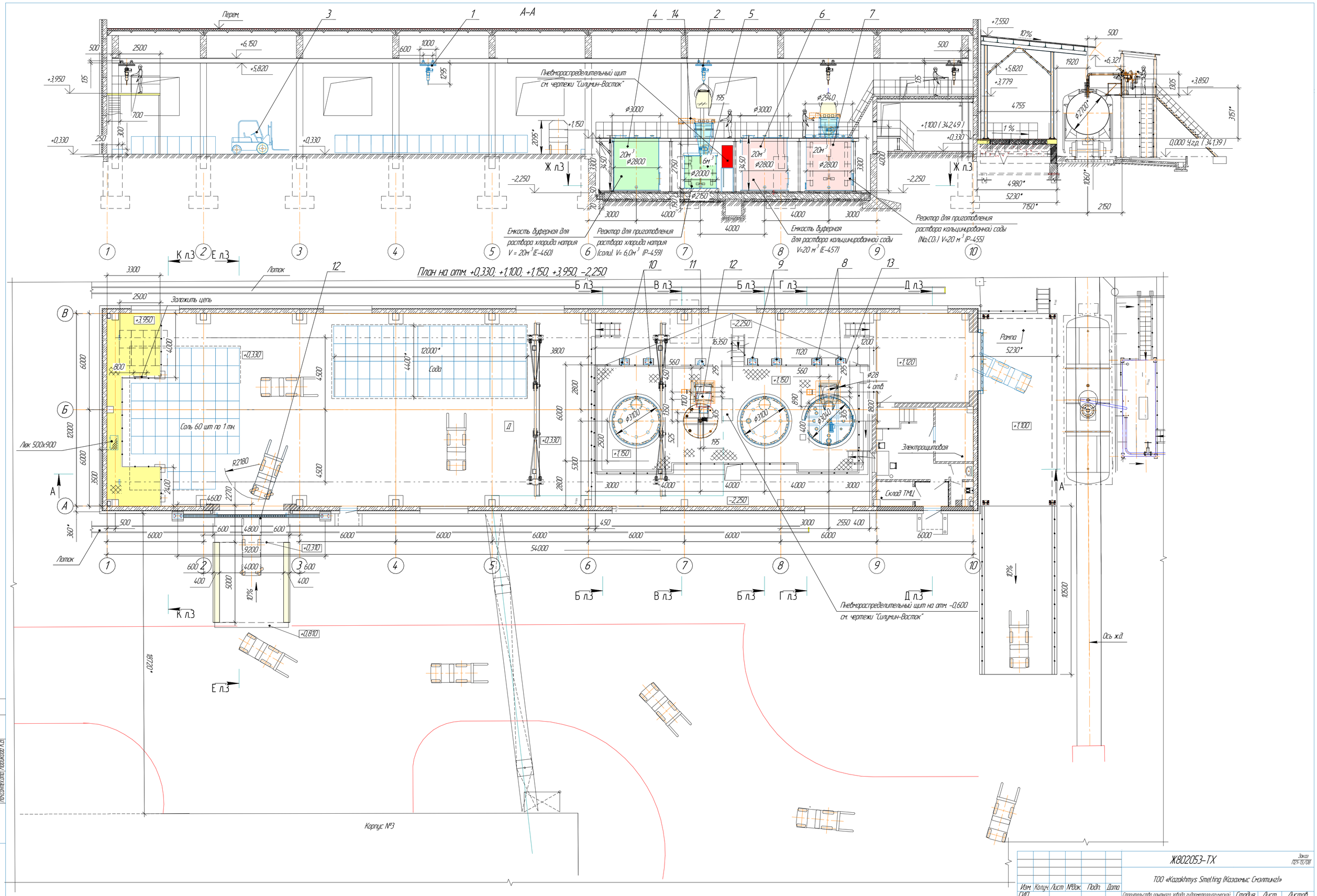


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
ГИП					
Нач.отд.	Сагитов				
Исполнил	Амбалова				
Проверил	Сагитов				
Эксперт					
Н.контр.	Нумаганбетов				

Ж802053-ТХ

Заказ П21-13/08

ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)»

Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черновых медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5т/ч

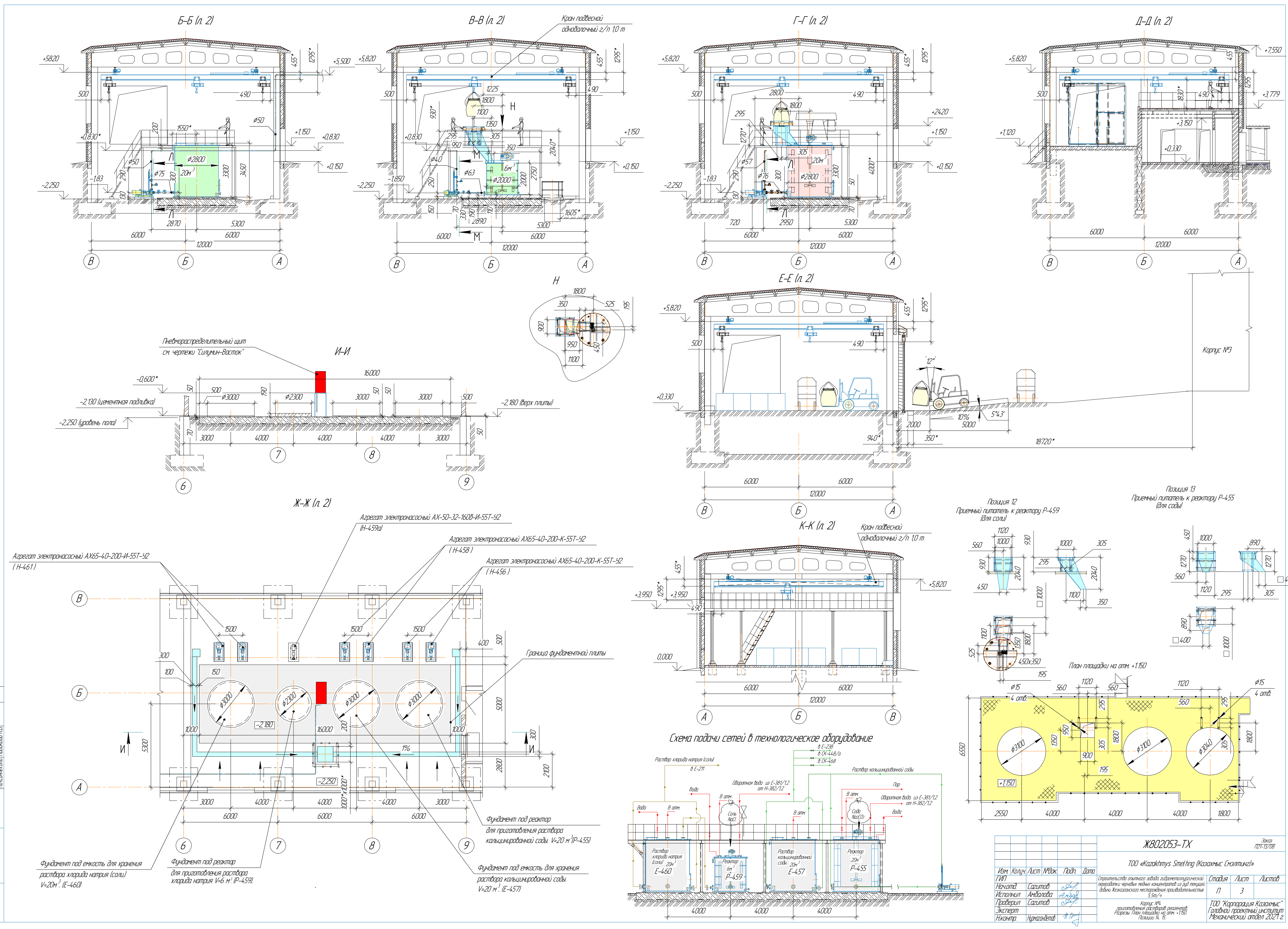
Корпус №4 приготовления растворов реагентов. План расположения оборудования.

Стадия	Лист	Листов
П	2	

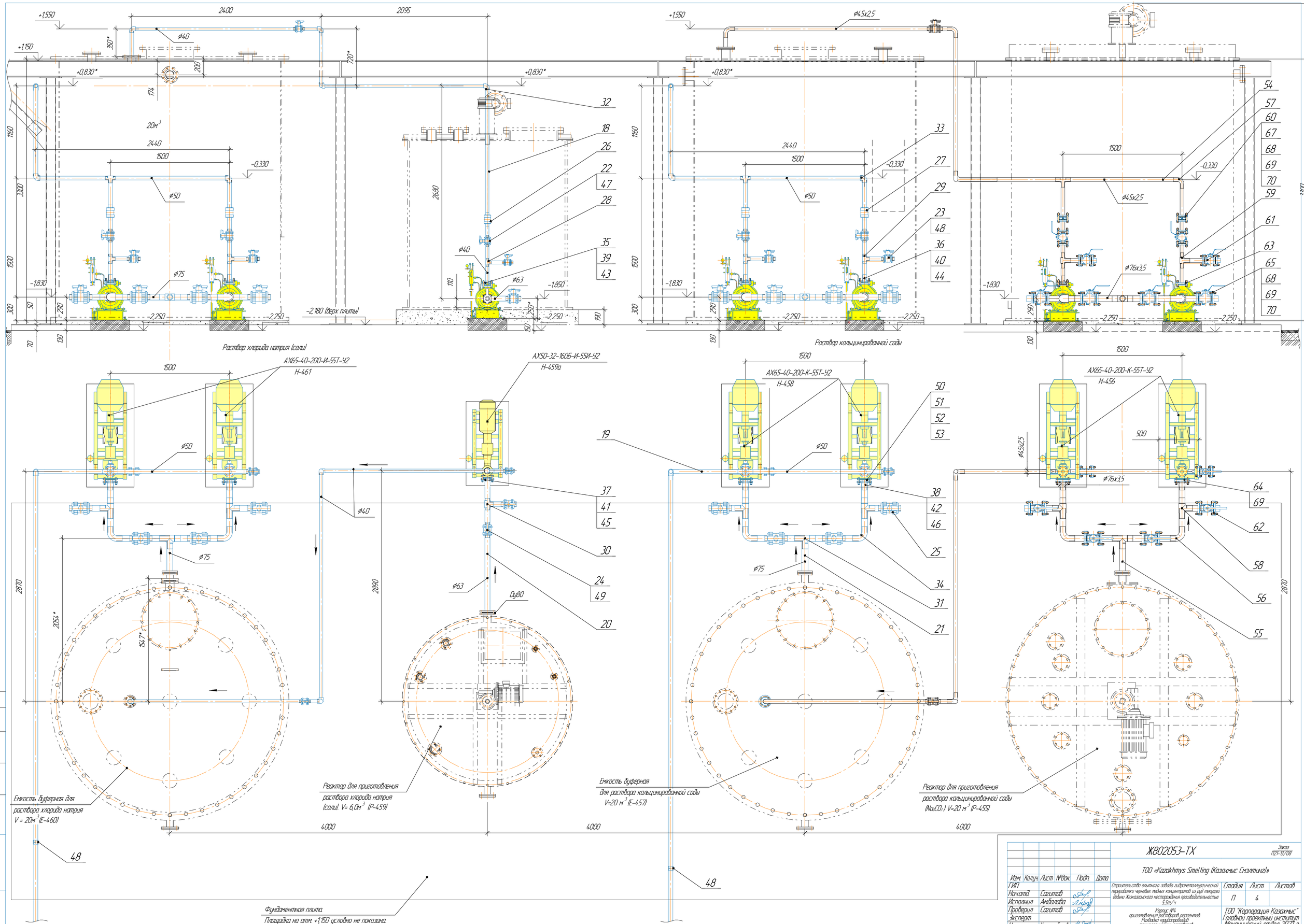
ТОО "Корпорация Казахмыс" Головной проектный институт Механический отдел 2021 г.

Согласовано
Нач.стр.отд. Шегебаева Д.
Нач. отд. ТИ Солихова И.В.
Нач.сантех.отд. Новикова К.В.

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Ж802053–ТХ	Заказ П21–13/08	
						ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)»		
ГИП						Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черновых медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5т/ч	Стадия П	Лист 3	Листов
Нач.отд.	Сагитов							
Исполнил	Амбалова							
Проверил	Сагитов					Корпус №4 приготовления растворов реагентов. Разрезы. План площадки на отм. +1.150. Позиции 14, 15.	ТОО "Корпорация Казахмыс" Головной проектный институт Механический отдел 2021 г.	
Эксперт								
Н.контр.	Нурмагамбетов							



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата
ГИП					
Начотд.	Сагитов				
Исполнил	Амбалова				
Проверил	Сагитов				
Эксперт					
Н.контр.	Нурмагамбетов				

Ж802053-ТХ

Заказ П21-18/108

ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смелтинг)»

Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черновых медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5т/ч

Стадия	Лист	Листов
П	4	

Корпус №4
приготовления растворов реагентов
Раздача приготовленных
технологических растворов

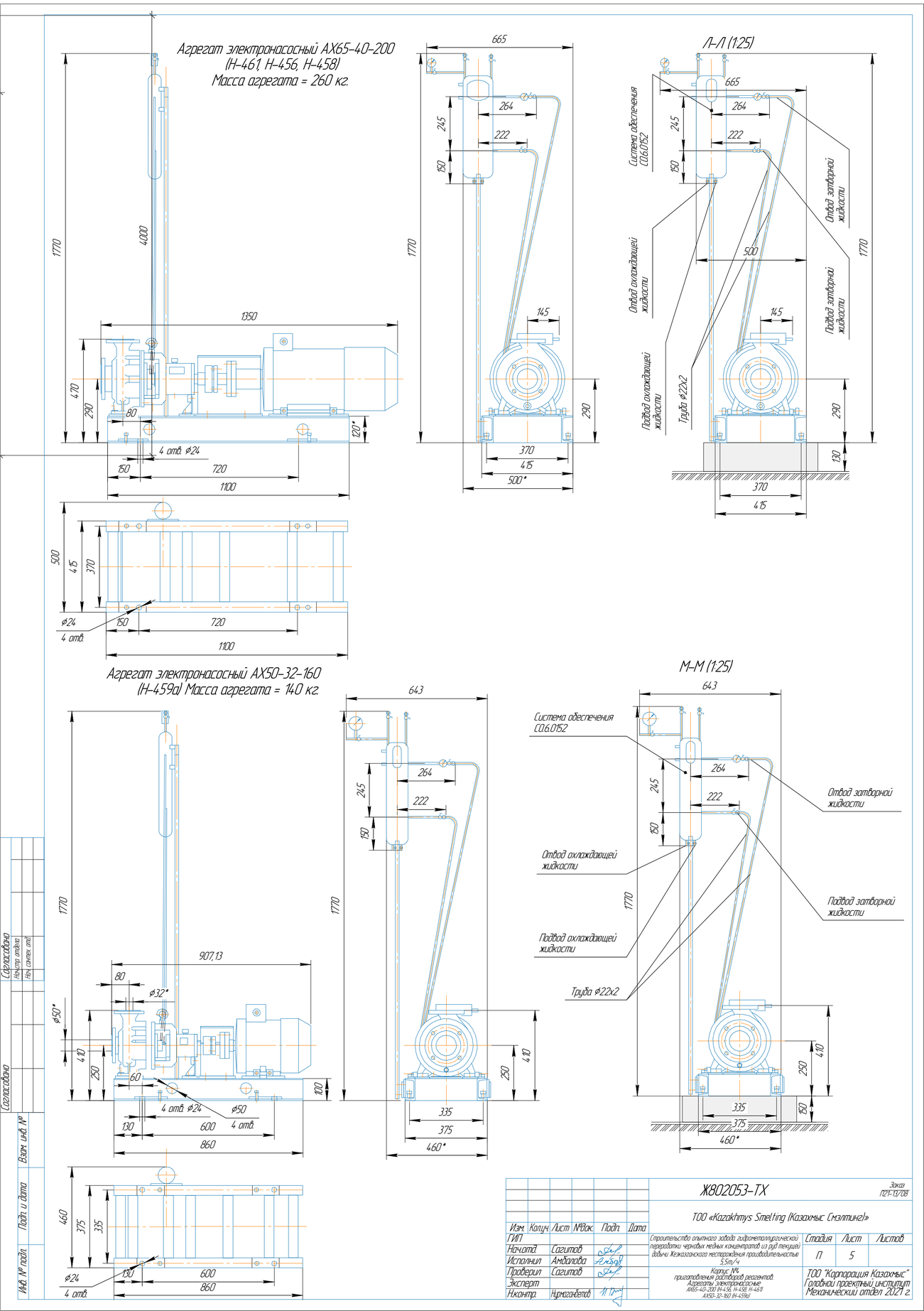
ТОО "Корпорация Казахмыс"
Головной проектный институт
Механический отдел 2021 г.

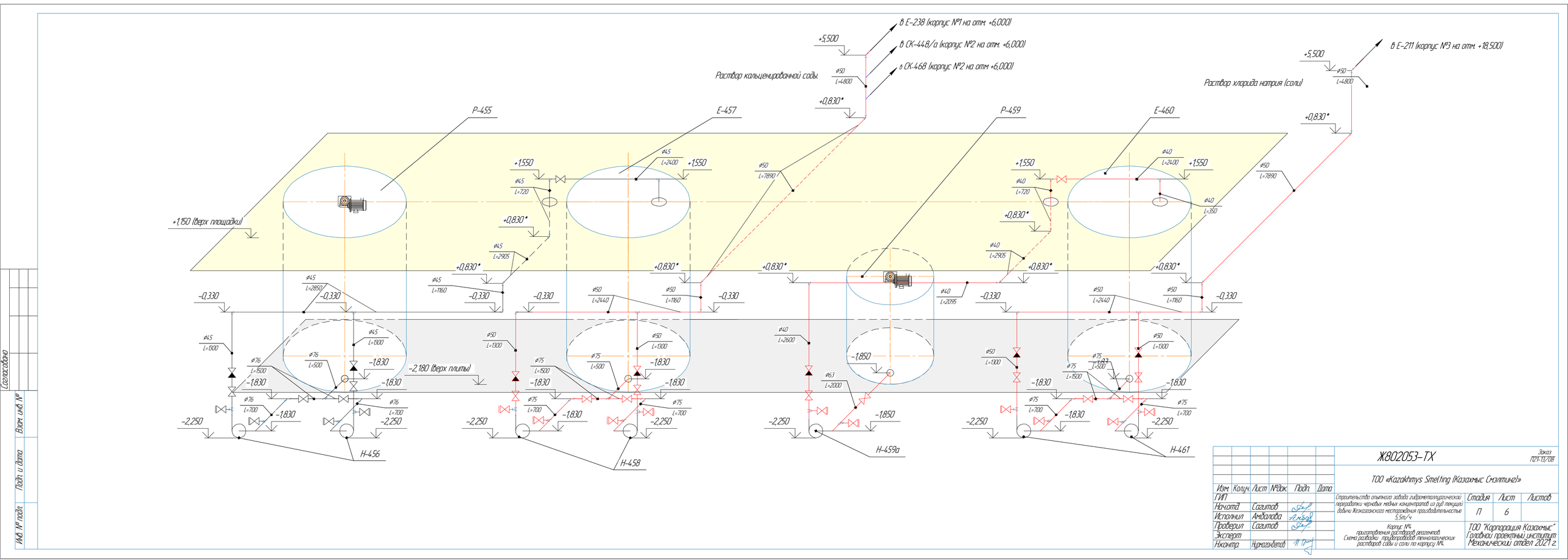
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.


Агрегат электронасосный АХ65-40-200
(Н-461, Н-456, Н-458)
Масса агрегата = 260 кг.
Л-Л (1:25)
Система обеспечения СО.6.0152
Отвод затворной жидкости
Отвод охлаждающей жидкости
Подвод затворной жидкости
Подвод охлаждающей жидкости
Труба ⌀22х2
4 отв. ⌀24
Агрегат электронасосный АХ50-32-160
(Н-459а) Масса агрегата = 140 кг.
М-М (1:25)
Система обеспечения СО.6.0152
Отвод затворной жидкости
Отвод охлаждающей жидкости
Подвод затворной жидкости
Подвод охлаждающей жидкости
Труба ⌀22х2
4 отв. ⌀24
4 отв.
Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.
Ж802053-ТХ
Заказ П21-13/08
ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)»
Изм. Колуч. Лист №док. Подп. Дата
ГИП
Нач.отд. Сагитов
Исполнил Амбалова
Проверил Сагитов
Эксперт
Н.контр. Нурмагамбетов
Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черновых медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5т/ч
Корпус №4
приготовления растворов реагентов.
Агрегаты электронасосные
АХ65-40-200 (Н-456, Н-458, Н-461)
АХ50-32-160 (Н-459а)
Стадия Лист Листов
П 5
ТОО "Корпорация Казахмыс"
Головной проектный институт
Механический отдел 2021 г.



						Ж802053-ТХ			Заказ П21-13/08
						ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)»			
Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
ГИП						Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черновых медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5т/ч	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.		Сагитов					П	6	
Исполнил		Амбалова							
Проверил		Сагитов				Корпус №4 приготовления растворов реагентов. Схема разводки трубопроводов технологических растворов соды и соли по корпусу №4.	ТОО "Корпорация Казахмыс" Головной проектный институт Механический отдел 2021 г.		
Эксперт									
Н.контр.		Нурмагамбетов							

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

План

П-П (1:100)

Р-Р

С-С

15% раствор кальцинированной соды от Е-457

5% раствор кальцинированной соды от Е-457

150 г/л раствор кальцинированной соды от Е-457

Раствор хлорида натрия от Е-460

Азотная кислота 57% со склада в пристройку корпуса №3 (емкость Е-409)

Раствор хлорида натрия (соль) ⌀50

Раствор кальцинированной соды ⌀50

Площадка под сливоналивную эстакаду

Склад азотной кислоты неконцентрированной

Помещение компрессорных установок

Участок приготовления известнякового молока

Участок электролиза

Корпус №3

Корпус №4

1. Масштаб М1:200
2. *Размеры для справок.
3. На данном чертеже выполнена разводка трубопроводов приготовления и подачи растворов соли и соды от корпуса №4 к корпусам №1,2,3.
4. Подвод сопутствующих технологических сетей смотри сантехническую часть проекта.
5. Расстановка позиций в корпусе №4 смотри лист 4.

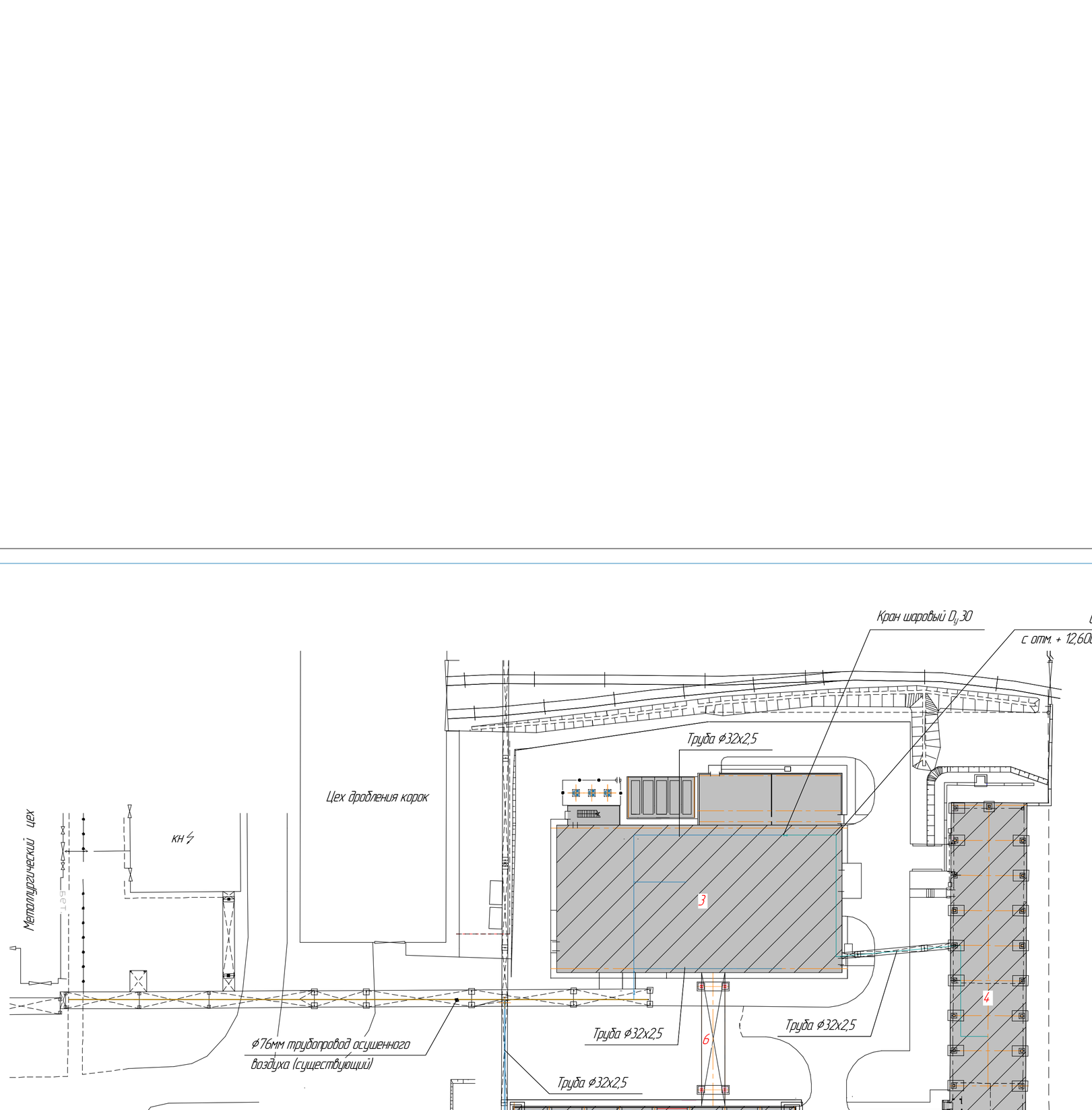
						Ж802053-ТХ	Заказ 1721-13/08
						ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смелтинг)»	
Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
ГИП						Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черновых медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5т/ч	Стадия: П; Лист: 7; Листов:
Нач.отд.		Сагитов					
Исполнил		Амбалова		Амбал			
Проверил		Сагитов					
Эксперт							
Н.контр.		Нургазбетов				Корпус №4. приготовления растворов реагентов. Схема разводки трубопроводов технологических растворов соды и соли по корпусам № 1,2,3.	ТОО "Корпорация Казахмыс" Головной проектный институт Механический отдел 2021 г.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Экспликация зданий и сооружений

№	Наименование	Примечание
1	Корпус №1	
2	Корпус №2	
3	Корпус №3	
4	Корпус №4	
5	Отделение приготовления аммиачной воды и отчситки аммиачных сдувок	
6	Галерея трубопроводов	
7	Участок приготовления известнякового молока	
8	Блочная модульная компрессорная станция	
9	Склад азотной кислоты	
10	Здание воздуходувок	
11	Резервуар V=50м^3	
12	Насосная станция	
13	Резервуар V=50м^3	
14	Площадка под сливную эстакаду	
15	КТПН	
16	Насосная станция оборотной воды	
17	2КТПН-3150кВА 6/0,4кВ	
18	Здание помещения выпрямителей	
19	Здание КПП	

1. Масштаб 1:500.
2. Трубопроводы сжатого воздуха и крепления трубопроводов варить электродами марки Э42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Врезку трубопроводов в глухие фланцы технологического оборудования, а также отверстия в обслуживающей площадке для монтажа трубопроводов выполнить по месту.
4. Шаг крепления трубопроводов определить по месту при монтаже.
5. Крепления трубопроводов выполнить по месту из материала указанного в спецификации.
6. Сварные швы проверить на герметичность.
7. * Размеры для справок.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата
ГИП					
Нач.отд.		Сагитов			
Исполнил		Амбалова			
Проверил		Сагитов			
Эксперт					
Н.контр.		Нургожабетов			

Ж802053-ТХ

Заказ 1121-13/08

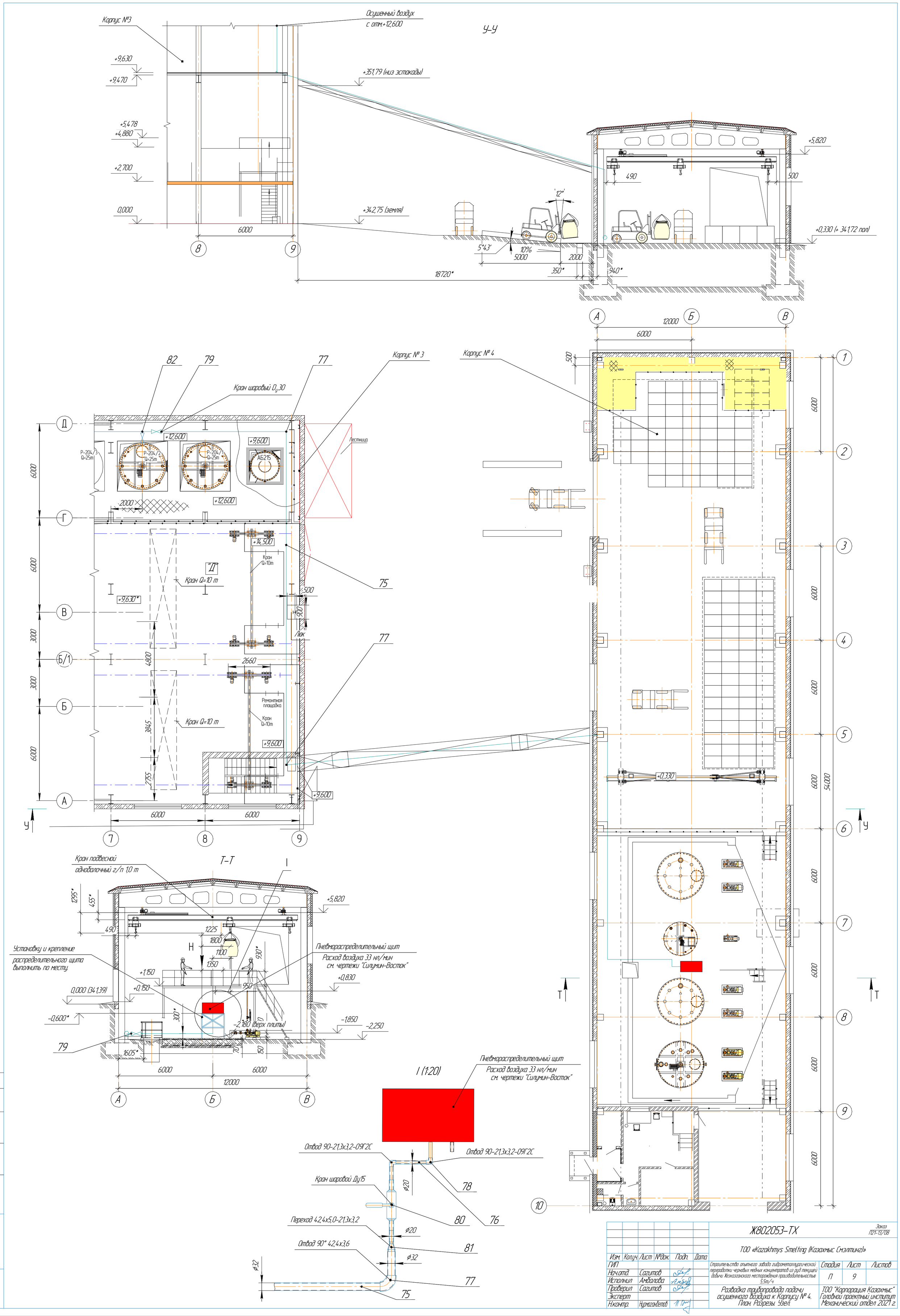
ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)»

Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черновых медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5т/ч

Стадия	Лист	Листов
П	8	

Схема подачи осушенного воздуха от корпуса №3 к Корпусу №4.

ТОО "Корпорация Казахмыс" Головной проектный институт Механический отдел 2021 г.



У–У
Корпус №3
Осушенный воздух с отм.+12,600
+9,630
+9,470
+351,79 (низ эстакады)
+5,478
+4,880
+2,700
0,000
+342,75 (земля)
6000
8
9
+5,820
490
500
12°
5°43'
10%
5000
2000
350*
940*
18720*
+0,330 (+ 341,72 пол)
Корпус № 3
Корпус № 4
Кран шаровый Ду30
Лестница
Кран Q=10 т
Ремонтная площадка
Люк
Т–Т
Кран подвесной однобалочный г/п 1,0 т
Установку и крепление распределительного щита выполнить по месту.
Пневмораспределительный щит
Расход воздуха 33 нл/мин см. чертежи "Силумин-Восток"
I (1:20)
Отвод 90-21,3х3,2-09Г2С
Кран шаровой Ду15
Переход 42,4х5,0-21,3х3,2
Отвод 90° 42,4х3,6
Ж802053-ТХ
Заказ П21-13/08
ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)»
Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черновых медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5т/ч
Стадия П
Лист 9
Листов
Разводка трубопровода подачи осушенного воздуха к Корпусу № 4. План. Разрезы. Узел.
ТОО "Корпорация Казахмыс" Головной проектный институт Механический отдел 2021 г.
Изм. Кол.уч. Лист №док. Подп. Дата
ГИП
Нач.отд. Сагитов
Исполнил Амбалова
Проверил Сагитов
Эксперт
Н.контр. Нурмаганбетов
Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.