

**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор ТОО «Семейский  
механический завод»

Бахаев Н.А.

2024 г.



**ПРОГРАММА**

**ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО  
КОНТРОЛЯ  
НА 2024-2033 гг.  
ТОО «СЕМЕЙСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
Площадки АБЗ и ДСК производительностью 120 т/ч**

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр
Введение.....	3
1. Основные положения.....	5
2. Общие сведения о предприятии.....	7
3. Обязательный перечень параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга.....	12
4. Организация производственного экологического контроля на предприятии .....	15
Выводы.....	21
Программа производственного экологического контроля.....	22
Приложения .....	36

## ВВЕДЕНИЕ

Согласно п.1 ст.182 Экологического кодекса РК физические и юридические лица обязаны осуществлять производственный экологический контроль. Целями производственного экологического контроля являются:

- 1) Получение информации для принятия решений в отношении экологической политики оператора объекта, целевых показателей качества окружающей среды и инструментов регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- 2) Обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;
- 3) Сведение к минимуму воздействия производственных процессов оператора объекта на окружающую среду и здоровье человека;
- 4) Повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;
- 5) Оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- 6) Формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности у руководителей и работников природопользователей;
- 7) Информирование общественности об экологической деятельности предприятий и рисках для здоровья населения;
- 8) Повышение уровня соответствия экологическим требованиям;
- 9) Повышение производственной и экологической эффективности системы управления охраной окружающей среды;
- 10) Учет экологических рисков при инвестировании и кредитовании.

Согласно статьи 185 Экологического кодекса РК Программа производственного экологического контроля разрабатывается оператором объекта и должна содержать следующую информацию:

- 1) обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;
- 2) периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;
- 3) сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;
- 4) необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам: атмосферный воздух, воды, почвы), и указание мест проведения измерений;
- 5) методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;
- 6) план-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;
- 7) механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;
- 8) протокол действий в нештатных ситуациях;
- 9) организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;

10) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Настоящая программа по проведению производственного экологического контроля разработана для ТОО «Семейский Механический Завод» с целью установления воздействия деятельности предприятия на окружающую среду, предупреждения, а также для принятия мер по устранению выявленных нарушений природоохранного законодательства.

Программа разработана к разрешению на эмиссии в окружающую среду в соответствии с нормативно-правовыми и инструктивно-методическими документами, регламентирующими выполнение работ по организации производственного экологического контроля. Базовыми из них являются следующие:

- Экологический кодекс Республики Казахстан;
- Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля (утв. приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250).

# 1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

## 1.1 Порядок проведения производственного экологического контроля

Операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Производственный экологический контроль проводится на основе программы производственного экологического контроля, являющейся частью экологического разрешения, а также программы повышения экологической эффективности.

Целями производственного экологического контроля являются:

1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;

2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;

3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;

4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;

5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;

6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;

7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;

8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Экологическая оценка эффективности производственного процесса в рамках производственного экологического контроля осуществляется на основе измерений и (или) расчетов уровня эмиссий в окружающую среду, вредных производственных факторов, а также фактического объема потребления природных, энергетических и иных ресурсов.

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности.

В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

Мониторингом эмиссий в окружающую среду является наблюдение за количеством, качеством эмиссий и их изменением.

Мониторинг воздействия является обязательным в следующих случаях:

- 1) когда деятельность затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;
- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;
- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду.

Мониторинг воздействия может осуществляться оператором объекта индивидуально, а также совместно с операторами других объектов по согласованию с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Производственный мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия осуществляются лабораториями, аккредитованными в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия.

Лицо, осуществляющее производственный мониторинг, несет ответственность в соответствии с Кодексом Республики Казахстан об административных правонарушениях за предоставление недостоверной информации по результатам производственного мониторинга.

Данные производственного мониторинга используются для оценки состояния окружающей среды в рамках ведения Единой государственной системы мониторинга окружающей среды и природных ресурсов.

Согласно Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденных приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года №250, отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляется ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

## 2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

### 2.1 Реквизиты предприятия

Почтовый адрес: г. Семей, ул. Северная, д.4А, тел. 8 (7222) 63-16-28

Директор - Карпенко И.В.

### 2.2 Месторасположение промплощадки предприятия

В состав предприятия ТОО «Семейский Механический Завод» входят: Площадка 1. Производственные участки, расположенные в двух арендуемых производственных цехах, по адресу: РК, ВКО, г. Семей, ул. 2-я Водная, 9А; Площадка 2. Производственные участки, расположенные в арендуемом производственном цехе, по адресу: РК, ВКО, г. Семей, ул. Западный Пром. Узел, дом 116А. Площадка 3 «Дробильно-сортировочный комплекс» расположена: Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г. Семей, Би Боранбая индустриальная зона «Өндіріс», Площадка 4 «АБЗ» расположена: Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г. Семей, Би Боранбая индустриальная зона «Өндіріс», Площадка 5 ДСК, производительностью 120 т/ч, расположена по ул.Би Боранбая в г.Семей, ВКО, индустриальная зона «Өндіріс».

В данной программе экологического контроля рассматривается Площадка 4 «АБЗ» и Площадка 5 ДСК, производительностью 120 т/ч.

Площадка 4 «АБЗ» расположена: Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г. Семей, Би Боранбая индустриальная зона «Өндіріс», граничит с территорией ДСК. В северо-восточном направлении от территории площадки на расстоянии 1 км расположены садово-огороднические участки. Ближайший жилой массив (пос.Степной) находится в западном направлении на расстоянии 1,8 км. Ближайший водный объект (р.Иртыш) находится на расстоянии 3,5 км в восточном направлении.

Новый дробильно-сортировочный комплекс производительностью 120 т/ч, расположен на Промплощадке 4 «АБЗ» по ул.Би Боранбая в г.Семей, ВКО, индустриальная зона «Өндіріс», граничит с территорией Дробильно-сортировочный комплекс (ДСК) ТОО «Семейский механический завод». В северо-восточном направлении от границы участка на расстоянии 1 км расположены садово-огороднические участки. Ближайший жилой массив (поселок Степной) расположен в западном направлении на расстоянии 1,8 км. Жилая застройка г.Семей расположена на расстоянии более 2 км.

### 2.3 Основной вид деятельности

Вид деятельности ТОО «Семейский Механический Завод» - выпуск кузовов для большегрузных грузовых автомашин, объем производства – 3600 бортов в год; навесное спецоборудование (цистерна на базе ВМКД, пескоразбрасыватель на базе ВМКД, отвал скоростной на базе ВМКД, погрузчик фронтальный, ковш ПКУ- 08 на базе МТЗ 80 – 82, вахтовая надстройка на базе Урал, бортовая платформа на базе Урал, шнекротор на базе Урал, шнекротор на базе

трактора, отвал передний на базе трактора, борт платформа на Фотон, кран манипулятор на базе Фотон, машина вакуумная на базе Урал, цистерна для технической воды на базе Урал, прицеп самосвальный модель УТQG20X-1), объем производства 3000 единиц в год.

Вид деятельности площадки «Дробильно-сортировочного комплекса» ТОО «Семейский Механический Завод» на 2018-2027 гг. получение щебня фракцией 5-20 мм из природного сырья.

Асфальтобетонный завод специализируется на производстве асфальтобетонной смеси.

## 2.4 Краткое описание технологии производства

### *Промплощадка №4 - АБЗ*

#### *Асфальто-бетонный завод (АБЗ) - источник №0001*

Асфальто-бетонный завод производительностью 120 т/ч, предназначен для приготовления асфальтобетонных смесей, используемых в дорожном и других видах строительства, по качеству. Плановая производительность по асфальтобетону составляет 205440 т/год.

АБЗ оснащен системой удаления пыли (воздуховоды, дымососы, циклоны, рукавные фильтры). Предусмотрена двухступенчатая очистка: циклоны (2 шт.), рукавные фильтры. Коэффициент очистки: циклоны - 85%; рукавные фильтры - 99%. Время работы АБЗ - 1712 ч/год.

Разогрев инертных материалов происходит в сушильном барабане диаметром 1,95 м, длиной 8,0 м. В качестве топлива для разогрева материалов используется угольная пыль (3766,4 т/год), получаемая в высокоэффективной угольной мельнице. Угольная пыль в сушильный барабан поступает по распылительной трубке из мельницы.

Горячий инертный материал поступает в асфальтосмесительную башню по системе элеваторов и после вибросортировки смешивается с горячим битумом и далее в бункер готовой продукции.

При работе АБЗ в атмосферный воздух происходит выделение диоксида азота, оксида азота, диоксида серы, оксида углерода, пыли неорганическая, содержащая двуокиси кремния в %: 70-20, алканов C12-19. Выброс загрязняющих веществ осуществляется через дымовую трубу установки диаметром 0,6 м на высоте 12,8 м после предварительной очистки в циклонах и рукавных фильтрах.

#### *Битумоварочные котлы - источник №0002*

Битумоварочные котлы (2 шт.) предназначены для разогрева битума перед подачей в систему смешивания асфальтобетонной установки. В качестве топлива для разогрева используется уголь. Расход угля - 342,4 т/год. При сжигании топлива в атмосферный воздух происходит выделение диоксида азота, оксида азота, диоксида серы, оксида углерода, пыли неорганическая, содержащая двуокиси кремния в %: 70-20. Выброс загрязняющих веществ осуществляется через дымовое сечение 0,2\*0,2 м на высоте 5 м.

#### *Агрегат минерального порошка - источник №0003*



В состав агрегата минерального порошка входит оборудование для хранения (резервуар 25 м<sup>3</sup>) и транспортировки. Расход минерального порошка - 11299,2 т/год. С помощью дозатора, установленного на агрегате, обеспечивается заданное количество порошка в смеси. Из дозатора порошок подается в смеситель шнеком. Агрегат минерального порошка оборудован рукавным фильтром с КПД очистки 99%. Выброс пыли неорганической, содержащей двуокиси кремния в %: 70-20 осуществляется через свечу диаметром 0,2 м на высоте 14,5 м.

***Слив битума в резервуары - источник №0004***

Битум доставляется на территорию предприятия автотранспортом и сливается в резервуары (8 шт. по 50 м<sup>3</sup>). Расход битума - 12326,4 т/год. При сливе битума в резервуары происходит выделение алканов С12-19. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через люк резервуара диаметром 0,2 м на высоте 5 м.

***Пересыпка инертных материалов - источник №6001-№6004***

Инертные материалы с открытого склада транспортируются в асфальтобетонную установку. Источниками выбросов пыли в атмосферу являются узлы пересыпки с автопогрузчика в агрегат питания (№6001), с агрегата питания на транспортер (№6002), с транспортера на наклонный конвейер (№6003), с наклонного конвейера в сушильный барабан (№6004). Выброс загрязняющих веществ осуществляется неорганизованно.

***Склад инертных материалов - источник №6005***

Выброс пыли на складе инертных материалов происходит при проведении погрузочно-разгрузочных работ и при статическом хранении. Общий объем инертных материалов составляет 164352,0 т/год. Выброс пыли неорганической, содержащей двуокиси кремния в %: 70-20 осуществляется неорганизованно.

***Вибрационный питатель, ленточный конвейер - источники №6006-№6007.***

Вибрационный питатель и ленточный конвейер предназначены для подачи инертных материалов в асфальтобетонную установку. Выброс пыли неорганической, содержащей двуокиси кремния в %: 70-20 осуществляется неорганизованно.

***Склад угля - источники №6008.***

Склад угля предназначен для временного хранения, перегрузки угля. Расход угля - 4108,8 т/год. Выброс пыли неорганической, содержащей двуокиси кремния в %: менее 20 осуществляется неорганизованно.

***Бункер угольной мельницы - источники №6009.***

Угольная мельница предназначена для измельчения угля в пыль с последующим впрыскиванием пыли в сушильный барабан. Расход угля на производство угольной пыли - 3766,4 т/год. Мельница герметичная, выброс пыли неорганической, содержащей двуокиси кремния в %: менее 20 происходит только при загрузке угля в бункер мельницы. Источник выброса неорганизованный.

Для проведения ремонтных на промплощадке имеется передвижные сварочные посты. Электросварочные работы проводятся с применением электродов марки МР-3. Годовой расход электродов – 200 кг. В процессе проведения сварочных работ в атмосферу выделяются: оксид железа, марганец и его соеди-

нения, фтористые и газообразные соединения. Выброс загрязняющих веществ происходит неорганизованно (ист.6019).

### *Промплощадка №5 – ДСК.*

**Дробильно-сортировочный комплекс (ДСК), производительность 120 т/час** предназначен для производства щебня и песка фракцией от 20 мм до 0 мм. Получение щебня фракцией 0-20 мм осуществляется дроблением щебня фракцией до 40 мм.

В состав ДСК входит следующее технологическое оборудование: приемный бункер, подаватель (вибрационный питатель), щековая дробилка (СМД-110), роторная дробилка (РФ-1214), два грохота ГИЛ-42, ленточные транспортеры шириной 0,8 м, 0,65 м.

Щебень подается погрузчиками или грузовым автотранспортом.

В процессе загрузки щебня в приемный бункер объемом 7 м<sup>3</sup> в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO<sub>2</sub> 70-20% (ист.6010).

Загруженный материал (щебень) в приемный бункер под действием силы тяжести пересыпается на подаватель (вибрационный питатель). Далее, с питателя передается на первый этап дробления (щековая дробилка СМД-110).

Щековая дробилка СМД-110 предназначена для первичной переработки материала грубого и среднего дробления с прочностью не более 320 МПа. Поступающий в приемную воронку дробильной установки материал передается на подвижную щеку, где осуществляется дробление материала. Выход дробленого камня осуществляется снизу дробильной установки через выходное отверстие. Выход продукта (фракцией 40-0 мм) осуществляется на ленточный транспортер (l=15 м, B=800 мм) и доставляется на первый грохот.

Первый грохот ГИЛ-42 предназначен для просева и разделения готового продукта на фракции 0-5 мм и более 5 мм. Щебень поступает в камеру грохота, откуда подается на просев. Просев осуществляется на двух ситах. Сортировка осуществляется просевом продукта под действием силы вибрации. Конечный продукт (фракция 5-40 мм) с сита подается в течку, расположенную под грохотом, откуда ссыпается на ленточный транспортер (l=12 м, B=800 мм) и подается в роторную дробилку (РФ-1214). Продукт фракцией 0-5 мм поступает вниз вибросита с последующим отводом на ленточный транспортер (l=15 м, B=650 мм) и материал доставляется на временный склад (размерами бхб м, площадью 36 м<sup>2</sup>).

Доставленный ленточным транспортером щебень на роторную дробилку (РФ-1214) фракцией 5-40 мм поступает в воронку исходного сырья, откуда подается на узел измельчения. Выход продукта осуществляется из нижней зоны измельчителя (фракция 40-0 мм). Готовый продукт поступает на ленточный транспортер (l=18 м, B=650 мм) и доставляется на второй грохот.

Второй грохот ГИЛ-42 предназначен для просева и разделения готового продукта на фракции 0-5 мм, 5-20 мм, более 20 мм. Щебень поступает в камеру грохота, откуда подается на просев. Просев осуществляется на трех ситах. Сортировка осуществляется просевом продукта под действием силы вибрации. Конечный продукт с сита подается в течки, расположенные под грохотом, откуда

ссыпается на ленточные транспортеры ( $l=15$  м  $B=650$  мм) (фракция 5-20 мм), (фракция 0-5мм) и подается на открытые склады хранения (размерами 10x10 м, площадью 100 м<sup>2</sup>, каждый). Продукт фракцией более 20 мм поступает на ленточный транспортер ( $l=15$  м  $B=650$  мм) и далее подается в роторную дробилку для повторного дробления.

При выгрузке из бункера, при работе двух дробилок, при работе двух вибросит, при выгрузке надрешетного и подрешетного материала, в местах пересыпок материала на конвейер в окружающий воздух выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO<sub>2</sub> 70-20%. Для уменьшения выделения пыли в окружающий воздух предусматривается орошение сырья водой (**ист.6020**).

Общий объем перерабатываемого щебня составит 525600 т/год.

Объем получаемого материала:

- фракция 0-5 – 367920 т/год;

- фракция 5-20 – 157680 т/год.

Общая площадь склада хранения песка и щебня составляет 6336 м<sup>2</sup>, из них:

- склад временного хранения готовой продукции фракции 0-40 (525600 т/год) – 2100 м<sup>2</sup> (70x30 м);

- склад временного хранения готовой продукции фракции 5-20 (157680 т/год) – 1500 м<sup>2</sup> (50x30 м);

- склад временного хранения готовой продукции фракции 0-5 (367920 т/год) – 3500 м<sup>2</sup> (70x50 м);

- склад временного хранения готовой продукции фракции 0-5 (36792 т/год) – 36 м<sup>2</sup> (6x6 м);

- склад временного хранения готовой продукции фракции 0-5 (331128 т/год) – 100 м<sup>2</sup> (10x10 м);

- склад временного хранения готовой продукции фракции 5-20 (157680 т/год) – 100 м<sup>2</sup> (10x10 м).

В процессе пересыпки щебня (525600 т/год) на склад сырья площадью 2100 м<sup>2</sup> в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO<sub>2</sub> 70-20% (**ист.6011**).

Хранение инертных материалов предусмотрено на временных складах песка фракцией 0-5 мм (площадь 36 м<sup>2</sup>), временный склад песка фракцией 0-5 мм (площадь 100 м<sup>2</sup>), временный склад щебня фракцией 5-20 мм (площадь 100 м<sup>2</sup>). В процессе погрузочных работ и хранения на складах инертных материалов в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO<sub>2</sub> 70-20% (**ист.6012-6014**).

Готовая продукция хранится складах готовой продукции: склад готовой продукции (песок 0-5 мм) – **ист.6015** (площадь 3500 м<sup>2</sup>); склад готовой продукции (щебень 5-20 мм) – **ист.6016** (площадь 1500 м<sup>2</sup>). В процессе погрузочных работ и хранения на складах в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO<sub>2</sub> 70-20%.

Выброс загрязняющих веществ от автотракторной техники (погрузчик, грузовой автомобиль) происходит при въезде-выезде с территории промплощадки. При работе двигателя внутреннего сгорания автомобиля происходит выброс в атмосферу: азота диоксид, азота оксид, углерода, серы диоксид, окиси

углерода, керосина. Выброс загрязняющих веществ происходит неорганизованно (**ист.6017**).

Для проведения ремонтных на промплощадке имеется передвижные сварочные посты. Электросварочные работы проводятся с применением электродов марки МР-3. Годовой расход электродов – 200 кг. В процессе проведения сварочных работ в атмосферу выделяются: оксид железа, марганец и его соединения, фтористые и газообразные соединения. Выброс загрязняющих веществ происходит неорганизованно (**ист.6018**).

### **3. ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПАРАМЕТРОВ, ОТСЛЕЖИВАЕМЫХ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МОНИТОРИНГА**

Производственный мониторинг включает в себя организацию наблюдения, обзор данных и проведение анализа для последующей оценки воздействия предприятия на состояние окружающей среды.

Мониторинг проводится с целью принятия мер по предотвращению неблагоприятного воздействия предприятия на природу. План действий производственного экологического контроля включает в себя операционный мониторинг, мониторинг эмиссий и мониторинг воздействия.

#### **3.1 Операционный мониторинг**

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности природопользователя находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежательной проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства.

Операционный мониторинг проводится силами предприятия. Операционный мониторинг на предприятии осуществляется согласно технологического регламента производственного процесса и фиксируется отдельными документами на предприятии, а также осуществляется посредством ведения учета материально-сырьевых ресурсов.

#### **3.2. Мониторинг эмиссий**

Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение за эмиссиями у источника для слежения за производственными потерями, количеством и качеством эмиссий, и их изменением.

##### **3.2.1 Мониторинг эмиссий атмосферного воздуха**

Данные выбросов вредных веществ вновь разработанного проекта НДВ для ТОО «Семейский механический завод» представлены ниже:

Суммарные выбросы загрязняющих веществ, подлежащие **нормированию**,

составят: **168,97712 т**, из них: твердые – **46,72212 т**, жидкие и газообразные – **122,255 т**.

При выполнении проекта нормативов предельно допустимых выбросов были выявлены следующие изменения по сравнению с ранее разработанным проектом НДС:

В целом по предприятию нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ на период 2024-2033 гг по сравнению с нормативами установленными предыдущим проектом в 2020 году увеличились на – 21,55043 т/год, изменение валовых выбросов (г/сек, т/год) по основным загрязняющим веществам в сторону увеличения происходит по следующим причинам:

- в связи изменением расчетов выбросов ЗВ на источниках 0001, 0002, 0003. В предыдущих проектах источники были посчитаны расчетным методом. В данном проекте выбросы от источников были посчитаны на основе инструментальных замеров (протоколы испытаний представлены в приложении 3). Расчет зависит от г/сек (с протоколов) и годового времени работы оборудования.

- в ходе инвентаризации источников выбросов были выявлены источники по сварочным работам (ист. 6018 промплощадка №4 АБЗ, ист. 6019 промплощадка №5 ДСК).

- перехода источника №0005 в неорганизованный №6020. Демонтаж циклона ЦН15-900х6УП.

### **3.2.2 Мониторинг эмиссий водного бассейна.**

#### **Хоз-бытовая канализация**

Хозяйственно-питьевое водоснабжение привозное. Система бытовой канализации отводит стоки в водонепроницаемый выгреб (септик) объемом 10 м<sup>3</sup>. По мере накопления септика, будет откачиваться и вывозиться на очистные сооружения г. Семей.

#### **Охрана поверхностных и подземных вод**

В целях охраны подземных вод от загрязнения при проведении строительных работ и эксплуатации объекта предусмотрены следующие мероприятия:

- 1) не допускается пролив нефтепродуктов;
- 2) для сбора ТБО на специально отведенной площадке с твердым основанием установлены металлические контейнеры;
- 3) хозяйственно-бытовое обслуживание рабочего персонала предусмотрено в бытовых помещениях АБК. Отвод стоков осуществляется в водонепроницаемый выгреб (септик) объемом 10 м<sup>3</sup>. По мере накопления септика, будет откачиваться и вывозиться на очистные сооружения г. Семей.
- 4) сброс сточных вод в поверхностные водные объекты не осуществляется.

### **3.2.3 Мониторинг эмиссий отходов производства.**

Под отходами понимаются любые вещества, материалы или предметы, образовавшиеся в процессе производства, выполнения работ, оказания услуг или в процессе потребления (в том числе товары, утратившие свои потребительские свойства), которые их владелец прямо признает отходами либо должен направить на удаление или восстановление в силу требований закона или намеревается подвергнуть, либо подвергает операциям по удалению или восстановлению.

Под управлением отходами понимаются операции, осуществляемые в отношении отходов с момента их образования до окончательного удаления.

К операциям по управлению отходами относятся:

- 1) накопление отходов на месте их образования;
- 2) сбор отходов;
- 3) транспортировка отходов;
- 4) восстановление отходов;
- 5) удаление отходов;
- 6) вспомогательные операции, выполняемые в процессе осуществления операций, предусмотренных подпунктами 1), 2), 4) и 5) настоящего пункта;
- 7) проведение наблюдений за операциями по сбору, транспортировке, восстановлению и (или) удалению отходов;
- 8) деятельность по обслуживанию ликвидированных (закрытых, выведенных из эксплуатации) объектов удаления отходов.

Накопление отходов предприятия осуществляется в местах, соответствующих санитарно-эпидемиологическим и экологическим требованиям и исключающих воздействие отходов на окружающую среду.

Передача отходов сторонним специализированным организациям осуществляется в соответствии с пунктом 3 статьи 339 Экологического кодекса Республики Казахстан.

Информация по отходам предприятия представлена в таблице 2.

### 3.3. Мониторинг воздействия.

Проведение мониторинга воздействия включается в программу производственного экологического контроля в тех случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения экологического законодательства Республики Казахстан и нормативов качества окружающей среды.

Мониторинг воздействия является обязательным в случаях:

- 1) когда деятельность оператора затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;
- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;
- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду.

Мониторинг воздействия ТОО «Семейский механический завод» приведен в таблице 3.1:

**Таблица 3.1**

<b>Место отбора проб</b>	<b>Наименование компонентов</b>	<b>Периодичность</b>
<i>Атмосферный воздух</i>		
Граница СЗЗ площадки АБЗ предприятия точки отбора проб №1-4	Диоксид азота, ангидрид сернистый, окись углерода, пыль;	1 раз в квартал
Граница СЗЗ площадки ДСК предприятия точки отбора проб №1-4	Диоксид азота, оксид азота, ангидрид сернистый, окись углерода, пыль;	1 раз в квартал
<i>Почвенный покров</i>		
Граница СЗЗ площадки АБЗ предприятия точки отбора проб №1-4	свинец, медь, цинк, марганец, мышьяк, фтор, нитраты	1 раз в год
Граница СЗЗ площадки ДСК предприятия точки отбора проб №1-4	свинец, мышьяк, фтор, хром, цинк, никель, медь, сульфаты, хлориды	1 раз в год

## **4. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ**

### **4.1 Объекты производственного экологического контроля**

Объектами производственного экологического контроля являются:

- Атмосферный воздух на источниках выбросов загрязняющих веществ;
- атмосферный воздух на границе СЗЗ;
- почвенный покров на границе СЗЗ;
- отходы производства.

### **4.2 Виды производственного экологического контроля**

Производственный экологический контроль расчетным методом осуществляется самим оператором объекта согласно программы производственного экологического контроля, утвержденной руководителем предприятия.

Производственный контроль может быть плановым и внеплановым (внезапным).

Плановый производственный контроль осуществляется согласно плану проверок, утвержденному руководством предприятия.

Внеплановый (внезапный) производственный контроль осуществляется с целью выявления службой охраны окружающей среды соблюдения установленных нормативов качества окружающей среды и экологических требований природоохранного законодательства, а также внутренних природоохранных инструкций, мероприятий, приказов и распоряжений по оздоровлению природной среды.

### **4.3 Организация производственного экологического контроля.**

Перед началом обследования предприятия ответственное за проведение производственного контроля должностное лицо обязано ознакомиться с общими и специальными правилами и инструкциями по технике безопасности и производственной санитарии.

По результатам производственного контроля составляются производственные акты с предписаниями по устранению нарушений природоохранного законодательства, выдаются должностным лицам, руководителям среднего звена и информируется руководство объекта для принятия им мер воздействия.

При обнаружении сверхнормативных выбросов (сбросов) загрязняющих веществ в окружающую среду, а также при угрозе возникновения чрезвычайной экологической ситуации техногенного характера служба охраны окружающей среды объекта немедленно информирует об этом руководство для принятия мер по нормализации обстановки. Руководство, в свою очередь, информирует государственные органы охраны окружающей среды и другие ведомства в установленном законодательством порядке.



#### 4.4 Период, продолжительность и частота осуществления наблюдений и измерений

Отчетность по результатам производственного экологического контроля должна отражать полную информацию об исполнении программы за отчетный период, а также результаты внутренних проверок.

Период и частота осуществления наблюдений и измерений представлены в таблице 5.1.

Таблица 5.1

Вид мониторинга	Метод проведения	Период наблюдения		Частота замеров
1	2	3		5
<b>Операционный мониторинг</b>				
Мониторинг на источниках физических воздействий в рабочей зоне	Используемое в процессе производственной деятельности оборудование изготовлено серийно, и уровень шума и вибрации при их работе соответствует допустимым уровням. Операционный мониторинг: на предприятии ведется учет материально-сырьевых потоков.			
<b>Мониторинг эмиссий</b>				
Мониторинг выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Расчетный метод	В течение года		1 раз в квартал
	Инструментальный метод	В течение года		2 раза в год в период работы (АБЗ: ист. 0001,0002,0003)
	Контроль на источниках выбросов загрязняющих веществ осуществляется согласно существующих методик при составлении статистической отчетности 2ТП-воздух и при осуществлении квартальных платежей за загрязнение окружающей среды.			
Мониторинг отходов производства и потребления	расчетный метод	В течение года		1 раз в квартал
	Контроль образования и движения отходов осуществляется проведением ежегодной инвентаризации отходов производства и потребления и составлением <i>ведомственной отчетности</i> по опасным отходам согласно ст. 347 Экологического кодекса РК, а также постоянно расчетным методом <i>при составлении пояснительной записки</i> к квартальным отчетам по программе ПЭК.			
<b>Мониторинг воздействия</b>				
Мониторинг атмосферного воздуха на границе СЗЗ предприятия (точки отбора проб №1-4)	инструментальные замеры	В течение года	В течение суток	1 раз в квартал
Мониторинг почвенного покрова на границе СЗЗ предприятия (точки отбора проб №1-4)	инструментальные замеры	В течение года	В течение суток	1 раз в год

Период, продолжительность и частота осуществления наблюдений и измерений определены на основании имеющихся нормативных природоохранных документов предприятия и выводов.

#### 4.5 Точки отбора проб и места проведения измерений.

Точки отбора проб и места проведения измерений представлены в табличной форме программы.

#### 4.6 Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных.

Согласно Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденных приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года №250, отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляется ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Учет воздействия загрязняющих веществ на окружающую среду осуществляется.

##### *Операционный мониторинг:*

Операционный мониторинг на предприятии осуществляется согласно технологической инструкции (регламента) производственного процесса, а также ведением учета материально-сырьевых потоков. Все документы хранятся на предприятии.

##### *Мониторинг эмиссий:*

атмосферный воздух:

- на источниках выбросов - 1 раз в квартал расчетным методом;
- на основных источниках выброса – 2 раза в год 2,3 квартал в период работы (АБЗ: ист.№№0001, 0002, 0003) инструментальным методом;

отходы производства:

- ведение учета отходов – постоянно

##### *Мониторинг воздействия:*

атмосферный воздух на границе СЗЗ:

- инструментальными замерами с 1-4 точках – 1 раз в квартал в период работы;

почвенный покров на границе СЗЗ:

- инструментальными замерами с 1-4 точках – 1 раз в год;

В процессе проведения инструментальных замеров и квартальных отчетов осуществляется по концу года сравнение с допустимыми концентрациями компонентов окружающей среды.

#### 4.7 Протокол действия в нештатных ситуациях

Возникновение нештатных ситуаций возможно:

- нарушение технологического режима работы оборудования;
- возникновения пожара на промплощадке.

В целях предотвращения аварийных ситуаций и возможного негативного влияния на компоненты окружающей среды необходимо:

- допуск к работам лиц, имеющих специальную подготовку и квалификацию, имеющих соответствующее специальное образование, прошедших обязательную проверку знаний безопасности в установленном порядке;
- применение машин, оборудования и материалов, соответствующих требованиям безопасности и санитарным нормам;
- своевременное пополнение технической документацией и планов ликвидации аварий данными, уточняющими границы зон безопасного ведения работ;
- соблюдение действующего санитарного законодательства, санитарных правил и норм, гигиенических нормативов;
- организация лабораторно-инструментального контроля за состоянием производственных факторов на рабочих местах;
- обеспечение создания системы управления безопасностью труда посредством проведения систематического производственного контроля за состоянием ТБ на объектах работ руководителями и специалистами предприятия;
- лекции и доклады по охране труда, противопожарной безопасности, промсанитарии.

В случае нештатной ситуации:

- при нарушении технологического режима прекращение деятельности до момента устранения неисправности;
- в случае возникновения пожара до приезда пожарных машин планируется осуществить тушение первичными средствами пожаротушения – пенными и порошковыми огнетушителями ОП-1 и ОП-35, песком, кошмой, лопатами;
- оперативно сообщить в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды об аварийной ситуации.

#### **4.8 План-график внутренних проверок и процедура устранения нарушений экологического законодательства РК, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение**

Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения экологического законодательства РК и сопоставлению результатов производственного мониторинга с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся работником (работниками) в трудовые обязанности которого входят функции по вопросам охраны окружающей среды и осуществлению производственного мониторинга.

В ходе внутренних проверок контролируется:

- выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного мониторинга;
- следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- выполнение условий экологических и иных разрешений;

- правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного мониторинга;
- иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного мониторинга.

Работник (работники), осуществляющий внутреннюю проверку, обязан:

- рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;
- составить письменный отчет руководителю, при необходимости, включающий требования о проведении мер по исправлению выявленных в ходе проверки несоответствий, сроки и порядок их устранения.

#### **4.9 Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений**

Инструментальные замеры и отбор проб в рамках производственного экологического контроля выполняются сторонней аккредитованной лабораторией. Лаборатория должна осуществлять свою деятельность в соответствии с действующим законодательством, нормативными документами, утвержденными или признанными для применения в РК в установленном порядке. Лаборатория должна быть обеспечена нормативной документацией, регламентирующей требования к объектам контроля, методикам выполнения измерений в соответствии с заявленной областью деятельности. Штат сотрудников должен быть укомплектован достаточным количеством человек, имеющих соответствующее образование, квалификацию, опыт и навыки для проведения испытаний в заявленной области деятельности, должны быть разработаны должностные и рабочие инструкции, инструкции по охране труда и технике безопасности. Лаборатория должна быть оснащена необходимым количеством средств измерений, испытательным оборудованием, стандартными образцами, расходными материалами в соответствии с нормативными документами на применяемые методы испытаний согласно заявленной области деятельности.

#### **4.10 Организационная и функциональная структура внутренней ответственности персонала за проведением ПЭК**

При проведении производственного экологического контроля оператор объекта:

- следует процедурным требованиям и обеспечивает достоверность получаемых данных;
- систематически оценивает результаты ПЭК и принимает необходимые меры по устранению выявленных нарушений законодательства в области охраны окружающей среды;
- ведет внутренний учет, формирует и представляет отчеты по результатам ПЭК в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;
- оперативно сообщает в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах несоблюдения экологических нормативов;
- предоставляет необходимую информацию по ПЭК по запросу уполномоченного органа в области охраны окружающей среды;
- соблюдает технику безопасности;

- обеспечивает доступ государственных инспекторов по охране окружающей среды к исходным данным для подтверждения достоверности осуществляемого производственного контроля;
- обеспечивает доступ общественности к программе и отчетным данным по производственному экологическому контролю;
- самостоятельно определяет организационную и функциональную структуру внутренней ответственности персонала за проведение мониторинга.

## ВЫВОДЫ

Предлагаемая программа производственного экологического контроля для ТОО «Семейский механический завод» позволит целенаправленно получать, накапливать и анализировать базу достоверных данных о состоянии окружающей среды. Она обеспечит полноту и объективность оценки воздействия предприятия на экосферу и, как следствие, повысит социальную и экономическую эффективность принятия решений по минимизации отрицательных воздействий для природы и населения.

Изложенная система производственного экологического контроля сведена в обобщенную краткую **Программу в табличной форме** согласно Правил ведения автоматизированного мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля и требований к отчетности по результатам производственного экологического контроля (утв. приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250).

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ  
НА 2024-2033 ГГ ДЛЯ ТОО «Семейский механический завод»  
(Площадка №4 АБЗ, площадка №5 ДСК)**

**1. Общие сведения о предприятии**

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «Семейский механический завод» Площадка 4 «АБЗ»	632810000	<u>Площадка 4 «АБЗ»</u> расположена: РК, ВКО, г. Семей, Би Боранбая индустриальная зона «Өндіріс».  50.244769 80.091571	140240005739	29201	<u><b>Асфальто-бетонный завод (АБЗ) - источник №0001</b></u> Асфальто-бетонный завод производительностью 120 т/ч. Плановая производительность по асфальтобетону составляет 205440 т/год. Предприятия оборудована битумоварочными котлами и агрегатом минерального порошка. В качестве топлива для разогрева используется уголь. Расход угля - 342,4 т/год. В состав агрегата минерального порошка входит оборудование для хранения (резервуар 25 м3) и транспортировки. Расход минерального порошка - 11299,2 т/год. Битум доставляется на территорию предприятия автотранспортом и сливается в резервуары (8 шт. по 50 м3). Расход битума - 12326,4 т/год. Инертные материалы через вибрационный питатель и ленточный конвейер подаются в асфальтобетонную	071401, Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г. Семей, ул. 2 Водная, 9 "а" БИН 140240005739 ИИК KZ516010261000222752 в АО "Народный Банк Казахстана" БИК HSBKCKZKX	II Асфальтобетонные смеси – 205 440 т/год

					<p>установку. Инертные материалы с открытого склада транспортируются в асфальтобетонную установку.</p> <p>Для проведения ремонтных на промплощадке имеется передвижные сварочные посты.</p>		
<p>ТОО «Семейский механический завод» Площадка 5 «ДСК»</p>	632810000	<p><u>Площадка 5 «ДСК»</u> расположена: РК, ВКО, г. Семей, Би Боранбая индустриальная зона «Өндіріс». 50.245066 80.091135</p>		29201	<p><u><b>Дробильно-сортировочный комплекс (ДСК)</b></u> Дробильно-сортировочный комплекс (ДСК), производительность 120 т/час предназначен для производства щебня и песка фракцией от 20 мм до 0 мм. Получение щебня фракцией 0-20 мм осуществляется дроблением щебня фракцией до 40 мм. Период работы ДСК – 365 дней в году, в одну смену по 12 часов, 4380 часов в год. Общий объем перерабатываемого щебня составит 525600 т/год. Объем получаемого материала: - фракция 0-5 – 367920 т/год; - фракция 5-20– 157680 т/год. В состав ДСК входит следующее технологическое оборудование: приемный бункер, подаватель (вибрационный питатель), щековая дробилка (СМД-110), роторная дробилка (PF-1214), два грохота ГИЛ-42, ленточные транспортеры шириной 0,8 м, 0,65 м. Общая площадь склада хранения песка и щебня составляет 6336 м<sup>2</sup>. На территории предприятия не предусматривается заправка автотранспорта и временное хранение ГСМ. Заправка осуществляется на специализированной</p>	<p>071401, Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г. Семей, ул. 2 Водная, 9 "а" БИН 140240005739 ИИК KZ516010261000222 752 в АО "Народный Банк Казахстана" БИК HSBKZZKX</p>	<p>II Общий объем перерабатываемого щебня составит 525600 т/год</p>



				<p>площадки. Для проведения ремонтных на промплощадке имеется передвижные сварочные посты.</p> <p><b><u>Управление ДСК</u></b></p> <p>В управлении ДСК предусмотрено: многоступенчатое дробление материала и сортировки полученного продукта по определенным фракциям, дистанционное и автоматическое управление всеми основными механизмами.</p> <p>Управление ДСК производится централизованно и осуществляется с пульта управления, размещенного в кабине оператора (операторская).</p>		
--	--	--	--	--	--	--

**Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления**

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Промасленная ветошь	15 02 02*	Складируются в специальных установленных местах (промаркированных контейнерах), передаются специализированной организации, осуществляющей операции по восстановлению или удалению. Время хранения – не более 6 месяцев.
Остатки и огарки сварочных электродов	12 01 13	Складируются в специальных установленных местах (промаркированных контейнерах), передаются специализированной организации, осуществляющей операции по восстановлению или удалению. Время хранения – не более 6 месяцев.
Твердые бытовые отходы	20 03 01	Складируются в специальных установленных местах (промаркированных контейнерах), передаются специализированной организации, осуществляющей операции по восстановлению или удалению. Время хранения – не более 6 месяцев.

**Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов Площадка 4 «АБЗ»**

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед.	14
2	Организованных, из них:	4
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	2
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	3
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	2
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	10

**Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов Площадка 5 «ДСК»**

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед.	10
2	Организованных, из них:	-
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	-
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	-
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	-

4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	-
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	10

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО «Семейский механический завод» Площадка 4 «АБЗ»	Асфальтобетонные смеси – 205 440 т/год	АБЗ	0001	50.244769 80.091571	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал
					Азот (II) оксид	
					Сера диоксид	
					Углерод оксид	
					Углеводороды предельные C12-19	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20				
		Битумоварочные котлы	0002		Азота (IV) диоксид	
					Азот (II) оксид	
					Сера диоксид	
		Агрегат минерального порошка	0003		Углерод оксид	
					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20						

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО «Семейский механический завод» Площадка 4 «АБЗ»	Слив битума в резервуары	0004	50.244769 80.091571	Углеводороды предельные C12-19	Битум
	Узел пересыпки в агрегат питания	6001		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Инертный материал (фракционный щебень)
	Узел пересыпки с агрегата питания на транспортер	6002		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Инертный материал (фракционный щебень)
	Узел пересыпки с транспортера на наклонный ленточный конвейер	6003		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Инертный материал (фракционный щебень)
	Узел пересыпки с конвейера на сушильный барабан	6004		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Инертный материал (фракционный щебень)
	Склад щебня	6005		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Инертный материал (фракционный щебень)
	Вибрационный питатель	6006		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Конвейер №1

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
	Ленточный конвейер	6007		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Конвейер №2
	Склад угля	6008		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Уголь
	Бункер угольной мельницы	6009		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Уголь
	Сварочные работы	6019		Оксид железа Марганец и его соединения Фтористые и газообразные соединения	Электрод МР-3
ТОО «Семейский механический завод» Площадка 5 «ДСК»	Разгрузка щебня из автосамосвала в приемный бункер Ленточные транспортеры	6010	50.245066 80.091135	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Горная масса
	Временный склад сырья (щебень 0-40 мм)	6011		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Горная масса
	Временный склад песка фракцией 0-5 мм	6012		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Песок фр. 0-5 мм

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)	
	наименование	номер				
1	2	3	4	5	6	
	Временный склад песка фракцией 0-5 мм	6013		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Песок фр. 0-5 мм	
	Временный склад щебня фракцией 5-20 мм	6014		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Щебень фр. 5-20 мм	
	Склад готовой продукции (песок 0-5 мм)	6015		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Песок фр. 0-5 мм	
	Склад готовой продукции (щебень 5-20 мм)	6016		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Щебень фр. 5-20 мм	
	Погрузчик Грузовые автомобили	6017			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	
					Азот (II) оксид (Азота оксид)	
					Углерод (Сажа, Углерод черный)	
					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	
Сварочные работы	6018		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)			
			Керосин			
			Оксид железа	Электроды МР-3		
			Марганец и его соединения			



Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
				Фтористые и газообразные соединения	
	Узлы пересыпок Дробилки, грохоты	6020		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Горная масса

**Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге**

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

**Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод**

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

**Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха**

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Граница СЗЗ промплощадки №4 в т.1 (север)	Пыль	1 раз в квартал в период работы	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				
	Оксид углерода				
Граница СЗЗ промплощадки №4 в т.2 (восток)	Пыль	1 раз в квартал в период работы	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				
	Оксид углерода				
Граница СЗЗ промплощадки №4 в т.3 (юг)	Пыль	1 раз в квартал в период работы	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				
	Оксид углерода				
Граница СЗЗ промплощадки №4 в т.4 (запад)	Пыль	1 раз в квартал в период работы	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				
	Оксид углерода				

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Граница СЗЗ промплощадки №5 в т.1 (север)	Пыль	1 раз в квартал в период работы	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом
	Диоксид азота				
	Оксид азота				
	Диоксид серы				
	Оксид углерода				
Граница СЗЗ промплощадки №5 в т.2 (восток)	Пыль	1 раз в квартал в период работы	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом
	Диоксид азота				
	Оксид азота				
	Диоксид серы				
	Оксид углерода				
Граница СЗЗ промплощадки №5 в т.3 (юг)	Пыль	1 раз в квартал в период работы	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом
	Диоксид азота				
	Оксид азота				
	Диоксид серы				
	Оксид углерода				
Граница СЗЗ промплощадки №5 в т.4 (запад)	Пыль	1 раз в квартал в период работы	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом

**Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте**

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм <sup>3</sup> )	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

**Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы**

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Граница СЗЗ промплощадки №4 предприятия точки отбора проб №1-4	Свинец	32	1 раз в год	Инструментальным методом
	Медь	23		
	Цинк	110		
	Марганец	1500		
	Мышьяк			
	Фтор			
Граница СЗЗ промплощадки №5 предприятия точки отбора проб №1-4	Свинец	32	1 раз в год	Инструментальным методом
	Медь	23		
	Цинк	110		
	Мышьяк			

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
	Фтор			
	Никель	35		
	Хром	-		
	Сульфаты			
	Хлориды			

**Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства**

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
<b>1</b>	ТОО «Семейский Механический Завод»	1 раз в год

# ПРИЛОЖЕНИЯ