

КРАТКОЕ НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ В ЦЕЛЯХ ИНФОРМИРОВАНИЯ ЗАИНТЕРЕСОВАННОЙ ОБЩЕСТВЕННОСТИ В СВЯЗИ С ЕЕ УЧАСТИЕМ В ОЦЕНКЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

1) описание предполагаемого места осуществления намечаемой деятельности, план с изображением его границ;

Административно строительство дробильно-сортировочного комплекса и растворобетонного узла предусматривается на месторождении «Алтыбай» в Акмолинской области, Зерендинском районе, в административных границах Конысбайского сельского округа. Ближайший населенный пункт с. Гранитный находится на удалении в 1000 м от ДСУ на запад.

Граница участка под строительство объекта принята условно общей площадью 4,3888 га. Рельеф ровный, спланированный. На территории проектируемого участка, предусмотрена установка дробильно-сортировочного комплекса и растворобетонного узла. Технические решения, принятые в проекте соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других действующих норм и правил, обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей. Вертикальная планировка проектируемого участка разработана с обеспечением отвода поверхностных и талых вод от проектируемого участка.

Географические координаты ДСУ

№ № угловых точек	Географические координаты	
	Северная широта	Восточная долгота
1	53°24'42.9"	69°24'19.8"
2	53°24'36.0"	69°24'27.6"
3	53°24'30.3"	69°24'2.0"
4	53°24'35.1"	69°23'55.0"

При проектировании участка учитывалась роза ветров по отношению к ближайшему населенному пункту пос. Гранитный, который находится на удалении в 1 км от ДСУ к западу. Господствующее направление ветра для описываемой территории западное, юго-западное. Ближайший водный объект – р. Чаглинка, протекающая с юго-запада на северо-восток в 3-х км к СВ от месторождения «Алтыбай».

2) наименование инициатора намечаемой деятельности, его контактные данные; ТОО «Артисан», БИН: 090140015780. Юридический адрес Заказчика: Акмолинская область, г. Кокшетау, улица Хамит Ергалиева, дом 22, тел. 87017503822.

3) краткое описание намечаемой деятельности:

Дробильная установка работает 9 месяцев (кроме зимних месяцев). Работы ведутся в одну смену, 8 час/сут, 1920 час/год.

Полезное ископаемое из карьера будет доставляться автосамосвалом на дробильно-сортировочную установку СМД-510-30 (производительность 104 м³/ч), которую предусмотрено разместить на территории ТОО «Артисан». Дальность транспортировки 3 км.

Для переработки строительного камня наиболее применима технологическая схема, включающая в себя следующие операции:

1. Подача исходного материал фракции 0-500 мм автосамосвалами по пандусу через бункер емк. 15 м³ первичного питателя вибрационного ДРО 586 производительностью 30-150 т/ч. От первичного питателя материал фракции 10-500 подается на щековую дробилку крупного дробления СМД-510-30. Одновременно происходит просеивание, и отсев (грунт) фракции 0-10 мм с конвейеров СМД 151-60 подается на открытые склады отсева.

2. Дробление в щековой дробилке крупного дробления СМД-510-30 с производительностью 104 м³/ч, при ширине разгрузочной щели 75-130 мм; полученный материал фракции 0-70 мм направляется посредством ленточных конвейеров СМД 152-90, и ДРО - 944 в конусную дробилку КИД-1200М, где дробится на фракцию 0-70, далее материал направляется конвейером ДРО 924 в агрегат сортировки ГИС-53, с количеством просеивающей поверхности 3 шт, и размером просеивающей поверхности 4750x1750 мм, где сортируется по фракциям 0-10; 10-15; 15-20; 20-40 мм. С помощью конвейеров СМД 151-50 фракции 10-15; 15-20; 20-40 мм транспортируется и отгружается на склады. Фракция 0-10 с помощью конвейера СМД 151-50 транспортируется в агрегат сортировки ГИС-53.

3. Грохочение фракции 0-10 в агрегате сортировки ГИС-53 с количеством просеивающей поверхности 1 шт, и размером просеивающей поверхности 4750x1750 мм, где сортируется по фракциям 0-5; 5-10 с помощью конвейера СМД 150А-70 транспортируется и отгружается на склады. Откуда и происходит отгрузка потребителям.

В качестве природоохранных мероприятий предусматривается пылеподавление на открытых складах готовой продукции с помощью гидрообеспыливания пылящих поверхностей; укрытие грохотов брезентом, при герметичном укрытии грохотов пыль оседает, просеивается и вместе с отсевом отгружается на открытые склады; укрытие конвейеров гофрированной оцинкованной сталью арочного типа толщ. 0,6 мм. В теплое время года для большей эффективности природоохранных мероприятий рекомендуется распыление воды на поверхность загружаемого материала в первичном питателе вибрационном и в приемном бункере конусной дробилки, расход воды на распыление 10,0 м³/сут.

Растворобетонный узел марки SS-60 (производительность 60 м³) предназначен для выпуска раствора и бетона по СНиП 82-02-95, применяемого для дорожного строительства. Объем смесителя 1 м³.

Растворобетонный узел работает 9 месяцев (кроме зимнего периода). Работы ведутся в 1 смену. Количество рабочих 10 чел. в смену.

Минеральное сырье (песок фракции 0-5 мм, щебень фракции 5-20 мм) доставляется на предприятие автотранспортом. Песок и щебень выгружаются на открытые склады хранения минерального сырья (инертных материалов), представляющий собой открытую площадку. Площадь каждого склада 90 м².

Минеральное сырье (песок, щебень) пневмоколесным погрузчиком ZL50С емкостью ковша 3 м³ подается в агрегат питания, который предназначен для равномерной подачи минерального сырья в заданных пропорциях (согласно рекомендациям по подбору состава растворобетонных смесей) на ленточный транспортер. Агрегат питания представляет собой ряд металлических бункеров, в которые загружается песок и щебень. Внизу бункера имеется регулирующее устройство - питатель, с помощью которого можно регулировать подачу песка и щебня. Из бункера смесь песка и щебня равномерно попадает на ленточные транспортеры, которые подают эту смесь в бункер агрегатных заполнителей. Одновременно с пуском ленточного транспортера начинает работать двухвальный миксер (смеситель).

Одновременно с подачей песка и щебня в весовой цементный бункер с помощью конвейерного шнека из силоса (1 силос 50 т, 1 м³=1200 кг) поступает цемент. Цемент на предприятие завозится цементовозами, разгружается в приямок навеса приема вагонов. Из приямка с помощью насоса пневматического винтового для цемента ТЦ-1 производительностью 80 т/ч по трубопроводам подается в цементоприемник (4 силоса по 100 м³). Из цементоприемника при необходимости цемент пневмосредствами по трубопроводам поступает в силос, установленный возле смесительной башни.

В зависимости от вида бетона и раствора в состав смеси включают добавки (поташ, нитрит натрия, уникон), которые загружаются в дозатор вручную без применения механизмов.

Вода в смеситель поступает из дозатора воды. Вместимость дозатора 700 л. Возле навеса приема вагонов устанавливается резервуар запаса воды емк. 50 м³.

В миксер составляющие смеси поступают дозировано в зависимости марки раствора или бетона из дозаторов. Наиболее часто применяемая марка бетона – В12,5. Из миксера готовая смесь разгружается на автотранспорт.

В качестве природоохранных мероприятий предусматривается установка рукавных фильтров ФРИ-9 возле цементоприемника и возле навеса приема вагонов.

4) информация о предельных количественных и качественных показателях эмиссий, физических воздействий на окружающую среду, предельном количестве накопления отходов, а также их захоронения, если оно планируется в рамках намечаемой деятельности.

Атмосфера. Воздействие на атмосферный воздух предусматривается в 2024-2033 г.г.

На период проведения строительно-монтажных работ объект представлен 4-я неорганизованными источниками выбросов вредных веществ в атмосферу. На время строительно-монтажных работ в выбросах содержатся 6 загрязняющих веществ: диЖелезо триоксид (3 класс опасности) – 0.00749 т/г, марганец и его соединения (2 класс опасности) – 0.000865 т/г, углеводороды предельные С12-С19 (3 класс опасности) – 0.0025 т/г, свинец и его неорганические соединения (2 класс опасности) – 0.00000018 т/г, олово оксид (3 класс опасности) – 0.0000001188 т/г, пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (3 класс опасности) – 0.003024 т/г.

Вещества, обладающие эффектом суммации вредного действия, отсутствуют.

Валовый выброс вредных веществ на период проведения строительно-монтажных работ от стационарных источников загрязнения составит 0,0138792988 тонн в год.

На период эксплуатации на предприятии имеется 12 неорганизованных источников эмиссий в атмосферный воздух.

Наименования загрязняющих веществ, их классы опасности: азота диоксид (2 класс опасности) – 0.31373 т/г, азота оксид (3 класс опасности) – 0.05099 т/г, углерод (сажа, углерод черный) (3 класс опасности) – 0.04879 т/г, сера диоксид (3 класс опасности) – 0.033657 т/г, углерод оксид (4 класс опасности) – 0.30199 т/г, керосин (класс опасности не определен) – 0.07903 т/г, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% (3 класс опасности) – 102.41554 т/г.

Эффектом суммации обладает одна группа веществ: азота диоксид + сера диоксид (s_31 0301+0330). Выбросов от органических соединений не образуется.

Валовый выброс загрязняющих веществ на период эксплуатации (2024-2033 год) от стационарных источников загрязнения составит 102,41554 т/год, выбросы от автотранспорта – 0,828187 т/год.

Произведен расчет рассеивания максимальных концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы. Анализ расчета рассеивания показывает, что не отмечается превышения расчетных максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ над значениями ПДК, установленными для воздуха населенных мест, ни по одному из рассматриваемых веществ.

Отходы производства и потребления. Любая производственная деятельность человека сопровождается образованием отходов. При проведении работ образуются следующие виды отходов: твердые-бытовые отходы, отходы сварки, отходы ЛКМ. Количество образованных отходов составит на период СМР: 0,4575 тонн/год; на период эксплуатации – 0,3215 тонн/год. Проектом не предусматривается захоронение отходов.

Для питьевых и технических нужд используется привозная вода. Для обеспечения технической водой будет заключен договор по доставке с цеаавто транспортом технической воды.