Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. изме-ре-ния	Кол.	Масса 1 ед., кг	Приме-чание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Чан контактный V=100 м^3 D=6230 мм; H=6955 мм. сталь углеродистая	КЧР – 100 АК	Р-102		шт.	1	15176	
2	Чан контактный V=40 м^3 D=4200 мм; H=5812 мм. сталь углеродистая	КЧР – 40 А	Р-108		шт.	1	8319	
3	Сгуститель D=6000 мм, Fос=28,3 м2, N=1,5 кВт. сталь углеродистая	СГ-104	СГ-104		шт.	1	16598	
4	Емкость V=16 м^3 D=2840 мм; H=3000 мм. PP	-	Е-106		шт.	1	700	
5	Насос Q=38 м3/час, H=25 м, N=7,5 кВт	Warman 3/2 C-AH-WRT,	Н-103/1		шт.	1	900	
6	Насос Q=38 м3/час, H=25 м, N=7,5 кВт	(KETO 2x1,5B)	Н-103/2		шт.	1	262	
7	Насос Q=8,22 м3/час, H=50 м, N=11 кВт	Warman 1,5/1 B-AH	Н-109/1		шт.	1	480	
8	Насос Q=8,22 м3/час, H=50 м, N=11 кВт	(KETO 1,5x1B)	Н-109/2		шт.	1	145	
9	Насос Q=8,22 м3/час, H=25 м, N=5,5 кВт	Warman 35 F2-WGR	Н-105/1		шт.	1	440	
10	Насосы Q=8,22 м3/час, H=25 м, N=5,5 кВт	(KETO 1,5x1B)	Н-105/2		шт.	1	145	
11	Агрегат электронасосный H=125 м, N=15 кВт	ТХ-125-80-400	Н-107/1,2		шт.	2	540	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач.отд.		Сагитов		
Исполнил.		Калманбай		
Пров.		Сагитов		
Н.контр.		Нургандетов		

Ж802117-ТХ-СО

Заказ П21-13/08

ТОО "Корпорация Казахмыс".

Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черновых медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5 т/ч

Стадия	Лист	Листов
П		1

План установки технологического оборудования Спецификация оборудования, изделии и материалов

ТОО "Корпорация Казахмыс" Головной проектный институт г.Жезказган Механический отдел 2021г