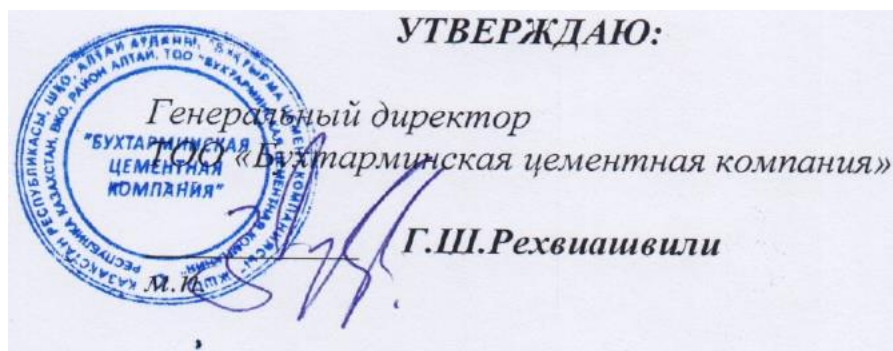




ПРОГРАММА

***ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
на 2025-2029 гг.***

***ЦЕМЕНТНОГО ЗАВОДА
ТОО «БУХТАРМИНСКАЯ ЦЕМЕНТНАЯ КОМПАНИЯ»***

СОДЕРЖАНИЕ

	стр
Введение.....	3
1 Основные положения.....	5
2 Общие сведения о предприятии.....	6
3 Обязательный перечень параметров, отслеживаемых в процессе производ- ственного мониторинга	15
4 Организация производственного экологического контроля на предприятии	18
Выводы.....	23
Программа производственного экологического контроля.....	24

ВВЕДЕНИЕ

Согласно п.1 ст.182 Экологического кодекса РК физические и юридические лица обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Целями производственного экологического контроля являются:

- 1) Получение информации для принятия решений в отношении экологической политики оператора объекта, целевых показателей качества окружающей среды и инструментов регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- 2) Обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;
- 3) Сведение к минимуму воздействия производственных процессов оператора объекта на окружающую среду и здоровье человека;
- 4) Повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;
- 5) Оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- 6) Формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности у руководителей и работников оператора объекта;
- 7) Информирование общественности об экологической деятельности предприятий и рисках для здоровья населения;
- 8) Повышение уровня соответствия экологическим требованиям;
- 9) Повышение производственной и экологической эффективности системы управления охраной окружающей среды;
- 10) Учет экологических рисков при инвестировании и кредитовании.

Согласно статьи 185 Экологического кодекса РК Программа производственного экологического контроля разрабатывается оператором объекта и должна содержать следующую информацию:

- 1) обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;
- 2) периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;
- 3) сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;
- 4) необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам: атмосферный воздух, воды, почвы), и указание мест проведения измерений;
- 5) методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;
- 6) план-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;
- 7) механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;
- 8) протокол действий в нештатных ситуациях;

9) организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;

10) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Настоящая программа по проведению производственного экологического контроля разработана для ТОО «Бухтарминская цементная компания» с целью установления воздействия деятельности предприятия на окружающую среду, предупреждения, а также для принятия мер по устранению выявленных нарушений природоохранного законодательства.

Программа разработана к разрешению на эмиссии в окружающую среду в соответствии с нормативно-правовыми и инструктивно-методическими документами, регламентирующими выполнение работ по организации производственного экологического контроля. Базовыми из них являются следующие:

- Экологический кодекс Республики Казахстан;
- Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля (утв. приказом и.о. Министра экологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 24 мая 2023 года № 164).

1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Производственный экологический контроль проводится на основе программы производственного экологического контроля, являющейся частью экологического разрешения, а также программы повышения экологической эффективности.

Экологическая оценка эффективности производственного процесса в рамках производственного экологического контроля осуществляется на основе измерений и (или) расчетов уровня эмиссий в окружающую среду, вредных производственных факторов, а также фактического объема потребления природных, энергетических и иных ресурсов.

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности.

В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

Производственный мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия осуществляются лабораториями, аккредитованными в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия.

Лицо, осуществляющее производственный мониторинг, несет ответственность в соответствии с Кодексом Республики Казахстан об административных правонарушениях за предоставление недостоверной информации по результатам производственного мониторинга.

Данные производственного мониторинга используются для оценки состояния окружающей среды в рамках ведения Единой государственной системы мониторинга окружающей среды и природных ресурсов.

Согласно Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденных приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 24 мая 2023 года №164, отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляется ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Наименование	Товарищество с ограниченной ответственностью «Бухтарминская цементная компания»
Объект	Цементный завод
Юридический адрес:	070818, Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, район Алтай, пос.Октябрьский, ул.Шоссейная, здание 4/1
Тел//факс:	+7 (72335) 30606, 30623 / 30607
Электронная почта	info@heidelbergcement.kz
ИИК	KZ0383201T0200140001 АО «Ситибанк Казахстан», г.Алматы
БИК	CITIKZKA
БИН	970240004535
Генеральный директор	Рехвиашвили Г.Ш.
Ответственный за ООС	Муратов А.Н.

ТОО «Бухтарминская Цементная Компания» (далее ТОО «БЦК») - крупный производитель портландцемента, созданный в 1997 году на базе бывшего Усть-Каменогорского цементного завода, с 2005 года входит в состав HeidelbergCement Group. В 2022 году компания Heidelberg Cement Group была переименована в Heidelberg Materials. ТОО «Бухтарминская цементная компания» в качестве товарной продукции выпускаются различные виды портландцементов, в том числе с минеральными добавками, бездобавочные, сульфатостойкие, шлакопортландцемент.

Предприятие ТОО «Бухтарминская цементная компания» расположено на шести промышленных площадках:

- Промплощадка №1 – цементный завод;
- Промплощадка №2 – дробильно-сортировочная фабрика № 1;
- Промплощадка №3 – площадка Сажаевского месторождения известняка;
- Промплощадка №4 - площадка Октябрьского месторождения глин (в настоящее время месторождение не эксплуатируется, проведены работы по его ликвидации/рекультивации);
- Промплощадка №5 – площадка Селезневского месторождения суглинков и глин;
- Промплощадка №6 - площадка Урунхайского месторождения глин (в настоящее время месторождение законсервировано).

В данной программе производственного экологического контроля рассматривается только промплощадка №1 – цементный завод.

2.1 Сведения о расположении

Цементный завод расположен около пос.Октябрьский района Алтай Восточно-Казахстанской области в 115 км от областного центра г.Усть-Каменогорска. Объединенная площадка дробильно-сортировочной фабрики №1 и Сажаевского месторождения известняка расположена на расстоянии 4 км к востоку от цементного завода и к северу от пос.Сажаевка. Селезнёвское месторождение суглинков и глин расположено на расстоянии 3 км к западу от цементного завода и на расстоянии 0,3 км к северу от пос.Новая Бухтарма.

Лесов и сельскохозяйственных угодий, а также зон отдыха и санаториев, примыкающих к территории площадок предприятия, не имеется.

Ближайшими зоной отдыха является база отдыха «Мохнатка», расположенная на расстоянии 3,9 км к юго-западу от цементного завода.

2.2 Вид деятельности предприятия

ТОО «Бухтарминская цементная компания» - крупный производитель портландцемента, созданный в 1997 году на базе бывшего Усть-Каменогорского цементного завода, с 2005 года входит в состав HeidelbergCement Group. ТОО «Бухтарминская цементная компания» в качестве товарной продукции выпускаются различные виды портландцементов, в том числе с минеральными добавками, бездобавочные, сульфатостойкие, шлакопортландцемент, а также товарная известь.

Сырьевой базой цементного завода являются Сажаевское месторождение известняков и Селезневское месторождение суглинков и глин.

2.3 Краткое описание технологии производства

ТОО «Бухтарминская цементная компания» - крупный производитель портландцемента, созданный в 1997 году на базе бывшего Усть-Каменогорского цементного завода, с 2005 года входит в состав HeidelbergCement Group. В 2022 году компания Heidelberg Cement Group была переименована в Heidelberg Materials. ТОО «Бухтарминская цементная компания» в качестве товарной продукции выпускаются различные виды портландцементов, в том числе с минеральными добавками, бездобавочные, сульфатостойкие, шлакопортландцемент.

Технологическая схема основного производства ТОО «Бухтарминская цементная компания» включает добычу полезных ископаемых (глина, известняк), их термическую переработку с получением цементного клинкера и

последующим получением цементов путем помола клинкера. К объектам технологической схемы производства цемента ТОО «Бухтарминская цементная компания» относятся технологические и вспомогательные объекты цементного завода, карьеры добычи полезных ископаемых, расположенных на территории района Алтай Восточно-Казахстанской области. Настоящим проектом не рассматриваются торговые объекты и перегрузочные площадки предприятия, не относящиеся к технологической схеме производства цемента, а также объекты добычи полезных ископаемых (Сажаевское месторождение известняка, Селезневское месторождение глин), рассмотренные в составе отдельной проектной документации.

В состав основных и вспомогательных производств технологической схемы производства цемента ТОО «Бухтарминская цементная компания» входят подразделения:

- ✓ цех «Карьеры» (не рассматривается в настоящем проекте НДВ): дробильно-сортировочная фабрика № 1, карьеры 1 и 2 очередей Сажаевского месторождения известняка, Селезнёвского месторождения суглинков и глин;

- ✓ цех «Производственный»: отделения вращающихся печей первой и второй очередей, участок №1 (помольное отделение, отделение цементных силосов), участок № 2 (фабрика двойного дробления известняка, участок перемещения и транспортировки сырья);

- ✓ цех по отгрузке цемента (ранее - железнодорожно-транспортный цех);

- ✓ ремонтно-механический цех (РМЦ);

- ✓ электроремонтный цех (ЭРЦ);

- ✓ автотранспортный цех (АТЦ);

- ✓ цех «Лаборатория и контроль качества».

Сырьевой базой цементного завода являются Сажаевское месторождение известняков, Селезневское месторождение суглинков и глин. Добыча известняка и глин производится экскаваторами открытым карьерным способом. Под добычей понимается весь комплекс работ (операций), связанный с извлечением полезных ископаемых из недр на поверхность, включая первичную переработку и временное хранение минерального сырья.

Цементный завод состоит из комплекса производственных цехов и сооружений, взаимосвязанных транспортными потоками и выполняющих функции приёма сырья (известняка, огарка, шлака, гипса, угля, песка и других материалов), переработки его и отпуска готового цемента. Производство цемента осуществляется по мокрому способу на 2-х технологических линиях цементного завода (1-я и 2-я очереди завода). Сроки ввода в эксплуатацию по технологическим линиям: 1-я очередь – 1964 год, 2-я очередь – 1969 год. Мощность цементного завода определяется производительностью 2-х печей размерами 4х100 метров по 20 тонн каждая (1-я очередь) и 2-х печей размерами 5х185 метров по 72 тонн каждая (2-я очередь) и составляет до 1,5 млн. тонн цемента в год. Расчетная производительность цементного производства на период нормирования принимается до 1,4 млн. тонн цемента в год.

Технологический процесс производства цемента состоит из следующих основных операций:

- ✓ подготовка сырьевых материалов и корректирующих добавок (твёрдые породы дробятся в дробилках, глина измельчается перемешиванием с водой);
- ✓ приготовление из сырьевых материалов однородной шихты заданного состава (глиняный шлам, дробленый известняк и корректирующие добавки подвергаются помолу в мельницах);
- ✓ обжиг сырьевой смеси с получением клинкера;
- ✓ приготовление цемента в цементных мельницах путём измельчения клинкера, гипса и минеральных добавок в тонкий порошок.

Подача известняка и глины с карьеров осуществляется автотранспортом. После дробления на фабрике дробления известняка камень известковый транспортерами подается в бункера сырьевых мельниц, а при поступлении в большом количестве - на объединенный склад №2. Глина автотранспортом доставляется на площадку глиноболтушек. В отделении для размучивания глины используются 2 глиноболтушки типа СМЦ-4271 и мельница «Гидрофол» типа ММС 70х23. Размученная глина насосами перекачивается в горизонтальный шламбассейн. Для хранения известняка, гранулированного шлака, гипса и железосодержащих добавок на 2 очереди предусмотрен объединенный склад №2, для хранения клинкера, гипса, гранулированного шлака и угля на 1 очереди - объединенный склад №1, оборудованные рейферными кранами.

Для помола сырьевой шихты в сырьевом отделении установлены четыре сырьевые мельницы. Дробленый известняк, огарки, глиняный шлам подаются в сырьевые мельницы для размола, полученный шлам шламонасосами перекачивается в шламбассейны, оборудованных крановыми мешалками. В шламбассейнах происходит корректировка, гомогенизация и хранение шлама.

Подготовленный шлам заданного химического состава подается в цех «Производственный» во вращающиеся печи (2 печи первой очереди, 2 печи второй очереди), оснащенные теплообменными устройствами, холодильниками, шламопитателями, установками возврата уловленной пыли в печь, пылевыми камерами, рукавными фильтрами и клинкерными конвейерами.

Во вращающихся печах сырьевой шлам подвергается процессу обжига с получением цементного клинкера. Вращающаяся печь - промышленная печь цилиндрической формы с вращательным движением вокруг продольной оси, предназначенная для нагрева сыпучих материалов с целью их физико-химической обработки. Вращающиеся печи, используемые для получения цементного клинкера, работают по принципу противотока. Шлам подаётся в печь со стороны её верхнего (холодного) конца, а топливно-воздушная смесь вдувается со стороны нижнего (горячего) конца. В результате вращения наклонного барабана, находящиеся в нем материалы, продвигаются по печи в сторону ее горячего конца, а горячие газы движутся навстречу сырьевому материалу, нагревая его до требуемой температуры. В области горения топлива

ввиду развития высокой температуры завершаются химические реакции, приводящие к образованию клинкера.

Образованию цементного клинкера предшествует ряд физико-химических процессов, протекающих в определенных температурных границах - технологических зонах вращающейся печи. При мокром способе производства цемента по ходу движения обжигаемого материала условно выделяют следующие зоны: I – подсушки (испарения), II - подогрева и дегидратации, III - кальцинирования (декарбонизации), IV - экзотермических реакций, V - спекания, VI - охлаждения.

В холодном конце печи в первой по ходу движения материала зоне – подсушки (испарения) – при постепенном повышении температуры с 70 до 300°C происходит механическое выпаривание воды из шлама до образования комков. Перемещаясь, комки распадаются на более мелкие гранулы. Длина зоны подсушки составляет 30-35% длины печи.

Во второй зоне – подогрева (дегидратации) – при постепенном нагревании сырья до 700°C удаляются остатки свободной и связанной влаги, дегидратируются природные гидраты, из глиняных минералов удаляется кристаллохимическая вода с образованием безводного каолинита. Высушенный материал утрачивает пластические свойства и превращается в порошкообразную массу. Длина зоны подогрева составляет 21-24% длины печи.

В третьей зоне – кальцинирования (декарбонизации) – при повышении температуры обжигаемого материала с 700 до 1200°C происходит диссоциация карбонатов кальция и магния с выделением углекислого газа и образованием свободных окислов CaO и MgO, находящихся в тонкодисперсном состоянии. Одновременно продолжается распад глинистых минералов на оксиды кремния, алюминия, железа, магния, которые вступают в химическое взаимодействие, протекающее в твердом состоянии, с карбонатными окислами с образованием гранул различных минералов.

В четвёртой зоне – зоне экзотермических реакций – при температуре 1200-1300°C продолжается процесс минерализации, идущий в твердой фазе с выделением теплоты, с образованием двух-кальциевого силиката (белита), трехкальциевого алюмината, четырехкальциевого алюмоферрита. Одновременно с этим уменьшается количество свободной извести, но достаточное для насыщения двухкальциевого силиката до трехкальциевого.

Зоны декарбонизации и экзотермических реакций занимают 25-30% длины печи.

Последней активной зоной является зона спекания, в которой при температурах материала 1300...1450...1300°C происходит переход материала в размягченное состояние и частичное плавление. В расплав переходят все клинкерные минералы, кроме двухкальциевого силиката (белита), все легкоплавкие примеси сырьевой смеси. Здесь происходит насыщение двухкальциевого силиката оксидом кальция с образованием трехкальциевого силиката (алита). Соединение трехкальциевого силиката плохо растворимо в

расплаве, вследствие чего выделяется в виде мелких кристаллов, которые в дальнейшем растут. Длина зоны спекания составляет 18-20% от длины печи.

В зоне охлаждения, в которой полностью формируются структура и состав клинкера, температура клинкера понижается до 1000-1100°C.

Границы зон во вращающейся печи достаточно условны и не являются стабильными. Изменением режима работы печи и путем смещения зон выполняется регулирование процесса обжига.

На 1-й очереди обжига охлаждение происходит в рекуператорных холодильниках, на 2-й очереди обжига – в колосниковых холодильниках типа «Волга-75С».

Охлажденный в холодильниках клинкер по наклонным ковшовым транспортерам на 1-й очереди направляется в склад, на 2-й очереди – в клинкерные силосы. На объединенном складе №1 имеются отсеки клинкера, добавок, угля, на 2 очереди - по 4 силоса клинкера, гипса, гранулированного шлака, 4 силоса угля. В производстве цемента используются собственные и сторонние минеральные добавки, в том числе камень гипсовый и гипсоангидритовый, железосодержащие добавки (огарки, металлургический шлак и клинкер цинкового производства, железная руда), строительный песок, алевролит, гранулированные шлаки, золошлаковый материал. При изготовлении различных марок цемента используется клинкер заданного состава, отличием является количество добавок, подаваемых при размоле клинкера в мельницах. При производстве сульфатостойкого цемента в качестве одного из сырьевых компонентов применяется песок. Помол клинкера совместно с добавками производится в 4-х мельницах размерами 2,6х13 метров (1-я очередь) и 4-х мельницах размерами 3,2х15 метров (2-я очередь), работающих в открытом цикле. Для очистки аспирационного воздуха мельницы оборудованы циклонами и рукавными фильтрами. Товарный цемент пневмокамерными насосами транспортируется от мельниц в цементные силосы (4 силоса первой очереди диаметром 10 метров, 8 силосов второй очереди диаметром 12 метров), каждый из которых снабжен донными разгрузочными устройствами для подачи цемента навалом в вагоны. Для упаковки цемента в клапанные мешки используется роторная упаковочная машина.

В качестве основного технологического топлива в производстве цементного клинкера используется каменный уголь (преимущественно месторождений Каражыра и Шубарколь, а также иных месторождений). Количество отдельных видов углей различной калорийности определяется на основании закупочных процедур, конкретные пропорции отдельных видов угля не устанавливаются. Уголь, используемый при обжиге клинкера, хранится в силосах, штабелях на открытой площадке и объединенном складе №1. Для помола и одновременной сушки угля используются шаровые мельницы (ШБМ-4 на первой очереди, ШК-32 на второй очереди), в которых в качестве сушильного агента используется подогретый воздух от топок, работающих на каменном угле. Сжигание угля в топках угольных мельниц является частью процесса производства клинкера, так как продукты горения угля из топок

направляются во вращающиеся печи для обеспечения процедуры обжига. Норма расхода угля для производства клинкера рассчитывается, исходя из общего количества угля, необходимого для получения расчетной теплоты и направляемого во вращающиеся печи и топки угольных мельниц. При розжиге печей используются в качестве топливной добавки дизельное топливо, дрова, ветошь промасленная.

Режим работы основных технологических агрегатов – круглосуточный непрерывный с остановками на планово-предупредительные, текущие и аварийные работы.

2.4 Характеристика предприятия с точки зрения загрязнения атмосферного воздуха

Для ТОО «Бухтарминская цементная компания» разработан проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) на период 2025-2029 годы.

ТОО «Бухтарминская цементная компания» является действующим предприятием.

Цементный завод ТОО «Бухтарминская цементная компания» относится к объектам I класса опасности с размером санитарно-защитной зоны 1000 метров. В границах утвержденной санитарно-защитной зоны цементного завода ТОО «Бухтарминская цементная компания» отсутствует жилая застройка, согласно выполненным расчетам определен допустимый уровень воздействия на среду обитания и здоровье человека в результате хозяйственной деятельности предприятия.

Согласно раздела 1 приложения 2 Экологического Кодекса РК цементный завод ТОО «Бухтарминская цементная компания» относится к I категории негативного воздействия на окружающую среду: п.3.2, п.п.3.2.1 - «производство цементного клинкера во вращающихся печах с производственной мощностью, превышающей 500 тонн в сутки, или в других печах с производительностью, превышающей 50 тонн в сутки». Категория подтверждена Решением по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, выданным РГУ «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан» Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан, от 6 сентября 2021 года.

Ближайшими зоной отдыха является база отдыха «Мохнатка», расположенная на расстоянии 3,9 км к юго-западу от цементного завода.

Согласно проекта НДВ на период 2025-2029 годы в работе будет находиться 77 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, в том числе 58 организованных, 19 неорганизованных, которые расположены на одной промплощадке. Из 77 источников **нормированию подлежат 74 источника** (3 источника – нестационарные, передвижные).

Суммарные **нормативные** выбросы загрязняющих веществ в атмосферу составляют: 2025-2027 гг. - **6578,2482706 т/год**; 2028 г. - **6576,8668576 т/год**; 2029 г. - **6571,8862764 т/год**.

Общие сведения об источниках выбросов представлены в таблице 3 Программы.

2.5 Обращение с отходами производства и потребления

Для ТОО «Бухтарминская цементная компания» разработана Программа управления отходами, в которой обоснованы лимиты накопления отходов, а также определено обращение с ними.

В процессе производственной деятельности предприятия образуются отходы по 21 наименованию.

Накопление отходов предприятия осуществляется в местах, соответствующих санитарно-эпидемиологическим и экологическим требованиям и исключающих воздействие отходов на окружающую среду.

Передача отходов сторонним специализированным организациям осуществляется в соответствии с пунктом 3 статьи 339 Экологического кодекса Республики Казахстан.

Производственный контроль при обращении с отходами на предприятии включает в себя следующие этапы:

- ☐ организацию в структурных подразделениях предприятия раздельного сбора отходов по видам;
- ☐ обеспечение площадок контейнерами или другими емкостями для раздельного временного хранения отходов;
- ☐ своевременную разработку паспортов отходов;
- ☐ разработку программы управления отходами;
- ☐ ведение учета, предоставление отчетности по обращению с отходами;
- ☐ наличие в структурных подразделениях ситуационной схемы расположения мест временного и постоянного хранения отходов;
- ☐ мероприятия по снижению объемов образования отходов и степени их опасности и вовлечению их в хозяйственный оборот в качестве дополнительных источников сырья;
- ☐ выполнение планов, мероприятий, предписаний контролирующих органов, осуществление платежей за размещение отходов.

Порядок сбора, временного хранения, утилизация и учет отходов производства и потребления установлен внутренней процедурой ДП ИСМ-12-2021 «Обращение с отходами».

Основными мероприятиями по снижению и контролю уровня отрицательного воздействия образующихся отходов являются:

- учет отходов;
- сбор производственных отходов в местах временного и постоянного хранения;
- отнесение отходов ко вторичному сырью;

- своевременный вывоз отходов.

Для предотвращения аварийных ситуаций условия хранения отходов должны соответствовать действующим документам:

- общим требованиям к проектным решениям площадок временного хранения промышленных отходов на территории предприятия;
- предельному количеству накопления промышленных отходов на территории предприятия;
- правилам пожарной безопасности.

Информация по отходам производства и потребления представлена в таблице 2 Программы.

2.6 Характеристика предприятия с точки зрения загрязнения водных ресурсов

Производство цемента осуществляется по мокрому способу. Для приготовления шлама используется техническая поверхностная вода Бухтарминского водохранилища, подаваемая сторонним поставщиком. При этом происходит безвозвратное потребление воды через потери с продукцией в процессе обжига. Кроме этого, техническая поверхностная вода расходуется на подпитку оборотной системы и технологические нужды переделов цементного завода. Обратная вода используется для охлаждения конструктивных элементов технологического оборудования на переделах: цех «Производственный», объекты аспирации, отделение цементных мельниц, компрессорная станция. При использовании оборотной воды происходят безвозвратные потери воды – испарение при охлаждении, утечки через неплотности в трубопроводах. Водоотведение хозяйственно-бытовых сточных вод с цементного завода централизованно осуществляется согласно договору со специализированной организацией. Сбор ливневых и талых вод с территории цементного завода осуществляется с последующим использованием для технологических нужд объекта в отделении глиноприготовления. Сброс сточных вод в естественные водотоки и водоемы в деятельности цементного завода не осуществляется, мониторинг сброса сточных вод не предусмотрен.

3. ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПАРАМЕТРОВ, ОТСЛЕЖИВАЕМЫХ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МОНИТОРИНГА

Производственный мониторинг включает в себя организацию наблюдения, обзор данных и проведение анализа для последующей оценки воздействия предприятия на состояние окружающей среды.

Мониторинг проводится с целью принятия мер по предотвращению неблагоприятного воздействия предприятия на природу. План действий производственного экологического контроля включает в себя операционный мониторинг, мониторинг эмиссий и мониторинг воздействия.

На основании анализа производственной деятельности предприятия и оценке факторов воздействия на окружающую среду, возникающих при выполнении операций на объекте, перечень компонентов ОС за которыми предполагается вести мониторинговые наблюдения включает: атмосферный воздух, почву, водную среду.

Результаты мониторинговых наблюдений за состоянием компонентов ОС позволят оценить воздействие производственной деятельности предприятия на окружающую среду.

3.1 Операционный мониторинг

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

3.2 Мониторинг эмиссий

Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение за эмиссиями у источника для слежения за производственными потерями, количеством и качеством эмиссий, и их изменением.

Мониторинг проводится прямыми (на основании лабораторных замеров) и косвенными (на основании расчетов) методами.

Мониторинг эмиссий прямым методом включает в себя:

- контроль за выбросами загрязняющих веществ от организованных источников, определенных программой производственного экологического мониторинга ОС;
- контроль за образованием, использованием, размещением отходов.

Инструментальные замеры выполняются привлеченными аккредитованными лабораториями на договорной основе.

Мониторинг расчетным методом проводится на основании методик, действующих в соответствии с экологическим законодательством РК.

3.2.1 Атмосферный воздух

Мониторинг эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу на источниках выбросов выполняется для контроля соблюдения нормативов НДВ.

Мониторинг выполняется с использованием следующих методов:

☐ метод прямого измерения концентраций загрязняющих веществ в отходящих газах с помощью автоматических газоанализаторов либо инструментального отбора проб отходящих газов с последующим анализом в стационарной лаборатории. Этот метод используется для мониторинга эмиссий на наиболее крупных организованных источниках выбросов – газоходах ГПА, дымовых трубах и др., дающий наибольший вклад в загрязнение атмосферы;

☐ расчетный метод с использованием методик по расчету выбросов, утвержденных уполномоченным органом в области охраны окружающей среды РК. Этот метод применяется для расчета организованных, неорганизованных, залповых выбросов, а также выбросов от передвижных источников.

Расчетный метод основан на определении массовых выбросов загрязняющего вещества по данным о составе исходного сырья и топлива, технологическом режиме и т.п. Контроль выбросов следует проводить по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, а при использовании расчетных методов контролируются основные параметры, входящие в расчетные формулы.

Мониторинг эмиссий на передвижных источниках выбросов осуществляется путем систематического контроля за состоянием топливной системы двигателей автотранспорта и ежегодной проверке на токсичность отработавших газов.

Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями приведены в таблице 4 Программы; расчетным методом – в таблице 5 Программы.

3.2.2 Водные ресурсы

Сброс сточных вод в естественные водотоки и водоемы в деятельности цементного завода не осуществляется, мониторинг сброса сточных вод не предусмотрен.

3.2.3 Радиологический контроль

На предприятии отсутствуют объекты радиационного воздействия. Мониторинг не предусматривается.

3.3 Мониторинг воздействий

Целью мониторинга воздействия является определения уровня влияния деятельности предприятия на основные компоненты окружающей среды на границе санитарно-защитной зоны.

Контроль за состоянием объектов окружающей среды на границе СЗЗ выполняется инструментальным методом с привлечением аккредитованных лабораторий на договорной основе.

В ходе выполнения исследований осуществляется анализ воздействия предприятия на компоненты окружающей среды (атмосферный воздух, подземные воды).

3.3.1 Атмосферный воздух

В процессе мониторинга воздействия проводятся наблюдения за фактическим состоянием загрязнения атмосферного воздуха в установленных точках на границе санитарно-защитной зоны. Точки отбора определялись в зависимости от направления ветра (с подветренной и наветренной стороны), расположения сторонних производственных объектов, селитебной зоны.

Отбор проб воздуха и его анализ проводится привлеченной аккредитованной лабораторией на договорной основе.

План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха представлен в таблице 8 Программы.

3.3.2 Водные ресурсы

Рассматриваемый технологический комплекс размещается вне водохранных зон и полос ближайших водотоков.

Мониторинг за состоянием водных ресурсов проводится согласно графика мониторинга, представленного в таблице 9 Программы.

3.3.3 Земельные ресурсы

Предприятие использует существующие площадки. Предприятие не производило аварийных выбросов в окружающую среду, не вводит новые технологические объекты, приводящие к большему загрязнению окружающей среды, в эксплуатацию.

Отходы производства и потребления временно хранятся в специальных емкостях на специально отведенных местах. Воздействие на почвы не происходит. Накопителей отходов предприятие не имеет.

Проведение мониторинга воздействия на почвенный покров не предусматривается.

4. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ

4.1 Объекты производственного экологического контроля

Объектами производственного экологического контроля являются:

- источники выбросов загрязняющих веществ;
- отходы производства и потребления;
- граница СЗЗ (атмосферный воздух, подземные воды).

4.2 Виды производственного экологического контроля

Производственный экологический контроль расчетным методом осуществляется самим оператором объекта согласно программы производственного экологического контроля, утвержденной руководителем предприятия.

Производственный контроль может быть плановым и внеплановым (внезапным).

Плановый производственный контроль осуществляется согласно плану проверок, утвержденному руководством предприятия.

Внеплановый (внезапный) производственный контроль осуществляется с целью выявления службой охраны окружающей среды соблюдения установленных нормативов качества окружающей среды и экологических требований природоохранного законодательства, а также внутренних природоохранных инструкций, мероприятий, приказов и распоряжений по оздоровлению природной среды.

4.3 Организация производственного экологического контроля

Перед началом обследования предприятия ответственное за проведение производственного контроля должностное лицо обязано ознакомиться с общими и специальными правилами и инструкциями по технике безопасности и производственной санитарии.

По результатам производственного контроля составляются производственные акты с предписаниями по устранению нарушений природоохранного законодательства, выдаются должностным лицам, руководителям среднего звена и информируется руководство объекта для принятия им мер воздействия.

При обнаружении сверхнормативных выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду, а также при угрозе возникновения чрезвычайной экологической ситуации техногенного характера служба охраны окружающей среды объекта немедленно информирует об этом руководство для принятия мер по нормализации обстановки. Руководство, в свою очередь, информирует государственные органы охраны окружающей среды и другие ведомства в установленном законодательством порядке.

4.4 Период, продолжительность и частота осуществления наблюдений и измерений

Отчетность по результатам производственного экологического контроля должна отражать полную информацию об исполнении программы за отчетный период, а также результаты внутренних проверок.

Период и частота осуществления наблюдений и измерений представлены в таблице 4.1.

Таблица 4.1

Вид мониторинга	Метод проведения	Период наблюдения	Частота замеров
Операционный мониторинг			
Включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта (п.3 ст.186 Экологического кодекса РК). Все документы хранятся на предприятии.			
Мониторинг эмиссий			
Мониторинг выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Расчетный	В течение года	1 раз в квартал
	Инструментальный	В течение года	1 раз в квартал
	Контроль на источниках выбросов загрязняющих веществ осуществляется согласно существующих методик при составлении <i>статистической отчетности 2ТП-воздух</i> 1 раз в год и при осуществлении <i>квартальных платежей</i> за загрязнение окружающей среды		
	Проведение ежегодного контроля эффективности работы пылеулавливающего оборудования		
Мониторинг отходов производства и потребления	Расчетный	в течение года	постоянно
	Контроль образования и движения отходов осуществляется проведением ежегодной инвентаризации отходов производства и потребления и составлением <i>ведомственной отчетности</i> по опасным отходам согласно ст. 347 Экологического кодекса РК, а также постоянно расчетным методом <i>при составлении пояснительной записки</i> к квартальным отчетам по программе ПЭК.		
Мониторинг воздействия			
Мониторинг воздействия на атмосферный воздух на границе СЗЗ	инструментальный	В течение года	1 раз в квартал
Мониторинг воздействия на подземные воды	инструментальный	В течение года	1 раз в год

4.5 Точки отбора проб и места проведения измерений

Точки отбора проб и места проведения измерений представлены в табличной форме программы.

4.6 Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных

Согласно Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденных приказом утв. приказом и.о. Министра экологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 24 мая 2023 года № 164, отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляется ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

4.7 Протокол действия в нештатных ситуациях

Возникновение нештатных ситуаций возможно:

- нарушение технологического режима работы оборудования;
- возникновения пожара на промплощадке.

В целях предотвращения аварийных ситуаций и возможного негативного влияния на компоненты окружающей среды необходимо:

- допуск к работам лиц, имеющих специальную подготовку и квалификацию, имеющих соответствующее специальное образование, прошедших обязательную проверку знаний безопасности в установленном порядке;
- применение машин, оборудования и материалов, соответствующих требованиям безопасности и санитарным нормам;
- своевременное пополнение технической документацией и планов ликвидации аварий данными, уточняющими границы зон безопасного ведения работ;
- соблюдение действующего санитарного законодательства, санитарных правил и норм, гигиенических нормативов;
- организация лабораторно-инструментального контроля за состоянием производственных факторов на рабочих местах;
- обеспечение создания системы управления безопасностью труда посредством проведения систематического производственного контроля за состоянием ТБ на объектах работ руководителями и специалистами предприятия;
- лекции и доклады по охране труда, противопожарной безопасности, промсанитарии.

В случае нештатной ситуации:

- при нарушении технологического режима прекращение деятельности до момента устранения неисправности;

- в случае возникновения пожара до приезда пожарных машин планируется осуществить тушение первичными средствами пожаротушения – пенными и порошковыми огнетушителями ОП-1 и ОП-35, песком, кошмой, лопатами;
- оперативно сообщить в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды об аварийной ситуации.

4.8 План-график внутренних проверок и процедура устранения нарушений экологического законодательства РК, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение

Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения экологического законодательства РК и сопоставлению результатов производственного мониторинга с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся работником (работниками) в трудовые обязанности которого входят функции по вопросам охраны окружающей среды и осуществлению производственного мониторинга.

В ходе внутренних проверок контролируется:

- выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного мониторинга;
- следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- выполнение условий экологических и иных разрешений;
- правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного мониторинга;
- иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного мониторинга.

Работник (работники), осуществляющий внутреннюю проверку, обязан:

- рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;
- составить письменный отчет руководителю, при необходимости, включающий требования о проведении мер по исправлению выявленных в ходе проверки несоответствий, сроки и порядок их устранения.

4.9 Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений

Инструментальные замеры и отбор проб в рамках производственного экологического контроля выполняются сторонней аккредитованной лабораторией. Лаборатория должна осуществлять свою деятельность в соответствии с действующим законодательством, нормативными документами, утвержденными или признанными для применения в РК в установленном порядке. Лаборатория должна быть обеспечена нормативной документацией, регламентирующей требования к объектам контроля, методикам выполнения измерений в со-

ответствии с заявленной областью деятельности. Штат сотрудников должен быть укомплектован достаточным количеством человек, имеющих соответствующее образование, квалификацию, опыт и навыки для проведения испытаний в заявленной области деятельности, должны быть разработаны должностные и рабочие инструкции, инструкции по охране труда и технике безопасности. Лаборатория должна быть оснащена необходимым количеством средств измерений, испытательным оборудованием, стандартными образцами, расходными материалами в соответствии с нормативными документами на применяемые методы испытаний согласно заявленной области деятельности.

4.10 Организационная и функциональная структура внутренней ответственности персонала за проведением ПЭК

При проведении производственного экологического контроля оператор объекта:

- следует процедурным требованиям и обеспечивает достоверность получаемых данных;
- систематически оценивает результаты ПЭК и принимает необходимые меры по устранению выявленных нарушений законодательства в области охраны окружающей среды;
- ведет внутренний учет, формирует и представляет отчеты по результатам ПЭК в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;
- оперативно сообщает в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах несоблюдения экологических нормативов;
- предоставляет необходимую информацию по ПЭК по запросу уполномоченного органа в области охраны окружающей среды;
- соблюдает технику безопасности;
- обеспечивает доступ государственных инспекторов по охране окружающей среды к исходным данным для подтверждения достоверности осуществляемого производственного контроля;
- обеспечивает доступ общественности к программе и отчетным данным по производственному экологическому контролю;
- самостоятельно определяет организационную и функциональную структуру внутренней ответственности персонала за проведение мониторинга.

ВЫВОДЫ

Предлагаемая программа производственного экологического контроля для ТОО «Бухтарминская цементная компания» позволит целенаправленно получать, накапливать и анализировать базу достоверных данных о состоянии окружающей среды. Она обеспечит полноту и объективность оценки воздействия предприятия на экосферу и, как следствие, повысит социальную и экономическую эффективность принятия решений по минимизации отрицательных воздействий для природы и населения.

Изложенная система производственного экологического контроля сведена в обобщенную краткую **Программу в табличной форме** согласно Правил ведения автоматизированного мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля и требований к отчетности по результатам производственного экологического контроля (утв. приказом и.о. Министра экологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 24 мая 2023 года № 164).

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
НА 2025-2029 ГГ ДЛЯ ТОО «Бухтарминская цементная компания»
Цементный завод**

1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее - ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «Бухтарминская цементная компания» Цементный завод	634841100	Казахстан, Восточно-Казахстанская область, район Алтай, поселок Октябрьский, улица Шоссейная, здание 4/1. Координаты: 49°38'34.2"N (с.ш.) 83°34'31.6"E (в.д.)	970240004535	23.5 - Производство цемента, извести и строительного гипса	Цементный завод состоит из комплекса производственных цехов и сооружений, взаимосвязанных транспортными потоками и выполняющих функции приёма сырья (известняка, огарка, шлака, гипса, угля, песка и других материалов), переработки его и отпуски готового цемента. Производство цемента осуществляется по мокрому способу на 2-х технологических линиях цементного завода (1-я и 2-я очереди завода). Сроки ввода в эксплуатацию по технологическим линиям: 1-я очередь – 1964 год, 2-я очередь – 1969 год. Мощность цементного	Наименование оператора: товарищество с ограниченной ответственностью «Бухтарминская цементная компания». Юридический адрес: Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, район Алтай, пос. Октябрьский, ул. Шоссейная, здание 4/1 Телефон +7 (72335) 30606 Банковский счет: ИИК	1 категория (по виду деятельности «производство цемента клинкера во вращающихся печах с производственной мощностью, превышающей 500 тонн в сутки», пункт 3.2.1 Приложения 2 к Экологическому ко-

				завода определяется производительностью 2-х печей размерами 4х100 метров по 20 тонн каждая (1-я очередь) и 2-х печей размерами 5х185 метров по 72 тонн каждая (2-я очередь) и составляет до 1,5 млн. тонн цемента в год. Расчетная производительность цементного производства на период нормирования принимается до 1,4 млн. тонн цемента в год. Технологический процесс производства цемента состоит из следующих основных операций: ☐ подготовка сырьевых материалов и корректирующих добавок (твёрдые породы дробятся в дробилках, глина измельчается перемешиванием с водой); ☐ приготовление из сырьевых материалов однородной шихты заданного состава (глиняный шлам, дробленый известняк и корректирующие добавки подвергаются помолу в мельницах); ☐ обжиг сырьевой смеси с получением клинкера; ☐ приготовление цемента в цементных мельницах путём измельчения клинкера, гипса и минеральных добавок в тонкий порошок.	KZ0383201T0200140001 в АО «Ситибанк Казахстан» (БИК СІТІКЗКА)	дексу Республики Казахстан). Проектная производительность завода - до 1,4 млн тонн цемента в год
--	--	--	--	--	--	---

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла (Отработанные масла)	13 02 08*	- накопление отходов (осуществляется в еврокубах на площадках с твердым покрытием); - утилизация (отработанные масла передаются по договору специализированной организации).
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (Ветошь промасленная)	15 02 02*	- накопление отходов (осуществляется в металлических бочках в каждом структурном подразделении); - утилизация (промасленная ветошь используется по мере необходимости в качестве топливной добавки при розжиге вращающихся печей цеха «Производственный» в собственной деятельности цементного завода (операции по восстановлению: утилизация)).
Масляные фильтры (Отработанные автомобильные фильтры масляные и топливные)	16 01 07*	- накопление отходов (осуществляется отдельно от других отходов в специальные герметичные ёмкости (контейнеры); - обезвреживание (в специальные ёмкости собираются отработанные топливные и масляные фильтры автотранспорта, с которых предварительно удалены излишки жидких нефтепродуктов (масел)); - утилизация (сбор и транспортировку отходов с территории предприятия осуществляет специализированная организация на основании заключенного договора).
Свинцовые аккумуляторы (Отработанные свинцовые аккумуляторы)	16 06 01*	- накопление отходов (осуществляется в закрытом помещении автотранспортного цеха); - утилизация (отработанные батареи свинцовых аккумуляторов передаются специализированным организациям в процессе покупки новых аккумуляторных батарей).
Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы (Лампы ртутьсодержащие отработанные и брак)	20 01 21*	- накопление отходов (осуществляется в заводской упаковке в отдельном закрытом проветриваемом помещении); - утилизация (сбор и транспортировку отходов с территории предприятия осуществляет специализированная организация на основании заключенного договора).
Отходы, не указанные иначе (отработанная лента транспортерная)	07 02 99	- накопление отходов (осуществляется на территории цехов в металлическом контейнере); - восстановление (отработанная транспортерная лента используется для собственных нужд предприятия (на уплотнение, выстилание на

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
		скользящих поверхностях); - утилизация (при отсутствии возможности технологического использования часть отработанной транспортной ленты (срок временного хранения – не более 6 месяцев) передается специализированной организации на основании заключенного договора).
Зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04)	10 01 01	- накопление отходов (осуществляется в приемке); - сбор (золошлаковые отходы принимаются от котельной КГП «ТЕПЛОВОДОЦЕНТРАЛЬ» Акимата района Алтай (бывшее название КГП «Зыряновское многоотраслевое эксплуатационное предприятие» Акимата Зыряновского района) для использования в производственной деятельности); - восстановление (золошлаковые отходы используются в качестве сырьевой добавки при технологическом процессе производства цемента (восстановление: вторичная переработка)).
Отходы сварки (Золошлаковые отходы)	12 01 13	- накопление отходов (осуществляется по месту образования в цехах в контейнерах); - утилизация (по мере накопления (срок временного хранения – не более 6 месяцев) огарки сварочных электродов передаются по договору специализированным организациям).
Отходы, не указанные иначе (Отходы и лом абразивных изделий)	12 01 99	- накопление отходов (осуществляется в закрытых помещениях мастерской в отдельных ящиках); - утилизация (по мере накопления (срок временного хранения – не более 6 месяцев) отходы и лом отработанных абразивных изделий передается специализированной организации на основании заключенного договора).
Бумажная и картонная упаковка (Отходы картона и бумаги)	15 01 01	- накопление отходов (осуществляется на площадке с твердым покрытием или в контейнерах); - утилизация (сбор и транспортировку отходов с территории предприятия осуществляет специализированная организация на основании заключенного договора).
Смешанная упаковка (Отходы упаковочных материалов (биг бэги, иная упаковка)	15 01 06	- накопление отходов (осуществляется на площадке с твердым покрытием); - утилизация (сбор и транспортировку отходов с территории предприятия осуществляет специализированная организация на основа-

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
		нии заключенного договора).
Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02 (Отработанные фильтровальные материалы)	15 02 03	- накопление отходов (осуществляется на закрытой территории цехов в местах с твердым покрытием); - восстановление (часть отработанных фильтровальных материалов может использоваться для собственных нужд предприятия (на уплотнение); - утилизация (по мере накопления (срок временного хранения – не более 6 месяцев) отходы передаются по договору специализированным организациям).
Отработанные шины (Отработанные шины автотранспортные)	16 01 03	- накопление отходов (осуществляется на территории автотранспортного цеха на площадке с твердым покрытием и в закрытых помещениях гаражных боксов с соблюдением требований пожарной безопасности); - утилизация (сбор и транспортировку отходов с территории предприятия осуществляет специализированная организация на основании заключенного договора).
Цветные металлы (Отходы и лом цветных металлов)	16 01 18	- накопление отходов (осуществляется накопление отходов цветных металлов); - восстановление (отходы передаются по договору специализированным организациям)
Пластмассы (Отходы пластмасс, пластика и Полиэтилена)	16 01 19	- накопление отходов (осуществляется в контейнерах); - утилизация (сбор и транспортировку отходов с территории предприятия осуществляет специализированная организация на основании заключенного договора).
Отходы, не указанные иначе (Отработанные автомобильные фильтры воздушные)	16 01 99	- накопление отходов (осуществляется отдельно от других видов отходов в специальные герметичные емкости (контейнеры); - утилизация (сбор и транспортировку отходов с территории предприятия осуществляет специализированная организация на основании заключенного договора).
Футеровка и огнеупорные материалы, используемые в неметаллургических процессах, за исключением упомянутых в 16 11 05 (Промышленные отходы)	16 11 06	- накопление отходов (осуществляется на выделяемых площадках с твердым покрытием по месту проведения работ); - восстановление (по мере накопления промышленные отходы как составляющая часть сырьевой смеси дозируются направляются в технологический процесс производства цемента).

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03 (Строительные отходы)	17 09 04	- накопление отходов (осуществляется по месту образования в цехах и транспортируются транспортом и техникой предприятия на площадку с твердым покрытием); - утилизация (Сбор строительного мусора осуществляет специализированная организация на договорной основе. Транспортировка отходов может быть осуществлена транспортом и техникой как самого предприятия, так и специализированной организации).
Железо и сталь (Отходы и лом черных металлов)	17 04 05	- накопление отходов (осуществляется по месту образования в цехах и транспортируются транспортом и техникой предприятия на площадку с твердым покрытием); - восстановление (по мере накопления (срок временного хранения – не более 6 месяцев) отходы и лом черных металлов передаются по договору специализированным организациям, осуществляющим операции по восстановлению или удалению).
Списанное электрическое и электронное оборудование, за исключением упомянутого в 20 01 21 и 20 01 35 (Отходы электронного и электрического оборудования)	20 01 36	- накопление отходов (осуществляется в закрытых помещениях цементного завода); - утилизация (сбор и транспортировку отходов с территории предприятия осуществляет специализированная организация на основании заключенного договора).
Смешанные коммунальные отходы (Твердые бытовые отходы)	20 03 01	- накопление отходов (осуществляется в контейнерах на оборудованных площадках); - удаление (Твердые бытовые отходы накапливаются в контейнерах на оборудованных площадках. С установленной периодичностью осуществляется сбор твердо-бытовых отходов специализированной организацией).

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед.	77
2	Организованных, из них:	55
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	43
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	41
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	2
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	12
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	12
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	19

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
Цементный завод	до 1,4 млн. тонн цемента в год	УПТС. Отделение дробления угля и добавок	0002	49°38'39.9"N 83°34'16.2"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз в квартал
		УПТС. Отделение дробления угля и добавок	0007	49°38'37.3"N 83°34'27.0"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз в квартал
		УПТС. Объединенный склад №1	0009	49°38'34.1"N 83°34'23.1"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз в квартал
		УПТС. Объединенный склад №1	0012	49°38'35.2"N 83°34'23.7"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз в квартал
		УПТС. Объединенный склад №1	0013	49°38'34.9"N 83°34'24.7"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный" (отделение обжига)	0014	49°38'33.8"N 83°34'32.7"E	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал
		Цех "Производственный" (отделение обжига)		49°38'33.8"N 83°34'32.7"E	Азот (II) оксид	1 раз в квартал
		Цех "Производственный" (отделение обжига)		49°38'33.8"N 83°34'32.7"E	Сера диоксид	1 раз в квартал
		Цех "Производственный" (отделение обжига)		49°38'33.8"N 83°34'32.7"E	Углерод оксид	1 раз в квартал

	Цех "Производственный" (отделение обжига)		49°38'33.8"N 83°34'32.7"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз в квартал
	Цех "Производственный" (отделение обжига)	0016	49°38'34.3"N 83°34'41.6"E	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал
	Цех "Производственный" (отделение обжига)		49°38'34.3"N 83°34'41.6"E	Азот (II) оксид	1 раз в квартал
	Цех "Производственный" (отделение обжига)		49°38'34.3"N 83°34'41.6"E	Сера диоксид	1 раз в квартал
	Цех "Производственный" (отделение обжига)		49°38'34.3"N 83°34'41.6"E	Углерод оксид	1 раз в квартал
	Цех "Производственный" (отделение обжига)		49°38'34.3"N 83°34'41.6"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз в квартал
	Цех "Производственный" (отделение обжига)	0017	49°38'37.7"N 83°34'29.8"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
	Цех "Производственный" (отделение обжига)	0018	49°38'38.4"N 83°34'30.3"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
	Цех "Производственный". Отделение помола 1-ой очереди	0019	49°38'32.8"N 83°34'24.9"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
	Цех "Производственный". Отделение помола 1-ой очереди	0020	49°38'32.8"N 83°34'24.9"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
	Цех "Производственный". Отделение помола 1-ой очереди	0021	49°38'32.9"N 83°34'24.4"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
	Цех "Производственный". Отделение помола 1-ой очереди	0022	49°38'33.0"N 83°34'23.8"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал

		Цех "Производственный". Отделение помола 1-ой очереди	0023	49°38'30.8"N 83°34'22.8"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение помола 1-ой очереди	0024	49°38'30.3"N 83°34'21.9"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение помола 1-ой очереди	0025	49°38'39.7"N 83°34'22.2"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение помола 1-ой очереди	0026	49°38'40.1"N 83°34'22.4"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение помола 1-ой очереди	0027	49°38'40.5"N 83°34'22.6"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение помола 1-ой очереди	0028	49°38'40.8"N 83°34'22.9"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение помола 1-ой очереди	0029	49°38'31.4"N 83°34'16.9"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение дробления	0031	49°38'44.1"N 83°34'22.0"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: менее 20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение дробления	0032	49°38'44.2"N 83°34'21.6"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: менее 20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение дробления	0034	49°38'42.4"N 83°34'20.0"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: менее 20	1 раз в квартал

		Цех по отгрузке цемента	0074	49°38'31.5"N 83°34'18.0"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		УПТС. Объединенный склад №1	0075	49°38'35.4"N 83°34'25.8"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный" (отделение обжига)	0076	49°38'39.4"N 83°34'26.2"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный" (отделение обжига)	0077	49°38'38.8"N 83°34'25.8"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный" (отделение обжига)	0078	49°38'38.7"N 83°34'25.7"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный" (отделение обжига)	0079	49°38'38.9"N 83°34'25.9"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный" (отделение обжига)	0080	49°38'39.2"N 83°34'26.1"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный" (отделение обжига)	0081	49°38'39.5"N 83°34'26.3"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение помола 2-ой очереди	0082	49°38'40.0"N 83°34'22.1"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение помола 2-ой очереди	0083	49°38'40.7"N 83°34'22.5"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз в квартал

		Цех "Производственный". Отделение помола 2-ой очереди	0084	49°38'40.1"N 83°34'22.2"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение помола 2-ой очереди	0085	49°38'40.1"N 83°34'22.2"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение помола 2-ой очереди	0086	49°38'40.5"N 83°34'22.5"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		Цех "Производственный". Отделение помола 2-ой очереди	0087	49°38'40.5"N 83°34'22.4"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		УПТС. Отделение дробле- ния угля и добавок	0088	49°38'38.0"N 83°34'25.1"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: менее 20	1 раз в квартал
		УПТС. Отделение дробле- ния угля и добавок	0089	49°38'38.4"N 83°34'24.9"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	1 раз в квартал
		УПТС. Отделение дробле- ния угля и добавок	0090	49°38'38.3"N 83°34'25.4"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: менее 20	1 раз в квартал
		УПТС. Объединенный склад №1	0114	49°38'34.7"N 83°34'25.7"E	Кальций оксид (Негашеная из- весть)	1 раз в квартал
		УПТС. Объединенный склад №1	0114	49°38'34.7"N 83°34'25.7"E	Пыль неорганиче- ская, содержащая диоксид кремния в %: 70-20	1 раз в квартал

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
Цементный завод	УПТС. Объединенный склад №2	0001	49°38'34.5"N 83°34'12.1"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	уголь, добавки
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	
	УПТС. Объединенный склад №1	0008	49°38'32.4"N 83°34'21.6"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	уголь, добавки
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	
	Ремонтно-механический цех	0038	49°38'36.0"N 83°34'16.0"E	Железо (II, III) оксиды	сварочные материалы (электроды, проволока)
				Марганец и его соединения	
				Хром	
				Азота (IV) диоксид	
				Углерод оксид	
				Фтористые газообразные соединения	
				Фториды неорганические плохо растворимые	
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Ремонтно-механический цех	0039	49°38'35.0"N 83°34'18.3"E	Азота (IV) диоксид	кокс
				Азот (II) оксид	
				Сера диоксид	
				Углерод оксид	
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Ремонтно-механический цех	0040	49°38'34.8"N 83°34'16.0"E	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	металлообработка

				Взвешенные частицы	
				Пыль абразивная	
Ремонтно-механический цех	0041	49°38'34.3"N 83°34'15.5"E	Взвешенные частицы	металлообработка	
			Пыль абразивная		
Цех "Лаборатория и контроль качества"	0091	49°38'28.0"N 83°34'48.9"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	цемент	
Цех "Лаборатория и контроль качества"	0092	49°38'28.1"N 83°34'49.0"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	klinker	
Цех "Лаборатория и контроль качества"	0093	49°38'28.2"N 83°34'49.1"E	Бензин	бензин, дизельное топливо	
			Алканы C12-19		
Цех "Лаборатория и контроль качества"	0094	49°38'27.8"N 83°34'48.8"E	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	серная кислота, соляная кислота	
			Серная кислота (517)		
Цех "Лаборатория и контроль качества"	0095	49°38'33.0"N 83°34'26.4"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	уголь	
Цех "Лаборатория и контроль качества"	0096	49°38'27.7"N 83°34'48.8"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	уголь, гипс	
Цех "Лаборатория и контроль качества"	0097	49°38'39.5"N 83°34'31.0"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	klinker	
Цех "Лаборатория и контроль качества"	0098	49°38'27.3"N 83°34'49.3"E	Гидрохлорид	серная кислота, соляная кислота	
			Серная кислота		
УПТС. Объединенный склад №1	6001	49°38'32.2"N 83°34'21.7"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	уголь, добавки	
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		
УПТС. Объединенный склад №1	6003	49°38'34.3"N 83°34'24.8"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	уголь, добавки, klinker	
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		
УПТС. Объединенный склад №2	6004	49°38'34.2"N 83°34'12.0"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	уголь, добавки	
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		
УПТС. Объединенный склад №2	6005	49°38'36.2"N 83°34'13.3"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	уголь, добавки	

				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	
	УПТС. Объединенный склад №2	6006	49°38'39.7"N 83°34'17.2"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	уголь, добавки, известняк, золошлак
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	
	УПТС. Отделение дробления угля и добавок	6007	49°38'40.5"N 83°34'15.2"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	уголь, добавки
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	
	УПТС. Отделение дробления угля и добавок	6009	49°38'38.7"N 83°34'27.8"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	уголь
	УПТС. Отделение дробления угля и добавок	6010	49°38'39.3"N 83°34'25.4"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	добавки
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Цех по отгрузке цемента	6011	49°38'30.6"N 83°34'16.7"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Цемент
	Цех "Производственный". Отделение дробления	6012	49°38'44.0"N 83°34'23.6"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	известняк
	Цех по отгрузке цемента	6013	49°38'31.0"N 83°34'16.1"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	цемент
	УПТС. Открытые склады	6016	49°38'39.8"N 83°34'11.6"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	уголь, добавки, клинкер
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	
	УПТС. Открытые склады	6018	49°38'45.6"N 83°34'10.6"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	добавки
	УПТС. Открытые склады	6020	49°38'22.3"N 83°34'43.3"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	клинкер
	УПТС. Открытые склады	6021	49°38'21.7"N 83°34'45.3"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	добавки

	Ремонтно-механический цех	6022	нестационарный источник	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	сварочные материалы (электроды, проволока)
				Железо (II, III) оксиды	
				Марганец и его соединения	
				Медь (II) оксид	
				Хром	
				Азота (IV) диоксид	
				Углерод оксид	
				Фтористые газообразные соединения	
				Фториды неорганические плохо растворимые	
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	УПТС. Объединенный склад №2	6023	49°38'38.1"N 83°34'26.0"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	уголь
	УПТС. Объединенный склад №2	6024	49°38'39.5"N 83°34'26.9"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	уголь
	УПТС. Открытые склады	6025	49°64'56.84"N 83°56'47.2"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	глина

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
Проведение газового мониторинга на предприятии не требуется					

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
Сброс сточных вод отсутствует				

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
Контрольная точка № 1 (граница СЗЗ промплощадки цементного завода в пересечении с жилой зоной пос. Октябрьский)	Азота (IV) диоксид	1 раз/кварт	не менее 1 раза в каждый отдельный период НМУ, но не реже чем 1 раз в 3 рабочих дня	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом
	Азот (II) оксид				
	Сера диоксид				
	Углерод оксид				
	Пыль общая (взвешенные частицы)				

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
Подземные воды					
1	Наблюдательная скважина выше по потоку подземных вод от промплощадки цементного завода	Водородный показатель (рН)	6-9	1 раз в год	инструментальный
		Сухой остаток	1000		
		Жесткость	7		
		Железо	0,3		
		марганец (Мп, суммарно)	0,1		
		Сульфаты	500		
		Свинец	0,03		
2	Наблюдательная скважина ниже по потоку подземных вод от промплощадки цементного завода	Водородный показатель (рН)	6-9	1 раз в год	инструментальный
		Сухой остаток	1000		
		Жесткость	7		
		Железо	0,3		
		марганец (Мп, суммарно)	0,1		
		Сульфаты	500		
		Свинец	0,03		

10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
Мониторинг уровня загрязнения почвы не предусмотрен				

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	Все производственные подразделения	Проверки соблюдения экологического законодательства в составе целевых проверок, ответственное лицо устанавливается руководителем оператора: ♣ выполнение программы производственного экологического контроля: периодичность – 1 раз в квартал; выполнение условий экологических разрешений на воздействие: периодичность – 1 раз в год; правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля: периодичность – 1 раз в квартал; выполнение мероприятий по охране окружающей среды: периодичность – 1 раз в квартал.
2	Подразделения, в деятельности которых выявлены несоответствия	Контроль выполнения корректирующих мероприятий по результатам проверок, ответственное лицо устанавливается руководителем оператора: ♣ выполнение предписаний: периодичность – 1 раз в квартал; выполнение условий государственной экологической экспертизы и экологических разрешений на воздействие: периодичность – 1 раз в квартал. Оперативная проверка по жалобам (при их поступлении или выявлении), ответственное лицо устанавливается руководителем оператора: обоснованность жалоб: периодичность – по мере поступления жалоб; расследование причин выявленных нарушений: периодичность - по мере выявления нарушений
3	Подразделения, в которых запланированы мероприятия в периоды НМУ	Проверка соблюдения режима работы в периоды с неблагоприятными метеорологическими условиями (НМУ), ответственные лица – начальники подразделений: ♣ выполнение мероприятий по снижению выбросов в периоды с неблагоприятными метеорологическими условиями: периодичность – при объявлении НМУ в пос. Октябрьский.
4	Цех «Производственный»	Проверка экологического состояния в рамках контроля условий труда и культуры производства: ♣ исправность технологического оборудования природоохранного назначения: периодичность - ежедневно, ответственное лицо – начальник цеха; ♣ выполнение мероприятий по результатам предыдущих проверок: периодичность - ежедневно, ответственное лицо – начальник цеха; ♣ соблюдение установленного порядка обращения с отходами: периодичность – 1 раз в квартал, ответственное лицо – начальник цеха
5	Цех по отгрузке цемента	Проверка экологического состояния в рамках контроля условий труда и культуры производства: ♣ исправность технологического оборудования природоохранного назначения: периодичность - ежедневно, ответственное лицо – начальник цеха; выполнение мероприятий по результатам предыдущих проверок: периодичность - ежедневно, ответственное лицо – начальник цеха; соблюдение установленного порядка обращения с отходами: периодичность – 1 раз в квартал, ответственное лицо –

		начальник цеха
6	Ремонтно-механический цех	Проверка экологического состояния в рамках контроля условий труда и культуры производства: ♣ выполнение мероприятий по результатам предыдущих проверок: периодичность - ежемесячно, ответственное лицо – начальник цеха; ♣ соблюдение установленного порядка обращения с отходами: периодичность – 1 раз в квартал, ответственное лицо – начальник цеха
7	Электроремонтный цех	Проверка экологического состояния в рамках контроля условий труда и культуры производства: ♣ выполнение мероприятий по результатам предыдущих проверок: периодичность - ежемесячно, ответственное лицо – начальник цеха; ♣ соблюдение установленного порядка обращения с отходами: периодичность – 1 раз в квартал, ответственное лицо – начальник цеха
8	Автотранспортный цех	Проверка экологического состояния в рамках контроля условий труда и культуры производства: ♣ выполнение мероприятий по результатам предыдущих проверок: периодичность - ежемесячно, ответственное лицо – начальник цеха; ♣ соблюдение установленного порядка обращения с отходами: периодичность – 1 раз в квартал, ответственное лицо – начальник цеха
9	Цех «Лаборатория и контроль качества»	Проверка экологического состояния в рамках контроля условий труда и культуры производства: ♣ выполнение мероприятий по результатам предыдущих проверок: периодичность - ежемесячно, ответственное лицо – начальник цеха; ♣ соблюдение установленного порядка обращения с отходами: периодичность – 1 раз в квартал, ответственное лицо – начальник цеха

