

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
Приказ Министра по инвестициям и развитию РК №345 от 30.12.2014г	Правила обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов химической отрасли промышленности	
ОНТП 01-86 Утверждены постановлением Госнабд СССР от 11.07.1986г. №74	Общесоюзные нормы технологического проектирования складов тарно-штучных и длинномерных грузов	
Технабэлектрикс СТРК №-0000 187-2010г.	Каталог запорной, регулирующей трубопроводной арматуры	
Приказ Министра по инвестициям и развитию РК №359 от 30.12.2014г	Правила обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации грузоподъемных механизмов	
Приказ Министра национальной экономики РК №174 от 28.02.2015г	Санитарно-эпидемиологические требования к зданиям и сооружениям производственного назначения	
Постановление Правительства РК от 08.06.2012г. №765	Правила безопасности при работе с инструментами и приспособлениями.	
СП РК 3.05-103-2014	Технологическое оборудование и технологические трубопроводы	
СН РК 527-80	«Инструкция по проектированию технологических трубопроводов до 10 МПа»	
Приказ Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014г. №358	Правила обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации оборудования, работающего под давлением	
<u>Прилагаемые документы</u>		
Ж802009-ТХ.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	5 листов
Ж802009-2.00.000	Мостик откидной	Комплект
Ж802009-4.00.000	Шкаф аварийного комплекта СИЗ	Комплект
Ж802009-5.00.000	Дверь металлическая не утепленная 1010х2270(н)	Комплект
Ж802009-6.00.000	Дверь металлическая утепленная 1010х2270(н)	Комплект
Ж802286-00.000	Дверь металлическая утепленная проем 1172х2070	Комплект

Настоящий рабочий проект разработан в соответствии с государственными нормативными требованиями и межгосударственными нормативами, действующими в Республике Казахстан

Главный инженер проекта

Лаудган Т.Ф.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
Ж802009-ТХ	Технология производства	
Ж260282-ПП	Генеральный план и сооружения транспорта	
Ж702064-ТГ	Топографическая съемка	
Ж701318-ТГ	Топографическая съемка	
Ж516842-АР	Архитектурные решения	
Ж516842-КМ	Конструкции металлические	
Ж516842-КЖ	Конструкции железобетонные	
Ж516634-АС	Слив-наливная эстакада	
Ж517362-АС	Эстакада кислотопровода от сливной эстакады к складу азотной кислоты.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные:	Ж802009-ТХ
2	План. Расположение оборудования Разрезы.	Ж802009-ТХ
3	Оборудование склада	Ж802009-ТХ
4	Схема разводки трубопроводов	Ж802009-ТХ
5	Схема подачи азотной кислоты к пристройке корпуса №3 в емкость Е 409 Подача сжатого воздуха к стояку воздушной фазы СЭга	Ж802009-ТХ
6	Схема прокладки азотной кислоты над проезжей частью	Ж802009-ТХ

1. Эксплуатацию и обслуживание оборудования производить в соответствии с технологическими инструкциями и правилами техники безопасности предприятия.
2. Монтаж оборудования производить в соответствии с инструкцией завода-изготовителя.
3. Монтаж трубопроводов и арматуры производить после монтажа оборудования и уточнения диаметров присоединительных штуцеров.
4. Технологические трубопроводы со всей установленной на них арматурой перед сдачей в эксплуатацию подвергаются гидравлическому испытанию на прочность и плотность соединений.
5. Монтаж и испытания трубопроводов производить согласно СНиП РК 3.05.09-2002.
6. Соединения трубопроводов предусмотрены на сварке. Сварные швы должны располагаться от края опоры на расстоянии не менее 50мм для труб диаметром менее 50 мм и не менее 200 мм для труб диаметром свыше 50 мм.
7. Фланцевые соединения предусмотрены в местах присоединения трубопроводов к арматуре, заглушкам и в местах, где по условиям монтажа требуется разборка трубопроводов.
8. Трубопроводы проложить с уклоном в сторону предусмотренным проектом.

9. Прохождение трубопроводов через перекрытия и стены помещений выполнить в гильзах, концы которых должны выступать на 20-50 мм из пересекаемой конструкции. Зазор между трубопроводами и футлярами должен быть не менее 10-20 мм. Щелевое пространство между трубой и гильзой загерметизировать противопожарной мастикой.

10. Трубопроводную арматуру следует располагать в доступных для ее обслуживания местах и по возможности группами. Маховик арматуры с ручным приводом должен располагаться на высоте не более 1,8 м от уровня пола или площадки обслуживания.

11. Испытание трубопроводов следует производить не ранее чем через 24 ч после выполнения сварных соединений трубопроводов.

12. Защиту стальных элементов производить в соответствии с указаниями СНиП 3.04.03-85

"Защита строительных конструкции и сооружений от коррозии". Во избежание коррозии

металлоконструкцию, трубопроводы из стали окрасить. Подготовку поверхностей под окраску

производить грунтовой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в один слой. Покраску производить

нитроглифталевой эмалью марки НЦ-132 по ГОСТ 6631-74 в два слоя.

13. Технические решения, принятые в рабочих чертежах соответствуют требованиям, перечисленным в ссылочных документах таблицы "Ведомость ссылочных и прилагаемых документов".

14. В "Ведомости прилагаемых документов" внесены комплекты чертежей на двери, разработанные по заданию строительного отдела

1. Настоящий рабочий проект разработан на основании задания на проектирование регистрационный № 01 от 02.09.2017 г., включает в себя разработку склада азотной кислоты неконцентрированной.

2. Настоящим комплектом рабочих чертежей предусмотрена разработка:

- склада для хранения 120 тонн азотной кислоты с резервной емкостью,
- помещение насосной, щитовой и тамбура в здании склада,
- слива-наливной эстакады,
- прокладка кислотопровода от эстакады до расходных баков склада кислоты,
- прокладка кислотопровода от склада кислоты до потребителя,
- прокладка сжатого воздуха от рессивера до слива-наливной эстакады к СУГ.

Характеристика проектных решений

Здание расходного склада хранения азотной кислоты одноэтажное, двухпролетное, с размерами в плане в осях 1-5/А-В 18,0 х 12,0. Для предотвращения попадания влажного воздуха или влаги на стальные резервуары предусмотрен навес. В качестве емкости, предназначенной для хранения слабой азотной кислоты в количестве 120 тонн используются два котла железнодорожных цистерн из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т объемом 54,5 м³ и один такой же резервный котел на случай аварийного освобождения любого из котла.

Все резервуары, установленные на фундаментах, располагаются в непроницаемом и коррозионностойком поддоне с бортами, вместимость которого достаточна для содержащего одного из резервуаров в случае его аварийного разрушения. Высота защитного ограждения резервуаров на 0,2 метра выше уровня расчетного объема разлившейся кислоты.

						Ж802009-ТХ	Заказ ПЗ-13/08
						<i>ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)»</i>	
<i>Изм.</i>	<i>Колуч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	Строительство опытного завода гидрометаллургической переработки черных медных концентратов из руд текущей добычи Жезказганского месторождения производительностью 5,5м/ч	Статья Лист Листов
<i>ГИП</i>		<i>Лаубжан</i>		<i>[подпись]</i>			7 1 6
<i>Начальд</i>		<i>Сагитов</i>		<i>[подпись]</i>			
<i>Испанияи</i>		<i>Амдалаба</i>		<i>[подпись]</i>			
<i>Проверил</i>		<i>Сагитов</i>		<i>[подпись]</i>			
<i>Эксперт</i>						Склад азотной кислоты неконцентрированной	ТОО "Корпорация Казахмыс"
<i>Нканат</i>		<i>Нурмаганбетов</i>		<i>[подпись]</i>		Общие данные	Головной проектный институт Отдел механический 2012г.

формат A4x4