: 0.032: 0.036: 0.037: 0.034: 0.029: 0.023: 0.018: 0.015: 0.012: 0.008: 0.006: 0.005: 0.004: 0.003:
Cc : 0.003: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.005: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1200 : Y-строка 19  Cmax=  0.055 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=189)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:      :      :      :   94 :   94 :   94 :   95 :   95 :   95 :   95 :   95 :   96 :   96 :   96 :   96 :   97 :
Uоп:      :      :      :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.006: 0.009: 0.012: 0.015: 0.020:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.003:
Фоп:   97 :   97 :   98 :   98 :   99 :   99 :  100 :  101 :  102 :  103 :  104 :  106 :  107 :  110 :  113 :  117 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.026: 0.035: 0.045: 0.053: 0.055: 0.047: 0.038: 0.029: 0.022: 0.017: 0.013: 0.010: 0.007: 0.005: 0.004: 0.003:
Cc : 0.004: 0.005: 0.007: 0.008: 0.008: 0.007: 0.006: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
Фоп:  123 :  132 :  146 :  165 :  189 :  210 :  225 :  234 :  241 :  246 :  249 :  252 :  254 :  256 :  257 :  258 :
Uоп:12.00 :12.00 :11.83 : 9.68 : 9.38 :11.07 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  259 :  260 :  261 :  261 :  262 :  262 :  263 :  263 :  263 :  264 :  264 :  264 :  264 :  265 :  265 :  265 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  265 :  265 :  265 :  266 :  266 :  266 :      :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=  1150 : Y-строка 20  Cmax=  0.102 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=194)
----------:_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:      :      :      :   92 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   94 :   94 :   94 :
Uоп:      :      :      :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.007: 0.010: 0.013: 0.017: 0.023:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.003: 0.003:
Фоп:   94 :   94 :   95 :   95 :   95 :   95 :   96 :   96 :   97 :   97 :   98 :   99 :  100 :  102 :  104 :  107 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
```

```
Qc : 0.031: 0.043: 0.062: 0.094: 0.102: 0.070: 0.048: 0.034: 0.025: 0.018: 0.014: 0.011: 0.007: 0.005: 0.004: 0.003:
Cc : 0.005: 0.006: 0.009: 0.014: 0.015: 0.011: 0.007: 0.005: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
Фоп:  111 :  118 :  130 :  155 :  194 :  224 :  239 :  247 :  252 :  255 :  258 :  259 :  260 :  261 :  262 :  263 :
Uоп:12.00 :12.00 : 8.02 : 4.73 : 4.19 : 6.95 :11.01 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  264 :  264 :  264 :  265 :  265 :  265 :  266 :  266 :  266 :  266 :  266 :  267 :  267 :  267 :  267 :  267 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  267 :  267 :  267 :  267 :  268 :  268 :      :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1100 : Y-строка 21  Cmax=  0.443 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=222)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:      :      :      :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :
Uоп:      :      :      :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.007: 0.010: 0.013: 0.018: 0.024:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.003: 0.004:
Фоп:   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   93 :   93 :   93 :   94 :   95 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.034: 0.049: 0.084: 0.272: 0.443: 0.104: 0.055: 0.037: 0.026: 0.019: 0.014: 0.011: 0.008: 0.005: 0.004: 0.003:
Cc : 0.005: 0.007: 0.013: 0.041: 0.066: 0.016: 0.008: 0.006: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   96 :   99 :  104 :  122 :  222 :  254 :  260 :  263 :  265 :  266 :  266 :  267 :  267 :  268 :  268 :  268 :
Uоп:12.00 :10.60 : 5.57 : 0.99 : 0.81 : 4.04 : 9.19 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  268 :  268 :  268 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :      :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1050 : Y-строка 22  Cmax=  0.305 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=329)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:      :      :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   88 :   88 :   88 :
Uоп:      :      :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.007: 0.010: 0.013: 0.018: 0.024:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.003: 0.004:
Фоп:   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   87 :   87 :   87 :   87 :   86 :   86 :   86 :   85 :   84 :   83 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.033: 0.048: 0.080: 0.215: 0.305: 0.098: 0.054: 0.037: 0.026: 0.019: 0.014: 0.011: 0.007: 0.005: 0.004: 0.003:
```

```
Cc : 0.005: 0.007: 0.012: 0.032: 0.046: 0.015: 0.008: 0.006: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Фоп:   81 :   77 :   70 :   47 :  329 :  294 :  284 :  280 :  278 :  276 :  275 :  275 :  274 :  274 :  273 :  273 :
Uоп:12.00 :10.78 : 5.89 : 1.12 : 0.94 : 4.44 : 9.47 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  273 :  273 :  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :      :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1000 : Y-строка 23  Cmax=  0.087 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=347)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:      :      :      :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   86 :   86 :   86 :   86 :   86 :   86 :
Uоп:      :      :      :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.006: 0.010: 0.013: 0.017: 0.022:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.003:
Фоп:   85 :   85 :   85 :   85 :   84 :   84 :   83 :   83 :   82 :   81 :   81 :   80 :   78 :   76 :   74 :   71 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.030: 0.042: 0.058: 0.082: 0.087: 0.064: 0.046: 0.033: 0.024: 0.018: 0.014: 0.011: 0.007: 0.005: 0.004: 0.003:
Cc : 0.005: 0.006: 0.009: 0.012: 0.013: 0.010: 0.007: 0.005: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
Фоп:   66 :   59 :   46 :   22 :  347 :  320 :  304 :  295 :  290 :  287 :  284 :  282 :  281 :  280 :  279 :  278 :
Uоп:12.00 :12.00 : 8.66 : 5.73 : 5.32 : 7.73 :11.53 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  277 :  277 :  276 :  276 :  276 :  275 :  275 :  275 :  274 :  274 :  274 :  274 :  274 :  274 :  273 :  273 :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Фоп:  273 :  273 :  273 :  273 :  273 :  273 :      :
Uоп:12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :12.00 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   950 : Y-строка 24  Cmax=  0.050 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=352)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.006: 0.008: 0.012: 0.015: 0.020:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.003:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.025: 0.033: 0.042: 0.049: 0.050: 0.044: 0.036: 0.028: 0.021: 0.016: 0.013: 0.010: 0.007: 0.005: 0.004: 0.003:
Cc : 0.004: 0.005: 0.006: 0.007: 0.008: 0.007: 0.005: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
```

```
Qc : 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=   900 : Y-строка 25  Cmax=  0.034 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=354)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.007: 0.011: 0.013: 0.017:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.021: 0.026: 0.030: 0.034: 0.034: 0.032: 0.027: 0.022: 0.018: 0.014: 0.011: 0.008: 0.006: 0.005: 0.004: 0.003:
Cc : 0.003: 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=   850 : Y-строка 26  Cmax=  0.024 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=356)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.005: 0.006: 0.008: 0.011: 0.014:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.017: 0.020: 0.022: 0.024: 0.024: 0.023: 0.020: 0.017: 0.015: 0.012: 0.009: 0.007: 0.005: 0.004: 0.003: 0.003:
Cc : 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=   800 : Y-строка 27  Cmax=  0.018 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=356)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.007: 0.009: 0.011:
```

```
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.013: 0.015: 0.017: 0.018: 0.018: 0.017: 0.016: 0.014: 0.012: 0.010: 0.007: 0.006: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003:
Cc : 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   750 : Y-строка 28  Cmax=  0.014 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=357)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.007: 0.008:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.011: 0.012: 0.013: 0.013: 0.014: 0.013: 0.012: 0.011: 0.009: 0.007: 0.006: 0.005: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002:
Cc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   700 : Y-строка 29  Cmax=  0.011 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=357)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005: 0.006:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.007: 0.009: 0.010: 0.010: 0.011: 0.010: 0.009: 0.008: 0.007: 0.006: 0.005: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

```
 y=   650 : Y-строка 30  Cmax=  0.007 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=358)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.005:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.005: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.006: 0.006: 0.005: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   600 : Y-строка 31  Cmax=  0.005 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=358)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.004: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.005: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   550 : Y-строка 32  Cmax=  0.004 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=358)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
```

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

_________
 y=   500 : Y-строка 33  Cmax=  0.003 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=358)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

_________
 y=   450 : Y-строка 34  Cmax=  0.003 долей ПДК (x=  1850.0; напр.ветра=  3)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

_________
 y=   400 : Y-строка 35  Cmax=  0.002 долей ПДК (x=  1850.0; напр.ветра=  3)
----------:_____________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
```

```
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   350 : Y-строка 36  Cmax=  0.002 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=359)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   300 : Y-строка 37  Cmax=  0.002 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=359)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

y= 250 : Y-строка 38 Cmax= 0.002 долей ПДК (x= 1900.0; напр.ветра=359)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc :	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

y= 200 : Y-строка 39 Cmax= 0.001 долей ПДК (x= 1900.0; напр.ветра=359)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

y= 150 : Y-строка 40 Cmax= 0.001 долей ПДК (x= 1900.0; напр.ветра=359)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Cc :	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

```
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    100 : Y-строка 41  Cmax=  0.001 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=359)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=     50 : Y-строка 42  Cmax=  0.001 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=359)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=      0 : Y-строка 43  Cmax=  0.001 долей ПДК (x=  1900.0; напр.ветра=359)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
```

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
Cc : 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000: 0.000:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

Результаты расчета в точке максимума УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

Координаты точки : X= 1900.0 м Y= 1100.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.44321 доли ПДК |
| 0.06648 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 222 град.
и скорости ветра 0.81 м/с

Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код <Об-П>-<Ис>	Тип	Выброс M-(Mq)	Вклад C[доли ПДК]	Вклад в%	Сум. %	Коэф.влияния b=C/M
1	000101 6026	П	0.0019	0.443207	100.0	100.0	230.9969635
			В сумме =	0.443207	100.0		
	Суммарный вклад остальных =			0.000000	0.0		

7. Суммарные концентрации в узлах расчетной сетки.
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 13:24
Примесь :0328 - Углерод (583)

Параметры_расчетного_прямоугольника_No 1
| Координаты центра : X= 1850 м; Y= 1050 м |
| Длина и ширина : L= 3500 м; B= 2100 м |
| Шаг сетки (dX=dY) : D= 50 м |

(Символ ^ означает наличие источника вблизи расчетного узла)

```
      1     2     3     4     5     6     7     8     9    10    11    12    13    14    15    16    17    18
   *--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---
 1-|  .     .     .     .     .     .     .     .     .     .   0.000 0.000 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |- 1
                                                                                                                |
 2-|  .     .     .     .     .     .     .     .     .   0.000 0.000 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |- 2
                                                                                                                |
 3-|  .     .     .     .     .     .     .     .     .   0.000 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |- 3
                                                                                                                |
 4-|  .     .     .     .     .     .     .     .   0.000 0.000 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |- 4
                                                                                                                |
 5-|  .     .     .     .     .     .     .   0.000 0.000 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |- 5
                                                                                                                |
 6-|  .     .     .     .     .     .     .   0.000 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |- 6
                                                                                                                |
 7-|  .     .     .     .     .     .   0.000 0.000 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |- 7
                                                                                                                |
 8-|  .     .     .     .     .     .   0.000 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |- 8
                                                                                                                |
 9-|  .     .     .     .     .   0.000 0.000 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |- 9
                                                                                                                |
10-|  .     .     .     .     .   0.000 0.000 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |-10
                                                                                                                |
11-|  .     .     .     .     .   0.000 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |-11
                                                                                                                |
12-|  .     .     .     .   0.000 0.000 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |-12
                                                                                                                |
13-|  .     .     .     .   0.000 0.000 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 |-13
```

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
14-|	.	.	.	.	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-14
15-|	.	.	.	.	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-15
16-|	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-16
17-|	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-17
18-|	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-18
19-|	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-19
20-|	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-20
21-|	.	.	.	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-21
22-C	.	.	.	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	C-22
23-|	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-23
24-|	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-24
25-|	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-25
26-|	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-26
27-|	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-27
28-|	.	.	.	.	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-28
29-|	.	.	.	.	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-29
30-|	.	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-30
31-|	.	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-31
32-|	.	.	.	.	.	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-32
33-|	.	.	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-33
34-|	.	.	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-34
35-|	.	.	.	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-35
36-|	.	.	.	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-36
37-|	.	.	.	.	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-37
38-|	.	.	.	.	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-38
39-|	.	.	.	.	.	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-39
40-|	.	.	.	.	.	.	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-40
41-|	.	.	.	.	.	.	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-41
42-|	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-42
43-|	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|-43

19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|- 1
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|- 2
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|- 3
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	|- 4
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	|- 5
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	|- 6
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	|- 7
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	|- 8
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	|- 9
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	|-10

0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	-11
0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	-12
0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007	0.007	-13
0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	0.011	0.011	-14
0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009	0.011	0.013	0.014	0.014	-15
0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004	0.005	0.007	0.010	0.012	0.014	0.016	0.018	0.019	-16
0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.009	0.012	0.014	0.017	0.021	0.024	0.026	-17
0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004	0.006	0.008	0.011	0.014	0.017	0.022	0.027	0.032	0.036	-18
0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.009	0.012	0.015	0.020	0.026	0.035	0.045	0.053	-19
0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.007	0.010	0.013	0.017	0.023	0.031	0.043	0.062	0.094	-20
0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.007	0.010	0.013	0.018	0.024	0.034	0.049	0.084	0.272	-21
0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.007	0.010	0.013	0.018	0.024	0.033	0.048	0.080	0.215	C-22
0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.010	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.058	0.082	-23
0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.008	0.012	0.015	0.020	0.025	0.033	0.042	0.049	-24
0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.007	0.011	0.013	0.017	0.021	0.026	0.030	0.034	-25
0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.006	0.008	0.011	0.014	0.017	0.020	0.022	0.024	-26
0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004	0.005	0.007	0.009	0.011	0.013	0.015	0.017	0.018	-27
0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004	0.005	0.007	0.008	0.011	0.012	0.013	0.013	-28
0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009	0.010	0.010	-29
0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007	0.007	-30
0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	-31
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	-32
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	-33
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	-34
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	-35
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	-36
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	-37
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	-38
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-39
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-40
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-41
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-42
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-43

19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	- 1
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	- 2
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	- 3
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	- 4
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	- 5
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	- 6
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	- 7
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	- 8

0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	- 9
0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-10
0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	-11
0.005	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	-12
0.007	0.007	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	-13
0.011	0.011	0.010	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	-14
0.014	0.014	0.013	0.012	0.010	0.008	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	-15
0.019	0.018	0.016	0.015	0.012	0.011	0.008	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	-16
0.026	0.024	0.022	0.018	0.015	0.012	0.010	0.007	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	-17
0.037	0.034	0.029	0.023	0.018	0.015	0.012	0.008	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	-18
0.055	0.047	0.038	0.029	0.022	0.017	0.013	0.010	0.007	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	-19
0.102	0.070	0.048	0.034	0.025	0.018	0.014	0.011	0.007	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	-20
0.443	0.104	0.055	0.037	0.026	0.019	0.014	0.011	0.008	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	-21
0.305	0.098	0.054	0.037	0.026	0.019	0.014	0.011	0.007	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	C-22
0.087	0.064	0.046	0.033	0.024	0.018	0.014	0.011	0.007	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	-23
0.050	0.044	0.036	0.028	0.021	0.016	0.013	0.010	0.007	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	-24
0.034	0.032	0.027	0.022	0.018	0.014	0.011	0.008	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	-25
0.024	0.023	0.020	0.017	0.015	0.012	0.009	0.007	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	-26
0.018	0.017	0.016	0.014	0.012	0.010	0.007	0.006	0.004	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	-27
0.014	0.013	0.012	0.011	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	-28
0.011	0.010	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	-29
0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	-30
0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	-31
0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-32
0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-33
0.003	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-34
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-35
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-36
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-37
0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-38
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-39
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-40
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-41
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-42
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-43

37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	
55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71		
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.	.	.	.	.	.		- 1
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.	.	.	.	.		- 2
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.	.	.	.		- 3
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.	.	.	.	.	.		- 4
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.	.	.		- 5

0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.	.		- 6
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.	.		- 7
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.		- 8
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.		- 9
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.	.	.		-10
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.		-11
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.		-12
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.	.		-13
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.		-14
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.		-15
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.		-16
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.		-17
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.		-18
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.		-19
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.		-20
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.		-21
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.	C-22
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.		-23
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.		-24
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.		-25
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.		-26
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.		-27
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.		-28
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.	.		-29
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.	.		-30
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.		-31
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.		-32
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.	.	.		-33
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.		-34
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.	.	.	.		-35
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.	.		-36
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	.	.	.	.	.	.		-37
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.	.	.		-38
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.	.	.	.		-39
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.	.	.	.		-40
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.	.	.	.	.		-41
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.	.	.	.	.	.		-42
0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.		-43
--|-----	-----|	-----|	-----|	-----|	-----|	-----|	-----|	-----|	-----|	-----|	-----|	-----|	-----|	-----|	---																	
55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71		

В целом по расчетному прямоугольнику:
Максимальная концентрация ---------> См =0.44321 долей ПДК
=0.06648 мг/м3
Достигается в точке с координатами: Хм = 1900.0м
(X-столбец 37, Y-строка 21) Ym = 1100.0 м

При опасном направлении ветра : 222 град.
и "опасной" скорости ветра : 0.81 м/с

8. Результаты расчета по жилой застройке.
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 13:24
Примесь :0328 - Углерод (583)
Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 235

Расшифровка_обозначений

| Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
| Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]
| Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
| Uоп- опасная скорость ветра [м/с]

| -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|
| -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |

y=	2:	35:	51:	2:	69:	289:	101:	102:	51:	2:	301:	320:	260:	135:	251:
x=	562:	594:	608:	611:	625:	648:	656:	656:	658:	659:	659:	675:	683:	688:	693:
Qc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	351:	151:	101:	2:	51:	301:	230:	168:	382:	251:	401:	201:	201:	351:	151:
x=	702:	703:	706:	708:	708:	709:	717:	719:	729:	743:	745:	750:	751:	752:	753:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	413:	101:	2:	51:	301:	401:	251:	388:	201:	351:	151:	2:	101:	51:	301:
x=	755:	756:	757:	758:	759:	774:	793:	794:	800:	802:	803:	805:	806:	808:	809:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	364:	251:	201:	351:	151:	2:	101:	51:	301:	339:	251:	201:	2:	151:	101:
x=	832:	843:	850:	852:	853:	854:	856:	858:	859:	870:	893:	900:	902:	903:	906:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	51:	301:	314:	301:	286:	251:	201:	2:	151:	101:	51:	259:	251:	2:	201:
x=	908:	909:	909:	924:	940:	943:	950:	951:	953:	956:	958:	971:	980:	1000:	1000:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	151:	231:	101:	51:	204:	201:	2:	151:	101:	51:	176:	201:	209:	2:	151:
x=	1003:	1003:	1006:	1008:	1034:	1037:	1048:	1053:	1056:	1058:	1065:	1088:	1095:	1097:	1103:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	101:	51:	241:	201:	2:	151:	101:	51:	212:	201:	184:	1:	151:	101:	51:
x=	1106:	1108:	1125:	1138:	1146:	1153:	1156:	1158:	1159:	1172:	1192:	1194:	1203:	1206:	1208:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	155:	151:	1:	101:	51:	127:	151:	157:	1:	101:	51:	187:	201:	151:	218:
x=	1225:	1230:	1243:	1256:	1258:	1258:	1280:	1285:	1291:	1306:	1308:	1312:	1324:	1330:	1339:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	1:	101:	51:	248:	251:	201:	151:	1:	279:	101:	51:	251:	201:	151:	260:
x=	1340:	1356:	1358:	1366:	1368:	1374:	1380:	1389:	1393:	1406:	1408:	1418:	1424:	1430:	1431:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	1:	251:	101:	51:	242:	201:	151:	1:	101:	51:	223:	201:	251:	256:	151:
x=	1437:	1451:	1456:	1458:	1470:	1474:	1480:	1486:	1506:	1508:	1508:	1524:	1526:	1529:	1530:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	1:	288:	101:	301:	51:	321:	201:	251:	151:	1:	351:	353:	101:	301:	51:
x=	1534:	1549:	1556:	1556:	1558:	1569:	1574:	1576:	1580:	1583:	1587:	1589:	1606:	1606:	1608:
Qc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.002:	0.001:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.002:	0.002:	0.001:	0.002:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	201:	251:	367:	151:	1:	351:	101:	301:	51:	382:	201:	251:	1:	151:	351:
x=	1624:	1626:	1628:	1630:	1632:	1637:	1656:	1656:	1658:	1667:	1674:	1676:	1680:	1680:	1687:
Qc :	0.001:	0.001:	0.002:	0.001:	0.001:	0.002:	0.001:	0.002:	0.001:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.002:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	36:	432:	451:	467:	501:	501:	401:	101:	301:	396:	51:	71:	201:	251:	151:
x=	1700:	1700:	1701:	1701:	1701:	1703:	1705:	1706:	1706:	1706:	1708:	1720:	1724:	1726:	1730:
Qc :	0.001:	0.002:	0.002:	0.003:	0.003:	0.003:	0.002:	0.001:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.002:	0.001:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	101:	351:	490:	115:	451:	401:	151:	301:	159:	478:	201:	251:	201:	202:	351:
x=	1733:	1737:	1737:	1740:	1751:	1755:	1756:	1756:	1760:	1772:	1774:	1776:	1779:	1780:	1787:
Qc :	0.001:	0.002:	0.003:	0.001:	0.003:	0.002:	0.001:	0.002:	0.001:	0.003:	0.001:	0.002:	0.001:	0.001:	0.002:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	501:	502:	246:	451:	251:	401:	301:	525:	290:	301:	351:	333:	514:	501:	351:
x=	1793:	1794:	1800:	1801:	1802:	1805:	1806:	1817:	1820:	1825:	1837:	1840:	1840:	1843:	1848:
Qc :	0.003:	0.003:	0.002:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.003:	0.003:	0.002:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.001:	0.000:	0.000:

y=	451:	473:	401:	377:	501:	503:	401:	421:	451:	447:
x=	1851:	1853:	1855:	1859:	1862:	1863:	1870:	1879:	1881:	1886:
Qc :	0.003:	0.003:	0.002:	0.002:	0.003:	0.003:	0.002:	0.002:	0.003:	0.003:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

Результаты расчета в точке максимума УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

Координаты точки : X= 1817.0 м Y= 525.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.00350 доли ПДК |
| 0.00052 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 7 град.
и скорости ветра 12.00 м/с

Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код <Об-П>-<Ис>	Тип	Выброс М-(Мq)	Вклад C[доли ПДК]	Вклад в%	Сум. %	Коэф.влияния b=C/M
1	000101 6026	П	0.0019	0.003500	100.0	100.0	1.8239608
			В сумме =	0.003500	100.0		
	Суммарный вклад остальных =			0.000000	0.0		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
Примесь :0328 - Углерод (583)
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 149

```
            _____________Расшифровка_обозначений_____________
            | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]      |
            | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]      |
            | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]   |
            | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]   |
    |~~~~~~~~                                             ~~~~~~~~~~~~|
    | -Если в расчете один источник, то его вклад и код не печатаются|
    | -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |
    ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

y=	800:	804:	810:	817:	824:	832:	841:	850:	859:	869:	876:	884:	892:	900:	914:
x=	1858:	1850:	1837:	1824:	1812:	1800:	1787:	1774:	1762:	1750:	1742:	1734:	1727:	1720:	1709:
Qc :	0.018:	0.018:	0.019:	0.019:	0.020:	0.020:	0.021:	0.021:	0.021:	0.022:	0.022:	0.022:	0.022:	0.023:	0.023:
Cc :	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:

y=	929:	950:	975:	1000:	1023:	1047:	1050:	1075:	1100:	1125:	1150:	1160:	1169:	1174:	1179:
x=	1700:	1687:	1676:	1666:	1658:	1650:	1649:	1645:	1642:	1640:	1638:	1644:	1650:	1654:	1659:
Qc :	0.023:	0.024:	0.024:	0.024:	0.024:	0.024:	0.024:	0.023:	0.023:	0.022:	0.021:	0.021:	0.022:	0.022:	0.022:
Cc :	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:

y=	1183:	1187:	1194:	1200:	1202:	1225:	1248:	1250:	1263:	1275:	1286:	1296:	1300:	1308:	1315:
x=	1664:	1670:	1682:	1696:	1700:	1725:	1750:	1752:	1762:	1774:	1786:	1800:	1806:	1816:	1827:
Qc :	0.023:	0.023:	0.024:	0.026:	0.026:	0.027:	0.027:	0.027:	0.026:	0.026:	0.025:	0.024:	0.024:	0.023:	0.023:
Cc :	0.003:	0.003:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.003:

y=	1322:	1329:	1334:	1338:	1347:	1350:	1357:	1358:	1359:	1355:	1352:	1350:	1345:	1339:	1329:
x=	1838:	1850:	1862:	1874:	1900:	1918:	1950:	1975:	2000:	2025:	2050:	2056:	2079:	2100:	2126:
Qc :	0.022:	0.021:	0.021:	0.020:	0.019:	0.019:	0.017:	0.017:	0.016:	0.015:	0.014:	0.014:	0.014:	0.013:	0.012:
Cc :	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:

y=	1318:	1309:	1300:	1294:	1288:	1280:	1270:	1260:	1250:	1247:	1236:	1225:	1213:	1200:	1188:
x=	2150:	2166:	2181:	2190:	2200:	2213:	2225:	2236:	2247:	2250:	2261:	2272:	2282:	2292:	2300:
Qc :	0.012:	0.011:	0.011:	0.011:	0.011:	0.010:	0.009:	0.009:	0.009:	0.008:	0.008:	0.008:	0.007:	0.007:	0.007:
Cc :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	1180:	1170:	1160:	1150:	1131:	1125:	1122:	1118:	1114:	1110:	1105:	1100:	1093:	1086:	1083:
x=	2308:	2316:	2324:	2331:	2350:	2361:	2366:	2371:	2375:	2379:	2382:	2386:	2393:	2400:	2406:
Qc :	0.007:	0.006:	0.006:	0.006:	0.005:	0.005:	0.005:	0.005:	0.005:	0.005:	0.005:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	1080:	1076:	1072:	1068:	1063:	1057:	1050:	1026:	1000:	979:	966:	950:	947:	944:	941:
x=	2412:	2416:	2421:	2424:	2427:	2430:	2433:	2441:	2449:	2450:	2458:	2465:	2462:	2458:	2454:
Qc :	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.004:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:
Cc :	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:

y=	939:	918:	900:	889:	879:	872:	866:	860:	856:	853:	850:	846:	843:	837:	832:
x=	2450:	2446:	2441:	2439:	2437:	2434:	2431:	2427:	2422:	2416:	2409:	2405:	2400:	2397:	2394:
Qc :	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:	0.003:
Cc :	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:

y=	828:	825:	822:	820:	818:	816:	811:	806:	808:	809:	805:	800:	800:	794:	788:
x=	2389:	2384:	2378:	2370:	2361:	2350:	2327:	2300:	2275:	2250:	2225:	2200:	2199:	2189:	2177:

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.005: 0.005: 0.006: 0.006: 0.007: 0.007: 0.007: 0.008:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
_______________________________________________________________________________________________________________
 y=    782:   777:   769:   762:   759:   756:   756:   757:   761:   765:   772:   780:   790:   800:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=   2164:  2150:  2126:  2100:  2075:  2050:  2025:  2000:  1975:  1950:  1924:  1900:  1878:  1858:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.008: 0.008: 0.009: 0.010: 0.011: 0.011: 0.012: 0.013: 0.013: 0.014: 0.015: 0.016: 0.017: 0.018:
Cc : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003:
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


 Результаты расчета в точке максимума   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

          Координаты точки :  X=  1750.0 м    Y=  1248.0 м
                                          _____________________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.02730 доли ПДК  |
                                     |       0.00409 мг/м3     |
                                     ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении   142 град.
                        и скорости ветра 12.00 м/с
Всего источников: 1. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада
_____________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_____________________________
|Ном.|    Код    |Тип|   Выброс  |    Вклад   |Вклад в%| Сум. %| Коэф.влияния |
|----|<Об-П>-<Ис>|---|---М-(Mq)--|-C[доли ПДК]|--------|-------|---- b=C/M ---|
|  1 |000101 6026| П |     0.0019|   0.027300 | 100.0  | 100.0 |  14.2283840  |
|                        В сумме =   0.027300   100.0                          |
|      Суммарный вклад остальных =   0.000000     0.0                          |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


3. Исходные параметры источников.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Примесь   :0330 - Сера диоксид (516)
        Коэффициент рельефа (KP): индивидуальный с источников
        Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
        Признак источников "для зимы" - отрицательное значение высоты
_______________________________________________________________________________________________________________
    Код     |Тип|  H  |  D  |  Wo |   V1  |  T  |  X1   |  Y1   |  X2   |  Y2   |Alf| F | KP |Ди| Выброс
<Об~П>~<Ис>|~~~|~~м~~|~~м~~|~м/с~|~~м3/с~|градС|~~~м~~~|~~~м~~~|~~~м~~~|~~~м~~~|гр.|~~~|~~~~|~~|~~~г/с~~
000101 0021 Т    40.0   2.0 18.46   57.99 150.0  1787.0  1128.0                     1.0 1.00 0   21.4464
000101 0022 Т    40.0   2.0 23.87   75.00 300.0  1793.0  1118.0                     1.0 1.00 0   10.7216
000101 0028 Т    44.0   2.0 50.00   157.1 800.0  1956.0  1078.0                     1.0 1.00 0  1.193100
000101 6026 П1    2.0                       0.0  1882.0  1080.0     2.0     3.0  37 1.0 1.00 0 0.0024757


4. Расчетные параметры См,Um,Xm
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Сезон     :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
      Примесь   :0330 - Сера диоксид (516)
                 ПДКр для примеси 0330 = 0.5 мг/м3
_____________________________________________________________________
| - Для линейных и площадных источников выброс является суммарным  |
|   по всей площади, а Cm` есть концентрация одиночного источника  |
|   с суммарным M (стр.33 ОНД-86)                                  |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|_____________Источники_____________|____Их расчетные параметры_____|
|Номер|    Код    |      M     |Тип | Cm (Cm`) |    Um    |    Xm    |
|-п/п-|<об-п>-<ис>|------------|----|[доли ПДК]|-[м/с]---|----[м]---|
|   1 |000101 0021|   21.44640|  T |    0.204 |   4.46   |   761.5  |
|   2 |000101 0022|   10.72159|  T |    0.075 |   6.19   |   884.0  |
|   3 |000101 0028|    1.19310|  T |    0.004 |  11.11   |  1319.0  |
|   4 |000101 6026|    0.00248|  П |    0.177 |   0.50   |    11.4  |
|~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~|
|    Суммарный Mq =   33.36356 г/с                                 |
|    Сумма См по всем источникам =      0.459757 долей ПДК         |
|------------------------------------------------------------------|
|     Средневзвешенная опасная скорость ветра =    3.27 м/с        |
|__________________________________________________________________|

5. Управляющие параметры расчета
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 15:51
      Сезон     :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
      Примесь   :0330 - Сера диоксид (516)
```

Запрошен учет дифференцированного фона с постов для новых источников

Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 12.0(U*) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 3.27 м/с

6. Результаты расчета в виде таблицы.
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 13:24
Примесь :0330 - Сера диоксид (516)
Расчет проводился на прямоугольнике 1
с параметрами: координаты центра X= 1850 Y= 1050
размеры: Длина(по X)= 3500, Ширина(по Y)= 2100
шаг сетки = 50.0

Расшифровка_обозначений
Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]
Cф - фоновая концентрация [доли ПДК]
Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
Ви - вклад ИСТОЧНИКА в Qc [доли ПДК]
Ки - код источника для верхней строки Ви

-Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются

y= 2100 : Y-строка 1 Cmax= 0.301 долей ПДК (x= 1750.0; напр.ветра=178)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.223	0.226	0.229	0.232	0.236	0.239	0.243	0.246	0.249	0.252	0.255	0.258	0.262	0.265	0.267	0.271
Cc	0.111	0.113	0.114	0.116	0.118	0.120	0.121	0.123	0.125	0.126	0.128	0.129	0.131	0.133	0.134	0.136
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	120	121	122	122	123	124	125	126	127	128	129	131	132	133	135	136
Uоп	6.00	5.98	5.96	5.94	5.92	5.91	5.89	5.86	5.87	5.83	5.80	5.79	5.77	5.75	5.73	5.71
Ви	0.129	0.131	0.133	0.136	0.138	0.141	0.143	0.146	0.148	0.150	0.153	0.155	0.158	0.160	0.162	0.165
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.052	0.053	0.054	0.054	0.055	0.056	0.057	0.058	0.059	0.060	0.060	0.061	0.062	0.063	0.064	0.064
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.273	0.276	0.279	0.282	0.284	0.286	0.289	0.291	0.292	0.294	0.296	0.297	0.297	0.299	0.300	0.301
Cc	0.137	0.138	0.140	0.141	0.142	0.143	0.144	0.145	0.146	0.147	0.148	0.149	0.149	0.150	0.150	0.150
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	138	139	141	143	145	147	149	151	153	156	158	161	163	166	169	172
Uоп	5.70	5.68	5.66	5.65	5.63	5.62	5.60	5.59	5.58	5.56	5.55	5.54	5.54	5.53	5.52	5.51
Ви	0.166	0.169	0.171	0.173	0.175	0.177	0.178	0.180	0.181	0.183	0.184	0.185	0.185	0.187	0.188	0.188
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.065	0.066	0.066	0.067	0.068	0.068	0.069	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.301	0.301	0.301	0.300	0.300	0.299	0.299	0.298	0.297	0.295	0.294	0.292	0.290	0.289	0.287	0.284
Cc	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.149	0.148	0.148	0.147	0.146	0.145	0.144	0.143	0.142
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	175	178	181	184	186	189	192	195	198	200	203	205	208	210	212	214
Uоп	5.51	5.50	5.50	5.50	5.51	5.52	5.52	5.52	5.53	5.54	5.54	5.56	5.57	5.58	5.60	5.61
Ви	0.189	0.189	0.189	0.189	0.187	0.187	0.187	0.187	0.186	0.184	0.184	0.182	0.181	0.179	0.177	0.176
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068	0.068
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.000	0.000			0.000	0.000				0.000		0.001	0.000	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028			0028	0028				0028		0028	0028	0028	0028	0028

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.282	0.280	0.277	0.274	0.272	0.268	0.266	0.262	0.259	0.257	0.253	0.250	0.247	0.244	0.240	0.237
Cc	0.141	0.140	0.138	0.137	0.136	0.134	0.133	0.131	0.130	0.128	0.127	0.125	0.123	0.122	0.120	0.119

```
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  216 :  218 :  220 :  221 :  223 :  225 :  226 :  227 :  229 :  230 :  231 :  232 :  233 :  234 :  235 :  236 :
Uоп: 5.63 : 5.64 : 5.66 : 5.69 : 5.70 : 5.72 : 5.74 : 5.76 : 5.77 : 5.79 : 5.82 : 5.85 : 5.89 : 5.88 : 5.90 : 5.92 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.174: 0.172: 0.170: 0.167: 0.166: 0.163: 0.161: 0.158: 0.156: 0.154: 0.151: 0.149: 0.146: 0.144: 0.141: 0.139:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.234: 0.231: 0.227: 0.224: 0.221: 0.218: 0.215:
Сс : 0.117: 0.115: 0.114: 0.112: 0.110: 0.109: 0.107:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  237 :  238 :  239 :  240 :  240 :  241 :  242 :
Uоп: 5.93 : 5.95 : 5.97 : 5.99 : 6.00 : 6.02 : 6.04 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.137: 0.135: 0.132: 0.130: 0.127: 0.125: 0.123:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.055: 0.054: 0.053: 0.052: 0.052: 0.051: 0.050:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  2050 : Y-строка  2  Cmax=  0.305 долей ПДК (x=  1800.0; напр.ветра=181)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.225: 0.228: 0.231: 0.235: 0.238: 0.241: 0.245: 0.248: 0.251: 0.255: 0.258: 0.262: 0.264: 0.268: 0.271: 0.273:
Сс : 0.112: 0.114: 0.116: 0.117: 0.119: 0.121: 0.122: 0.124: 0.126: 0.127: 0.129: 0.131: 0.132: 0.134: 0.136: 0.137:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  119 :  119 :  120 :  121 :  122 :  123 :  124 :  125 :  126 :  127 :  128 :  129 :  130 :  132 :  133 :  135 :
Uоп: 5.99 : 5.97 : 5.95 : 5.93 : 5.92 : 5.90 : 5.88 : 5.88 : 5.84 : 5.81 : 5.79 : 5.77 : 5.75 : 5.73 : 5.71 : 5.70 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.130: 0.132: 0.135: 0.137: 0.140: 0.142: 0.145: 0.147: 0.149: 0.152: 0.155: 0.157: 0.160: 0.162: 0.165: 0.166:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.052: 0.053: 0.054: 0.055: 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.064: 0.065:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.277: 0.280: 0.282: 0.285: 0.287: 0.290: 0.291: 0.294: 0.296: 0.297: 0.299: 0.301: 0.302: 0.302: 0.303: 0.304:
Сс : 0.138: 0.140: 0.141: 0.142: 0.144: 0.145: 0.146: 0.147: 0.148: 0.149: 0.150: 0.150: 0.151: 0.151: 0.152: 0.152:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  136 :  138 :  140 :  141 :  143 :  145 :  147 :  150 :  152 :  155 :  157 :  160 :  163 :  166 :  168 :  171 :
Uоп: 5.68 : 5.66 : 5.65 : 5.63 : 5.61 : 5.60 : 5.59 : 5.56 : 5.55 : 5.54 : 5.53 : 5.52 : 5.51 : 5.50 : 5.50 : 5.49 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.169: 0.171: 0.173: 0.175: 0.177: 0.179: 0.180: 0.183: 0.184: 0.185: 0.187: 0.188: 0.189: 0.190: 0.190: 0.191:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.066: 0.066: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.304: 0.304: 0.305: 0.305: 0.304: 0.304: 0.303: 0.302: 0.300: 0.299: 0.298: 0.295: 0.294: 0.292: 0.289: 0.287:
Сс : 0.152: 0.152: 0.152: 0.152: 0.152: 0.152: 0.152: 0.151: 0.150: 0.150: 0.149: 0.148: 0.147: 0.146: 0.145: 0.144:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  175 :  178 :  181 :  184 :  187 :  190 :  193 :  196 :  199 :  201 :  204 :  206 :  209 :  211 :  213 :  216 :
Uоп: 5.48 : 5.48 : 5.48 : 5.48 : 5.48 : 5.48 : 5.49 : 5.49 : 5.50 : 5.52 : 5.52 : 5.54 : 5.54 : 5.56 : 5.58 : 5.59 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.191: 0.192: 0.192: 0.192: 0.192: 0.191: 0.191: 0.190: 0.189: 0.187: 0.187: 0.184: 0.184: 0.182: 0.179: 0.178:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.068:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000:      : 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0028 :      : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.285: 0.282: 0.280: 0.277: 0.274: 0.272: 0.268: 0.266: 0.262: 0.259: 0.256: 0.253: 0.249: 0.246: 0.243: 0.239:
Сс : 0.142: 0.141: 0.140: 0.139: 0.137: 0.136: 0.134: 0.133: 0.131: 0.129: 0.128: 0.126: 0.125: 0.123: 0.121: 0.120:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  218 :  219 :  221 :  223 :  225 :  226 :  228 :  229 :  230 :  231 :  233 :  234 :  235 :  236 :  237 :  238 :
Uоп: 5.61 : 5.63 : 5.65 : 5.66 : 5.68 : 5.70 : 5.72 : 5.74 : 5.76 : 5.79 : 5.80 : 5.82 : 5.86 : 5.84 : 5.88 : 5.90 :
```

```
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.176: 0.173: 0.172: 0.170: 0.168: 0.165: 0.163: 0.161: 0.158: 0.155: 0.153: 0.151: 0.148: 0.146: 0.144: 0.141:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.067: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.235: 0.233: 0.230: 0.226: 0.222: 0.220: 0.216:
Cc : 0.118: 0.116: 0.115: 0.113: 0.111: 0.110: 0.108:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  238 :  239 :  240 :  241 :  242 :  242 :  243 :
Uоп: 5.92 : 5.94 : 5.96 : 5.98 : 6.00 : 6.01 : 6.03 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.138: 0.136: 0.134: 0.131: 0.129: 0.126: 0.124:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.056: 0.055: 0.054: 0.053: 0.052: 0.051: 0.050:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  2000 : Y-строка  3  Cmax=  0.309 долей ПДК (x=  1850.0; напр.ветра=184)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.226: 0.230: 0.233: 0.236: 0.240: 0.244: 0.247: 0.251: 0.254: 0.257: 0.261: 0.263: 0.267: 0.271: 0.273: 0.277:
Cc : 0.113: 0.115: 0.117: 0.118: 0.120: 0.122: 0.124: 0.125: 0.127: 0.129: 0.130: 0.132: 0.134: 0.135: 0.137: 0.139:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  117 :  118 :  119 :  120 :  120 :  121 :  122 :  123 :  124 :  125 :  126 :  128 :  129 :  130 :  131 :  133 :
Uоп: 5.98 : 5.96 : 5.94 : 5.91 : 5.90 : 5.88 : 5.89 : 5.85 : 5.82 : 5.79 : 5.78 : 5.76 : 5.74 : 5.72 : 5.70 : 5.68 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.131: 0.134: 0.136: 0.138: 0.141: 0.144: 0.146: 0.149: 0.152: 0.154: 0.156: 0.159: 0.162: 0.164: 0.166: 0.169:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.053: 0.054: 0.055: 0.056: 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.279: 0.283: 0.286: 0.288: 0.291: 0.293: 0.296: 0.297: 0.300: 0.301: 0.303: 0.304: 0.306: 0.307: 0.308: 0.308:
Cc : 0.140: 0.141: 0.143: 0.144: 0.145: 0.147: 0.148: 0.149: 0.150: 0.151: 0.152: 0.152: 0.153: 0.153: 0.154: 0.154:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  135 :  136 :  138 :  140 :  142 :  144 :  146 :  148 :  151 :  153 :  156 :  159 :  162 :  165 :  168 :  171 :
Uоп: 5.66 : 5.64 : 5.62 : 5.61 : 5.59 : 5.57 : 5.56 : 5.55 : 5.53 : 5.52 : 5.50 : 5.49 : 5.48 : 5.47 : 5.46 : 5.46 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.171: 0.174: 0.176: 0.178: 0.180: 0.182: 0.184: 0.185: 0.187: 0.188: 0.190: 0.191: 0.192: 0.193: 0.194: 0.194:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.309: 0.308: 0.309: 0.309: 0.308: 0.307: 0.306: 0.305: 0.304: 0.302: 0.301: 0.300: 0.298: 0.295: 0.294: 0.291:
Cc : 0.154: 0.154: 0.154: 0.154: 0.154: 0.153: 0.153: 0.153: 0.152: 0.151: 0.151: 0.150: 0.149: 0.148: 0.147: 0.146:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  174 :  177 :  181 :  184 :  187 :  190 :  194 :  197 :  200 :  202 :  205 :  208 :  210 :  213 :  215 :  217 :
Uоп: 5.45 : 5.46 : 5.45 : 5.45 : 5.45 : 5.46 : 5.46 : 5.47 : 5.47 : 5.49 : 5.50 : 5.51 : 5.53 : 5.53 : 5.55 : 5.57 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.195: 0.194: 0.195: 0.195: 0.194: 0.193: 0.193: 0.193: 0.192: 0.190: 0.189: 0.188: 0.186: 0.185: 0.183: 0.181:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.289: 0.286: 0.283: 0.280: 0.277: 0.274: 0.271: 0.268: 0.265: 0.262: 0.258: 0.255: 0.252: 0.248: 0.245: 0.242:
Cc : 0.144: 0.143: 0.142: 0.140: 0.139: 0.137: 0.136: 0.134: 0.132: 0.131: 0.129: 0.128: 0.126: 0.124: 0.122: 0.121:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  219 :  221 :  223 :  225 :  226 :  228 :  229 :  230 :  232 :  233 :  234 :  235 :  236 :  237 :  238 :  239 :
Uоп: 5.59 : 5.60 : 5.62 : 5.64 : 5.66 : 5.68 : 5.70 : 5.73 : 5.74 : 5.76 : 5.79 : 5.81 : 5.84 : 5.88 : 5.87 : 5.89 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.179: 0.177: 0.175: 0.172: 0.170: 0.168: 0.165: 0.162: 0.160: 0.158: 0.155: 0.153: 0.150: 0.147: 0.145: 0.143:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
```

```
Ви : 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062: 0.062: 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.238: 0.235: 0.231: 0.228: 0.225: 0.221: 0.218:
Cc : 0.119: 0.117: 0.115: 0.114: 0.112: 0.110: 0.109:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  240 :  241 :  241 :  242 :  243 :  244 :  244 :
Uоп: 5.91 : 5.93 : 5.95 : 5.97 : 5.99 : 6.00 : 6.02 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.140: 0.137: 0.134: 0.132: 0.130: 0.127: 0.125:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.056: 0.055: 0.054: 0.054: 0.053: 0.051: 0.051:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1950 : Y-строка  4  Cmax=  0.311 долей ПДК (x=  1700.0; напр.ветра=174)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.228: 0.232: 0.235: 0.239: 0.242: 0.246: 0.249: 0.252: 0.256: 0.259: 0.263: 0.267: 0.270: 0.273: 0.277: 0.280:
Cc : 0.114: 0.116: 0.117: 0.119: 0.121: 0.123: 0.125: 0.126: 0.128: 0.130: 0.132: 0.133: 0.135: 0.136: 0.138: 0.140:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  116 :  117 :  117 :  118 :  119 :  120 :  121 :  122 :  123 :  124 :  125 :  126 :  127 :  128 :  130 :  131 :
Uоп: 5.97 : 5.95 : 5.93 : 5.91 : 5.89 : 5.86 : 5.87 : 5.83 : 5.80 : 5.78 : 5.76 : 5.74 : 5.72 : 5.70 : 5.68 : 5.66 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.133: 0.135: 0.137: 0.140: 0.143: 0.145: 0.148: 0.150: 0.153: 0.156: 0.158: 0.161: 0.164: 0.166: 0.169: 0.171:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.053: 0.054: 0.055: 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.066:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.283: 0.285: 0.289: 0.292: 0.294: 0.297: 0.298: 0.301: 0.303: 0.305: 0.306: 0.308: 0.309: 0.310: 0.311: 0.310:
Cc : 0.141: 0.143: 0.144: 0.146: 0.147: 0.148: 0.149: 0.151: 0.151: 0.153: 0.153: 0.154: 0.155: 0.155: 0.155: 0.155:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  133 :  134 :  136 :  138 :  140 :  142 :  144 :  147 :  149 :  152 :  155 :  158 :  161 :  164 :  167 :  170 :
Uоп: 5.64 : 5.63 : 5.61 : 5.59 : 5.57 : 5.56 : 5.54 : 5.52 : 5.51 : 5.49 : 5.48 : 5.47 : 5.46 : 5.46 : 5.44 : 5.44 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.174: 0.175: 0.178: 0.180: 0.183: 0.184: 0.186: 0.188: 0.190: 0.191: 0.193: 0.194: 0.195: 0.196: 0.197: 0.197:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:      : 0.000:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.311: 0.311: 0.311: 0.311: 0.311: 0.311: 0.309: 0.308: 0.308: 0.306: 0.304: 0.303: 0.301: 0.299: 0.296: 0.294:
Cc : 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.155: 0.155: 0.154: 0.154: 0.153: 0.152: 0.152: 0.151: 0.149: 0.148: 0.147:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  174 :  177 :  181 :  184 :  188 :  191 :  194 :  198 :  201 :  204 :  206 :  209 :  212 :  214 :  217 :  219 :
Uоп: 5.42 : 5.44 : 5.42 : 5.44 : 5.42 : 5.43 : 5.44 : 5.44 : 5.45 : 5.46 : 5.48 : 5.49 : 5.50 : 5.52 : 5.53 : 5.55 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.198: 0.198: 0.198: 0.198: 0.198: 0.197: 0.196: 0.196: 0.195: 0.193: 0.191: 0.190: 0.189: 0.187: 0.185: 0.184:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.073: 0.073: 0.072: 0.073: 0.072: 0.073: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.292: 0.289: 0.285: 0.283: 0.280: 0.277: 0.274: 0.271: 0.267: 0.264: 0.261: 0.257: 0.254: 0.250: 0.247: 0.243:
Cc : 0.146: 0.144: 0.143: 0.142: 0.140: 0.138: 0.137: 0.135: 0.134: 0.132: 0.130: 0.129: 0.127: 0.125: 0.123: 0.121:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  221 :  223 :  224 :  226 :  228 :  229 :  231 :  232 :  233 :  235 :  236 :  237 :  238 :  239 :  240 :  241 :
Uоп: 5.56 : 5.58 : 5.61 : 5.63 : 5.64 : 5.67 : 5.68 : 5.71 : 5.73 : 5.75 : 5.77 : 5.79 : 5.81 : 5.85 : 5.89 : 5.88 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.182: 0.179: 0.176: 0.174: 0.172: 0.169: 0.168: 0.165: 0.162: 0.160: 0.157: 0.155: 0.152: 0.149: 0.147: 0.144:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.068: 0.068: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002:
```

```
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
 x=    3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.240: 0.237: 0.233: 0.229: 0.226: 0.223: 0.219:
Cc : 0.120: 0.118: 0.117: 0.115: 0.113: 0.112: 0.110:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  241 :  242 :  243 :  244 :  244 :  245 :  245 :
Uоп: 5.90 : 5.92 : 5.94 : 5.96 : 5.98 : 6.00 : 6.02 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.141: 0.139: 0.136: 0.134: 0.131: 0.129: 0.126:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.056: 0.055: 0.054: 0.053: 0.052: 0.051:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=  1900 : Y-строка  5  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1550.0; напр.ветра=163)
----------:___________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.230: 0.233: 0.237: 0.240: 0.244: 0.248: 0.251: 0.255: 0.259: 0.262: 0.266: 0.269: 0.272: 0.276: 0.279: 0.282:
Cc : 0.115: 0.117: 0.119: 0.120: 0.122: 0.124: 0.126: 0.128: 0.129: 0.131: 0.133: 0.135: 0.136: 0.138: 0.140: 0.141:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  115 :  115 :  116 :  117 :  117 :  118 :  119 :  120 :  121 :  122 :  123 :  124 :  125 :  127 :  128 :  130 :
Uоп: 5.96 : 5.94 : 5.92 : 5.90 : 5.88 : 5.89 : 5.85 : 5.81 : 5.79 : 5.77 : 5.75 : 5.73 : 5.71 : 5.69 : 5.67 : 5.65 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.133: 0.136: 0.139: 0.141: 0.144: 0.147: 0.150: 0.152: 0.155: 0.158: 0.160: 0.163: 0.165: 0.168: 0.171: 0.173:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.054: 0.055: 0.056: 0.057: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.064: 0.066: 0.066: 0.067:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----______________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.286: 0.289: 0.291: 0.294: 0.297: 0.299: 0.302: 0.304: 0.306: 0.308: 0.310: 0.311: 0.311: 0.313: 0.312: 0.312:
Cc : 0.143: 0.144: 0.146: 0.147: 0.148: 0.150: 0.151: 0.152: 0.153: 0.154: 0.155: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  131 :  133 :  134 :  136 :  138 :  140 :  143 :  145 :  148 :  150 :  153 :  156 :  160 :  163 :  166 :  170 :
Uоп: 5.63 : 5.61 : 5.59 : 5.57 : 5.56 : 5.54 : 5.52 : 5.50 : 5.49 : 5.48 : 5.46 : 5.45 : 5.43 : 5.32 : 5.20 : 5.21 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.176: 0.178: 0.180: 0.182: 0.185: 0.186: 0.189: 0.191: 0.192: 0.193: 0.195: 0.196: 0.198: 0.200: 0.200: 0.200:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----______________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.311: 0.312: 0.312: 0.311: 0.312: 0.312: 0.312: 0.311: 0.311: 0.310: 0.308: 0.306: 0.304: 0.302: 0.300: 0.297:
Cc : 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.155: 0.154: 0.153: 0.152: 0.151: 0.150: 0.148:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  173 :  177 :  181 :  185 :  188 :  192 :  195 :  199 :  202 :  205 :  208 :  211 :  213 :  216 :  218 :  220 :
Uоп: 5.20 : 5.19 : 5.19 : 5.19 : 5.20 : 5.21 : 5.20 : 5.41 : 5.42 : 5.44 : 5.45 : 5.46 : 5.48 : 5.49 : 5.51 : 5.54 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.200: 0.200: 0.201: 0.200: 0.200: 0.200: 0.200: 0.199: 0.198: 0.196: 0.195: 0.193: 0.191: 0.190: 0.188: 0.185:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000:
Ки : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----______________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.294: 0.291: 0.289: 0.286: 0.283: 0.280: 0.276: 0.273: 0.270: 0.266: 0.263: 0.259: 0.256: 0.252: 0.249: 0.246:
Cc : 0.147: 0.146: 0.144: 0.143: 0.141: 0.140: 0.138: 0.137: 0.135: 0.133: 0.131: 0.130: 0.128: 0.126: 0.125: 0.123:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  223 :  224 :  226 :  228 :  230 :  231 :  233 :  234 :  235 :  236 :  237 :  238 :  239 :  240 :  241 :  242 :
Uоп: 5.54 : 5.57 : 5.59 : 5.61 : 5.62 : 5.65 : 5.67 : 5.69 : 5.71 : 5.74 : 5.76 : 5.79 : 5.81 : 5.83 : 5.87 : 5.85 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.184: 0.180: 0.179: 0.177: 0.174: 0.172: 0.169: 0.167: 0.164: 0.161: 0.158: 0.155: 0.153: 0.150: 0.148: 0.145:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.070: 0.069: 0.068: 0.067: 0.067: 0.065: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060: 0.059: 0.058:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________
```

x=	3300:	3350:	3400:	3450:	3500:	3550:	3600:
Qc :	0.242:	0.238:	0.235:	0.232:	0.228:	0.225:	0.221:
Cc :	0.121:	0.119:	0.117:	0.116:	0.114:	0.112:	0.111:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	243 :	244 :	244 :	245 :	246 :	246 :	247 :
Uоп:	5.89 :	5.91 :	5.93 :	5.95 :	5.97 :	5.99 :	6.00 :
:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.143:	0.140:	0.137:	0.135:	0.132:	0.130:	0.127:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.057:	0.056:	0.055:	0.055:	0.053:	0.053:	0.052:
Ки :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :
Ви :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :

y= 1850 : Y-строка 6 Cmax= 0.313 долей ПДК (x= 1450.0; напр.ветра=155)

x=	100 :	150:	200:	250:	300:	350:	400:	450:	500:	550:	600:	650:	700:	750:	800:	850:
Qc :	0.231:	0.235:	0.238:	0.242:	0.246:	0.249:	0.253:	0.257:	0.260:	0.264:	0.268:	0.271:	0.275:	0.279:	0.282:	0.285:
Cc :	0.116:	0.118:	0.119:	0.121:	0.123:	0.125:	0.126:	0.128:	0.130:	0.132:	0.134:	0.135:	0.137:	0.139:	0.141:	0.142:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	113 :	114 :	115 :	115 :	116 :	117 :	118 :	118 :	119 :	120 :	121 :	122 :	124 :	125 :	126 :	128 :
Uоп:	5.95 :	5.93 :	5.91 :	5.89 :	5.86 :	5.87 :	5.82 :	5.80 :	5.78 :	5.76 :	5.74 :	5.72 :	5.69 :	5.67 :	5.65 :	5.63 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.135:	0.137:	0.140:	0.143:	0.146:	0.148:	0.150:	0.153:	0.156:	0.159:	0.162:	0.164:	0.167:	0.170:	0.173:	0.175:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.054:	0.055:	0.056:	0.057:	0.058:	0.059:	0.060:	0.061:	0.062:	0.062:	0.063:	0.064:	0.065:	0.066:	0.067:	0.068:
Ки :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :
Ви :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :

x=	900:	950:	1000:	1050:	1100:	1150:	1200:	1250:	1300:	1350:	1400:	1450:	1500:	1550:	1600:	1650:
Qc :	0.288:	0.292:	0.294:	0.297:	0.300:	0.302:	0.305:	0.307:	0.310:	0.311:	0.312:	0.313:	0.312:	0.312:	0.311:	0.311:
Cc :	0.144:	0.146:	0.147:	0.148:	0.150:	0.151:	0.153:	0.154:	0.155:	0.156:	0.156:	0.156:	0.156:	0.156:	0.156:	0.156:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	129 :	131 :	133 :	134 :	136 :	139 :	141 :	143 :	146 :	149 :	152 :	155 :	158 :	162 :	165 :	169 :
Uоп:	5.61 :	5.59 :	5.58 :	5.56 :	5.54 :	5.52 :	5.50 :	5.49 :	5.49 :	5.45 :	5.44 :	5.20 :	5.20 :	5.18 :	5.16 :	5.15 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.178:	0.180:	0.182:	0.185:	0.187:	0.189:	0.191:	0.193:	0.195:	0.197:	0.198:	0.201:	0.200:	0.201:	0.200:	0.200:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.068:	0.069:	0.070:	0.070:	0.071:	0.072:	0.072:	0.073:	0.073:	0.073:	0.073:	0.071:	0.071:	0.071:	0.070:	0.070:
Ки :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :
Ви :	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.000:	0.000:	0.000:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :	6026 :

x=	1700:	1750:	1800:	1850:	1900:	1950:	2000:	2050:	2100:	2150:	2200:	2250:	2300:	2350:	2400:	2450:
Qc :	0.311:	0.310:	0.310:	0.310:	0.310:	0.310:	0.311:	0.311:	0.312:	0.311:	0.310:	0.308:	0.307:	0.305:	0.303:	0.300:
Cc :	0.155:	0.155:	0.155:	0.155:	0.155:	0.155:	0.155:	0.156:	0.156:	0.155:	0.155:	0.154:	0.154:	0.153:	0.151:	0.150:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	173 :	177 :	181 :	185 :	189 :	193 :	196 :	200 :	203 :	206 :	210 :	212 :	215 :	218 :	220 :	222 :
Uоп:	5.13 :	5.12 :	5.12 :	5.12 :	5.13 :	5.14 :	5.17 :	5.18 :	5.21 :	5.32 :	5.42 :	5.45 :	5.46 :	5.47 :	5.49 :	5.51 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.201:	0.201:	0.201:	0.201:	0.201:	0.200:	0.200:	0.201:	0.200:	0.198:	0.198:	0.195:	0.194:	0.193:	0.190:	0.188:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.070:	0.069:	0.069:	0.069:	0.069:	0.069:	0.070:	0.070:	0.071:	0.072:	0.072:	0.073:	0.073:	0.072:	0.072:	0.072:
Ки :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

x=	2500:	2550:	2600:	2650:	2700:	2750:	2800:	2850:	2900:	2950:	3000:	3050:	3100:	3150:	3200:	3250:
Qc :	0.297:	0.294:	0.292:	0.289:	0.285:	0.283:	0.279:	0.275:	0.272:	0.269:	0.265:	0.262:	0.258:	0.255:	0.251:	0.247:
Cc :	0.148:	0.147:	0.146:	0.144:	0.142:	0.141:	0.139:	0.138:	0.136:	0.134:	0.133:	0.131:	0.129:	0.127:	0.125:	0.123:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	224 :	226 :	228 :	230 :	231 :	233 :	234 :	236 :	237 :	238 :	239 :	240 :	241 :	242 :	243 :	244 :
Uоп:	5.53 :	5.55 :	5.57 :	5.59 :	5.62 :	5.63 :	5.66 :	5.68 :	5.70 :	5.72 :	5.75 :	5.77 :	5.79 :	5.81 :	5.84 :	5.89 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.185:	0.183:	0.181:	0.179:	0.175:	0.174:	0.171:	0.169:	0.166:	0.163:	0.160:	0.158:	0.155:	0.152:	0.150:	0.147:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.071:	0.070:	0.070:	0.069:	0.068:	0.067:	0.067:	0.065:	0.065:	0.064:	0.063:	0.062:	0.061:	0.061:	0.060:	0.058:
Ки :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :
Ви :	0.000:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.001:	0.002:	0.002:	0.002:	0.002:
Ки :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :	0028 :

x=	3300:	3350:	3400:	3450:	3500:	3550:	3600:
Qc :	0.244:	0.240:	0.237:	0.233:	0.230:	0.226:	0.223:

```
Сс : 0.122: 0.120: 0.118: 0.116: 0.115: 0.113: 0.111:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  244 :  245 :  246 :  246 :  247 :  248 :  248 :
Uоп: 5.89 : 5.90 : 5.92 : 5.94 : 5.96 : 5.98 : 5.99 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.144: 0.141: 0.139: 0.136: 0.134: 0.131: 0.128:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.058: 0.057: 0.056: 0.055: 0.054: 0.053: 0.052:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1800 : Y-строка  7  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1350.0; напр.ветра=147)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qс : 0.233: 0.236: 0.240: 0.244: 0.247: 0.251: 0.255: 0.259: 0.262: 0.266: 0.270: 0.273: 0.277: 0.281: 0.284: 0.287:
Сс : 0.116: 0.118: 0.120: 0.122: 0.124: 0.126: 0.128: 0.129: 0.131: 0.133: 0.135: 0.137: 0.139: 0.140: 0.142: 0.144:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  112 :  112 :  113 :  114 :  114 :  115 :  116 :  117 :  118 :  119 :  120 :  121 :  122 :  123 :  124 :  126 :
Uоп: 5.94 : 5.91 : 5.90 : 5.88 : 5.88 : 5.84 : 5.81 : 5.79 : 5.77 : 5.75 : 5.73 : 5.70 : 5.68 : 5.66 : 5.64 : 5.62 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.136: 0.139: 0.141: 0.144: 0.147: 0.150: 0.152: 0.155: 0.158: 0.160: 0.163: 0.166: 0.169: 0.172: 0.174: 0.177:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.055: 0.055: 0.057: 0.058: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qс : 0.291: 0.294: 0.297: 0.300: 0.303: 0.305: 0.308: 0.310: 0.312: 0.313: 0.313: 0.312: 0.311: 0.309: 0.309: 0.308:
Сс : 0.146: 0.147: 0.148: 0.150: 0.151: 0.153: 0.154: 0.155: 0.156: 0.157: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.154: 0.154:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  127 :  129 :  131 :  132 :  134 :  137 :  139 :  141 :  144 :  147 :  150 :  153 :  157 :  161 :  164 :  168 :
Uоп: 5.60 : 5.58 : 5.56 : 5.54 : 5.52 : 5.50 : 5.48 : 5.48 : 5.44 : 5.22 : 5.21 : 5.18 : 5.14 : 5.10 : 5.08 : 5.06 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.180: 0.182: 0.184: 0.187: 0.189: 0.191: 0.194: 0.195: 0.198: 0.200: 0.200: 0.200: 0.201: 0.200: 0.199: 0.199:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.000:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qс : 0.306: 0.307: 0.307: 0.307: 0.307: 0.307: 0.308: 0.310: 0.311: 0.311: 0.311: 0.311: 0.310: 0.308: 0.306: 0.303:
Сс : 0.153: 0.153: 0.153: 0.153: 0.153: 0.154: 0.154: 0.155: 0.155: 0.156: 0.156: 0.155: 0.155: 0.154: 0.153: 0.151:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  173 :  177 :  181 :  185 :  189 :  193 :  197 :  201 :  205 :  208 :  211 :  214 :  217 :  220 :  222 :  224 :
Uоп: 5.03 : 5.02 : 5.02 : 5.03 : 5.04 : 5.07 : 5.09 : 5.12 : 5.14 : 5.18 : 5.21 : 5.42 : 5.43 : 5.45 : 5.47 : 5.50 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.199: 0.199: 0.199: 0.199: 0.199: 0.199: 0.199: 0.200: 0.201: 0.200: 0.199: 0.198: 0.196: 0.195: 0.192: 0.190:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.071: 0.071: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qс : 0.300: 0.297: 0.294: 0.291: 0.287: 0.285: 0.281: 0.277: 0.274: 0.271: 0.267: 0.264: 0.260: 0.256: 0.252: 0.249:
Сс : 0.150: 0.148: 0.147: 0.146: 0.144: 0.142: 0.141: 0.139: 0.137: 0.135: 0.134: 0.132: 0.130: 0.128: 0.126: 0.125:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  226 :  228 :  230 :  232 :  233 :  235 :  236 :  238 :  239 :  240 :  241 :  242 :  243 :  244 :  244 :  245 :
Uоп: 5.52 : 5.54 : 5.55 : 5.57 : 5.60 : 5.62 : 5.64 : 5.66 : 5.69 : 5.71 : 5.73 : 5.75 : 5.78 : 5.80 : 5.83 : 5.87 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.187: 0.185: 0.183: 0.181: 0.177: 0.176: 0.173: 0.170: 0.168: 0.165: 0.162: 0.159: 0.157: 0.154: 0.150: 0.148:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.071: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060: 0.059:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qс : 0.246: 0.241: 0.238: 0.235: 0.231: 0.228: 0.223:
Сс : 0.123: 0.121: 0.119: 0.117: 0.115: 0.114: 0.112:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  246 :  247 :  247 :  248 :  248 :  249 :  250 :
```

```
Uоп: 5.87 : 5.90 : 5.92 : 5.93 : 5.95 : 5.97 : 5.99 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.145: 0.143: 0.140: 0.137: 0.134: 0.132: 0.129:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.058: 0.057: 0.056: 0.055: 0.054: 0.053: 0.052:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1750 : Y-строка  8  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1300.0; напр.ветра=142)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.234: 0.238: 0.241: 0.246: 0.249: 0.253: 0.257: 0.261: 0.265: 0.268: 0.272: 0.276: 0.280: 0.283: 0.287: 0.290:
Cc : 0.117: 0.119: 0.121: 0.123: 0.125: 0.126: 0.128: 0.130: 0.132: 0.134: 0.136: 0.138: 0.140: 0.142: 0.143: 0.145:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  110 :  111 :  111 :  112 :  113 :  113 :  114 :  115 :  116 :  117 :  118 :  119 :  120 :  121 :  122 :  124 :
Uоп: 5.93 : 5.92 : 5.90 : 5.87 : 5.87 : 5.82 : 5.80 : 5.78 : 5.76 : 5.73 : 5.71 : 5.69 : 5.67 : 5.65 : 5.63 : 5.61 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.137: 0.140: 0.142: 0.145: 0.148: 0.151: 0.154: 0.157: 0.159: 0.162: 0.165: 0.168: 0.171: 0.174: 0.176: 0.179:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.055: 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.294: 0.296: 0.300: 0.303: 0.306: 0.308: 0.311: 0.313: 0.313: 0.313: 0.312: 0.309: 0.308: 0.307: 0.304: 0.302:
Cc : 0.147: 0.148: 0.150: 0.151: 0.153: 0.154: 0.155: 0.156: 0.157: 0.156: 0.156: 0.155: 0.154: 0.153: 0.152: 0.151:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  125 :  127 :  128 :  130 :  132 :  134 :  137 :  139 :  142 :  145 :  148 :  152 :  155 :  159 :  163 :  167 :
Uоп: 5.58 : 5.56 : 5.55 : 5.52 : 5.50 : 5.49 : 5.47 : 5.46 : 5.20 : 5.19 : 5.15 : 5.10 : 5.06 : 5.00 : 4.96 : 4.91 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.182: 0.184: 0.187: 0.189: 0.192: 0.194: 0.196: 0.198: 0.201: 0.201: 0.200: 0.200: 0.200: 0.199: 0.198: 0.197:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.070: 0.070: 0.071: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.071: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.301: 0.300: 0.300: 0.300: 0.302: 0.302: 0.304: 0.306: 0.307: 0.310: 0.310: 0.311: 0.311: 0.310: 0.308: 0.305:
Cc : 0.151: 0.150: 0.150: 0.150: 0.151: 0.151: 0.152: 0.153: 0.154: 0.155: 0.155: 0.155: 0.156: 0.155: 0.154: 0.153:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  172 :  176 :  181 :  186 :  190 :  194 :  199 :  203 :  206 :  210 :  213 :  216 :  219 :  222 :  224 :  227 :
Uоп: 4.90 : 4.88 : 4.89 : 4.87 : 4.90 : 4.93 : 4.97 : 5.02 : 5.08 : 5.11 : 5.16 : 5.19 : 5.25 : 5.43 : 5.46 : 5.47 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.197: 0.196: 0.196: 0.197: 0.197: 0.197: 0.199: 0.200: 0.198: 0.198: 0.200: 0.200: 0.199: 0.199: 0.197: 0.194: 0.193:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.064: 0.064: 0.063: 0.063: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.068: 0.069: 0.070: 0.071: 0.072: 0.073: 0.073: 0.072:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.303: 0.300: 0.297: 0.294: 0.290: 0.287: 0.284: 0.280: 0.276: 0.273: 0.269: 0.265: 0.261: 0.258: 0.255: 0.251:
Cc : 0.151: 0.150: 0.148: 0.147: 0.145: 0.144: 0.142: 0.140: 0.138: 0.136: 0.135: 0.133: 0.131: 0.129: 0.127: 0.125:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  229 :  231 :  232 :  234 :  236 :  237 :  238 :  239 :  241 :  242 :  243 :  244 :  244 :  245 :  246 :  247 :
Uоп: 5.49 : 5.51 : 5.54 : 5.56 : 5.58 : 5.60 : 5.63 : 5.66 : 5.67 : 5.70 : 5.72 : 5.74 : 5.78 : 5.80 : 5.82 : 5.85 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.191: 0.188: 0.185: 0.183: 0.180: 0.178: 0.174: 0.171: 0.169: 0.166: 0.164: 0.161: 0.157: 0.155: 0.152: 0.149:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки :      :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.246: 0.243: 0.240: 0.236: 0.232: 0.228: 0.225:
Cc : 0.123: 0.122: 0.120: 0.118: 0.116: 0.114: 0.113:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  247 :  248 :  249 :  249 :  250 :  250 :  251 :
Uоп: 5.84 : 5.89 : 5.91 : 5.93 : 5.94 : 5.97 : 5.98 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.146: 0.144: 0.141: 0.138: 0.136: 0.132: 0.130:
```

```
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055: 0.054: 0.053:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1700 : Y-строка  9  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1250.0; напр.ветра=137)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.236: 0.239: 0.243: 0.246: 0.251: 0.255: 0.258: 0.262: 0.266: 0.270: 0.274: 0.278: 0.282: 0.285: 0.289: 0.292:
Cc : 0.118: 0.120: 0.122: 0.123: 0.125: 0.127: 0.129: 0.131: 0.133: 0.135: 0.137: 0.139: 0.141: 0.143: 0.144: 0.146:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  109 :  109 :  110 :  110 :  111 :  112 :  112 :  113 :  114 :  115 :  116 :  117 :  118 :  119 :  120 :  121 :
Uоп: 5.92 : 5.91 : 5.89 : 5.89 : 5.85 : 5.82 : 5.79 : 5.77 : 5.75 : 5.72 : 5.70 : 5.68 : 5.66 : 5.64 : 5.61 : 5.60 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.138: 0.141: 0.143: 0.146: 0.149: 0.152: 0.155: 0.158: 0.161: 0.164: 0.166: 0.169: 0.172: 0.175: 0.178: 0.180:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.055: 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.296: 0.299: 0.303: 0.306: 0.308: 0.311: 0.313: 0.313: 0.312: 0.311: 0.309: 0.306: 0.303: 0.300: 0.297: 0.294:
Cc : 0.148: 0.149: 0.151: 0.153: 0.154: 0.156: 0.156: 0.157: 0.156: 0.155: 0.155: 0.153: 0.152: 0.150: 0.149: 0.147:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  123 :  124 :  126 :  128 :  130 :  132 :  134 :  137 :  140 :  143 :  146 :  149 :  153 :  157 :  162 :  166 :
Uоп: 5.57 : 5.55 : 5.53 : 5.51 : 5.49 : 5.48 : 5.46 : 5.27 : 5.18 : 5.13 : 5.08 : 4.99 : 4.94 : 4.87 : 4.84 : 4.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.183: 0.186: 0.189: 0.191: 0.194: 0.196: 0.198: 0.200: 0.200: 0.200: 0.200: 0.198: 0.197: 0.196: 0.195: 0.192:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.070: 0.071: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.070: 0.068: 0.066: 0.065: 0.063: 0.062: 0.061:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.292: 0.291: 0.290: 0.291: 0.293: 0.295: 0.298: 0.300: 0.303: 0.306: 0.308: 0.310: 0.311: 0.311: 0.310: 0.308:
Cc : 0.146: 0.145: 0.145: 0.145: 0.146: 0.147: 0.149: 0.150: 0.152: 0.153: 0.154: 0.155: 0.155: 0.156: 0.155: 0.154:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  171 :  176 :  181 :  186 :  191 :  196 :  200 :  204 :  208 :  212 :  216 :  219 :  222 :  224 :  227 :  229 :
Uоп: 4.77 : 4.76 : 4.75 : 4.76 : 4.78 : 4.80 : 4.85 : 4.89 : 4.96 : 5.03 : 5.08 : 5.13 : 5.18 : 5.21 : 5.43 : 5.45 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.192: 0.191: 0.191: 0.191: 0.192: 0.194: 0.195: 0.196: 0.197: 0.199: 0.200: 0.201: 0.201: 0.200: 0.197: 0.195:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.060: 0.059: 0.059: 0.059: 0.060: 0.060: 0.062: 0.064: 0.066: 0.067: 0.067: 0.069: 0.070: 0.071: 0.072: 0.073:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.306: 0.303: 0.299: 0.296: 0.293: 0.289: 0.286: 0.282: 0.278: 0.275: 0.271: 0.267: 0.264: 0.260: 0.256: 0.252:
Cc : 0.153: 0.151: 0.150: 0.148: 0.146: 0.145: 0.143: 0.141: 0.139: 0.137: 0.135: 0.133: 0.132: 0.130: 0.128: 0.126:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  231 :  233 :  235 :  236 :  238 :  239 :  240 :  242 :  243 :  244 :  245 :  245 :  246 :  247 :  248 :  248 :
Uоп: 5.47 : 5.49 : 5.52 : 5.55 : 5.56 : 5.59 : 5.62 : 5.64 : 5.66 : 5.69 : 5.71 : 5.74 : 5.76 : 5.79 : 5.80 : 5.84 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.192: 0.190: 0.187: 0.184: 0.182: 0.179: 0.176: 0.174: 0.171: 0.168: 0.165: 0.161: 0.159: 0.156: 0.153: 0.150:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.069: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки :      :      :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.249: 0.245: 0.241: 0.237: 0.233: 0.230: 0.226:
Cc : 0.124: 0.122: 0.120: 0.119: 0.117: 0.115: 0.113:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  249 :  250 :  250 :  251 :  251 :  252 :  252 :
Uоп: 5.88 : 5.88 : 5.90 : 5.92 : 5.94 : 5.96 : 5.98 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.147: 0.145: 0.142: 0.139: 0.136: 0.134: 0.131:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055: 0.054: 0.053:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
```

```
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1650 : Y-строка 10  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1200.0; напр.ветра=132)
----------:
 x=   100 :  150:  200:  250:  300:  350:  400:  450:  500:  550:  600:  650:  700:  750:  800:  850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.237: 0.241: 0.244: 0.248: 0.252: 0.256: 0.260: 0.264: 0.268: 0.272: 0.276: 0.280: 0.283: 0.287: 0.291: 0.294:
Cc : 0.118: 0.120: 0.122: 0.124: 0.126: 0.128: 0.130: 0.132: 0.134: 0.136: 0.138: 0.140: 0.142: 0.144: 0.145: 0.147:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  107 :  108 :  108 :  109 :  109 :  110 :  111 :  111 :  112 :  113 :  114 :  115 :  116 :  117 :  118 :  119 :
Uоп: 5.92 : 5.90 : 5.88 : 5.88 : 5.83 : 5.80 : 5.78 : 5.76 : 5.74 : 5.71 : 5.69 : 5.67 : 5.65 : 5.62 : 5.60 : 5.58 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.139: 0.141: 0.144: 0.147: 0.150: 0.153: 0.156: 0.159: 0.162: 0.165: 0.168: 0.171: 0.173: 0.177: 0.180: 0.182:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.059: 0.061: 0.062: 0.062: 0.064: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.070:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.297: 0.302: 0.304: 0.307: 0.311: 0.312: 0.313: 0.312: 0.311: 0.309: 0.304: 0.301: 0.296: 0.291: 0.287: 0.282:
Cc : 0.149: 0.151: 0.152: 0.154: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.154: 0.152: 0.150: 0.148: 0.145: 0.143: 0.141:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  121 :  122 :  124 :  125 :  127 :  129 :  132 :  134 :  137 :  140 :  143 :  147 :  151 :  156 :  160 :  165 :
Uоп: 5.56 : 5.54 : 5.52 : 5.50 : 5.49 : 5.45 : 5.25 : 5.19 : 5.13 : 5.06 : 4.97 : 4.89 : 4.83 : 4.75 : 4.71 : 4.70 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.184: 0.188: 0.190: 0.193: 0.195: 0.198: 0.200: 0.200: 0.200: 0.199: 0.198: 0.196: 0.194: 0.191: 0.188: 0.186:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.071: 0.071: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.070: 0.069: 0.068: 0.066: 0.064: 0.062: 0.059: 0.057: 0.056:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.279: 0.277: 0.277: 0.277: 0.280: 0.283: 0.288: 0.292: 0.297: 0.301: 0.305: 0.308: 0.310: 0.311: 0.311: 0.309:
Cc : 0.139: 0.139: 0.138: 0.139: 0.140: 0.142: 0.144: 0.146: 0.148: 0.150: 0.153: 0.154: 0.155: 0.156: 0.156: 0.155:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  170 :  176 :  181 :  187 :  192 :  197 :  202 :  207 :  211 :  215 :  218 :  221 :  224 :  227 :  229 :  232 :
Uоп: 4.65 : 4.65 : 4.65 : 4.65 : 4.65 : 4.70 : 4.72 : 4.76 : 4.84 : 4.89 : 4.99 : 5.08 : 5.13 : 5.18 : 5.25 : 5.43 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.183: 0.183: 0.182: 0.183: 0.185: 0.187: 0.190: 0.193: 0.195: 0.198: 0.199: 0.199: 0.200: 0.201: 0.199: 0.197:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.055: 0.054: 0.054: 0.054: 0.055: 0.056: 0.058: 0.059: 0.061: 0.063: 0.066: 0.068: 0.070: 0.070: 0.072: 0.072:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.307: 0.304: 0.302: 0.298: 0.295: 0.291: 0.287: 0.284: 0.280: 0.277: 0.272: 0.269: 0.265: 0.262: 0.257: 0.254:
Cc : 0.154: 0.152: 0.151: 0.149: 0.148: 0.146: 0.144: 0.142: 0.140: 0.138: 0.136: 0.134: 0.133: 0.131: 0.129: 0.127:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  234 :  235 :  237 :  239 :  240 :  241 :  243 :  244 :  245 :  246 :  247 :  247 :  248 :  249 :  250 :  250 :
Uоп: 5.45 : 5.49 : 5.51 : 5.52 : 5.55 : 5.58 : 5.60 : 5.62 : 5.65 : 5.67 : 5.70 : 5.73 : 5.75 : 5.77 : 5.80 : 5.82 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.194: 0.191: 0.189: 0.187: 0.184: 0.180: 0.178: 0.175: 0.172: 0.169: 0.166: 0.163: 0.160: 0.158: 0.154: 0.151:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.073: 0.072: 0.070: 0.070: 0.070: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки :      :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.250: 0.246: 0.243: 0.238: 0.235: 0.231: 0.228:
Cc : 0.125: 0.123: 0.121: 0.119: 0.118: 0.115: 0.114:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  251 :  251 :  252 :  252 :  253 :  253 :  254 :
Uоп: 5.86 : 5.87 : 5.90 : 5.92 : 5.93 : 5.95 : 5.97 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.149: 0.145: 0.143: 0.140: 0.137: 0.134: 0.132:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055: 0.054: 0.053:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

```
 y=  1600 : Y-строка 11  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1150.0; напр.ветра=127)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.238: 0.242: 0.245: 0.250: 0.253: 0.257: 0.262: 0.265: 0.269: 0.274: 0.277: 0.281: 0.285: 0.288: 0.292: 0.296:
Cc : 0.119: 0.121: 0.123: 0.125: 0.127: 0.129: 0.131: 0.132: 0.135: 0.137: 0.139: 0.140: 0.142: 0.144: 0.146: 0.148:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  106 :  106 :  107 :  107 :  108 :  108 :  109 :  110 :  110 :  111 :  112 :  113 :  114 :  115 :  116 :  117 :
Uоп: 5.92 : 5.90 : 5.87 : 5.86 : 5.83 : 5.79 : 5.77 : 5.76 : 5.73 : 5.70 : 5.68 : 5.66 : 5.64 : 5.62 : 5.59 : 5.57 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.139: 0.143: 0.145: 0.148: 0.151: 0.154: 0.157: 0.159: 0.163: 0.166: 0.169: 0.172: 0.174: 0.177: 0.181: 0.184:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.300: 0.303: 0.307: 0.310: 0.312: 0.313: 0.313: 0.311: 0.308: 0.304: 0.299: 0.292: 0.286: 0.279: 0.273: 0.267:
Cc : 0.150: 0.151: 0.153: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.154: 0.152: 0.149: 0.146: 0.143: 0.140: 0.136: 0.133:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  118 :  119 :  121 :  123 :  125 :  127 :  129 :  131 :  134 :  137 :  141 :  144 :  149 :  153 :  158 :  164 :
Uоп: 5.55 : 5.53 : 5.50 : 5.48 : 5.46 : 5.26 : 5.20 : 5.13 : 5.06 : 4.96 : 4.87 : 4.78 : 4.72 : 4.65 : 4.60 : 4.57 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.187: 0.189: 0.192: 0.194: 0.197: 0.199: 0.200: 0.200: 0.199: 0.198: 0.195: 0.191: 0.188: 0.184: 0.179: 0.176:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.071: 0.071: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.069: 0.068: 0.065: 0.063: 0.060: 0.057: 0.055: 0.052: 0.050:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.262: 0.260: 0.259: 0.260: 0.264: 0.269: 0.275: 0.281: 0.288: 0.294: 0.300: 0.305: 0.308: 0.310: 0.311: 0.311:
Cc : 0.131: 0.130: 0.129: 0.130: 0.132: 0.134: 0.137: 0.141: 0.144: 0.147: 0.150: 0.152: 0.154: 0.155: 0.156: 0.156:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  169 :  175 :  181 :  187 :  193 :  199 :  204 :  209 :  213 :  217 :  221 :  224 :  227 :  230 :  232 :  234 :
Uоп: 4.53 : 4.51 : 4.52 : 4.51 : 4.53 : 4.57 : 4.60 : 4.65 : 4.72 : 4.81 : 4.88 : 4.98 : 5.08 : 5.13 : 5.19 : 5.37 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.173: 0.171: 0.170: 0.172: 0.174: 0.178: 0.182: 0.186: 0.190: 0.193: 0.197: 0.198: 0.200: 0.201: 0.200: 0.198:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.049: 0.048: 0.048: 0.048: 0.049: 0.050: 0.053: 0.055: 0.058: 0.061: 0.063: 0.066: 0.068: 0.069: 0.071: 0.072:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000:
Ки : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.309: 0.307: 0.303: 0.300: 0.296: 0.293: 0.290: 0.286: 0.282: 0.278: 0.274: 0.271: 0.267: 0.263: 0.259: 0.255:
Cc : 0.155: 0.153: 0.152: 0.150: 0.148: 0.147: 0.145: 0.143: 0.141: 0.139: 0.137: 0.135: 0.134: 0.131: 0.129: 0.128:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  236 :  238 :  240 :  241 :  242 :  244 :  245 :  246 :  247 :  248 :  249 :  249 :  250 :  251 :  251 :  252 :
Uоп: 5.45 : 5.47 : 5.49 : 5.52 : 5.55 : 5.56 : 5.59 : 5.62 : 5.64 : 5.67 : 5.69 : 5.72 : 5.74 : 5.76 : 5.79 : 5.81 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.195: 0.193: 0.191: 0.188: 0.184: 0.182: 0.180: 0.177: 0.174: 0.171: 0.167: 0.164: 0.162: 0.159: 0.155: 0.153:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.069: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.062: 0.062: 0.061:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.000:      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 :      :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.251: 0.248: 0.243: 0.240: 0.236: 0.232: 0.228:
Cc : 0.125: 0.124: 0.122: 0.120: 0.118: 0.116: 0.114:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  253 :  253 :  254 :  254 :  254 :  255 :  255 :
Uоп: 5.84 : 5.84 : 5.89 : 5.91 : 5.93 : 5.95 : 5.97 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.149: 0.147: 0.144: 0.141: 0.138: 0.135: 0.132:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.059: 0.059: 0.057: 0.057: 0.056: 0.055: 0.054:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1550 : Y-строка 12  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1100.0; напр.ветра=122)
----------:
```

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.239	0.242	0.247	0.250	0.255	0.258	0.263	0.266	0.271	0.275	0.279	0.282	0.287	0.291	0.294	0.298
Cc	0.120	0.121	0.123	0.125	0.127	0.129	0.131	0.133	0.135	0.138	0.139	0.141	0.143	0.145	0.147	0.149
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	104	105	105	105	106	106	107	108	108	109	110	110	111	112	113	114
Uоп	5.91	5.89	5.84	5.85	5.81	5.79	5.77	5.75	5.72	5.70	5.68	5.65	5.63	5.60	5.58	5.56
Ви	0.140	0.143	0.146	0.149	0.152	0.155	0.158	0.161	0.164	0.167	0.170	0.173	0.176	0.179	0.182	0.185
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.056	0.057	0.058	0.059	0.060	0.061	0.062	0.063	0.064	0.065	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.070
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.301	0.305	0.309	0.312	0.313	0.313	0.312	0.309	0.305	0.299	0.291	0.283	0.274	0.264	0.256	0.248
Cc	0.151	0.153	0.154	0.156	0.157	0.156	0.156	0.154	0.152	0.149	0.145	0.141	0.137	0.132	0.128	0.124
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	116	117	118	120	122	124	126	128	131	134	138	141	146	151	156	162
Uоп	5.54	5.52	5.49	5.47	5.27	5.21	5.15	5.08	4.97	4.87	4.76	4.70	4.60	4.55	4.48	4.49
Ви	0.187	0.191	0.194	0.196	0.199	0.200	0.200	0.199	0.198	0.195	0.190	0.185	0.180	0.174	0.168	0.163
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.072	0.072	0.073	0.073	0.072	0.071	0.070	0.068	0.065	0.063	0.059	0.056	0.053	0.050	0.047	0.045
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.242	0.239	0.237	0.239	0.244	0.250	0.258	0.267	0.276	0.285	0.293	0.299	0.305	0.308	0.310	0.311
Cc	0.121	0.119	0.119	0.120	0.122	0.125	0.129	0.134	0.138	0.142	0.147	0.150	0.152	0.154	0.155	0.156
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	168	175	182	188	195	201	207	212	216	220	224	227	230	233	235	237
Uоп	4.48	4.48	4.45	4.48	4.47	4.49	4.47	4.55	4.60	4.70	4.79	4.88	4.99	5.08	5.16	5.21
Ви	0.158	0.156	0.156	0.157	0.161	0.165	0.172	0.178	0.183	0.188	0.193	0.196	0.198	0.200	0.200	0.200
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.043	0.042	0.041	0.043	0.043	0.045	0.046	0.049	0.053	0.057	0.060	0.063	0.066	0.068	0.070	0.071
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001															0.000
Ки	6026															6026

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.311	0.309	0.305	0.302	0.299	0.295	0.291	0.288	0.284	0.280	0.276	0.272	0.268	0.264	0.260	0.256
Cc	0.155	0.154	0.153	0.151	0.149	0.148	0.146	0.144	0.142	0.140	0.138	0.136	0.134	0.132	0.130	0.128
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	239	241	242	244	245	246	247	248	249	250	251	251	252	253	253	254
Uоп	5.43	5.45	5.49	5.50	5.53	5.56	5.58	5.61	5.63	5.66	5.68	5.72	5.73	5.76	5.79	5.81
Ви	0.197	0.195	0.191	0.190	0.187	0.184	0.180	0.178	0.175	0.172	0.169	0.165	0.163	0.160	0.156	0.154
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.073	0.073	0.073	0.071	0.071	0.070	0.070	0.069	0.068	0.067	0.066	0.065	0.064	0.063	0.062	0.061
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.000		0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	6026		0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.253	0.249	0.245	0.241	0.237	0.233	0.229
Cc	0.126	0.124	0.122	0.120	0.119	0.116	0.115
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	254	255	255	256	256	256	257
Uоп	5.84	5.88	5.89	5.90	5.92	5.94	5.97
Ви	0.150	0.148	0.144	0.142	0.139	0.136	0.133
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.060	0.059	0.058	0.057	0.056	0.055	0.054
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

y= 1500 : Y-строка 13 Cmax= 0.313 долей ПДК (x= 1050.0; напр.ветра=117)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.239	0.244	0.248	0.252	0.256	0.260	0.264	0.268	0.272	0.276	0.279	0.284	0.288	0.292	0.296	0.300

```
Cc : 0.120: 0.122: 0.124: 0.126: 0.128: 0.130: 0.132: 0.134: 0.136: 0.138: 0.140: 0.142: 0.144: 0.146: 0.148: 0.150:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  103 :  103 :  103 :  104 :  104 :  105 :  105 :  106 :  106 :  107 :  107 :  108 :  109 :  110 :  111 :  112 :
Uоп: 5.91 : 5.88 : 5.88 : 5.84 : 5.80 : 5.80 : 5.76 : 5.74 : 5.71 : 5.69 : 5.67 : 5.64 : 5.62 : 5.60 : 5.58 : 5.55 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.140: 0.144: 0.147: 0.150: 0.153: 0.155: 0.159: 0.162: 0.165: 0.168: 0.171: 0.174: 0.177: 0.180: 0.183: 0.186:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.058: 0.058: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.064: 0.066: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.070: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.304: 0.307: 0.310: 0.313: 0.313: 0.312: 0.309: 0.306: 0.299: 0.291: 0.282: 0.271: 0.259: 0.247: 0.236: 0.226:
Cc : 0.152: 0.154: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.153: 0.150: 0.146: 0.141: 0.136: 0.130: 0.123: 0.118: 0.113:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  113 :  114 :  115 :  117 :  119 :  120 :  122 :  125 :  127 :  130 :  134 :  138 :  142 :  147 :  153 :  160 :
Uоп: 5.53 : 5.50 : 5.48 : 5.46 : 5.27 : 5.18 : 5.09 : 4.99 : 4.87 : 4.77 : 4.70 : 4.60 : 4.51 : 4.49 : 4.49 : 4.48 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.189: 0.192: 0.195: 0.198: 0.199: 0.200: 0.199: 0.198: 0.195: 0.191: 0.185: 0.178: 0.170: 0.161: 0.153: 0.146:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.070: 0.068: 0.066: 0.062: 0.059: 0.056: 0.052: 0.048: 0.045: 0.042: 0.040:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.218: 0.214: 0.213: 0.215: 0.221: 0.229: 0.239: 0.251: 0.263: 0.275: 0.285: 0.294: 0.301: 0.306: 0.308: 0.310:
Cc : 0.109: 0.107: 0.106: 0.107: 0.110: 0.114: 0.120: 0.126: 0.132: 0.137: 0.142: 0.147: 0.150: 0.153: 0.154: 0.155:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  167 :  174 :  182 :  189 :  197 :  203 :  210 :  215 :  220 :  224 :  228 :  231 :  234 :  236 :  238 :  240 :
Uоп: 4.47 : 4.46 : 4.46 : 4.46 : 4.46 : 4.48 : 4.46 : 4.49 : 4.52 : 4.60 : 4.70 : 4.80 : 4.89 : 5.02 : 5.11 : 5.18 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.140: 0.137: 0.137: 0.138: 0.143: 0.149: 0.158: 0.166: 0.175: 0.182: 0.189: 0.194: 0.198: 0.199: 0.199: 0.199:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.038: 0.037: 0.036: 0.037: 0.037: 0.040: 0.041: 0.045: 0.048: 0.052: 0.056: 0.060: 0.063: 0.067: 0.069: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001:
Ки : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.312: 0.310: 0.307: 0.303: 0.300: 0.296: 0.293: 0.288: 0.285: 0.282: 0.277: 0.273: 0.270: 0.265: 0.262: 0.257:
Cc : 0.156: 0.155: 0.154: 0.152: 0.150: 0.148: 0.146: 0.144: 0.143: 0.141: 0.139: 0.137: 0.135: 0.133: 0.131: 0.129:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  242 :  244 :  245 :  246 :  248 :  249 :  250 :  251 :  251 :  252 :  253 :  253 :  254 :  255 :  255 :  256 :
Uоп: 5.25 : 5.44 : 5.47 : 5.50 : 5.52 : 5.54 : 5.57 : 5.60 : 5.63 : 5.65 : 5.68 : 5.71 : 5.73 : 5.75 : 5.78 : 5.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.200: 0.197: 0.193: 0.190: 0.188: 0.185: 0.182: 0.179: 0.175: 0.173: 0.170: 0.166: 0.163: 0.160: 0.157: 0.154:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.071: 0.072: 0.073: 0.072: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.000: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.254: 0.249: 0.246: 0.242: 0.238: 0.234: 0.230:
Cc : 0.127: 0.125: 0.123: 0.121: 0.119: 0.117: 0.115:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  256 :  256 :  257 :  257 :  258 :  258 :  258 :
Uоп: 5.83 : 5.88 : 5.88 : 5.90 : 5.92 : 5.94 : 5.96 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.151: 0.147: 0.145: 0.142: 0.140: 0.137: 0.134:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055: 0.054:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1450 : Y-строка 14  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1050.0; напр.ветра=114)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.241: 0.245: 0.248: 0.253: 0.257: 0.261: 0.265: 0.269: 0.273: 0.277: 0.281: 0.286: 0.289: 0.293: 0.297: 0.301:
Cc : 0.120: 0.122: 0.124: 0.126: 0.128: 0.130: 0.133: 0.134: 0.137: 0.139: 0.141: 0.143: 0.145: 0.147: 0.149: 0.151:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  101 :  101 :  102 :  102 :  102 :  103 :  103 :  104 :  104 :  105 :  105 :  106 :  107 :  107 :  108 :  109 :
```

```
Uоп: 5.90 : 5.88 : 5.88 : 5.83 : 5.80 : 5.79 : 5.75 : 5.73 : 5.71 : 5.68 : 5.66 : 5.64 : 5.62 : 5.59 : 5.57 : 5.54 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.142: 0.145: 0.147: 0.151: 0.154: 0.156: 0.160: 0.162: 0.166: 0.169: 0.172: 0.175: 0.178: 0.181: 0.185: 0.188:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.069: 0.070: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.305: 0.309: 0.311: 0.313: 0.313: 0.311: 0.308: 0.302: 0.294: 0.283: 0.272: 0.258: 0.243: 0.228: 0.214: 0.202:
Сс : 0.153: 0.154: 0.156: 0.157: 0.156: 0.156: 0.154: 0.151: 0.147: 0.142: 0.136: 0.129: 0.122: 0.114: 0.107: 0.101:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  110 :  111 :  112 :  114 :  115 :  117 :  119 :  121 :  124 :  126 :  130 :  134 :  138 :  144 :  150 :  157 :
Uоп: 5.52 : 5.50 : 5.48 : 5.24 : 5.21 : 5.14 : 5.05 : 4.92 : 4.81 : 4.70 : 4.60 : 4.51 : 4.49 : 4.46 : 4.47 : 4.47 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.191: 0.193: 0.196: 0.200: 0.200: 0.200: 0.199: 0.197: 0.192: 0.186: 0.179: 0.169: 0.158: 0.147: 0.136: 0.127:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.069: 0.067: 0.064: 0.061: 0.056: 0.052: 0.048: 0.044: 0.040: 0.037: 0.034:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.192: 0.186: 0.185: 0.188: 0.195: 0.205: 0.219: 0.233: 0.248: 0.263: 0.276: 0.287: 0.296: 0.303: 0.308: 0.310:
Сс : 0.096: 0.093: 0.092: 0.094: 0.098: 0.103: 0.109: 0.117: 0.124: 0.131: 0.138: 0.144: 0.148: 0.152: 0.154: 0.155:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  165 :  173 :  182 :  191 :  199 :  207 :  213 :  219 :  224 :  228 :  232 :  235 :  238 :  240 :  242 :  244 :
Uоп: 4.47 : 4.47 : 4.47 : 4.47 : 4.47 : 4.47 : 4.46 : 4.47 : 4.48 : 4.52 : 4.60 : 4.71 : 4.82 : 4.94 : 5.06 : 5.14 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.120: 0.115: 0.115: 0.117: 0.123: 0.132: 0.142: 0.153: 0.164: 0.174: 0.183: 0.190: 0.195: 0.198: 0.200: 0.201:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.032: 0.031: 0.030: 0.030: 0.032: 0.033: 0.037: 0.040: 0.044: 0.048: 0.052: 0.057: 0.060: 0.064: 0.067: 0.069:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.000:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.311: 0.311: 0.309: 0.305: 0.301: 0.298: 0.294: 0.291: 0.286: 0.282: 0.279: 0.274: 0.271: 0.266: 0.263: 0.258:
Сс : 0.155: 0.156: 0.154: 0.153: 0.151: 0.149: 0.147: 0.145: 0.143: 0.141: 0.139: 0.137: 0.135: 0.133: 0.131: 0.129:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  245 :  247 :  248 :  249 :  250 :  251 :  252 :  253 :  254 :  254 :  255 :  256 :  256 :  257 :  257 :  257 :
Uоп: 5.21 : 5.43 : 5.46 : 5.49 : 5.52 : 5.54 : 5.57 : 5.59 : 5.62 : 5.65 : 5.67 : 5.70 : 5.72 : 5.75 : 5.77 : 5.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.199: 0.198: 0.195: 0.191: 0.188: 0.185: 0.183: 0.180: 0.177: 0.173: 0.171: 0.167: 0.164: 0.161: 0.158: 0.154:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.071: 0.072: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.068: 0.066: 0.065: 0.065: 0.063: 0.063: 0.062:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.255: 0.251: 0.246: 0.243: 0.239: 0.234: 0.231:
Сс : 0.127: 0.125: 0.123: 0.121: 0.119: 0.117: 0.116:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  258 :  258 :  259 :  259 :  259 :  260 :  260 :
Uоп: 5.83 : 5.87 : 5.87 : 5.90 : 5.92 : 5.93 : 5.95 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.152: 0.149: 0.146: 0.143: 0.140: 0.137: 0.135:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.060: 0.060: 0.058: 0.057: 0.057: 0.055: 0.054:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1400 : Y-строка 15  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1050.0; напр.ветра=110)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.241: 0.245: 0.250: 0.254: 0.257: 0.262: 0.266: 0.270: 0.274: 0.278: 0.283: 0.286: 0.291: 0.295: 0.298: 0.302:
Сс : 0.121: 0.122: 0.125: 0.127: 0.129: 0.131: 0.133: 0.135: 0.137: 0.139: 0.141: 0.143: 0.145: 0.147: 0.149: 0.151:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   99 :  100 :  100 :  100 :  100 :  101 :  101 :  102 :  102 :  103 :  103 :  104 :  104 :  105 :  106 :  106 :
Uоп: 5.90 : 5.88 : 5.87 : 5.83 : 5.79 : 5.77 : 5.75 : 5.73 : 5.70 : 5.68 : 5.65 : 5.63 : 5.61 : 5.58 : 5.56 : 5.54 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.142: 0.144: 0.148: 0.151: 0.154: 0.157: 0.160: 0.163: 0.167: 0.169: 0.173: 0.175: 0.179: 0.182: 0.185: 0.188:
```

```
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.070: 0.071: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.306: 0.310: 0.313: 0.313: 0.312: 0.310: 0.305: 0.298: 0.288: 0.276: 0.261: 0.244: 0.226: 0.208: 0.191: 0.176:
Cc : 0.153: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.153: 0.149: 0.144: 0.138: 0.131: 0.122: 0.113: 0.104: 0.095: 0.088:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  107 :  108 :  109 :  110 :  112 :  113 :  115 :  117 :  119 :  122 :  125 :  129 :  134 :  139 :  145 :  153 :
Uоп: 5.51 : 5.49 : 5.46 : 5.26 : 5.19 : 5.09 : 4.99 : 4.87 : 4.74 : 4.65 : 4.53 : 4.49 : 4.45 : 4.46 : 4.47 : 4.46 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.192: 0.194: 0.197: 0.200: 0.200: 0.200: 0.198: 0.194: 0.189: 0.181: 0.171: 0.159: 0.145: 0.132: 0.118: 0.107:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.073: 0.073: 0.071: 0.070: 0.068: 0.066: 0.062: 0.057: 0.053: 0.048: 0.044: 0.039: 0.035: 0.031: 0.028:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.164: 0.157: 0.155: 0.159: 0.168: 0.180: 0.196: 0.214: 0.232: 0.250: 0.266: 0.280: 0.291: 0.300: 0.306: 0.309:
Cc : 0.082: 0.079: 0.077: 0.079: 0.084: 0.090: 0.098: 0.107: 0.116: 0.125: 0.133: 0.140: 0.145: 0.150: 0.153: 0.154:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  162 :  172 :  182 :  193 :  202 :  211 :  218 :  224 :  229 :  233 :  236 :  239 :  242 :  244 :  246 :  247 :
Uоп: 4.46 : 4.45 : 4.45 : 4.46 : 4.45 : 4.45 : 4.46 : 4.47 : 4.48 : 4.49 : 4.54 : 4.65 : 4.75 : 4.87 : 4.99 : 5.11 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.098: 0.093: 0.091: 0.095: 0.102: 0.113: 0.125: 0.139: 0.153: 0.166: 0.176: 0.185: 0.192: 0.197: 0.200: 0.199:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.026: 0.024: 0.024: 0.024: 0.026: 0.028: 0.031: 0.035: 0.039: 0.044: 0.049: 0.054: 0.058: 0.062: 0.065: 0.069:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001:
Ки : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.311: 0.312: 0.309: 0.306: 0.303: 0.299: 0.295: 0.291: 0.288: 0.284: 0.280: 0.276: 0.272: 0.267: 0.264: 0.259:
Cc : 0.156: 0.156: 0.155: 0.153: 0.152: 0.150: 0.148: 0.146: 0.144: 0.142: 0.140: 0.138: 0.136: 0.134: 0.132: 0.130:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  249 :  250 :  251 :  252 :  253 :  254 :  255 :  255 :  256 :  257 :  257 :  258 :  258 :  259 :  259 :  259 :
Uоп: 5.18 : 5.32 : 5.47 : 5.48 : 5.51 : 5.53 : 5.56 : 5.60 : 5.61 : 5.64 : 5.67 : 5.69 : 5.72 : 5.74 : 5.77 : 5.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.201: 0.199: 0.195: 0.192: 0.190: 0.187: 0.184: 0.180: 0.178: 0.174: 0.171: 0.168: 0.165: 0.162: 0.159: 0.155:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.070: 0.072: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.067: 0.067: 0.065: 0.065: 0.063: 0.063: 0.062:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.255: 0.252: 0.247: 0.243: 0.240: 0.236: 0.232:
Cc : 0.128: 0.126: 0.124: 0.122: 0.120: 0.118: 0.116:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  260 :  260 :  260 :  261 :  261 :  261 :  261 :
Uоп: 5.82 : 5.86 : 5.87 : 5.89 : 5.91 : 5.93 : 5.95 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.153: 0.150: 0.146: 0.143: 0.141: 0.138: 0.135:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.061: 0.060: 0.059: 0.057: 0.057: 0.056: 0.055:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1350 : Y-строка 16  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1000.0; напр.ветра=106)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.242: 0.246: 0.250: 0.254: 0.258: 0.263: 0.267: 0.270: 0.275: 0.279: 0.283: 0.287: 0.291: 0.295: 0.299: 0.303:
Cc : 0.121: 0.123: 0.125: 0.127: 0.129: 0.131: 0.133: 0.135: 0.138: 0.139: 0.142: 0.144: 0.146: 0.148: 0.150: 0.151:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   98 :   98 :   98 :   98 :   99 :   99 :   99 :  100 :  100 :  100 :  101 :  101 :  102 :  102 :  103 :  103 :
Uоп: 5.90 : 5.86 : 5.86 : 5.82 : 5.79 : 5.77 : 5.74 : 5.72 : 5.70 : 5.67 : 5.65 : 5.62 : 5.60 : 5.58 : 5.55 : 5.53 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.142: 0.146: 0.149: 0.152: 0.154: 0.158: 0.161: 0.163: 0.167: 0.170: 0.173: 0.177: 0.179: 0.183: 0.186: 0.189:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.070: 0.071: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
```

```
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.307: 0.311: 0.313: 0.313: 0.312: 0.308: 0.302: 0.293: 0.282: 0.267: 0.250: 0.230: 0.210: 0.189: 0.168: 0.150:
Сс : 0.154: 0.155: 0.157: 0.157: 0.156: 0.154: 0.151: 0.147: 0.141: 0.134: 0.125: 0.115: 0.105: 0.094: 0.084: 0.075:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  104 :  105 :  106 :  107 :  108 :  109 :  111 :  113 :  115 :  117 :  120 :  123 :  128 :  133 :  140 :  148 :
Uоп: 5.50 : 5.48 : 5.46 : 5.22 : 5.15 : 5.06 : 4.93 : 4.81 : 4.70 : 4.60 : 4.47 : 4.47 : 4.47 : 4.47 : 4.46 : 4.46 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.192: 0.195: 0.198: 0.200: 0.200: 0.199: 0.196: 0.191: 0.184: 0.175: 0.164: 0.149: 0.132: 0.116: 0.100: 0.086:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.073: 0.073: 0.071: 0.069: 0.067: 0.064: 0.060: 0.056: 0.050: 0.045: 0.040: 0.035: 0.031: 0.026: 0.023:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.136: 0.127: 0.125: 0.129: 0.140: 0.156: 0.174: 0.195: 0.217: 0.237: 0.256: 0.272: 0.286: 0.296: 0.303: 0.308:
Сс : 0.068: 0.064: 0.063: 0.065: 0.070: 0.078: 0.087: 0.098: 0.108: 0.119: 0.128: 0.136: 0.143: 0.148: 0.152: 0.154:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  158 :  170 :  183 :  195 :  207 :  216 :  223 :  229 :  234 :  238 :  241 :  244 :  246 :  248 :  250 :  251 :
Uоп: 4.46 : 4.46 : 4.45 : 4.45 : 4.44 : 4.45 : 4.45 : 4.47 : 4.47 : 4.46 : 4.47 : 4.60 : 4.70 : 4.83 : 4.95 : 5.08 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.075: 0.069: 0.068: 0.071: 0.081: 0.093: 0.107: 0.123: 0.140: 0.156: 0.169: 0.181: 0.188: 0.194: 0.199: 0.199:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.020: 0.018: 0.017: 0.018: 0.019: 0.022: 0.027: 0.032: 0.036: 0.041: 0.046: 0.051: 0.056: 0.061: 0.064: 0.068:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.310: 0.311: 0.310: 0.307: 0.304: 0.300: 0.296: 0.293: 0.288: 0.285: 0.280: 0.277: 0.272: 0.268: 0.264: 0.260:
Сс : 0.155: 0.156: 0.155: 0.154: 0.152: 0.150: 0.148: 0.146: 0.144: 0.142: 0.140: 0.138: 0.136: 0.134: 0.132: 0.130:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  252 :  254 :  254 :  255 :  256 :  257 :  257 :  258 :  259 :  259 :  259 :  260 :  260 :  261 :  261 :  261 :
Uоп: 5.17 : 5.22 : 5.45 : 5.48 : 5.50 : 5.53 : 5.56 : 5.58 : 5.61 : 5.64 : 5.67 : 5.69 : 5.72 : 5.74 : 5.76 : 5.79 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.199: 0.200: 0.195: 0.193: 0.191: 0.188: 0.184: 0.181: 0.178: 0.175: 0.171: 0.169: 0.165: 0.162: 0.159: 0.156:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.070: 0.070: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.068: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.256: 0.252: 0.248: 0.244: 0.240: 0.236: 0.232:
Сс : 0.128: 0.126: 0.124: 0.122: 0.120: 0.118: 0.116:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  262 :  262 :  262 :  262 :  262 :  263 :  263 :
Uоп: 5.81 : 5.85 : 5.84 : 5.89 : 5.91 : 5.93 : 5.95 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.153: 0.150: 0.147: 0.144: 0.140: 0.138: 0.135:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.060: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1300 : Y-строка 17  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1000.0; напр.ветра=102)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.243: 0.247: 0.250: 0.254: 0.259: 0.263: 0.267: 0.271: 0.276: 0.280: 0.284: 0.288: 0.292: 0.296: 0.300: 0.303:
Сс : 0.121: 0.123: 0.125: 0.127: 0.129: 0.132: 0.134: 0.135: 0.138: 0.140: 0.142: 0.144: 0.146: 0.148: 0.150: 0.152:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   96 :   96 :   96 :   96 :   97 :   97 :   97 :   97 :   98 :   98 :   98 :   99 :   99 :  100 :  100 :  101 :
Uоп: 5.89 : 5.84 : 5.85 : 5.81 : 5.79 : 5.77 : 5.74 : 5.72 : 5.69 : 5.67 : 5.64 : 5.62 : 5.60 : 5.58 : 5.55 : 5.53 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.143: 0.146: 0.149: 0.152: 0.155: 0.158: 0.161: 0.164: 0.167: 0.171: 0.174: 0.177: 0.181: 0.183: 0.187: 0.189:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.066: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.070: 0.071: 0.072:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.308	0.311	0.313	0.313	0.311	0.306	0.299	0.290	0.276	0.259	0.240	0.218	0.194	0.170	0.147	0.126
Cc	0.154	0.156	0.156	0.156	0.155	0.153	0.149	0.145	0.138	0.130	0.120	0.109	0.097	0.085	0.073	0.063
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	101	102	102	103	104	105	107	108	110	112	114	117	121	126	133	141
Uоп	5.50	5.49	5.27	5.21	5.13	5.02	4.88	4.77	4.65	4.53	4.48	4.48	4.47	4.47	4.45	4.45
Ви	0.193	0.195	0.200	0.200	0.200	0.199	0.194	0.189	0.181	0.170	0.156	0.139	0.120	0.101	0.083	0.067
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.073	0.073	0.071	0.070	0.069	0.066	0.063	0.058	0.053	0.048	0.042	0.037	0.032	0.026	0.022	0.017
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.109	0.099	0.097	0.102	0.114	0.132	0.154	0.178	0.202	0.226	0.247	0.265	0.281	0.293	0.302	0.307
Cc	0.055	0.049	0.048	0.051	0.057	0.066	0.077	0.089	0.101	0.113	0.124	0.133	0.140	0.146	0.151	0.154
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	153	168	184	200	213	223	231	236	241	244	247	249	251	253	254	255
Uоп	4.45	4.45	4.47	4.45	4.46	4.47	4.44	4.45	4.47	4.47	4.47	4.54	4.65	4.77	4.91	5.05
Ви	0.054	0.047	0.045	0.050	0.060	0.075	0.092	0.110	0.130	0.147	0.164	0.176	0.186	0.193	0.197	0.199
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.014	0.012	0.011	0.012	0.014	0.018	0.021	0.027	0.032	0.038	0.043	0.049	0.054	0.059	0.063	0.067
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001											0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	6026											6026	6026	6026	6026	6026

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.310	0.312	0.311	0.308	0.305	0.301	0.297	0.293	0.290	0.285	0.281	0.277	0.273	0.269	0.265	0.261
Cc	0.155	0.156	0.156	0.154	0.153	0.151	0.149	0.147	0.145	0.143	0.141	0.139	0.136	0.134	0.133	0.130
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	256	257	258	259	259	260	260	261	261	261	262	262	262	263	263	263
Uоп	5.15	5.21	5.43	5.46	5.50	5.52	5.55	5.58	5.61	5.64	5.66	5.69	5.72	5.74	5.76	5.79
Ви	0.200	0.200	0.198	0.194	0.191	0.188	0.185	0.182	0.179	0.175	0.173	0.169	0.165	0.163	0.160	0.156
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.070	0.071	0.072	0.072	0.073	0.071	0.071	0.069	0.069	0.068	0.067	0.066	0.065	0.064	0.063	0.062
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	6026	6026	6026	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.256	0.252	0.249	0.245	0.241	0.237	0.232
Cc	0.128	0.126	0.124	0.122	0.120	0.118	0.116
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	263	264	264	264	264	264	264
Uоп	5.81	5.84	5.89	5.89	5.91	5.93	5.95
Ви	0.153	0.150	0.147	0.144	0.141	0.138	0.135
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.061	0.060	0.059	0.058	0.057	0.056	0.055
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

y= 1250 : Y-строка 18 Cmax= 0.314 долей ПДК (x= 1000.0; напр.ветра= 99)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.243	0.247	0.250	0.255	0.259	0.264	0.268	0.272	0.275	0.280	0.285	0.288	0.292	0.297	0.301	0.304
Cc	0.121	0.123	0.125	0.127	0.130	0.132	0.134	0.136	0.138	0.140	0.142	0.144	0.146	0.148	0.150	0.152
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	94	94	95	95	95	95	95	95	96	96	96	96	97	97	97	98
Uоп	5.89	5.89	5.85	5.81	5.79	5.76	5.74	5.71	5.69	5.67	5.64	5.62	5.60	5.57	5.54	5.53
Ви	0.143	0.146	0.148	0.152	0.155	0.159	0.162	0.165	0.167	0.171	0.175	0.178	0.180	0.184	0.187	0.189
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.057	0.058	0.059	0.060	0.062	0.063	0.063	0.064	0.066	0.067	0.068	0.068	0.070	0.070	0.071	0.072
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650

```
Qc : 0.309: 0.311: 0.314: 0.312: 0.310: 0.305: 0.297: 0.286: 0.271: 0.253: 0.231: 0.207: 0.181: 0.155: 0.129: 0.106:
Cc : 0.154: 0.155: 0.157: 0.156: 0.155: 0.153: 0.149: 0.143: 0.136: 0.126: 0.116: 0.104: 0.091: 0.077: 0.065: 0.053:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   98 :   98 :   99 :  100 :  100 :  101 :  102 :  103 :  104 :  106 :  108 :  110 :  113 :  117 :  123 :  132 :
Uоп: 5.49 : 5.47 : 5.27 : 5.20 : 5.10 : 4.99 : 4.86 : 4.72 : 4.60 : 4.48 : 4.49 : 4.46 : 4.47 : 4.46 : 4.45 : 4.45 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.193: 0.196: 0.200: 0.199: 0.200: 0.198: 0.194: 0.188: 0.178: 0.166: 0.149: 0.131: 0.110: 0.089: 0.069: 0.050:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.068: 0.065: 0.062: 0.057: 0.051: 0.045: 0.040: 0.034: 0.028: 0.023: 0.017: 0.013:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.086: 0.074: 0.071: 0.077: 0.092: 0.112: 0.137: 0.163: 0.190: 0.216: 0.240: 0.260: 0.277: 0.289: 0.299: 0.306:
Cc : 0.043: 0.037: 0.036: 0.039: 0.046: 0.056: 0.068: 0.082: 0.095: 0.108: 0.120: 0.130: 0.138: 0.145: 0.150: 0.153:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  144 :  163 :  185 :  207 :  222 :  233 :  240 :  245 :  248 :  251 :  253 :  255 :  256 :  257 :  258 :  259 :
Uоп: 4.46 : 4.45 : 4.46 : 4.44 : 4.45 : 4.46 : 4.47 : 4.45 : 4.46 : 4.45 : 4.45 : 4.48 : 4.60 : 4.74 : 4.88 : 5.03 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.036: 0.027: 0.025: 0.031: 0.042: 0.059: 0.079: 0.100: 0.120: 0.141: 0.158: 0.173: 0.183: 0.190: 0.195: 0.198:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.010: 0.007: 0.006: 0.007: 0.009: 0.013: 0.018: 0.023: 0.030: 0.035: 0.041: 0.046: 0.053: 0.058: 0.063: 0.067:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001:      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.310: 0.312: 0.312: 0.309: 0.306: 0.301: 0.298: 0.294: 0.290: 0.286: 0.282: 0.278: 0.273: 0.270: 0.266: 0.261:
Cc : 0.155: 0.156: 0.156: 0.155: 0.153: 0.151: 0.149: 0.147: 0.145: 0.143: 0.141: 0.139: 0.137: 0.135: 0.133: 0.131:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  260 :  261 :  261 :  262 :  262 :  263 :  263 :  263 :  264 :  264 :  264 :  264 :  265 :  265 :  265 :  265 :
Uоп: 5.13 : 5.19 : 5.44 : 5.46 : 5.50 : 5.52 : 5.55 : 5.58 : 5.60 : 5.63 : 5.66 : 5.69 : 5.71 : 5.73 : 5.76 : 5.79 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.200: 0.201: 0.197: 0.195: 0.192: 0.189: 0.186: 0.182: 0.179: 0.176: 0.173: 0.169: 0.166: 0.163: 0.160: 0.157:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.070: 0.073: 0.073: 0.071: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.257: 0.253: 0.249: 0.245: 0.241: 0.237: 0.233:
Cc : 0.129: 0.126: 0.124: 0.122: 0.121: 0.119: 0.117:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  265 :  265 :  266 :  266 :  266 :  266 :  266 :
Uоп: 5.81 : 5.84 : 5.88 : 5.89 : 5.91 : 5.92 : 5.95 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.154: 0.150: 0.147: 0.145: 0.142: 0.139: 0.136:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1200 : Y-строка 19  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1000.0; напр.ветра= 95)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.243: 0.247: 0.251: 0.255: 0.260: 0.264: 0.268: 0.272: 0.276: 0.280: 0.284: 0.289: 0.293: 0.297: 0.301: 0.304:
Cc : 0.121: 0.123: 0.126: 0.128: 0.130: 0.132: 0.134: 0.136: 0.138: 0.140: 0.142: 0.144: 0.147: 0.149: 0.150: 0.152:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   93 :   94 :   94 :   94 :   94 :   94 :   95 :
Uоп: 5.89 : 5.89 : 5.85 : 5.81 : 5.80 : 5.76 : 5.74 : 5.71 : 5.69 : 5.66 : 5.64 : 5.62 : 5.59 : 5.56 : 5.54 : 5.52 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.143: 0.146: 0.149: 0.152: 0.156: 0.159: 0.162: 0.165: 0.168: 0.171: 0.174: 0.178: 0.181: 0.185: 0.188: 0.190:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.066: 0.068: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.072:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.309: 0.312: 0.313: 0.312: 0.309: 0.304: 0.295: 0.283: 0.267: 0.248: 0.225: 0.199: 0.171: 0.143: 0.116: 0.093:
Cc : 0.154: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.152: 0.148: 0.142: 0.134: 0.124: 0.113: 0.099: 0.086: 0.072: 0.058: 0.046:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
```

```
Фоп:   95 :   95 :   95 :   96 :   96 :   97 :   97 :   98 :   99 :  100 :  101 :  102 :  104 :  107 :  112 :  118 :
Uоп: 5.49 : 5.46 : 5.26 : 5.19 : 5.09 : 4.97 : 4.83 : 4.70 : 4.60 : 4.49 : 4.45 : 4.47 : 4.46 : 4.45 : 4.45 : 4.46 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.194: 0.197: 0.200: 0.200: 0.200: 0.197: 0.193: 0.186: 0.175: 0.162: 0.145: 0.125: 0.103: 0.080: 0.057: 0.038:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.073: 0.071: 0.070: 0.068: 0.065: 0.060: 0.056: 0.051: 0.044: 0.038: 0.032: 0.026: 0.020: 0.015: 0.010:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.003: 0.004: 0.005:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.072: 0.055: 0.053: 0.059: 0.075: 0.097: 0.124: 0.153: 0.182: 0.209: 0.235: 0.256: 0.274: 0.288: 0.299: 0.305:
Cc : 0.036: 0.028: 0.027: 0.029: 0.037: 0.049: 0.062: 0.076: 0.091: 0.105: 0.117: 0.128: 0.137: 0.144: 0.149: 0.152:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  129 :  153 :  146 :  220 :  237 :  246 :  251 :  254 :  257 :  258 :  260 :  261 :  262 :  262 :  263 :  264 :
Uоп: 4.45 : 4.45 : 4.25 : 4.44 : 4.46 : 4.44 : 4.45 : 4.45 : 4.46 : 4.47 : 4.48 : 4.49 : 4.60 : 4.72 : 4.87 : 4.99 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.022: 0.012: 0.013: 0.016: 0.029: 0.048: 0.069: 0.091: 0.114: 0.134: 0.154: 0.170: 0.182: 0.189: 0.196: 0.199:
Ки : 0021 : 0021 : 6026 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.006: 0.004:      : 0.003: 0.005: 0.009: 0.015: 0.021: 0.027: 0.034: 0.039: 0.045: 0.051: 0.057: 0.062: 0.065:
Ки : 0022 : 0022 :      : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.005:      :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.310: 0.311: 0.312: 0.310: 0.306: 0.302: 0.299: 0.295: 0.291: 0.286: 0.282: 0.278: 0.274: 0.270: 0.266: 0.262:
Cc : 0.155: 0.156: 0.156: 0.155: 0.153: 0.151: 0.149: 0.147: 0.145: 0.143: 0.141: 0.139: 0.137: 0.135: 0.133: 0.131:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  264 :  264 :  265 :  265 :  265 :  266 :  266 :  266 :  266 :  266 :  266 :  267 :  267 :  267 :  267 :  267 :
Uоп: 5.12 : 5.20 : 5.44 : 5.46 : 5.50 : 5.52 : 5.55 : 5.58 : 5.61 : 5.64 : 5.66 : 5.68 : 5.71 : 5.73 : 5.76 : 5.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.200: 0.199: 0.198: 0.195: 0.192: 0.189: 0.186: 0.183: 0.179: 0.176: 0.172: 0.170: 0.167: 0.164: 0.160: 0.157:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.071: 0.072: 0.073: 0.073: 0.071: 0.071: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.258: 0.253: 0.249: 0.245: 0.241: 0.237: 0.233:
Cc : 0.129: 0.127: 0.125: 0.122: 0.120: 0.118: 0.117:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  267 :  267 :  267 :  267 :  267 :  268 :  268 :
Uоп: 5.81 : 5.84 : 5.89 : 5.89 : 5.91 : 5.92 : 5.94 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.154: 0.151: 0.147: 0.144: 0.141: 0.139: 0.136:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1150 : Y-строка 20  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1000.0; напр.ветра= 92)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.243: 0.247: 0.251: 0.256: 0.260: 0.264: 0.268: 0.272: 0.277: 0.281: 0.285: 0.289: 0.293: 0.297: 0.301: 0.304:
Cc : 0.122: 0.124: 0.126: 0.128: 0.130: 0.132: 0.134: 0.136: 0.138: 0.140: 0.142: 0.144: 0.146: 0.148: 0.150: 0.152:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   91 :   92 :
Uоп: 5.89 : 5.89 : 5.85 : 5.80 : 5.80 : 5.76 : 5.73 : 5.71 : 5.68 : 5.66 : 5.64 : 5.61 : 5.59 : 5.56 : 5.54 : 5.52 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.143: 0.146: 0.149: 0.153: 0.156: 0.159: 0.162: 0.165: 0.169: 0.172: 0.175: 0.178: 0.181: 0.185: 0.188: 0.190:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.069: 0.070: 0.071: 0.072:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.309: 0.312: 0.313: 0.312: 0.309: 0.303: 0.294: 0.281: 0.265: 0.245: 0.221: 0.195: 0.166: 0.136: 0.107: 0.082:
Cc : 0.154: 0.156: 0.157: 0.156: 0.154: 0.152: 0.147: 0.141: 0.133: 0.123: 0.111: 0.097: 0.083: 0.068: 0.054: 0.041:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   92 :   93 :   93 :   93 :   94 :   94 :   95 :   96 :   97 :  100 :
Uоп: 5.50 : 5.47 : 5.26 : 5.18 : 5.08 : 4.95 : 4.81 : 4.70 : 4.57 : 4.49 : 4.48 : 4.47 : 4.46 : 4.45 : 4.46 : 4.45 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
```

```
Ви : 0.193: 0.196: 0.200: 0.200: 0.200: 0.197: 0.193: 0.184: 0.174: 0.161: 0.141: 0.122: 0.099: 0.075: 0.052: 0.031:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.073: 0.072: 0.070: 0.068: 0.064: 0.059: 0.056: 0.049: 0.043: 0.038: 0.031: 0.025: 0.019: 0.012: 0.007:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.003:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.064: 0.056: 0.060: 0.074: 0.077: 0.090: 0.118: 0.147: 0.177: 0.207: 0.232: 0.255: 0.273: 0.287: 0.298: 0.305:
Cc : 0.032: 0.028: 0.030: 0.037: 0.039: 0.045: 0.059: 0.074: 0.089: 0.103: 0.116: 0.127: 0.136: 0.143: 0.149: 0.153:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  107 :  119 :  130 :  155 :  194 :  262 :  264 :  265 :  266 :  266 :  267 :  267 :  267 :  267 :  268 :  268 :
Uоп: 4.45 : 4.42 : 1.64 : 1.00 : 0.96 : 4.43 : 4.46 : 4.47 : 4.45 : 4.47 : 4.47 : 4.49 : 4.60 : 4.71 : 4.86 : 4.99 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.013: 0.012: 0.020: 0.034: 0.037: 0.042: 0.064: 0.088: 0.111: 0.132: 0.153: 0.169: 0.180: 0.189: 0.196: 0.199:
Ки : 0021 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.007: 0.003:      :      :      : 0.008: 0.013: 0.020: 0.026: 0.033: 0.038: 0.045: 0.051: 0.057: 0.061: 0.065:
Ки : 6026 : 0021 :      :      :      : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.004: 0.001:      :      :      :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0022 : 0022 :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.310: 0.312: 0.312: 0.310: 0.306: 0.302: 0.298: 0.295: 0.291: 0.287: 0.283: 0.279: 0.274: 0.270: 0.266: 0.262:
Cc : 0.155: 0.156: 0.156: 0.155: 0.153: 0.151: 0.149: 0.147: 0.145: 0.143: 0.141: 0.139: 0.137: 0.135: 0.133: 0.131:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  268 :  268 :  268 :  268 :  268 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :
Uоп: 5.11 : 5.20 : 5.39 : 5.47 : 5.50 : 5.52 : 5.55 : 5.58 : 5.60 : 5.63 : 5.66 : 5.68 : 5.71 : 5.73 : 5.76 : 5.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.200: 0.200: 0.198: 0.195: 0.191: 0.189: 0.186: 0.183: 0.180: 0.177: 0.173: 0.170: 0.167: 0.164: 0.160: 0.157:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.068: 0.071: 0.073: 0.073: 0.073: 0.071: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.258: 0.254: 0.250: 0.246: 0.241: 0.237: 0.234:
Cc : 0.129: 0.127: 0.125: 0.123: 0.121: 0.119: 0.117:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :  269 :
Uоп: 5.81 : 5.84 : 5.89 : 5.89 : 5.91 : 5.92 : 5.95 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.154: 0.151: 0.148: 0.145: 0.142: 0.139: 0.136:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1100 : Y-строка 21  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  1000.0; напр.ветра= 88)
---------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.243: 0.247: 0.251: 0.256: 0.260: 0.264: 0.268: 0.272: 0.277: 0.281: 0.285: 0.289: 0.293: 0.297: 0.301: 0.304:
Cc : 0.122: 0.124: 0.126: 0.128: 0.130: 0.132: 0.134: 0.136: 0.138: 0.140: 0.142: 0.144: 0.146: 0.148: 0.150: 0.152:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   89 :   88 :
Uоп: 5.89 : 5.89 : 5.84 : 5.80 : 5.80 : 5.76 : 5.74 : 5.71 : 5.69 : 5.66 : 5.64 : 5.62 : 5.59 : 5.57 : 5.55 : 5.51 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.144: 0.146: 0.150: 0.153: 0.156: 0.159: 0.162: 0.165: 0.168: 0.172: 0.175: 0.178: 0.181: 0.184: 0.187: 0.191:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.070: 0.071: 0.072: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.308: 0.312: 0.313: 0.312: 0.309: 0.303: 0.293: 0.281: 0.265: 0.245: 0.221: 0.194: 0.165: 0.135: 0.105: 0.078:
Cc : 0.154: 0.156: 0.156: 0.156: 0.154: 0.151: 0.147: 0.141: 0.133: 0.122: 0.110: 0.097: 0.082: 0.067: 0.053: 0.039:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   88 :   87 :   87 :   87 :   86 :   86 :   85 :   84 :   82 :   79 :
Uоп: 5.49 : 5.46 : 5.26 : 5.17 : 5.08 : 4.95 : 4.81 : 4.65 : 4.56 : 4.48 : 4.47 : 4.46 : 4.46 : 4.47 : 4.45 : 4.46 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.194: 0.197: 0.200: 0.200: 0.199: 0.197: 0.191: 0.186: 0.175: 0.160: 0.143: 0.121: 0.099: 0.075: 0.053: 0.032:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.073: 0.071: 0.070: 0.068: 0.065: 0.060: 0.054: 0.049: 0.043: 0.037: 0.031: 0.025: 0.018: 0.012: 0.006:
```

```
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.057: 0.055: 0.069: 0.128: 0.159: 0.091: 0.119: 0.149: 0.179: 0.208: 0.233: 0.255: 0.273: 0.287: 0.298: 0.306:
Cc : 0.028: 0.027: 0.035: 0.064: 0.080: 0.045: 0.059: 0.074: 0.090: 0.104: 0.116: 0.128: 0.137: 0.144: 0.149: 0.153:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   73 :   99 :  104 :  122 :  222 :  279 :  277 :  276 :  275 :  274 :  274 :  273 :  273 :  273 :  272 :  272 :
Uоп: 4.43 : 3.64 : 1.07 : 0.70 : 0.62 : 4.45 : 4.46 : 4.45 : 4.45 : 4.47 : 4.47 : 4.46 : 4.60 : 4.71 : 4.87 : 5.00 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.015: 0.015: 0.029: 0.088: 0.119: 0.042: 0.064: 0.088: 0.111: 0.133: 0.153: 0.169: 0.181: 0.190: 0.195: 0.198:
Ки : 0021 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.002:      :      :      :      : 0.009: 0.014: 0.020: 0.026: 0.033: 0.038: 0.045: 0.051: 0.056: 0.062: 0.066:
Ки : 0022 :      :      :      :      : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.310: 0.312: 0.312: 0.310: 0.306: 0.302: 0.298: 0.295: 0.291: 0.287: 0.283: 0.279: 0.275: 0.270: 0.266: 0.262:
Cc : 0.155: 0.156: 0.156: 0.155: 0.153: 0.151: 0.149: 0.147: 0.145: 0.143: 0.141: 0.139: 0.137: 0.135: 0.133: 0.131:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  272 :  272 :  272 :  272 :  272 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :
Uоп: 5.12 : 5.20 : 5.39 : 5.48 : 5.50 : 5.53 : 5.56 : 5.58 : 5.61 : 5.64 : 5.66 : 5.69 : 5.71 : 5.74 : 5.76 : 5.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.200: 0.200: 0.199: 0.195: 0.192: 0.188: 0.185: 0.182: 0.179: 0.176: 0.173: 0.170: 0.167: 0.164: 0.160: 0.157:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.070: 0.072: 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.064: 0.063: 0.062:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.258: 0.254: 0.250: 0.246: 0.241: 0.237: 0.234:
Cc : 0.129: 0.127: 0.125: 0.123: 0.121: 0.119: 0.117:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :  271 :
Uоп: 5.81 : 5.84 : 5.89 : 5.89 : 5.91 : 5.92 : 5.94 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.154: 0.151: 0.148: 0.145: 0.142: 0.139: 0.136:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1050 : Y-строка 22  Cmax=  0.312 долей ПДК (x=  2600.0; напр.ветра=275)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.242: 0.247: 0.251: 0.255: 0.260: 0.264: 0.268: 0.272: 0.276: 0.280: 0.284: 0.289: 0.293: 0.297: 0.301: 0.304:
Cc : 0.121: 0.123: 0.125: 0.128: 0.130: 0.132: 0.134: 0.136: 0.138: 0.140: 0.142: 0.144: 0.146: 0.148: 0.150: 0.152:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   87 :   86 :   86 :   86 :   86 :   86 :   85 :
Uоп: 5.89 : 5.89 : 5.84 : 5.80 : 5.80 : 5.76 : 5.74 : 5.71 : 5.69 : 5.67 : 5.64 : 5.61 : 5.59 : 5.56 : 5.54 : 5.51 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.143: 0.146: 0.149: 0.153: 0.156: 0.159: 0.162: 0.165: 0.168: 0.171: 0.175: 0.178: 0.181: 0.184: 0.187: 0.191:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.069: 0.071: 0.071: 0.072:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.309: 0.312: 0.312: 0.312: 0.309: 0.303: 0.295: 0.283: 0.267: 0.247: 0.224: 0.197: 0.169: 0.140: 0.112: 0.087:
Cc : 0.154: 0.156: 0.156: 0.156: 0.154: 0.152: 0.147: 0.141: 0.133: 0.124: 0.112: 0.099: 0.085: 0.070: 0.056: 0.043:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   85 :   85 :   85 :   84 :   84 :   83 :   83 :   82 :   81 :   80 :   79 :   77 :   75 :   72 :   68 :   61 :
Uоп: 5.49 : 5.46 : 5.27 : 5.17 : 5.09 : 4.95 : 4.82 : 4.70 : 4.55 : 4.48 : 4.47 : 4.46 : 4.45 : 4.47 : 4.45 : 4.44 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.194: 0.197: 0.199: 0.200: 0.199: 0.198: 0.193: 0.186: 0.177: 0.163: 0.145: 0.125: 0.104: 0.081: 0.059: 0.039:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.073: 0.072: 0.070: 0.068: 0.064: 0.061: 0.055: 0.049: 0.043: 0.038: 0.031: 0.025: 0.019: 0.013: 0.008:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :
```

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.067	0.055	0.068	0.114	0.135	0.123	0.137	0.160	0.187	0.213	0.237	0.258	0.275	0.289	0.300	0.305
Cc	0.033	0.027	0.034	0.057	0.067	0.061	0.068	0.080	0.093	0.107	0.118	0.129	0.138	0.144	0.150	0.153
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	49	26	70	47	329	295	289	286	284	282	280	279	278	278	277	276
Uоп	4.45	4.44	1.10	0.74	0.68	4.41	4.43	4.47	4.46	4.47	4.47	4.51	4.60	4.73	4.87	5.03
Ви	0.023	0.013	0.028	0.074	0.095	0.049	0.069	0.092	0.115	0.136	0.154	0.170	0.181	0.191	0.196	0.197
Ки	0021	0021	6026	6026	6026	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.004	0.002				0.024	0.016	0.022	0.027	0.034	0.040	0.046	0.052	0.056	0.062	0.066
Ки	0022	0022				6026	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви						0.010	0.012	0.007	0.004	0.003	0.003	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001
Ки						0022	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.310	0.312	0.312	0.310	0.306	0.302	0.299	0.295	0.291	0.287	0.282	0.278	0.274	0.270	0.266	0.262
Cc	0.155	0.156	0.156	0.155	0.153	0.151	0.149	0.148	0.145	0.143	0.141	0.139	0.137	0.135	0.133	0.131
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	276	276	275	275	275	274	274	274	274	274	274	273	273	273	273	273
Uоп	5.13	5.20	5.45	5.47	5.50	5.54	5.56	5.58	5.61	5.63	5.66	5.69	5.72	5.74	5.76	5.80
Ви	0.200	0.200	0.198	0.195	0.192	0.188	0.186	0.183	0.180	0.176	0.173	0.169	0.166	0.163	0.160	0.157
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.069	0.070	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	0.070	0.069	0.068	0.067	0.067	0.066	0.065	0.063	0.062
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	6026	6026	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.258	0.253	0.249	0.245	0.241	0.237	0.233
Cc	0.129	0.127	0.125	0.122	0.120	0.118	0.117
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	273	273	273	273	272	272	272
Uоп	5.81	5.84	5.89	5.89	5.91	5.93	5.95
Ви	0.154	0.151	0.148	0.145	0.141	0.138	0.136
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.061	0.060	0.059	0.058	0.057	0.056	0.055
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

y= 1000 : Y-строка 23 Cmax= 0.313 долей ПДК (x= 1000.0; напр.ветра= 81)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.243	0.247	0.250	0.255	0.259	0.263	0.268	0.271	0.275	0.280	0.284	0.288	0.292	0.296	0.300	0.304
Cc	0.121	0.123	0.125	0.127	0.130	0.132	0.134	0.136	0.138	0.140	0.142	0.144	0.146	0.148	0.150	0.152
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	86	86	86	85	85	85	85	85	84	84	84	84	83	83	83	82
Uоп	5.89	5.84	5.85	5.81	5.80	5.76	5.74	5.72	5.69	5.66	5.64	5.62	5.59	5.56	5.54	5.51
Ви	0.143	0.146	0.148	0.152	0.155	0.159	0.162	0.164	0.168	0.171	0.175	0.177	0.181	0.184	0.187	0.190
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.057	0.058	0.059	0.060	0.061	0.062	0.064	0.065	0.065	0.066	0.068	0.069	0.069	0.070	0.071	0.071
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.308	0.310	0.313	0.311	0.309	0.304	0.296	0.285	0.270	0.252	0.230	0.205	0.178	0.151	0.125	0.102
Cc	0.154	0.155	0.156	0.156	0.154	0.152	0.148	0.142	0.135	0.126	0.115	0.102	0.089	0.076	0.063	0.051
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	82	82	81	80	80	79	78	77	76	74	72	70	66	62	56	48
Uоп	5.49	5.47	5.20	5.18	5.10	4.98	4.84	4.70	4.60	4.49	4.48	4.47	4.46	4.44	4.45	4.45
Ви	0.193	0.195	0.200	0.200	0.199	0.198	0.194	0.188	0.177	0.166	0.150	0.130	0.111	0.090	0.070	0.051
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.073	0.073	0.071	0.069	0.068	0.065	0.061	0.056	0.051	0.045	0.039	0.034	0.027	0.021	0.015	0.011
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001				
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	6026	6026	6026	6026	6026	6026				

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450

```
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.085: 0.074: 0.073: 0.080: 0.094: 0.117: 0.150: 0.174: 0.198: 0.221: 0.243: 0.263: 0.279: 0.291: 0.300: 0.307:
Cc : 0.042: 0.037: 0.036: 0.040: 0.047: 0.059: 0.075: 0.087: 0.099: 0.111: 0.122: 0.131: 0.139: 0.146: 0.150: 0.154:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   35 :   17 :  355 :  334 :  318 :  308 :  301 :  296 :  292 :  289 :  287 :  285 :  284 :  283 :  282 :  281 :
Uоп: 4.43 : 4.46 : 4.45 : 4.45 : 4.45 : 4.46 : 4.46 : 4.46 : 4.46 : 4.47 : 4.47 : 4.53 : 4.65 : 4.76 : 4.89 : 5.04 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.038: 0.029: 0.027: 0.033: 0.044: 0.061: 0.080: 0.101: 0.122: 0.141: 0.159: 0.173: 0.184: 0.192: 0.197: 0.199:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.007: 0.005: 0.005: 0.007: 0.009: 0.013: 0.018: 0.023: 0.029: 0.036: 0.041: 0.047: 0.052: 0.057: 0.062: 0.066:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      : 0.003: 0.012: 0.009: 0.006: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.311: 0.312: 0.312: 0.310: 0.306: 0.302: 0.299: 0.294: 0.290: 0.287: 0.282: 0.278: 0.273: 0.270: 0.266: 0.262:
Cc : 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.153: 0.151: 0.149: 0.147: 0.145: 0.143: 0.141: 0.139: 0.137: 0.135: 0.133: 0.131:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  280 :  279 :  279 :  278 :  278 :  277 :  277 :  277 :  276 :  276 :  276 :  276 :  275 :  275 :  275 :  275 :
Uоп: 5.14 : 5.22 : 5.46 : 5.48 : 5.50 : 5.54 : 5.56 : 5.58 : 5.62 : 5.64 : 5.66 : 5.69 : 5.72 : 5.74 : 5.76 : 5.79 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.200: 0.200: 0.198: 0.194: 0.192: 0.188: 0.186: 0.182: 0.178: 0.176: 0.173: 0.170: 0.166: 0.163: 0.160: 0.157:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.071: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.257: 0.253: 0.249: 0.245: 0.241: 0.237: 0.233:
Cc : 0.129: 0.126: 0.124: 0.123: 0.121: 0.119: 0.117:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  275 :  275 :  274 :  274 :  274 :  274 :  274 :
Uоп: 5.81 : 5.84 : 5.84 : 5.89 : 5.91 : 5.93 : 5.95 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.154: 0.150: 0.147: 0.144: 0.142: 0.139: 0.136:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   950 : Y-строка 24  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  2550.0; напр.ветра=283)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.242: 0.247: 0.250: 0.254: 0.259: 0.263: 0.267: 0.271: 0.275: 0.280: 0.283: 0.288: 0.292: 0.295: 0.300: 0.303:
Cc : 0.121: 0.123: 0.125: 0.127: 0.129: 0.131: 0.134: 0.135: 0.138: 0.140: 0.142: 0.144: 0.146: 0.148: 0.150: 0.151:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   84 :   84 :   84 :   84 :   83 :   83 :   83 :   83 :   82 :   82 :   82 :   81 :   81 :   80 :   80 :   79 :
Uоп: 5.89 : 5.84 : 5.85 : 5.82 : 5.79 : 5.76 : 5.74 : 5.72 : 5.69 : 5.67 : 5.65 : 5.62 : 5.59 : 5.57 : 5.54 : 5.52 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.143: 0.146: 0.149: 0.151: 0.155: 0.158: 0.161: 0.164: 0.168: 0.171: 0.173: 0.177: 0.180: 0.184: 0.187: 0.190:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.068: 0.068: 0.069: 0.070: 0.071: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.307: 0.310: 0.312: 0.312: 0.310: 0.305: 0.298: 0.288: 0.275: 0.258: 0.238: 0.215: 0.192: 0.167: 0.144: 0.124:
Cc : 0.154: 0.155: 0.156: 0.156: 0.155: 0.153: 0.149: 0.144: 0.137: 0.129: 0.119: 0.108: 0.096: 0.084: 0.072: 0.062:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   79 :   78 :   77 :   77 :   76 :   75 :   73 :   72 :   70 :   68 :   66 :   63 :   59 :   54 :   47 :   38 :
Uоп: 5.49 : 5.47 : 5.32 : 5.20 : 5.12 : 4.99 : 4.85 : 4.73 : 4.60 : 4.47 : 4.45 : 4.45 : 4.46 : 4.46 : 4.47 : 4.45 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.193: 0.196: 0.199: 0.199: 0.199: 0.198: 0.196: 0.190: 0.182: 0.172: 0.156: 0.139: 0.121: 0.102: 0.085: 0.069:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.073: 0.071: 0.071: 0.069: 0.066: 0.061: 0.057: 0.052: 0.046: 0.041: 0.036: 0.030: 0.025: 0.020: 0.015:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.108: 0.100: 0.098: 0.104: 0.116: 0.135: 0.160: 0.186: 0.209: 0.231: 0.251: 0.269: 0.283: 0.294: 0.303: 0.308:
Cc : 0.054: 0.050: 0.049: 0.052: 0.058: 0.067: 0.080: 0.093: 0.104: 0.116: 0.126: 0.134: 0.142: 0.147: 0.152: 0.154:
```

```
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   27 :   12 :  356 :  341 :  328 :  318 :  310 :  304 :  299 :  296 :  293 :  291 :  289 :  287 :  286 :  285 :
Uоп: 4.45 : 4.45 : 4.45 : 4.45 : 4.47 : 4.45 : 4.47 : 4.46 : 4.47 : 4.48 : 4.46 : 4.60 : 4.70 : 4.82 : 4.94 : 5.08 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.056: 0.049: 0.048: 0.052: 0.062: 0.077: 0.094: 0.113: 0.131: 0.149: 0.165: 0.177: 0.186: 0.192: 0.197: 0.200:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.012: 0.010: 0.010: 0.011: 0.014: 0.017: 0.022: 0.027: 0.033: 0.038: 0.043: 0.049: 0.054: 0.060: 0.064: 0.067:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      : 0.001: 0.004: 0.006: 0.005: 0.004: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.312: 0.313: 0.312: 0.309: 0.306: 0.302: 0.298: 0.294: 0.290: 0.285: 0.282: 0.278: 0.273: 0.269: 0.265: 0.261:
Cc : 0.156: 0.156: 0.156: 0.154: 0.153: 0.151: 0.149: 0.147: 0.145: 0.143: 0.141: 0.139: 0.137: 0.135: 0.133: 0.131:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  284 :  283 :  282 :  281 :  281 :  280 :  280 :  279 :  279 :  279 :  278 :  278 :  278 :  277 :  277 :  277 :
Uоп: 5.16 : 5.27 : 5.45 : 5.49 : 5.51 : 5.54 : 5.56 : 5.60 : 5.62 : 5.64 : 5.67 : 5.69 : 5.72 : 5.75 : 5.77 : 5.79 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.200: 0.200: 0.197: 0.193: 0.191: 0.188: 0.185: 0.181: 0.179: 0.175: 0.172: 0.169: 0.166: 0.162: 0.160: 0.157:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.071: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.257: 0.253: 0.249: 0.245: 0.241: 0.237: 0.232:
Cc : 0.128: 0.126: 0.124: 0.122: 0.120: 0.118: 0.116:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  277 :  276 :  276 :  276 :  276 :  276 :  276 :
Uоп: 5.82 : 5.85 : 5.90 : 5.89 : 5.91 : 5.93 : 5.95 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.153: 0.150: 0.147: 0.144: 0.141: 0.138: 0.135:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   900 : Y-строка 25  Cmax=  0.312 долей ПДК (x=  1000.0; напр.ветра= 74)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.241: 0.246: 0.250: 0.254: 0.258: 0.262: 0.266: 0.270: 0.275: 0.279: 0.283: 0.287: 0.291: 0.295: 0.299: 0.302:
Cc : 0.121: 0.123: 0.125: 0.127: 0.129: 0.131: 0.133: 0.135: 0.137: 0.139: 0.141: 0.143: 0.145: 0.147: 0.149: 0.151:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   82 :   82 :   82 :   82 :   81 :   81 :   81 :   80 :   80 :   80 :   79 :   79 :   78 :   78 :   77 :   77 :
Uоп: 5.89 : 5.87 : 5.86 : 5.82 : 5.79 : 5.77 : 5.74 : 5.72 : 5.69 : 5.67 : 5.64 : 5.62 : 5.59 : 5.57 : 5.54 : 5.53 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.142: 0.146: 0.148: 0.151: 0.155: 0.158: 0.161: 0.164: 0.167: 0.170: 0.174: 0.177: 0.180: 0.183: 0.186: 0.188:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.070: 0.071: 0.072:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.306: 0.310: 0.312: 0.312: 0.310: 0.306: 0.301: 0.292: 0.280: 0.266: 0.248: 0.228: 0.208: 0.186: 0.166: 0.149:
Cc : 0.153: 0.155: 0.156: 0.156: 0.155: 0.153: 0.150: 0.146: 0.140: 0.133: 0.124: 0.114: 0.104: 0.093: 0.083: 0.074:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   76 :   75 :   74 :   73 :   72 :   71 :   69 :   67 :   65 :   63 :   60 :   56 :   52 :   47 :   40 :   31 :
Uоп: 5.50 : 5.47 : 5.45 : 5.21 : 5.14 : 5.04 : 4.90 : 4.77 : 4.65 : 4.54 : 4.48 : 4.47 : 4.47 : 4.45 : 4.46 : 4.47 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.192: 0.195: 0.198: 0.200: 0.200: 0.198: 0.197: 0.193: 0.186: 0.176: 0.164: 0.150: 0.134: 0.117: 0.102: 0.089:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.073: 0.073: 0.071: 0.069: 0.067: 0.063: 0.058: 0.054: 0.049: 0.044: 0.038: 0.034: 0.029: 0.024: 0.020:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.000:      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.135: 0.128: 0.127: 0.131: 0.142: 0.158: 0.179: 0.201: 0.222: 0.242: 0.260: 0.275: 0.288: 0.298: 0.305: 0.310:
Cc : 0.068: 0.064: 0.063: 0.066: 0.071: 0.079: 0.089: 0.100: 0.111: 0.121: 0.130: 0.138: 0.144: 0.149: 0.152: 0.155:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   21 :   10 :  357 :  345 :  334 :  324 :  317 :  311 :  306 :  302 :  299 :  296 :  294 :  292 :  290 :  289 :
Uоп: 4.47 : 4.47 : 4.47 : 4.47 : 4.45 : 4.45 : 4.45 : 4.46 : 4.47 : 4.47 : 4.49 : 4.60 : 4.73 : 4.87 : 4.99 : 5.10 :
```

```
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.078: 0.071: 0.071: 0.074: 0.083: 0.095: 0.110: 0.126: 0.142: 0.158: 0.171: 0.182: 0.190: 0.195: 0.198: 0.200:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.017: 0.016: 0.016: 0.017: 0.019: 0.022: 0.026: 0.031: 0.036: 0.041: 0.045: 0.051: 0.056: 0.061: 0.065: 0.068:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      :      : 0.002: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.312: 0.312: 0.311: 0.308: 0.305: 0.301: 0.297: 0.294: 0.289: 0.285: 0.281: 0.277: 0.273: 0.268: 0.265: 0.261:
Cc : 0.156: 0.156: 0.155: 0.154: 0.153: 0.151: 0.148: 0.147: 0.144: 0.143: 0.140: 0.139: 0.136: 0.134: 0.132: 0.130:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  288 :  286 :  286 :  285 :  284 :  283 :  283 :  282 :  281 :  281 :  281 :  280 :  280 :  279 :  279 :  279 :
Uоп: 5.18 : 5.27 : 5.46 : 5.49 : 5.52 : 5.55 : 5.57 : 5.60 : 5.63 : 5.65 : 5.67 : 5.70 : 5.72 : 5.75 : 5.77 : 5.79 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.200: 0.199: 0.196: 0.194: 0.191: 0.187: 0.184: 0.181: 0.177: 0.175: 0.172: 0.169: 0.166: 0.162: 0.159: 0.156:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.072: 0.072: 0.073: 0.072: 0.072: 0.070: 0.070: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.256: 0.252: 0.248: 0.244: 0.240: 0.236: 0.233:
Cc : 0.128: 0.126: 0.124: 0.122: 0.120: 0.118: 0.116:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  278 :  278 :  278 :  278 :  277 :  277 :  277 :
Uоп: 5.83 : 5.86 : 5.87 : 5.89 : 5.92 : 5.93 : 5.95 :
   :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.152: 0.150: 0.147: 0.144: 0.140: 0.138: 0.135:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   850 : Y-строка 26  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  2550.0; напр.ветра=290)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.241: 0.245: 0.249: 0.253: 0.257: 0.261: 0.266: 0.269: 0.274: 0.277: 0.282: 0.285: 0.290: 0.294: 0.297: 0.301:
Cc : 0.121: 0.122: 0.125: 0.127: 0.128: 0.131: 0.133: 0.135: 0.137: 0.139: 0.141: 0.143: 0.145: 0.147: 0.149: 0.151:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   81 :   80 :   80 :   80 :   80 :   79 :   79 :   78 :   78 :   78 :   77 :   76 :   76 :   75 :   74 :   74 :
Uоп: 5.90 : 5.86 : 5.86 : 5.83 : 5.80 : 5.77 : 5.75 : 5.72 : 5.70 : 5.68 : 5.65 : 5.62 : 5.60 : 5.57 : 5.55 : 5.53 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.142: 0.145: 0.148: 0.151: 0.153: 0.157: 0.160: 0.163: 0.167: 0.169: 0.173: 0.176: 0.179: 0.182: 0.185: 0.188:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.067: 0.069: 0.070: 0.070: 0.072:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.305: 0.309: 0.311: 0.312: 0.311: 0.308: 0.304: 0.296: 0.286: 0.274: 0.259: 0.242: 0.225: 0.207: 0.189: 0.175:
Cc : 0.153: 0.154: 0.156: 0.156: 0.155: 0.154: 0.152: 0.148: 0.143: 0.137: 0.129: 0.121: 0.112: 0.103: 0.095: 0.087:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   73 :   72 :   71 :   70 :   68 :   67 :   65 :   63 :   61 :   58 :   55 :   51 :   46 :   41 :   34 :   27 :
Uоп: 5.50 : 5.50 : 5.45 : 5.27 : 5.16 : 5.08 : 4.96 : 4.84 : 4.70 : 4.60 : 4.48 : 4.48 : 4.46 : 4.47 : 4.45 : 4.46 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.191: 0.194: 0.197: 0.199: 0.201: 0.199: 0.198: 0.195: 0.188: 0.182: 0.172: 0.160: 0.147: 0.133: 0.121: 0.108:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.073: 0.073: 0.072: 0.069: 0.068: 0.065: 0.061: 0.057: 0.052: 0.047: 0.042: 0.037: 0.033: 0.029: 0.026:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.001: 0.000:      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.164: 0.158: 0.156: 0.160: 0.170: 0.183: 0.199: 0.218: 0.236: 0.253: 0.269: 0.282: 0.293: 0.301: 0.307: 0.310:
Cc : 0.082: 0.079: 0.078: 0.080: 0.085: 0.091: 0.100: 0.109: 0.118: 0.127: 0.135: 0.141: 0.146: 0.151: 0.154: 0.155:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   18 :    8 :  358 :  347 :  338 :  330 :  323 :  317 :  312 :  307 :  304 :  301 :  298 :  296 :  294 :  293 :
Uоп: 4.46 : 4.45 : 4.45 : 4.45 : 4.46 : 4.45 : 4.46 : 4.47 : 4.45 : 4.46 : 4.60 : 4.70 : 4.80 : 4.91 : 5.04 : 5.13 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.100: 0.095: 0.094: 0.098: 0.105: 0.115: 0.127: 0.140: 0.154: 0.167: 0.177: 0.186: 0.192: 0.197: 0.199: 0.200:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
```

```
Ви : 0.024: 0.022: 0.022: 0.023: 0.025: 0.027: 0.031: 0.035: 0.039: 0.044: 0.049: 0.054: 0.059: 0.063: 0.066: 0.068:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.002: 0.003: 0.003: 0.003: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.313: 0.313: 0.311: 0.308: 0.304: 0.300: 0.296: 0.292: 0.289: 0.284: 0.280: 0.276: 0.272: 0.268: 0.264: 0.260:
Cc : 0.156: 0.157: 0.155: 0.154: 0.152: 0.150: 0.148: 0.146: 0.144: 0.142: 0.140: 0.138: 0.136: 0.134: 0.132: 0.130:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  291 :  290 :  289 :  288 :  287 :  286 :  285 :  285 :  284 :  283 :  283 :  282 :  282 :  281 :  281 :  281 :
Uоп: 5.21 : 5.39 : 5.49 : 5.50 : 5.53 : 5.55 : 5.58 : 5.60 : 5.63 : 5.66 : 5.68 : 5.71 : 5.73 : 5.76 : 5.78 : 5.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.200: 0.199: 0.196: 0.193: 0.190: 0.187: 0.183: 0.180: 0.178: 0.174: 0.171: 0.168: 0.165: 0.161: 0.159: 0.156:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.071: 0.072: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.071: 0.069: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.256: 0.252: 0.248: 0.243: 0.240: 0.236: 0.232:
Cc : 0.128: 0.126: 0.124: 0.122: 0.120: 0.118: 0.116:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  280 :  280 :  280 :  279 :  279 :  279 :  279 :
Uоп: 5.84 : 5.87 : 5.87 : 5.90 : 5.92 : 5.93 : 5.95 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.152: 0.149: 0.146: 0.143: 0.141: 0.138: 0.135:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.054:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   800 : Y-строка 27  Cmax=  0.312 долей ПДК (x=  2500.0; напр.ветра=295)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.241: 0.245: 0.248: 0.253: 0.256: 0.260: 0.265: 0.268: 0.273: 0.277: 0.281: 0.285: 0.288: 0.292: 0.297: 0.300:
Cc : 0.120: 0.122: 0.124: 0.126: 0.128: 0.130: 0.132: 0.134: 0.136: 0.138: 0.140: 0.142: 0.144: 0.146: 0.148: 0.150:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   79 :   79 :   78 :   78 :   78 :   77 :   77 :   76 :   76 :   75 :   75 :   74 :   73 :   73 :   72 :   71 :
Uоп: 5.90 : 5.88 : 5.87 : 5.83 : 5.80 : 5.78 : 5.75 : 5.73 : 5.70 : 5.68 : 5.66 : 5.63 : 5.60 : 5.59 : 5.56 : 5.53 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.142: 0.144: 0.147: 0.151: 0.153: 0.157: 0.160: 0.163: 0.166: 0.169: 0.172: 0.175: 0.178: 0.181: 0.184: 0.187:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.058: 0.058: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.068: 0.068: 0.070: 0.071: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.304: 0.307: 0.310: 0.312: 0.311: 0.310: 0.306: 0.300: 0.292: 0.282: 0.270: 0.257: 0.241: 0.227: 0.213: 0.201:
Cc : 0.152: 0.154: 0.155: 0.156: 0.156: 0.155: 0.153: 0.150: 0.146: 0.141: 0.135: 0.128: 0.121: 0.113: 0.106: 0.101:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   70 :   69 :   68 :   66 :   65 :   63 :   61 :   59 :   56 :   53 :   50 :   46 :   41 :   36 :   30 :   23 :
Uоп: 5.51 : 5.49 : 5.47 : 5.32 : 5.19 : 5.12 : 5.02 : 4.89 : 4.77 : 4.65 : 4.60 : 4.49 : 4.46 : 4.47 : 4.53 : 4.47 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.190: 0.193: 0.195: 0.200: 0.200: 0.200: 0.199: 0.197: 0.193: 0.188: 0.179: 0.171: 0.160: 0.149: 0.138: 0.129:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.073: 0.073: 0.071: 0.071: 0.069: 0.066: 0.063: 0.058: 0.054: 0.050: 0.045: 0.041: 0.038: 0.035: 0.032:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 6026 : 6026 :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.192: 0.187: 0.186: 0.189: 0.197: 0.207: 0.221: 0.236: 0.251: 0.266: 0.278: 0.289: 0.297: 0.305: 0.309: 0.312:
Cc : 0.096: 0.093: 0.093: 0.095: 0.098: 0.104: 0.111: 0.118: 0.126: 0.133: 0.139: 0.145: 0.149: 0.152: 0.155: 0.156:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   15 :    7 :  358 :  349 :  341 :  334 :  327 :  321 :  316 :  312 :  308 :  305 :  302 :  300 :  298 :  296 :
Uоп: 4.46 : 4.46 : 4.46 : 4.46 : 4.47 : 4.47 : 4.46 : 4.46 : 4.49 : 4.55 : 4.65 : 4.75 : 4.86 : 4.98 : 5.09 : 5.17 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.123: 0.118: 0.118: 0.120: 0.126: 0.134: 0.144: 0.155: 0.166: 0.176: 0.183: 0.190: 0.194: 0.198: 0.200: 0.200:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.029: 0.029: 0.028: 0.029: 0.031: 0.033: 0.036: 0.040: 0.044: 0.048: 0.053: 0.057: 0.061: 0.065: 0.068: 0.070:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
```

```
Ки :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.312: 0.312: 0.310: 0.306: 0.302: 0.299: 0.295: 0.292: 0.287: 0.283: 0.280: 0.275: 0.271: 0.267: 0.263: 0.259:
Cc : 0.156: 0.156: 0.155: 0.153: 0.151: 0.149: 0.148: 0.146: 0.144: 0.142: 0.140: 0.137: 0.136: 0.133: 0.132: 0.129:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  295 :  293 :  292 :  291 :  290 :  289 :  288 :  287 :  286 :  286 :  285 :  284 :  284 :  283 :  283 :  283 :
Uоп: 5.27 : 5.45 : 5.48 : 5.51 : 5.53 : 5.56 : 5.58 : 5.61 : 5.64 : 5.66 : 5.69 : 5.71 : 5.73 : 5.76 : 5.79 : 5.81 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.200: 0.197: 0.195: 0.192: 0.189: 0.186: 0.183: 0.180: 0.176: 0.173: 0.170: 0.167: 0.164: 0.160: 0.158: 0.155:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.071: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.067: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.061:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.255: 0.251: 0.247: 0.243: 0.239: 0.235: 0.231:
Cc : 0.128: 0.125: 0.123: 0.122: 0.120: 0.117: 0.116:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  282 :  282 :  281 :  281 :  281 :  280 :  280 :
Uоп: 5.83 : 5.87 : 5.88 : 5.90 : 5.92 : 5.94 : 5.96 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.152: 0.149: 0.145: 0.143: 0.140: 0.137: 0.134:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.056: 0.055: 0.055:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   750 : Y-строка 28  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  2500.0; напр.ветра=298)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.239: 0.244: 0.247: 0.251: 0.256: 0.259: 0.264: 0.267: 0.272: 0.276: 0.279: 0.284: 0.288: 0.291: 0.295: 0.299:
Cc : 0.120: 0.122: 0.124: 0.126: 0.128: 0.130: 0.132: 0.134: 0.136: 0.138: 0.139: 0.142: 0.144: 0.146: 0.147: 0.149:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   78 :   77 :   77 :   76 :   76 :   75 :   75 :   74 :   74 :   73 :   73 :   72 :   71 :   70 :   69 :   68 :
Uоп: 5.91 : 5.88 : 5.89 : 5.84 : 5.80 : 5.79 : 5.76 : 5.73 : 5.71 : 5.68 : 5.67 : 5.64 : 5.61 : 5.59 : 5.56 : 5.54 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.140: 0.144: 0.146: 0.150: 0.153: 0.156: 0.159: 0.162: 0.165: 0.168: 0.170: 0.174: 0.177: 0.180: 0.183: 0.186:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.058: 0.059: 0.059: 0.061: 0.061: 0.063: 0.063: 0.065: 0.065: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.070: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.302: 0.306: 0.308: 0.311: 0.311: 0.310: 0.307: 0.304: 0.297: 0.290: 0.281: 0.270: 0.257: 0.246: 0.235: 0.226:
Cc : 0.151: 0.153: 0.154: 0.156: 0.156: 0.155: 0.154: 0.152: 0.149: 0.145: 0.140: 0.135: 0.129: 0.123: 0.117: 0.113:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   67 :   66 :   65 :   63 :   61 :   60 :   57 :   55 :   52 :   49 :   46 :   42 :   38 :   32 :   27 :   20 :
Uоп: 5.52 : 5.49 : 5.47 : 5.44 : 5.21 : 5.16 : 5.07 : 4.97 : 4.83 : 4.73 : 4.65 : 4.60 : 4.47 : 4.46 : 4.46 : 4.47 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.189: 0.192: 0.194: 0.198: 0.200: 0.199: 0.200: 0.199: 0.196: 0.192: 0.186: 0.179: 0.171: 0.164: 0.155: 0.148:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.070: 0.070: 0.067: 0.065: 0.061: 0.057: 0.054: 0.050: 0.046: 0.042: 0.040: 0.037:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.218: 0.214: 0.213: 0.216: 0.222: 0.231: 0.241: 0.253: 0.265: 0.277: 0.287: 0.296: 0.302: 0.308: 0.310: 0.312:
Cc : 0.109: 0.107: 0.107: 0.108: 0.111: 0.115: 0.121: 0.127: 0.133: 0.138: 0.143: 0.148: 0.151: 0.154: 0.155: 0.156:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   13 :    6 :  358 :  351 :  343 :  337 :  331 :  325 :  320 :  316 :  312 :  309 :  306 :  304 :  302 :  300 :
Uоп: 4.45 : 4.45 : 4.45 : 4.45 : 4.46 : 4.48 : 4.45 : 4.49 : 4.54 : 4.65 : 4.71 : 4.83 : 4.93 : 5.05 : 5.13 : 5.20 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.143: 0.139: 0.139: 0.141: 0.145: 0.151: 0.159: 0.168: 0.176: 0.183: 0.189: 0.194: 0.197: 0.199: 0.200: 0.200:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.035: 0.035: 0.034: 0.035: 0.036: 0.039: 0.041: 0.044: 0.048: 0.052: 0.056: 0.060: 0.064: 0.066: 0.068: 0.070:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
```

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.313	0.311	0.309	0.304	0.301	0.297	0.294	0.289	0.286	0.282	0.278	0.274	0.270	0.266	0.262	0.258
Cc	0.157	0.155	0.154	0.152	0.150	0.149	0.147	0.145	0.143	0.141	0.139	0.137	0.135	0.133	0.131	0.129
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	298	296	295	294	292	291	290	289	289	288	287	287	286	285	285	284
Uоп	5.32	5.47	5.49	5.52	5.55	5.57	5.60	5.62	5.64	5.67	5.69	5.72	5.74	5.77	5.79	5.81
Ви	0.200	0.196	0.193	0.190	0.187	0.184	0.181	0.178	0.176	0.173	0.169	0.166	0.163	0.160	0.157	0.154
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.072	0.073	0.073	0.072	0.072	0.071	0.070	0.069	0.068	0.067	0.066	0.065	0.064	0.064	0.062	0.061
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	6026	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.254	0.249	0.246	0.242	0.238	0.235	0.231
Cc	0.127	0.125	0.123	0.121	0.119	0.117	0.115
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	284	284	283	283	282	282	282
Uоп	5.84	5.88	5.89	5.91	5.92	5.94	5.97
Ви	0.151	0.148	0.145	0.142	0.139	0.137	0.134
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.060	0.059	0.058	0.057	0.056	0.055	0.054
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

y= 700 : Y-строка 29 Cmax= 0.313 долей ПДК (x= 2450.0; напр.ветра=303)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.239	0.242	0.247	0.250	0.255	0.258	0.263	0.266	0.270	0.274	0.278	0.282	0.286	0.290	0.293	0.297
Cc	0.119	0.121	0.123	0.125	0.127	0.129	0.131	0.133	0.135	0.137	0.139	0.141	0.143	0.145	0.147	0.148
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	76	75	75	75	74	74	73	72	72	71	70	70	69	68	67	66
Uоп	5.91	5.89	5.84	5.85	5.81	5.79	5.76	5.74	5.72	5.69	5.67	5.65	5.63	5.60	5.58	5.56
Ви	0.140	0.143	0.146	0.148	0.152	0.154	0.158	0.161	0.164	0.167	0.170	0.172	0.176	0.179	0.182	0.184
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.056	0.057	0.058	0.059	0.060	0.061	0.062	0.063	0.064	0.065	0.066	0.067	0.068	0.069	0.070	0.071
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.300	0.304	0.307	0.310	0.312	0.311	0.310	0.307	0.303	0.297	0.289	0.281	0.273	0.263	0.255	0.248
Cc	0.150	0.152	0.154	0.155	0.156	0.156	0.155	0.153	0.151	0.149	0.145	0.140	0.136	0.132	0.127	0.124
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	64	63	62	60	58	56	54	52	49	46	42	38	34	29	24	18
Uоп	5.52	5.50	5.48	5.46	5.32	5.18	5.13	5.06	4.95	4.85	4.73	4.65	4.60	4.52	4.46	4.48
Ви	0.188	0.191	0.193	0.196	0.200	0.201	0.201	0.199	0.198	0.195	0.192	0.187	0.181	0.176	0.170	0.164
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.071	0.072	0.073	0.073	0.071	0.070	0.069	0.067	0.064	0.061	0.057	0.053	0.051	0.047	0.045	0.043
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001											
Ки	0028	0028	0028	0028	0028											

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.242	0.239	0.238	0.240	0.245	0.252	0.260	0.269	0.278	0.287	0.295	0.301	0.306	0.310	0.312	0.313
Cc	0.121	0.119	0.119	0.120	0.122	0.126	0.130	0.134	0.139	0.143	0.148	0.151	0.153	0.155	0.156	0.156
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	12	5	358	352	345	339	334	328	324	320	316	313	310	307	305	303
Uоп	4.48	4.45	4.46	4.49	4.47	4.50	4.48	4.57	4.65	4.71	4.82	4.90	5.00	5.10	5.18	5.20
Ви	0.160	0.158	0.158	0.159	0.162	0.167	0.173	0.178	0.184	0.189	0.194	0.197	0.199	0.200	0.200	0.200
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.042	0.040	0.040	0.041	0.042	0.044	0.046	0.049	0.053	0.056	0.060	0.063	0.066	0.068	0.070	0.071
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви						0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки						6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.312	0.310	0.307	0.303	0.300	0.296	0.292	0.289	0.285	0.281	0.277	0.273	0.269	0.265	0.261	0.257

```
Сс : 0.156: 0.155: 0.153: 0.152: 0.150: 0.148: 0.146: 0.144: 0.142: 0.140: 0.138: 0.136: 0.135: 0.132: 0.130: 0.129:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  301 :  299 :  298 :  296 :  295 :  294 :  293 :  292 :  291 :  290 :  289 :  289 :  288 :  287 :  287 :  286 :
Uоп: 5.45 : 5.50 : 5.50 : 5.53 : 5.55 : 5.58 : 5.60 : 5.63 : 5.65 : 5.68 : 5.70 : 5.72 : 5.75 : 5.77 : 5.79 : 5.83 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.197: 0.194: 0.192: 0.189: 0.186: 0.184: 0.181: 0.178: 0.175: 0.171: 0.168: 0.165: 0.162: 0.159: 0.156: 0.153:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.253: 0.249: 0.245: 0.241: 0.238: 0.233: 0.230:
Сс : 0.126: 0.125: 0.123: 0.121: 0.119: 0.117: 0.115:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  286 :  285 :  285 :  284 :  284 :  284 :  283 :
Uоп: 5.85 : 5.90 : 5.89 : 5.91 : 5.93 : 5.95 : 5.97 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.150: 0.147: 0.145: 0.141: 0.139: 0.136: 0.133:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055: 0.054:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=   650 : Y-строка 30  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  2400.0; напр.ветра=308)
----------:_________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.238: 0.242: 0.245: 0.249: 0.253: 0.257: 0.261: 0.264: 0.269: 0.273: 0.277: 0.280: 0.284: 0.287: 0.291: 0.295:
Сс : 0.119: 0.121: 0.123: 0.125: 0.126: 0.129: 0.131: 0.132: 0.134: 0.136: 0.138: 0.140: 0.142: 0.144: 0.146: 0.148:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   74 :   74 :   73 :   73 :   72 :   72 :   71 :   70 :   70 :   69 :   68 :   67 :   66 :   65 :   64 :   63 :
Uоп: 5.91 : 5.89 : 5.87 : 5.86 : 5.82 : 5.80 : 5.77 : 5.75 : 5.73 : 5.70 : 5.68 : 5.65 : 5.63 : 5.60 : 5.58 : 5.56 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.140: 0.142: 0.145: 0.148: 0.151: 0.154: 0.157: 0.160: 0.163: 0.166: 0.169: 0.172: 0.175: 0.178: 0.181: 0.184:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.070:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.299: 0.301: 0.306: 0.308: 0.310: 0.311: 0.311: 0.309: 0.307: 0.302: 0.297: 0.291: 0.285: 0.278: 0.271: 0.266:
Сс : 0.149: 0.151: 0.153: 0.154: 0.155: 0.156: 0.156: 0.154: 0.153: 0.151: 0.149: 0.145: 0.142: 0.139: 0.136: 0.133:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   62 :   60 :   59 :   57 :   55 :   53 :   51 :   49 :   46 :   43 :   39 :   35 :   31 :   27 :   22 :   16 :
Uоп: 5.54 : 5.51 : 5.49 : 5.46 : 5.43 : 5.19 : 5.17 : 5.12 : 5.04 : 4.94 : 4.85 : 4.75 : 4.70 : 4.65 : 4.60 : 4.55 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.186: 0.189: 0.192: 0.195: 0.197: 0.201: 0.201: 0.199: 0.199: 0.197: 0.196: 0.193: 0.189: 0.184: 0.180: 0.178:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.071: 0.071: 0.072: 0.073: 0.072: 0.070: 0.070: 0.069: 0.067: 0.065: 0.061: 0.058: 0.055: 0.054: 0.051: 0.048:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.262: 0.260: 0.259: 0.261: 0.265: 0.269: 0.276: 0.282: 0.289: 0.296: 0.301: 0.306: 0.309: 0.311: 0.313: 0.313:
Сс : 0.131: 0.130: 0.130: 0.130: 0.132: 0.135: 0.138: 0.141: 0.145: 0.148: 0.151: 0.153: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   11 :    5 :  359 :  353 :  347 :  341 :  336 :  331 :  327 :  323 :  319 :  316 :  313 :  310 :  308 :  306 :
Uоп: 4.52 : 4.49 : 4.52 : 4.53 : 4.53 : 4.60 : 4.60 : 4.70 : 4.74 : 4.83 : 4.90 : 4.99 : 5.09 : 5.16 : 5.21 : 5.45 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.174: 0.173: 0.172: 0.173: 0.176: 0.179: 0.183: 0.187: 0.191: 0.194: 0.197: 0.199: 0.200: 0.200: 0.200: 0.198:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.048: 0.047: 0.047: 0.047: 0.048: 0.050: 0.052: 0.055: 0.057: 0.060: 0.063: 0.066: 0.068: 0.070: 0.071: 0.073:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.311: 0.308: 0.304: 0.302: 0.297: 0.294: 0.291: 0.287: 0.283: 0.279: 0.275: 0.271: 0.268: 0.264: 0.259: 0.256:
Сс : 0.155: 0.154: 0.152: 0.151: 0.149: 0.147: 0.145: 0.144: 0.142: 0.140: 0.137: 0.136: 0.134: 0.132: 0.130: 0.128:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  304 :  302 :  300 :  299 :  298 :  296 :  295 :  294 :  293 :  292 :  291 :  291 :  290 :  289 :  289 :  288 :
```

```
Uоп: 5.48 : 5.49 : 5.52 : 5.54 : 5.57 : 5.59 : 5.61 : 5.64 : 5.66 : 5.69 : 5.71 : 5.73 : 5.75 : 5.79 : 5.80 : 5.84 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.196: 0.193: 0.190: 0.188: 0.185: 0.182: 0.179: 0.176: 0.173: 0.170: 0.167: 0.164: 0.161: 0.158: 0.155: 0.152:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.251: 0.248: 0.244: 0.240: 0.236: 0.233: 0.229:
Cc : 0.126: 0.124: 0.122: 0.120: 0.118: 0.116: 0.114:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  287 :  287 :  286 :  286 :  286 :  285 :  285 :
Uоп: 5.87 : 5.87 : 5.90 : 5.92 : 5.93 : 5.95 : 5.97 :
   :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.149: 0.147: 0.143: 0.141: 0.138: 0.135: 0.133:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.055: 0.055: 0.054:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   600 : Y-строка 31  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  2400.0; напр.ветра=311)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.237: 0.240: 0.244: 0.248: 0.251: 0.256: 0.259: 0.263: 0.267: 0.271: 0.275: 0.279: 0.282: 0.286: 0.290: 0.293:
Cc : 0.118: 0.120: 0.122: 0.124: 0.126: 0.128: 0.130: 0.132: 0.134: 0.136: 0.138: 0.139: 0.141: 0.143: 0.145: 0.147:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   73 :   72 :   72 :   71 :   71 :   70 :   69 :   69 :   68 :   67 :   66 :   65 :   64 :   63 :   62 :   61 :
Uоп: 5.92 : 5.90 : 5.88 : 5.88 : 5.84 : 5.80 : 5.78 : 5.76 : 5.73 : 5.71 : 5.69 : 5.66 : 5.64 : 5.62 : 5.59 : 5.57 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.139: 0.142: 0.144: 0.147: 0.149: 0.153: 0.156: 0.158: 0.162: 0.165: 0.168: 0.171: 0.174: 0.177: 0.179: 0.182:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.061: 0.063: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.070:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.296: 0.300: 0.303: 0.306: 0.309: 0.310: 0.312: 0.311: 0.309: 0.307: 0.303: 0.299: 0.295: 0.290: 0.285: 0.282:
Cc : 0.148: 0.150: 0.151: 0.153: 0.154: 0.155: 0.156: 0.155: 0.155: 0.153: 0.151: 0.150: 0.147: 0.145: 0.143: 0.141:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   59 :   58 :   56 :   55 :   53 :   51 :   48 :   46 :   43 :   40 :   36 :   33 :   29 :   24 :   20 :   15 :
Uоп: 5.54 : 5.53 : 5.50 : 5.49 : 5.46 : 5.44 : 5.21 : 5.17 : 5.11 : 5.05 : 4.92 : 4.88 : 4.82 : 4.74 : 4.70 : 4.65 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.185: 0.188: 0.190: 0.192: 0.195: 0.197: 0.200: 0.200: 0.200: 0.200: 0.199: 0.199: 0.196: 0.194: 0.192: 0.189: 0.187:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.070: 0.071: 0.071: 0.073: 0.073: 0.073: 0.070: 0.070: 0.069: 0.067: 0.063: 0.063: 0.060: 0.057: 0.056: 0.054:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.278: 0.277: 0.277: 0.278: 0.281: 0.284: 0.289: 0.293: 0.298: 0.302: 0.306: 0.309: 0.311: 0.312: 0.313: 0.310:
Cc : 0.139: 0.139: 0.138: 0.139: 0.140: 0.142: 0.144: 0.146: 0.149: 0.151: 0.153: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   10 :    4 :  359 :  353 :  348 :  343 :  338 :  334 :  329 :  325 :  322 :  319 :  316 :  313 :  311 :  308 :
Uоп: 4.65 : 4.65 : 4.65 : 4.65 : 4.65 : 4.70 : 4.73 : 4.79 : 4.86 : 4.92 : 5.00 : 5.09 : 5.15 : 5.20 : 5.32 : 5.45 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.184: 0.184: 0.183: 0.185: 0.186: 0.188: 0.191: 0.193: 0.195: 0.197: 0.199: 0.200: 0.200: 0.200: 0.199: 0.196:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.054: 0.053: 0.053: 0.053: 0.054: 0.055: 0.057: 0.059: 0.061: 0.064: 0.066: 0.068: 0.069: 0.071: 0.072: 0.073:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.308: 0.306: 0.303: 0.299: 0.296: 0.292: 0.288: 0.285: 0.281: 0.277: 0.273: 0.270: 0.266: 0.262: 0.258: 0.254:
Cc : 0.154: 0.153: 0.151: 0.149: 0.148: 0.146: 0.144: 0.142: 0.141: 0.139: 0.137: 0.135: 0.133: 0.131: 0.129: 0.127:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  306 :  305 :  303 :  301 :  300 :  299 :  297 :  296 :  295 :  294 :  293 :  293 :  292 :  291 :  290 :  290 :
Uоп: 5.48 : 5.50 : 5.53 : 5.55 : 5.57 : 5.60 : 5.63 : 5.65 : 5.67 : 5.70 : 5.72 : 5.74 : 5.76 : 5.79 : 5.81 : 5.84 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.193: 0.191: 0.189: 0.186: 0.184: 0.181: 0.177: 0.175: 0.172: 0.169: 0.166: 0.163: 0.160: 0.157: 0.154: 0.151:
```

```
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062: 0.060:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.251: 0.246: 0.243: 0.239: 0.235: 0.231: 0.228:
Сс : 0.125: 0.123: 0.122: 0.119: 0.118: 0.116: 0.114:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  289 :  289 :  288 :  288 :  287 :  287 :  286 :
Uоп: 5.88 : 5.88 : 5.91 : 5.92 : 5.94 : 5.96 : 5.98 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.148: 0.146: 0.143: 0.140: 0.137: 0.134: 0.132:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.060: 0.058: 0.058: 0.056: 0.056: 0.054: 0.054:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   550 : Y-строка 32  Cmax=  0.313 долей ПДК (x=  2350.0; напр.ветра=316)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.235: 0.239: 0.243: 0.246: 0.251: 0.254: 0.257: 0.262: 0.266: 0.270: 0.273: 0.277: 0.281: 0.284: 0.288: 0.291:
Сс : 0.118: 0.119: 0.121: 0.123: 0.125: 0.127: 0.129: 0.131: 0.133: 0.135: 0.137: 0.138: 0.140: 0.142: 0.144: 0.145:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   71 :   71 :   70 :   70 :   69 :   68 :   68 :   67 :   66 :   65 :   64 :   63 :   62 :   61 :   60 :   59 :
Uоп: 5.92 : 5.91 : 5.88 : 5.84 : 5.85 : 5.81 : 5.80 : 5.77 : 5.74 : 5.72 : 5.70 : 5.67 : 5.65 : 5.63 : 5.61 : 5.59 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.138: 0.140: 0.143: 0.145: 0.149: 0.152: 0.154: 0.157: 0.161: 0.164: 0.166: 0.169: 0.172: 0.175: 0.178: 0.179:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.055: 0.057: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.070:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=     900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.295: 0.297: 0.301: 0.304: 0.307: 0.309: 0.311: 0.312: 0.311: 0.309: 0.308: 0.304: 0.302: 0.298: 0.296: 0.293:
Сс : 0.147: 0.149: 0.151: 0.152: 0.154: 0.155: 0.155: 0.156: 0.155: 0.155: 0.154: 0.152: 0.151: 0.149: 0.148: 0.146:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   57 :   56 :   54 :   52 :   50 :   48 :   46 :   43 :   40 :   37 :   34 :   30 :   27 :   23 :   18 :   14 :
Uоп: 5.56 : 5.55 : 5.52 : 5.49 : 5.47 : 5.46 : 5.43 : 5.21 : 5.16 : 5.11 : 5.07 : 4.99 : 4.94 : 4.87 : 4.84 : 4.80 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.183: 0.185: 0.188: 0.191: 0.194: 0.196: 0.197: 0.200: 0.201: 0.201: 0.200: 0.199: 0.197: 0.195: 0.195: 0.193:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.070: 0.071: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.071: 0.069: 0.068: 0.067: 0.065: 0.064: 0.063: 0.061: 0.060:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.291: 0.290: 0.290: 0.291: 0.293: 0.295: 0.298: 0.301: 0.304: 0.307: 0.309: 0.311: 0.312: 0.313: 0.311: 0.309:
Сс : 0.146: 0.145: 0.145: 0.146: 0.146: 0.147: 0.149: 0.150: 0.152: 0.154: 0.154: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    9 :    4 :  359 :  354 :  349 :  344 :  340 :  336 :  332 :  328 :  324 :  321 :  318 :  316 :  313 :  311 :
Uоп: 4.77 : 4.76 : 4.76 : 4.77 : 4.79 : 4.82 : 4.85 : 4.90 : 4.97 : 5.05 : 5.10 : 5.15 : 5.20 : 5.32 : 5.44 : 5.47 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.192: 0.192: 0.192: 0.192: 0.193: 0.194: 0.196: 0.197: 0.198: 0.200: 0.200: 0.200: 0.200: 0.199: 0.197: 0.195:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.059: 0.058: 0.058: 0.058: 0.059: 0.060: 0.062: 0.063: 0.065: 0.067: 0.068: 0.070: 0.071: 0.072: 0.073: 0.073:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.307: 0.304: 0.300: 0.297: 0.294: 0.291: 0.287: 0.283: 0.279: 0.276: 0.272: 0.268: 0.264: 0.261: 0.257: 0.252:
Сс : 0.153: 0.152: 0.150: 0.149: 0.147: 0.145: 0.143: 0.141: 0.140: 0.138: 0.136: 0.134: 0.132: 0.130: 0.128: 0.126:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  309 :  307 :  305 :  304 :  302 :  301 :  300 :  298 :  297 :  296 :  295 :  295 :  294 :  293 :  292 :  291 :
Uоп: 5.49 : 5.52 : 5.54 : 5.56 : 5.59 : 5.61 : 5.64 : 5.66 : 5.68 : 5.71 : 5.73 : 5.75 : 5.77 : 5.79 : 5.83 : 5.85 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.192: 0.190: 0.187: 0.185: 0.182: 0.179: 0.176: 0.173: 0.170: 0.167: 0.164: 0.162: 0.159: 0.156: 0.153: 0.150:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
```

```
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----______________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.249: 0.245: 0.241: 0.238: 0.234: 0.231: 0.226:
Cc : 0.125: 0.123: 0.121: 0.119: 0.117: 0.115: 0.113:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  291 :  290 :  290 :  289 :  289 :  288 :  288 :
Uоп: 5.84 : 5.89 : 5.91 : 5.92 : 5.94 : 5.97 : 5.98 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.148: 0.145: 0.142: 0.139: 0.136: 0.134: 0.131:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055: 0.054: 0.053:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=   500 : Y-строка 33  Cmax=  0.312 долей ПДК (x=  2300.0; напр.ветра=321)
----------:__________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.234: 0.238: 0.241: 0.245: 0.249: 0.252: 0.256: 0.260: 0.264: 0.268: 0.271: 0.275: 0.279: 0.282: 0.285: 0.289:
Cc : 0.117: 0.119: 0.120: 0.123: 0.124: 0.126: 0.128: 0.130: 0.132: 0.134: 0.136: 0.137: 0.139: 0.141: 0.143: 0.144:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   70 :   69 :   69 :   68 :   67 :   67 :   66 :   65 :   64 :   63 :   62 :   61 :   60 :   59 :   58 :   56 :
Uоп: 5.93 : 5.91 : 5.90 : 5.86 : 5.86 : 5.83 : 5.80 : 5.78 : 5.75 : 5.73 : 5.71 : 5.68 : 5.66 : 5.64 : 5.62 : 5.59 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.137: 0.140: 0.142: 0.145: 0.148: 0.150: 0.153: 0.156: 0.159: 0.162: 0.165: 0.168: 0.171: 0.173: 0.176: 0.179:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.055: 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.068: 0.068:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.292: 0.295: 0.298: 0.302: 0.304: 0.307: 0.309: 0.311: 0.312: 0.311: 0.310: 0.308: 0.307: 0.305: 0.304: 0.301:
Cc : 0.146: 0.148: 0.149: 0.151: 0.152: 0.153: 0.155: 0.155: 0.156: 0.156: 0.155: 0.154: 0.154: 0.153: 0.152: 0.151:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   55 :   53 :   52 :   50 :   48 :   46 :   43 :   41 :   38 :   35 :   32 :   28 :   25 :   21 :   17 :   12 :
Uоп: 5.58 : 5.55 : 5.54 : 5.51 : 5.49 : 5.48 : 5.46 : 5.43 : 5.19 : 5.18 : 5.14 : 5.09 : 5.06 : 5.00 : 4.97 : 4.91 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.181: 0.184: 0.186: 0.189: 0.191: 0.193: 0.196: 0.197: 0.201: 0.201: 0.200: 0.200: 0.199: 0.199: 0.198: 0.198:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.070: 0.070: 0.071: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.071: 0.070: 0.069: 0.067: 0.067: 0.066: 0.065: 0.063:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=  1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.301: 0.299: 0.300: 0.300: 0.302: 0.302: 0.305: 0.307: 0.308: 0.310: 0.311: 0.312: 0.312: 0.311: 0.309: 0.306:
Cc : 0.150: 0.150: 0.150: 0.150: 0.151: 0.151: 0.152: 0.153: 0.154: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.154: 0.153:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    8 :    4 :  359 :  354 :  350 :  346 :  341 :  337 :  334 :  330 :  327 :  324 :  321 :  318 :  316 :  313 :
Uоп: 4.90 : 4.88 : 4.89 : 4.89 : 4.92 : 4.92 : 4.99 : 5.04 : 5.08 : 5.13 : 5.17 : 5.20 : 5.37 : 5.44 : 5.47 : 5.49 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.198: 0.196: 0.197: 0.197: 0.198: 0.198: 0.199: 0.199: 0.200: 0.201: 0.200: 0.200: 0.199: 0.197: 0.194: 0.192:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.063: 0.063: 0.063: 0.062: 0.064: 0.064: 0.065: 0.067: 0.068: 0.069: 0.070: 0.071: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=  2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.304: 0.301: 0.298: 0.295: 0.291: 0.288: 0.285: 0.280: 0.277: 0.274: 0.270: 0.266: 0.262: 0.259: 0.255: 0.252:
Cc : 0.152: 0.150: 0.149: 0.148: 0.145: 0.144: 0.142: 0.140: 0.139: 0.137: 0.135: 0.133: 0.131: 0.129: 0.128: 0.126:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  311 :  309 :  308 :  306 :  304 :  303 :  302 :  301 :  299 :  298 :  297 :  296 :  296 :  295 :  294 :  293 :
Uоп: 5.51 : 5.53 : 5.56 : 5.58 : 5.60 : 5.62 : 5.65 : 5.67 : 5.70 : 5.72 : 5.74 : 5.76 : 5.79 : 5.81 : 5.83 : 5.87 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.190: 0.187: 0.185: 0.183: 0.179: 0.177: 0.175: 0.171: 0.169: 0.166: 0.163: 0.160: 0.157: 0.155: 0.152: 0.149:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.072: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.062: 0.062: 0.061: 0.060:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

```
----________________________________________________________
 x=    3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.247: 0.244: 0.240: 0.236: 0.233: 0.229: 0.226:
Cc : 0.124: 0.122: 0.120: 0.118: 0.116: 0.114: 0.113:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  292 :  292 :  291 :  291 :  290 :  290 :  289 :
Uоп: 5.88 : 5.90 : 5.92 : 5.93 : 5.95 : 5.98 : 5.99 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.146: 0.144: 0.141: 0.138: 0.135: 0.133: 0.130:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.059: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055: 0.054: 0.053:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   450 : Y-строка 34  Cmax=  0.312 долей ПДК (x=  2200.0; напр.ветра=329)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.233: 0.236: 0.240: 0.243: 0.247: 0.251: 0.255: 0.258: 0.262: 0.265: 0.269: 0.273: 0.276: 0.280: 0.283: 0.286:
Cc : 0.116: 0.118: 0.120: 0.122: 0.123: 0.125: 0.127: 0.129: 0.131: 0.133: 0.134: 0.136: 0.138: 0.140: 0.142: 0.143:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   68 :   68 :   67 :   66 :   66 :   65 :   64 :   63 :   62 :   61 :   60 :   59 :   58 :   57 :   56 :   54 :
Uоп: 5.94 : 5.91 : 5.90 : 5.88 : 5.89 : 5.84 : 5.81 : 5.79 : 5.76 : 5.74 : 5.72 : 5.70 : 5.67 : 5.65 : 5.64 : 5.61 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.136: 0.138: 0.141: 0.144: 0.146: 0.149: 0.152: 0.155: 0.158: 0.160: 0.163: 0.166: 0.169: 0.172: 0.174: 0.177:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.055: 0.056: 0.057: 0.057: 0.059: 0.060: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067: 0.068: 0.068:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_______________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.290: 0.293: 0.295: 0.299: 0.301: 0.304: 0.307: 0.308: 0.311: 0.312: 0.312: 0.310: 0.310: 0.308: 0.308: 0.307:
Cc : 0.145: 0.147: 0.148: 0.149: 0.151: 0.152: 0.154: 0.154: 0.155: 0.156: 0.156: 0.155: 0.155: 0.154: 0.154: 0.153:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   53 :   51 :   49 :   48 :   46 :   43 :   41 :   39 :   36 :   33 :   30 :   27 :   23 :   19 :   16 :   12 :
Uоп: 5.59 : 5.57 : 5.54 : 5.53 : 5.51 : 5.48 : 5.47 : 5.46 : 5.43 : 5.32 : 5.20 : 5.17 : 5.14 : 5.10 : 5.08 : 5.07 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.179: 0.182: 0.185: 0.186: 0.188: 0.191: 0.194: 0.194: 0.197: 0.199: 0.200: 0.200: 0.201: 0.200: 0.199: 0.199:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.070: 0.069: 0.068: 0.068: 0.068:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:       :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :       :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_______________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.306: 0.306: 0.306: 0.307: 0.307: 0.308: 0.309: 0.310: 0.311: 0.312: 0.312: 0.312: 0.311: 0.309: 0.307: 0.304:
Cc : 0.153: 0.153: 0.153: 0.153: 0.153: 0.154: 0.154: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.154: 0.153: 0.152:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    7 :    3 :  359 :  355 :  351 :  347 :  343 :  339 :  335 :  332 :  329 :  326 :  323 :  320 :  318 :  316 :
Uоп: 5.03 : 5.03 : 5.03 : 5.04 : 5.05 : 5.08 : 5.10 : 5.13 : 5.16 : 5.19 : 5.19 : 5.44 : 5.45 : 5.46 : 5.49 : 5.51 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.200: 0.200: 0.200: 0.199: 0.199: 0.199: 0.200: 0.200: 0.200: 0.201: 0.200: 0.198: 0.196: 0.194: 0.192: 0.190:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.066: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.070: 0.071: 0.071: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_______________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.301: 0.298: 0.295: 0.292: 0.289: 0.286: 0.282: 0.278: 0.275: 0.272: 0.268: 0.265: 0.261: 0.257: 0.253: 0.250:
Cc : 0.150: 0.149: 0.148: 0.146: 0.144: 0.143: 0.141: 0.139: 0.138: 0.136: 0.134: 0.132: 0.130: 0.128: 0.127: 0.125:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  314 :  312 :  310 :  308 :  307 :  305 :  304 :  302 :  301 :  300 :  299 :  298 :  297 :  296 :  296 :  295 :
Uоп: 5.53 : 5.55 : 5.57 : 5.59 : 5.62 : 5.64 : 5.66 : 5.69 : 5.71 : 5.73 : 5.75 : 5.77 : 5.79 : 5.82 : 5.84 : 5.89 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.188: 0.185: 0.183: 0.181: 0.178: 0.176: 0.173: 0.169: 0.167: 0.165: 0.162: 0.159: 0.156: 0.153: 0.150: 0.148:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060: 0.059:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----________________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
```

```
Qc : 0.246: 0.242: 0.239: 0.235: 0.231: 0.228: 0.224:
Cc : 0.123: 0.121: 0.119: 0.118: 0.115: 0.114: 0.112:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  294 :  293 :  293 :  292 :  292 :  291 :  290 :
Uоп: 5.89 : 5.91 : 5.93 : 5.94 : 5.96 : 5.98 : 6.00 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.145: 0.142: 0.140: 0.137: 0.134: 0.132: 0.129:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.058: 0.057: 0.056: 0.056: 0.054: 0.054: 0.053:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
___________
 y=   400 : Y-строка 35  Cmax=  0.312 долей ПДК (x=  2100.0; напр.ветра=337)
----------:_______________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.231: 0.235: 0.238: 0.242: 0.246: 0.249: 0.252: 0.256: 0.260: 0.263: 0.267: 0.270: 0.274: 0.278: 0.281: 0.284:
Cc : 0.116: 0.117: 0.119: 0.121: 0.123: 0.124: 0.126: 0.128: 0.130: 0.132: 0.133: 0.135: 0.137: 0.139: 0.140: 0.142:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   67 :   66 :   66 :   65 :   64 :   63 :   62 :   62 :   61 :   60 :   59 :   58 :   56 :   55 :   54 :   52 :
Uоп: 5.95 : 5.93 : 5.91 : 5.89 : 5.85 : 5.86 : 5.82 : 5.80 : 5.78 : 5.76 : 5.74 : 5.72 : 5.69 : 5.67 : 5.65 : 5.62 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.135: 0.137: 0.139: 0.142: 0.145: 0.148: 0.151: 0.153: 0.156: 0.159: 0.161: 0.164: 0.167: 0.170: 0.172: 0.175:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.054: 0.055: 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.067: 0.067:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_______________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.287: 0.290: 0.293: 0.296: 0.298: 0.301: 0.304: 0.306: 0.308: 0.310: 0.311: 0.312: 0.311: 0.311: 0.310: 0.310:
Cc : 0.144: 0.145: 0.146: 0.148: 0.149: 0.151: 0.152: 0.153: 0.154: 0.155: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.155:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   51 :   49 :   47 :   46 :   44 :   41 :   39 :   37 :   34 :   31 :   28 :   25 :   22 :   18 :   15 :   11 :
Uоп: 5.61 : 5.58 : 5.56 : 5.55 : 5.53 : 5.50 : 5.49 : 5.48 : 5.45 : 5.44 : 5.42 : 5.20 : 5.20 : 5.18 : 5.17 : 5.15 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.177: 0.180: 0.182: 0.184: 0.186: 0.189: 0.191: 0.192: 0.195: 0.197: 0.198: 0.200: 0.200: 0.201: 0.200: 0.200:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.069: 0.069: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.070:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_______________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.310: 0.310: 0.310: 0.310: 0.310: 0.310: 0.311: 0.312: 0.312: 0.311: 0.310: 0.309: 0.308: 0.306: 0.304: 0.301:
Cc : 0.155: 0.155: 0.155: 0.155: 0.155: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.155: 0.154: 0.153: 0.152: 0.150:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    7 :    3 :  359 :  355 :  351 :  347 :  344 :  340 :  337 :  334 :  330 :  328 :  325 :  322 :  320 :  318 :
Uоп: 5.13 : 5.13 : 5.13 : 5.13 : 5.14 : 5.15 : 5.17 : 5.19 : 5.22 : 5.37 : 5.43 : 5.47 : 5.47 : 5.49 : 5.51 : 5.53 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.201: 0.201: 0.201: 0.201: 0.201: 0.200: 0.200: 0.201: 0.201: 0.200: 0.198: 0.197: 0.195: 0.194: 0.192: 0.190: 0.188:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.071: 0.071: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      : 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_______________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.298: 0.295: 0.293: 0.290: 0.286: 0.283: 0.280: 0.276: 0.273: 0.270: 0.266: 0.263: 0.259: 0.255: 0.252: 0.248:
Cc : 0.149: 0.148: 0.146: 0.145: 0.143: 0.142: 0.140: 0.138: 0.137: 0.135: 0.133: 0.131: 0.130: 0.128: 0.126: 0.124:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  316 :  314 :  312 :  310 :  309 :  307 :  306 :  304 :  303 :  302 :  301 :  300 :  299 :  298 :  297 :  296 :
Uоп: 5.55 : 5.57 : 5.59 : 5.61 : 5.63 : 5.65 : 5.68 : 5.70 : 5.72 : 5.74 : 5.76 : 5.80 : 5.80 : 5.83 : 5.87 : 5.87 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.185: 0.183: 0.181: 0.179: 0.176: 0.174: 0.171: 0.168: 0.166: 0.163: 0.160: 0.158: 0.155: 0.152: 0.149: 0.146:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.071: 0.070: 0.070: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060: 0.059:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----___________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.244: 0.241: 0.237: 0.233: 0.230: 0.226: 0.223:
Cc : 0.122: 0.120: 0.119: 0.117: 0.115: 0.113: 0.111:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
```

```
Фоп:  296 :  295 :  294 :  294 :  293 :  292 :  292 :
Uоп: 5.90 : 5.92 : 5.93 : 5.95 : 5.97 : 5.99 : 6.00 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.144: 0.141: 0.138: 0.136: 0.133: 0.130: 0.128:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.058: 0.057: 0.056: 0.055: 0.054: 0.053: 0.052:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   350 : Y-строка 36  Cmax=  0.312 долей ПДК (x=  2000.0; напр.ветра=345)
----------:
 x=   100 :  150:  200:  250:  300:  350:  400:  450:  500:  550:  600:  650:  700:  750:  800:  850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.229: 0.233: 0.237: 0.240: 0.243: 0.247: 0.251: 0.254: 0.258: 0.261: 0.265: 0.268: 0.271: 0.275: 0.278: 0.281:
Сс : 0.115: 0.116: 0.118: 0.120: 0.122: 0.124: 0.125: 0.127: 0.129: 0.131: 0.132: 0.134: 0.136: 0.137: 0.139: 0.140:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   65 :   65 :   64 :   63 :   63 :   62 :   61 :   60 :   59 :   58 :   57 :   56 :   55 :   53 :   52 :   50 :
Uоп: 5.96 : 5.94 : 5.92 : 5.90 : 5.88 : 5.83 : 5.84 : 5.81 : 5.79 : 5.77 : 5.75 : 5.73 : 5.71 : 5.68 : 5.66 : 5.64 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.134: 0.136: 0.139: 0.141: 0.143: 0.146: 0.149: 0.152: 0.155: 0.157: 0.160: 0.162: 0.165: 0.168: 0.170: 0.173:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.054: 0.055: 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.065: 0.066: 0.067:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   900:  950: 1000: 1050: 1100: 1150: 1200: 1250: 1300: 1350: 1400: 1450: 1500: 1550: 1600: 1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.285: 0.287: 0.290: 0.293: 0.296: 0.298: 0.301: 0.303: 0.305: 0.307: 0.308: 0.309: 0.310: 0.312: 0.311: 0.312:
Сс : 0.142: 0.144: 0.145: 0.147: 0.148: 0.149: 0.150: 0.152: 0.153: 0.153: 0.154: 0.155: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   49 :   47 :   46 :   44 :   42 :   40 :   37 :   35 :   32 :   30 :   27 :   24 :   20 :   17 :   14 :   10 :
Uоп: 5.62 : 5.60 : 5.59 : 5.57 : 5.55 : 5.54 : 5.51 : 5.49 : 5.47 : 5.47 : 5.45 : 5.44 : 5.42 : 5.37 : 5.20 : 5.21 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.175: 0.178: 0.179: 0.182: 0.184: 0.185: 0.189: 0.190: 0.192: 0.193: 0.194: 0.196: 0.198: 0.199: 0.200: 0.200:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.068: 0.068: 0.069: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=  1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.311: 0.312: 0.312: 0.311: 0.312: 0.312: 0.312: 0.311: 0.311: 0.310: 0.309: 0.307: 0.305: 0.303: 0.301: 0.298:
Сс : 0.155: 0.156: 0.156: 0.155: 0.156: 0.156: 0.156: 0.156: 0.155: 0.155: 0.154: 0.153: 0.152: 0.152: 0.150: 0.149:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    7 :    3 :  359 :  355 :  352 :  348 :  345 :  341 :  338 :  335 :  332 :  329 :  327 :  324 :  322 :  320 :
Uоп: 5.20 : 5.20 : 5.19 : 5.19 : 5.21 : 5.19 : 5.32 : 5.43 : 5.43 : 5.46 : 5.46 : 5.47 : 5.49 : 5.51 : 5.53 : 5.55 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.199: 0.200: 0.201: 0.200: 0.200: 0.201: 0.199: 0.198: 0.197: 0.196: 0.195: 0.193: 0.191: 0.190: 0.188: 0.185:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.071: 0.071: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=  2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.295: 0.292: 0.290: 0.287: 0.283: 0.281: 0.277: 0.274: 0.271: 0.267: 0.264: 0.260: 0.256: 0.253: 0.250: 0.246:
Сс : 0.147: 0.146: 0.145: 0.144: 0.142: 0.140: 0.138: 0.137: 0.135: 0.134: 0.132: 0.130: 0.128: 0.127: 0.125: 0.123:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  317 :  316 :  314 :  312 :  310 :  309 :  307 :  306 :  305 :  304 :  303 :  302 :  301 :  300 :  299 :  298 :
Uоп: 5.56 : 5.59 : 5.61 : 5.62 : 5.65 : 5.67 : 5.69 : 5.71 : 5.73 : 5.75 : 5.78 : 5.80 : 5.82 : 5.85 : 5.89 : 5.89 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.183: 0.181: 0.179: 0.177: 0.174: 0.172: 0.168: 0.166: 0.164: 0.161: 0.158: 0.156: 0.153: 0.150: 0.148: 0.145:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.067: 0.066: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060: 0.059: 0.058:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=  3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.243: 0.239: 0.235: 0.232: 0.228: 0.225: 0.222:
Сс : 0.121: 0.119: 0.118: 0.116: 0.114: 0.112: 0.111:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  297 :  296 :  296 :  295 :  294 :  294 :  293 :
Uоп: 5.91 : 5.92 : 5.94 : 5.95 : 5.98 : 5.99 : 6.00 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
```

```
Ви : 0.143: 0.140: 0.137: 0.135: 0.132: 0.130: 0.127:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.058: 0.057: 0.055: 0.055: 0.054: 0.053: 0.052:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   300 : Y-строка 37  Cmax=  0.311 долей ПДК (x=  1800.0; напр.ветра=359)
----------:
 x=   100 :  150:  200:  250:  300:  350:  400:  450:  500:  550:  600:  650:  700:  750:  800:  850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.228: 0.231: 0.234: 0.238: 0.242: 0.245: 0.248: 0.252: 0.255: 0.259: 0.262: 0.266: 0.269: 0.272: 0.276: 0.279:
Сс : 0.114: 0.116: 0.117: 0.119: 0.121: 0.123: 0.124: 0.126: 0.128: 0.129: 0.131: 0.133: 0.135: 0.136: 0.138: 0.139:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   64 :   63 :   63 :   62 :   61 :   60 :   59 :   58 :   57 :   56 :   55 :   54 :   53 :   52 :   50 :   49 :
Uоп: 5.97 : 5.95 : 5.93 : 5.91 : 5.89 : 5.85 : 5.86 : 5.83 : 5.80 : 5.78 : 5.76 : 5.74 : 5.72 : 5.70 : 5.68 : 5.66 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.132: 0.135: 0.137: 0.140: 0.143: 0.145: 0.148: 0.150: 0.153: 0.156: 0.158: 0.161: 0.163: 0.165: 0.169: 0.170:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.054: 0.054: 0.055: 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.060: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066: 0.067:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.282: 0.284: 0.288: 0.290: 0.293: 0.295: 0.297: 0.300: 0.302: 0.304: 0.306: 0.307: 0.308: 0.309: 0.310: 0.310:
Сс : 0.141: 0.142: 0.144: 0.145: 0.147: 0.148: 0.149: 0.150: 0.151: 0.152: 0.153: 0.153: 0.154: 0.155: 0.155: 0.155:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   47 :   45 :   44 :   42 :   40 :   38 :   36 :   33 :   31 :   28 :   25 :   22 :   19 :   16 :   13 :   10 :
Uоп: 5.64 : 5.62 : 5.60 : 5.58 : 5.56 : 5.55 : 5.54 : 5.51 : 5.51 : 5.48 : 5.47 : 5.46 : 5.45 : 5.44 : 5.44 : 5.43 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.173: 0.175: 0.177: 0.180: 0.182: 0.184: 0.185: 0.188: 0.189: 0.191: 0.193: 0.194: 0.195: 0.196: 0.196: 0.196:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.067: 0.067: 0.069: 0.069: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.311: 0.311: 0.311: 0.311: 0.310: 0.310: 0.309: 0.308: 0.308: 0.307: 0.305: 0.304: 0.302: 0.300: 0.297: 0.295:
Сс : 0.155: 0.155: 0.155: 0.155: 0.155: 0.155: 0.155: 0.155: 0.154: 0.154: 0.153: 0.152: 0.152: 0.151: 0.150: 0.148: 0.147:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    6 :    3 :  359 :  356 :  352 :  349 :  346 :  342 :  339 :  336 :  334 :  331 :  328 :  326 :  323 :  321 :
Uоп: 5.42 : 5.42 : 5.42 : 5.42 : 5.42 : 5.43 : 5.45 : 5.45 : 5.46 : 5.47 : 5.49 : 5.50 : 5.51 : 5.53 : 5.55 : 5.56 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.198: 0.197: 0.198: 0.197: 0.197: 0.197: 0.196: 0.195: 0.194: 0.193: 0.191: 0.190: 0.189: 0.187: 0.185: 0.183:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.070:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      : 0.000:      : 0.000: 0.001: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      : 6026 :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.292: 0.290: 0.286: 0.284: 0.281: 0.278: 0.275: 0.272: 0.268: 0.265: 0.261: 0.258: 0.255: 0.251: 0.247: 0.244:
Сс : 0.146: 0.145: 0.143: 0.142: 0.141: 0.139: 0.137: 0.136: 0.134: 0.132: 0.131: 0.129: 0.127: 0.126: 0.124: 0.122:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  319 :  317 :  316 :  314 :  312 :  311 :  309 :  308 :  307 :  305 :  304 :  303 :  302 :  301 :  300 :  299 :
Uоп: 5.58 : 5.60 : 5.63 : 5.64 : 5.66 : 5.69 : 5.70 : 5.73 : 5.75 : 5.77 : 5.80 : 5.81 : 5.83 : 5.87 : 5.87 : 5.90 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.181: 0.179: 0.176: 0.174: 0.172: 0.169: 0.167: 0.165: 0.162: 0.159: 0.157: 0.154: 0.152: 0.149: 0.146: 0.143:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.070: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.066: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.062: 0.062: 0.061: 0.060: 0.059: 0.058:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.240: 0.237: 0.234: 0.230: 0.227: 0.223: 0.219:
Сс : 0.120: 0.119: 0.117: 0.115: 0.113: 0.112: 0.110:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  299 :  298 :  297 :  296 :  296 :  295 :  295 :
Uоп: 5.92 : 5.93 : 5.95 : 5.97 : 5.98 : 5.99 : 6.02 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.141: 0.139: 0.136: 0.133: 0.131: 0.129: 0.126:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.056: 0.055: 0.054: 0.053: 0.052: 0.051:
```

```
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
__________
 y=   250 : Y-строка 38  Cmax=  0.308 долей ПДК (x=  1850.0; напр.ветра=356)
----------:_______________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.226: 0.230: 0.233: 0.236: 0.239: 0.243: 0.247: 0.250: 0.253: 0.257: 0.260: 0.263: 0.267: 0.270: 0.272: 0.276:
Сс : 0.113: 0.115: 0.116: 0.118: 0.120: 0.122: 0.123: 0.125: 0.127: 0.128: 0.130: 0.131: 0.133: 0.135: 0.136: 0.138:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   63 :   62 :   61 :   60 :   60 :   59 :   58 :   57 :   56 :   55 :   54 :   52 :   51 :   50 :   49 :   47 :
Uоп: 5.98 : 5.96 : 5.94 : 5.92 : 5.90 : 5.88 : 5.89 : 5.85 : 5.82 : 5.80 : 5.78 : 5.75 : 5.73 : 5.71 : 5.70 : 5.67 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.131: 0.134: 0.136: 0.139: 0.141: 0.143: 0.146: 0.149: 0.151: 0.154: 0.156: 0.159: 0.162: 0.164: 0.165: 0.169:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.053: 0.054: 0.055: 0.055: 0.057: 0.058: 0.059: 0.059: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.062: 0.063: 0.064: 0.065: 0.066:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_______________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.278: 0.282: 0.285: 0.287: 0.290: 0.292: 0.295: 0.296: 0.299: 0.300: 0.302: 0.304: 0.305: 0.306: 0.307: 0.308:
Сс : 0.139: 0.141: 0.142: 0.144: 0.145: 0.146: 0.147: 0.148: 0.149: 0.150: 0.151: 0.152: 0.152: 0.153: 0.154: 0.154:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   45 :   44 :   42 :   40 :   38 :   36 :   34 :   32 :   29 :   27 :   24 :   21 :   18 :   15 :   12 :    9 :
Uоп: 5.65 : 5.64 : 5.62 : 5.60 : 5.58 : 5.57 : 5.55 : 5.54 : 5.52 : 5.52 : 5.50 : 5.48 : 5.48 : 5.47 : 5.46 : 5.46 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.171: 0.173: 0.176: 0.178: 0.180: 0.182: 0.183: 0.184: 0.187: 0.188: 0.190: 0.191: 0.192: 0.193: 0.194: 0.194:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.066: 0.067: 0.068: 0.068: 0.069: 0.070: 0.070: 0.071: 0.071: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.073: 0.073: 0.073:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.000:      :      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_______________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.308: 0.308: 0.308: 0.308: 0.308: 0.307: 0.306: 0.305: 0.304: 0.303: 0.302: 0.300: 0.298: 0.296: 0.294: 0.292:
Сс : 0.154: 0.154: 0.154: 0.154: 0.154: 0.154: 0.153: 0.153: 0.152: 0.151: 0.151: 0.150: 0.149: 0.148: 0.147: 0.146:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    6 :    3 :  359 :  356 :  353 :  350 :  346 :  343 :  340 :  338 :  335 :  332 :  330 :  327 :  325 :  323 :
Uоп: 5.46 : 5.46 : 5.45 : 5.45 : 5.46 : 5.47 : 5.47 : 5.47 : 5.48 : 5.50 : 5.51 : 5.52 : 5.54 : 5.55 : 5.57 : 5.58 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.194: 0.194: 0.195: 0.195: 0.194: 0.193: 0.193: 0.192: 0.191: 0.190: 0.189: 0.188: 0.186: 0.184: 0.183: 0.181:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.073: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      : 0.000: 0.000:      : 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      : 6026 : 6026 :      : 6026 : 6026 : 6026 : 6026 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_______________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.289: 0.287: 0.284: 0.280: 0.278: 0.275: 0.272: 0.268: 0.266: 0.263: 0.259: 0.256: 0.252: 0.249: 0.246: 0.242:
Сс : 0.145: 0.143: 0.142: 0.140: 0.139: 0.137: 0.136: 0.134: 0.133: 0.131: 0.130: 0.128: 0.126: 0.124: 0.123: 0.121:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  321 :  319 :  317 :  315 :  314 :  312 :  311 :  310 :  308 :  307 :  306 :  305 :  304 :  303 :  302 :  301 :
Uоп: 5.60 : 5.62 : 5.64 : 5.66 : 5.68 : 5.70 : 5.72 : 5.74 : 5.76 : 5.79 : 5.80 : 5.83 : 5.86 : 5.84 : 5.89 : 5.91 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.179: 0.177: 0.174: 0.172: 0.170: 0.167: 0.165: 0.162: 0.160: 0.158: 0.155: 0.152: 0.150: 0.147: 0.145: 0.142:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.069: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----__________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.239: 0.235: 0.231: 0.228: 0.225: 0.221: 0.218:
Сс : 0.119: 0.118: 0.116: 0.114: 0.113: 0.111: 0.109:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  300 :  299 :  299 :  298 :  297 :  296 :  296 :
Uоп: 5.92 : 5.94 : 5.96 : 5.97 : 5.99 : 6.01 : 6.02 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.140: 0.137: 0.134: 0.132: 0.130: 0.127: 0.125:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.057: 0.056: 0.054: 0.054: 0.053: 0.052: 0.051:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
```

```
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   200 : Y-строка 39  Cmax=  0.305 долей ПДК (x=  1850.0; напр.ветра=356)
----------:
 x=   100 :  150:  200:  250:  300:  350:  400:  450:  500:  550:  600:  650:  700:  750:  800:  850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.224: 0.227: 0.231: 0.234: 0.238: 0.241: 0.244: 0.247: 0.251: 0.254: 0.258: 0.261: 0.264: 0.267: 0.270: 0.272:
Cc : 0.112: 0.114: 0.115: 0.117: 0.119: 0.120: 0.122: 0.124: 0.125: 0.127: 0.129: 0.130: 0.132: 0.133: 0.135: 0.136:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   61 :   61 :   60 :   59 :   58 :   57 :   56 :   55 :   54 :   53 :   52 :   51 :   50 :   48 :   47 :   45 :
Uоп: 5.99 : 5.97 : 5.95 : 5.93 : 5.91 : 5.89 : 5.86 : 5.87 : 5.83 : 5.81 : 5.79 : 5.77 : 5.75 : 5.73 : 5.71 : 5.69 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.130: 0.132: 0.135: 0.137: 0.140: 0.142: 0.145: 0.147: 0.150: 0.152: 0.155: 0.157: 0.159: 0.162: 0.164: 0.166:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.052: 0.054: 0.054: 0.055: 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.063: 0.063: 0.064: 0.065:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.276: 0.279: 0.281: 0.284: 0.286: 0.289: 0.290: 0.293: 0.295: 0.296: 0.299: 0.300: 0.301: 0.302: 0.303: 0.303:
Cc : 0.138: 0.139: 0.140: 0.142: 0.143: 0.144: 0.145: 0.147: 0.148: 0.148: 0.149: 0.150: 0.150: 0.151: 0.151: 0.152:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   44 :   42 :   40 :   39 :   37 :   35 :   32 :   30 :   28 :   25 :   23 :   20 :   17 :   14 :   12 :    9 :
Uоп: 5.68 : 5.65 : 5.64 : 5.63 : 5.61 : 5.59 : 5.57 : 5.56 : 5.55 : 5.53 : 5.52 : 5.51 : 5.50 : 5.49 : 5.50 : 5.49 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.169: 0.171: 0.173: 0.174: 0.177: 0.178: 0.181: 0.183: 0.184: 0.185: 0.186: 0.188: 0.189: 0.190: 0.189: 0.190:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.066: 0.066: 0.067: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.071: 0.070: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.072: 0.073:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:      : 0.000:      :      :      :      :      :
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      : 0028 :      :      :      :      :      :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.304: 0.304: 0.305: 0.305: 0.304: 0.304: 0.303: 0.302: 0.301: 0.300: 0.298: 0.296: 0.295: 0.293: 0.290: 0.288:
Cc : 0.152: 0.152: 0.152: 0.152: 0.152: 0.152: 0.152: 0.151: 0.150: 0.150: 0.149: 0.148: 0.147: 0.146: 0.145: 0.144:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    5 :    2 :  359 :  356 :  353 :  350 :  347 :  344 :  341 :  339 :  336 :  334 :  331 :  329 :  327 :  324 :
Uоп: 5.48 : 5.48 : 5.48 : 5.48 : 5.48 : 5.49 : 5.49 : 5.50 : 5.51 : 5.52 : 5.53 : 5.55 : 5.56 : 5.57 : 5.59 : 5.61 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.191: 0.191: 0.192: 0.192: 0.191: 0.191: 0.190: 0.189: 0.188: 0.187: 0.186: 0.184: 0.183: 0.182: 0.179: 0.178:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.072: 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.069: 0.069:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      :      :      :      :      :      :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.285: 0.283: 0.281: 0.278: 0.275: 0.272: 0.269: 0.266: 0.263: 0.259: 0.256: 0.253: 0.250: 0.247: 0.243: 0.240:
Cc : 0.143: 0.142: 0.140: 0.139: 0.137: 0.136: 0.134: 0.133: 0.132: 0.130: 0.128: 0.127: 0.125: 0.123: 0.122: 0.120:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  322 :  321 :  319 :  317 :  315 :  314 :  312 :  311 :  310 :  309 :  307 :  306 :  305 :  304 :  303 :  302 :
Uоп: 5.62 : 5.65 : 5.66 : 5.68 : 5.70 : 5.72 : 5.74 : 5.75 : 5.78 : 5.80 : 5.81 : 5.84 : 5.88 : 5.88 : 5.90 : 5.92 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.176: 0.174: 0.172: 0.170: 0.167: 0.165: 0.162: 0.161: 0.158: 0.155: 0.153: 0.151: 0.148: 0.146: 0.143: 0.141:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061: 0.060: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.236: 0.233: 0.230: 0.227: 0.223: 0.220: 0.217:
Cc : 0.118: 0.117: 0.115: 0.113: 0.111: 0.110: 0.108:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  301 :  301 :  300 :  299 :  298 :  298 :  297 :
Uоп: 5.93 : 5.95 : 5.97 : 5.98 : 6.00 : 6.01 : 6.03 :
   :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.138: 0.136: 0.133: 0.131: 0.128: 0.126: 0.124:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.056: 0.055: 0.054: 0.053: 0.052: 0.051: 0.051:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=   150 : Y-строка 40  Cmax=  0.301 долей ПДК (x=  1750.0; напр.ветра=  2)
```

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.223	0.226	0.228	0.232	0.236	0.239	0.242	0.245	0.249	0.252	0.255	0.257	0.261	0.264	0.267	0.270
Cc	0.111	0.113	0.114	0.116	0.118	0.119	0.121	0.123	0.124	0.126	0.127	0.129	0.131	0.132	0.133	0.135
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	60	59	58	58	57	56	55	54	53	52	51	49	48	47	45	44
Uоп	6.00	5.98	5.96	5.94	5.93	5.91	5.89	5.85	5.87	5.83	5.81	5.79	5.76	5.75	5.73	5.71
Ви	0.129	0.131	0.133	0.135	0.138	0.140	0.143	0.145	0.148	0.150	0.152	0.155	0.157	0.159	0.162	0.164
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.052	0.053	0.053	0.055	0.056	0.057	0.057	0.058	0.059	0.060	0.061	0.061	0.062	0.063	0.063	0.065
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.273	0.276	0.278	0.281	0.283	0.285	0.288	0.290	0.291	0.293	0.295	0.296	0.297	0.298	0.300	0.300
Cc	0.136	0.138	0.139	0.140	0.142	0.143	0.144	0.145	0.146	0.147	0.147	0.148	0.148	0.149	0.150	0.150
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	42	41	39	37	35	33	31	29	27	24	22	19	17	14	11	8
Uоп	5.69	5.68	5.66	5.64	5.62	5.61	5.59	5.58	5.57	5.56	5.55	5.54	5.54	5.52	5.52	5.51
Ви	0.166	0.168	0.171	0.173	0.175	0.176	0.178	0.180	0.180	0.183	0.183	0.185	0.185	0.186	0.187	0.188
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.065	0.066	0.067	0.067	0.067	0.068	0.069	0.069	0.070	0.070	0.071	0.071	0.071	0.071	0.071	0.072
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001		0.000			
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028		0028			

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.301	0.301	0.301	0.300	0.300	0.300	0.299	0.299	0.297	0.296	0.295	0.293	0.291	0.289	0.287	0.285
Cc	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.149	0.149	0.148	0.147	0.146	0.145	0.145	0.144	0.143
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	5	2	359	356	354	351	348	345	342	340	337	335	332	330	328	326
Uоп	5.51	5.51	5.51	5.51	5.52	5.52	5.52	5.53	5.53	5.55	5.56	5.57	5.58	5.60	5.61	5.63
Ви	0.188	0.188	0.188	0.188	0.187	0.187	0.187	0.186	0.185	0.184	0.183	0.182	0.180	0.179	0.177	0.175
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.072	0.072	0.072	0.071	0.072	0.072	0.072	0.071	0.071	0.071	0.070	0.070	0.070	0.069	0.069	0.068
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви									0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки									0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.283	0.280	0.278	0.275	0.272	0.269	0.267	0.263	0.260	0.257	0.254	0.251	0.247	0.244	0.241	0.238
Cc	0.141	0.140	0.139	0.137	0.136	0.134	0.133	0.132	0.130	0.129	0.127	0.125	0.124	0.122	0.120	0.119
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	324	322	320	319	317	315	314	313	311	310	309	308	307	306	305	304
Uоп	5.64	5.66	5.68	5.70	5.72	5.74	5.75	5.77	5.79	5.81	5.83	5.87	5.87	5.89	5.91	5.93
Ви	0.174	0.172	0.169	0.167	0.165	0.163	0.161	0.158	0.156	0.154	0.151	0.149	0.146	0.144	0.141	0.139
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.068	0.067	0.066	0.066	0.065	0.064	0.064	0.063	0.062	0.061	0.060	0.060	0.059	0.058	0.057	0.056
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.235	0.231	0.228	0.224	0.221	0.218	0.215
Cc	0.117	0.116	0.114	0.112	0.111	0.109	0.107
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	303	302	301	300	300	299	298
Uоп	5.94	5.96	5.98	5.99	6.01	6.02	6.05
Ви	0.137	0.134	0.132	0.129	0.127	0.125	0.122
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.055	0.055	0.054	0.053	0.052	0.051	0.050
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

y= 100 : Y-строка 41 Cmax= 0.297 долей ПДК (x= 1750.0; напр.ветра= 2)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850

```
Qc : 0.221: 0.224: 0.227: 0.230: 0.233: 0.236: 0.239: 0.242: 0.245: 0.249: 0.252: 0.255: 0.258: 0.261: 0.264: 0.266:
Cc : 0.110: 0.112: 0.113: 0.115: 0.116: 0.118: 0.120: 0.121: 0.123: 0.124: 0.126: 0.128: 0.129: 0.130: 0.132: 0.133:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   59 :   58 :   57 :   56 :   55 :   55 :   54 :   53 :   52 :   50 :   49 :   48 :   47 :   45 :   44 :   43 :
Uоп: 6.01 : 5.99 : 5.97 : 5.95 : 5.93 : 5.92 : 5.90 : 5.88 : 5.84 : 5.85 : 5.82 : 5.80 : 5.79 : 5.76 : 5.75 : 5.74 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.127: 0.129: 0.132: 0.134: 0.136: 0.138: 0.141: 0.143: 0.145: 0.148: 0.151: 0.153: 0.155: 0.157: 0.160: 0.161:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.052: 0.052: 0.053: 0.054: 0.055: 0.056: 0.057: 0.058: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.062: 0.063: 0.064:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=     900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.270: 0.272: 0.275: 0.277: 0.280: 0.282: 0.284: 0.286: 0.287: 0.290: 0.291: 0.292: 0.294: 0.295: 0.295: 0.296:
Cc : 0.135: 0.136: 0.137: 0.139: 0.140: 0.141: 0.142: 0.143: 0.144: 0.145: 0.146: 0.146: 0.147: 0.147: 0.147: 0.148:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   41 :   39 :   38 :   36 :   34 :   32 :   30 :   28 :   26 :   23 :   21 :   18 :   16 :   13 :   10 :    8 :
Uоп: 5.71 : 5.69 : 5.68 : 5.67 : 5.65 : 5.63 : 5.62 : 5.61 : 5.60 : 5.58 : 5.57 : 5.56 : 5.56 : 5.55 : 5.54 : 5.54 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.164: 0.166: 0.167: 0.170: 0.172: 0.174: 0.175: 0.176: 0.177: 0.180: 0.180: 0.182: 0.182: 0.184: 0.184: 0.184:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.064: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.071:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000: 0.001: 0.000:      : 0.000:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :      : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.297: 0.297: 0.296: 0.296: 0.297: 0.296: 0.295: 0.294: 0.293: 0.292: 0.291: 0.289: 0.287: 0.285: 0.284: 0.282:
Cc : 0.148: 0.148: 0.148: 0.148: 0.148: 0.148: 0.147: 0.147: 0.147: 0.146: 0.145: 0.145: 0.143: 0.143: 0.142: 0.141:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    5 :    2 :  359 :  357 :  354 :  351 :  348 :  346 :  343 :  341 :  338 :  336 :  334 :  331 :  329 :  327 :
Uоп: 5.53 : 5.53 : 5.53 : 5.54 : 5.54 : 5.54 : 5.55 : 5.56 : 5.56 : 5.58 : 5.58 : 5.59 : 5.61 : 5.62 : 5.63 : 5.65 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.185: 0.185: 0.185: 0.185: 0.185: 0.185: 0.184: 0.183: 0.182: 0.181: 0.180: 0.179: 0.177: 0.176: 0.174: 0.173:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.071: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви :      :      :      : 0.000: 0.000:      :      : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки :      :      :      : 0028 : 0028 :      :      : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.279: 0.276: 0.274: 0.272: 0.269: 0.266: 0.263: 0.261: 0.257: 0.254: 0.251: 0.248: 0.245: 0.242: 0.239: 0.236:
Cc : 0.140: 0.138: 0.137: 0.136: 0.134: 0.133: 0.132: 0.130: 0.129: 0.127: 0.126: 0.124: 0.123: 0.121: 0.119: 0.118:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  325 :  323 :  322 :  320 :  318 :  317 :  315 :  314 :  313 :  311 :  310 :  309 :  308 :  307 :  306 :  305 :
Uоп: 5.66 : 5.68 : 5.70 : 5.72 : 5.73 : 5.75 : 5.77 : 5.79 : 5.81 : 5.83 : 5.86 : 5.84 : 5.89 : 5.91 : 5.92 : 5.93 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.171: 0.169: 0.167: 0.165: 0.163: 0.161: 0.158: 0.156: 0.154: 0.151: 0.149: 0.147: 0.145: 0.142: 0.140: 0.138:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.067: 0.066: 0.066: 0.065: 0.064: 0.064: 0.063: 0.062: 0.061: 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.057: 0.057: 0.056:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.232: 0.229: 0.225: 0.223: 0.220: 0.216: 0.213:
Cc : 0.116: 0.115: 0.113: 0.111: 0.110: 0.108: 0.106:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  304 :  303 :  302 :  302 :  301 :  300 :  300 :
Uоп: 5.95 : 5.97 : 5.99 : 6.00 : 6.02 : 6.04 : 6.41 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.135: 0.133: 0.130: 0.128: 0.126: 0.124: 0.121:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.055: 0.054: 0.053: 0.052: 0.051: 0.051: 0.050:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=    50 : Y-строка 42  Cmax=  0.293 долей ПДК (x=  1750.0; напр.ветра=  2)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.218: 0.222: 0.225: 0.228: 0.231: 0.234: 0.237: 0.240: 0.243: 0.247: 0.250: 0.252: 0.255: 0.258: 0.261: 0.264:
Cc : 0.109: 0.111: 0.112: 0.114: 0.116: 0.117: 0.119: 0.120: 0.122: 0.123: 0.125: 0.126: 0.128: 0.129: 0.130: 0.132:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
```

```
Фоп:   58 :   57 :   56 :   55 :   54 :   53 :   52 :   51 :   50 :   49 :   48 :   47 :   45 :   44 :   43 :   41 :
Uоп: 6.02 : 6.00 : 5.98 : 5.97 : 5.95 : 5.93 : 5.91 : 5.89 : 5.88 : 5.83 : 5.85 : 5.82 : 5.80 : 5.79 : 5.77 : 5.75 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.125: 0.128: 0.130: 0.133: 0.135: 0.137: 0.139: 0.142: 0.144: 0.146: 0.148: 0.150: 0.153: 0.155: 0.157: 0.160:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.051: 0.052: 0.053: 0.054: 0.054: 0.055: 0.056: 0.057: 0.058: 0.058: 0.059: 0.060: 0.061: 0.062: 0.062: 0.063:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.266: 0.269: 0.271: 0.273: 0.276: 0.278: 0.280: 0.282: 0.284: 0.286: 0.287: 0.288: 0.290: 0.290: 0.292: 0.292:
Cc : 0.133: 0.135: 0.136: 0.137: 0.138: 0.139: 0.140: 0.141: 0.142: 0.143: 0.144: 0.144: 0.145: 0.145: 0.146: 0.146:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   40 :   38 :   36 :   35 :   33 :   31 :   29 :   27 :   24 :   22 :   20 :   18 :   15 :   13 :   10 :    7 :
Uоп: 5.74 : 5.71 : 5.70 : 5.69 : 5.67 : 5.66 : 5.65 : 5.63 : 5.62 : 5.60 : 5.60 : 5.60 : 5.58 : 5.58 : 5.57 : 5.56 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.161: 0.164: 0.166: 0.166: 0.169: 0.170: 0.172: 0.173: 0.175: 0.177: 0.178: 0.178: 0.180: 0.180: 0.181: 0.181:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.064: 0.064: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.068: 0.067: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069: 0.070: 0.070: 0.069:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.000:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.292: 0.293: 0.292: 0.293: 0.293: 0.291: 0.291: 0.290: 0.290: 0.288: 0.287: 0.285: 0.283: 0.281: 0.280: 0.277:
Cc : 0.146: 0.146: 0.146: 0.146: 0.146: 0.146: 0.146: 0.145: 0.145: 0.144: 0.144: 0.143: 0.142: 0.141: 0.140: 0.139:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    5 :    2 :  359 :  357 :  354 :  351 :  349 :  346 :  344 :  341 :  339 :  337 :  335 :  332 :  330 :  328 :
Uоп: 5.56 : 5.56 : 5.56 : 5.56 : 5.56 : 5.57 : 5.57 : 5.58 : 5.59 : 5.60 : 5.61 : 5.62 : 5.63 : 5.64 : 5.66 : 5.67 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.182: 0.182: 0.182: 0.182: 0.182: 0.181: 0.181: 0.180: 0.179: 0.178: 0.177: 0.176: 0.174: 0.173: 0.171: 0.170:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.070: 0.069: 0.070: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.000:       : 0.001: 0.000: 0.000: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 :       : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.275: 0.273: 0.271: 0.268: 0.266: 0.263: 0.260: 0.257: 0.255: 0.252: 0.248: 0.245: 0.242: 0.239: 0.236: 0.233:
Cc : 0.138: 0.137: 0.136: 0.134: 0.133: 0.132: 0.130: 0.129: 0.127: 0.126: 0.124: 0.123: 0.121: 0.120: 0.118: 0.117:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  327 :  325 :  323 :  321 :  320 :  318 :  317 :  315 :  314 :  313 :  312 :  310 :  309 :  308 :  307 :  306 :
Uоп: 5.69 : 5.70 : 5.72 : 5.74 : 5.75 : 5.77 : 5.79 : 5.80 : 5.84 : 5.86 : 5.89 : 5.88 : 5.90 : 5.92 : 5.93 : 5.95 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.168: 0.166: 0.165: 0.162: 0.160: 0.158: 0.156: 0.154: 0.152: 0.150: 0.147: 0.145: 0.143: 0.140: 0.138: 0.136:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.066: 0.065: 0.065: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062: 0.061: 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.230: 0.227: 0.224: 0.221: 0.218: 0.214: 0.212:
Cc : 0.115: 0.113: 0.112: 0.110: 0.109: 0.107: 0.106:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  305 :  305 :  304 :  303 :  302 :  301 :  301 :
Uоп: 5.97 : 5.98 : 5.99 : 6.01 : 6.03 : 6.05 : 6.41 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.133: 0.131: 0.129: 0.127: 0.125: 0.122: 0.120:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.054: 0.053: 0.052: 0.052: 0.051: 0.050: 0.050:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=      0 : Y-строка 43  Cmax=  0.289 долей ПДК (x=  1750.0; напр.ветра=  2)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.216: 0.219: 0.223: 0.226: 0.229: 0.232: 0.235: 0.238: 0.241: 0.244: 0.246: 0.249: 0.253: 0.255: 0.258: 0.261:
Cc : 0.108: 0.110: 0.111: 0.113: 0.114: 0.116: 0.117: 0.119: 0.120: 0.122: 0.123: 0.125: 0.126: 0.128: 0.129: 0.130:
Cф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   56 :   56 :   55 :   54 :   53 :   52 :   51 :   50 :   49 :   48 :   47 :   45 :   44 :   43 :   41 :   40 :
Uоп: 6.03 : 6.02 : 6.00 : 5.98 : 5.96 : 5.94 : 5.92 : 5.91 : 5.89 : 5.88 : 5.83 : 5.85 : 5.82 : 5.80 : 5.79 : 5.77 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
```

```
Ви : 0.124: 0.126: 0.128: 0.131: 0.133: 0.135: 0.138: 0.140: 0.142: 0.144: 0.146: 0.149: 0.151: 0.153: 0.155: 0.157:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.050: 0.051: 0.052: 0.053: 0.054: 0.055: 0.055: 0.056: 0.057: 0.058: 0.059: 0.059: 0.060: 0.061: 0.061: 0.062:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.263: 0.266: 0.268: 0.270: 0.272: 0.275: 0.277: 0.278: 0.280: 0.282: 0.284: 0.285: 0.285: 0.287: 0.287: 0.288:
Cc : 0.132: 0.133: 0.134: 0.135: 0.136: 0.137: 0.138: 0.139: 0.140: 0.141: 0.142: 0.142: 0.143: 0.143: 0.143: 0.144:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   38 :   37 :   35 :   33 :   32 :   30 :   28 :   26 :   24 :   21 :   19 :   17 :   14 :   12 :   10 :    7 :
Uоп: 5.75 : 5.74 : 5.72 : 5.70 : 5.70 : 5.68 : 5.67 : 5.66 : 5.65 : 5.63 : 5.62 : 5.62 : 5.60 : 5.60 : 5.60 : 5.59 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.159: 0.161: 0.163: 0.165: 0.165: 0.167: 0.169: 0.170: 0.171: 0.174: 0.175: 0.175: 0.176: 0.177: 0.177: 0.178:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.063: 0.064: 0.064: 0.064: 0.065: 0.066: 0.066: 0.067: 0.067: 0.067: 0.068: 0.068: 0.068: 0.069: 0.069: 0.069:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.288: 0.289: 0.288: 0.289: 0.288: 0.288: 0.287: 0.287: 0.285: 0.284: 0.283: 0.282: 0.280: 0.278: 0.276: 0.274:
Cc : 0.144: 0.144: 0.144: 0.144: 0.144: 0.144: 0.143: 0.143: 0.142: 0.142: 0.142: 0.141: 0.140: 0.139: 0.138: 0.137:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:    5 :    2 :  359 :  357 :  354 :  352 :  349 :  347 :  345 :  342 :  340 :  338 :  336 :  334 :  332 :  330 :
Uоп: 5.60 : 5.59 : 5.59 : 5.59 : 5.59 : 5.60 : 5.60 : 5.61 : 5.62 : 5.62 : 5.63 : 5.64 : 5.66 : 5.67 : 5.69 : 5.70 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.178: 0.179: 0.179: 0.179: 0.178: 0.178: 0.178: 0.177: 0.177: 0.175: 0.175: 0.174: 0.173: 0.171: 0.170: 0.168: 0.167:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.069: 0.068: 0.068: 0.068: 0.067: 0.067: 0.066: 0.066: 0.066:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.272: 0.270: 0.268: 0.265: 0.263: 0.259: 0.257: 0.254: 0.251: 0.249: 0.246: 0.243: 0.240: 0.237: 0.234: 0.231:
Cc : 0.136: 0.135: 0.134: 0.132: 0.131: 0.130: 0.129: 0.127: 0.126: 0.125: 0.123: 0.122: 0.120: 0.118: 0.117: 0.115:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  328 :  326 :  324 :  323 :  321 :  320 :  318 :  317 :  315 :  314 :  313 :  312 :  311 :  310 :  309 :  308 :
Uоп: 5.71 : 5.72 : 5.74 : 5.76 : 5.77 : 5.79 : 5.80 : 5.84 : 5.85 : 5.89 : 5.88 : 5.90 : 5.91 : 5.93 : 5.94 : 5.96 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.165: 0.164: 0.162: 0.160: 0.158: 0.155: 0.154: 0.152: 0.149: 0.147: 0.145: 0.143: 0.141: 0.138: 0.136: 0.134:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.065: 0.065: 0.064: 0.063: 0.063: 0.062: 0.061: 0.061: 0.060: 0.059: 0.058: 0.058: 0.057: 0.056: 0.055: 0.054:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.228: 0.225: 0.222: 0.219: 0.216: 0.212: 0.210:
Cc : 0.114: 0.112: 0.111: 0.109: 0.108: 0.106: 0.105:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:  307 :  306 :  305 :  304 :  303 :  303 :  302 :
Uоп: 5.98 : 5.99 : 6.00 : 6.02 : 6.04 : 6.41 : 6.47 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.132: 0.130: 0.128: 0.125: 0.123: 0.120: 0.118:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.054: 0.053: 0.052: 0.051: 0.050: 0.050: 0.049:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~


 Результаты расчета в точке максимума   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

          Координаты точки :  X=  1000.0 м    Y=  1250.0 м
                                            _________________________
 Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.31355 доли ПДК  |
                                     |       0.15678 мг/м3     |
                                     ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
   Достигается при опасном  направлении    99 град.
                      и скорости ветра  5.27 м/с
Всего источников: 4. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада
_______________________________ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ_______________________________
|Ном.|    Код    |Тип|   Выброс  |    Вклад   |Вклад в%| Сум. %| Коэф.влияния |
```

```
|----|<Об-П>-<Ис>|---|---М-(Мq)--|-С[доли ПДК]|--------|-------|---- b=С/М ---|
|       Фоновая концентрация Cf  |   0.040000 |  12.8 (Вклад источников 87.2%)|
|  1 |000101 0021| Т |    21.4464|   0.199886 |  73.1  |  73.1 | 0.009320257  |
|  2 |000101 0022| Т |    10.7215|   0.071560 |  26.2  |  99.2 | 0.006674416  |
|                        В сумме =   0.311446    99.2                          |
|      Суммарный вклад остальных =   0.002106     0.8                          |
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

7. Суммарные концентрации в узлах расчетной сетки.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
   Город :118 Караганда Сортировка.
   Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
   Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 13:24
   Примесь :0330 - Сера диоксид (516)

```
 _____Параметры_расчетного_прямоугольника_No  1_____
|  Координаты центра  : X=   1850 м;  Y=   1050 м   |
|  Длина и ширина     : L=   3500 м;  B=   2100 м   |
|  Шаг сетки (dX=dY)  : D=     50 м                 |
 ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

(Символ ^ означает наличие источника вблизи расчетного узла)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
1-	0.223	0.226	0.229	0.232	0.236	0.239	0.243	0.246	0.249	0.252	0.255	0.258	0.262	0.265	0.267	0.271	0.273	0.276	-1
2-	0.225	0.228	0.231	0.235	0.238	0.241	0.245	0.248	0.251	0.255	0.258	0.262	0.264	0.268	0.271	0.273	0.277	0.280	-2
3-	0.226	0.230	0.233	0.236	0.240	0.244	0.247	0.251	0.254	0.257	0.261	0.263	0.267	0.271	0.273	0.277	0.279	0.283	-3
4-	0.228	0.232	0.235	0.239	0.242	0.246	0.249	0.252	0.256	0.259	0.263	0.267	0.270	0.273	0.277	0.280	0.283	0.285	-4
5-	0.230	0.233	0.237	0.240	0.244	0.248	0.251	0.255	0.259	0.262	0.266	0.269	0.272	0.276	0.279	0.282	0.286	0.289	-5
6-	0.231	0.235	0.238	0.242	0.246	0.249	0.253	0.257	0.260	0.264	0.268	0.271	0.275	0.279	0.282	0.285	0.288	0.292	-6
7-	0.233	0.236	0.240	0.244	0.247	0.251	0.255	0.259	0.262	0.266	0.270	0.273	0.277	0.281	0.284	0.287	0.291	0.294	-7
8-	0.234	0.238	0.241	0.246	0.249	0.253	0.257	0.261	0.265	0.268	0.272	0.276	0.280	0.283	0.287	0.290	0.294	0.296	-8
9-	0.236	0.239	0.243	0.246	0.251	0.255	0.258	0.262	0.266	0.270	0.274	0.278	0.282	0.285	0.289	0.292	0.296	0.299	-9
10-	0.237	0.241	0.244	0.248	0.252	0.256	0.260	0.264	0.268	0.272	0.276	0.280	0.283	0.287	0.291	0.294	0.297	0.302	-10
11-	0.238	0.242	0.245	0.250	0.253	0.257	0.262	0.265	0.269	0.274	0.277	0.281	0.285	0.288	0.292	0.296	0.300	0.303	-11
12-	0.239	0.242	0.247	0.250	0.255	0.258	0.263	0.266	0.271	0.275	0.279	0.282	0.287	0.291	0.294	0.298	0.301	0.305	-12
13-	0.239	0.244	0.248	0.252	0.256	0.260	0.264	0.268	0.272	0.276	0.279	0.284	0.288	0.292	0.296	0.300	0.304	0.307	-13
14-	0.241	0.245	0.248	0.253	0.257	0.261	0.265	0.269	0.273	0.277	0.281	0.286	0.289	0.293	0.297	0.301	0.305	0.309	-14
15-	0.241	0.245	0.250	0.254	0.257	0.262	0.266	0.270	0.274	0.278	0.283	0.286	0.291	0.295	0.298	0.302	0.306	0.310	-15
16-	0.242	0.246	0.250	0.254	0.258	0.263	0.267	0.270	0.275	0.279	0.283	0.287	0.291	0.295	0.299	0.303	0.307	0.311	-16
17-	0.243	0.247	0.250	0.254	0.259	0.263	0.267	0.271	0.276	0.280	0.284	0.288	0.292	0.296	0.300	0.303	0.308	0.311	-17
18-	0.243	0.247	0.250	0.255	0.259	0.264	0.268	0.272	0.275	0.280	0.285	0.288	0.292	0.297	0.301	0.304	0.309	0.311	-18
19-	0.243	0.247	0.251	0.255	0.260	0.264	0.268	0.272	0.276	0.280	0.284	0.289	0.293	0.297	0.301	0.304	0.309	0.312	-19
20-	0.243	0.247	0.251	0.256	0.260	0.264	0.268	0.272	0.277	0.281	0.285	0.289	0.293	0.297	0.301	0.304	0.309	0.312	-20
21-	0.243	0.247	0.251	0.256	0.260	0.264	0.268	0.272	0.277	0.281	0.285	0.289	0.293	0.297	0.301	0.304	0.308	0.312	-21
22-C	0.242	0.247	0.251	0.255	0.260	0.264	0.268	0.272	0.276	0.280	0.284	0.289	0.293	0.297	0.301	0.304	0.309	0.312	C-22
23-	0.243	0.247	0.250	0.255	0.259	0.263	0.268	0.271	0.275	0.280	0.284	0.288	0.292	0.296	0.300	0.304	0.308	0.310	-23
24-	0.242	0.247	0.250	0.254	0.259	0.263	0.267	0.271	0.275	0.280	0.283	0.288	0.292	0.295	0.300	0.303	0.307	0.310	-24
25-	0.241	0.246	0.250	0.254	0.258	0.262	0.266	0.270	0.275	0.279	0.283	0.287	0.291	0.295	0.299	0.302	0.306	0.310	-25
26-	0.241	0.245	0.249	0.253	0.257	0.261	0.266	0.269	0.274	0.277	0.282	0.285	0.290	0.294	0.297	0.301	0.305	0.309	-26
27-	0.241	0.245	0.248	0.253	0.256	0.260	0.265	0.268	0.273	0.277	0.281	0.285	0.288	0.292	0.297	0.300	0.304	0.307	-27
28-	0.239	0.244	0.247	0.251	0.256	0.259	0.264	0.267	0.272	0.276	0.279	0.284	0.288	0.291	0.295	0.299	0.302	0.306	-28
29-	0.239	0.242	0.247	0.250	0.255	0.258	0.263	0.266	0.270	0.274	0.278	0.282	0.286	0.290	0.293	0.297	0.300	0.304	-29
30-	0.238	0.242	0.245	0.249	0.253	0.257	0.261	0.264	0.269	0.273	0.277	0.280	0.284	0.287	0.291	0.295	0.299	0.301	-30

31-	0.237	0.240	0.244	0.248	0.251	0.256	0.259	0.263	0.267	0.271	0.275	0.279	0.282	0.286	0.290	0.293	0.296	0.300	-31
32-	0.235	0.239	0.243	0.246	0.251	0.254	0.257	0.262	0.266	0.270	0.273	0.277	0.281	0.284	0.288	0.291	0.295	0.297	-32
33-	0.234	0.238	0.241	0.245	0.249	0.252	0.256	0.260	0.264	0.268	0.271	0.275	0.279	0.282	0.285	0.289	0.292	0.295	-33
34-	0.233	0.236	0.240	0.243	0.247	0.251	0.255	0.258	0.262	0.265	0.269	0.273	0.276	0.280	0.283	0.286	0.290	0.293	-34
35-	0.231	0.235	0.238	0.242	0.246	0.249	0.252	0.256	0.260	0.263	0.267	0.270	0.274	0.278	0.281	0.284	0.287	0.290	-35
36-	0.229	0.233	0.237	0.240	0.243	0.247	0.251	0.254	0.258	0.261	0.265	0.268	0.271	0.275	0.278	0.281	0.285	0.287	-36
37-	0.228	0.231	0.234	0.238	0.242	0.245	0.248	0.252	0.255	0.259	0.262	0.266	0.269	0.272	0.276	0.279	0.282	0.284	-37
38-	0.226	0.230	0.233	0.236	0.239	0.243	0.247	0.250	0.253	0.257	0.260	0.263	0.267	0.270	0.272	0.276	0.278	0.282	-38
39-	0.224	0.227	0.231	0.234	0.238	0.241	0.244	0.247	0.251	0.254	0.258	0.261	0.264	0.267	0.270	0.272	0.276	0.279	-39
40-	0.223	0.226	0.228	0.232	0.236	0.239	0.242	0.245	0.249	0.252	0.255	0.257	0.261	0.264	0.267	0.270	0.273	0.276	-40
41-	0.221	0.224	0.227	0.230	0.233	0.236	0.239	0.242	0.245	0.249	0.252	0.255	0.258	0.261	0.264	0.266	0.270	0.272	-41
42-	0.218	0.222	0.225	0.228	0.231	0.234	0.237	0.240	0.243	0.247	0.250	0.252	0.255	0.258	0.261	0.264	0.266	0.269	-42
43-	0.216	0.219	0.223	0.226	0.229	0.232	0.235	0.238	0.241	0.244	0.246	0.249	0.253	0.255	0.258	0.261	0.263	0.266	-43

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
0.279	0.282	0.284	0.286	0.289	0.291	0.292	0.294	0.296	0.297	0.297	0.299	0.300	0.301	0.301	0.301	0.301	0.300	- 1
0.282	0.285	0.287	0.290	0.291	0.294	0.296	0.297	0.299	0.301	0.302	0.302	0.303	0.304	0.304	0.304	0.305	0.305	- 2
0.286	0.288	0.291	0.293	0.296	0.297	0.300	0.301	0.303	0.304	0.306	0.307	0.308	0.308	0.309	0.308	0.309	0.309	- 3
0.289	0.292	0.294	0.297	0.298	0.301	0.303	0.305	0.306	0.308	0.309	0.310	0.311	0.310	0.311	0.311	0.311	0.311	- 4
0.291	0.294	0.297	0.299	0.302	0.304	0.306	0.308	0.310	0.311	0.311	0.313	0.312	0.312	0.311	0.312	0.312	0.311	- 5
0.294	0.297	0.300	0.302	0.305	0.307	0.310	0.311	0.312	0.313	0.312	0.312	0.311	0.311	0.311	0.310	0.310	0.310	- 6
0.297	0.300	0.303	0.305	0.308	0.310	0.312	0.313	0.313	0.312	0.311	0.309	0.309	0.308	0.306	0.307	0.307	0.307	- 7
0.300	0.303	0.306	0.308	0.311	0.313	0.313	0.313	0.312	0.309	0.308	0.307	0.304	0.302	0.301	0.300	0.300	0.300	- 8
0.303	0.306	0.308	0.311	0.313	0.313	0.312	0.311	0.309	0.306	0.303	0.300	0.297	0.294	0.292	0.291	0.290	0.291	- 9
0.304	0.307	0.311	0.312	0.313	0.312	0.311	0.309	0.304	0.301	0.296	0.291	0.287	0.282	0.279	0.277	0.277	0.277	-10
0.307	0.310	0.312	0.313	0.313	0.311	0.308	0.304	0.299	0.292	0.286	0.279	0.273	0.267	0.262	0.260	0.259	0.260	-11
0.309	0.312	0.313	0.313	0.312	0.309	0.305	0.299	0.291	0.283	0.274	0.264	0.256	0.248	0.242	0.239	0.237	0.239	-12
0.310	0.313	0.313	0.312	0.309	0.306	0.299	0.291	0.282	0.271	0.259	0.247	0.236	0.226	0.218	0.214	0.213	0.215	-13
0.311	0.313	0.313	0.311	0.308	0.302	0.294	0.283	0.272	0.258	0.243	0.228	0.214	0.202	0.192	0.186	0.185	0.188	-14
0.313	0.313	0.312	0.310	0.305	0.298	0.288	0.276	0.261	0.244	0.226	0.208	0.191	0.176	0.164	0.157	0.155	0.159	-15
0.313	0.313	0.312	0.308	0.302	0.293	0.282	0.267	0.250	0.230	0.210	0.189	0.168	0.150	0.136	0.127	0.125	0.129	-16
0.313	0.313	0.311	0.306	0.299	0.290	0.276	0.259	0.240	0.218	0.194	0.170	0.147	0.126	0.109	0.099	0.097	0.102	-17
0.314	0.312	0.310	0.305	0.297	0.286	0.271	0.253	0.231	0.207	0.181	0.155	0.129	0.106	0.086	0.074	0.071	0.077	-18
0.313	0.312	0.309	0.304	0.295	0.283	0.267	0.248	0.225	0.199	0.171	0.143	0.116	0.093	0.072	0.055	0.053	0.059	-19
0.313	0.312	0.309	0.303	0.294	0.281	0.265	0.245	0.221	0.195	0.166	0.136	0.107	0.082	0.064	0.056	0.060	0.074	-20
0.313	0.312	0.309	0.303	0.293	0.281	0.265	0.245	0.221	0.194	0.165	0.135	0.105	0.078	0.057	0.055	0.069	0.128	-21
0.312	0.312	0.309	0.303	0.295	0.283	0.267	0.247	0.224	0.197	0.169	0.140	0.112	0.087	0.067	0.055	0.068	0.114	C-22
0.313	0.311	0.309	0.304	0.296	0.285	0.270	0.252	0.230	0.205	0.178	0.151	0.125	0.102	0.085	0.074	0.073	0.080	-23
0.312	0.312	0.310	0.305	0.298	0.288	0.275	0.258	0.238	0.215	0.192	0.167	0.144	0.124	0.108	0.100	0.098	0.104	-24
0.312	0.312	0.310	0.306	0.301	0.292	0.280	0.266	0.248	0.228	0.208	0.186	0.166	0.149	0.135	0.128	0.127	0.131	-25
0.311	0.312	0.311	0.308	0.304	0.296	0.286	0.274	0.259	0.242	0.225	0.207	0.189	0.175	0.164	0.158	0.156	0.160	-26
0.310	0.312	0.311	0.310	0.306	0.300	0.292	0.282	0.270	0.257	0.241	0.227	0.213	0.201	0.192	0.187	0.186	0.189	-27

0.308	0.311	0.311	0.310	0.307	0.304	0.297	0.290	0.281	0.270	0.257	0.246	0.235	0.226	0.218	0.214	0.213	0.216	-28
0.307	0.310	0.312	0.311	0.310	0.307	0.303	0.297	0.289	0.281	0.273	0.263	0.255	0.248	0.242	0.239	0.238	0.240	-29
0.306	0.308	0.310	0.311	0.311	0.309	0.307	0.302	0.297	0.291	0.285	0.278	0.271	0.266	0.262	0.260	0.259	0.261	-30
0.303	0.306	0.309	0.310	0.312	0.311	0.309	0.307	0.303	0.299	0.295	0.290	0.285	0.282	0.278	0.277	0.277	0.278	-31
0.301	0.304	0.307	0.309	0.311	0.312	0.311	0.309	0.308	0.304	0.302	0.298	0.296	0.293	0.291	0.290	0.290	0.291	-32
0.298	0.302	0.304	0.307	0.309	0.311	0.312	0.311	0.310	0.308	0.307	0.305	0.304	0.301	0.301	0.299	0.300	0.300	-33
0.295	0.299	0.301	0.304	0.307	0.308	0.311	0.312	0.312	0.310	0.310	0.308	0.308	0.307	0.306	0.306	0.306	0.307	-34
0.293	0.296	0.298	0.301	0.304	0.306	0.308	0.310	0.311	0.312	0.311	0.311	0.310	0.310	0.310	0.310	0.310	0.310	-35
0.290	0.293	0.296	0.298	0.301	0.303	0.305	0.307	0.308	0.309	0.310	0.312	0.311	0.312	0.311	0.312	0.312	0.311	-36
0.288	0.290	0.293	0.295	0.297	0.300	0.302	0.304	0.306	0.307	0.308	0.309	0.310	0.310	0.311	0.311	0.311	0.311	-37
0.285	0.287	0.290	0.292	0.295	0.296	0.299	0.300	0.302	0.304	0.305	0.306	0.307	0.308	0.308	0.308	0.308	0.308	-38
0.281	0.284	0.286	0.289	0.290	0.293	0.295	0.296	0.299	0.300	0.301	0.302	0.303	0.303	0.304	0.304	0.305	0.305	-39
0.278	0.281	0.283	0.285	0.288	0.290	0.291	0.293	0.295	0.296	0.297	0.298	0.300	0.300	0.301	0.301	0.301	0.300	-40
0.275	0.277	0.280	0.282	0.284	0.286	0.287	0.290	0.291	0.292	0.294	0.295	0.295	0.296	0.297	0.297	0.296	0.296	-41
0.271	0.273	0.276	0.278	0.280	0.282	0.284	0.286	0.287	0.288	0.290	0.290	0.292	0.292	0.292	0.293	0.292	0.293	-42
0.268	0.270	0.272	0.275	0.277	0.278	0.280	0.282	0.284	0.285	0.285	0.287	0.287	0.288	0.288	0.289	0.288	0.289	-43

19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	
0.300	0.299	0.299	0.298	0.297	0.295	0.294	0.292	0.290	0.289	0.287	0.284	0.282	0.280	0.277	0.274	0.272	0.268	- 1
0.304	0.304	0.303	0.302	0.300	0.299	0.298	0.295	0.294	0.292	0.289	0.287	0.285	0.282	0.280	0.277	0.274	0.272	- 2
0.308	0.307	0.306	0.305	0.304	0.302	0.301	0.300	0.298	0.295	0.294	0.291	0.289	0.286	0.283	0.280	0.277	0.274	- 3
0.311	0.311	0.309	0.308	0.308	0.306	0.304	0.303	0.301	0.299	0.296	0.294	0.292	0.289	0.285	0.283	0.280	0.277	- 4
0.312	0.312	0.312	0.311	0.311	0.310	0.308	0.306	0.304	0.302	0.300	0.297	0.294	0.291	0.289	0.286	0.283	0.280	- 5
0.310	0.310	0.311	0.311	0.312	0.311	0.310	0.308	0.307	0.305	0.303	0.300	0.297	0.294	0.292	0.289	0.285	0.283	- 6
0.307	0.307	0.308	0.310	0.311	0.311	0.311	0.311	0.310	0.308	0.306	0.303	0.300	0.297	0.294	0.291	0.287	0.285	- 7
0.302	0.302	0.304	0.306	0.307	0.310	0.310	0.311	0.311	0.310	0.308	0.305	0.303	0.300	0.297	0.294	0.290	0.287	- 8
0.293	0.295	0.298	0.300	0.303	0.306	0.308	0.310	0.311	0.311	0.310	0.308	0.306	0.303	0.299	0.296	0.293	0.289	- 9
0.280	0.283	0.288	0.292	0.297	0.301	0.305	0.308	0.310	0.311	0.311	0.309	0.307	0.304	0.302	0.298	0.295	0.291	-10
0.264	0.269	0.275	0.281	0.288	0.294	0.300	0.305	0.308	0.310	0.311	0.311	0.309	0.307	0.303	0.300	0.296	0.293	-11
0.244	0.250	0.258	0.267	0.276	0.285	0.293	0.299	0.305	0.308	0.310	0.311	0.311	0.309	0.305	0.302	0.299	0.295	-12
0.221	0.229	0.239	0.251	0.263	0.275	0.285	0.294	0.301	0.306	0.308	0.310	0.312	0.310	0.307	0.303	0.300	0.296	-13
0.195	0.205	0.219	0.233	0.248	0.263	0.276	0.287	0.296	0.303	0.308	0.310	0.311	0.311	0.309	0.305	0.301	0.298	-14
0.168	0.180	0.196	0.214	0.232	0.250	0.266	0.280	0.291	0.300	0.306	0.309	0.311	0.312	0.309	0.306	0.303	0.299	-15
0.140	0.156	0.174	0.195	0.217	0.237	0.256	0.272	0.286	0.296	0.303	0.308	0.310	0.311	0.310	0.307	0.304	0.300	-16
0.114	0.132	0.154	0.178	0.202	0.226	0.247	0.265	0.281	0.293	0.302	0.307	0.310	0.312	0.311	0.308	0.305	0.301	-17
0.092	0.112	0.137	0.163	0.190	0.216	0.240	0.260	0.277	0.289	0.299	0.306	0.310	0.312	0.312	0.309	0.306	0.301	-18
0.075	0.097	0.124	0.153	0.182	0.209	0.235	0.256	0.274	0.288	0.299	0.305	0.310	0.311	0.312	0.310	0.306	0.302	-19
0.077	0.090	0.118	0.147	0.177	0.207	0.232	0.255	0.273	0.287	0.298	0.305	0.310	0.312	0.312	0.310	0.306	0.302	-20
0.159	0.091	0.119	0.149	0.179	0.208	0.233	0.255	0.273	0.287	0.298	0.306	0.310	0.312	0.312	0.310	0.306	0.302	-21
0.135	0.123	0.137	0.160	0.187	0.213	0.237	0.258	0.275	0.289	0.300	0.305	0.310	0.312	0.312	0.310	0.306	0.302	C-22
0.094	0.117	0.150	0.174	0.198	0.221	0.243	0.263	0.279	0.291	0.300	0.307	0.311	0.312	0.312	0.310	0.306	0.302	-23
0.116	0.135	0.160	0.186	0.209	0.231	0.251	0.269	0.283	0.294	0.303	0.308	0.312	0.313	0.312	0.309	0.306	0.302	-24
0.142	0.158	0.179	0.201	0.222	0.242	0.260	0.275	0.288	0.298	0.305	0.310	0.312	0.312	0.311	0.308	0.305	0.301	-25

0.170	0.183	0.199	0.218	0.236	0.253	0.269	0.282	0.293	0.301	0.307	0.310	0.313	0.313	0.311	0.308	0.304	0.300	-26
0.197	0.207	0.221	0.236	0.251	0.266	0.278	0.289	0.297	0.305	0.309	0.312	0.312	0.312	0.310	0.306	0.302	0.299	-27
0.222	0.231	0.241	0.253	0.265	0.277	0.287	0.296	0.302	0.308	0.310	0.312	0.313	0.311	0.309	0.304	0.301	0.297	-28
0.245	0.252	0.260	0.269	0.278	0.287	0.295	0.301	0.306	0.310	0.312	0.313	0.312	0.310	0.307	0.303	0.300	0.296	-29
0.265	0.269	0.276	0.282	0.289	0.296	0.301	0.306	0.309	0.311	0.313	0.313	0.311	0.308	0.304	0.302	0.297	0.294	-30
0.281	0.284	0.289	0.293	0.298	0.302	0.306	0.309	0.311	0.312	0.313	0.310	0.308	0.306	0.303	0.299	0.296	0.292	-31
0.293	0.295	0.298	0.301	0.304	0.307	0.309	0.311	0.312	0.313	0.311	0.309	0.307	0.304	0.300	0.297	0.294	0.291	-32
0.302	0.302	0.305	0.307	0.308	0.310	0.311	0.312	0.312	0.311	0.309	0.306	0.304	0.301	0.298	0.295	0.291	0.288	-33
0.307	0.308	0.309	0.310	0.311	0.312	0.312	0.312	0.311	0.309	0.307	0.304	0.301	0.298	0.295	0.292	0.289	0.286	-34
0.310	0.310	0.311	0.312	0.312	0.311	0.310	0.309	0.308	0.306	0.304	0.301	0.298	0.295	0.293	0.290	0.286	0.283	-35
0.312	0.312	0.312	0.311	0.311	0.310	0.309	0.307	0.305	0.303	0.301	0.298	0.295	0.292	0.290	0.287	0.283	0.281	-36
0.310	0.310	0.309	0.308	0.308	0.307	0.305	0.304	0.302	0.300	0.297	0.295	0.292	0.290	0.286	0.284	0.281	0.278	-37
0.308	0.307	0.306	0.305	0.304	0.303	0.302	0.300	0.298	0.296	0.294	0.292	0.289	0.287	0.284	0.280	0.278	0.275	-38
0.304	0.304	0.303	0.302	0.301	0.300	0.298	0.296	0.295	0.293	0.290	0.288	0.285	0.283	0.281	0.278	0.275	0.272	-39
0.300	0.300	0.299	0.299	0.297	0.296	0.295	0.293	0.291	0.289	0.287	0.285	0.283	0.280	0.278	0.275	0.272	0.269	-40
0.297	0.296	0.295	0.294	0.293	0.292	0.291	0.289	0.287	0.285	0.284	0.282	0.279	0.276	0.274	0.272	0.269	0.266	-41
0.293	0.291	0.291	0.290	0.290	0.288	0.287	0.285	0.283	0.281	0.280	0.277	0.275	0.273	0.271	0.268	0.266	0.263	-42
0.288	0.288	0.287	0.287	0.285	0.284	0.283	0.282	0.280	0.278	0.276	0.274	0.272	0.270	0.268	0.265	0.263	0.259	-43

37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	
55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71		
0.266	0.262	0.259	0.257	0.253	0.250	0.247	0.244	0.240	0.237	0.234	0.231	0.227	0.224	0.221	0.218	0.215		- 1
0.268	0.266	0.262	0.259	0.256	0.253	0.249	0.246	0.243	0.239	0.235	0.233	0.230	0.226	0.222	0.220	0.216		- 2
0.271	0.268	0.265	0.262	0.258	0.255	0.252	0.248	0.245	0.242	0.238	0.235	0.231	0.228	0.225	0.221	0.218		- 3
0.274	0.271	0.267	0.264	0.261	0.257	0.254	0.250	0.247	0.243	0.240	0.237	0.233	0.229	0.226	0.223	0.219		- 4
0.276	0.273	0.270	0.266	0.263	0.259	0.256	0.252	0.249	0.246	0.242	0.238	0.235	0.232	0.228	0.225	0.221		- 5
0.279	0.275	0.272	0.269	0.265	0.262	0.258	0.255	0.251	0.247	0.244	0.240	0.237	0.233	0.230	0.226	0.223		- 6
0.281	0.277	0.274	0.271	0.267	0.264	0.260	0.256	0.252	0.249	0.246	0.241	0.238	0.235	0.231	0.228	0.223		- 7
0.284	0.280	0.276	0.273	0.269	0.265	0.261	0.258	0.255	0.251	0.246	0.243	0.240	0.236	0.232	0.228	0.225		- 8
0.286	0.282	0.278	0.275	0.271	0.267	0.264	0.260	0.256	0.252	0.249	0.245	0.241	0.237	0.233	0.230	0.226		- 9
0.287	0.284	0.280	0.277	0.272	0.269	0.265	0.262	0.257	0.254	0.250	0.246	0.243	0.238	0.235	0.231	0.228		-10
0.290	0.286	0.282	0.278	0.274	0.271	0.267	0.263	0.259	0.255	0.251	0.248	0.243	0.240	0.236	0.232	0.228		-11
0.291	0.288	0.284	0.280	0.276	0.272	0.268	0.264	0.260	0.256	0.253	0.249	0.245	0.241	0.237	0.233	0.229		-12
0.293	0.288	0.285	0.282	0.277	0.273	0.270	0.265	0.262	0.257	0.254	0.249	0.246	0.242	0.238	0.234	0.230		-13
0.294	0.291	0.286	0.282	0.279	0.274	0.271	0.266	0.263	0.258	0.255	0.251	0.246	0.243	0.239	0.234	0.231		-14
0.295	0.291	0.288	0.284	0.280	0.276	0.272	0.267	0.264	0.259	0.255	0.252	0.247	0.243	0.240	0.236	0.232		-15
0.296	0.293	0.288	0.285	0.280	0.277	0.272	0.268	0.264	0.260	0.256	0.252	0.248	0.244	0.240	0.236	0.232		-16
0.297	0.293	0.290	0.285	0.281	0.277	0.273	0.269	0.265	0.261	0.256	0.252	0.249	0.245	0.241	0.237	0.232		-17
0.298	0.294	0.290	0.286	0.282	0.278	0.273	0.270	0.266	0.261	0.257	0.253	0.249	0.245	0.241	0.237	0.233		-18
0.299	0.295	0.291	0.286	0.282	0.278	0.274	0.270	0.266	0.262	0.258	0.253	0.249	0.245	0.241	0.237	0.233		-19
0.298	0.295	0.291	0.287	0.283	0.279	0.274	0.270	0.266	0.262	0.258	0.254	0.250	0.246	0.241	0.237	0.234		-20
0.298	0.295	0.291	0.287	0.283	0.279	0.275	0.270	0.266	0.262	0.258	0.254	0.250	0.246	0.241	0.237	0.234		-21
0.299	0.295	0.291	0.287	0.282	0.278	0.274	0.270	0.266	0.262	0.258	0.253	0.249	0.245	0.241	0.237	0.233		C-22

55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	
0.299	0.294	0.290	0.287	0.282	0.278	0.273	0.270	0.266	0.262	0.257	0.253	0.249	0.245	0.241	0.237	0.233	-23
0.298	0.294	0.290	0.285	0.282	0.278	0.273	0.269	0.265	0.261	0.257	0.253	0.249	0.245	0.241	0.237	0.232	-24
0.297	0.294	0.289	0.285	0.281	0.277	0.273	0.268	0.265	0.261	0.256	0.252	0.248	0.244	0.240	0.236	0.233	-25
0.296	0.292	0.289	0.284	0.280	0.276	0.272	0.268	0.264	0.260	0.256	0.252	0.248	0.243	0.240	0.236	0.232	-26
0.295	0.292	0.287	0.283	0.280	0.275	0.271	0.267	0.263	0.259	0.255	0.251	0.247	0.243	0.239	0.235	0.231	-27
0.294	0.289	0.286	0.282	0.278	0.274	0.270	0.266	0.262	0.258	0.254	0.249	0.246	0.242	0.238	0.235	0.231	-28
0.292	0.289	0.285	0.281	0.277	0.273	0.269	0.265	0.261	0.257	0.253	0.249	0.245	0.241	0.238	0.233	0.230	-29
0.291	0.287	0.283	0.279	0.275	0.271	0.268	0.264	0.259	0.256	0.251	0.248	0.244	0.240	0.236	0.233	0.229	-30
0.288	0.285	0.281	0.277	0.273	0.270	0.266	0.262	0.258	0.254	0.251	0.246	0.243	0.239	0.235	0.231	0.228	-31
0.287	0.283	0.279	0.276	0.272	0.268	0.264	0.261	0.257	0.252	0.249	0.245	0.241	0.238	0.234	0.231	0.226	-32
0.285	0.280	0.277	0.274	0.270	0.266	0.262	0.259	0.255	0.252	0.247	0.244	0.240	0.236	0.233	0.229	0.226	-33
0.282	0.278	0.275	0.272	0.268	0.265	0.261	0.257	0.253	0.250	0.246	0.242	0.239	0.235	0.231	0.228	0.224	-34
0.280	0.276	0.273	0.270	0.266	0.263	0.259	0.255	0.252	0.248	0.244	0.241	0.237	0.233	0.230	0.226	0.223	-35
0.277	0.274	0.271	0.267	0.264	0.260	0.256	0.253	0.250	0.246	0.243	0.239	0.235	0.232	0.228	0.225	0.222	-36
0.275	0.272	0.268	0.265	0.261	0.258	0.255	0.251	0.247	0.244	0.240	0.237	0.234	0.230	0.227	0.223	0.219	-37
0.272	0.268	0.266	0.263	0.259	0.256	0.252	0.249	0.246	0.242	0.239	0.235	0.231	0.228	0.225	0.221	0.218	-38
0.269	0.266	0.263	0.259	0.256	0.253	0.250	0.247	0.243	0.240	0.236	0.233	0.230	0.227	0.223	0.220	0.217	-39
0.267	0.263	0.260	0.257	0.254	0.251	0.247	0.244	0.241	0.238	0.235	0.231	0.228	0.224	0.221	0.218	0.215	-40
0.263	0.261	0.257	0.254	0.251	0.248	0.245	0.242	0.239	0.236	0.232	0.229	0.225	0.223	0.220	0.216	0.213	-41
0.260	0.257	0.255	0.252	0.248	0.245	0.242	0.239	0.236	0.233	0.230	0.227	0.224	0.221	0.218	0.214	0.212	-42
0.257	0.254	0.251	0.249	0.246	0.243	0.240	0.237	0.234	0.231	0.228	0.225	0.222	0.219	0.216	0.212	0.210	-43

```
      В целом по расчетному прямоугольнику:
 Максимальная концентрация ---------> См =0.31355 долей ПДК
                                         =0.15678 мг/м3
 Достигается в точке с координатами:  Хм =  1000.0м
     ( Х-столбец 19, Y-строка 18)     Yм =  1250.0 м
 При опасном направлении ветра  :      99 град.
  и "опасной" скорости ветра    :  5.27 м/с
```

```
8. Результаты расчета по жилой застройке.
   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
      Город     :118  Караганда Сортировка.
      Объект    :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
      Вар.расч. :5     Расч.год: 2024      Расчет проводился 10.08.2024 13:25
      Примесь   :0330 - Сера диоксид (516)
      Расчет проводился по всем жилым зонам внутри расч. прямоугольника 001
      Всего просчитано точек: 235
            ____________Расшифровка_обозначений___________
            | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]     |
            | Сс - суммарная концентрация [мг/м.куб]     |
            | Сф - фоновая концентрация   [ доли  ПДК ]  |
            | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]  |
            | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]  |
            | Ви - вклад ИСТОЧНИКА  в  Qc [доли ПДК]     |
            | Ки - код источника для верхней строки  Ви  |
    |~~~~~~~~                                        ~~~~~~~~~~~~|
    | -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |
    ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

y=	2:	35:	51:	2:	69:	289:	101:	102:	51:	2:	301:	320:	260:	135:	251:
x=	562:	594:	608:	611:	625:	648:	656:	656:	658:	659:	659:	675:	683:	688:	693:
Qc :	0.244:	0.248:	0.250:	0.247:	0.252:	0.265:	0.256:	0.256:	0.252:	0.250:	0.267:	0.269:	0.266:	0.260:	0.266:
Сс :	0.122:	0.124:	0.125:	0.124:	0.126:	0.133:	0.128:	0.128:	0.126:	0.125:	0.133:	0.134:	0.133:	0.130:	0.133:
Сф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	48 :	48 :	48 :	46 :	48 :	54 :	48 :	48 :	47 :	45 :	54 :	54 :	52 :	48 :	51 :
Uоп:	5.86 :	5.87 :	5.85 :	5.87 :	5.83 :	5.75 :	5.80 :	5.80 :	5.82 :	5.84 :	5.74 :	5.72 :	5.74 :	5.78 :	5.74 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

```
Ви : 0.144: 0.147: 0.149: 0.147: 0.150: 0.160: 0.153: 0.153: 0.150: 0.149: 0.161: 0.163: 0.161: 0.156: 0.161:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.058: 0.059: 0.060: 0.059: 0.060: 0.063: 0.061: 0.061: 0.060: 0.059: 0.064: 0.064: 0.063: 0.062: 0.063:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=     351:   151:   101:     2:    51:   301:   230:   168:   382:   251:   401:   201:   201:   351:   151:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=     702:   703:   706:   708:   708:   709:   717:   719:   729:   743:   745:   750:   751:   752:   753:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.271: 0.261: 0.258: 0.253: 0.256: 0.270: 0.267: 0.263: 0.275: 0.269: 0.277: 0.267: 0.267: 0.275: 0.264:
Cc : 0.136: 0.131: 0.129: 0.127: 0.128: 0.135: 0.133: 0.132: 0.138: 0.135: 0.139: 0.133: 0.133: 0.138: 0.132:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   55 :   48 :   47 :   44 :   45 :   53 :   50 :   48 :   55 :   50 :   55 :   48 :   48 :   53 :   47 :
Uоп: 5.71 : 5.76 : 5.79 : 5.81 : 5.80 : 5.72 : 5.73 : 5.75 : 5.68 : 5.71 : 5.67 : 5.73 : 5.73 : 5.68 : 5.75 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.165: 0.158: 0.155: 0.151: 0.153: 0.163: 0.162: 0.159: 0.168: 0.164: 0.170: 0.162: 0.162: 0.168: 0.160:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.065: 0.062: 0.062: 0.060: 0.061: 0.064: 0.063: 0.063: 0.066: 0.064: 0.066: 0.063: 0.063: 0.065: 0.063:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.002: 0.001: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=     413:   101:     2:    51:   301:   401:   251:   388:   201:   351:   151:     2:   101:    51:   301:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=     755:   756:   757:   758:   759:   774:   793:   794:   800:   802:   803:   805:   806:   808:   809:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.278: 0.262: 0.255: 0.259: 0.273: 0.278: 0.272: 0.279: 0.270: 0.279: 0.267: 0.258: 0.265: 0.261: 0.276:
Cc : 0.139: 0.131: 0.128: 0.129: 0.136: 0.139: 0.136: 0.140: 0.135: 0.139: 0.134: 0.129: 0.132: 0.131: 0.138:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   55 :   45 :   43 :   44 :   51 :   55 :   49 :   53 :   47 :   52 :   45 :   41 :   44 :   42 :   50 :
Uоп: 5.66 : 5.76 : 5.80 : 5.79 : 5.69 : 5.67 : 5.70 : 5.65 : 5.71 : 5.66 : 5.73 : 5.78 : 5.75 : 5.76 : 5.67 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.170: 0.158: 0.153: 0.155: 0.166: 0.170: 0.166: 0.172: 0.164: 0.171: 0.162: 0.155: 0.160: 0.158: 0.169:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.066: 0.062: 0.061: 0.062: 0.065: 0.067: 0.065: 0.066: 0.064: 0.066: 0.063: 0.061: 0.063: 0.062: 0.066:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.002: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=     364:   251:   201:   351:   151:     2:   101:    51:   301:   339:   251:   201:     2:   151:   101:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=     832:   843:   850:   852:   853:   854:   856:   858:   859:   870:   893:   900:   902:   903:   906:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.280: 0.275: 0.272: 0.281: 0.270: 0.261: 0.267: 0.265: 0.279: 0.281: 0.278: 0.276: 0.263: 0.273: 0.270:
Cc : 0.140: 0.138: 0.136: 0.141: 0.135: 0.131: 0.134: 0.132: 0.139: 0.141: 0.139: 0.138: 0.132: 0.136: 0.135:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   52 :   47 :   45 :   50 :   44 :   40 :   42 :   41 :   48 :   49 :   46 :   44 :   38 :   42 :   41 :
Uоп: 5.65 : 5.68 : 5.69 : 5.64 : 5.71 : 5.77 : 5.73 : 5.75 : 5.65 : 5.64 : 5.66 : 5.67 : 5.75 : 5.69 : 5.71 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.172: 0.168: 0.166: 0.173: 0.164: 0.157: 0.162: 0.160: 0.171: 0.173: 0.170: 0.169: 0.159: 0.167: 0.164:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.067: 0.066: 0.065: 0.067: 0.065: 0.062: 0.064: 0.063: 0.066: 0.067: 0.067: 0.066: 0.063: 0.065: 0.065:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=      51:   301:   314:   301:   286:   251:   201:     2:   151:   101:    51:   259:   251:     2:   201:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=     908:   909:   909:   924:   940:   943:   950:   951:   953:   956:   958:   971:   980:  1000:  1000:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.267: 0.283: 0.283: 0.283: 0.283: 0.282: 0.279: 0.266: 0.276: 0.273: 0.270: 0.283: 0.284: 0.268: 0.281:
Cc : 0.133: 0.141: 0.141: 0.141: 0.142: 0.141: 0.139: 0.133: 0.138: 0.136: 0.135: 0.142: 0.142: 0.134: 0.140:
Сф : 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040: 0.040:
Фоп:   39 :   47 :   47 :   46 :   45 :   44 :   42 :   37 :   41 :   39 :   38 :   43 :   43 :   35 :   41 :
Uоп: 5.73 : 5.64 : 5.63 : 5.63 : 5.63 : 5.64 : 5.65 : 5.74 : 5.68 : 5.69 : 5.71 : 5.62 : 5.63 : 5.72 : 5.65 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.162: 0.174: 0.174: 0.174: 0.175: 0.173: 0.171: 0.161: 0.168: 0.166: 0.164: 0.175: 0.174: 0.163: 0.172:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.063: 0.068: 0.067: 0.067: 0.067: 0.067: 0.066: 0.064: 0.066: 0.065: 0.064: 0.067: 0.068: 0.064: 0.067:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
Ви : 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001: 0.001:
Ки : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 : 0028 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=     151:   231:   101:    51:   204:   201:     2:   151:   101:    51:   176:   201:   209:     2:   151:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
 x=    1003:  1003:  1006:  1008:  1034:  1037:  1048:  1053:  1056:  1058:  1065:  1088:  1095:  1097:  1103:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.279: 0.283: 0.275: 0.272: 0.283: 0.284: 0.270: 0.281: 0.277: 0.274: 0.283: 0.286: 0.287: 0.273: 0.283:
```

Cc	0.139	0.142	0.137	0.136	0.142	0.142	0.135	0.141	0.139	0.137	0.141	0.143	0.143	0.136	0.142
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	39	41	37	36	39	39	33	37	36	34	37	37	37	32	35
Uоп	5.66	5.62	5.67	5.70	5.62	5.62	5.70	5.64	5.67	5.68	5.62	5.61	5.60	5.70	5.62
Ви	0.171	0.175	0.168	0.166	0.175	0.175	0.165	0.173	0.169	0.168	0.175	0.177	0.177	0.166	0.175
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.067	0.067	0.065	0.065	0.067	0.068	0.064	0.067	0.067	0.065	0.067	0.068	0.068	0.065	0.068
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

y=	101	51	241	201	2	151	101	51	212	201	184	1	151	101	51
x=	1106	1108	1125	1138	1146	1153	1156	1158	1159	1172	1192	1194	1203	1206	1208
Qc	0.280	0.276	0.291	0.288	0.275	0.286	0.282	0.278	0.290	0.290	0.289	0.277	0.288	0.284	0.280
Cc	0.140	0.138	0.145	0.144	0.137	0.143	0.141	0.139	0.145	0.145	0.145	0.138	0.144	0.142	0.140
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	34	32	37	35	30	33	32	30	35	34	32	28	31	30	28
Uоп	5.65	5.66	5.58	5.59	5.68	5.61	5.63	5.65	5.59	5.59	5.58	5.67	5.59	5.62	5.64
Ви	0.172	0.169	0.180	0.179	0.168	0.177	0.173	0.171	0.179	0.179	0.180	0.169	0.178	0.175	0.173
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.067	0.066	0.069	0.069	0.066	0.068	0.068	0.066	0.069	0.069	0.069	0.066	0.069	0.068	0.067
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028

y=	155	151	1	101	51	127	151	157	1	101	51	187	201	151	218
x=	1225	1230	1243	1256	1258	1258	1280	1285	1291	1306	1308	1312	1324	1330	1339
Qc	0.289	0.289	0.279	0.286	0.283	0.288	0.290	0.291	0.280	0.288	0.285	0.295	0.296	0.293	0.297
Cc	0.145	0.145	0.139	0.143	0.141	0.144	0.145	0.145	0.140	0.144	0.142	0.147	0.148	0.146	0.149
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	30	30	26	28	26	28	28	28	24	25	24	27	27	25	26
Uоп	5.58	5.59	5.65	5.61	5.62	5.59	5.58	5.58	5.64	5.59	5.61	5.55	5.54	5.56	5.52
Ви	0.179	0.179	0.171	0.176	0.174	0.179	0.180	0.180	0.172	0.179	0.176	0.184	0.184	0.182	0.186
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.069	0.069	0.067	0.069	0.067	0.069	0.070	0.070	0.067	0.069	0.068	0.070	0.071	0.070	0.071
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	
Ки	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	0028	

y=	1	101	51	248	251	201	151	1	279	101	51	251	201	151	260
x=	1340	1356	1358	1366	1368	1374	1380	1389	1393	1406	1408	1418	1424	1430	1431
Qc	0.282	0.290	0.286	0.301	0.301	0.298	0.294	0.283	0.304	0.291	0.287	0.303	0.299	0.296	0.303
Cc	0.141	0.145	0.143	0.150	0.151	0.149	0.147	0.141	0.152	0.145	0.143	0.151	0.149	0.148	0.152
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	22	23	22	26	26	24	23	20	25	21	20	23	22	20	22
Uоп	5.64	5.58	5.61	5.51	5.51	5.53	5.55	5.63	5.48	5.58	5.60	5.49	5.52	5.54	5.48
Ви	0.173	0.180	0.177	0.188	0.188	0.186	0.183	0.174	0.191	0.180	0.177	0.190	0.186	0.185	0.191
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.068	0.069	0.069	0.072	0.072	0.071	0.070	0.068	0.072	0.070	0.069	0.072	0.072	0.070	0.072
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001	0.001	0.001				0.001	0.001		0.001	0.001		0.000		
Ки	0028	0028	0028				0028	0028		0028	0028		0028		

y=	1	251	101	51	242	201	151	1	101	51	223	201	251	256	151
x=	1437	1451	1456	1458	1470	1474	1480	1486	1506	1508	1508	1524	1526	1529	1530
Qc	0.284	0.304	0.293	0.289	0.304	0.301	0.297	0.286	0.293	0.290	0.303	0.302	0.306	0.306	0.298
Cc	0.142	0.152	0.146	0.144	0.152	0.150	0.148	0.143	0.147	0.145	0.151	0.151	0.153	0.153	0.149
Cф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	17	21	18	17	20	19	18	15	15	15	17	16	17	17	15
Uоп	5.61	5.48	5.56	5.58	5.49	5.51	5.54	5.61	5.55	5.58	5.49	5.50	5.48	5.48	5.52
Ви	0.175	0.191	0.182	0.179	0.191	0.188	0.185	0.176	0.183	0.179	0.190	0.189	0.192	0.192	0.186
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.068	0.072	0.070	0.069	0.072	0.072	0.071	0.068	0.070	0.069	0.072	0.072	0.073	0.073	0.071
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001		0.001	0.001			0.000	0.001		0.001					
Ки	0028		0028	0028			0028	0028		0028					

y=	1:	288:	101:	301:	51:	321:	201:	251:	151:	1:	351:	353:	101:	301:	51:
x=	1534:	1549:	1556:	1556:	1558:	1569:	1574:	1576:	1580:	1583:	1587:	1589:	1606:	1606:	1608:
Qc :	0.286:	0.309:	0.295:	0.309:	0.291:	0.310:	0.303:	0.306:	0.299:	0.287:	0.311:	0.311:	0.296:	0.309:	0.291:
Cc :	0.143:	0.154:	0.147:	0.155:	0.145:	0.155:	0.151:	0.153:	0.150:	0.143:	0.156:	0.155:	0.148:	0.155:	0.146:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	13 :	16 :	13 :	16 :	12 :	15 :	13 :	14 :	12 :	10 :	15 :	15 :	10 :	13 :	10 :
Uоп:	5.60 :	5.45 :	5.55 :	5.46 :	5.57 :	5.42 :	5.49 :	5.47 :	5.52 :	5.59 :	5.21 :	5.20 :	5.54 :	5.44 :	5.57 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.177:	0.195:	0.184:	0.195:	0.181:	0.197:	0.190:	0.193:	0.187:	0.178:	0.200:	0.199:	0.184:	0.195:	0.180:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.069:	0.073:	0.071:	0.073:	0.069:	0.072:	0.072:	0.073:	0.071:	0.068:	0.071:	0.071:	0.071:	0.073:	0.070:
Ки :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :
Ви :	0.001:	:	0.000:	:	0.001:	:	:	:	:	0.001:	:	:	:	:	0.001:
Ки :	0028 :	:	0028 :	:	0028 :	:	:	:	:	0028 :	:	:	:	:	0028 :

y=	201:	251:	367:	151:	1:	351:	101:	301:	51:	382:	201:	251:	1:	151:	351:
x=	1624:	1626:	1628:	1630:	1632:	1637:	1656:	1656:	1658:	1667:	1674:	1676:	1680:	1680:	1687:
Qc :	0.304:	0.307:	0.312:	0.300:	0.288:	0.312:	0.296:	0.310:	0.292:	0.311:	0.304:	0.308:	0.288:	0.300:	0.311:
Cc :	0.152:	0.153:	0.156:	0.150:	0.144:	0.156:	0.148:	0.155:	0.146:	0.155:	0.152:	0.154:	0.144:	0.150:	0.155:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	10 :	11 :	12 :	9 :	8 :	11 :	7 :	9 :	7 :	9 :	7 :	7 :	6 :	6 :	7 :
Uоп:	5.48 :	5.47 :	5.19 :	5.51 :	5.59 :	5.21 :	5.54 :	5.42 :	5.56 :	5.16 :	5.48 :	5.45 :	5.60 :	5.51 :	5.20 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.191:	0.193:	0.200:	0.188:	0.178:	0.200:	0.185:	0.197:	0.182:	0.201:	0.191:	0.194:	0.178:	0.188:	0.200:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.072:	0.073:	0.071:	0.071:	0.069:	0.071:	0.070:	0.073:	0.070:	0.070:	0.072:	0.073:	0.069:	0.071:	0.070:
Ки :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :
Ви :	:	:	:	:	0.001:	:	:	:	0.000:	:	:	:	0.001:	:	:
Ки :	:	:	:	:	0028 :	:	:	:	0028 :	:	:	:	0028 :	:	:

y=	36:	432:	451:	467:	501:	501:	401:	101:	301:	396:	51:	71:	201:	251:	151:
x=	1700:	1700:	1701:	1701:	1701:	1703:	1705:	1706:	1706:	1706:	1708:	1720:	1724:	1726:	1730:
Qc :	0.291:	0.308:	0.306:	0.304:	0.301:	0.301:	0.310:	0.296:	0.311:	0.309:	0.292:	0.294:	0.305:	0.308:	0.300:
Cc :	0.146:	0.154:	0.153:	0.152:	0.150:	0.150:	0.155:	0.148:	0.155:	0.155:	0.146:	0.147:	0.152:	0.154:	0.150:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	5 :	7 :	7 :	8 :	8 :	8 :	7 :	5 :	6 :	6 :	4 :	4 :	4 :	4 :	3 :
Uоп:	5.57 :	5.08 :	5.03 :	4.99 :	4.90 :	4.90 :	5.13 :	5.54 :	5.42 :	5.13 :	5.56 :	5.55 :	5.48 :	5.45 :	5.51 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.181:	0.200:	0.200:	0.198:	0.197:	0.197:	0.200:	0.185:	0.197:	0.200:	0.182:	0.183:	0.192:	0.195:	0.188:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.070:	0.067:	0.066:	0.066:	0.063:	0.063:	0.069:	0.071:	0.073:	0.069:	0.070:	0.070:	0.073:	0.073:	0.071:
Ки :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :
Ви :	0.001:	:	:	:	:	:	:	0.000:	:	:	:	0.000:	:	:	:
Ки :	0028 :	:	:	:	:	:	:	0028 :	:	:	:	0028 :	:	:	:

y=	101:	351:	490:	115:	451:	401:	151:	301:	159:	478:	201:	251:	201:	202:	351:
x=	1733:	1737:	1737:	1740:	1751:	1755:	1756:	1756:	1760:	1772:	1774:	1776:	1779:	1780:	1787:
Qc :	0.297:	0.312:	0.301:	0.298:	0.306:	0.310:	0.301:	0.311:	0.301:	0.302:	0.305:	0.308:	0.304:	0.304:	0.312:
Cc :	0.148:	0.156:	0.151:	0.149:	0.153:	0.155:	0.151:	0.155:	0.151:	0.151:	0.152:	0.154:	0.152:	0.152:	0.156:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	3 :	4 :	5 :	3 :	3 :	3 :	2 :	2 :	2 :	1 :	1 :	1 :	1 :	1 :	0 :
Uоп:	5.53 :	5.20 :	4.91 :	5.53 :	5.03 :	5.13 :	5.51 :	5.42 :	5.51 :	4.92 :	5.48 :	5.45 :	5.48 :	5.48 :	5.19 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.185:	0.200:	0.197:	0.186:	0.200:	0.200:	0.188:	0.198:	0.189:	0.198:	0.192:	0.195:	0.191:	0.191:	0.201:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.071:	0.071:	0.064:	0.071:	0.066:	0.069:	0.072:	0.072:	0.072:	0.064:	0.073:	0.073:	0.073:	0.073:	0.071:
Ки :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :

y=	501:	502:	246:	451:	251:	401:	301:	525:	290:	301:	351:	333:	514:	501:	351:
x=	1793:	1794:	1800:	1801:	1802:	1805:	1806:	1817:	1820:	1825:	1837:	1840:	1840:	1843:	1848:
Qc :	0.299:	0.299:	0.308:	0.306:	0.308:	0.310:	0.311:	0.295:	0.311:	0.310:	0.311:	0.312:	0.298:	0.300:	0.311:
Cc :	0.150:	0.149:	0.154:	0.153:	0.154:	0.155:	0.156:	0.148:	0.155:	0.155:	0.155:	0.156:	0.149:	0.150:	0.156:
Cф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	0 :	0 :	359 :	359 :	359 :	359 :	359 :	357 :	358 :	357 :	356 :	356 :	355 :	355 :	356 :
Uоп:	4.88 :	4.87 :	5.45 :	5.03 :	5.45 :	5.13 :	5.42 :	4.83 :	5.43 :	5.42 :	5.19 :	5.19 :	4.86 :	4.89 :	5.20 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.196:	0.196:	0.195:	0.199:	0.195:	0.200:	0.198:	0.195:	0.197:	0.197:	0.200:	0.201:	0.196:	0.197:	0.200:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.063:	0.062:	0.073:	0.066:	0.073:	0.069:	0.073:	0.060:	0.073:	0.072:	0.070:	0.071:	0.061:	0.063:	0.071:
Ки :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :
Ви :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	0.000:

Ки :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	: 6026 :

y=	451:	473:	401:	377:	501:	503:	401:	421:	451:	447:
x=	1851:	1853:	1855:	1859:	1862:	1863:	1870:	1879:	1881:	1886:
Qc :	0.306:	0.304:	0.310:	0.311:	0.300:	0.300:	0.310:	0.309:	0.307:	0.307:
Cc :	0.153:	0.152:	0.155:	0.155:	0.150:	0.150:	0.155:	0.154:	0.153:	0.154:
Сф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	355 :	354 :	355 :	355 :	353 :	353 :	354 :	353 :	352 :	352 :
Uоп:	5.04 :	4.97 :	5.13 :	5.17 :	4.89 :	4.89 :	5.13 :	5.10 :	5.04 :	5.06 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.199:	0.199:	0.200:	0.200:	0.197:	0.197:	0.200:	0.200:	0.200:	0.200:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.067:	0.065:	0.069:	0.070:	0.063:	0.063:	0.069:	0.069:	0.067:	0.067:
Ки :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :
Ви :	0.000:		0.000:	0.000:	:	:	0.000:	0.000:	:	0.000:
Ки :	6026 :	:	6026 :	6026 :	:	:	6026 :	6026 :	:	6026 :

Результаты расчета в точке максимума   УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

Координаты точки : X= 1637.0 м   Y=   351.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs=   0.31177 доли ПДК |
| 0.15588 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении   11 град.
и скорости ветра 5.21 м/с
Всего источников: 4. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада

ВКЛАДЫ_ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код <Об-П>-<Ис>	Тип	Выброс ---M-(Mq)--	Вклад -C[доли ПДК]	Вклад в%	Сум. %	Коэф.влияния ---- b=C/M ---
Фоновая концентрация Cf				0.040000	12.8	(Вклад источников 87.2%)	
1	000101 0021	Т	21.4464	0.200466	73.8	73.8	0.009347305
2	000101 0022	Т	10.7215	0.070864	26.1	99.8	0.006609556
			В сумме =	0.311330	99.8		
			Суммарный вклад остальных =	0.000437	0.2		

9. Результаты расчета по границе санзоны.
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город   :118 Караганда Сортировка.
Объект   :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5   Расч.год: 2024   Расчет проводился 10.08.2024 15:51
Примесь   :0330 - Сера диоксид (516)
Расчет проводился по всем санитарным зонам внутри расч. прямоугольника 001
Всего просчитано точек: 149

```
            _____________Расшифровка_обозначений____________
            | Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]      |
            | Cc - суммарная концентрация [мг/м.куб]      |
            | Сф - фоновая концентрация   [ доли  ПДК ]   |
            | Фоп- опасное направл. ветра [ угл. град.]   |
            | Uоп- опасная скорость ветра [    м/с    ]   |
            | Ви - вклад ИСТОЧНИКА  в  Qc [доли ПДК]      |
            | Ки - код источника для верхней строки  Ви   |
    |~~~~~~~~                                          ~~~~~~~~~~~~|
    | -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |
    ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
```

y=	800:	804:	810:	817:	824:	832:	841:	850:	859:	869:	876:	884:	892:	900:	914:
x=	1858:	1850:	1837:	1824:	1812:	1800:	1787:	1774:	1762:	1750:	1742:	1734:	1727:	1720:	1709:
Qc :	0.190:	0.187:	0.182:	0.177:	0.172:	0.167:	0.161:	0.156:	0.151:	0.146:	0.143:	0.139:	0.135:	0.132:	0.126:
Cc :	0.095:	0.093:	0.091:	0.088:	0.086:	0.083:	0.081:	0.078:	0.076:	0.073:	0.071:	0.069:	0.068:	0.066:	0.063:
Сф :	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:	0.040:
Фоп:	348 :	349 :	351 :	353 :	355 :	358 :	0 :	3 :	6 :	8 :	10 :	13 :	15 :	17 :	20 :
Uоп:	4.46 :	4.46 :	4.46 :	4.46 :	4.46 :	4.46 :	4.45 :	4.45 :	4.45 :	4.47 :	4.47 :	4.47 :	4.47 :	4.47 :	4.45 :
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
Ви :	0.121:	0.118:	0.115:	0.111:	0.107:	0.103:	0.099:	0.094:	0.090:	0.087:	0.084:	0.080:	0.077:	0.075:	0.071:
Ки :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :	0021 :
Ви :	0.029:	0.028:	0.027:	0.026:	0.025:	0.024:	0.023:	0.022:	0.021:	0.019:	0.019:	0.019:	0.018:	0.017:	0.015:
Ки :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :	0022 :

y=	929:	950:	975:	1000:	1023:	1047:	1050:	1075:	1100:	1125:	1150:	1160:	1169:	1174:	1179:
x=	1700:	1687:	1676:	1666:	1658:	1650:	1649:	1645:	1642:	1640:	1638:	1644:	1650:	1654:	1659:
Qc :	0.120:	0.112:	0.103:	0.096:	0.091:	0.087:	0.087:	0.084:	0.082:	0.083:	0.088:	0.087:	0.086:	0.086:	0.084:
Cc :	0.060:	0.056:	0.052:	0.048:	0.045:	0.044:	0.044:	0.042:	0.041:	0.042:	0.044:	0.043:	0.043:	0.043:	0.042:

Сф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	24	30	37	44	52	60	61	70	80	90	100	104	108	110	112
Uоп	4.45	4.45	4.45	4.45	4.45	4.44	4.43	4.43	4.43	4.43	4.45	4.47	4.45	4.46	4.46
Ви	0.066	0.059	0.052	0.047	0.042	0.039	0.039	0.036	0.035	0.034	0.035	0.034	0.032	0.032	0.031
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.014	0.013	0.011	0.010	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.008	0.009	0.009	0.008	0.008	0.008
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви										0.001	0.004	0.004	0.005	0.006	0.006
Ки										6026	6026	6026	6026	6026	6026

y=	1183	1187	1194	1200	1202	1225	1248	1250	1263	1275	1286	1296	1300	1308	1315
x=	1664	1670	1682	1696	1700	1725	1750	1752	1762	1774	1786	1800	1806	1816	1827
Qc	0.083	0.082	0.079	0.074	0.072	0.069	0.073	0.074	0.079	0.084	0.089	0.094	0.097	0.102	0.107
Cc	0.042	0.041	0.039	0.037	0.036	0.035	0.037	0.037	0.039	0.042	0.045	0.047	0.048	0.051	0.053
Сф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	115	117	122	128	130	147	163	164	169	175	179	184	186	189	192
Uоп	4.46	4.45	4.45	4.45	4.45	4.45	4.44	4.44	4.44	4.47	4.47	4.47	4.47	4.47	4.47
Ви	0.029	0.028	0.026	0.023	0.022	0.023	0.026	0.027	0.031	0.035	0.039	0.043	0.045	0.050	0.054
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.008	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008	0.009	0.010	0.011	0.011	0.012	0.013
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.006	0.006	0.006	0.005	0.004	0.000									
Ки	6026	6026	6026	6026	6026	6026									

y=	1322	1329	1334	1338	1347	1350	1357	1358	1359	1355	1352	1350	1345	1339	1329
x=	1838	1850	1862	1874	1900	1918	1950	1975	2000	2025	2050	2056	2079	2100	2126
Qc	0.112	0.118	0.122	0.127	0.139	0.145	0.159	0.168	0.178	0.187	0.196	0.198	0.206	0.213	0.222
Cc	0.056	0.059	0.061	0.064	0.069	0.073	0.080	0.084	0.089	0.093	0.098	0.099	0.103	0.107	0.111
Сф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	194	197	200	202	207	210	215	219	222	226	229	230	233	236	239
Uоп	4.44	4.47	4.47	4.44	4.45	4.45	4.46	4.46	4.45	4.46	4.47	4.47	4.47	4.47	4.46
Ви	0.058	0.062	0.067	0.070	0.079	0.085	0.096	0.103	0.111	0.118	0.125	0.126	0.133	0.139	0.145
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.014	0.015	0.016	0.017	0.019	0.021	0.023	0.025	0.028	0.029	0.032	0.032	0.033	0.035	0.037
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

y=	1318	1309	1300	1294	1288	1280	1270	1260	1250	1247	1236	1225	1213	1200	1188
x=	2150	2166	2181	2190	2200	2213	2225	2236	2247	2250	2261	2272	2282	2292	2300
Qc	0.230	0.235	0.239	0.242	0.245	0.249	0.253	0.256	0.259	0.260	0.263	0.266	0.269	0.271	0.274
Cc	0.115	0.117	0.120	0.121	0.122	0.125	0.126	0.128	0.130	0.130	0.131	0.133	0.134	0.136	0.137
Сф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	242	244	246	247	248	250	252	253	255	255	257	258	260	262	263
Uоп	4.47	4.47	4.45	4.49	4.46	4.48	4.49	4.46	4.47	4.48	4.53	4.54	4.56	4.60	4.60
Ви	0.151	0.154	0.158	0.159	0.161	0.165	0.168	0.170	0.173	0.172	0.175	0.176	0.179	0.180	0.182
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.039	0.040	0.041	0.042	0.043	0.044	0.044	0.045	0.046	0.047	0.047	0.049	0.049	0.050	0.051
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви					0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки					6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026

y=	1180	1170	1160	1150	1131	1125	1122	1118	1114	1110	1105	1100	1093	1086	1083
x=	2308	2316	2324	2331	2350	2361	2366	2371	2375	2379	2382	2386	2393	2400	2406
Qc	0.276	0.278	0.280	0.282	0.287	0.290	0.291	0.292	0.293	0.293	0.295	0.295	0.297	0.298	0.300
Cc	0.138	0.139	0.140	0.141	0.143	0.145	0.146	0.146	0.147	0.147	0.148	0.148	0.149	0.149	0.150
Сф	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп	264	265	266	267	269	270	270	271	271	271	272	272	273	274	274
Uоп	4.60	4.65	4.65	4.65	4.72	4.75	4.77	4.77	4.80	4.81	4.82	4.83	4.85	4.87	4.89
Ви	0.183	0.184	0.185	0.186	0.189	0.191	0.191	0.193	0.193	0.192	0.194	0.193	0.195	0.196	0.196
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.052	0.053	0.054	0.055	0.057	0.058	0.058	0.058	0.059	0.060	0.060	0.061	0.061	0.061	0.062
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026

y=	1080	1076	1072	1068	1063	1057	1050	1026	1000	979	966	950	947	944	941
x=	2412	2416	2421	2424	2427	2430	2433	2441	2449	2450	2458	2465	2462	2458	2454

Qc :	0.301	0.301	0.302	0.303	0.303	0.304	0.304	0.305	0.307	0.307	0.308	0.309	0.309	0.309	0.308
Cc :	0.150	0.150	0.151	0.151	0.151	0.152	0.152	0.153	0.154	0.153	0.154	0.154	0.155	0.155	0.154
Cф :	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	274	274	275	275	276	276	277	279	281	282	283	285	285	285	285
Uоп:	4.90	4.91	4.92	4.94	4.92	4.96	4.97	4.99	5.04	5.07	5.08	5.09	5.09	5.09	5.09
Ви :	0.196	0.196	0.198	0.197	0.198	0.198	0.198	0.199	0.199	0.198	0.199	0.200	0.200	0.200	0.198
Ки :	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви :	0.063	0.063	0.063	0.064	0.063	0.064	0.064	0.065	0.066	0.067	0.068	0.067	0.068	0.068	0.068
Ки :	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки :	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026

y=	939	918	900	889	879	872	866	860	856	853	850	846	843	837	832
x=	2450	2446	2441	2439	2437	2434	2431	2427	2422	2416	2409	2405	2400	2397	2394
Qc :	0.309	0.308	0.309	0.309	0.309	0.309	0.309	0.309	0.309	0.308	0.308	0.307	0.307	0.307	0.308
Cc :	0.154	0.154	0.155	0.155	0.155	0.154	0.155	0.154	0.155	0.154	0.154	0.154	0.154	0.154	0.154
Cф :	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	286	288	289	290	291	291	292	293	293	293	294	294	295	295	296
Uоп:	5.08	5.08	5.09	5.09	5.09	5.09	5.09	5.08	5.08	5.08	5.07	5.06	5.05	5.05	5.05
Ви :	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.199	0.200	0.200	0.200	0.198	0.199	0.199	0.199	0.199	0.199
Ки :	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви :	0.067	0.067	0.068	0.068	0.067	0.068	0.068	0.067	0.067	0.067	0.067	0.067	0.066	0.067	0.066
Ки :	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Ки :	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026

y=	828	825	822	820	818	816	811	806	808	809	805	800	800	794	788
x=	2389	2384	2378	2370	2361	2350	2327	2300	2275	2250	2225	2200	2199	2189	2177
Qc :	0.307	0.307	0.306	0.306	0.305	0.304	0.301	0.298	0.293	0.287	0.283	0.278	0.278	0.277	0.275
Cc :	0.153	0.153	0.153	0.153	0.152	0.152	0.150	0.149	0.147	0.144	0.142	0.139	0.139	0.138	0.138
Cф :	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	296	297	297	298	298	299	300	302	303	304	306	308	308	310	311
Uоп:	5.04	5.03	5.02	4.99	4.98	4.96	4.90	4.86	4.79	4.72	4.70	4.65	4.65	4.60	4.60
Ви :	0.198	0.199	0.199	0.199	0.198	0.198	0.196	0.195	0.192	0.189	0.186	0.183	0.183	0.183	0.182
Ки :	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви :	0.066	0.066	0.066	0.065	0.065	0.064	0.063	0.061	0.059	0.056	0.055	0.053	0.053	0.051	0.051
Ки :	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви :	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Ки :	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026

y=	782	777	769	762	759	756	756	757	761	765	772	780	790	800
x=	2164	2150	2126	2100	2075	2050	2025	2000	1975	1950	1924	1900	1878	1858
Qc :	0.273	0.271	0.266	0.262	0.257	0.251	0.245	0.239	0.231	0.224	0.216	0.207	0.198	0.190
Cc :	0.136	0.135	0.133	0.131	0.128	0.126	0.122	0.119	0.116	0.112	0.108	0.104	0.099	0.095
Cф :	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
Фоп:	312	314	317	319	322	325	327	330	333	336	339	342	345	348
Uоп:	4.60	4.60	4.55	4.51	4.47	4.49	4.46	4.45	4.48	4.47	4.45	4.47	4.47	4.46
Ви :	0.180	0.179	0.176	0.173	0.170	0.166	0.162	0.158	0.152	0.147	0.140	0.134	0.127	0.121
Ки :	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви :	0.051	0.050	0.048	0.047	0.045	0.044	0.042	0.040	0.039	0.037	0.035	0.033	0.031	0.029
Ки :	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022
Ви :	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	:	:	:	:
Ки :	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	6026	:	:	:	:

Результаты расчета в точке максимума УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86

Координаты точки : X= 2462.0 м Y= 947.0 м

Максимальная суммарная концентрация | Cs= 0.30944 доли ПДК |
| 0.15472 мг/м3 |

Достигается при опасном направлении 285 град.
и скорости ветра 5.09 м/с

Всего источников: 4. В таблице заказано вкладчиков не более чем с 95% вклада

ВКЛАДЫ ИСТОЧНИКОВ

Ном.	Код	Тип	Выброс	Вклад	Вклад в%	Сум. %	Коэф.влияния
	<Об-П>-<Ис>		M-(Mq)	C[доли ПДК]			b=C/M
	Фоновая концентрация Cf			0.040000	12.9	(Вклад источников 87.1%)	
1	000101 0021	T	21.4464	0.200041	74.2	74.2	0.009327508

| 2 |000101 0022| T | 10.7215| 0.067589 | 25.1 | 99.3 | 0.006304098 |
| В сумме = 0.307631 99.3 |
| Суммарный вклад остальных = 0.001811 0.7 |
~~~~~~

3. Исходные параметры источников.
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
Примесь :0337 - Углерод оксид (584)
Коэффициент рельефа (КР): индивидуальный с источников
Коэффициент оседания (F): индивидуальный с источников
Признак источников "для зимы" - отрицательное значение высоты

Код <Об~П>~<Ис>	Тип	H ~~м~~	D ~~м~~	Wo ~м/с~	V1 ~~м3/с~	T градС	X1 ~~~м~~~	Y1 ~~~м~~~	X2 ~~~м~~~	Y2 ~~~м~~~	Alf гр.	F	KP	Ди	Выброс ~~~г/с~~
000101 0021	Т	40.0	2.0	18.46	57.99	150.0	1787.0	1128.0				1.0	1.00	0	12.0550
000101 0022	Т	40.0	2.0	23.87	75.00	300.0	1793.0	1118.0				1.0	1.00	0	6.026616
000101 0028	Т	44.0	2.0	50.00	157.1	800.0	1956.0	1078.0				1.0	1.00	0	2.278200
000101 6026	П1	2.0				0.0	1882.0	1080.0	2.0	3.0	37	1.0	1.00	0	1.2E-8
000101 6039	П1	2.0				0.0	1945.0	1074.0	2.0	2.0	37	1.0	1.00	0	0.0061590

4. Расчетные параметры См,Uм,Xм
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
Сезон :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
Примесь :0337 - Углерод оксид (584)
ПДКр для примеси 0337 = 5.0 мг/м3

- Для линейных и площадных источников выброс является суммарным по всей площади, а Cm` есть концентрация одиночного источника с суммарным М (стр.33 ОНД-86)

Номер -п/п-	Код <об-п>-<ис>	М	Тип	Cm (Cm`) [доли ПДК]	Um -[м/с]-	Xm ----[м]---
	Источники			**Их расчетные параметры**		
1	000101 0021	12.05504	Т	0.011	4.46	761.5
2	000101 0022	6.02662	Т	0.004	6.19	884.0
3	000101 0028	2.27820	Т	0.000699	11.11	1319.0
4	000101 6026	0.00000001	П	8.572E-8	0.50	11.4
5	000101 6039	0.00616	П	0.044	0.50	11.4

Суммарный Mq = 20.36601 г/с
Сумма См по всем источникам = 0.060391 долей ПДК

Средневзвешенная опасная скорость ветра = 1.77 м/с

5. Управляющие параметры расчета
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 15:51
Сезон :ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
Примесь :0337 - Углерод оксид (584)
Запрошен учет дифференцированного фона с постов для новых источников

Расчет по границе санзоны. Покрытие РП 001
Направление ветра: автоматический поиск опасного направления от 0 до 360 град.
Скорость ветра: автоматический поиск опасной скорости от 0.5 до 12.0(U*) м/с
Средневзвешенная опасная скорость ветра Uсв= 1.77 м/с

6. Результаты расчета в виде таблицы.
УПРЗА ЭРА v2.0. Модель: ОНД-86
Город :118 Караганда Сортировка.
Объект :0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика.
Вар.расч. :5 Расч.год: 2024 Расчет проводился 10.08.2024 13:25
Примесь :0337 - Углерод оксид (584)
Расчет проводился на прямоугольнике 1
с параметрами: координаты центра X= 1850 Y= 1050
размеры: Длина(по X)= 3500, Ширина(по Y)= 2100
шаг сетки = 50.0

Расшифровка_обозначений
Qc - суммарная концентрация [доли ПДК]
Сс - суммарная концентрация [мг/м.куб]
Сф - фоновая концентрация [доли ПДК]
Фоп- опасное направл. ветра [угл. град.]
Uоп- опасная скорость ветра [м/с]
~~~~~~

```
           | Ви - вклад ИСТОЧНИКА  в  Qc [доли ПДК]     |
           | Ки - код источника для верхней строки  Ви  |
    |~~~~~~~~                                     ~~~~~~~~~~~~|
    | -Если в строке Cmax=< 0.05 ПДК, то Фоп,Uоп,Ви,Ки не печатаются |
    ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  2100 : Y-строка  1  Cmax=  0.095 долей ПДК (x=  1700.0; напр.ветра=175)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.091: 0.091: 0.091: 0.091: 0.091: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093:
Cc : 0.453: 0.454: 0.455: 0.456: 0.457: 0.458: 0.459: 0.460: 0.460: 0.461: 0.462: 0.463: 0.464: 0.465: 0.465: 0.466:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  120 :  121 :  121 :  122 :  123 :  124 :  125 :  126 :  127 :  128 :  129 :  130 :  132 :  133 :  134 :  136 :
Uоп: 6.41 : 6.04 : 6.03 : 6.04 : 6.00 : 5.96 : 5.93 : 5.95 : 5.92 : 5.89 : 5.86 : 5.86 : 5.84 : 5.84 : 5.81 : 5.81 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.007: 0.007: 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.093: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095:
Cc : 0.467: 0.468: 0.469: 0.469: 0.470: 0.470: 0.471: 0.472: 0.472: 0.472: 0.473: 0.473: 0.473: 0.474: 0.474: 0.474:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  138 :  139 :  141 :  143 :  145 :  147 :  149 :  151 :  153 :  156 :  158 :  161 :  163 :  166 :  169 :  172 :
Uоп: 5.77 : 5.76 : 5.74 : 5.72 : 5.70 : 5.69 : 5.67 : 5.66 : 5.65 : 5.62 : 5.62 : 5.60 : 5.60 : 5.58 : 5.56 : 5.55 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=  1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094:
Cc : 0.474: 0.474: 0.474: 0.474: 0.473: 0.473: 0.473: 0.473: 0.473: 0.472: 0.472: 0.471: 0.471: 0.470: 0.470: 0.469:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  175 :  178 :  181 :  184 :  186 :  189 :  192 :  195 :  198 :  200 :  203 :  205 :  208 :  210 :  212 :  214 :
Uоп: 5.54 : 5.54 : 5.54 : 5.53 : 5.55 : 5.55 : 5.55 : 5.55 : 5.56 : 5.58 : 5.58 : 5.60 : 5.61 : 5.62 : 5.64 : 5.66 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=  2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.094: 0.094: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.091:
Cc : 0.469: 0.468: 0.467: 0.467: 0.466: 0.465: 0.464: 0.464: 0.463: 0.462: 0.461: 0.460: 0.459: 0.459: 0.458: 0.457:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  216 :  218 :  220 :  221 :  223 :  224 :  226 :  227 :  229 :  230 :  231 :  232 :  233 :  234 :  235 :  236 :
Uоп: 5.68 : 5.70 : 5.71 : 5.75 : 5.76 : 5.79 : 5.80 : 5.83 : 5.84 : 5.86 : 5.88 : 5.91 : 5.95 : 5.93 : 5.97 : 5.96 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.010: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=  3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.091: 0.091: 0.091: 0.091: 0.090: 0.090: 0.090:
Cc : 0.456: 0.455: 0.454: 0.453: 0.452: 0.451: 0.450:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  237 :  238 :  239 :  239 :  240 :  241 :  242 :
Uоп: 5.99 : 6.00 : 6.02 : 6.04 : 6.41 : 6.47 : 6.49 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  2050 : Y-строка  2  Cmax=  0.095 долей ПДК (x=  1800.0; напр.ветра=181)
----------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.091: 0.091: 0.091: 0.091: 0.091: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093:
Cc : 0.453: 0.454: 0.455: 0.456: 0.457: 0.458: 0.459: 0.460: 0.461: 0.462: 0.463: 0.464: 0.465: 0.466: 0.467: 0.467:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
```

Фоп:	119	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	132	133	134
Uоп:	6.05	6.03	6.00	6.02	5.98	5.94	5.96	5.93	5.90	5.86	5.85	5.84	5.83	5.81	5.79	5.79
Ви	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095
Cc	0.468	0.469	0.469	0.470	0.471	0.471	0.472	0.472	0.473	0.473	0.474	0.474	0.474	0.474	0.475	0.475
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп:	136	138	139	141	143	145	147	150	152	155	157	160	163	165	168	171
Uоп:	5.76	5.74	5.73	5.71	5.69	5.68	5.67	5.63	5.62	5.60	5.59	5.57	5.55	5.56	5.55	5.54
Ви	0.009	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094
Cc	0.475	0.475	0.475	0.475	0.475	0.474	0.474	0.474	0.473	0.473	0.473	0.472	0.472	0.471	0.471	0.470
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп:	174	178	181	184	187	190	193	196	199	201	204	206	209	211	213	215
Uоп:	5.53	5.51	5.51	5.50	5.51	5.51	5.51	5.52	5.53	5.55	5.55	5.58	5.58	5.61	5.63	5.65
Ви	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.094	0.094	0.094	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093	0.092	0.092	0.092	0.092	0.092	0.091
Cc	0.469	0.469	0.468	0.467	0.467	0.466	0.465	0.464	0.464	0.463	0.462	0.461	0.460	0.459	0.458	0.457
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп:	217	219	221	223	224	226	227	229	230	231	232	234	235	236	237	238
Uоп:	5.67	5.69	5.70	5.72	5.76	5.76	5.80	5.80	5.83	5.86	5.88	5.88	5.91	5.95	5.93	5.97
Ви	0.010	0.010	0.010	0.010	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.091	0.091	0.091	0.091	0.091	0.090	0.090
Cc	0.456	0.456	0.455	0.454	0.453	0.452	0.451
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп:	238	239	240	241	241	242	243
Uоп:	5.98	6.00	6.01	6.03	6.41	6.41	6.47
Ви	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.007
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

y= 2000 : Y-строка 3 Cmax= 0.095 долей ПДК (x= 1700.0; напр.ветра=174)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.091	0.091	0.091	0.091	0.092	0.092	0.092	0.092	0.092	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093	0.094
Cc	0.454	0.455	0.456	0.457	0.458	0.459	0.460	0.461	0.462	0.463	0.464	0.464	0.465	0.466	0.467	0.468
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп:	117	118	119	120	120	121	122	123	124	125	126	127	129	130	131	133
Uоп:	6.04	6.02	5.98	5.99	5.95	5.98	5.94	5.91	5.87	5.86	5.85	5.84	5.81	5.79	5.79	5.76
Ви	0.007	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095
Cc	0.469	0.470	0.470	0.471	0.472	0.472	0.473	0.473	0.474	0.474	0.475	0.475	0.475	0.475	0.476	0.476

```
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  134 :  136 :  138 :  140 :  142 :  144 :  146 :  148 :  151 :  153 :  156 :  159 :  162 :  165 :  168 :  171 :
Uоп: 5.75 : 5.72 : 5.70 : 5.69 : 5.67 : 5.65 : 5.63 : 5.62 : 5.59 : 5.59 : 5.56 : 5.54 : 5.53 : 5.51 : 5.50 : 5.49 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.094: 0.094: 0.094:
Сс : 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.475: 0.475: 0.475: 0.474: 0.474: 0.474: 0.473: 0.473: 0.472: 0.472: 0.471:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  174 :  177 :  181 :  184 :  187 :  190 :  194 :  197 :  200 :  202 :  205 :  208 :  210 :  213 :  215 :  217 :
Uоп: 5.49 : 5.49 : 5.47 : 5.47 : 5.48 : 5.49 : 5.48 : 5.49 : 5.50 : 5.52 : 5.53 : 5.54 : 5.56 : 5.57 : 5.59 : 5.61 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092:
Сс : 0.470: 0.470: 0.469: 0.468: 0.468: 0.467: 0.466: 0.465: 0.464: 0.463: 0.463: 0.462: 0.461: 0.460: 0.459: 0.458:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  219 :  221 :  223 :  224 :  226 :  228 :  229 :  230 :  232 :  233 :  234 :  235 :  236 :  237 :  238 :  239 :
Uоп: 5.63 : 5.65 : 5.67 : 5.72 : 5.72 : 5.74 : 5.77 : 5.80 : 5.81 : 5.83 : 5.85 : 5.88 : 5.90 : 5.94 : 5.92 : 5.96 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.091: 0.091: 0.091: 0.091: 0.091: 0.090: 0.090:
Сс : 0.457: 0.456: 0.455: 0.454: 0.453: 0.452: 0.452:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  240 :  241 :  241 :  242 :  243 :  243 :  244 :
Uоп: 5.94 : 5.98 : 6.01 : 6.02 : 6.03 : 6.41 : 6.47 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1950 : Y-строка  4  Cmax=  0.095 долей ПДК (x=  1700.0; напр.ветра=174)
----------:
 x=    100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.091: 0.091: 0.091: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.094: 0.094:
Сс : 0.455: 0.455: 0.456: 0.458: 0.459: 0.459: 0.460: 0.461: 0.462: 0.463: 0.464: 0.465: 0.466: 0.467: 0.468: 0.469:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  116 :  117 :  117 :  118 :  119 :  120 :  121 :  122 :  123 :  124 :  125 :  126 :  127 :  128 :  130 :  131 :
Uоп: 6.03 : 6.00 : 6.01 : 5.97 : 5.93 : 5.96 : 5.92 : 5.89 : 5.86 : 5.85 : 5.84 : 5.82 : 5.80 : 5.80 : 5.76 : 5.75 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.010:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095:
Сс : 0.470: 0.470: 0.471: 0.472: 0.473: 0.473: 0.474: 0.474: 0.475: 0.475: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.477: 0.476:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  133 :  134 :  136 :  138 :  140 :  142 :  144 :  147 :  149 :  152 :  155 :  158 :  161 :  164 :  167 :  170 :
Uоп: 5.72 : 5.72 : 5.69 : 5.67 : 5.65 : 5.64 : 5.63 : 5.59 : 5.58 : 5.56 : 5.53 : 5.52 : 5.50 : 5.49 : 5.47 : 5.47 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.094: 0.094:
```

```
Сс : 0.477: 0.477: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.475: 0.475: 0.474: 0.474: 0.474: 0.473: 0.472: 0.472:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  174 :  177 :  181 :  184 :  188 :  191 :  194 :  198 :  201 :  204 :  206 :  209 :  212 :  214 :  216 :  219 :
Uоп: 5.45 : 5.45 : 5.44 : 5.44 : 5.44 : 5.45 : 5.46 : 5.46 : 5.46 : 5.48 : 5.51 : 5.52 : 5.52 : 5.55 : 5.58 : 5.58 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.010:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qс : 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092:
Сс : 0.471: 0.470: 0.470: 0.469: 0.468: 0.467: 0.467: 0.466: 0.465: 0.464: 0.463: 0.462: 0.461: 0.460: 0.459: 0.458:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  221 :  223 :  224 :  226 :  228 :  229 :  231 :  232 :  233 :  234 :  236 :  237 :  238 :  239 :  240 :  240 :
Uоп: 5.60 : 5.63 : 5.67 : 5.68 : 5.70 : 5.74 : 5.75 : 5.78 : 5.81 : 5.83 : 5.84 : 5.86 : 5.88 : 5.90 : 5.94 : 5.94 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----__________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
----------:------:------:------:------:------:------:
Qс : 0.092: 0.091: 0.091: 0.091: 0.091: 0.091: 0.090:
Сс : 0.458: 0.457: 0.456: 0.455: 0.454: 0.453: 0.452:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  241 :  242 :  243 :  243 :  244 :  245 :  245 :
Uоп: 5.99 : 5.97 : 5.99 : 6.02 : 6.04 : 6.04 : 6.41 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007: 0.007:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

___________
 y=  1900 : Y-строка  5  Cmax=  0.095 долей ПДК (x=  1550.0; напр.ветра=163)
----------:_______________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qс : 0.091: 0.091: 0.091: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.094: 0.094: 0.094:
Сс : 0.455: 0.456: 0.457: 0.458: 0.459: 0.460: 0.461: 0.462: 0.463: 0.464: 0.465: 0.466: 0.467: 0.468: 0.469: 0.470:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  115 :  115 :  116 :  117 :  117 :  118 :  119 :  120 :  121 :  122 :  123 :  124 :  125 :  127 :  128 :  129 :
Uоп: 6.02 : 6.04 : 5.99 : 5.95 : 5.97 : 5.94 : 5.90 : 5.87 : 5.85 : 5.84 : 5.84 : 5.81 : 5.79 : 5.77 : 5.75 : 5.74 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.007: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qс : 0.094: 0.094: 0.094: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095:
Сс : 0.471: 0.471: 0.472: 0.473: 0.474: 0.474: 0.475: 0.475: 0.476: 0.476: 0.477: 0.477: 0.477: 0.477: 0.477: 0.477:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  131 :  133 :  134 :  136 :  138 :  140 :  143 :  145 :  148 :  150 :  153 :  156 :  159 :  163 :  166 :  170 :
Uоп: 5.71 : 5.69 : 5.68 : 5.66 : 5.64 : 5.63 : 5.59 : 5.58 : 5.55 : 5.55 : 5.52 : 5.50 : 5.48 : 5.32 : 5.19 : 5.27 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qс : 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095:
Сс : 0.477: 0.477: 0.477: 0.476: 0.477: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.475: 0.474: 0.474: 0.473: 0.473:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  173 :  177 :  181 :  184 :  188 :  192 :  195 :  199 :  202 :  205 :  208 :  211 :  213 :  216 :  218 :  220 :
Uоп: 5.22 : 5.21 : 5.20 : 5.21 : 5.21 : 5.21 : 5.21 : 5.42 : 5.44 : 5.46 : 5.47 : 5.48 : 5.51 : 5.52 : 5.55 : 5.58 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.010:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----_____________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
----------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
```

```
Qc : 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092:
Cc : 0.472: 0.471: 0.471: 0.470: 0.469: 0.468: 0.467: 0.466: 0.466: 0.465: 0.464: 0.463: 0.462: 0.461: 0.460: 0.459:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  222 :  224 :  226 :  228 :  230 :  231 :  232 :  234 :  235 :  236 :  237 :  238 :  239 :  240 :  241 :  242 :
Uоп: 5.60 : 5.63 : 5.64 : 5.66 : 5.68 : 5.71 : 5.75 : 5.76 : 5.79 : 5.81 : 5.84 : 5.86 : 5.88 : 5.90 : 5.93 : 5.97 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008: 0.008:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.092: 0.091: 0.091: 0.091: 0.091: 0.091: 0.090:
Cc : 0.458: 0.457: 0.456: 0.455: 0.454: 0.453: 0.452:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  243 :  243 :  244 :  245 :  245 :  246 :  247 :
Uоп: 5.96 : 5.96 : 5.99 : 6.01 : 6.03 : 6.03 : 6.41 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007: 0.007: 0.007:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
__________
 y=  1850 : Y-строка  6  Cmax=  0.095 долей ПДК (x=  1450.0; напр.ветра=155)
---------:______________________________________________________________________________________________________________
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.091: 0.091: 0.091: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094:
Cc : 0.455: 0.456: 0.457: 0.459: 0.460: 0.461: 0.461: 0.463: 0.464: 0.465: 0.466: 0.467: 0.468: 0.469: 0.470: 0.470:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  113 :  114 :  114 :  115 :  116 :  117 :  118 :  118 :  119 :  120 :  121 :  122 :  124 :  125 :  126 :  128 :
Uоп: 6.00 : 6.02 : 5.97 : 5.99 : 5.96 : 5.92 : 5.88 : 5.86 : 5.85 : 5.84 : 5.82 : 5.80 : 5.78 : 5.75 : 5.74 : 5.72 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.010:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----____________________________________________________________________________________________________________________
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.094: 0.094: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095:
Cc : 0.471: 0.472: 0.473: 0.474: 0.474: 0.475: 0.476: 0.476: 0.477: 0.477: 0.477: 0.477: 0.477: 0.477: 0.476: 0.476:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  129 :  131 :  132 :  134 :  136 :  139 :  141 :  143 :  146 :  149 :  152 :  155 :  158 :  162 :  165 :  169 :
Uоп: 5.70 : 5.68 : 5.67 : 5.65 : 5.63 : 5.60 : 5.58 : 5.56 : 5.53 : 5.50 : 5.48 : 5.21 : 5.24 : 5.20 : 5.19 : 5.16 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095:
Cc : 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.475: 0.475: 0.474: 0.473:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  173 :  177 :  181 :  185 :  189 :  193 :  196 :  200 :  203 :  206 :  210 :  212 :  215 :  218 :  220 :  222 :
Uоп: 5.14 : 5.13 : 5.12 : 5.13 : 5.13 : 5.15 : 5.17 : 5.19 : 5.21 : 5.32 : 5.43 : 5.47 : 5.48 : 5.49 : 5.52 : 5.55 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----____________________________________________________________________________________________________________________
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.095: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.092: 0.092: 0.092:
Cc : 0.473: 0.472: 0.471: 0.471: 0.470: 0.469: 0.468: 0.467: 0.466: 0.465: 0.465: 0.464: 0.463: 0.462: 0.461: 0.459:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  224 :  226 :  228 :  230 :  231 :  233 :  234 :  236 :  237 :  238 :  239 :  240 :  241 :  242 :  243 :  243 :
Uоп: 5.58 : 5.60 : 5.62 : 5.64 : 5.68 : 5.69 : 5.73 : 5.74 : 5.77 : 5.80 : 5.82 : 5.84 : 5.86 : 5.88 : 5.91 : 5.97 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008: 0.008:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----________________________________________________
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
```

Qc	0.092	0.092	0.091	0.091	0.091	0.091	0.091
Cc	0.459	0.458	0.457	0.456	0.455	0.454	0.453
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп	244	245	246	246	247	247	248
Uоп	5.95	5.99	5.97	6.00	6.02	6.03	6.41
Ви	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

y= 1800 : Y-строка 7 Cmax= 0.095 долей ПДК (x= 1350.0; напр.ветра=147)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.091	0.091	0.092	0.092	0.092	0.092	0.092	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093	0.094	0.094	0.094	0.094
Cc	0.456	0.457	0.458	0.459	0.460	0.461	0.462	0.463	0.464	0.465	0.466	0.467	0.468	0.469	0.470	0.471
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп	112	112	113	114	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	126
Uоп	6.04	6.00	5.96	5.98	5.94	5.90	5.87	5.85	5.84	5.84	5.80	5.80	5.76	5.74	5.73	5.71
Ви	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010	0.010
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.094	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095
Cc	0.472	0.473	0.474	0.475	0.475	0.476	0.477	0.477	0.477	0.477	0.477	0.477	0.477	0.476	0.476	0.475
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп	127	129	130	132	134	136	139	141	144	147	150	153	157	160	164	168
Uоп	5.69	5.67	5.66	5.63	5.61	5.60	5.56	5.55	5.51	5.24	5.25	5.22	5.17	5.13	5.09	5.07
Ви	0.010	0.010	0.010	0.010	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095
Cc	0.475	0.475	0.475	0.475	0.475	0.475	0.475	0.476	0.476	0.476	0.476	0.476	0.476	0.475	0.475	0.474
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп	172	177	181	185	189	193	197	201	205	208	211	214	217	220	222	224
Uоп	5.04	5.02	5.02	5.03	5.04	5.07	5.09	5.12	5.15	5.18	5.27	5.43	5.45	5.47	5.50	5.53
Ви	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.095	0.095	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093	0.092	0.092	0.092
Cc	0.473	0.473	0.472	0.471	0.470	0.470	0.469	0.468	0.467	0.466	0.465	0.464	0.463	0.462	0.461	0.460
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп	226	228	230	232	233	235	236	237	239	240	241	242	243	243	244	245
Uоп	5.56	5.58	5.60	5.62	5.67	5.68	5.71	5.75	5.75	5.78	5.81	5.83	5.85	5.89	5.91	5.94
Ви	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.008	0.008
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003	0.003
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.092	0.092	0.091	0.091	0.091	0.091	0.091
Cc	0.459	0.458	0.457	0.456	0.455	0.454	0.453
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп	246	246	247	248	248	249	249
Uоп	5.92	5.98	5.96	5.99	6.02	6.03	6.35
Ви	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

y= 1750 : Y-строка 8 Cmax= 0.096 долей ПДК (x= 1250.0; напр.ветра=139)

x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.091	0.091	0.092	0.092	0.092	0.092	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094
Cc	0.456	0.457	0.458	0.460	0.461	0.461	0.463	0.464	0.465	0.466	0.467	0.468	0.469	0.470	0.471	0.472
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп	110	111	111	112	113	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	124
Uоп	6.02	5.98	5.94	5.96	5.92	5.89	5.86	5.85	5.83	5.81	5.79	5.78	5.75	5.73	5.72	5.70
Ви	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010	0.010	0.010
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

x=	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650
Qc	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.096	0.096	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095
Cc	0.473	0.474	0.475	0.475	0.476	0.477	0.477	0.478	0.478	0.477	0.477	0.476	0.476	0.475	0.475	0.474
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп	125	127	128	130	132	134	137	139	142	145	148	151	155	159	163	167
Uоп	5.68	5.66	5.64	5.62	5.59	5.58	5.54	5.51	5.32	5.24	5.19	5.14	5.08	5.02	4.93	4.91
Ви	0.010	0.010	0.010	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

x=	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450
Qc	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095	0.095
Cc	0.474	0.473	0.473	0.473	0.473	0.474	0.474	0.475	0.475	0.476	0.476	0.476	0.476	0.476	0.476	0.475
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп	172	176	181	186	190	194	199	203	206	210	213	216	219	222	224	227
Uоп	4.89	4.87	4.87	4.87	4.90	4.91	4.97	5.01	5.08	5.11	5.16	5.20	5.32	5.44	5.48	5.49
Ви	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

x=	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250
Qc	0.095	0.095	0.095	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093	0.092	0.092
Cc	0.474	0.473	0.473	0.472	0.471	0.470	0.469	0.468	0.467	0.466	0.465	0.464	0.464	0.463	0.462	0.461
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп	229	231	232	234	235	237	238	239	241	242	243	244	244	245	246	247
Uоп	5.52	5.54	5.59	5.61	5.66	5.66	5.70	5.74	5.74	5.77	5.79	5.82	5.86	5.87	5.89	5.92
Ви	0.011	0.011	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.008
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

x=	3300	3350	3400	3450	3500	3550	3600
Qc	0.092	0.092	0.092	0.091	0.091	0.091	0.091
Cc	0.460	0.459	0.458	0.457	0.456	0.455	0.454
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп	247	248	249	249	250	250	251
Uоп	5.92	5.96	5.99	5.99	6.01	6.03	6.03
Ви	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Ки	0022	0022	0022	0022	0022	0022	0022

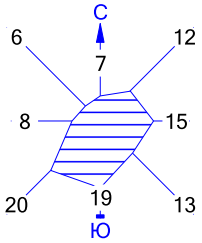
y= 1700 : Y-строка 9 Cmax= 0.096 долей ПДК (x= 1200.0; напр.ветра=134)

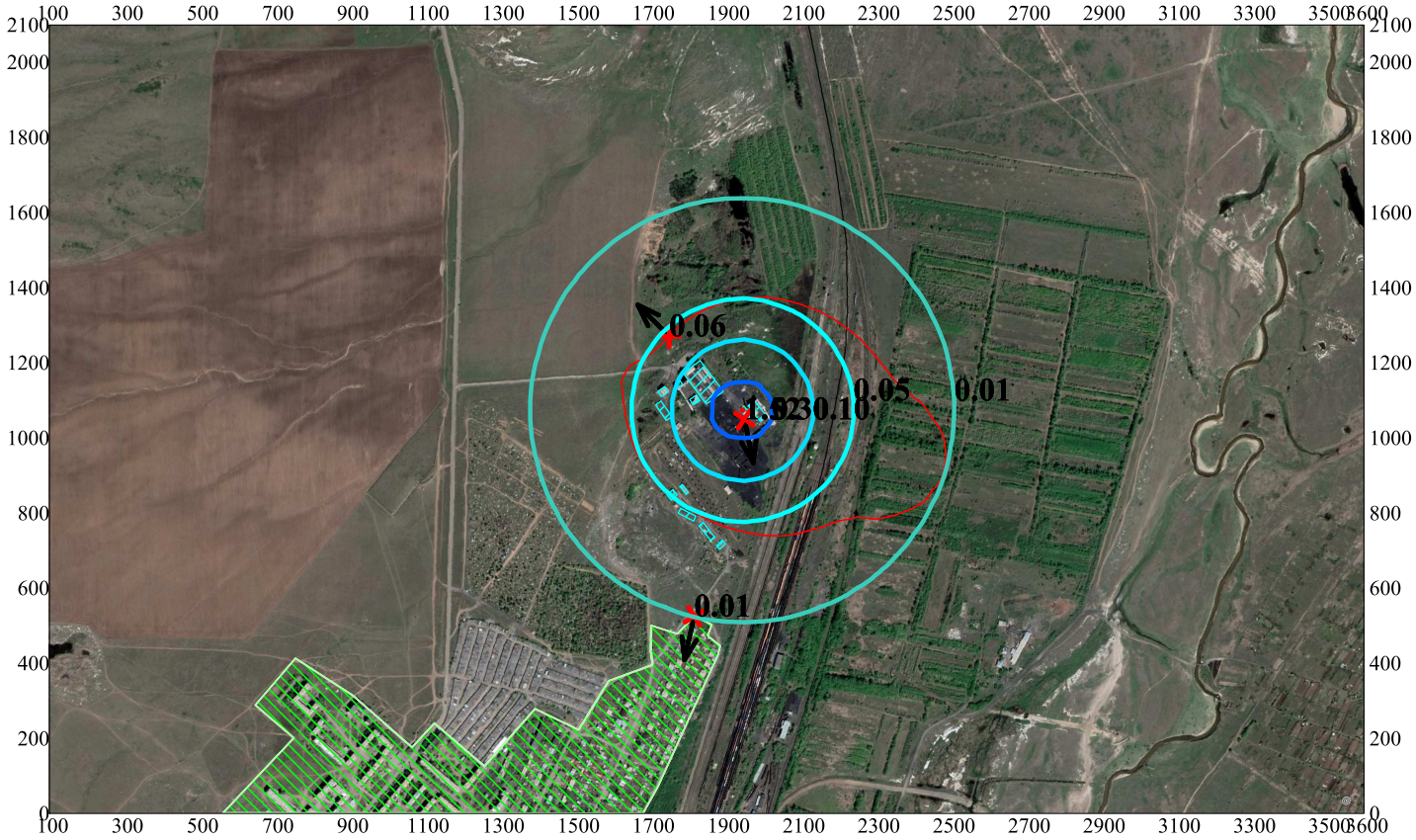
x=	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850
Qc	0.091	0.092	0.092	0.092	0.092	0.092	0.093	0.093	0.093	0.093	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094
Cc	0.457	0.458	0.459	0.460	0.461	0.462	0.463	0.464	0.465	0.466	0.468	0.469	0.470	0.471	0.472	0.472
Cф	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
Фоп	109	109	110	110	111	112	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121
Uоп	6.01	5.96	5.93	5.94	5.91	5.87	5.86	5.84	5.84	5.80	5.81	5.76	5.74	5.72	5.71	5.69
Ви	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010	0.010	0.010
Ки	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021	0021
Ви	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

```
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.096: 0.096: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.094: 0.094:
Cc : 0.474: 0.474: 0.475: 0.476: 0.477: 0.477: 0.478: 0.478: 0.477: 0.477: 0.476: 0.475: 0.474: 0.473: 0.472: 0.471:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  123 :  124 :  126 :  128 :  130 :  132 :  134 :  137 :  140 :  143 :  146 :  149 :  153 :  157 :  162 :  166 :
Uоп: 5.67 : 5.65 : 5.63 : 5.60 : 5.58 : 5.56 : 5.47 : 5.32 : 5.24 : 5.17 : 5.10 : 5.03 : 4.92 : 4.87 : 4.83 : 4.79 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.010: 0.010: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   1700:  1750:  1800:  1850:  1900:  1950:  2000:  2050:  2100:  2150:  2200:  2250:  2300:  2350:  2400:  2450:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095:
Cc : 0.471: 0.470: 0.470: 0.471: 0.471: 0.472: 0.472: 0.473: 0.474: 0.475: 0.475: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476: 0.476:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  171 :  176 :  181 :  186 :  191 :  196 :  200 :  204 :  208 :  212 :  216 :  219 :  222 :  224 :  227 :  229 :
Uоп: 4.76 : 4.75 : 4.75 : 4.76 : 4.78 : 4.80 : 4.85 : 4.89 : 4.92 : 5.03 : 5.08 : 5.14 : 5.18 : 5.21 : 5.44 : 5.48 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   2500:  2550:  2600:  2650:  2700:  2750:  2800:  2850:  2900:  2950:  3000:  3050:  3100:  3150:  3200:  3250:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.092: 0.092:
Cc : 0.475: 0.474: 0.473: 0.473: 0.472: 0.471: 0.470: 0.469: 0.468: 0.467: 0.466: 0.465: 0.464: 0.463: 0.462: 0.461:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  231 :  233 :  235 :  236 :  238 :  239 :  240 :  241 :  243 :  244 :  244 :  245 :  246 :  247 :  248 :  248 :
Uоп: 5.51 : 5.53 : 5.56 : 5.60 : 5.62 : 5.65 : 5.69 : 5.73 : 5.73 : 5.76 : 5.81 : 5.83 : 5.84 : 5.86 : 5.88 : 5.92 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.011: 0.011: 0.011: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.008:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.003: 0.003:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=   3300:  3350:  3400:  3450:  3500:  3550:  3600:
---------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.092: 0.092: 0.092: 0.091: 0.091: 0.091: 0.091:
Cc : 0.460: 0.459: 0.458: 0.457: 0.456: 0.455: 0.454:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  249 :  250 :  250 :  251 :  251 :  252 :  252 :
Uоп: 5.96 : 5.93 : 5.99 : 5.97 : 6.01 : 6.02 : 6.08 :
   :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.007:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

 y=  1650 : Y-строка 10  Cmax=  0.096 долей ПДК (x=  1150.0; напр.ветра=129)
---------:
 x=   100 :   150:   200:   250:   300:   350:   400:   450:   500:   550:   600:   650:   700:   750:   800:   850:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.091: 0.092: 0.092: 0.092: 0.092: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.093: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094: 0.095:
Cc : 0.457: 0.458: 0.459: 0.460: 0.461: 0.463: 0.464: 0.465: 0.466: 0.467: 0.468: 0.469: 0.470: 0.471: 0.472: 0.473:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  107 :  108 :  108 :  109 :  109 :  110 :  111 :  111 :  112 :  113 :  114 :  115 :  116 :  117 :  118 :  119 :
Uоп: 5.99 : 5.95 : 5.97 : 5.93 : 5.89 : 5.86 : 5.85 : 5.84 : 5.82 : 5.79 : 5.79 : 5.76 : 5.74 : 5.72 : 5.70 : 5.68 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.008: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.009: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010: 0.010:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
Ви : 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.003: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004: 0.004:
Ки : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 : 0022 :
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
----
 x=    900:   950:  1000:  1050:  1100:  1150:  1200:  1250:  1300:  1350:  1400:  1450:  1500:  1550:  1600:  1650:
---------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:------:
Qc : 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.096: 0.096: 0.096: 0.095: 0.095: 0.095: 0.095: 0.094: 0.094: 0.094: 0.094:
Cc : 0.474: 0.475: 0.476: 0.477: 0.477: 0.478: 0.478: 0.478: 0.477: 0.476: 0.475: 0.474: 0.472: 0.471: 0.469: 0.468:
Сф : 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080: 0.080:
Фоп:  120 :  122 :  124 :  125 :  127 :  129 :  132 :  134 :  137 :  140 :  143 :  147 :  151 :  155 :  160 :  165 :
Uоп: 5.67 : 5.64 : 5.62 : 5.60 : 5.57 : 5.55 : 5.32 : 5.26 : 5.18 : 5.10 : 4.96 : 4.90 : 4.83 : 4.74 : 4.70 : 4.65 :
   :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :      :
Ви : 0.010: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.011: 0.010:
Ки : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 : 0021 :
```

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
0123 Железо (II, III) оксиды (274)





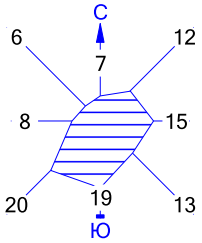
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

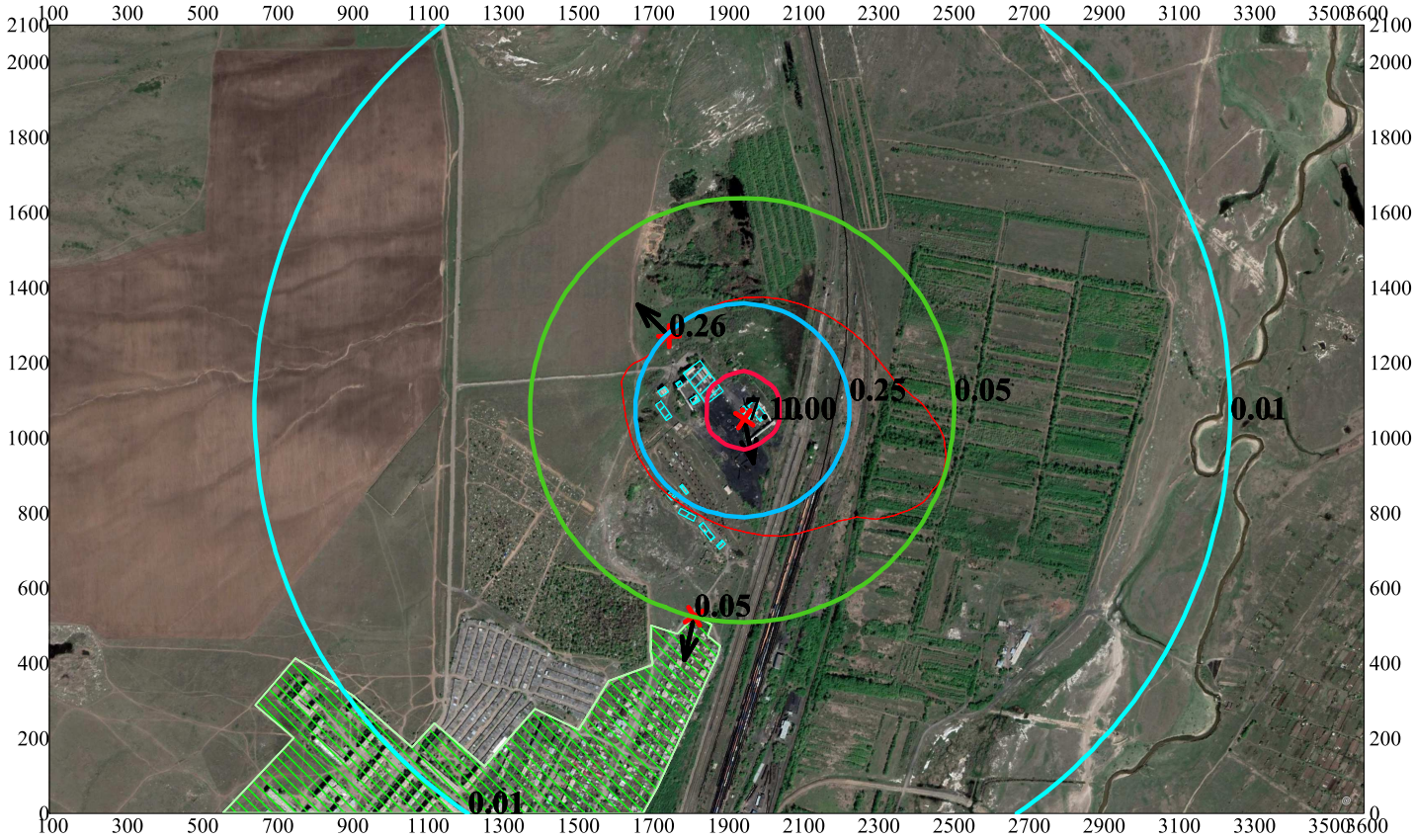
Изолинии в долях ПДК
- 0.01 ПДК
- 0.05 ПДК
- 0.10 ПДК
- 0.30 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 1.5199713 ПДК достигается в точке x= 1950 y= 1050
При опасном направлении 348° и опасной скорости ветра 0.78 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
0143 Марганец и его соединения (327)





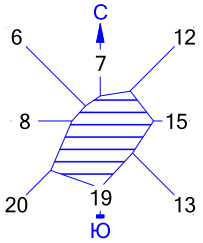
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

Изолинии в долях ПДК
- 0.01 ПДК
- 0.05 ПДК
- 0.25 ПДК
- 1.00 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 7.0991969 ПДК достигается в точке x= 1950 y= 1050
При опасном направлении 348° и опасной скорости ветра 0.78 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
0301 Азота (IV) диоксид (4)



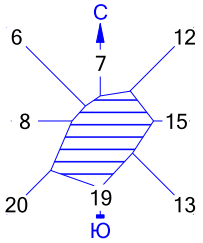
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

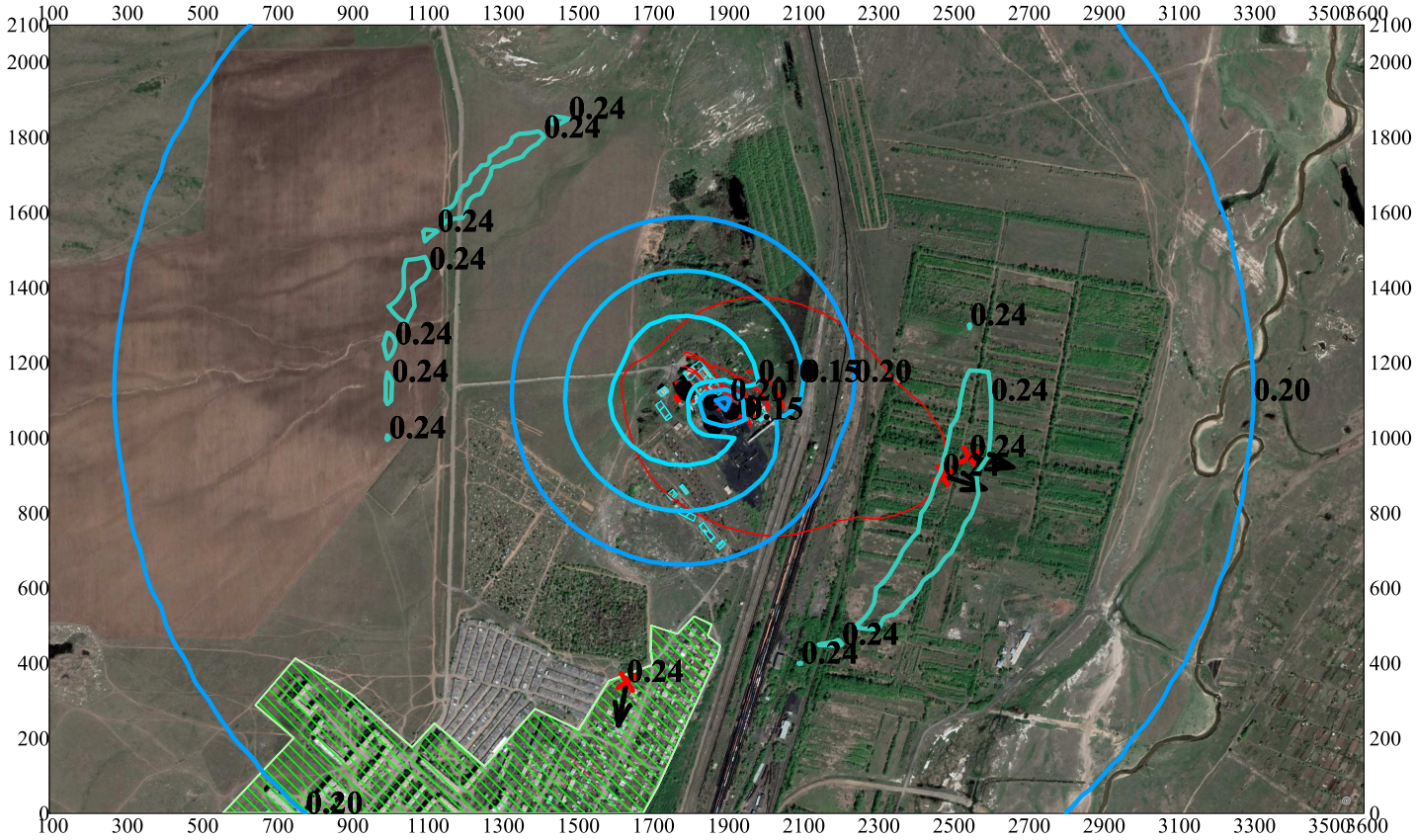
Изолинии в долях ПДК
- 0.10 ПДК
- 0.14 ПДК
- 0.15 ПДК
- 0.20 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 0.2011624 ПДК достигается в точке x= 1950 y= 1050
При опасном направлении 348° и опасной скорости ветра 0.61 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
__31 0301+0330





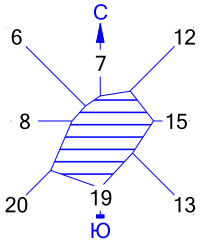
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Источники шума
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

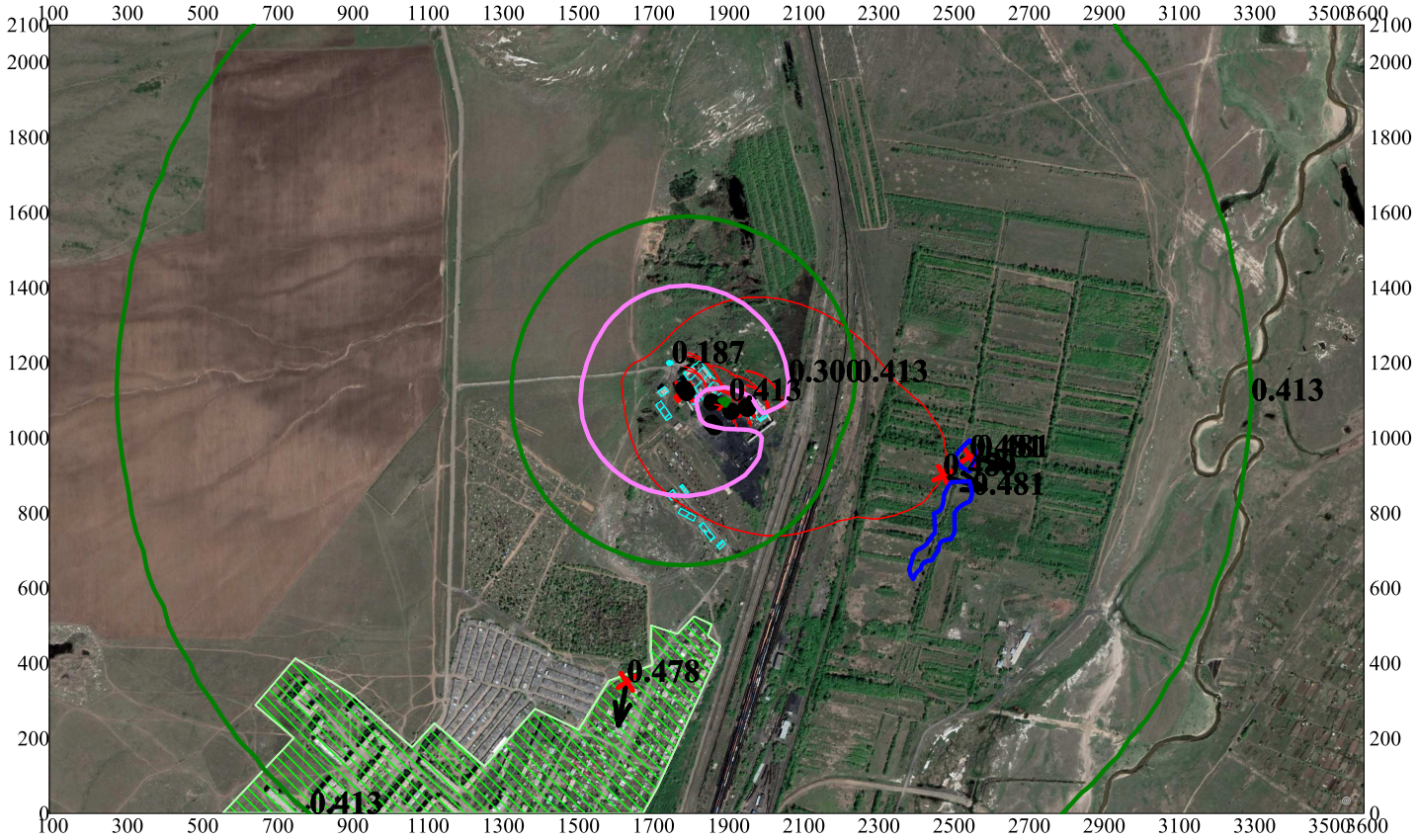
Изолинии в долях ПДК
- 0.10 ПДК
- 0.15 ПДК
- 0.20 ПДК
- 0.24 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 0.2411426 ПДК достигается в точке x= 2550 y= 950
При опасном направлении 283° и опасной скорости ветра 5.13 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
__33 0301+0330+0337+1071





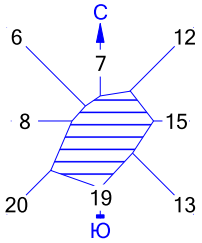
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Источники шума
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

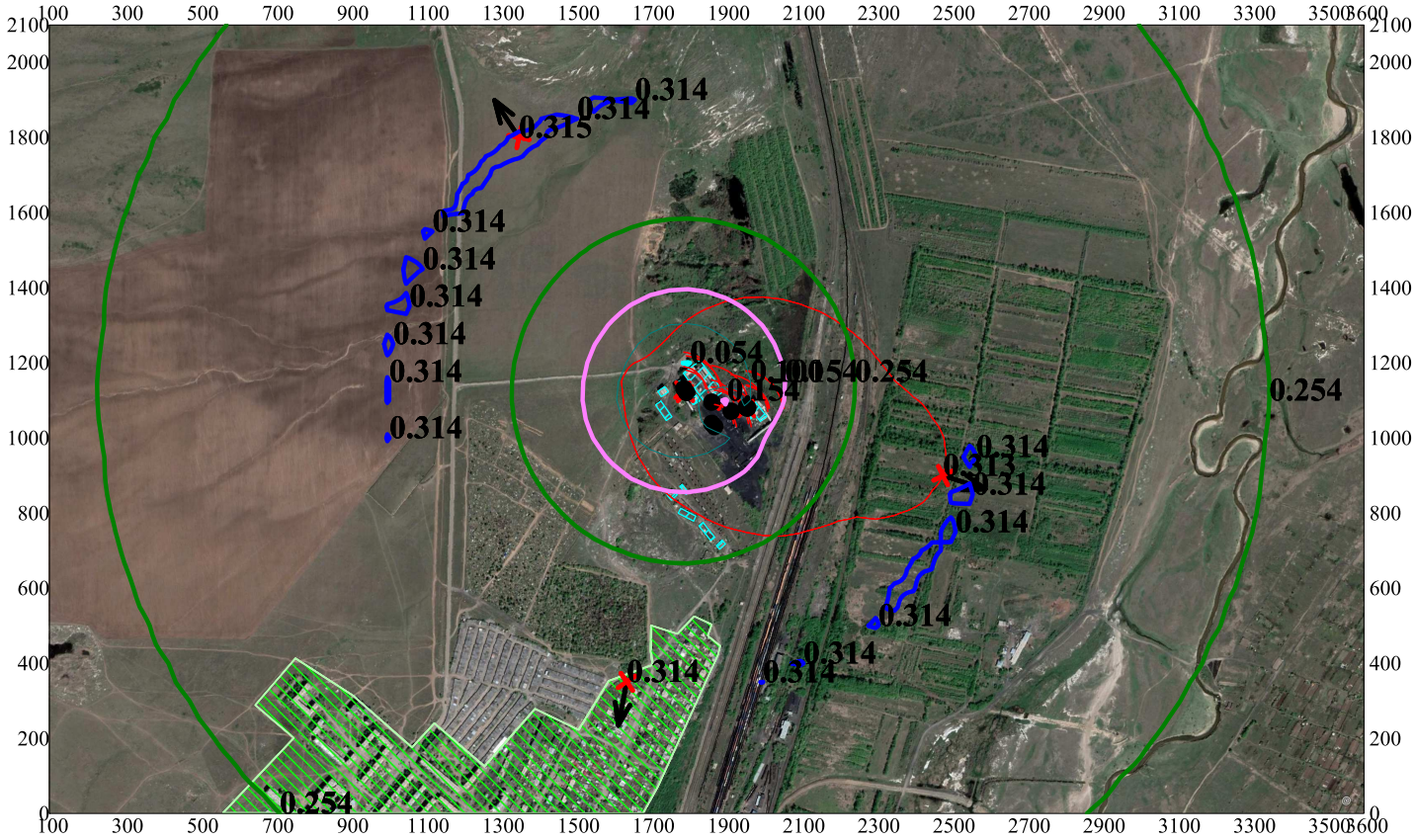
Изолинии в долях ПДК
- 0.187 ПДК
- 0.300 ПДК
- 0.413 ПДК
- 0.481 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 0.4813655 ПДК достигается в точке x= 2550 y= 950
При опасном направлении 283° и опасной скорости ветра 5.13 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
__37 0303+0304+0330





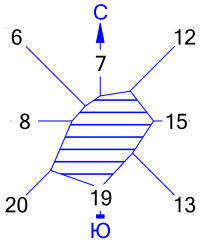
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Источники шума
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

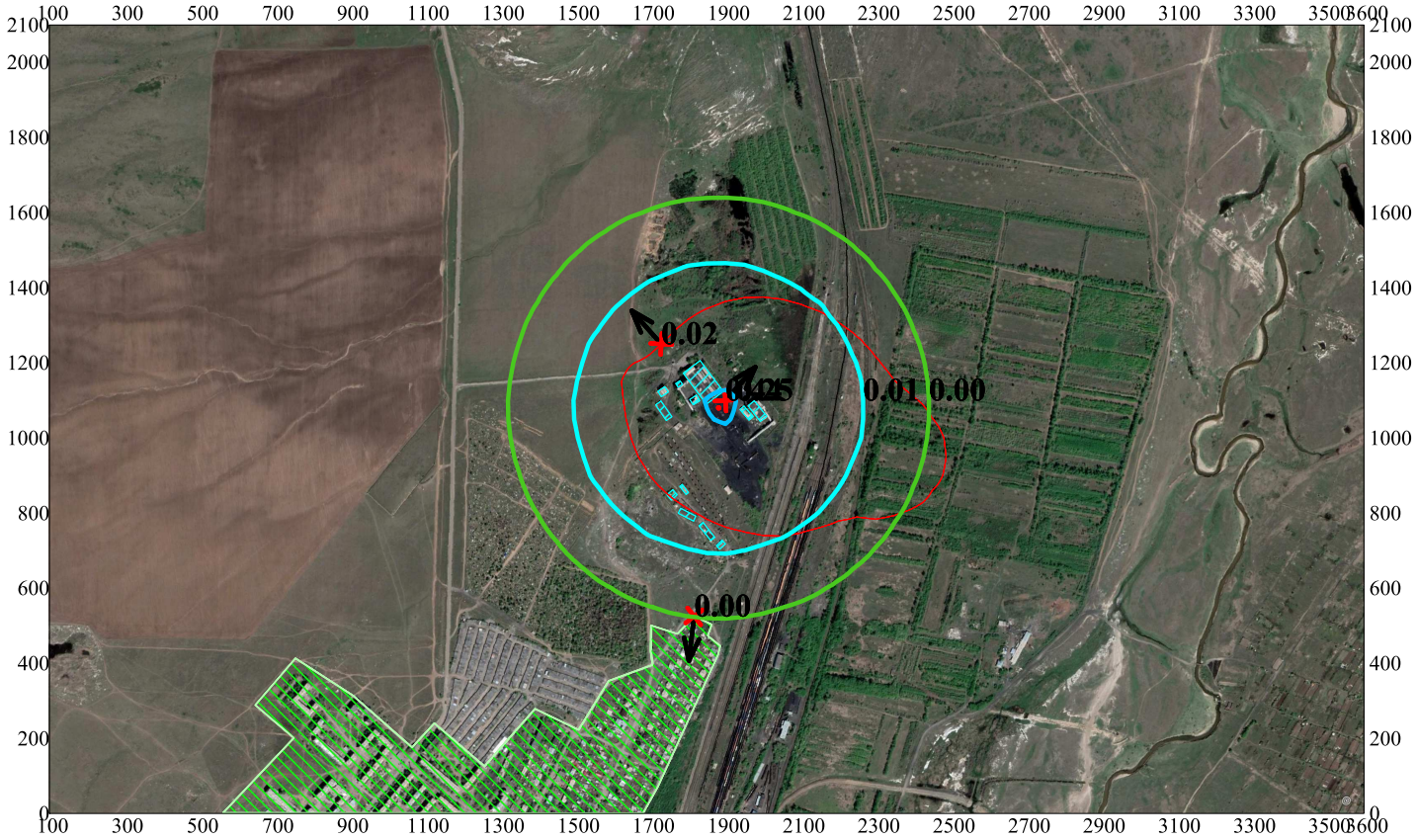
Изолинии в долях ПДК
- 0.054 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.154 ПДК
- 0.254 ПДК
- 0.314 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 0.3150399 ПДК достигается в точке x= 1350 y= 1800
При опасном направлении 147° и опасной скорости ветра 5.19 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
0328 Углерод (583)





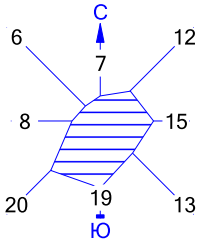
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

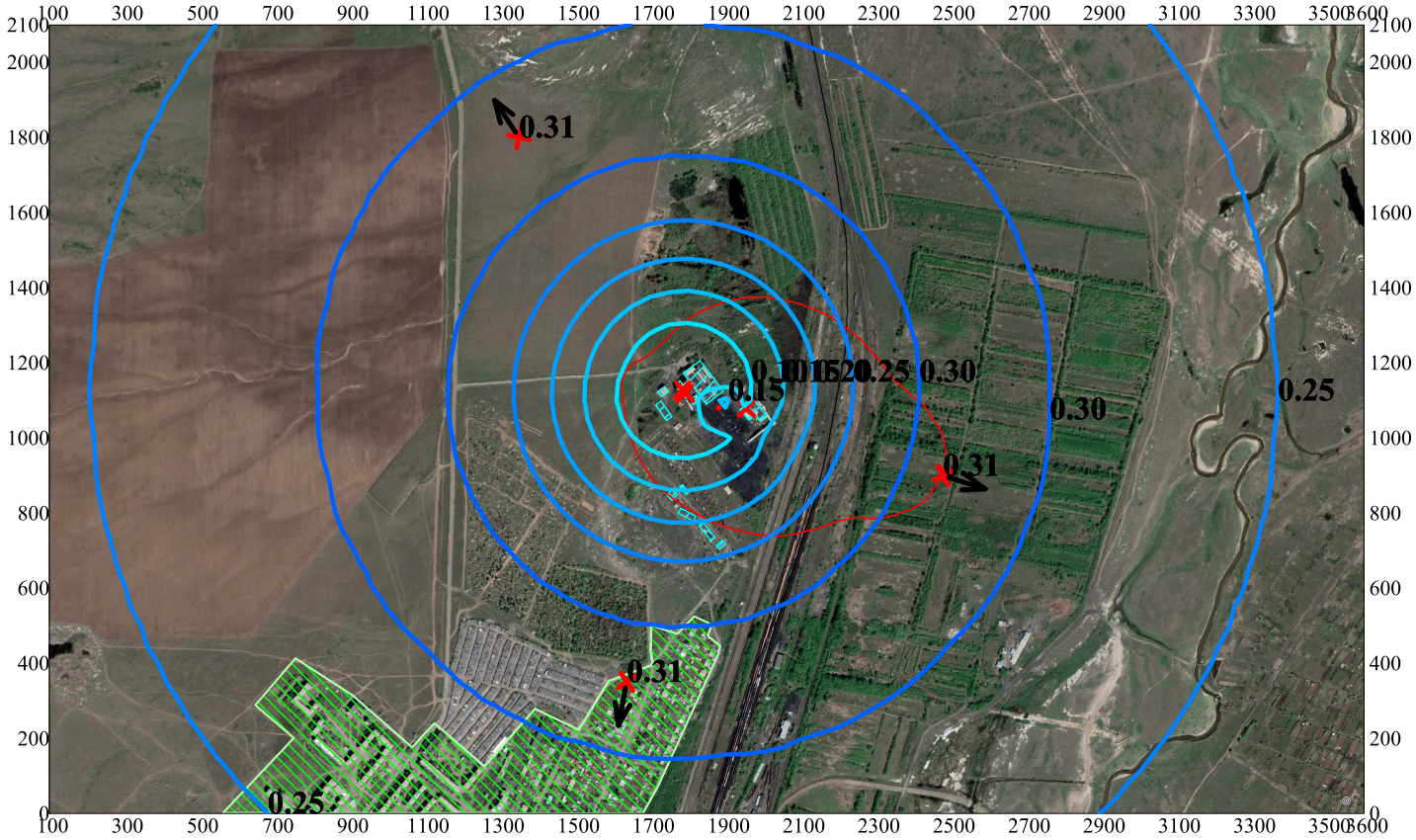
Изолинии в долях ПДК
- 0.00 ПДК
- 0.01 ПДК
- 0.25 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 0.4432069 ПДК достигается в точке x= 1900 y= 1100
При опасном направлении 222° и опасной скорости ветра 0.81 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
0330 Сера диоксид (516)





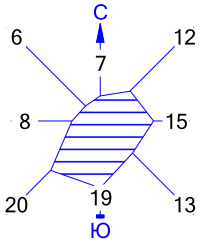
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

Изолинии в долях ПДК
- 0.10 ПДК
- 0.15 ПДК
- 0.20 ПДК
- 0.25 ПДК
- 0.30 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 0.312433 ПДК достигается в точке x= 1350 y= 1800
При опасном направлении 147° и опасной скорости ветра 5.19 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
__35 0330+0342



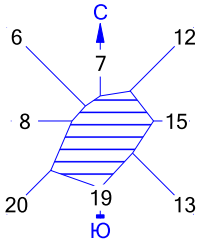
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Источники шума
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

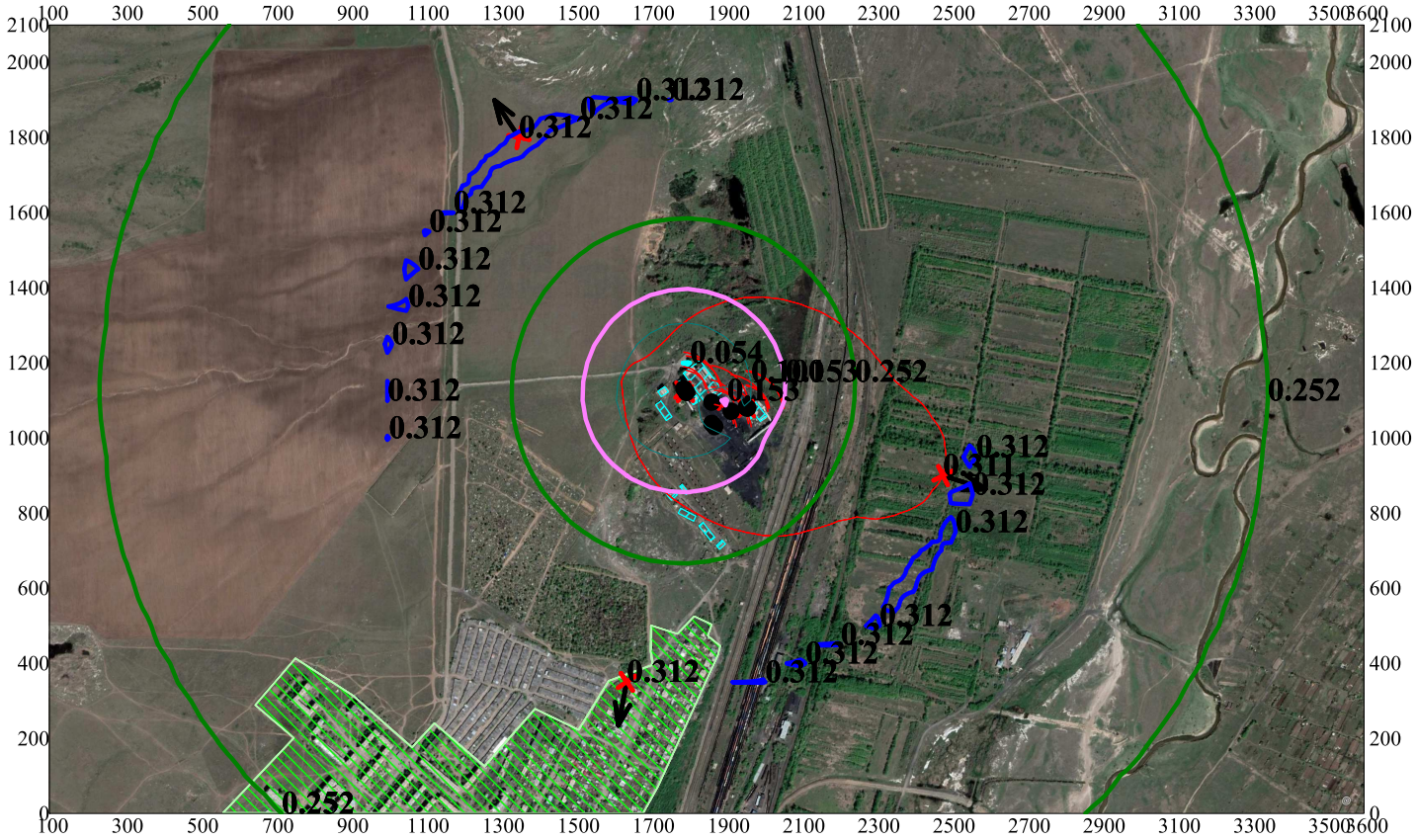
Изолинии в долях ПДК
- 0.25 ПДК
- 0.29 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 1.0727286 ПДК достигается в точке x= 1950 y= 1050
При опасном направлении 348° и опасной скорости ветра 0.61 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
__34 0330+1071





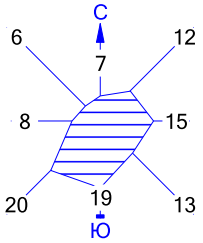
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Источники шума
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

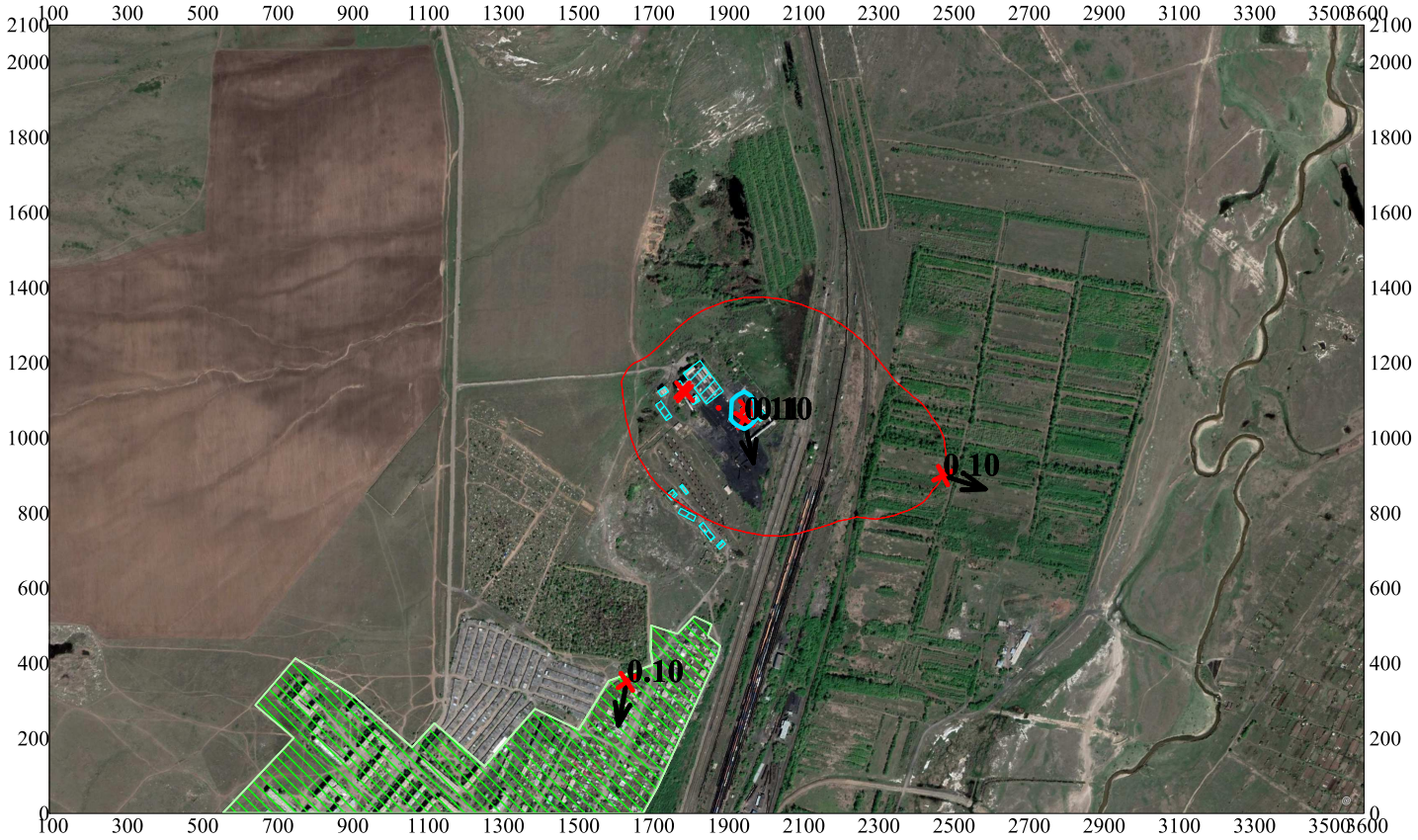
Изолинии в долях ПДК
- 0.054 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.153 ПДК
- 0.252 ПДК
- 0.312 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 0.3124348 ПДК достигается в точке x= 1350 y= 1800
При опасном направлении 147° и опасной скорости ветра 5.19 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
0337 Углерод оксид (584)





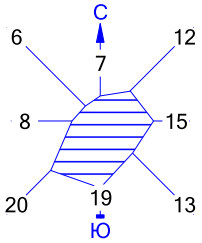
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

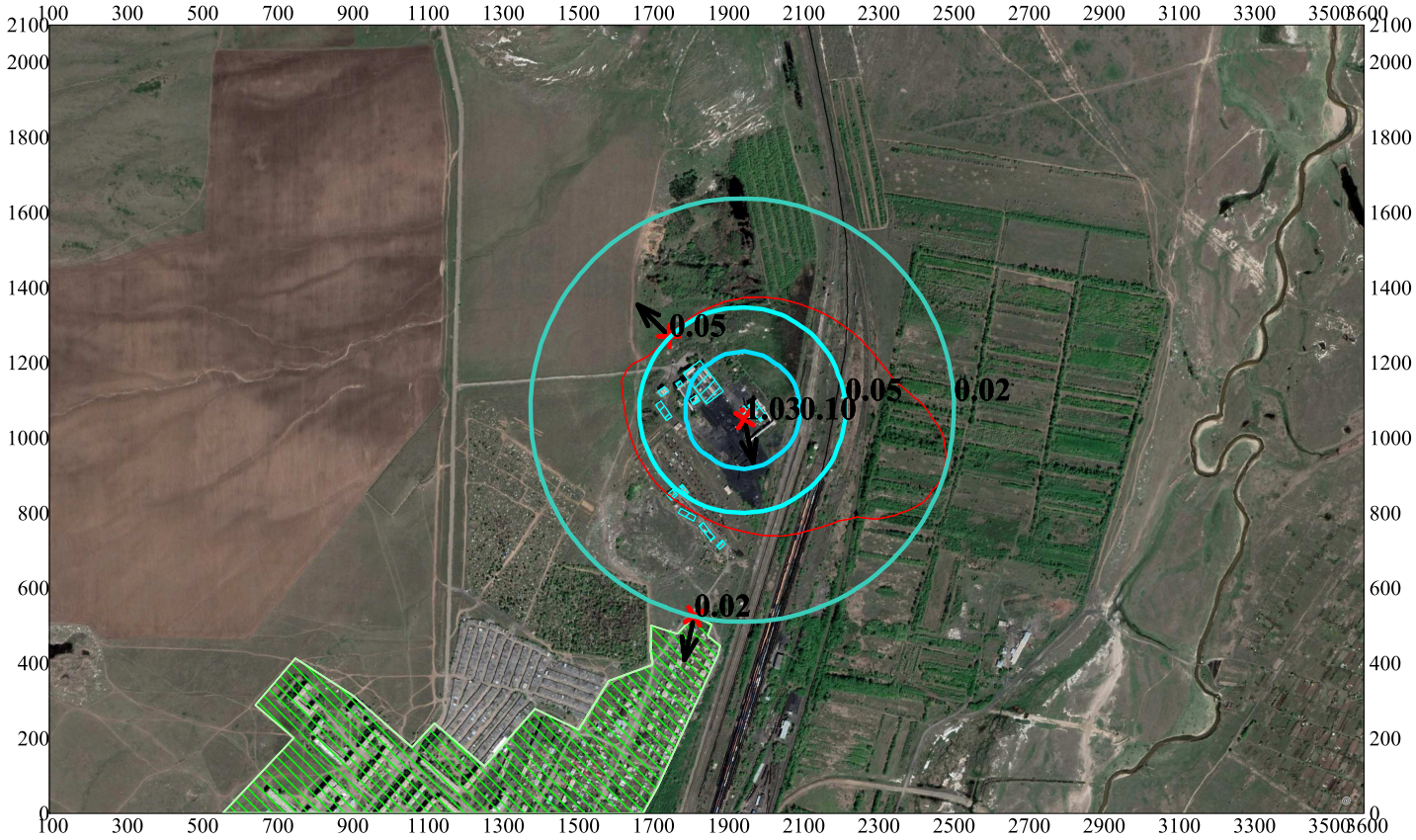
Изолинии в долях ПДК
- 0.10 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 0.1117626 ПДК достигается в точке x= 1950 y= 1050
При опасном направлении 348° и опасной скорости ветра 0.6 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
0342 Фтористые газообразные соединения (617)





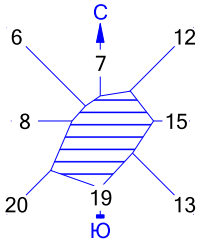
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

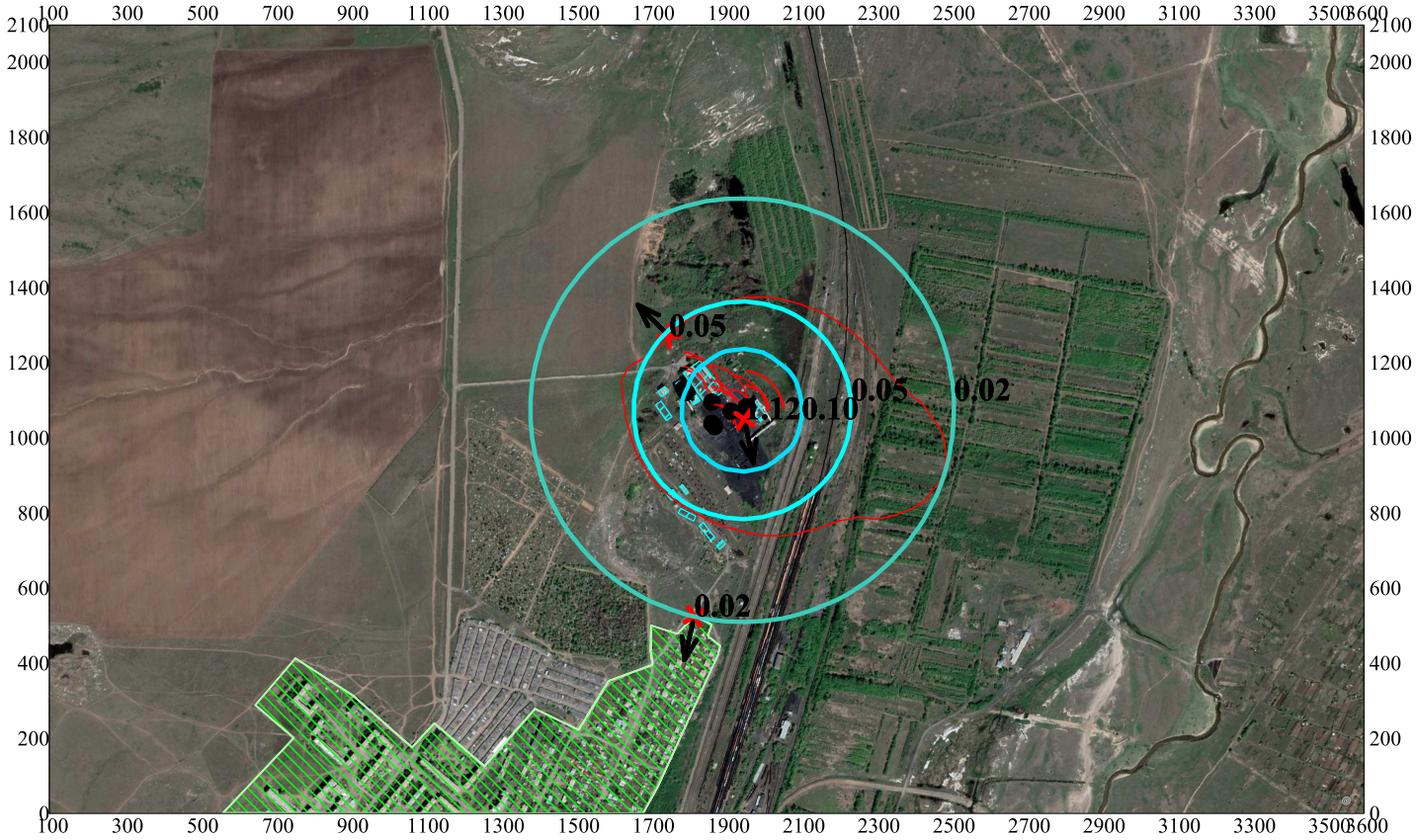
Изолинии в долях ПДК
- 0.02 ПДК
- 0.05 ПДК
- 0.10 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 1.0327287 ПДК достигается в точке x= 1950 y= 1050
При опасном направлении 348° и опасной скорости ветра 0.61 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
__71 0342+0344





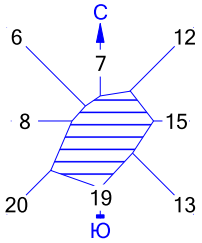
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Источники шума
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

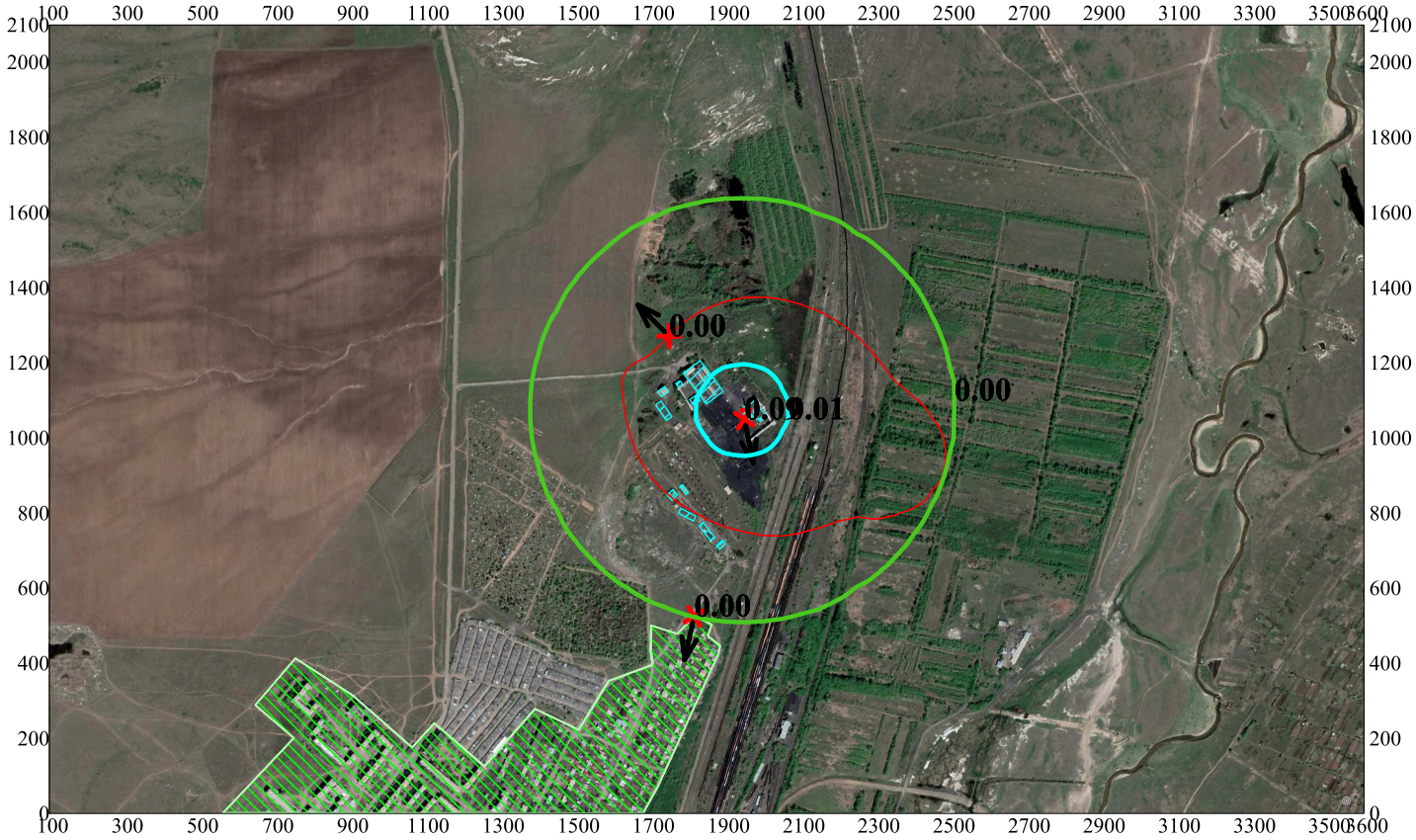
Изолинии в долях ПДК
- 0.02 ПДК
- 0.05 ПДК
- 0.10 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 1.1208483 ПДК достигается в точке x= 1950 y= 1050
При опасном направлении 348° и опасной скорости ветра 0.62 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
0344 Фториды неорганические плохо растворимые (615)





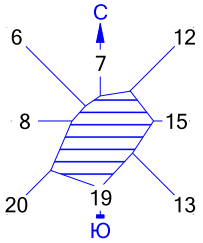
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

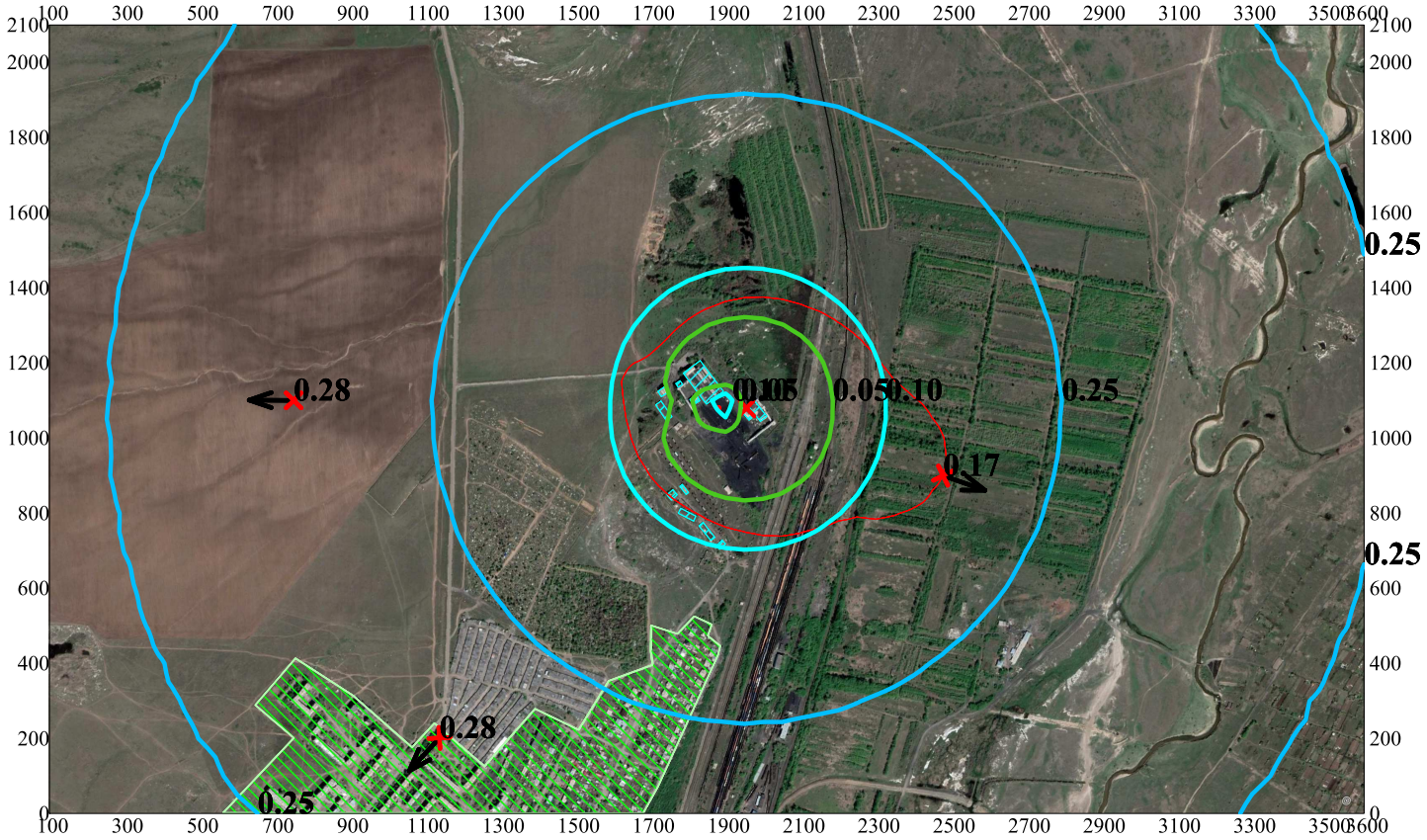
Изолинии в долях ПДК
- 0.00 ПДК
- 0.01 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 0.090549 ПДК достигается в точке x= 1950 y= 1050
При опасном направлении 348° и опасной скорости ветра 0.78 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
0703 Бенз/а/пирен (54)





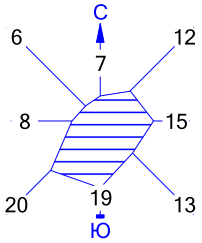
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

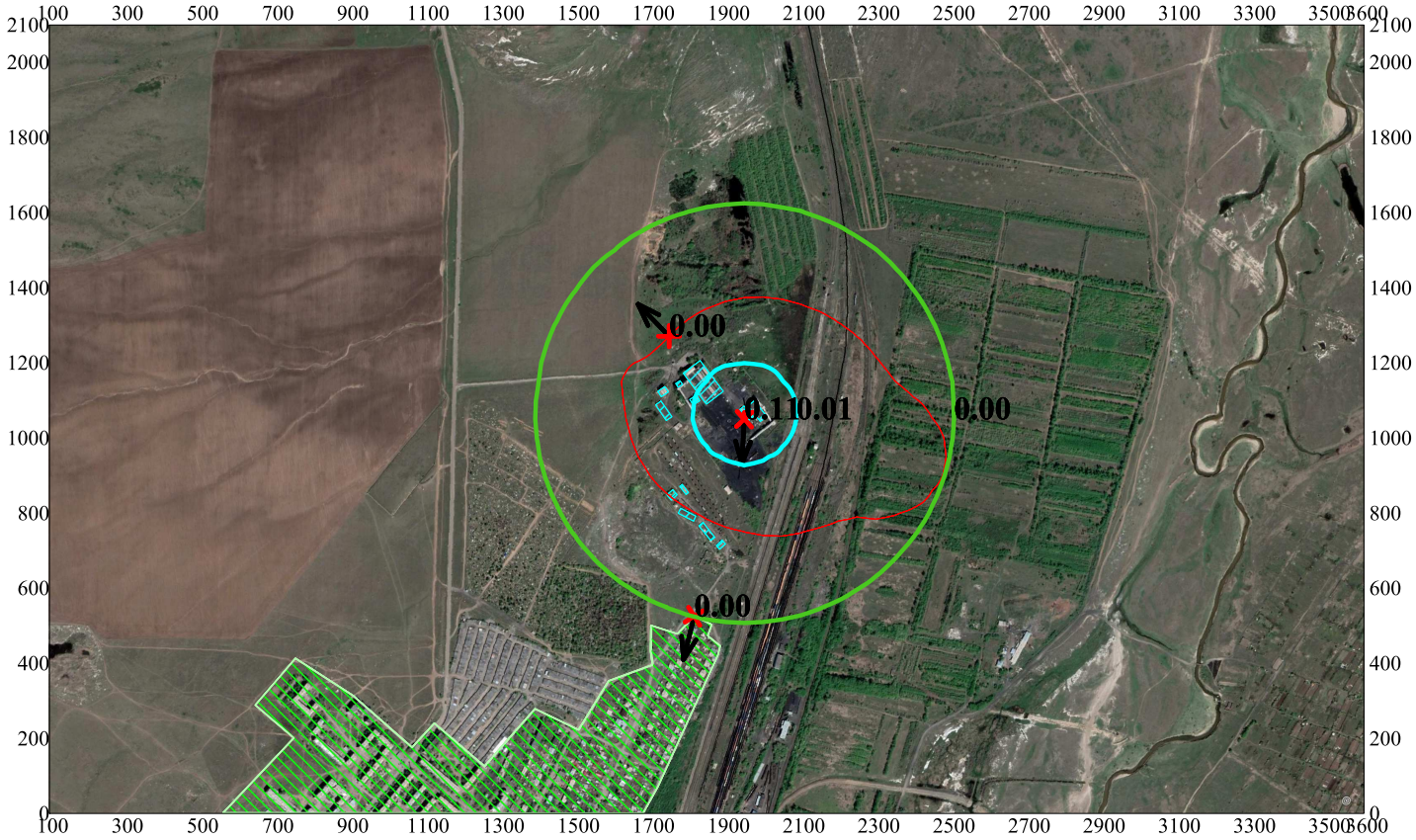
Изолинии в долях ПДК
- 0.05 ПДК
- 0.10 ПДК
- 0.25 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 0.2770748 ПДК достигается в точке x= 750 y= 1100
При опасном направлении 91° и опасной скорости ветра 12 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
2735 Масло минеральное нефтяное (716*)





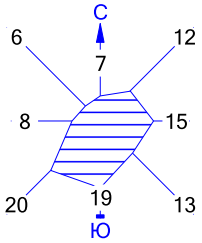
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

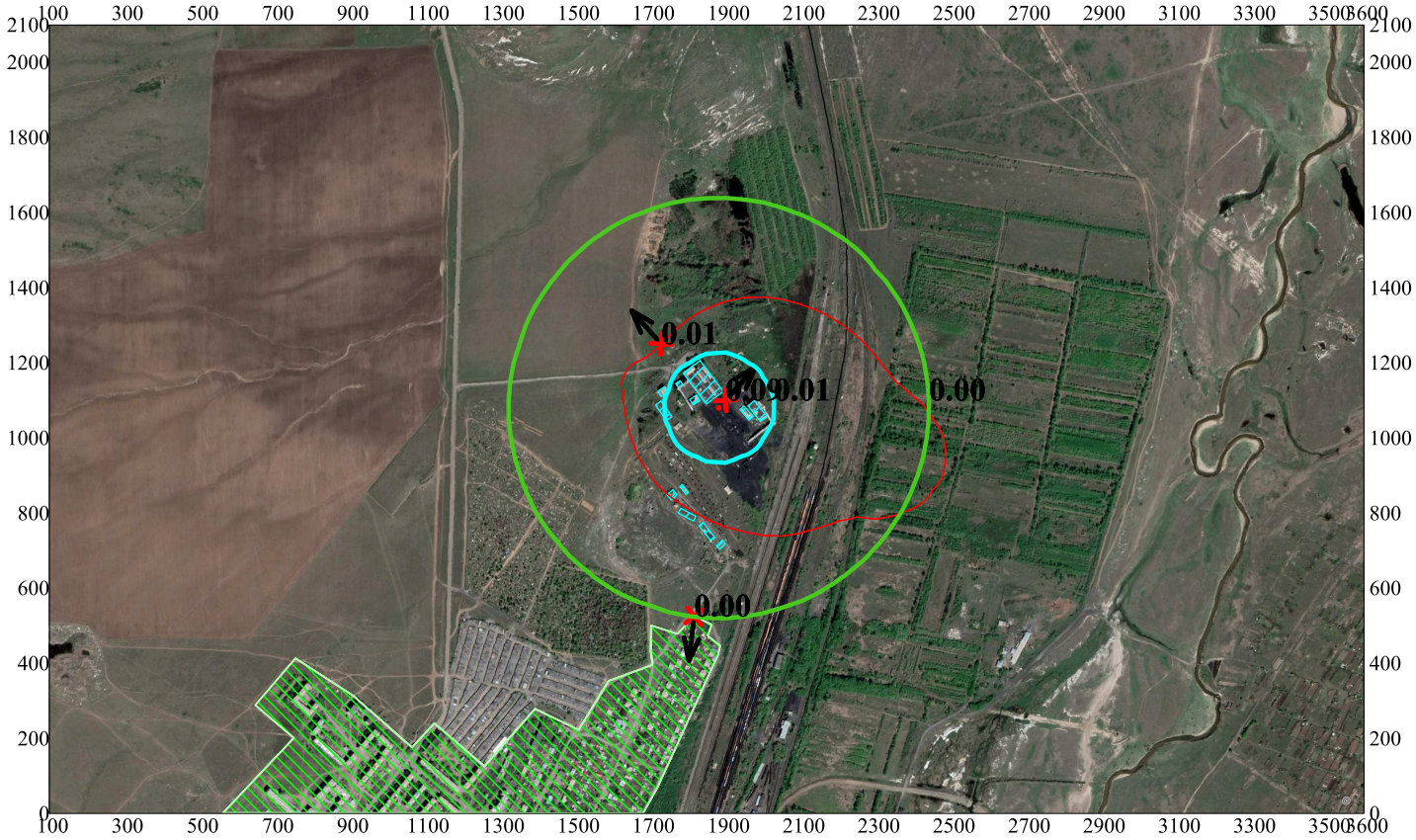
Изолинии в долях ПДК
- 0.00 ПДК
- 0.01 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 0.1072486 ПДК достигается в точке x= 1950 y= 1050
При опасном направлении 4° и опасной скорости ветра 0.55 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
2754 Алканы С12-19 (Углеводороды предельные С12-С19) (10)





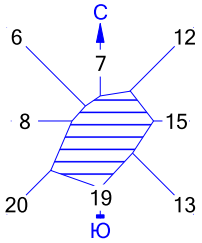
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

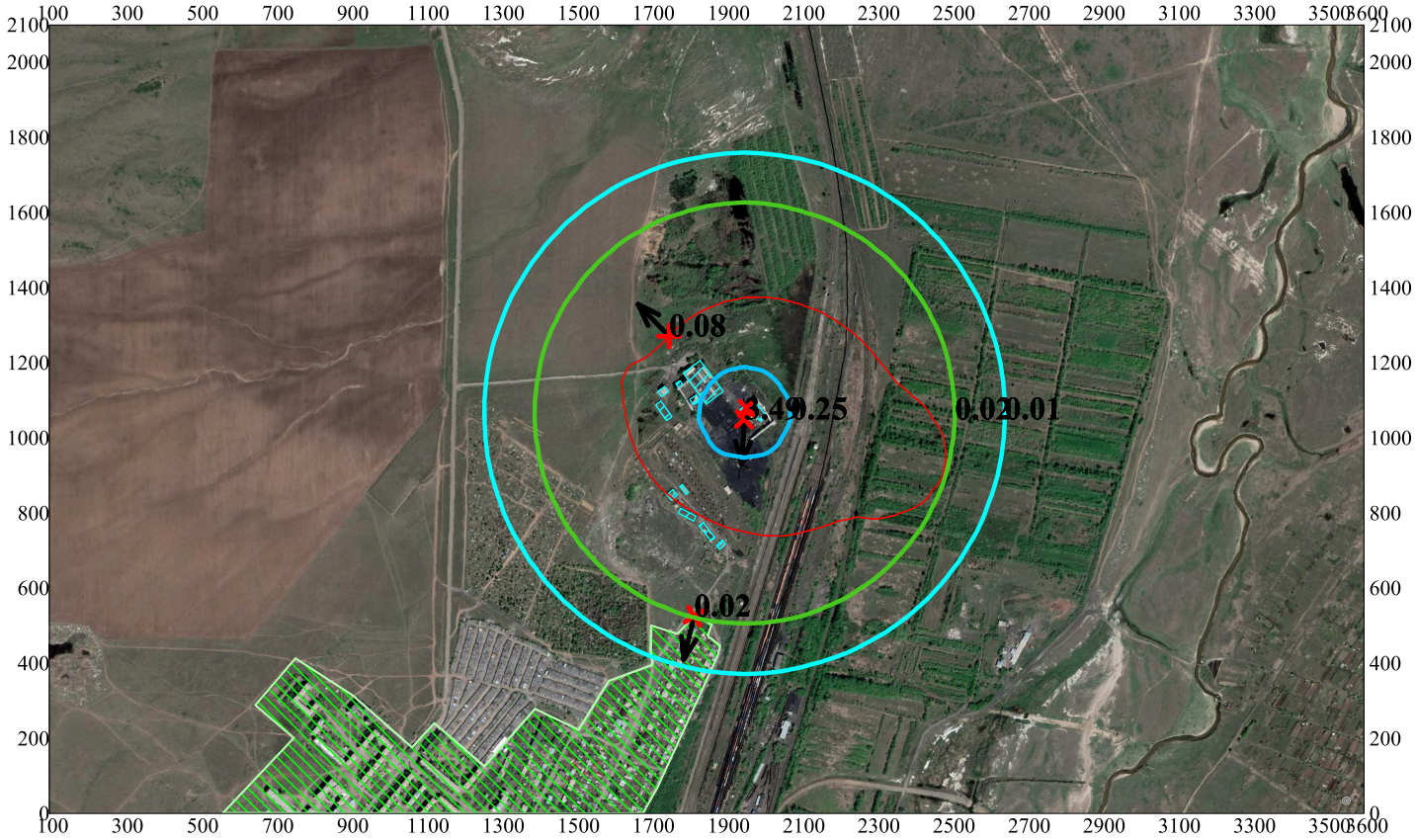
Изолинии в долях ПДК
- 0.00 ПДК
- 0.01 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 0.0894838 ПДК достигается в точке x= 1900 y= 1100
При опасном направлении 222° и опасной скорости ветра 0.62 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
2902 Взвешенные частицы (116)





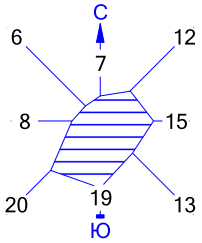
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

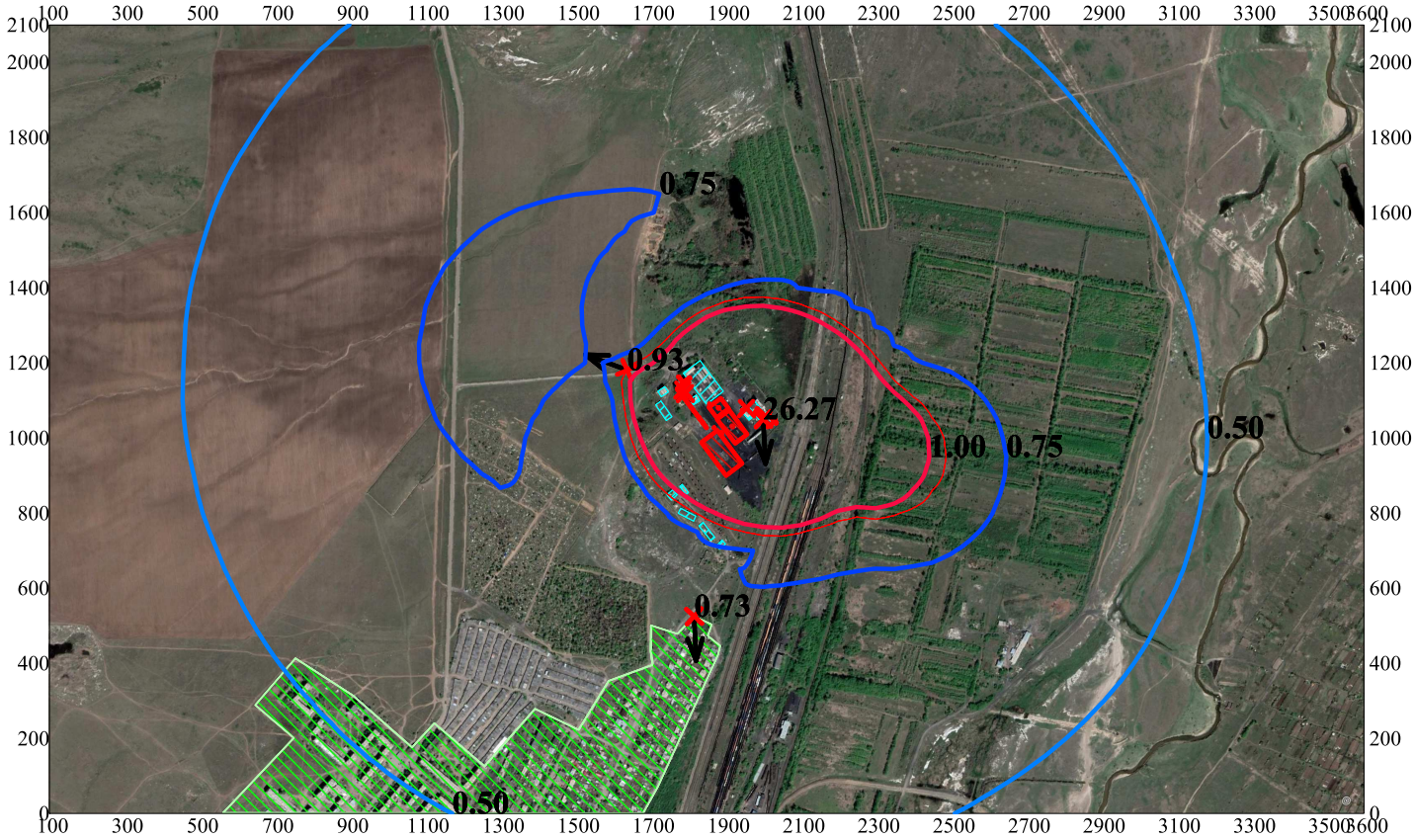
Изолинии в долях ПДК
- 0.01 ПДК
- 0.02 ПДК
- 0.25 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 3.4940045 ПДК достигается в точке x= 1950 y= 1050
При опасном направлении 4° и опасной скорости ветра 0.65 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (503)





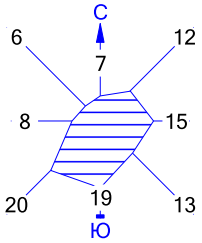
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

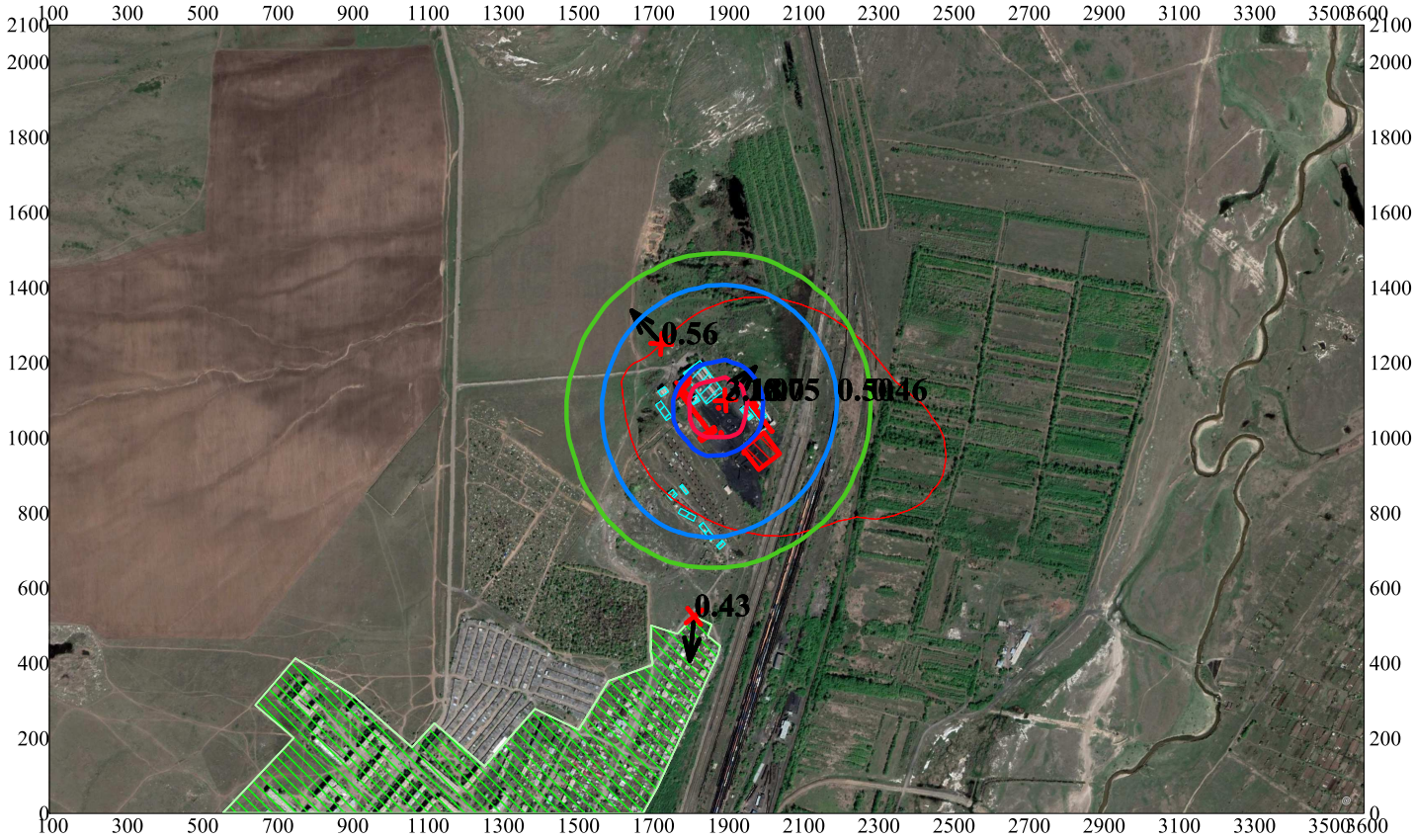
Изолинии в долях ПДК
- 0.50 ПДК
- 0.75 ПДК
- 1.00 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 26.2744904 ПДК достигается в точке x= 2000 y= 1050
При опасном направлении 357° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (504)





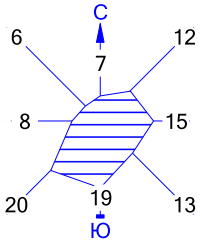
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

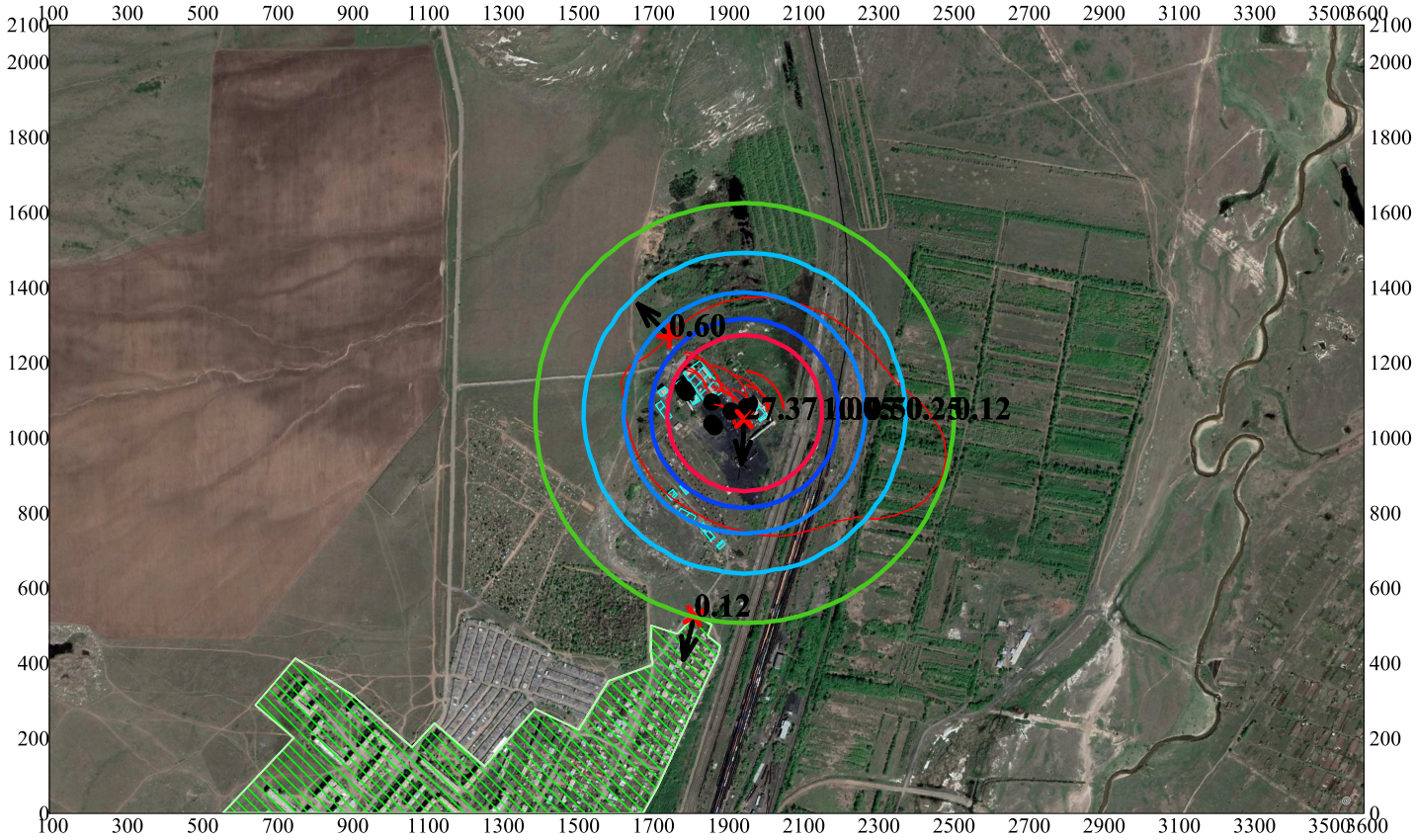
Изолинии в долях ПДК
- 0.46 ПДК
- 0.50 ПДК
- 0.75 ПДК
- 1.00 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 3.1839457 ПДК достигается в точке x= 1900 y= 1100
При опасном направлении 222° и опасной скорости ветра 0.81 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
2930 Пыль абразивная (1027*)





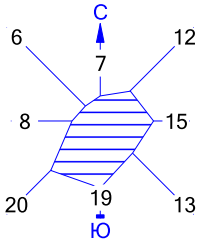
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Источники шума
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

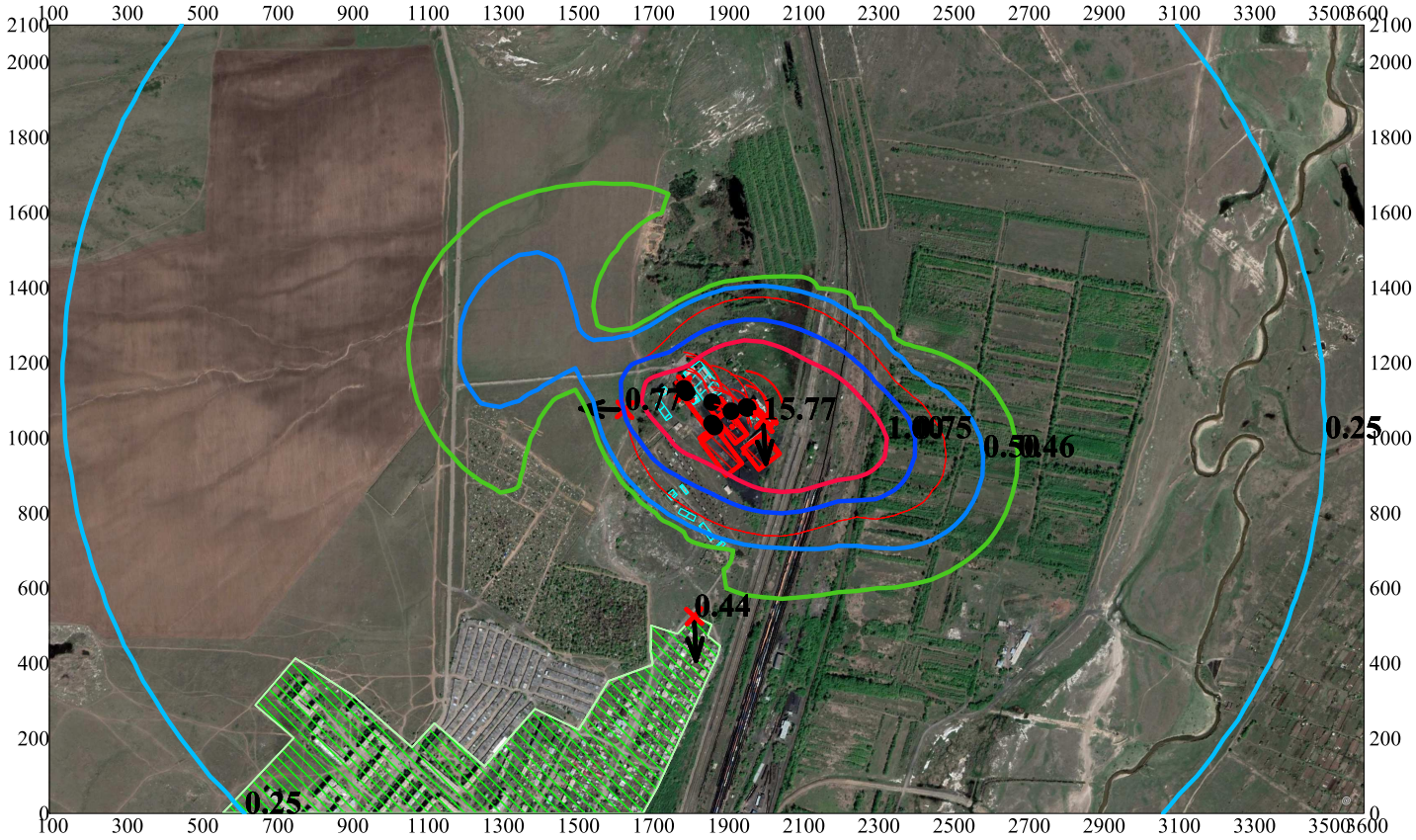
Изолинии в долях ПДК
- 0.12 ПДК
- 0.25 ПДК
- 0.50 ПДК
- 0.75 ПДК
- 1.00 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 27.3738041 ПДК достигается в точке x= 1950 y= 1050
При опасном направлении 4° и опасной скорости ветра 0.65 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
__ПЛ 2902+2908+2909+2930





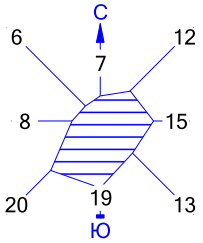
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Источники шума
- Максим. значение концентрации
- Расчётные прямоугольники, груг

Изолинии в долях ПДК
- 0.25 ПДК
- 0.46 ПДК
- 0.50 ПДК
- 0.75 ПДК
- 1.00 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 15.7730694 ПДК достигается в точке x= 2000 y= 1050
При опасном направлении 356° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Город : 118 Караганда Сортировка
Объект : 0001 ТОО "Asia FerroAlloys" Аглофабрика Вар.№ 5
УПРЗА ЭРА v2.0 Модель: ОНД-86
__Z1 Расчетная СЗЗ по ОНД-86



Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Здания и сооружения
- Санитарно-защитные зоны, груп
- Расчётные прямоугольники, груг

Изолинии в долях ПДК
- 0.900 ПДК

0 197 591м.
Масштаб 1:19700

Макс концентрация 27.3738041 ПДК достигается в точке x= 1950 y= 1050
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3500 м, высота 2100 м,
шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 71*43
Расчёт на существующее положение.

Приложение № 14

Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в период НМУ

График работы источника	Цех, участок (номер режима работы предприятия в период НМУ)		Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов													Степень эффективности мероприятий, %
					Координаты источника на карте-схеме, м				Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов									
					Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы и источников или одного конца линейного источника		второго конца линейного источника		высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	Мощность выбросов после мероприятий, г/с	
						X1/Y1		X2/Y2							2025 год	2025 год	
1	2		3	4	5	6		7		8	9	10	11	12	13	14	15
Первый режим работы предприятия при НМУ																	
1260	Склады сырья и дозировочные бункера	Разгрузка сырья из ЖД вагонов и автосамосвалов, с конвейера сортировочного грохота на склад агломерата 0-10 мм, с погрузчика в дозировочный бункер агломерата 0-10 мм	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6001	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000405	0,000324	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,002814	0,002251	20
4512		Склад марганцевой руды	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6002	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000653	0,000522	20
4512		Склад специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2909	6003	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000018	0,000014	20
4512		Склад угольной пыли	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2909	6004	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,006272	0,005018	20
4512		Склад агломерата (фр. 0-10 мм)		2908	6005	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,018950	0,015160	20
1260		Формирование склада сырья и загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6006	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000248	0,000198	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,002814	0,002251	20
3086	Участок по подготовки сырья агломерационного производства	Разгрузка агломерата фр. 0-10 мм из бункера-дозатора на конвейер №5	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6007	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000131	0,000105	20
3086		Конвейер №5, подача агломерата 0-10 мм на конвейер №6	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6008	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000049	0,000039	20
3086		Узел пересыпки агломерата фр. 0-10 мм с конвейера №5 на конвейер №6	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6009	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000131	0,000105	20
3086		Конвейер №6, подача агломерата 0-10 мм в бункер агломашины	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6010	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000052	0,000042	20
3086		Разгрузка марганцевой руды, угольной пыли и специального угля из бункеров-дозаторов на конвейер №1	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6011	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000175	0,000140	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000469	0,000375	20
3086		Конвейер №1, транспортировка компонентов шихты от дозировочных бункеров	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6012	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000002	0,000002	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000170	0,000136	20
3086		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6013	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000044	0,000035	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000469	0,000375	20
3086		Конвейер №2, подача компонентов шихты на конвейер № 3	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6014	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000005	0,000004	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000461	0,000369	20
3086		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6015	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000044	0,000035	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000469	0,000375	20
3086		Конвейер №3, подача компонентов шихты в смеситель	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6016	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000001	0,000001	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000126	0,000101	20
3086	Участок по подготовки сырья агломерационного производства	Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6017	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000044	0,000035	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000469	0,000375	20
3086		Смесительные барабаны непрерывного действия	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6018	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,011866	0,009493	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001466	0,001173	20
3086		Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6019	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000436	0,000349	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000066	0,000053	20

3086		Конвейер №4, подача шихты в бункер-дозатор агломашины	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6020	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000009	0,000007	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000018	0,000014	20
3086	Участок спекания агломерационной машины	Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки постели в бункер подачи агломерационной машины	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	0021	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000016	0,000013	20
		Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача постели на колосники спекательных тележек агломашины		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000021	0,000017	20
		Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки шихты в бункер подачи агломерационной машины		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000065	0,000052	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000010	0,000008	20
	Участок спекания агломерационной машины	Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача шихты на спекательные тележки агломашины		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000065	0,000052	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000010	0,000008	20
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	9,075000	7,260000	20
				330		---	---	---	---	---	---	---	---	---	21,446396	17,157117	20
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	12,055039	9,644031	20
				304		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,172034	0,137627	20
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	1,058667	0,846934	20
3086	Участок охлаждения агломерационной машины и участок сортировки и дробления готовой продукции аглофабрики	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Процесс охлаждения расплавленной массы в агломашине	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	0022	---	---	---	---	---	---	---	---	---	13,500000	10,800000	20
				330		---	---	---	---	---	---	---	---	---	10,721590	8,577272	20
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	6,026616	4,821293	20
				304		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,043008	0,034406	20
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,264667	0,211734	20
3086	Участок охлаждения агломерационной машины и участок сортировки и дробления готовой продукции аглофабрики	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Дробление агломерата на валковой дробилки	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	0022	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,086580	0,069264	20
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Разгрузка дробленного агломерата на конвейер № 7		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000292	0,000234	20
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейере № 7. Транспортировка дробленного агломерата ленточным конвейером на грохот		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000004	0,000003	20
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Узел пересыпки дробленного агломерата на грохот		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000292	0,000234	20
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Грохот. Грохочение и сортировка агломерата		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000829	0,000663	20
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 9. Транспортировка агломерата фр. 10-80 мм ленточным конвейером на склад готового агломерата		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000002	0,000002	20
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 8. Транспортировка агломерата фр. 0-10 мм ленточным конвейером на склад сырья		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000002	0,000002	20
3086	Склад готовой продукции	Разгрузка с конвейера № 9 дробленного агломерата фр. 10-80 мм на склад готового агломерата	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6023	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,004900	0,003920	20
4512		Пыление склада готовой продукции	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6024	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,035840	0,028672	20
3086	Склад готовой продукции	Формирование склада готовой продукции. Загрузка в ЖД вагоны и автотранспорт готовой продукции	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6025	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,005989	0,004791	20
3086	Промышленная площадка	Транспортировка материалов по производственной территории	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6026	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,015989	0,012791	20
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,039662	0,031730	20
3086	ГНС	Резервуары хранения СУГ и система подачи СУГ на аглофабрику	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	415	6027	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-	-	20
513	Склад угля	Разгрузка угля из ЖД вагонов	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2909	6029	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000035	0,000028	20
4512		Пыление склада угля	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2909	6030	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001372	0,001098	20
513		Формирование склада угля и загрузка погрузчиком в бункер подачи топлива	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2909	6031	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000070	0,000056	20

513	Транспортировка угля	Разгрузка угля из бункера на конвейер	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2909	6032	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000100	0,000080	20
513		Конвейер подачи топлива к котлам	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2909	6033	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000003	0,000002	20
513	Котельная	Узел пересыпки с ленточного конвейера в загрузочные бункера (3 ед.) через отсекатель	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2909	6041	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000400	0,000320	20
513		Узел пересыпки с загрузочных бункеров в топки печей ТЧЗМ (3 ед.)	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2909	6042	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000400	0,000320	20
50		Процесс розжига печей котельной	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2902	0028	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,060000	0,048000	20
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,401400	0,321120	20
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,032800	0,026240	20
				304		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,005300	0,004240	20
8760		Процесс пиролиза обогащённого угля в топках печей	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	0028	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,173600	0,138880	20
				330		---	---	---	---	---	---	---	---	---	1,180600	0,944480	20
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	1,085100	0,868080	20
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,208300	0,166640	20
				304		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,033900	0,027120	20
734		Узел пересыпки с топок печей на колосниковые конвейера	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6043	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,007500	0,006000	20
734		Колосниковые конвейера	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6044	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000700	0,000560	20
734		Узел пересыпки с колосникового конвейеров в бункера томильников	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6045	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,030000	20
734		Узел пересыпки с бункеров томильников в ванны тушения	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6046	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,030000	20
734		Процесс тушения специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	0028	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,156300	0,125040	20
				330		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,012500	0,010000	20
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,791700	0,633360	20
				303		---	---	---	---	---	---	---	---	---	2,083300	1,666640	20
				317		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,022900	0,018320	20
				1071		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,002100	0,001680	20
				2418		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,012500	0,010000	20
				708		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,041700	0,033360	20
				703		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,002100	0,001680	20
734		Скребковый конвейер № 1	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6047	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001000	0,000800	20
734		Узел пересыпки со скребкового бункера № 1 на склад специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6048	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,030000	20
734		Скребковый конвейенр № 2	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6049	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001000	0,000800	20
734		Узел пересыпки со скребкового бункера № 2 на склад специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6050	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,030000	20
8760		Площадка складов специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6051	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,043300	0,034640	20
734		Загрузка угля в автотранспорт с площадки складов специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6052	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,052500	0,042000	20
734		Транспортировка специального угля до цеха агломерационной фабрики и выезда с территории предприятия	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6053	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001700	0,001360	20

734		Скребковый конвейер № 3	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6054	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001000	0,000800	20
734		Узел пересыпки со скребкового бункера № 3 на склад специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2908	6055	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,030000	20
600	Ремонтно-механический цех	Сварочные посты	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	123	6039	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,015544	0,012435	20
				143		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001815	0,001452	20
				2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000463	0,000370	20
600	Ремонтно-механический цех	Сварочные посты		344		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000463	0,000370	20
				342		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000801	0,000641	20
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001250	0,001000	20
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,006159	0,004927	20
300		Токарный станок	Мероприятия по сокращению выбросов по первому режиму работы предприятия при НМУ	2735	6040	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000084	0,000067	20
300		Сверлильный станок		2735		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000084	0,000067	20
300		Плоскошлифовальный станок		2930		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,005000	0,004000	20
				2902		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,007600	0,006080	20
1000		УШМ		2930		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,012800	0,010240	20
				2902		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,020800	0,016640	20
															81,280474	***65,024379***	

Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в период НМУ

График работы источника	Цех, участок (номер режима работы предприятия в период НМУ)		Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов													Степень эффективности мероприятий, %
					Координаты источника на карте-схеме, м			Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов										
					Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы и X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с 2025 год	Мощность выбросов после мероприятий, г/с 2025 год	
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Второй режим работы предприятия при НМУ															
1260	Склады сырья и дозировочные бункера	Разгрузка сырья из ЖД вагонов и автосамосвалов, с конвейера сортировочного грохота на склад агломерата 0-10 мм, с погрузчика в дозировочный бункер агломерата 0-10 мм	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6001	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000405	0,000243	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,002814	0,001688	40
4512		Склад марганцевой руды	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6002	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000653	0,000392	40
4512		Склад специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2909	6003	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000018	0,000011	40
4512		Склад угольной пыли	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2909	6004	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,006272	0,003763	40
4512		Склад агломерата (фр. 0-10 мм)		2908	6005	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,018950	0,011370	40
1260		Формирование склада сырья и загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6006	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000248	0,000149	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,002814	0,001688	40
3086	Участок по подготовки сырья агломерационного производства	Разгрузка агломерата фр. 0-10 мм из бункера-дозатора на конвейер №5	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6007	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000131	0,000079	40
3086		Конвейер №5, подача агломерата 0-10 мм на конвейер №6	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6008	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000049	0,000029	40
3086		Узел пересыпки агломерата фр. 0-10 мм с конвейера №5 на конвейер №6	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6009	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000131	0,000079	40
3086		Конвейер №6, подача агломерата 0-10 мм в бункер агломашины	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6010	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000052	0,000031	40
3086		Разгрузка марганцевой руды, угольной пыли и специального угля из бункеров-дозаторов на конвейер №1	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6011	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000175	0,000105	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000469	0,000281	40
3086		Конвейер №1, транспортировка компонентов шихты от дозировочных бункеров	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6012	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000002	0,000001	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000170	0,000102	40
3086		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6013	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000044	0,000026	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000469	0,000281	40
3086		Конвейер №2, подача компонентов шихты на конвейер № 3	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6014	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000005	0,000003	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000461	0,000277	40
3086		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6015	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000044	0,000026	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000469	0,000281	40
3086		Конвейер №3, подача компонентов шихты в смеситель	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6016	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000001	0,000001	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000126	0,000076	40
3086	Участок по подготовки сырья агломерационного производства	Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6017	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000044	0,000026	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000469	0,000281	40
3086		Смесительные барабаны непрерывного действия	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6018	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,011866	0,007120	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001466	0,000880	40
3086		Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6019	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000436	0,000262	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000066	0,000040	40
3086		Конвейер №4, подача шихты в бункер-дозатор агломашины	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6020	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000009	0,000005	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000018	0,000011	40

3086	Участок спекания агломерационной машины	Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки постели в бункер подачи агломерационной машины	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	0021	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000016	0,000010	40
		Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача постели на колосники спекательных		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000021	0,000013	40
		Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки шихты в бункер подачи агломерационной машины		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000065	0,000039	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000010	0,000006	40
	Участок спекания агломерационной машины	Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача шихты на спекательные тележки агломашины		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000065	0,000039	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000010	0,000006	40
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	9,075000	5,445000	40
				330		---	---	---	---	---	---	---	---	---	21,446396	12,867838	40
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	12,055039	7,233023	40
				304		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,172034	0,103220	40
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	1,058667	0,635200	40
3086	Участок охлаждения агломерационной машины и участок сортировки и дробления готовой продукции аглофабрики	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Процесс охлаждения расплавленной массы в агломашине	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	0022	---	---	---	---	---	---	---	---	---	13,500000	8,100000	40
				330		---	---	---	---	---	---	---	---	---	10,721590	6,432954	40
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	6,026616	3,615970	40
				304		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,043008	0,025805	40
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,264667	0,158800	40
3086	Участок охлаждения агломерационной машины и участок сортировки и дробления готовой продукции аглофабрики	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Дробление агломерата на валковой дробилки	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	0022	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,086580	0,051948	40
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Разгрузка дробленного агломерата на конвейер № 7		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000292	0,000175	40
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейере № 7. Транспортировка дробленного агломерата ленточным конвейером на грохот		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000004	0,000002	40
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Узел пересыпки дробленного агломерата на грохот		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000292	0,000175	40
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Грохот. Грохочение и сортировка агломерата		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000829	0,000497	40
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 9. Транспортировка агломерата фр. 10-80 мм ленточным конвейером на склад готового агломерата		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000002	0,000001	40
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 8. Транспортировка агломерата фр. 0-10 мм ленточным конвейером на склад сырья		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000002	0,000001	40
3086	Склад готовой продукции	Разгрузка с конвейера № 9 дробленного агломерата фр. 10-80 мм на склад готового агломерата	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6023	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,004900	0,002940	40
4512		Пыление склада готовой продукции	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6024	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,035840	0,021504	40
3086	Склад готовой продукции	Формирование склада готовой продукции. Загрузка в ЖД вагоны и автотранспорт готовой продукции	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6025	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,005989	0,003593	40
3086	Промышленная площадка	Транспортировка материалов по производственной территории	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6026	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,015989	0,009593	40
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,039662	0,023797	40
3086	ГНС	Резервуары хранения СУГ и система подачи СУГ на аглофабрику	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	415	6027	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-	-	40
513	Склад угля	Разгрузка угля из ЖД вагонов	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2909	6029	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000035	0,000021	40
4512		Пыление склада угля	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2909	6030	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001372	0,000823	40
513		Формирование склада угля и загрузка погрузчиком в бункер подачи топлива	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2909	6031	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000070	0,000042	40
513	Транспортировка угля	Разгрузка угля из бункера на конвейер	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2909	6032	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000100	0,000060	40
513		Конвейер подачи топлива к котлам	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2909	6033	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000003	0,000002	40
513		Узел пересыпки с ленточного конвейера в загрузочные бункера (3 ед.) через отсекатель	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2909	6041	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000400	0,000240	40

513	Котельная	Узел пересыпки с загрузочных бункеров в топки печей ТЧЗМ (3 ед.)	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2909	6042	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000400	0,000240	40
50		Процесс розжига печей котельной	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2902	0028	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,060000	0,036000	40
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,401400	0,240840	40
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,032800	0,019680	40
				304		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,005300	0,003180	40
8760		Процесс пиролиза обогащённого угля в топках печей	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	0028	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,173600	0,104160	40
				330		---	---	---	---	---	---	---	---	---	1,180600	0,708360	40
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	1,085100	0,651060	40
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,208300	0,124980	40
				304		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,033900	0,020340	40
734		Узел пересыпки с топок печей на колосниковые конвейера	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6043	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,007500	0,004500	40
734		Колосниковые конвейера	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6044	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000700	0,000420	40
734		Узел пересыпки с колосникового конвейеров в бункера томильников	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6045	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,022500	40
734		Узел пересыпки с бункеров томильников в ванны тушения	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6046	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,022500	40
734		Процесс тушения специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	0028	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,156300	0,093780	40
				330		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,012500	0,007500	40
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,791700	0,475020	40
				303		---	---	---	---	---	---	---	---	---	2,083300	1,249980	40
				317		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,022900	0,013740	40
				1071		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,002100	0,001260	40
				2418		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,012500	0,007500	40
				708		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,041700	0,025020	40
				703		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,002100	0,001260	40
734		Скребковый конвейер № 1	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6047	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001000	0,000600	40
734		Узел пересыпки со скребкового бункера № 1 на склад специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6048	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,022500	40
734		Скребковый конвейенр № 2	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6049	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001000	0,000600	40
734		Узел пересыпки со скребкового бункера № 2 на склад специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6050	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,022500	40
8760		Площадка складов специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6051	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,043300	0,025980	40
734		Загрузка угля в автотранспорт с площадки складов специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6052	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,052500	0,031500	40
734		Транспортировка специального угля до цеха агломерационной фабрики и выезда с территории предприятия	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6053	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001700	0,001020	40
734		Скребковый конвейер № 3	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6054	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001000	0,000600	
734		Узел пересыпки со скребкового бункера № 3 на склад специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	2908	6055	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,022500	
600	Ремонтно-механический цех	Сварочные посты	Мероприятия по сокращению выбросов по второму режиму работы предприятия при НМУ	123	6039	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,015544	0,009326	40
				143		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001815	0,001089	40
				2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000463	0,000278	40
600		Сварочные посты		344		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000463	0,000278	40
				342		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000801	0,000481	40
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001250	0,000750	40
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,006159	0,003695	40
300	Ремонтно-механический цех	Токарный станок	Мероприятия по сокращению выбросов	2735		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000084	0,000050	40
300		Сверлильный станок		2735		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000084	0,000050	40
300		Плоскошлифовальный станок		2930		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,005000	0,003000	40

300		Плоскошлифовальный станок	по второму режиму работы предприятия при НМУ	2902	6040	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,007600	0,004560	40
1000		УШМ		2930		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,012800	0,007680	40
				2902		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,020800	0,012480	40
															81,280474	***48,768281***	

Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в период НМУ

График работы источника	Цех, участок (номер режима работы предприятия в период НМУ)		Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												Степень эффективности мероприятий, %
					Координаты источника на карте-схеме, м			Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после сокращения выбросов									
					Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы и X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с 2025 год	Мощность выбросов после мероприятий, г/с 2025 год	
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Третий режим работы предприятия при НМУ															
1260	Склады сырья и дозировочные бункера	Разгрузка сырья из ЖД вагонов и автосамосвалов, с конвейера сортировочного грохота на склад агломерата 0-10 мм, с погрузчика в дозировочный бункер агломерата 0-10 мм	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6001	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000405	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,002814	0,000000	100
4512		Склад марганцевой руды	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6002	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000653	0,000000	100
4512		Склад специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2909	6003	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000018	0,000000	100
4512		Склад угольной пыли	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2909	6004	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,006272	0,000000	100
4512		Склад агломерата (фр. 0-10 мм)		2908	6005	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,018950	0,000000	100
1260		Формирование склада сырья и загрузка сырья погрузчиком в бункера дозаторы	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6006	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000248	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,002814	0,000000	100
3086	Участок по подготовки сырья агломерационного производства	Разгрузка агломерата фр. 0-10 мм из бункера-дозатора на конвейер №5	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6007	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000131	0,000000	100
3086		Конвейер №5, подача агломерата 0-10 мм на конвейер №6	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6008	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000049	0,000000	100
3086		Узел пересыпки агломерата фр. 0-10 мм с конвейера №5 на конвейер №6	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6009	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000131	0,000000	100
3086		Конвейер №6, подача агломерата 0-10 мм в бункер агломашины	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6010	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000052	0,000000	100
3086		Разгрузка марганцевой руды, угольной пыли и специального угля из бункеров-дозаторов на конвейер №1	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6011	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000175	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000469	0,000000	100
3086		Конвейер №1, транспортировка компонентов шихты от дозировочных бункеров	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6012	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000002	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000170	0,000000	100
3086		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 1 на конвейер № 2	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6013	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000044	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000469	0,000000	100
3086		Конвейер №2, подача компонентов шихты на конвейер № 3	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6014	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000005	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000461	0,000000	100
3086		Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 2 на конвейер № 3	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6015	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000044	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000469	0,000000	100
3086		Конвейер №3, подача компонентов шихты в смеситель	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6016	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000001	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000126	0,000000	100
3086	Участок по подготовки сырья агломерационного производства	Узел пересыпки компонентов шихты с конвейера № 3 в смеситель	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6017	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000044	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000469	0,000000	100
3086		Смесительные барабаны непрерывного действия	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6018	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,011866	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001466	0,000000	100
3086		Узел пересыпки шихты на конвейера № 4 из смесительного барабана	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6019	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000436	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000066	0,000000	100
3086		Конвейер №4, подача шихты в бункер-дозатор агломашины	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6020	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000009	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000018	0,000000	100
3086	Участок спекания агломерационной машины	Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки постели в бункер подачи агломерационной машины	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	0021	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000016	0,000000	100
		Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача постели на колосники спекательных тележек агломашины		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000021	0,000000	100
		Труба участка спекания агломерационной машины. Узел разгрузки шихты в бункер подачи агломерационной машины		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000065	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000010	0,000000	100

	Участок спекания агломерационной машины	Труба участка спекания агломерационной машины. Равномерная подача шихты на спекательные тележки агломашины	предприятия при НМУ	2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000065	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000010	0,000000	100
		Труба участка спекания агломерационной машины. Процесс спекания руды в агломашине		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	9,075000	0,000000	100
				330		---	---	---	---	---	---	---	---	---	21,446396	0,000000	100
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	12,055039	0,000000	100
				304		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,172034	0,000000	100
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	1,058667	0,000000	100
3086	Участок охлаждения агломерационной машины и участок сортировки и дробления готовой продукции аглофабрики	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Процесс охлаждения расплавленной массы в агломашине	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	0022	---	---	---	---	---	---	---	---	---	13,500000	0,000000	100
				330		---	---	---	---	---	---	---	---	---	10,721590	0,000000	100
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	6,026616	0,000000	100
				304		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,043008	0,000000	100
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,264667	0,000000	100
3086	Участок охлаждения агломерационной машины и участок сортировки и дробления готовой продукции аглофабрики	Труба участка охлаждения агломерационной машины. Дробление агломерата на валковой дробилки	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	0022	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,086580	0,000000	100
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Разгрузка дробленного агломерата на конвейер № 7		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000292	0,000000	100
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейере № 7. Транспортировка дробленного агломерата ленточным конвейером на грохот		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000004	0,000000	100
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Узел пересыпки дробленного агломерата на грохот		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000292	0,000000	100
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Грохот. Грохочение и сортировка агломерата		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000829	0,000000	100
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 9. Транспортировка агломерата фр. 10-80 мм ленточным конвейером на склад готового агломерата		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000002	0,000000	100
		Труба участка охлаждения агломерационной машины. Конвейер № 8. Транспортировка агломерата фр. 0-10 мм ленточным конвейером на склад сырья		2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000002	0,000000	100
3086	Склад готовой продукции	Разгрузка с конвейера № 9 дробленного агломерата фр. 10-80 мм на склад готового агломерата	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6023	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,004900	0,000000	100
4512		Пыление склада готовой продукции	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6024	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,035840	0,000000	100
3086	Склад готовой продукции	Формирование склада готовой продукции. Загрузка в ЖД вагоны и автотранспорт готовой продукции	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6025	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,005989	0,000000	100
3086	Промышленная площадка	Транспортировка материалов по производственной территории	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6026	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,015989	0,000000	100
				2909		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,039662	0,000000	100
3086	ГНС	Резервуары хранения СУГ и система подачи СУГ на аглофабрику	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	415	6027	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-	-	100
513	Склад угля	Разгрузка угля из ЖД вагонов	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2909	6029	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000035	0,000000	100
4512		Пыление склада угля	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2909	6030	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001372	0,000000	100
513		Формирование склада угля и загрузка погрузчиком в бункер подачи топлива	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2909	6031	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000070	0,000000	100
513	Транспортировка угля	Разгрузка угля из бункера на конвейер	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2909	6032	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000100	0,000000	100
513		Конвейер подачи топлива к котлам	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2909	6033	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000003	0,000000	100
513		Узел пересыпки с ленточного конвейера в загрузочные бункера (3 ед.) через отсекатель	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2909	6041	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000400	0,000000	100
513		Узел пересыпки с загрузочных бункеров в топки печей ТЧЗМ (3 ед.)	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2909	6042	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000400	0,000000	100

50		Процесс розжига печей котельной	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2902	0028	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,060000	0,000000	100
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,401400	0,000000	100
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,032800	0,000000	100
				304		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,005300	0,000000	100
8760		Процесс пиролиза обогащённого угля в топках печей	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	0028	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,173600	0,000000	100
				330		---	---	---	---	---	---	---	---	---	1,180600	0,000000	100
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	1,085100	0,000000	100
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,208300	0,000000	100
				304		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,033900	0,000000	100
734		Узел пересыпки с топок печей на колосниковые конвейера	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6043	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,007500	0,000000	100
734		Колосниковые конвейера	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6044	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000700	0,000000	100
734		Узел пересыпки с колосникового конвейеров в бункера томильников	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6045	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,000000	100
734		Узел пересыпки с бункеров томильников в ванны тушения	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6046	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,000000	100
734	Котельная	Процесс тушения специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	0028	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,156300	0,000000	100
				330		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,012500	0,000000	100
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,791700	0,000000	100
				303		---	---	---	---	---	---	---	---	---	2,083300	0,000000	100
				317		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,022900	0,000000	100
				1071		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,002100	0,000000	100
				2418		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,012500	0,000000	100
				708		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,041700	0,000000	100
				703		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,002100	0,000000	100
734		Скребковый конвейер № 1	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6047	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001000	0,000000	100
734		Узел пересыпки со скребкового бункера № 1 на склад специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6048	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,000000	100
734		Скребковый конвейенр № 2	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6049	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001000	0,000000	100
734		Узел пересыпки со скребкового бункера № 2 на склад специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6050	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,000000	100
8760		Площадка складов специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6051	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,043300	0,000000	100
734		Загрузка угля в автотранспорт с площадки складов специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6052	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,052500	0,000000	100
734		Транспортировка специального угля до цеха агломерационной фабрики и выезда с территории предприятия	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6053	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001700	0,000000	100
734		Скребковый конвейер № 3	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6054	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001000	0,000000	100
734		Узел пересыпки со скребкового бункера № 3 на склад специального угля	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2908	6055	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,037500	0,000000	100
600	Ремонтно-механический цех	Сварочные посты	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	123	6039	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,015544	0,000000	100
				143		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001815	0,000000	100
				2908		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000463	0,000000	100
600		Сварочные посты		344		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000463	0,000000	100
				342		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000801	0,000000	100
				301		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,001250	0,000000	100
				337		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,006159	0,000000	100
300	Ремонтно-механический цех	Токарный станок	Мероприятия по сокращению выбросов по третьему режиму работы предприятия при НМУ	2735	6040	---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000084	0,000000	100
300		Сверлильный станок		2735		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,000084	0,000000	100
300		Плоскошлифовальный станок		2930		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,005000	0,000000	100
				2902		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,007600	0,000000	100
1000		УШМ		2930		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,012800	0,000000	100
				2902		---	---	---	---	---	---	---	---	---	0,020800	0,000000	100
															81,280474	***0,000000***	