



ТОО "Корпорация Казахмыс"

Главной проектный институт

Государственная лицензия №001039 от 24.05.1999 г.

ПРОЕКТ

*Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки
черновых медных концентратов из руд текущей добычи
Жезказганского месторождения производительностью 5,5 т/ч*

Цех известнякового молока.

Альбом АС – Архитектурно-строительные решения

Заказ П21-13/08

г. Жезказган – 2021 г.



ТОО "Корпорация Казахмыс"
Головной проектный институт
Государственная лицензия №001039 от 24.05.1999 г.

ПРОЕКТ

Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки
черновых медных концентратов из руд текущей добычи
Жезказганского месторождения производительностью 5,5 т/ч

Цех известнякового молока.

Альбом АС – Архитектурно-строительные решения
Заказ П21-13/08

Проектировщик: ТОО "Корпорация Казахмыс"
Головной проектный институт

Главный инженер проекта:



Лаубган Т. Ф.

г. Жезказган – 2021 г.

Ведомость основных комплектов чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
Ж260282-ГТ	Генеральный план и сооружения транспорта	
Ж702169-ИГ	Инженерная геология	Заказ П17-03/45
201276-ТХ	Технология производства	
Ж516336-АС	Архитектурно-строительные решения	
Ж516336-КМ	Конструкции металлические	
Ж516336-КЖ	Конструкции железобетонные	
Ж605155-ОВ	Отопление. Вентиляция	
Ж605159-АСП	Аспирация	
Ж332299-ЭМ	Силовое электрооборудование	

Перечень актов освидетельствования скрытых работ

Наименование актов	Обоснование	Примечание
Геодезические работы		
Акт приемки геодезической разбивочной основы для строительства	по СН РК 103-03-2018 - пп. 4.2.9, 6.2.14,	с исполнитель-ной схемой
Акт приемки-передачи результатов геодезических работ при строительстве зданий, сооружений	по СН РК 103-03-2018 - п. 7.3	с исполнитель-ной и разбивоч-ными схемами
Основания и фундаменты по СН РК 5.01-01-2013		
Акт приемки естественного основания	по СН РК 5.01-01-2013 - пп. 5.1.16, 5.1.17, 5.1.20, 5.1.21	
Акт приемки закрепленных грунтов основания	СН РК 5.01-01-2013 пп. 5.14.14 5.14.24	
Акт приемки обратных засыпок	СН РК 5.01-01-2013 пп. 5.6.22, 5.9.25	
Акт статических испытаний свай	по проекту	
Бетонные и железобетонные конструкции сборные		
Акт приемки конструкций	по СП РК 5.03-107-2013 - п.п. 4.1.12, 4.1.13, 4.1.50 по СН РК 5.03-07-2013 - п. 5.1.3	
Промежуточные акты приемки смонтированных конструкций	по СП РК 5.03-107-2013 - п. 4.14.9	с исполнительными схемами каждого яруса и типа конструкции
Акт приемки заманаличиваемых стыков и швов	по СП РК 5.03-107-2013 - п.п. 4.14.7, 4.14.8, 4.14.9 по СН РК 5.03-07-2013 - п. 5.3.5.1	
Акт приемки антикоррозионной защиты соединений	по СН РК 5.03-07-2013 - п. 5.3.4.5	
Каменные конструкции		
Акты приемки конструкций	по СП РК 5.03-107-2013 - п. 4.7.15 по СН РК 5.03-07-2013 - п. 5.7.9	
Акт приемки законченных работ	по СН РК 5.03-07-2013 - п.п. 5.7.9.2, 5.7.9.3, 5.7.9.4, 5.7.9.5	
Армирование кирпичной кладки	по СП РК 5.03-107-2013 - п. 4.7.2.11	
Монолитные бетонные и железобетонные конструкции		
Акт приемки опалубки	по СП РК 5.03-107-2013 - п.п. 4.2.15.7, 4.2.15.8	
Акты приемки готовых конструкций	по СП РК 5.03-107-2013 - п. 4.2.16 по СН РК 5.03-07-2013 - п. 5.2.9	с исполнитель-ной схемой
Антикоррозионная защита по СП РК 2.01-101-2013*		
Акт приемки изоляционных материалов		
Акт приемки защищаемых поверхностей конструкций		
Акт приемки швов, примыканий и стыков защиты		
Акт приемки защитного покрытия в целом		
Примечание: Акты освидетельствования скрытых работ должны быть составлены на все виды строительно-монтажных работ, регламентированные нормативно-технической документацией по организации строительства, правилами производства и приемки работ.		

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4, 8, 10, 11	Спецификация элементов к маркировочным схемам	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций	
ГОСТ 30674-2001	Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей	
ГОСТ 30970-2014	Блоки дверные из поливинилхлоридных профилей	
Серия 14.00-15, вып. 0, 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Серия 3.016-1, вып.3	Неотапливаемые транспортные галереи пролетами 18, 24 и 30 метров с ограждающими конструкциями из волнистых асбестоцементных листов	

Основные строительные показатели

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество
1	Площадь застройки	м ²	392,50
2	Общая площадь	м ²	322,26
3	Строительный объем	подземный	м ³ -
		надземный	м ³ 434,245
		полный	м ³ 434,245

Ведомость чертежей основного комплекта АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
1.1	Общие данные (окончание).	
2	Фасады в осях 1-3, 3-1, А-Д.	
3	Фасад в осях Д-А	
4	Планы на отм.0,000, +1,470, +3,000, +3,700, +5,500, +6,400.	
5	Экспликация полов	
6	Разрез 1-1, 3-3.	
7	Разрез 2-2. Раскладка блоков подпарных стен.	
8	Разрез 4-4.	
9	Маркировочная схема стеновых панелей "Сэндвич" по осям "1" и "3"	
10	Маркировочные схемы стеновых панелей "Сэндвич" по осям "А" и "Д"	
11	Маркировочные схемы кровельных и лотковых панелей "Сэндвич"	
12	Маркировочные схемы стеновых и кровельных панелей в осях 1-2/Г-Д. План кровли.	
13	Маркировочные схемы лотковых элементов по осям 1 и 3.	

Настоящий проект разработан в соответствии с государственными нормативными требованиями и межгосударственными нормативами, действующими в Республике Казахстан

Главный инженер проекта Лаубган Т.Ф.

Ж517336-АС

Заказ 1721-13/08

ТОО "Kazakhstan Smelting (Казахмыс Сметлинг)".

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных металлов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 55 т/ч	Страница	Лист	Листов
ГИП	Лаубган	02.04					1	1	13
Нач. отд.	Шегедаева	02.04							
Исполнил	Орынбаев	02.04							
Проверил	Шегедаева	02.04							
Н.контр.	Султеминова	02.04							

Цех известнякового молока. Общие данные (начало).
ТОО "Корпорация Казахмыс" / главный проектный институт Жезказган. Строительный отдел 2021г.

Основные исходные данные

1. Настоящий проект разработан на основании задания на проектирование и задания механического отдела Головного проектного института, включает в себя разработку цеха известнякового малака.
2. Настоящим комплектом чертежей предусмотрена разработка строительных конструкций. Остальные части проекта смотреть таблицу "Ведомость основных комплектов чертежей".
3. Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют заданию на проектирование и требованиям:
- НТП РК 01-01-3.1(4.1)-2017 "Нагрузки и воздействия на здания. Снеговые нагрузки. Ветровые воздействия";
 - СН РК 3.02-27-2013 "Производственные здания";
 - СП РК 3.02-127-2013* "Производственные здания";
 - СП РК 2.04-01-2017 "Строительная климатология";
 - СН РК 5.01-01-2013 "Земляные сооружения, основания и фундаменты";
 - СП РК 5.01-101-2013 "Земляные сооружения, основания и фундаменты";
 - СН РК 5.01-02-2013 "Основания зданий и сооружений";
 - СП РК 5.01-102-2013 "Основания зданий и сооружений";
 - СН РК 5.03-07-2013 "Несущие и ограждающие конструкции";
 - СП РК 5.03.107-2013 "Несущие и ограждающие конструкции";
 - СН РК 2.01-01-2013 "Защита строительных конструкций от коррозии";
 - СП РК 2.01-101-2013 "Защита строительных конструкций от коррозии"
 - СП РК 1.03-106-2012 "Охрана труда и техника безопасности в строительстве";
 - СП РК EN 1993-1-1:2005/2011 "Проектирование стальных конструкций Часть 1";
 - НТП РК 03-01-1.1-2011 "Проектирование стальных конструкций. Часть 1-1. Общие правила для зданий
- и обеспечивают безопасную эксплуатацию при соблюдении предусмотренных в проекте мероприятий.

Климатические характеристики района строительства

4. Район строительства – Республика Казахстан, г. Жезказган.
5. Значение снеговой нагрузки на грунт по НТП РК 01-01-3.1(4.1)-2017 (приложение В) для II снегового района 12 (120) кПа (кгс/м²).
6. Нормативное давление ветра по базовой скорости 30 м/с по НТП РК 01-01-3.1(4.1)-2017 (приложение Ж) для III ветрового района – 0,56 (56) кПа (кгс/м²).
7. Климатический подрайон по СП РК 2.04-01-2017* – III В.
8. Расчетная средняя температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92 по СП РК 2.04-01-2017*– минус 29,6°С
9. Согласно СП РК 2.03-30-2017* "Строительство в сейсмических районах (зонах) Республики Казахстан" – район сейсмически опасный – несейсмичный.

Конструктивные решения

10. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола здания, соответствующая абсолютной отметке 342,45.
11. Уровень ответственности сооружения – II (нормальный)
12. Степень огнестойкости сооружения – I
13. Категория по пожарной и взрывопожарной опасности – Д.
14. Класс пожарной опасности строительных конструкций – КО.
15. Класс конструктивной пожарной опасности здания – СО.
16. Расчетный срок службы сооружения – 85 лет по ГОСТ 27751-2014 "Надежность строительных конструкций и оснований".
17. Растверки – монолитные, железобетонные столбчатые из бетона класса В15, F150.
18. Растверки под оборудование, приямок, крыльцо – монолитные, железобетонные из бетона класса В15, F150.

21. Цоколь – монолитный железобетонный из бетона класса В15, F150, с наружной стороны утепленный теплоизоляционными плитами марки "Пеноплекс Комфорт".
22. Наружные и внутренние стены – из панели типа "Сэндвич", компании ТОО "Металл Профиль", по металлическим проганам.
23. Кровля – двускатная, с организованным водостоком из кровельный панели типа "Сэндвич", компании ТОО "Металл Профиль", по металлическим проганам.
24. Окна – блоки оконные из поливинилхлоридных профилей по ГОСТ 30674-99.
25. Наружные двери – металлические утепленная, индивидуального изготовления.
26. Внутренние двери – дверные блоки из поливинилхлоридных профилей по ГОСТ 30970-2014.
27. Ворота – металлические, утепленные, индивидуального изготовления.
28. Грузоподъемное оборудование – кран мостовой электрический опорный грузоподъемность Q=16/5т.
29. Подпорная стенка из блоков УДБ с заполнением колодцев бетоном класса В15, F150 и установкой пространственных каркасов.
30. Конструкции конвейера, площадки бункера, балки проганы – металлические из профилей проката.
31. Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 1000 мм толщиной 30 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

Мероприятия по антикоррозионной защите конструкций

32. Защита конструкций от коррозии принята в соответствии с требованиями СН РК 2.01-01-2013, СП РК 2.01-101-2013* "Защита строительных конструкций от коррозии".
33. Степень очистки поверхностей стальных конструкций от окислов по ГОСТ 9.402 – третья. Все металлоконструкции после окончания сварочных работ очистить от пыли и грязи и окрасить эмалью ХВ-785 по ГОСТ 7313-75 в два слоя по грунтовке ХС-010 ТУ 6-21-7-89 в два слоя.
34. Общая толщина покрытых слоев не менее 100 мкм. Работы по антикоррозионной защите производить в соответствии с требованиями ОСТ РК 7.20.01-2005, ОСТ РК 7.20.02-2005 и СНиП РК 2.01-19-2004.

Указания по изготовлению и монтажу стальных конструкций

35. Для обеспечения работоспособности стальных конструкций, надежности и долговечности при эксплуатации, их изготовление должно выполняться на специализированном заводе, имеющем опыт изготовления подобных конструкций. Изготовление и монтаж стальных конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные". Правила производства и приемки работ", указаниями и требованиями настоящего проекта КМ, а также с учетом дополнительных технических требований монтажной организации.

Общие указания по производству работ

36. До начала выполнения строительно-монтажных работ необходимо производить очистку территории. В случае обнаружения на территории строительства существующих зданий и сооружений не учтенных в проекте, необходимо предоставить информацию Заказчику и автору проекта. При принятии решения о демонтаже существующих зданий и сооружений объемы демонтажных работ принять по дефектной ведомости.
37. Сварку вести электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не более 10 мм.
38. При производстве земляных работ в случае обнаружения существующих подземных коммуникаций для принятия решения вызвать представителя проектной организации.

39. На период производства строительно-монтажных работ выполнить установку временных ограждений зоны ведения работ, а также участков, на которых должно быть ограничено или запрещено движение автотранспорта. Временное ограждение строительной площадки принимать по ГОСТ 23407-78 "Ограждения инвентарные строительных площадок и участков производства строительно-монтажных работ".
40. До начала выполнения всех видов строительно-монтажных работ организации, осуществляющей строительства, разработать проект производства работ (ППР), а также иные документы, в которых содержатся решения по организации и технологии производства.

Состав и содержание ППР принимать в соответствии с СН РК 1.03-00-2011* "Строительное производство. Организация строительства предприятий, зданий и сооружений", а также нормативно-технической документацией по организации и технологии строительства, правилами производства и приемки работ.

ППР должны быть согласованы со всеми заинтересованными службами и организациями и утверждены руководителем организации-исполнителя СМР.

Выполнение СМР производить в соответствии с утвержденными ППР с обязательным документированием результатов, с отражением отклонений от проектных решений и ППР в журналах производства работ, регламентированных нормативно-технической документацией по организации и технологии строительства, правилами производства и приемки работ.

Выполнение СМР без проектов производства работ не допускается.

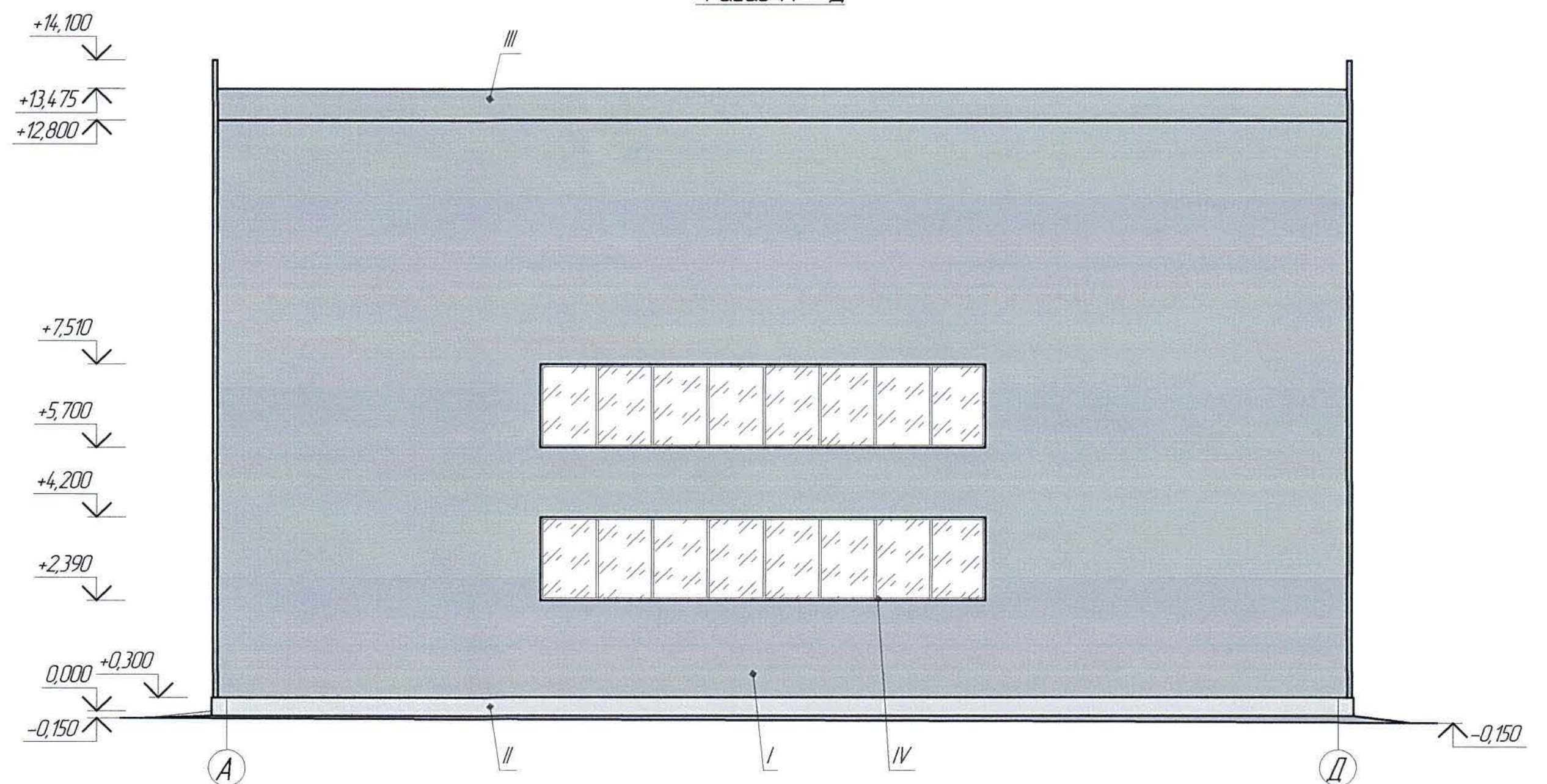
41. Производство работ при отрицательных температурах воздуха вести в соответствии со СН РК 2.01-01-2013, СП РК 5.03.107-2013 "Несущие и ограждающие конструкции".
42. Любые изменения, вносимые в настоящий рабочий проект, подлежат согласованию с генпроектировщиком – Главным проектным институтом ТОО "Корпорация Казахмыс". Изменения, вносимые без данного согласования, считать недействительными.
43. Все общестроительные работы выполнять в соответствии с требованиями СН РК 2.01-01-2013, СП РК 5.03.107-2013 "Несущие и ограждающие конструкции" и СН РК 1.03-05-2011, СП РК 1.03-106-2012 "Охрана труда и техника безопасности в строительстве", а также указаниями в примененных стандартах и типовых сериях.

							Ж517336-АС			Заказ ПЗ-13/08		
							ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)".					
Изм.	Кол. л.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных металлов концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 55 т/ч			Стадия	Лист	Листов	
Нач. отд.		Шегебаева			21.09	Цех известнякового малака Общие данные (окончание).			П	11	ТОО "Корпорация Казахмыс" Головной проектный институт г. Жезказган Строительный отдел 2021г.	
Исполнил		Орынбаев			22.09							
Проверил		Шегебаева			21.09							
Н. Кантр.		Султеминова			21.09							

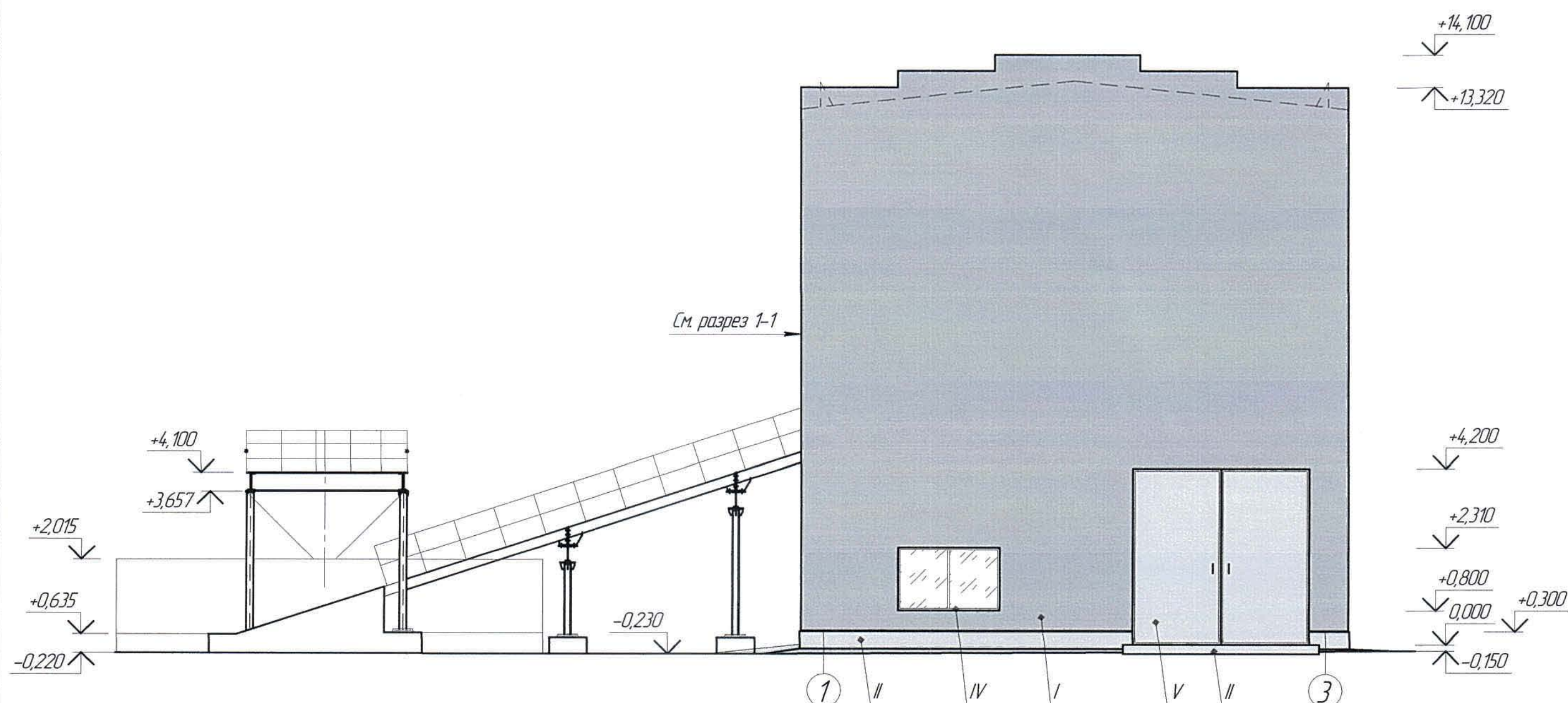
Фасад 3 - 1



Фасад А - Д

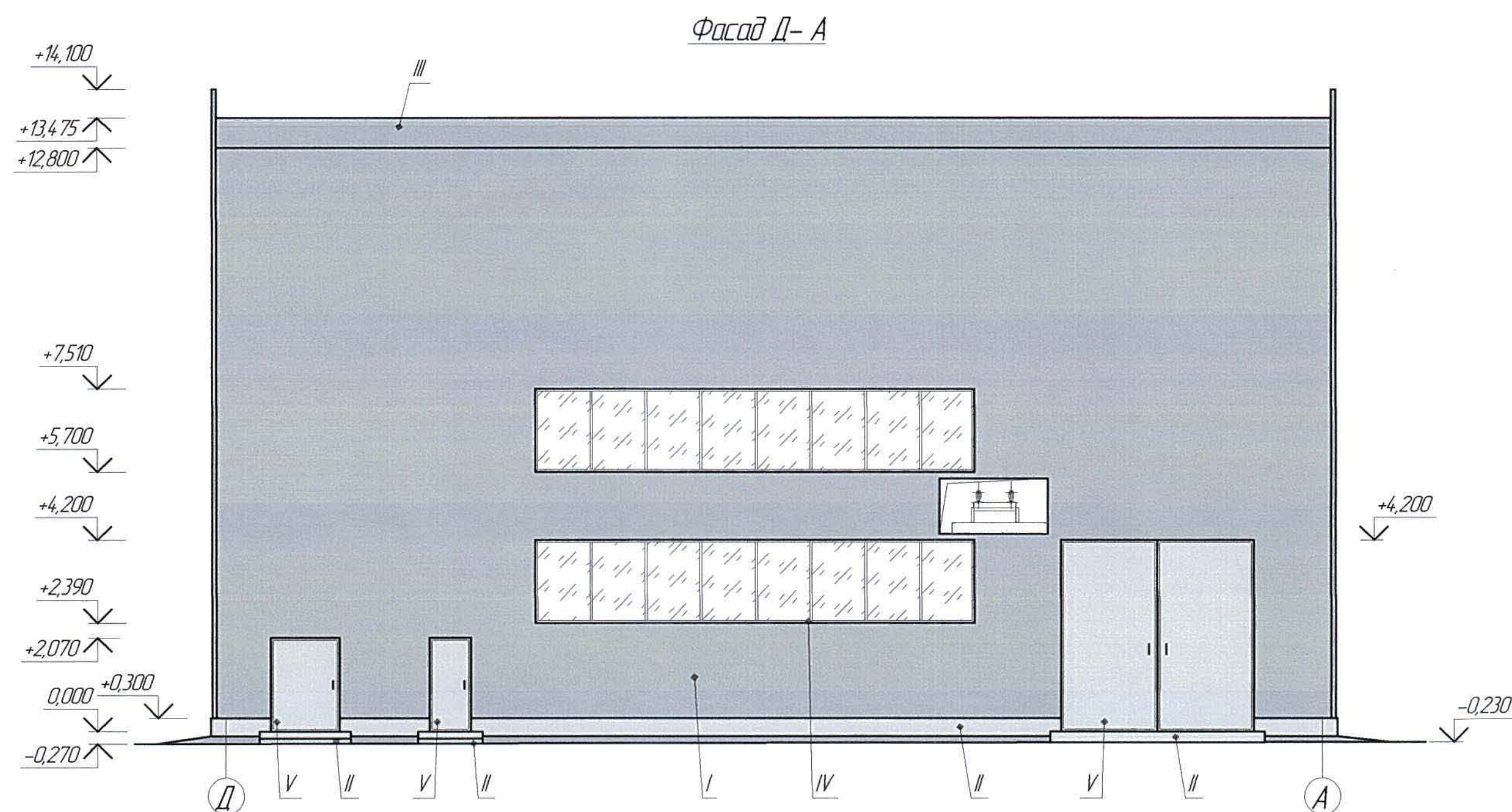


Фасад 1-3



1. Перечень чертежей и общие данные смотри лист АС-1.
2. Данный лист смотреть совместно с листом АС-3.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



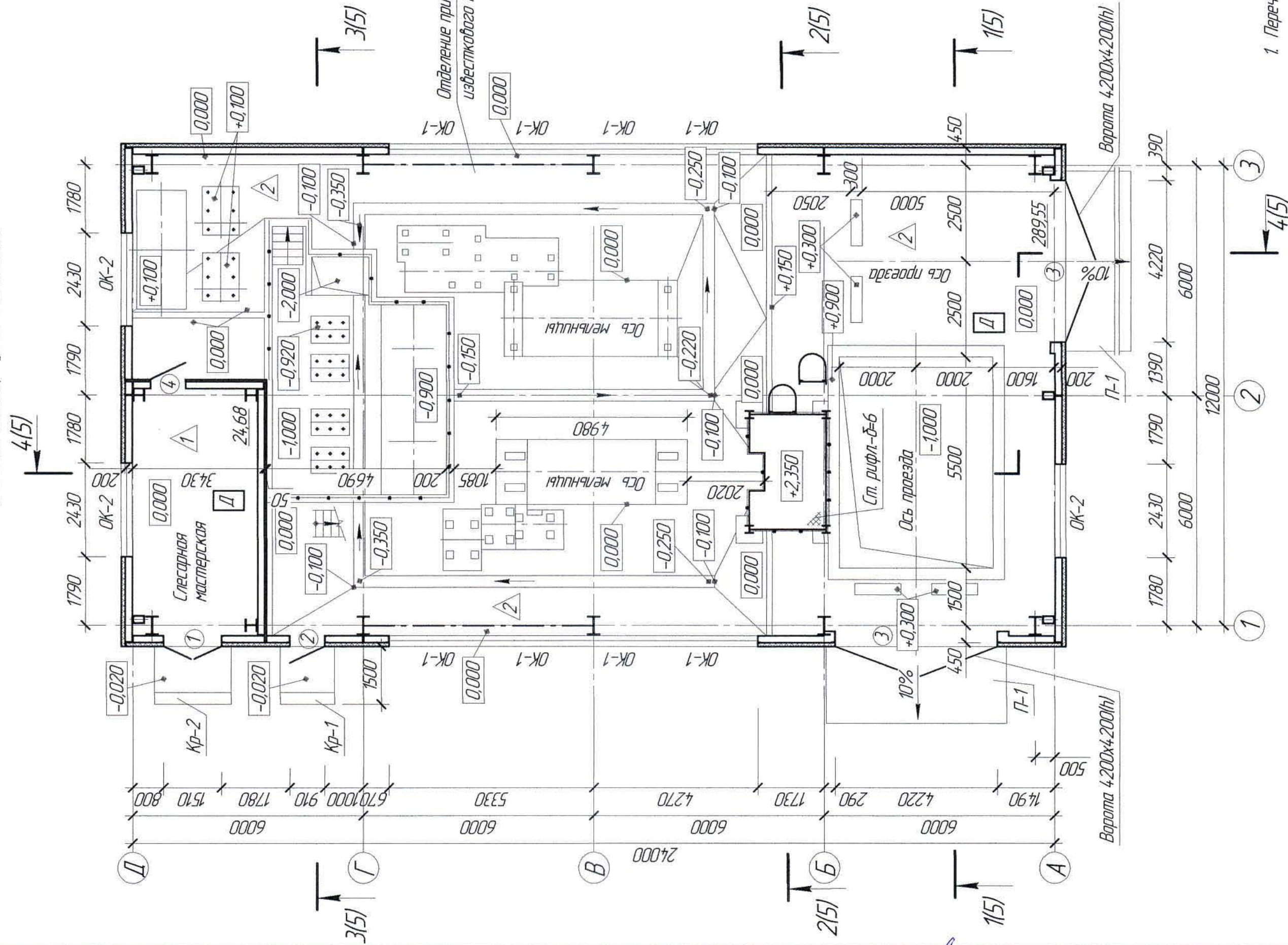
1. Перечень чертежей и общие данные смотри лист АС-1
2. Данный лист смотреть совместно с листом АС-2

Ведомость отделки фасадов

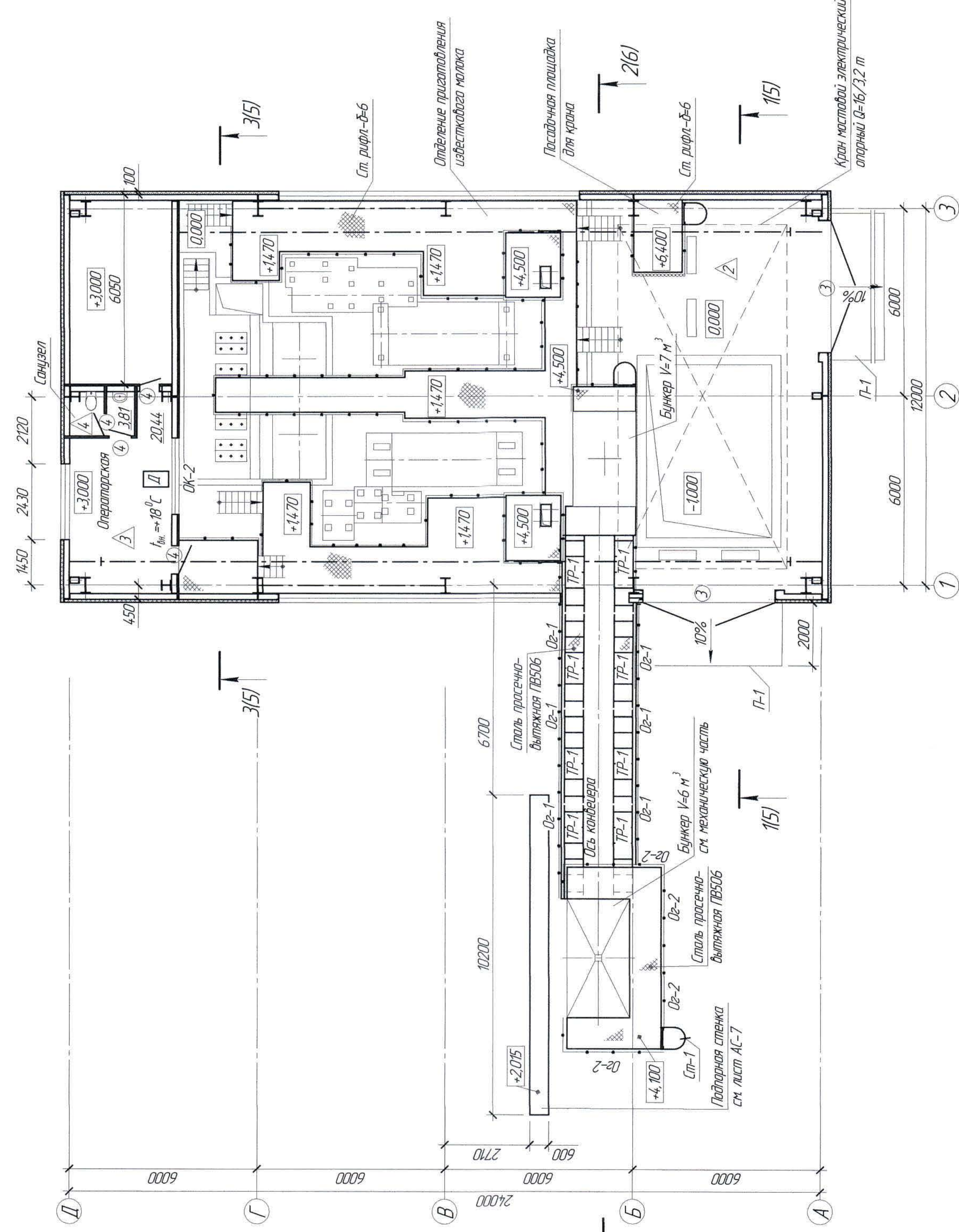
Поз. отделки	Наименование элемента фасада	Наименование материала отделки	Наименование и номер эталона цвета или образец колера	Площадь, м ²	Примечание
I	Стена	Панели-сэндвич марки "Металл профиль"	Оттенки синего цвета	838,44	
II	Цоколь, крыльца	Улучшенная штукатурка	Оттенки темно-серого цвета	51,55	
III	Кровля	Панели-сэндвич марки "Металл профиль"	Оттенки синего цвета	320,82	
IV	Окна	Профиль – металлопластиковый	Цвет – белый		
V	Двери, ворота	Порошковая краска	Оттенки серого цвета RAL 7005	40,46	

						Ж517336-АС			Заказ 1721-13/08			
						ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)".						
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 55 т/ч			Страница	Лист	Листов	
Нач. отд.		Шегебаева			02.04	Цех известнякового малака			7	3	ТОО "Корпорация Казахмыс" / головной проектный институт 2. Жезказган	
Исполнил		Орынбаев			02.04	Фасад в осях Д - А.			Строительный отдел 2021г			
Проверил		Шегебаева			02.04							
Ин. контр.		Султеминова			02.04							

План на атм. 0,000
(эстакада канвейера уславно непок)



Планы на отп. +1470, +3000, +3700, +5500, +6400



Спецификация элементов к маркировочным схемам,
расположенным на листе АС-4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед кг	Примечание
①		Изделия металлические	1		
②		Дверь металлическая утепленная	1		
③		Дверь металлическая утепленная	2		
④	ГОСТ 30970-2014	Ворота металлические утепленные	5		
		Дверной блок ДВБ Г Бир Ол Пр 2070х910			
		Изделия поливинилхлоридные			
OK-1	ГОСТ 30674-99	Окантный блок ОП Д2 (4М1-8-4М1-8-4М1) 2380х1760	8		
	ГОСТ 30673-2013	Профиль ПВХ "Плати" 3067 (400х1800)	8		
OK-2	ГОСТ 30674-99	Окантный блок ОП Д2 (4М1-8-4М1-8-4М1) 2400х1460	4		
	ГОСТ 30673-2013	Профиль ПВХ "Плати" 3067 (400х1500)	4		
		Стальные и другие изделия			
Tr-1	3016-1, вып.3	Трап хаббай Tr-1	8		
De-1		Ограждение эстакады конвейера	8		
De-2		Ограждение площадки De-2	4		
		Изделия монолитные			
Kp-1		Крыльцо Kp-1	1		
Kp-2		То же, Kp-2	1		
Pl-1		Пандус Pl-1	2		

Расход материалов

Марка элемента	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Крыльцо Кр-1	Бетон класса В7,5 F100	м ³	0,51	
	Бетон класса В15 F100	м ³	0,07	
	Сетка S501 ¹⁰⁰ по ГОСТ 8478-81	м ²	7,95	
	Закладная деталь М4-517 по серии 14.00-15, 60.1	м	16,92	
	Бетон класса В7,5 F100	м ³	0,67	
Крыльцо Кр-2	Бетон класса В15 F100	м ³	0,10	
	Сетка S501 ¹⁰⁰ по ГОСТ 8478-81	м ²	10,40	
	Закладная деталь М4-517 по серии 14.00-15, 60.1	м	24,00	
	Бетон класса В7,5 F100	м ³	1,03	
	Бетон класса В15 F100	м ³	0,33	
Пандусы П-1	Сетка S501 ¹⁰⁰ по ГОСТ 8478-81	м ²	28,96	

Ведомость приемов

Марка поз.	Размер проема
①	1510x2070(h)
②	910x2070(h)
③ ④	4220x4200(h)
OK-1	2400x1870(h)
OK-2	2430x1570(h)

Расход материалов

Марка элемента	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Перезарядка	Гипскартон ГКЛВ 12,5 по ГОСТ 6266-97	м ²	26,84	

1. Перечень чертежей и общие данные см. лист АС-1.

Ж517336-АС

Ж517336-АС

“Kazakhmys Smelting”

[illegible]

Формат А3х3

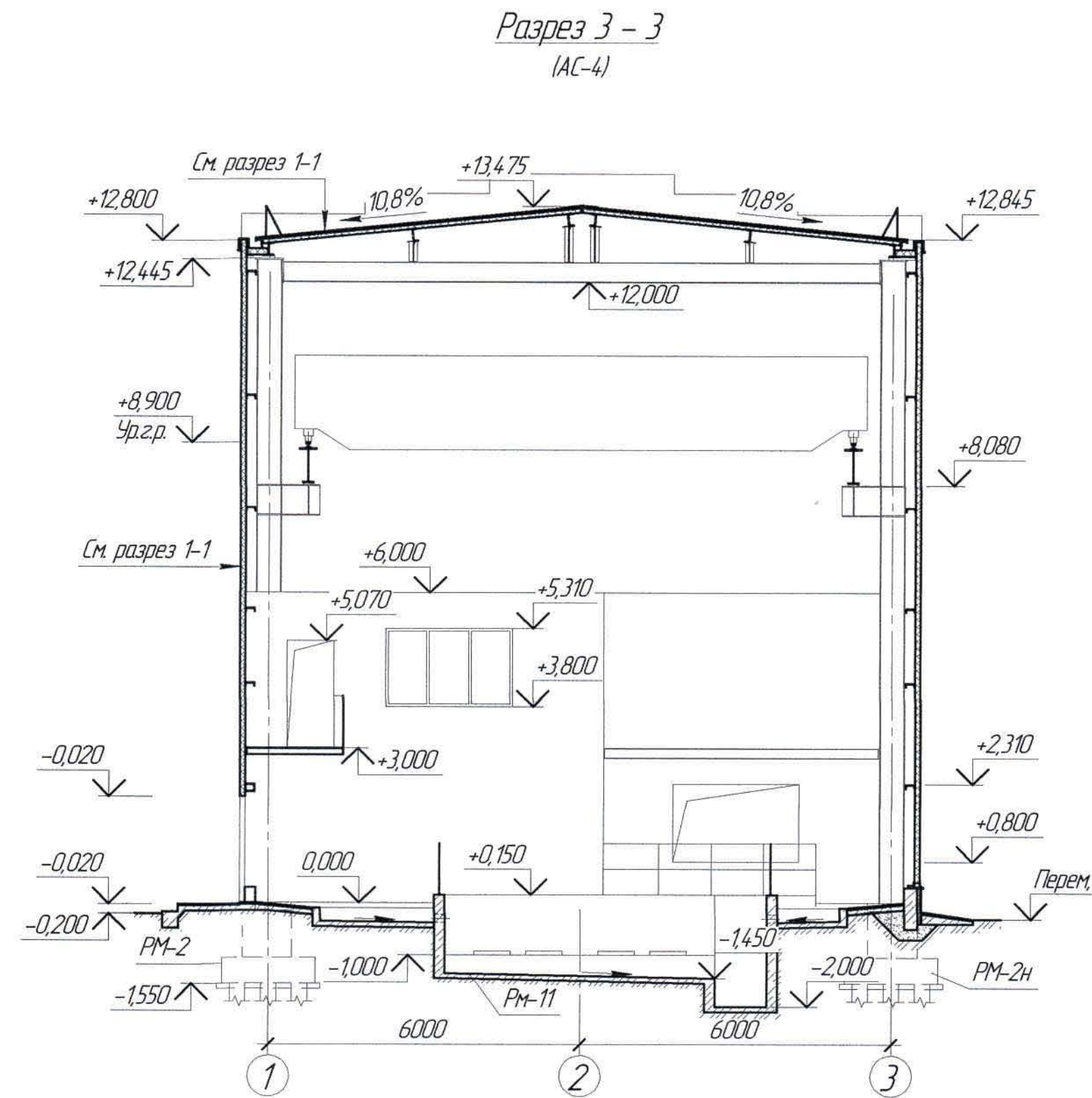
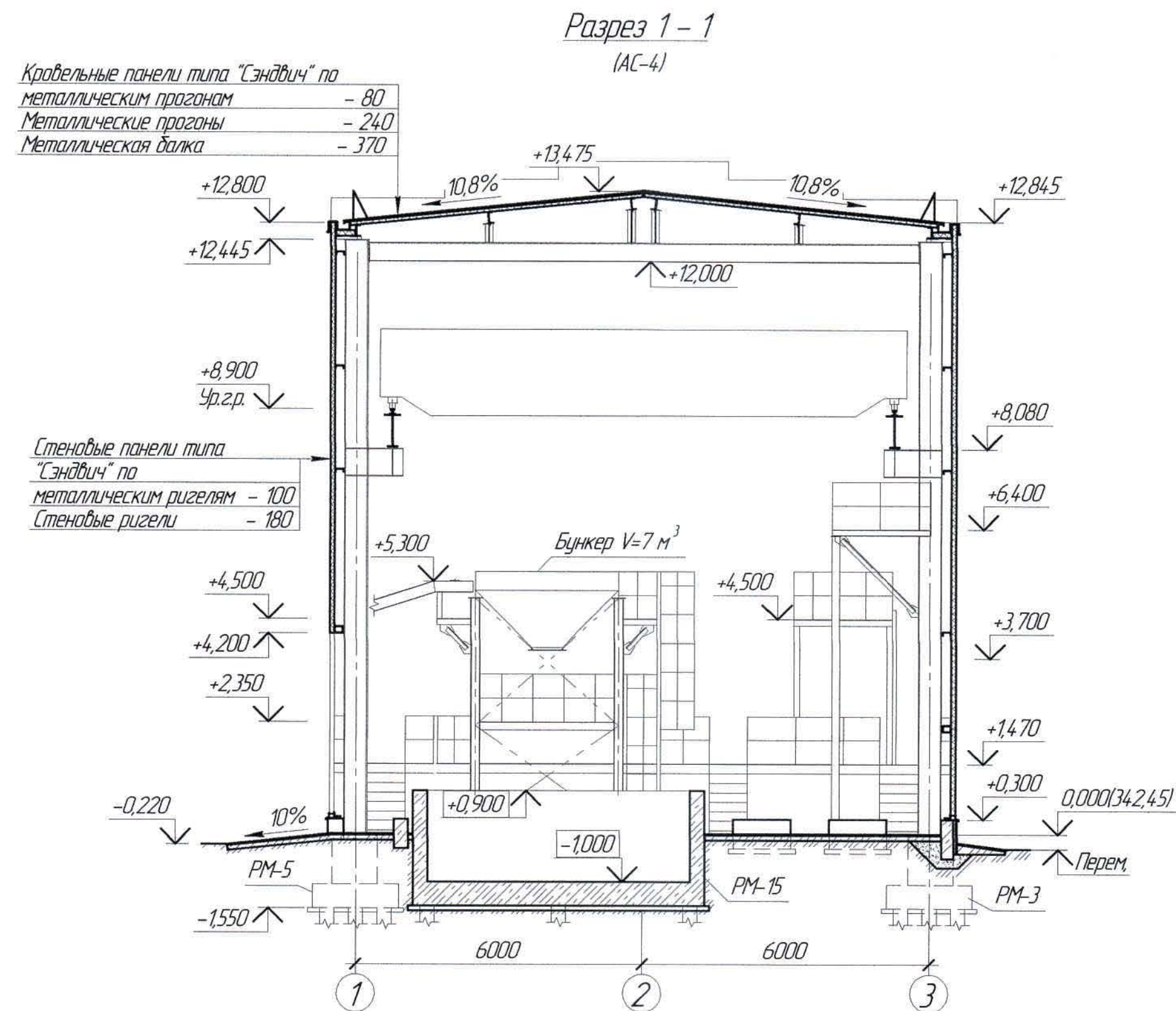
Экспликация полов, м²

Номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина, мм	Площадь, м ²
Слесарная мастерская	1		Бетон класса В15 -30 Прослойка из кислотоупорной силикатной Оклеенная гидроизоляция из 2-х слоев активированной полиэтиленовой пленки марки Т по ГОСТ 10354-82 -2 Цементно-песчаная стяжка по уклону 0 ÷ 26 Бетон класса В7,5 -80 Уплотненный со щебнем грунт	24,68
Отделение приготовления известкового молока	2		Кислотоупорная керамическая плитка марки КШ по ГОСТ 961-89 код 57531110 -20 Прослойка из кислотоупорной силикатной замазки с уплотняющей добавкой из андезитовой замазки -8 Оклеенная гидроизоляция из 2-х слоев активированной полиэтиленовой пленки марки Т по ГОСТ 10354-82 -2 Цементно-песчаная стяжка по уклону 0 ÷ 26 Бетон класса В7,5 -80 Уплотненный с щебнем грунт	240,56
Операторская	3		Линолеум на теплоизолирующей подоснове -4 Прослойка из клеящей мастики -4 Стяжка из цементно-песчаного раствора М150 -22 Монолитная плита -100	37,30
Санузел	4		Керамическая плитка ГОСТ 6787-2001 -10 Прослойка с заполнением швов на цементно-песчаном растворе М150 -15 Стяжка из цементно-песчаного раствора М150 -22 Монолитная плита -100	3,81

1. Перечень чертежей и общие данные смотри лист АС-1.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

						Ж517336-АС			Заказ 121-13/08			
						ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)".						
Изм.	Кол. л.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Стадия	Лист	Листов	
						Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5 т/ч			П	5		
Нач. отд.	Шегебаева				01.04	Цех известнякового молока			ТОО "Корпорация Казахстан" Головной проектный институт г. Жезказган			
Исполнил	Орынбаев				01.04	Экспликация полов			Строительный отдел 2021г.			
Проверил	Шегебаева				01.04							
Н.контр.	Сулейменова				01.04							



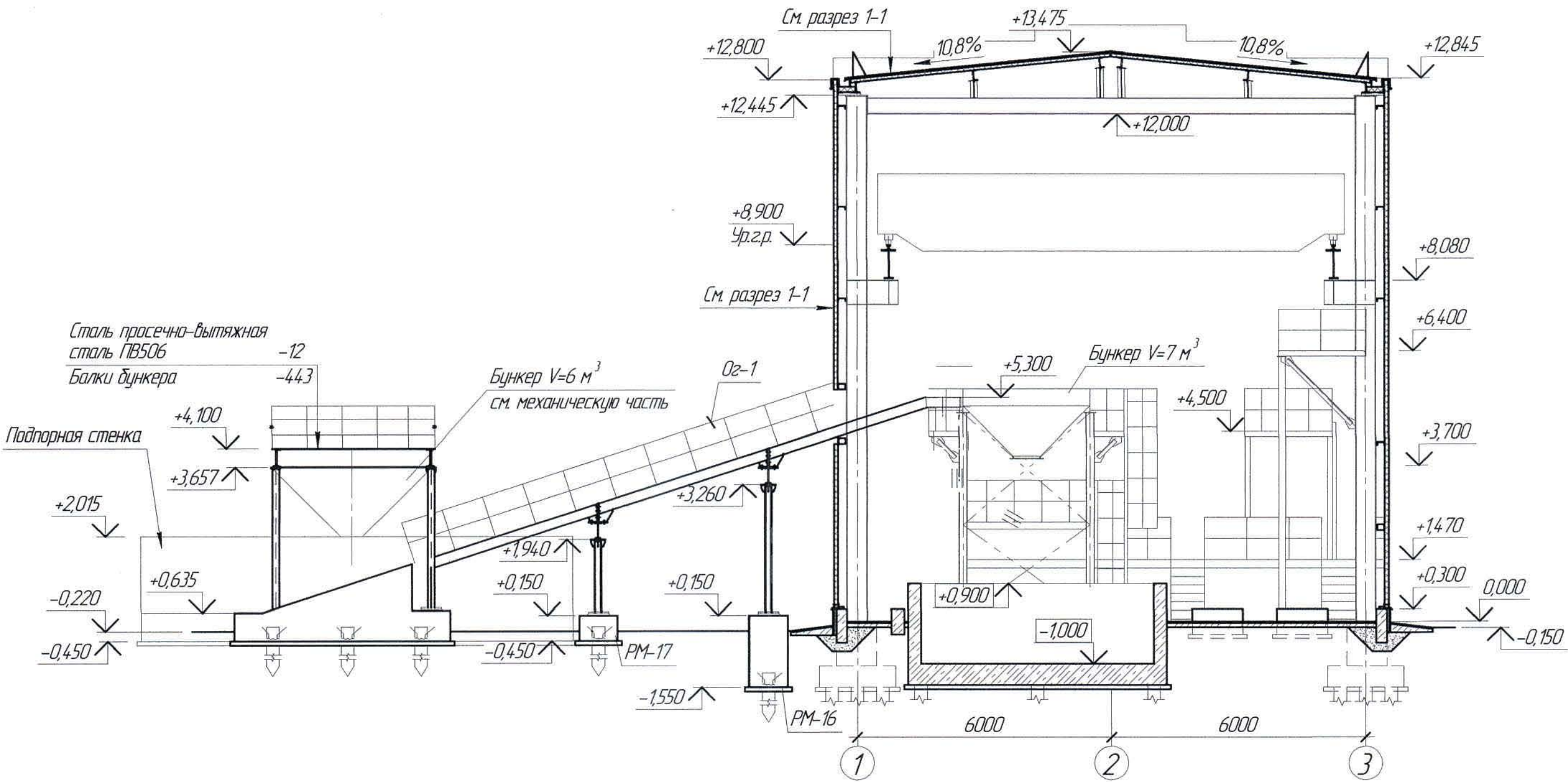
1. Перечень чертежей и общие данные смотри лист АС-1

Ведомость отделки помещений

Взам. инв. №	Подп. и дата	Инд. № подл.	Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьера						Примечание	
				Потолок	Пло- щадь, м ²	Стены или перегородки	Пло- щадь, м ²	Низ стен или перегородок (панель)	Пло- щадь, м ²		Высота, мм
			Операторская	-//-	-//-	Обшивка гипсокартоном ГКВЛ/ шпаклевка, окраска водоэмульсионной краской	10,10			на всю высоту	
			Санузел	-//-	-//-	Обшивка гипсокартоном ГКВЛ/ керамическая плитка	24,23			на всю высоту	

						Ж517336-АС			Заказ ПЗТ-13/08			
						ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)".						
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черновых медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 55 т/ч			Страница	Лист	Листов	
Нач. отд.		Шегебаева			21.04				П	6		
Исполнил		Орынбаев			22.04	Цех известнякового молока			ТОО "Корпорация Казахстан" Головной проектный институт г. Жезказган			
Проверил		Шегебаева			23.04	Разрез 1 - 1, 3 - 3.			2 Жезказган Строительный отдел 2021г.			
Н.контр.		Сулейменова			24.04							

Разрез 2 - 2
(АС-4)

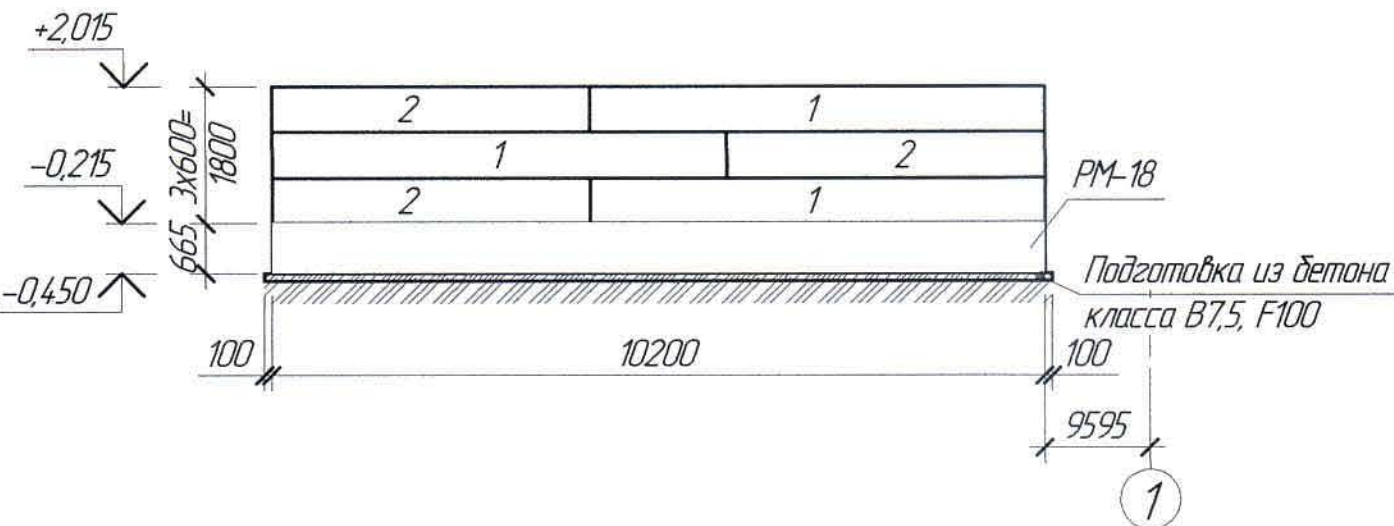


Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе АС-7

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Элементы сборных конструкций			
1	Шифр СК-707	Дырчатый блок УДБ-6,0х0,6	3		
2	-//-	То же, УДБ-4,2х0,6	3		

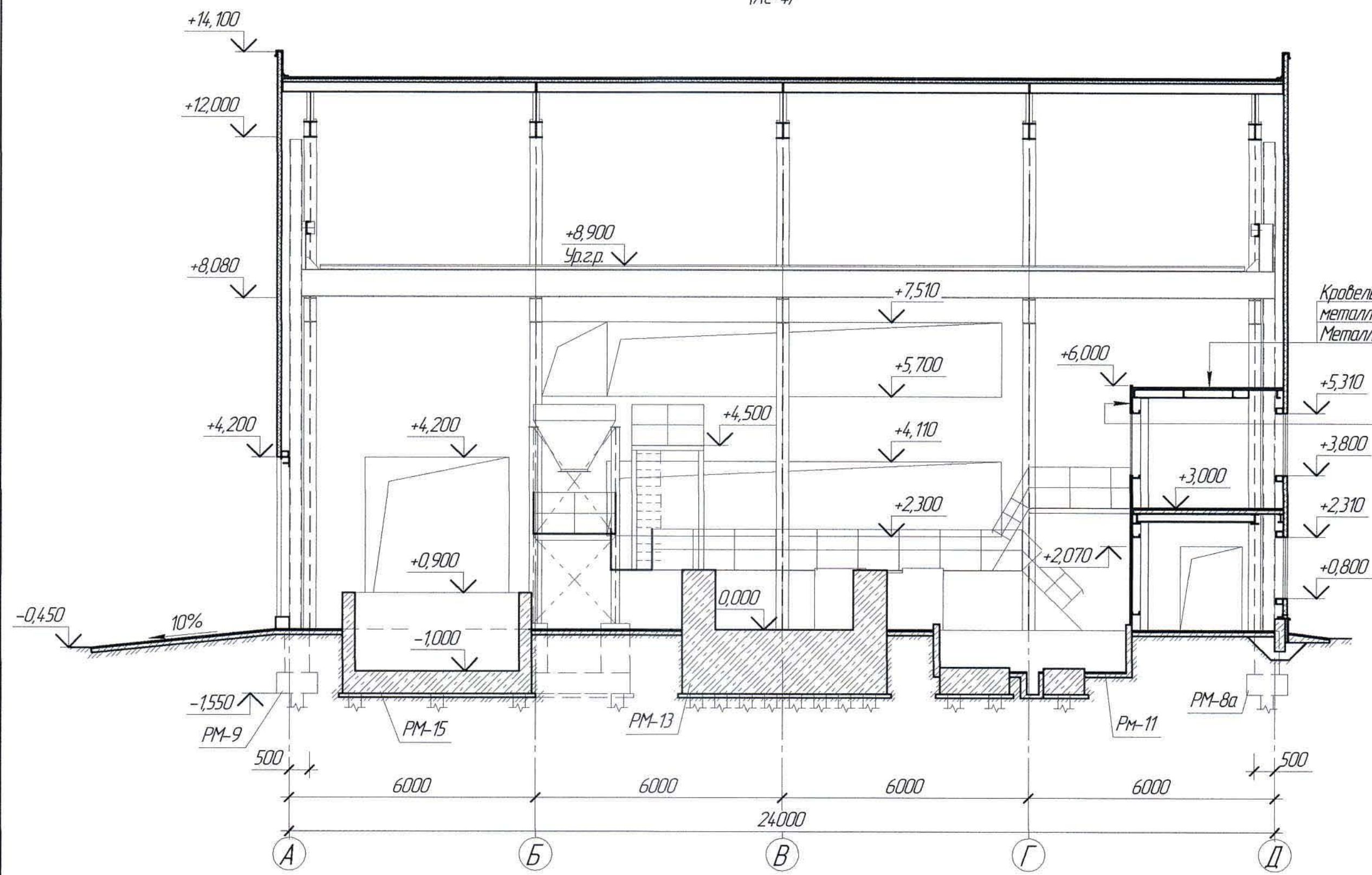
1. Перечень чертежей и общие данные смотри лист АС-1.

Раскладка блоков подпорных стен



Ж517336-АС						Заказ 121-13/08		
ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)".						Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных медных концентратов из руд текучей долины Жезказганского месторождения производительностью 5,5 т/ч		
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных медных концентратов из руд текучей долины Жезказганского месторождения производительностью 5,5 т/ч	Статия	Лист
Нач. отд.	Шегебаева	02.04				Цех известнякового молока	П	7
Исполнил	Орынбаев	02.04				Разрез 2 - 2	ТОО "Корпорация Казахстан" / олобной проектный институт 2. Жезказган	
Проверил	Шегебаева	02.04				Раскладка блоков подпорных стен	Строительный отдел 2021г.	
Н. контр.	Султеминова	02.04						

Разрез 4 - 4
(АС-4)



Кровельные панели типа "Сэндвич" по
металлическим прогонам - 50
Металлические прогоны - 200

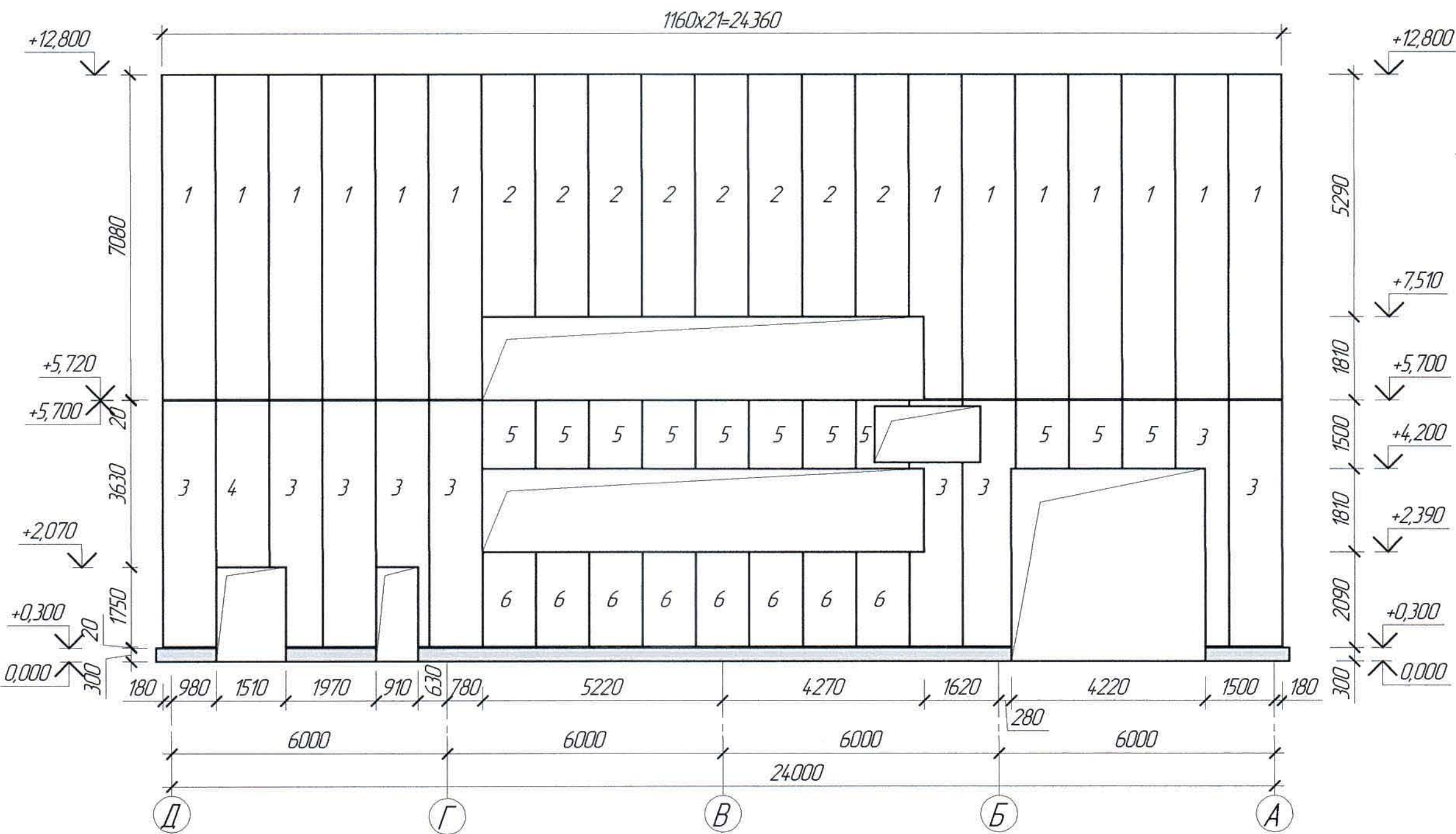
Стеновые панели типа
"Сэндвич" по
металлическим ригелям - 50
Стеновые ригели - 180

1. Перечень чертежей и общие данные смотри лист АС-1.

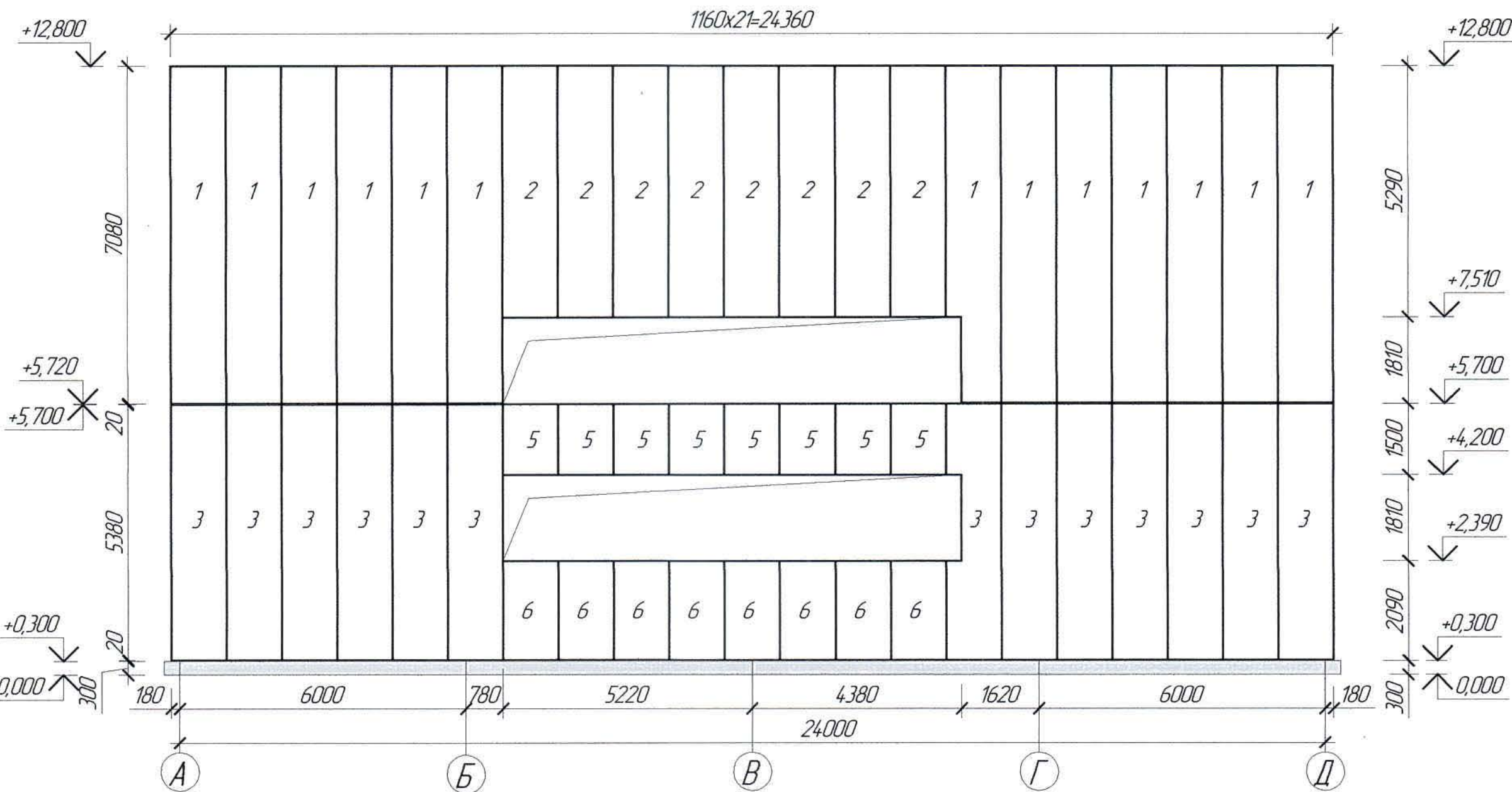
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №

						Ж517336-АС			Заказ ПЗ-13/08			
						ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)".						
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 55 т/ч			Стадия	Лист	Листов	
Нач. отд.		Шегебаева			09.04				П	8		
Исполнил		Орынбаев			09.04	Цех известнякового молока Разрез 4 - 4.			ТОО "Корпорация Казахстан" / Головной проектный институт 2 Жезказган / Строительный отдел 2021г.			
Проверил		Шегебаева			09.04							
Н.контр.		Султеминова			09.04							

Маркировочная схема стеновых панелей "Сэндвич" по оси 1



Маркировочная схема стеновых панелей "Сэндвич" по оси 3



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе АС-9

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
		Стеновые панели "Сэндвич"			
1	АС-8	Панель стеновая МП ТСП-Z 100x1160x7080	26	160,97	
2	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x1160x5290	16	120,27	
3	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x1160x5380	35	122,32	
4	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x1160x3630	1	82,53	
5	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x1160x1500	22	34,10	
6	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x1160x2070	16	4,706	
7	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x1160x7600	8	172,79	
8	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x1160x8000	8	181,89	
9	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x1160x8380	6	190,53	
10	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x340x7600	2	50,65	
11	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x1160x3390	4	77,08	
12	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x1160x390	2	8,87	
13	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x340x5380	2	35,85	
14	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x1160x480	6	10,91	
15	-//-	То же, МП ТСП-Z 100x1160x1490	2	33,88	

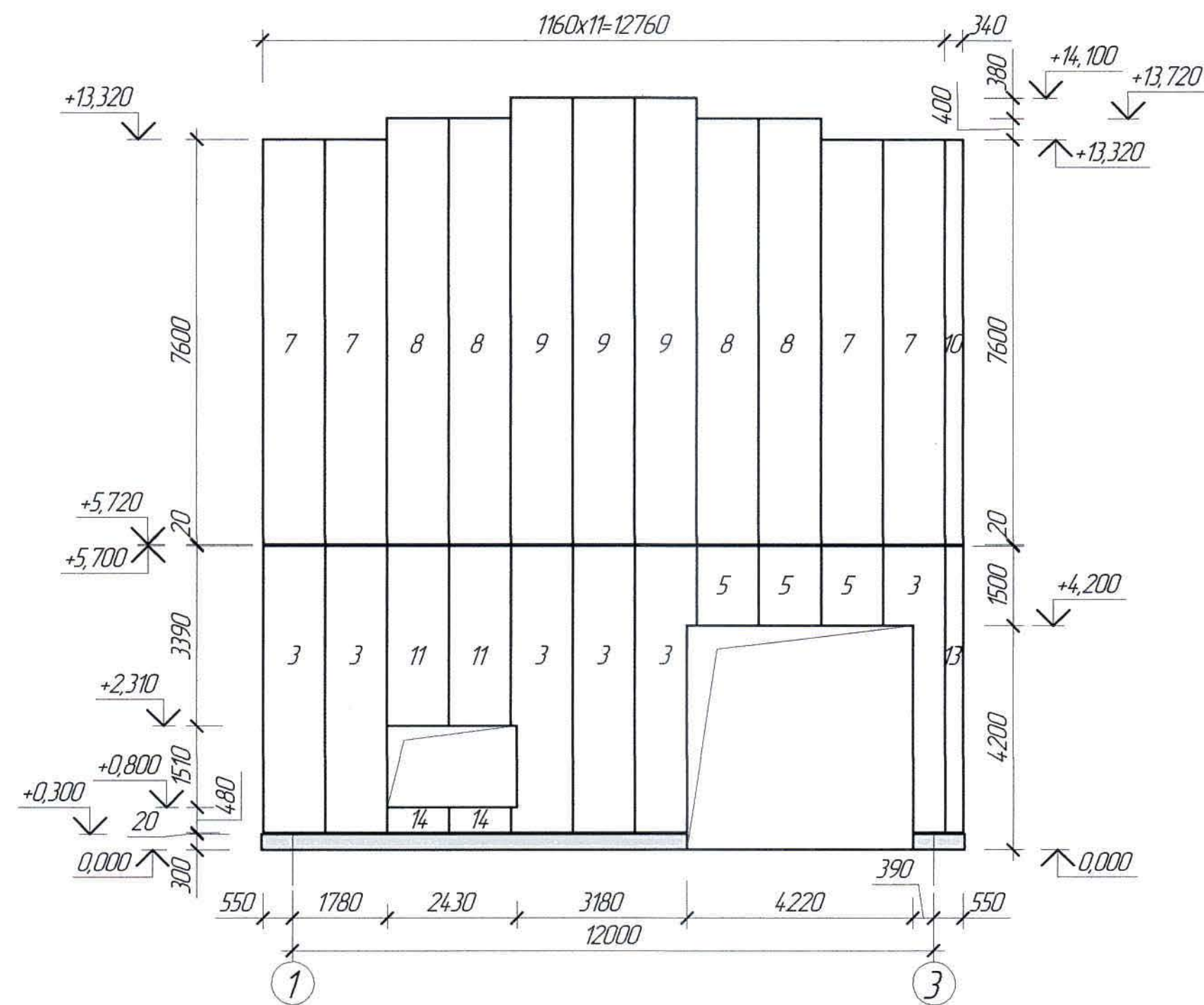
Расход материалов

Марка элемента	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Наружные стены по оси 1, 3	"Сэндвич" марки ТСП - Z, -δ=100 мм Теплоизоляционный слой из минераловатной плиты на базальтовом волокне Антикоррозионный покрытие "Purmat", производства компании "Металл профиль".	м ²	517,32 (с учетом раскроя) 852,63 (без учета раскроя)	

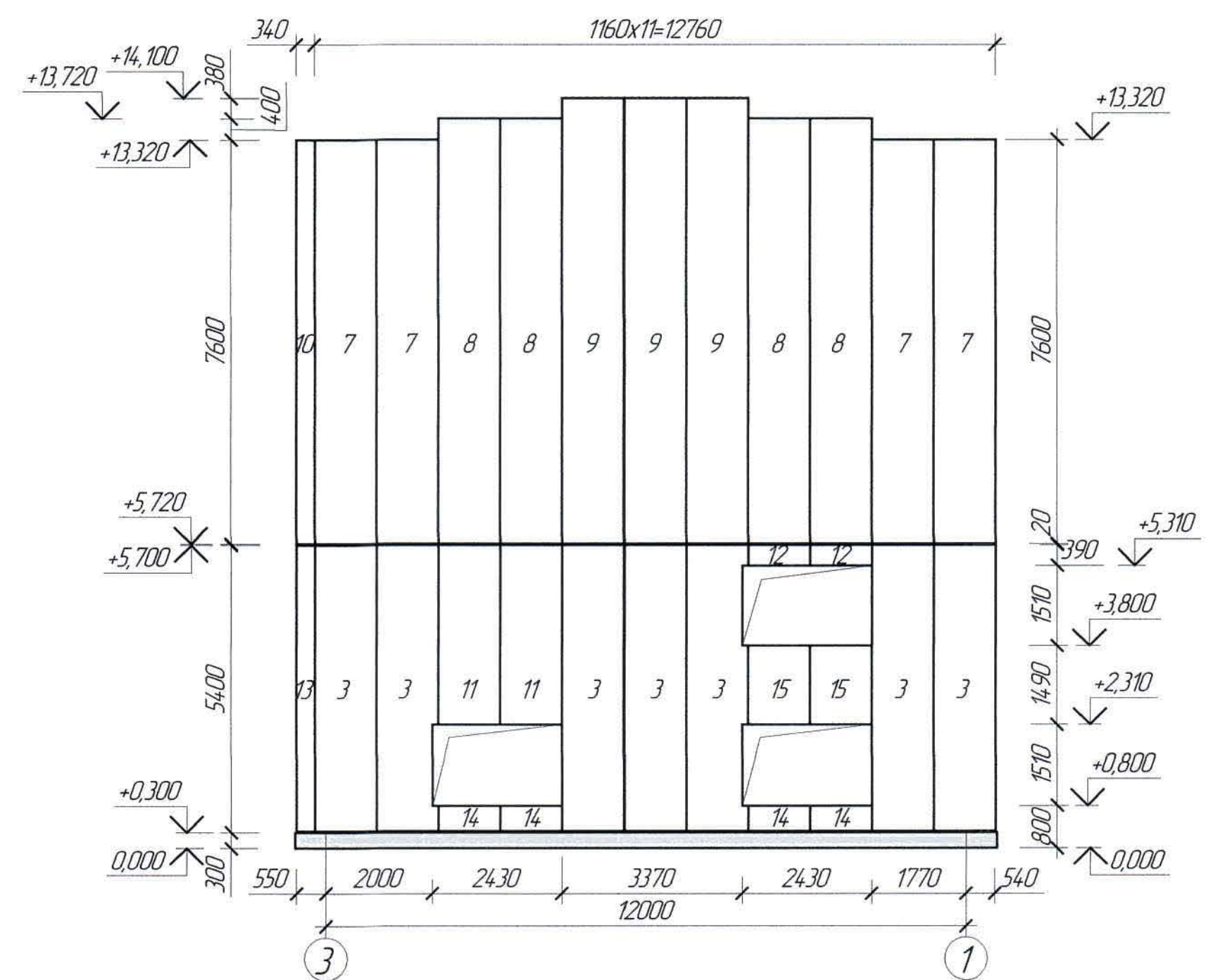
1. Перечень чертежей и общие примечания см. лист АС-1.

						Ж517336-АС			Заказ 121-13/08			
						ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)".						
Изм.	Кол. чл.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных металлов концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5 т/ч Цех известнякового молока Маркировочная схема стеновых панелей "Сэндвич" по осям "1" и "3"	Статус	Лист	Листов	ТОО "Корпорация Казахмыс" главный проектный институт г. Жезказган Строительный отдел 2021г.		
Нач. отд.	Шегебаева				29.04		П	9				
Исполнил	Орынбаев				29.04							
Проверил	Шегебаева				29.04							
Н.контр.	Султеминова				29.04							

Маркировочная схема стеновых панелей "Сэндвич" по оси "А"



Маркировочная схема стеновых панелей "Сэндвич" по оси "Д"



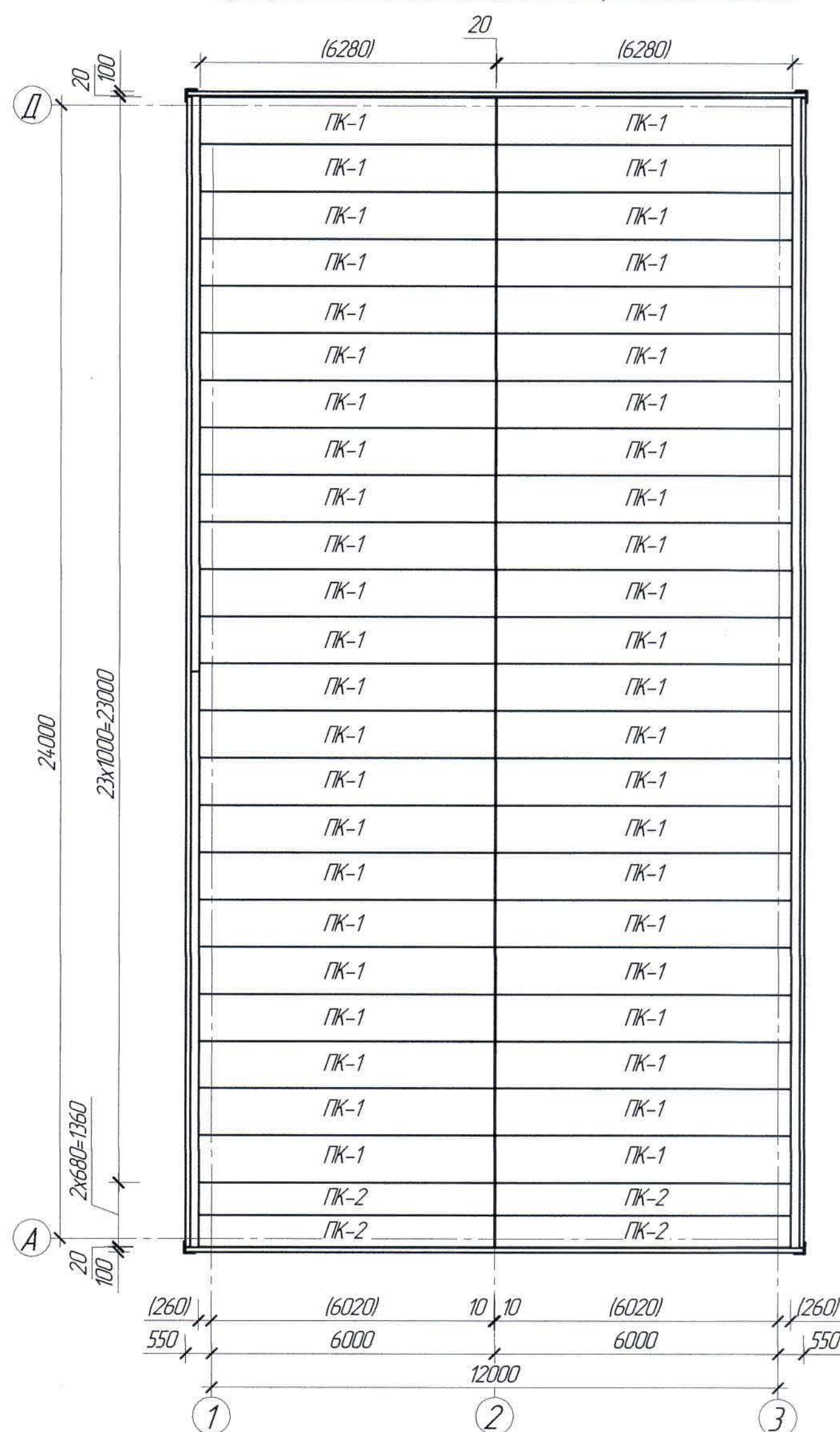
1. Перечень чертежей и общие примечания см. лист АС-1

Расход материалов

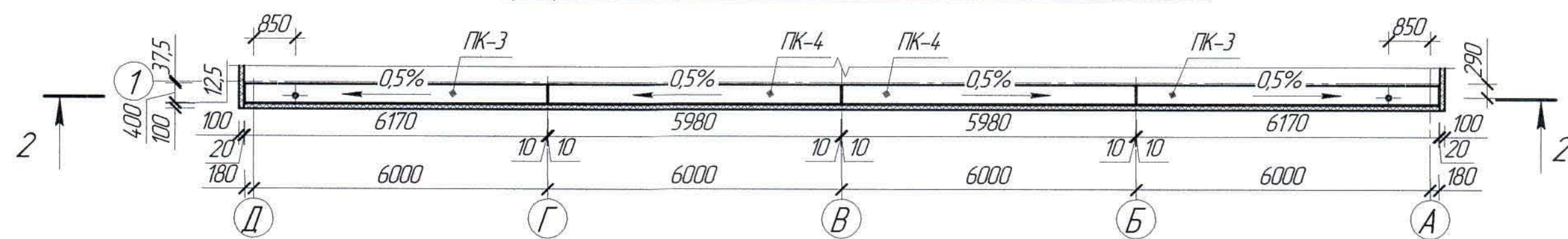
Марка элемента	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Наружные стены по оси А, Д	"Сэндвич" марки ТСП - Z, -δ-100 мм	м ²	318,17	(с учетом раскроя)
	Теплоизоляционный слой из минераловатной плиты на базальтовом волокне		321,70	
	Антикоррозионный покрытие "Purman", производства компании "Металл профиль".			

						Ж517336-АС			Заказ 121-13/08			
						ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)".						
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 55 т/ч			Страница	Лист	Листов	
Нач. отд.	Шегедаева				02.04				11	10		
Исполнил	Орынбаев				02.04	Цех известнякового молока			ТОО "Корпорация Казахмыс"			
Проверил	Шегедаева				02.04	Маркировочные схемы стеновых панелей "Сэндвич" по осям "А" и "Д"			Главный проектный институт г. Жезказган			
Ин. контр.	Султеминова				02.04				Строительный отдел 2021г.			

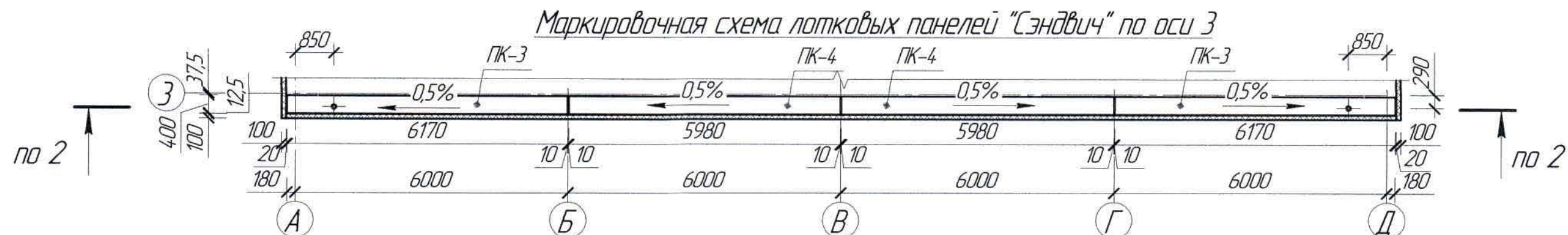
Маркировочная схема панелей покрытия "Сэндвич"



Маркировочная схема лотковых панелей "Сэндвич" по оси 1



Маркировочная схема лотковых панелей "Сэндвич" по оси 3



Расход материалов

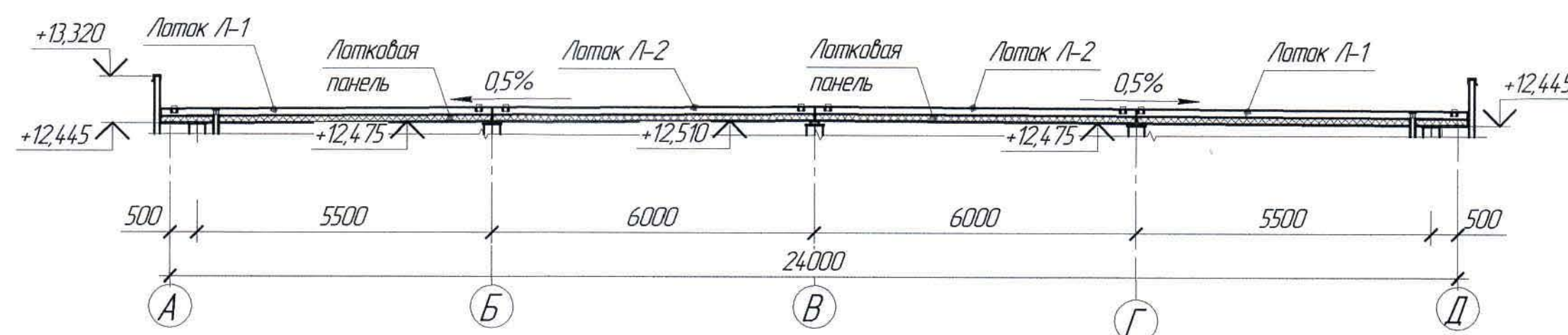
Марка элемента	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Кровля	"Сэндвич" марки ТСП - К, -δ-120 мм	м ²	305,96	(с учетом раскроя)
	Теплоизоляционный слой из минераловатной плиты на базальтовом волокне		314,00	
	Антикоррозийное покрытие "Ригтол", производства компании "Металл профиль".			
Лотки	"Сэндвич" марки ТСП - Z, -δ-120 мм	м ²	19,44	(с учетом раскроя)
	Теплоизоляционный слой из минераловатной плиты на базальтовом волокне		28,18	
	Антикоррозийное покрытие "Ригтол", производства компании "Металл профиль".			

Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе АС-11

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Кровельные панели "Сэндвич"			
ПК-1		Панель кровельная ТСП-К-120х1000х6280	46	150,72	
ПК-2		То же, ТСП-К-120х680х6280	4	102,49	
ПК-3		Панель стеновая ТСП-Z-120х400х6170	4		См.л. 3
ПК-4		То же, ТСП-Z-120х400х5980	4		-//-

1. Перечень чертежей и общие примечания см. лист АС-1

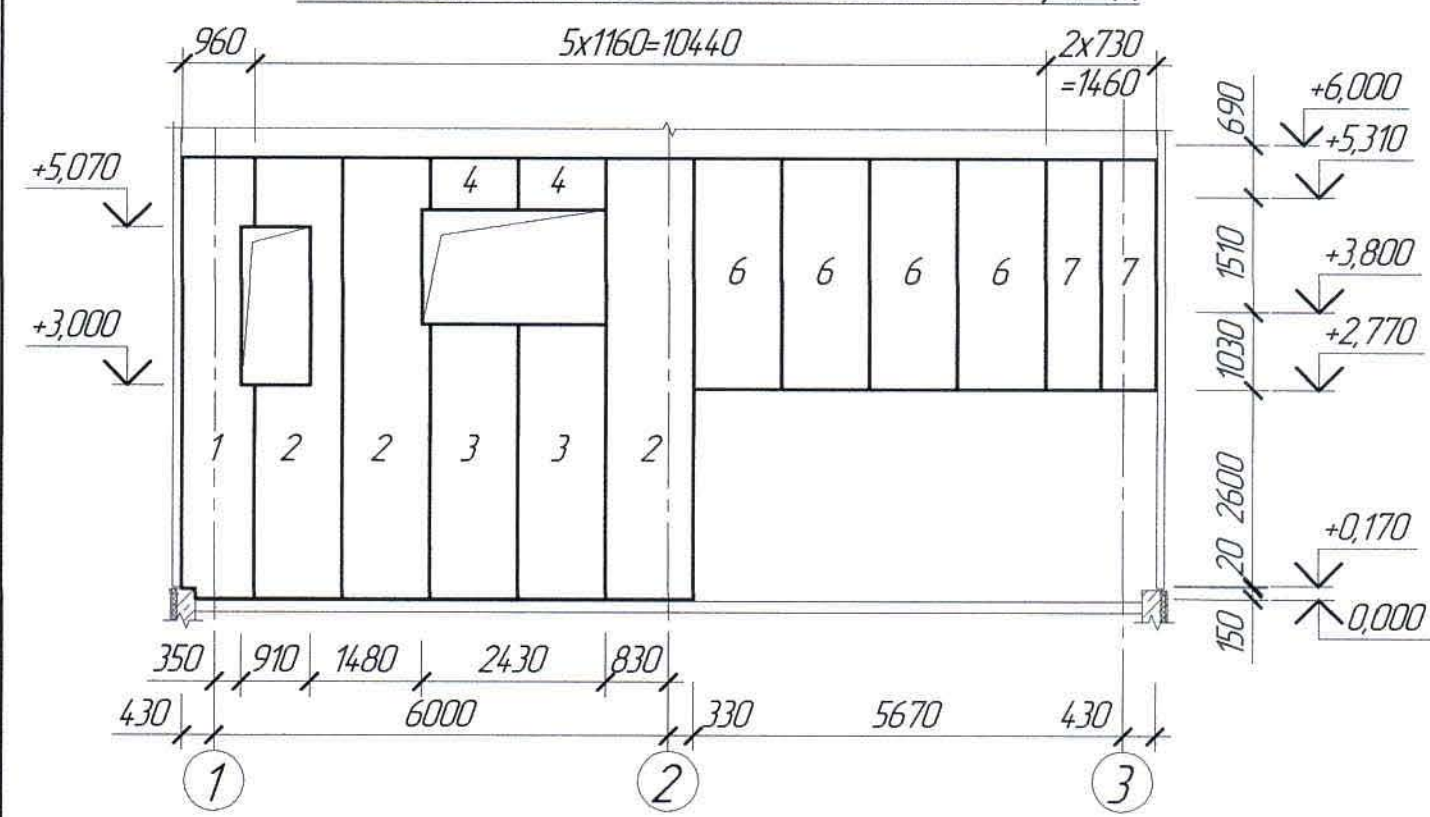
Разрез 2 - 2



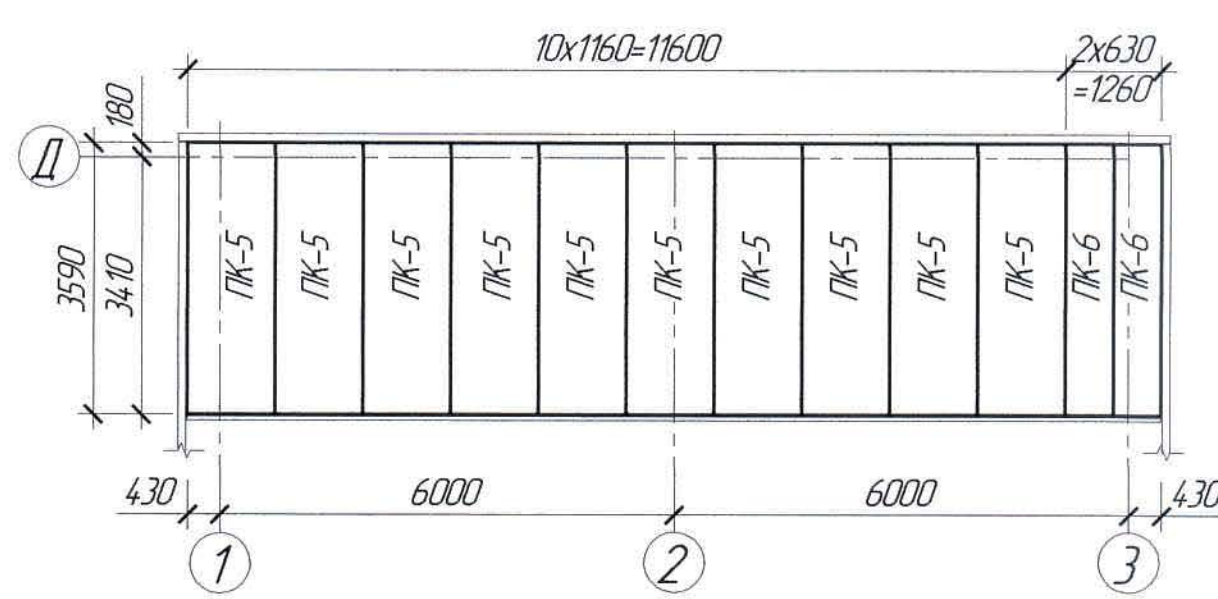
Ж517336-АС						Заказ 121-13/08		
ТОО "Kazakhstan Smelting (Казахмыс Сметлинг)".								
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных металлов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 55 т/ч						Статус	Лист	Листов
Цех известнякового молока. Маркировочные схемы кровельных и лотковых панелей "Сэндвич"						П	11	
Нач. отд.	Шегедаева	01.04				ТОО "Корпорация Казахстан" / Головной проектный институт "Жезказган" / Строительный отдел 2021г.		
Исполнил	Орынбаев	02.04						
Проверил	Шегедаева	03.04						
Н.контр.	Султеминова	04.04						

Формат А2

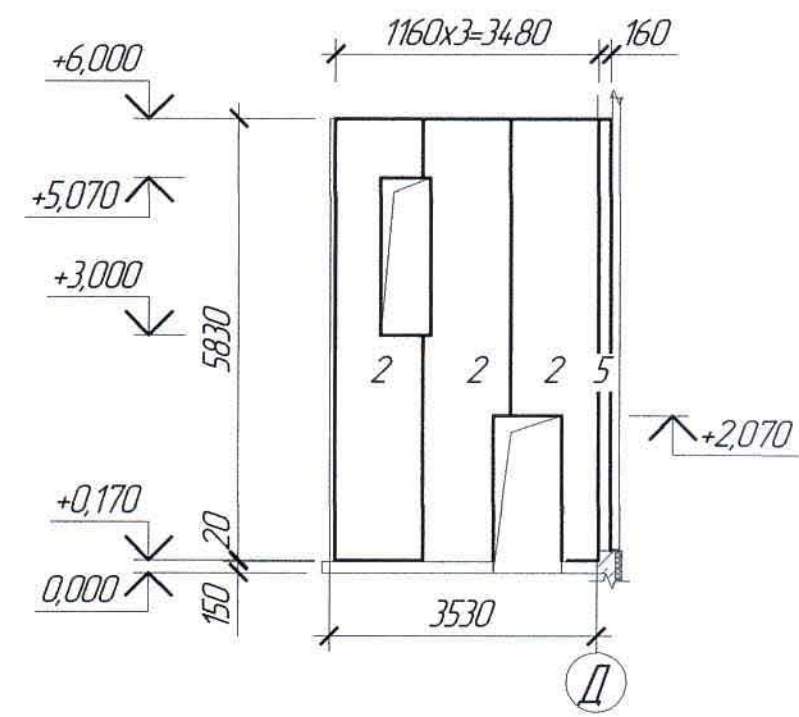
Маркировочная схема стеновых панелей "Сэндвич" в осях 1-3/Г-Д



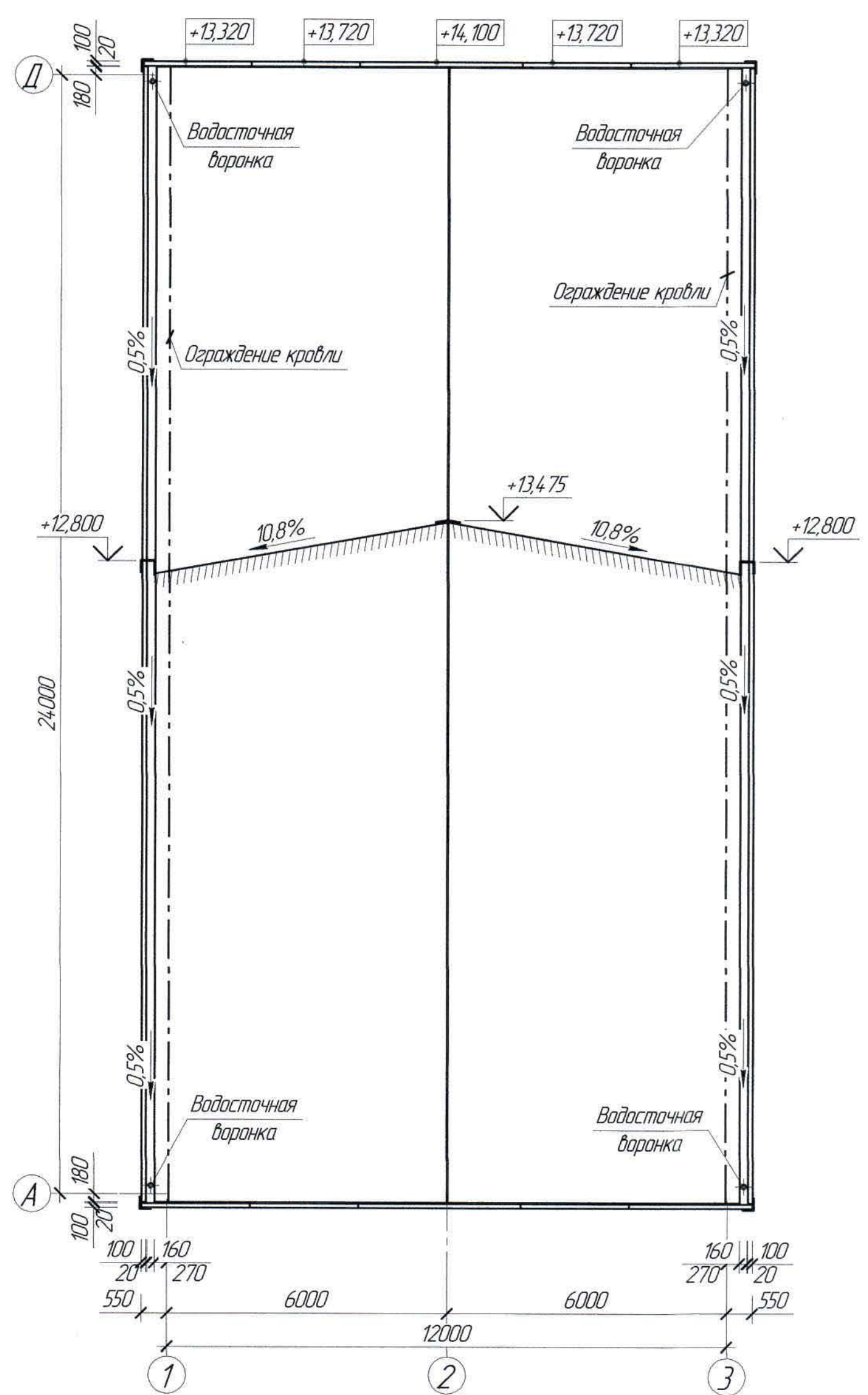
Маркировочная схема кровельных панелей "Сэндвич" в осях 1-3/Д



Маркировочная схема стеновых панелей "Сэндвич" по оси 2 в осях Г-Д



План кровли



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе АС-12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Для заказа
Стеновые панели "Сэндвич"					
1	АС-11	Панель стеновая МП ТСП-Z 80x960x5830	1	81,15	
2	-//-	То же, МП ТСП-Z 80x1160x5830	6	98,06	
3	-//-	То же, МП ТСП-Z 80x1160x3630	2	61,06	
4	-//-	То же, МП ТСП-Z 80x1160x690	2	11,61	
5	-//-	То же, МП ТСП-Z 80x160x5830	1	16,57	
6	-//-	То же, МП ТСП-Z 80x1160x3040	4	62,63	
7	-//-	То же, МП ТСП-Z 80x730x3040	2	39,41	
Панели покрытия "Сэндвич"					
ПК-5		Панель стеновая ТСП-Z-80x1160x3590	10	73,96	
ПК-6		То же, ТСП-Z-80x630x3590	2	40,17	

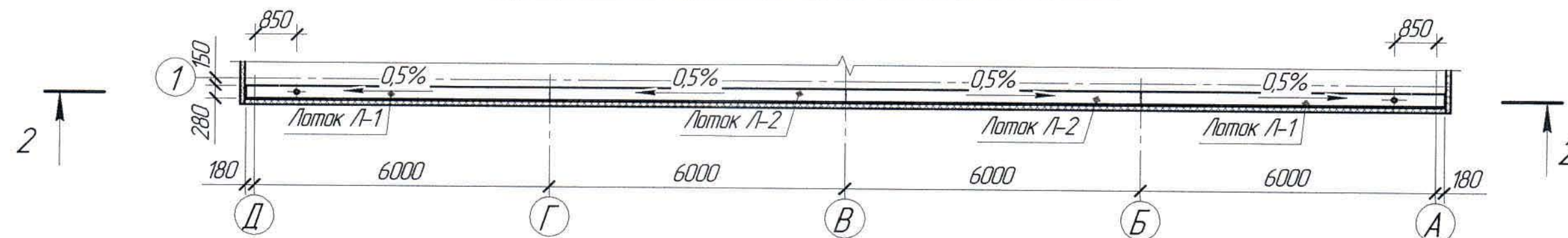
Расход материалов

Марка элемента	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Наружные стены помещения слесарной мастерской и операторской	"Сэндвич" марки ТСП-Z, -δ=80 мм	м ²	53,42 (с учетом раскроя) 64,12 (без учета раскроя)	
	Теплоизоляционный слой из минераловатной плиты на базальтовом волокне			
	Антикоррозийный покрытие "Purmal", производства компании "Металл профиль".			
Перекрытия на отм. +6,000	"Сэндвич" марки ТСП-Z, -δ=80 мм	м ²	24,27 (с учетом раскроя) 24,99 (без учета раскроя)	
	Теплоизоляционный слой из минераловатной плиты на базальтовом волокне			
	Антикоррозийный покрытие "Purmal", производства компании "Металл профиль".			

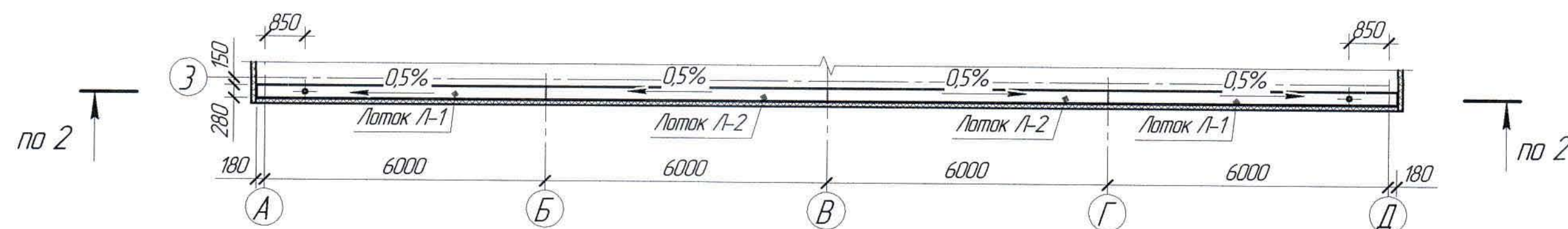
1. Перечень чертежей и общие примечания см. лист АС-1

						Ж517336-АС			Заказ 121-13/08
						ООО "Kazakhstan Smelting (Казахмыс Сметлинг)".			
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 55 т/ч			
Нач. отд.	Шегедаева				01.04	Цех известнякового молока			
Исполнил	Орынбаев				01.04	Маркировочные схемы стеновых и кровельных панелей в осях 1-2/Г-Д			
Проверил	Шегедаева				01.04	План кровли			
Н.контр.	Сулейменова				01.04	Строительный отдел 2021г.			

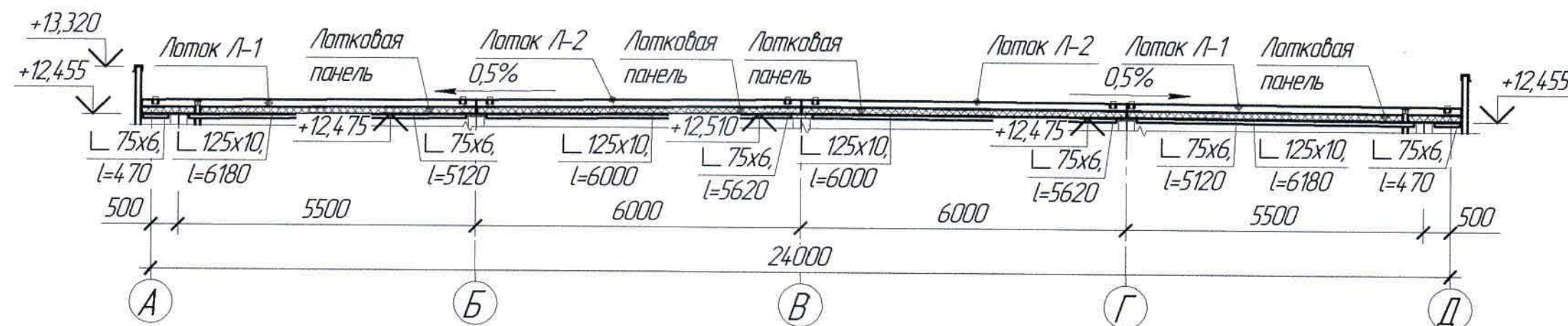
Маркировочная схема лотковых элементов по оси 1



Маркировочная схема лотковых лотковых элементов по оси 3



Разрез 2 - 2



Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				Баки под лотки	Лотки Л-1	Лотки Л-2	Ограждение края	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-2015	L 75x6	1	0,618				0,618
		L 125x10	2	1,506				1,506
	Итого:		3	2,124				2,124
Всего профиля:			4	2,124				2,124
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	C245 ГОСТ 27772-2015	C 18	5				1,009	1,009
	Итого:		6				1,009	1,009
Всего профиля:			7				1,009	1,009
Швеллеры гнутый равнополочный по ГОСТ 8278-83	C245 ГОСТ 27772-2015	C 280x140x5	8		0,526	0,510		1,036
	Итого:		9		0,526	0,510		1,036
Всего профиля:			10		0,526	0,510		1,036
Прокат арматурный для железобетонных конструкций по ГОСТ 34028-2016	C235 ГОСТ 27772-2015	12-A400	11				0,235	0,235
		16-A400	12				0,305	0,305
	Итого:		13				0,540	0,540
Всего профиля:			14				0,540	0,540
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	C245 ГОСТ 27772-2015	t6	15	0,099	0,007	0,001		0,107
		t8	16		0,009			0,009
	Итого:		17	0,099	0,016	0,001		0,116
Всего профиля:			18	0,099	0,016	0,001		0,116
Грубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8732-78	Ст4сп ГОСТ 8731-87	Тр. Ø102x5	19		0,028			0,028
	Итого:		20		0,028			0,028
Всего профиля:			21		0,028			0,028
Всего масса металла:			22	2,223	0,570	0,511	1,549	4,853
В том числе по маркам или наименованиям			23					
C245			24	2,223	0,542	0,511	1,009	4,285
C235			25				0,540	0,540
Ст4сп			26		0,028			0,028

1. Перечень чертежей и общие примечания см. лист АС-1.

Спецификация элементов к маркировочным схемам,
расположенным на листе АС-13

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Стальные и другие изделия			
Л-1	АС-12	Лоток Л-1	4	127,62	
Л-2	-//-	То же, Л-2	4	130,98	

Ж517336-АС						Заказ ПЗ-13/08		
ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)".						Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 55 т/ч		
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 55 т/ч	Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 55 т/ч	Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 55 т/ч
Нач. отд.	Шегебаева	Шегебаева	Шегебаева	Шегебаева	Шегебаева	Цех известнякового молока Маркировочные схемы лотковых элементов по осям 1 и 3.	ТОО "Корпорация Казахстан" Головной проектный институт 2. Жезказган Строительный отдел 2021г.	ТОО "Корпорация Казахстан" Головной проектный институт 2. Жезказган Строительный отдел 2021г.