КРАТКОЕ НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

Предполагаемое место:

Предприятие ТОО «Майкаинский известковый завод», расположен по адресу: Республика Казахстан, 141100, Павлодарская область, Баянаульский район, п.Ушкулын,

Географические координаты предприятия ТОО «Майкаинский известковый завод»:

- 51°27'36" северной широты/75°40'52" восточный долготы;
- 51°27'45" северной широты/75°40'15" восточный долготы.

Предприятие расположено в Баянаульском районе п.Ушкулын, район рудника Керегетас, в 40 км к юго-востоку от Экибастуза и в 6,75 км к западу от п.Майкаин.

С южной стороны к промплощадке комплекса примыкает филиал АО «Алюминий Казахстана» рудник «Керегетас». На расстоянии 1,8 км на юго-восток от промплощадки комплекса расположен вахтовый поселок Ушкулын (численность жителей до 1000 человек).

Участки, на которых могут быть обнаружены выбросы иные негативные воздействия от намечаемой деятельности на территории этих населенных пунктов отсутствуют.

Наименование инициатора намечаемой деятельности:

ТОО «Майкаинский известковый завод».

Краткое описание намечаемой деятельности:

Основной вид деятельности ТОО «Майкаинский известковый завод» - обжиг известняка для получения извести, а также дробление части продукта до нужных потребителю фракций.

Для осуществления производственной деятельности ТОО «Майкаинский известковый завод» арендует два земельных участка:

- земельный участок, площадью 8,0 га, согласно акта на право частной собственности №0163198, принадлежащего ТОО «Гранат-Казахстан»;
- земельный участок, площадью 3,0 га, согласно акта на право частной собственности №0138863, принадлежащего ТОО «Гранат-Казахстан».

Исходным сырьем являются известняк Керегетасского месторождения фракции 70-130 мм и бурый уголь разреза АОЗТ «Майкубен-Вест» фракции 40-100 мм.

Процесс получения извести (CaO) описывается следующей формулой:

$CaCO3+O \leftrightarrow CaO+CO2$

Существует три важных фактора, определяющих процесс разложения известняка:

- камень должен быть нагрет до температуры диссоциации карбонатов;
- выдерживание камня при данной температуре определенный период времени;
- отвод, образующегося углекислого газа.

На промплощадке №1, площадью 8 га, обжиг известняка осуществляется с помощью двух печей марки ИПШ-200М. Годовая потребность известняка составляет 155 310 тонн, угля 37 074 тонн, производительность в среднем 100 200 тонн извести в год.

Пересыпная шахтная печь ИПШ-200М является печью с возможностью многостороннего регулирования технологического режима обжига извести и состоит из шахты печи, загрузочного устройства со скиповым подъемником, разгрузочного устройства, вентилятора наддува, вентилятора дымососа с дымоходной трубой и шибера подсоса, установленного в верхней части шахты печи.

На промплощадке №2, площадью 3 га, обжиг известняка осуществляется с помощью пяти напольных печей. Годовой выпуск извести в среднем составляет 60000 тонн. Годовая потребность известняка – 93000 тонн, угля 9960 тонн, и 16,8 тонн для бытовых котлоагрегатов.

Напольные шахтные печи предназначены для обжига извести. Под печи обжига извести на расстоянии 3м от края карьера пробиты 5 шахт размеров 3х3 метра глубиной 7

метров. В нижнем уступе карьера под шахтами выполнены пять выработок размеров 3х4х6 метров каждая с открытым проемом. Стены и свод выработок укрепляются стальными стойками и балками. Нижние торцы шахт перекрываются колосниками, укрепленными на стойках, и служат местом выгрузки готовой продукции – обожжённой извести.

Краткое описание существенных воздействий намечаемой деятельности на окружающую среду:

Намечаемая деятельность оказывает на атмосферный воздух и земли *прямое долгосрочное* (10 лет) воздействия, а также *косвенное* воздействие на воду, почвы, растительный и животный мир.

Информация о предельных количественных и качественных показателях эмиссий:

При эксплуатации «Комплекса по производству комовой извести» ТОО «Майкаинский известковый завод» по производству извести источниками загрязнения атмосферы будут являться:

– Склад угля (Завальная яма);
– Узел пересыпки;
– Пересыпка известняка в силосный склад;
– Узел пересыпки;
– Отделение контрольного грохочения;
– Узел загрузки отсевов угля в автотранспорт;
– Пункт хранения, подготовки, дозирования, подачи угля и известняка;
– Узел загрузки скиповых ковшей ИПШ-200М №1,2;
– Пересыпная шахтная печь ИПШ-200М №1;
– Пересыпная шахтная печь ИПШ-200М №2;
– Погрузка печей ИПШ №1,2;
– Выгрузка печей ИПШ №1,2;
– Отделение пластинчатых конвейеров. Узел пересыпки;
– Склад комовой извести. Загрузка-выгрузка силосных банок;
– Отделение загрузки извести в ж/д вагоны;
– Отделение загрузки извести в автотранспорт;
– Отопительный котел бытового помещения;
– Отопительный котел мастерской;
– Открытый склад угля (для хранения угля бытовых печей);
– Ремонтная мастерская/Сварочный участок;
– Стоянка автотранспорта;
– Открытый склад золы;
– Контейнерная АЗС ТРК;
– Резервуары дизтоплива;
– Дробильно-сортировочная установка;
– Работа ДВС строительной техники;

При эксплуатации «Комплекса по производству комовой извести» ТОО «Майкаинский известковый завод» по производству извести источниками загрязнения атмосферы на промплощадке №2 будут являться:

– Напольные шахтные печи;
– Отработанные карьер со складом обожженной извести;
– Открытый склад известняка;
– Открытый склад угля;
– Дробильно-сортировочный узел;
– Отделение загрузки извести в автотранспорт;
– Бытовой теплоагрегатор бытового помещения;

– Бытовой теплоагрегатор конторы;
– Бытовой теплоагрегатор сторожки;
– Бытовой теплоагрегатор ремонтного корпуса;
– Работа ДВС строительной техники.

Выбросы загрязняющих веществ от указанных источников выделения, подлежащих нормированию, осуществляются от 13 организованных и 24 неорганизованных источников выбросов вредных веществ в атмосферу, в том числе 9 организованных и 17 неорганизованных источников на площадке №1, 4 организованных и 7 неорганизованных источников на площадке №2.

От вышеназванных источников в атмосферу выбрасываются: железо (II, III) оксиды, марганец и его соединения, азота (IV) диоксид, азота (II) оксид, углерод (сажа), сера диоксид, сероводород, углерод оксид, фтористые газообразные соединения, бензин (нефтяной, малосернистый), пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния (SiO2) 70-20 %, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния (SiO2) менее 20 %, , пыль абразивная.

Количество загрязняющих веществ, выделяющееся в период эксплуатации, составит:

Без учета передвижных источников выбросов 2025-2034 гг. – **548,03928038 т/год**.

В результате деятельности на территории предприятия образуются следующие виды отходов:

- Промасленная ветошь (15 02 02*.);
- Золошлаки (10 01 01);
- Пыль улова (10 05 04);
- Огарки сварочных электродов (12 01 13);
- Отсев угля (100102);
- Отработанные рукава фильтров (15 02 03);
- ТБО (коммунальные отходы) (20 03 01);

Объем накопления отходов на 2025-2034 годы – 5601,286908 тонн/год.

Информация о возникновении аварий, опасных природных явлениях: На территории намечаемой деятельности возникновение чрезвычайных ситуаций природного характера маловероятно, так как площадка расположена вне сейсмичной зоны, не подвержена наводнениям катастрофического характера вследствие подъёма уровня воды в крупных водоёмах, оползням, и другим подобным явлениям. Вероятность возникновения отклонений, аварий крупного масштаба, инцидентов и связанных с этим неблагоприятных последствий для окружающей среды не прогнозируется.

Краткое описание мер:

В целях минимизации возможного воздействия отходов на компоненты окружающей среды необходимо осуществлять ряд следующих мероприятий:

По атмосферному воздуху

- исполнение программы ПЭК по мониторингу атмосферного воздуха;
- ежегодное прохождение технического осмотра спец техники;
- профилактический ремонт пыле очистного оборудования.

По поверхностным и подземным водам

- исполнение ПЭК мониторинга водных ресурсов по качеству подземных вод, используемых для хозяйственно-питьевого водоснабжения;
- организация системы сбора и хранения отходов производства;

По недрам и почвам

- должны приниматься меры, исключающие загрязнение плодородного слоя почвы, мусором, нефтепродуктами и другими веществами, ухудшающими плодородие почв;

По отходам производства и потребления:

- сбор и передача на переработку специализированным предприятиям металлических отходов;

- инвентаризация (оборудование) мест накопления отходов;

- своевременная передача отходов производства и потребления в специализированные предприятия;

По физическим воздействиям.

- содержание оборудования в надлежащем порядке, своевременное проведение технического осмотра и ремонта;

- строгое выполнение персоналом существующих на предприятии инструкций;

- обязательное соблюдение правил техники безопасности;

По растительному и животному миру:

- увеличение площади зеленых насаждений.