Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Обозначение	Наименование	Примечание
Ж8054 76-ТХ	Технология производства	
Ж516968-АС, КЖ, КМ	Архитектурно-строительные решения	
Ж517051-КЖ	Конструкции железобетонные	
Ж517051-КМ	Конструкции металлические	
Ж605196-ОВ	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	
Ж605195-АСП	Аспирация	
Ж605197-БК	Водоотвод и канализация	
Ж605198-ТХ	Технология производства	Сантехнической часть

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Карпус 3. Планы. Разрезы	Ж8054 76-ТХ
3	Карпус 3. Планы. Разрезы	Ж8054 76-ТХ
4	Карпус 3. Планы. Разрезы	Ж8054 76-ТХ
5	Карпус 3. Планы. Разрезы	Ж8054 76-ТХ
6	Карпус 3. Планы. Разрезы	Ж8054 76-ТХ
7	Карпус 3. Планы. Разрезы	Ж8054 76-ТХ
1	Галерея между 3-2 корпусами	Ж8054-76-1-ТХ
2	План. Разрезы 1-1, 2-2, Узлы (1:10), (1:10)	Ж8054-76-1-ТХ
1	Карпус 3. Планы. Разрезы	Ж8054 77-ТХ
2	Карпус 3. Планы. Разрезы	Ж8054 77-ТХ
3	Карпус 3. Планы. Разрезы	Ж8054 77-ТХ

Настоящий проект разработан в соответствии с государственными нормативными требованиями и межгосударственными нормативами, действующими в Республике Казахстан.

Главный инженер проекта: Луцбаган Т.Ф.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
4	Карпус 3. Планы. Разрезы	Ж8054 77-ТХ
5	Карпус 3. Планы. Разрезы	Ж8054 77-ТХ
6	Карпус 3. Планы. Разрезы	Ж8054 77-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО1. Приготовление пульпы ЧМК	Ж8054 77-20-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО2. Декарбонизация пульпы ЧМК	Ж8054 77-25-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО3. Декарбонизация пульпы ЧМК	Ж8054 77-15-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО4. Декарбонизация пульпы ЧМК	Ж8054 77-24-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО5. Декарбонизация пульпы ЧМК	Ж8054 77-24-1-Х
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО6. Декарбонизация пульпы ЧМК	Ж8054 77-18-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО7. Осаждение-железо-кальцевого кека	Ж8054 77-19-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО8. Получение раствора железного купораса	Ж8054 77-21-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО10. Получение раствора железного купораса	Ж8054 77-16-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО11. Осаждение и фильтрация железо-гипсового кека	Ж8054 77-14-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО12. Осаждение и фильтрация железо гипсового кека	Ж8054 77-13-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО13. Осаждение и фильтрация железо гипсового кека	Ж8054 77-23-ТХ
1	Карпус 3. атм. +9,630м. Трубопровод ТО14. Декарбонизация пульпы ЧМК	Ж8054 77-5-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО15. Приготовление технологических растворов	Ж8054 77-1-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО16. Приготовление технологических растворов	Ж8054 77-2-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО17. Приготовление технологических растворов	Ж8054 77-3-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО18. Приготовление технологических растворов	Ж8054 77-4-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО19. Приготовление пульпы ЧМК	Ж8054 77-17-ТХ
1	Карпус 3. атм. +18,660м. Трубопровод ТО20. Дозирование раствора азотной кислоты	Ж8054 77-12-ТХ
1	Карпус 3. атм. +18,660м. Трубопровод ТО21. Дозирование раствора азотной кислоты	Ж8054 77-10-ТХ
1	Карпус 3. атм. +18,660м. Трубопровод ТО22. Дозирование раствора азотной кислоты	Ж8054 77-9-ТХ
1	Карпус 3. атм. +18,660м. Трубопровод ТО23. Декарбонизация пульпы ЧМК	Ж8054 77-11-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО24. Получение раствора железного купораса	Ж8054 77-26-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО25. Получение раствора железного купораса	Ж8054 77-22-ТХ
1	Карпус 3. атм. +9,630м. Трубопровод ТО26. Осаждение, фильтрация, промывка железо-кальцевого кека	Ж8054 77-7-ТХ
1	Карпус 3. атм. +9,630м. Трубопровод ТО27. Осаждение, фильтрация, промывка железо-кальцевого кека	Ж8054 77-8-ТХ
1	Карпус 3. атм. +9,630м. Трубопровод ТО28. Осаждение, фильтрация, промывка железо-кальцевого кека	Ж8054 77-8-1-ТХ
1	Карпус 3. атм. +9,630м. Трубопровод ТО29. Осаждение, фильтрация, промывка железо-кальцевого кека	Ж8054 77-6-ТХ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
1	Карпус 3. атм. +9,630м. Трубопровод ТО30. Получение раствора железного купораса	Ж8054 77-27-ТХ
1	Карпус 3. атм. +18,660м. Трубопровод ТО31. Выщелачивание ЧМК	Ж8054 77-28-ТХ
1	Карпус 3. атм. +18,660м. Трубопровод ТО32. Выщелачивание ЧМК	Ж8054 77-29-ТХ
1	Карпус 3. атм. +18,660м. Трубопровод ТО33. Охлаждение ГВС и конденсация раствора азотной кислоты	Ж8054 77-30-ТХ
1	Карпус 3. атм. +18,660м. Трубопровод ТО34. Охлаждение ГВС и конденсация раствора азотной кислоты	Ж8054 77-31-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО35. Декарбонизация пульпы ЧМК	Ж8054 77-32-ТХ
1	Карпус 3. атм. +9,630м. Трубопровод ТО36. Выщелачивание ЧМК	Ж8054 77-33-ТХ
1	Карпус 3. атм. 0,000м. Трубопровод ТО37. Выщелачивание ЧМК	Ж8054 77-34-ТХ
1	Карпус 3. атм. +9,630м. Трубопровод ТО38. Выщелачивание ЧМК	Ж8054 77-35-ТХ
1	Карпус 3. атм. +9,630м. Трубопровод ТО39. Осаждение, фильтрация, промывка железо-кальцевого кека	Ж8054 77-36-ТХ
1	Карпус 3. атм. +9,630м. Трубопровод ТО40. Осаждение, фильтрация, промывка железо-кальцевого кека	Ж8054 77-37-ТХ
1	Карпус 3. атм. +9,630м. Трубопровод ТО41. Осаждение, фильтрация, промывка железо-кальцевого кека	Ж8054 77-38-ТХ
1	Карпус 3. атм. +9,630м. Трубопровод ТО42. Осаждение, фильтрация, промывка железо-кальцевого кека	Ж8054 77-39-ТХ

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<i>Ссылачные документы</i>		
Приказ Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014г. №345	Об утверждении Правил обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов, химической отрасли промышленности.	
Приказ Министра внутренних дел Республики Казахстан от 23 июня 2017г. №439	Технический регламент "Общие требования к пожарной безопасности"	
Приказ Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014г. №359	Правила обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации грузоподъемных механизмов	
СП РК 3.05-103-2014	Технологическое оборудование и технологические трубопроводы	
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.	
<i>Прилагаемые документы</i>		
Ж8054 76-ТХ.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
<i>Прилагаемые документы</i>		
Ж8054 77-ТХ.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	
Ж8054 77-00.00.001	Шайба Ду=10	
Ж8054 77-00.00.002	Фланец Ду=51	
Ж8054 77-00.00.003	Фланец Ду=34	
Ж8054 77-00.00.004	Фланец Ду=34	
Ж8054 77-00.00.005	Фланец Ду=51	
Ж8054 77-00.00.006	Фланец Ду=51	
Ж8054 77-00.00.007	Фланец Ду=51	
Ж8054 77-00.00.008	Фланец Ду=62	
Ж8054 77-00.00.009	Фланец Ду=42	
Ж8054 77-00.00.010	Фланец Ду=94	
Ж8054 77-00.00.011	Фланец Ду=110	
Ж8054 77-00.00.012	Фланец Ду=109	
Ж8054 77-00.00.013	Фланец Ду=57	
Ж8054 77-00.00.014	Фланец Ду=80	
Ж8054 77-00.00.015	Фланец Ду=94	
Ж8054 77-00.00.016	Фланец Ду=64	
Ж8054 77-00.00.017	Фланец Ду=94	
Ж8054 77-00.00.018	Фланец Ду=134	
Ж8054 77-00.00.019	Фланец Ду=109	
Ж8054 76-01.00.000СБ	Подставка для насоса DDE-030	
Ж8054 76-02.00.000СБ	Подставка для насоса DDE-100	
Ж8054 76-03.00.000СБ	Ворота распашные утепленные с калиткой 3600x3400(h)	
Ж8054 76-04.00.000СБ	Дверь двустворчатая утепленная 2000x2000(h)	
Ж8054 76-05.00.000СБ	Ворота распашные утепленные с калиткой 3500x3500(h)	
Ж8054 76-06.00.000СБ	Дверь металлическая не утепленная 1000x2100(h)	
Ж8054 76-07.00.000СБ	Дверь металлическая не утепленная 1000x2070(h)	
Ж8054 77-03.00.000СБ	Щит противопожарный	
Ж802118-08.000СБ	Ящик для песка	

1 Настоящий рабочий проект разработан на основании утвержденного задания на проектирование, схемы цетей аппаратов и технологического регламента.
 2 Данным комплектом рабочих чертежей предусматривается установка технологического оборудования в Карпусе №3. Остальные части проекта смотреть таблицу "Ведомость основных комплектов чертежей".
 3 Настоящим рабочим проектом "Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черновых медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5м³/ч" в Карпусе №3 предусматриваются следующие технологические процессы:
 - рриготовление пульпы ЧМК;
 - декарбонизация пульпы ЧМК;
 - осаждение и фильтрация железо-гипсового кека;
 - получение раствора железного купораса;
 4 Согласно Приказу Министра внутренних дел Республики Казахстан от 23 июня 2017г. №439 Об утверждении технического регламента "Общие требования к пожарной безопасности" Приложению 18 главы 1 таблицы 1, в Карпусе №3 категория помещения по взрывопожарной и пожарной опасности - "Д".
 5 Любые изменения, вносимые в настоящий проект, подлежат согласованию с генпроектировщиком - Голодным проектным институтом ТОО "Корпорация Казахмыс". Изменения, вносимые без данного согласования считать недействительными.

Ж8054 76-ТХ						
ТОО "Казахмыс СМЭЛТИНГ"						
Изм.	Колуч.	Лист	№рек.	Подп.	Дата	Знак 127-13/08
Нач. отд.	Сагитов					
Исполнил	Калиманбай					
Проверил	Сагитов					
Эксперт	Смагулова					
Н.контр.	Нурмаганбетов					
Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черновых медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5м ³ /ч		Стация	Лист	Листов		
Карпус №3 Общие данные		П	1	7		
ТОО "Корпорация Казахмыс" Голодный проектный институт г.Жезказган. Механический отдел 2022г.						