

Утверждаю
Директор
Цинь Вэньтао
«Hong Shun»
2024 г.



**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
для ТОО «Hong Shun» по производству стальных
шаров и жидкого стекла, расположенного по адресу:
Алматинская область, Талгарский р-н, Индустриальная
зона Кайрат»**

Алматы 2024 г

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая программа производственного экологического контроля (далее по тексту ПЭК) для ТОО «Hong Shun» по производству стальных шаров и жидкого стекла расположенного по адресу: Алматинская область, Талгарский р-н, Индустриальная зона Кайрат», разработана в соответствии с требованиями Экологического кодекса Республики Казахстан №400-VI ЗРК от 02.01.2021 г.

Производственный экологический контроль (ПЭК) – это непосредственная деятельность предприятий, организаций, учреждений по управлению воздействием на окружающую среду на основе описания, наблюдения, проведения инструментальных замеров уровня воздействия предприятия на окружающую среду, оценки состояния окружающей среды.

Производственный экологический контроль проводится самим предприятием – природопользователем на своих объектах для обеспечения выполнения в процессе хозяйственной и иной деятельности требований природоохранного законодательства и соблюдения установленных нормативов в области охраны ОС, а также самопроверки рациональности природопользования на своих объектах и выполнения планов мероприятий по ограничению и уменьшению воздействия на ОС.

Согласно ст.182 Экологического кодекса Республики Казахстан, при проведении производственного экологического контроля природопользователь имеет право:

- 1) осуществлять производственный экологический контроль в объеме, минимально необходимом для слежения за соблюдением экологического законодательства Республики Казахстан;
- 2) разрабатывать программу производственного экологического контроля в соответствии с принятыми требованиями с учетом своих технических и финансовых возможностей;
- 3) самостоятельно определять организационную структуру службы производственного экологического контроля и ответственность персонала за его проведение;
- 4) на добровольной основе проводить расширенный производственный экологический контроль.

При проведении производственного экологического контроля природопользователь обязан:

- 1) реализовывать условия программы производственного экологического контроля и документировать результаты;
- 2) следовать процедурным требованиям и обеспечивать качество получаемых данных;
- 3) систематически оценивать результаты производственного экологического контроля и принимать необходимые меры по устранению выявленных несоответствий требованиям экологического законодательства Республики Казахстан;
- 4) представлять в установленном порядке отчеты по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;
- 5) безотлагательно сообщать в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, установленных в процессе производственного экологического контроля;
- 6) соблюдать технику безопасности;

7) обеспечивать доступ государственных экологических инспекторов к исходной информации для подтверждения качества и объективности осуществляемого производственного экологического контроля;

8) обеспечивать доступ общественности к программам производственного экологического контроля и отчетным данным по производственному экологическому контролю;

9) по требованию государственных экологических инспекторов представить документацию, результаты анализов и иные материалы производственного экологического контроля, необходимые для осуществления государственного экологического контроля.

Для того, чтобы все условия и технология проведения производственного экологического контроля отвечали установленным требованиям, предварительно разрабатывается Программа производственного экологического контроля.

1. Цели и задачи Программы производственного экологического контроля

Главной целью производственного экологического контроля является обеспечение достоверной информации о воздействии предприятия на окружающую среду и принятия своевременных мер по предотвращению, сокращению и ликвидации его загрязняющего воздействия.

В Программе ПЭК приводятся методы сбора и анализа измерительных данных о состоянии окружающей среды, перечень исследуемых объектов, контролируемых параметров и критериев качества состояния окружающей среды, схемы расположения производственных объектов с указанием мест отбора проб и проведения инструментальных замеров.

Программа производственного экологического контроля для ТОО «Hong Shun» по производству стальных шаров и жидкого стекла, расположенного по адресу: Алматинская область, Талгарский р-н, Индустриальная зона Кайрат», разработана на основе законодательной и нормативной базы в области охраны окружающей среды Республики Казахстан.

Полный перечень законодательных и нормативных документов, применяемых при разработке и проведении производственного экологического контроля, действующих на территории Республики Казахстан, приведен в приложении 2 данной Программы.

2. Основание для разработки Программы производственного экологического контроля

Согласно пункту 2.1.4 раздела 2 приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI, для литейного производства черных металлов с производительностью менее 20 т в сутки относится к объектам **II категории**.

Разработка Программы производственного экологического контроля осуществляется согласно Приказу МЭГиПР РК от 14 июля 2021 года №250, в соответствии с пунктом 3 ст. 185 ЭК РК, а также подпунктом 2) пункта 3 ст.16 закона РК «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля».

3. Общие сведения о предприятии

ТОО «Hong Shun» по производству стальных шаров и жидкого стекла расположен по адресу Алматинская область, Талгарский р-н, Индустриальная зона Кайрат»

Основным направлением деятельности компании является производство продукции – выпуск стальных шаров и силикат натрия (жидкое стекло).

Стальные шары для мельницы применяются горнодобывающей отрасли Казахстана.

Объем производительности – 5000 т/год (13,7 т/сут).

Основными потребителями мелющих шаров являются используются в различных крупных карьерах, цементных заводах, химических предприятиях, электростанциях, кварцевых песчаных заводах, заводах по производству кремнезема и других.

Литье шаров – это производственный процесс, в ходе которого производятся детали заданной формы, размера и характеристик путем заливки расплавленного металла в форму, охлаждения и затвердевания, а затем его удаления.

Производственный процесс стальных шаров:

- проверка качества сырья;
- составление рецептуры;
- плавка в индукционной печи;
- литье в стальную форму;
- контроль качества;
- упаковка.

Индукционная печь – это металлургическая печь, предназначенная для разогрева металла индуцированными вихревыми токами. Индукционная печь устроена так, что представляет собой наклонную конструкцию для плавного слива металла.

Индукционная печь для стали работает на средней частоте (0,5-2,4 кГц). Плавка стали происходит в футеровке, которая выдерживает от 10 до 40 плавков. Индукционные печи ИСТ бывают разной загрузки и емкости, они комплектуются двумя видами преобразователей: тиристорными и транзисторными. Благодаря системе контроля износа футеровки, можно избежать непредвиденных ситуаций и аварий.

Производство жидкого силиката натрия мощностью 200 тыс. тонн в год дополняет производственную цепочку вольфрамовых руд Республики Казахстан, удовлетворяет рыночные потребности страны в жидком силикате натрия (жидкого стекла) в обогащательном сырье, снижает себестоимость обогащения и способствует высококачественному развитию промышленности Республики Казахстан.

Компания ТОО «Hong Shun» планирует производить высококачественный силикат натрия (жидкое стекло) для переработки вольфрамовых руд в Казахстане, продукция соответствует установленным стандартам и не уступает в функциональности аналогам от мировых производителей, а по соотношению цены и качества заметно превосходит их.

Областей применения жидкого стекла очень много. Его, в частности, применяют для изготовления кислотоупорного и гидроупорного цемента и бетона, для пропитывания тканей, приготовления огнеупорных красок и покрытий по дереву (антипирены), укрепления слабых грунтов, в качестве клея для склеивания целлюлозных материалов, в производстве электродов, при очистке растительного и машинного масла и др.

Жидкое стекло используется в буровых растворах, образуя нерастворимые соединения (так называемая «силикатизация» поверхности).

Электроснабжение предусматривается от существующих сетей по договору с эксплуатирующей организацией.

Теплоснабжение из собственной котельной.

Водоснабжение и водоотведение сточных вод – существующие сети по договору.

Размещение участка по отношению к окружающей территории:

- с севера – на расстоянии 850 м АО «Юско Логистикс Интернешнл»;
- юг – соседнее предприятие на расстоянии 130 м;
- восток – соседнее предприятие на расстоянии 200 м.;
- запад – железная дорога на расстоянии 600 м, далее 1200 м река Карасу-Байсерке, далее с. Жаналык на расстоянии 2000 м.

Самый ближайший населенный пункт поселок Жаналык на расстоянии около 2000 метров от границы территории предприятия.

Ближайший поверхностный водный объект – река Карасу-Байсерке, который протекает с западной стороны на расстоянии более 1200 метров от рассматриваемой территории.

Лесов, сельскохозяйственных угодий, зон отдыха (территории заповедников, музеев, памятников архитектуры), санаториев, домов отдыха и т.д. на территории участка расположения объекта не выявлено.

КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Склады сырья

Здание склада №1

Здание склада №1 предназначено для приема кварцевого песка, в качестве основного. Кварцевый песок в мешках по 25 кг на паллетах массой до 1 тонны доставляется на территорию предприятия автомашинами, разгружаются с автомашин электропогрузчиками и транспортируются для складирования в здание.

Здание склада №1 представляет собой одноэтажное отапливаемое здание, с поддержанием температуры плюс 5°С, имеющее габариты в осях с 1 по 7 оси – 42 м, в осях А/Д – 24 м. Высота до низа конструкции кровли в разных частях здания варьируется от 3,4 м до 8 м. Здание склада, предназначенного для приёма, хранения и отгрузки кварцевого песка.

Склад запроектирован таким образом, что деятельность, осуществляемая в нем, не оказывает вредного воздействия на воздушную среду, поверхностные и подземные воды, землю, животный мир.

Здание склада №2

Здание склада №2 предназначено для приема, хранения и отгрузки едкого натра чешуированного (NaOH), упакованного в мешках по 25 кг на паллетах, в качестве сырья для изготовления стекла натриевого жидкого по ГОСТ 13078–2021, с последующей подачей в отделения приготовления реагентов, размещаемых в зданиях производственных корпусов.

Едкий натр чешуированный (NaOH) по ТУ 2132-185-00203312-99 в мешках по 25 кг на паллетах массой до 1 тонны также доставляется на территорию предприятия автомашинами, разгружаются с автомашин электропогрузчиками и транспортируются в здание склада №2.

Здание склада №2 представляет собой одноэтажное неотапливаемое здание, имеющее габариты в осях с 1 по 7 оси – 42 м, в осях А/Д – 24 м. Высота до низа конструкции кровли в разных частях здания варьируется от 3,4 м до 8 м.

Для обеспечения безопасности работающих, в здании склада предусматривается регулярный контроль концентрации паров в воздухе рабочей зоны ниже предельно допустимых значений.

Производственные корпуса №1–№4 (Разгрузка песка, натрий гидроксид)

Для ведение производственного процесса по изготовлению жидкого стекла предусматривается строительство производственного корпуса.

Производственный корпус №1–№4 представляет собой одноэтажное отапливаемое здание с габаритами в осях с 1 по 7 42 м, в осях А/Д – 24 м. Высота до низа конструкции кровли в разных частях здания варьируется от 11 до 2,7 м.

Здание производственного корпуса предназначено для приема кварцевого песка и едкого натра чешуированного в мешках по 25кг на паллетах, в качестве сырья, с последующей подачей в процесс варки жидкого стекла.

Здание котельной - отдельно стоящее одноэтажное здание с естественным освещением и вентиляцией.

В котельной для отопления, вентиляции, горячего водоснабжения и для выработки пара на технологические нужды установлены котлы на природном газе калорийностью $Q_n = 8000$ ккал/м³.

- Два паровых котла марки UNIVERSAL паровой котел ZFR-X паропроизводительностью 30 т/час каждый, с горелкой марки Oilon ACE GT-13A мощностью $Q_{max} = 13\,000$ кВт работающих на газе. Отработанные газы от существующих котлов марки ZFR-X выводятся по газоходу $\varnothing 150$.

- Отопительный котел марки "CRONOS BB-1200" производительностью 1200 кВт в количестве 2 шт с газовой горелкой BLU 1500.1 PAB LOW NOX для отопления, вентиляции и горячего водоснабжения.

Газопровод среднего давления 0.03МПа спроектирован открытым способом из стальных электросварных труб $\varnothing 219 \times 7$ мм, $\varnothing 159 \times 4,5$ мм по ГОСТ 10704-91 и из стальных водогазопроводных труб $\varnothing 100 \times 4,0$ мм, $50 \times 3,0$ мм и $32 \times 2,8$ мм по ГОСТ3262-75.

Внутри котельной установлен термозапорный газовый клапан КТЗ-200 для автоматического перекрытия газопровода в случае пожара и клапан запорный газовый с электромагнитным приводом КЗГЭМ-У $\varnothing 200$ при утечке газа.

Здание сервиса (Литейные цеха)

Здание сервиса представляет собой одноэтажное неотапливаемое здание для приема опорно-поворотных устройств (подшипников) большого диаметра (2,5 м) с последующим процессом восстановления рабочих поверхностей и элементов качения (стальных шаров).

В здании сервиса предусматриваются следующие основные и вспомогательные отделения:

- 1 Сборно-разборочное отделение
- 2 Плавильное отделение
- 3 Отделение хранения шлака (1 % от общего объема сырья)
- 4 Отделение хранения консервантов и смазки
- 5 Отделение аспирации и очистки воздуха
- 6 Отделение водоподготовки охлаждающей воды

- 7 Электрощитовая
- 8 Тамбур
- 9 Комната обогрева и отдыха
- 10 ПУИ
- 11 Санузел

1 Сборно-разборочное отделение

Отделение предназначено для приема опорно-поворотных устройств (подшипников), снятых с автоклавов-реакторов для проведения реставрации по результату выявленных дефектов, появившихся после эксплуатации.

В отделении предусмотрено следующее технологическое оборудование:

- кран-балка грузоподъемностью 3 тонны;
- стол слесарный металлический 3000(д) x 3000(ш) x 1500(в)мм;
- стеллаж RPF 1060 с окрашенным сточным поддоном 235 л для хранения малогабаритной тары, 1236(д) x 816(ш) x 2100 (в) мм - 2 шт.

2 Плавильное отделение

Плавильное отделение представляет собой закрытое помещение, в котором осуществляется процесс расплавки металла в индукционной плавильной установке KGPS.

KGPS тиристорное устройство статического преобразования частоты является своего рода устройством питания, которое преобразует промышленную частоту 50 Гц переменного тока в промежуточную частоту (300Гц - 10000Гц), оснащено индукционной петлей и компенсационным конденсатором, применяя принцип электромагнитной индукции, широко используется в плавке цветных металлов и черных металлов.

3 Отделение хранения флюса (шлака)

Одним из основных материалов, необходимых для ведения процесса ЭШП является флюс, из которого в ходе плавки образуется жидкий шлак. Шлак служит средой, в которую содержащиеся в металле включения удаляются в результате химической реакции или растворения и в которой осуществляется необходимое регулирование содержания кислорода, серы и других элементов. Если шлак не обладает достаточной химической активностью, то требуемой чистоты металла достичь не удастся; если эта активность будет слишком высокой, то будут удалены те элементы, которые должны быть сохранены. Шлак выполняет также ряд вспомогательных функций. Затвердевая на стенках кристаллизатора, он препятствует непосредственному контакту между расплавляемым металлом и материалом кристаллизатора, изолируя, таким образом, металл электрически и термически от кристаллизатора и помогая также обеспечить гладкую поверхность слитка. Шлак защищает расплавленный металл от непосредственного атмосферного окисления, создает резервуар тепла выше расплавленного металла, который предотвращает образование усадочной раковины и внутренней усадки; воздействуя на шлак, можно влиять не только на химический состав, но также и на структуру выплавляемого изделия.

4 Отделение хранения смазок и уплотнений

Отделение хранения смазки представляет собой закрытое помещение, с размещенными в нем стеллажами для хранения тары с ЕР-смазкой на основе минерального масла и, в составе:

- Стеллаж RPF 1060 с окрашенным сточным поддоном 235 л для хранения малогабаритной тары, 1236 x 816 x 2100 мм – 2 шт.;

- Складской стеллаж PR 27.37 с оцинкованным сточным поддоном 800 л для хранения 24 х 205 л бочек (нагрузка до 3540 кг на полку, 3 полки, 10620 кг на стеллаж) -1 шт.;

- Поддон плоский деревянный размером 1000 х 1200 мм в 2 яруса

5 Отделение аспирации и очистки воздуха

В плавильном отделении опасность для обслуживающего персонала и окружающей среды может возникнуть при нарушении нормального хода технологического процесса плавки и неправильном ведении работ. Особое внимание, в частности, необходимо уделять предотвращению выбросов газовой смеси в процессе плавки. Для этого в плавильном отделении предусматривается система аспирации воздуха в выводом в отделение аспирации и очистки воздуха и подачи отходящих газов от индукционных плавильных печей в систему газочистки.

6 Отделение водоподготовки охлаждающей воды

Отделение водоподготовки охлаждающей воды представляет собой закрытое помещение с отдельным входом в здании сервиса и предусматривается для установки в нем оборудования по очистке и умягчению воды для обеспечения подачи ее на охлаждение к индукционным плавильным установкам, размещаемым в плавильном отделении. Согласно руководству по эксплуатации индукционной плавильной установке KGPS, при работе источник питания промежуточной частоты будет выделять много тепла, внутренние компоненты необходимо охлаждать водой. Хорошая охлаждающая вода является необходимым и достаточным условием для нормальной работы источника питания промежуточной частоты.

7 Электрощитовая

Электрощитовая представляет собой закрытое помещение с отдельным входом в здании сервиса и предусматривается для установки в нем силовых шкафов электроснабжения для обеспечения подачи электроэнергии к силовому оборудованию размещаемому в здании. Более подробную информацию по решениям см. раздел Электроснабжение и электроосвещение (18-2023-22-ЭОМ).

Резервуарный парк – 4 резервуара РВС = 300 м³ для готовой продукции

Резервуарный парк предназначен для временного хранения и последующей выдачи готового продукта в автоцистерны.

Резервуарный парк представляет собой площадку с земляным обвалованием, предназначенную для размещения на ней 4-х вертикальных стальных резервуаров РВС = 300 м³. За относительную отметку ±0,000 принят уровень верха фундамента под резервуары, что соответствует абсолютной отметке на генплане 572,65.

Характеристика хранимого готового продукта:

Стекло натриевое жидкое - водный щелочной раствор силикатов натрия $\text{Na}_2\text{O}(\text{SiO}_2)$ п. Натриевые жидкие стекла обычно выпускают в пределах значений силикатного модуля от 2,0 до 3,5 при плотности растворов от 1,3 до 1,6 г/см³. Натриевое стекло характеризуется повышенной клейкостью и лучшим взаимодействием с различными минералами, в результате которого происходит образование прочных структур. Основными характеристиками стекла являются силикатный модуль (это мольное соотношение $\text{SiO}_2/\text{Na}_2\text{O}$) и плотность.

Основные свойства натриевого жидкого стекла:

- нетоксичное;
- не взрывается и не горит;

- обладает грибковой и бактериальной устойчивостью;
- среди ингредиентов отсутствуют вредные летучие компоненты;
- неустойчивость к воздействию органических растворителей.

Объект не оказывает вредного воздействия на воздушную среду, поверхностные и подземные воды, землю, животный мир. Стальные вертикальные цилиндрические резервуары РВС-300 оснащены датчиками уровня (радарными уровнемерами, см. марку «АК»), что предотвращает переливы и попадание продукта на площадку.

Пост автоналива

Для выдачи готового продукта - жидкого стекла в автоцистерны предусмотрено пост автоналива.

Пост автоналива представляет собой бетонную площадку, предназначенную для отпуса жидкого стекла в автоцистерны с помощью двух установок верхнего налива (стендеров) Ду80. Подъезд автоцистерн будет осуществляться с двух сторон. Стендеры установлены с обеих сторон наливной эстакады по одному стояку.

Пост автоналива включает следующее технологическое оборудование:

- насосы химические для перекачки жидкого стекла $Q = 25 \text{ м}^3/\text{ч} - 2$ шт. (по схеме 1 раб.+1 резерв.);
- устройства верхнего налива (стендеры) – 2 шт.;
- технологические трубопроводы.

Процесс автоналива осуществляется за счет подачи жидкого стекла из резервуарного парка по коллектору Ду150 на площадку поста автоналива в насосные агрегаты, далее жидкое стекло насосными агрегатами подается на устройства верхнего налива (стендеры) Ду80 с последующей подачей в автоцистерны.

Общежития (Прачечная)

В ТОО «Hong Shun» функционирует 2 общежития. В жилых помещениях проживают офисные работники и рабочие. В комнатах проживания на 2 чел. и спальнях предусмотрены кровати, тумбы мобильные, шкафы для одежды, вешалки-гардеробные с подставкой для обуви.

В каждом общежитии имеются сан.узлы и душевые, которые оснащены также умывальной с электросушителем для рук, диспенсором для мыла, зеркалами настенными, держателями туалетной бумаги, контейнерами для мусора. Имеются комнаты приема грязного белья и выдачи чистого белья предусмотрены полочные стеллажи для одежды.

А также имеется помещение сушки одежды, где оснащено многофункциональной напольной сушилкой, сушилкой для обуви на 20 пар, стиральными машинами, стеллажом для одежды. Расчет расхода воды на автоматизированную прачечную произведен согласно требованиям таблице В.1, п. 20 Приложения В СНиП РК 4.01-101-2012. Засыпка стирального порошка 200 г на 10 кг белья. Годовой расход стирального порошка – 0,24 т/год.

Источниками загрязнения на территории предприятия являются:

ОРГАНИЗОВАННЫЙ ИСТОЧНИК №0001

Разгрузка песка, натрий гидроксид

Производственный корпус №1 представляет собой одноэтажное отапливаемое здание с габаритами в осях с 1 по 7 42 м, в осях А/Д – 24 м. Высота до низа конструкции кровли в разных частях здания варьируется от 11 до 2,7 м.

Здание производственного корпуса предназначено для приема кварцевого песка и едкого натра чешуированного в мешках по 25кг на паллетах, в качестве сырья, с последующей подачей в процесс варки жидкого стекла. Годовой грузооборот – 45000 т/год.

Загрязняющие вещества: Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

ОРГАНИЗОВАННЫЙ ИСТОЧНИК №0002

Разгрузка песка, натрий гидроксид

Производственный корпус №2 представляет собой одноэтажное отапливаемое здание с габаритами в осях с 1 по 7 42 м, в осях А/Д – 24 м. Высота до низа конструкции кровли в разных частях здания варьируется от 11 до 2,7 м.

Здание производственного корпуса предназначено для приема кварцевого песка и едкого натра чешуированного в мешках по 25кг на паллетах, в качестве сырья, с последующей подачей в процесс варки жидкого стекла. Годовой грузооборот – 45000 т/год.

Загрязняющие вещества: Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

ОРГАНИЗОВАННЫЙ ИСТОЧНИК №0003

Разгрузка песка, натрий гидроксид

Производственный корпус №3 представляет собой одноэтажное отапливаемое здание с габаритами в осях с 1 по 7 42 м, в осях А/Д – 24 м. Высота до низа конструкции кровли в разных частях здания варьируется от 11 до 2,7 м.

Здание производственного корпуса предназначено для приема кварцевого песка и едкого натра чешуированного в мешках по 25кг на паллетах, в качестве сырья, с последующей подачей в процесс варки жидкого стекла. Годовой грузооборот – 45000 т/год.

Загрязняющие вещества: Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70 - 20

ОРГАНИЗОВАННЫЙ ИСТОЧНИК №0004

Разгрузка песка, натрий гидроксид

Производственный корпус №4 представляет собой одноэтажное отапливаемое здание с габаритами в осях с 1 по 7 42 м, в осях А/Д – 24 м. Высота до низа конструкции кровли в разных частях здания варьируется от 11 до 2,7 м.

Здание производственного корпуса предназначено для приема кварцевого песка и едкого натра чешуированного в мешках по 25кг на паллетах, в качестве сырья, с последующей подачей в процесс варки жидкого стекла. Годовой грузооборот – 45000 т/год.

Загрязняющие вещества: Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

ОРГАНИЗОВАННЫЙ ИСТОЧНИК №0005

Котел №1 (Основной)

Здание котельной - отдельно стоящее одноэтажное здание с естественным освещением и вентиляцией.

В котельной для отопления, вентиляции, горячего водоснабжения и для выработки пара на технологические нужды установлены котлы на природном газе калорийностью $Q_n = 8000$ ккал/м³ с расходом топлива – 13602,528 тыс. м³/год.

Параметры источника выброса: Мощность котла – 13 000 кВт, КПД – 90,0%.

Загрязняющие вещества: Азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод оксид, бензапирен.

ОРГАНИЗОВАННЫЙ ИСТОЧНИК №0006

Котел №2 (Резервный)

Здание котельной - отдельно стоящее одноэтажное здание с естественным освещением и вентиляцией.

В котельной для отопления, вентиляции, горячего водоснабжения и для выработки пара на технологические нужды установлены котлы на природном газе калорийностью $Q_n = 8000$ ккал/м³ с расходом топлива – 1229,82 тыс. м³/год.

Параметры источника выброса: Мощность котла – 13 000 кВт, КПД – 90,0%.

Загрязняющие вещества: Азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод оксид, бензапирен.

ОРГАНИЗОВАННЫЙ ИСТОЧНИК №0007

Котел №3 (Для отопления и ГВС)

Здание котельной - отдельно стоящее одноэтажное здание с естественным освещением и вентиляцией.

В котельной для отопления, вентиляции, горячего водоснабжения и для выработки пара на технологические нужды установлены котлы на природном газе калорийностью $Q_n = 8000$ ккал/м³ с расходом топлива – 303,56 тыс. м³/год.

Параметры источника выброса: высота трубы – 5,5 м, диаметр – 0,1 м, мощность котла – 1200 кВт, КПД – 90,0%.

Загрязняющие вещества: Азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод оксид, бензапирен.

ОРГАНИЗОВАННЫЙ ИСТОЧНИК № 0008

Котел №4

Здание котельной - отдельно стоящее одноэтажное здание с естественным освещением и вентиляцией.

В котельной для отопления, вентиляции, горячего водоснабжения и для выработки пара на технологические нужды установлены котлы на природном газе калорийностью $Q_n = 8000$ ккал/м³ с расходом топлива – 691,42 тыс. м³/год.

Параметры источника выброса: высота трубы – 5,5 м, диаметр – 0,1 м, мощность котла – 1200 кВт, КПД – 90,0%.

Загрязняющие вещества: Азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод оксид, бензапирен.

ОРГАНИЗОВАННЫЙ ИСТОЧНИК № 0009

Литейные цеха (Здание сервиса)

Здание сервиса представляет собой одноэтажное неотапливаемое здание для приема опорно-поворотных устройств (подшипников) большого диаметра (2,5 м) с последующим процессом восстановления рабочих поверхностей и элементов качения (стальных шаров).

Загрязняющие вещества: Пыль неорганическая, углерод оксид, азот оксид, азот диоксид.

ОРГАНИЗОВАННЫЙ ИСТОЧНИК №0010

Прачечная

Расчет расхода воды на автоматизированную прачечную произведен согласно требованиям Таблице В.1, п. 20 Приложения В СНиП РК 4.01-101-2012. Засыпка стирального порошка 200 г на 10 кг белья. Годовой расход стирального порошка – 0,24 т/год.

Параметры источника выброса: высота источника – 1,2 м, диаметр – 0,4*0,4 м, мощность котла – 1200 кВт, Температура – 90,0%.

Загрязняющие вещества: Пыль СМС, натр едкий.

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «Hong Shun»	196200000	Алматинская область, Талгарский р-н, Индустриальная зона Кайрат», 43° 34' 28.37", 77° 05' 37.29"	230840014045	20599	Производство других химических продуктов ТОО «Hong Shun»	Г. Алматы, Алмалинский район, ул. Маметовой, д. 76	Согласно пункту 2.1.4 раздела 2 приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI, для литейного производства черных металлов с производительностью менее 20 т в сутки относится к объектам II категории.

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Твердые бытовые отходы	20 03 01	Передача по договору спец.организации
Смет с площади твердого покрытия	20 03 03	Передача по договору спец.организации
Смешанная упаковка (полиэтиленовые мешки)	15 01 06	Передача по договору спец.организации
Промасленная ветошь	15 02 02*	Передача по договору спец.организации
Флюс (шлака)	10 02 99	Передача по договору спец.организации

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	10
2	Организованных, из них:	10
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	5
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	4
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	4
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	5
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	4
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	6
7)	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	-

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
ТОО «Hong Shun»	Годовой грузооборот 45000 т/год	Разгрузка песка, натрий гидроксид	0001	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/год
ТОО «Hong Shun»	Годовой грузооборот 45000 т/год	Разгрузка песка, натрий гидроксид	0002	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/год
ТОО «Hong Shun»	Годовой грузооборот 45000 т/год	Разгрузка песка, натрий гидроксид	0003	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/год
ТОО «Hong Shun»	Годовой грузооборот 45000 т/год	Разгрузка песка, натрий гидроксид	0004	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	1 раз/год

ТОО «Hong Shun»	Мощность котла – 13 000 кВт	Котел №1 (Основной)	0005	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Азота диоксид	1 раз/год
					Азота оксид	
					Углерода оксид	
					Бензапирен	
ТОО «Hong Shun»	Мощность котла – 13 000 кВт	Котел №2 (Резервный)	0006	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Азота диоксид	1 раз/год
					Азота оксид	
					Углерода оксид	
					Бензапирен	
ТОО «Hong Shun»	Мощность котла – 1200 кВт	Котел №3 (Для отопления и ГВС)	0007	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Азота диоксид	1 раз/год
					Азота оксид	
					Углерода оксид	
					Бензапирен	
ТОО «Hong Shun»	Мощность котла – 1200 кВт	Котел №4	0008	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Азота диоксид	1 раз/год
					Азота оксид	
					Углерода оксид	
					Бензапирен	

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО «Hong Shun»	Разгрузка песка, натрий гидроксид	Источник № 0001	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Кварцевый песок, едкий натр
ТОО «Hong Shun»	Разгрузка песка, натрий гидроксид	Источник № 0002	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Кварцевый песок, едкий натр
ТОО «Hong Shun»	Разгрузка песка, натрий гидроксид	Источники № 0003	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Кварцевый песок, едкий натр
ТОО «Hong Shun»	Разгрузка песка, натрий гидроксид	Источники № 0004	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Кварцевый песок, едкий натр
ТОО «Hong Shun»	Котел №1 (Основной)	Источник № 0005	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Азота диоксид	Природный газ
				Азота оксид	
				Углерода оксид	

				Бензапирен	
ТОО «Hong Shun»	Котел №2 (Резервный)	Источник № 0006	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Азота диоксид	Природный газ
				Азота оксид	
				Углерода оксид	
				Бензапирен	
ТОО «Hong Shun»	Котел №3 (Для отопления и ГВС)	Источник № 0007	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Азота диоксид	Природный газ
				Азота оксид	
				Углерода оксид	
				Бензапирен	
ТОО «Hong Shun»	Котел №4	Источник № 0008	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Азота диоксид	Природный газ
				Азота оксид	
				Углерода оксид	
				Бензапирен	
ТОО «Hong Shun»	Литейные цеха	Источник № 0009	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Пыль неорганическая (%: 70-20)	Сталь
				Углерода оксид	
				Азота диоксид	
				Азота оксид	
ТОО «Hong Shun»	Прачечная	Источник № 0010	43°34'28.37", 77°05'37.29"	Пыль СМС	Стиральный порошок, едкий натр
				Натр едкий	

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Отсутствуют	–	–	–	–

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Котел №1 (Основной)	Азота диоксид	1 раз/год	-	Аккредитованная лаборатория	0004
	Азота оксид				
	Углерода оксид				
	Бензапирен				
Котел №2 (Резервный)	Азота диоксид	1 раз/год	-	Аккредитованная лаборатория	0004
	Азота оксид				
	Углерода оксид				
	Бензапирен				
Котел №3 (Для отопления и ГВС)	Азота диоксид	1 раз/год	-	Аккредитованная лаборатория	0004
	Азота оксид				
	Углерода оксид				
	Бензапирен				
Котел №4	Азота диоксид	1 раз/год	-	Аккредитованная лаборатория	0004
	Азота оксид				
	Углерода оксид				
	Бензапирен				
Литейные цеха	Пыль неорганическая (%: 70-20)	1 раз/год	-	Аккредитованная лаборатория	0004
	Углерода оксид				
	Азота диоксид				
	Азота оксид				

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Отдел охраны окружающей среды	Еженедельно