

Нетехническое резюме

Наименование проекта: Проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ТОО «Real Trans 2020».

Заказчик:

ТОО «Real Trans 2020»

Карагандинская область, г. Караганда, ул. Гапеева, дом 1, кв. 103.

Телефон: +7 (71033) 62-21-2

E-mail: realtrans2020@mail.ru

Проектная организация:

ТОО «Greenesta».

Государственная лицензия на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды №02252Р от 15.01.2021 г. (Приложение 1).

Республика Казахстан, г. Алматы, пр. Жибек Жолы 50, БЦ Квартал, офис 414

Телефон: +7(727)327-8788, +7(700)317-8788

E-mail: info@greenesta.kz

Основная деятельность предприятия – техническое обслуживание тепловозов. Потребность в разработке проекта возникла в связи с изменениями условия природопользователя, а именно сменой оператора, а также расширением цеха пристройкой, сокращением расхода угля. Ранее объект принадлежал ТОО «Локомотив Транс 2011». Согласно договору купли продажи объект переходит в ТОО «Real Trans 2020».

На существующее положение на предприятии действует проект нормативов допустимых выбросов, согласованный в ГУ «Управление природных ресурсов и регулирования природопользования Карагандинской области», имеется разрешение на эмиссии в окружающую среду № KZ91VCZ00873596 от 15.04.2021 г. (приложение 2).

Необходимость корректировки проекта нормативов допустимых выбросов (НДВ) вызвана разработкой Проекта «Расширение цеха по обслуживанию подвижного состава железнодорожного транспорта». В связи с отсутствием намечаемой деятельности в перечне объектов Приложении 1 ЭК, Проект не подлежит обязательной оценке воздействия на окружающую среду. В этой связи на Проект был получен Мотивированный отказ KZ28VWF00122650 от 11.12.2023 г. (Приложении 3).

Проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферный воздух разработан для ТОО «Real Trans 2020» на период с 2024 по 2033 год включительно и содержит следующие данные:

- расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу согласно утвержденным методикам;
- программный расчет рассеивания загрязняющих веществ;
- нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на период 2024-2033гг.

На промышленной площадке расположены:

- Производственная котельная-2 котла, склад угля, склад золы;
- Цех ТО-3 по обслуживанию тепловозов – аккумуляторный участок, промывочный участок, установка капронового литья;
- Механический цех – кузнечный участок, участок металлообработки, сварочный участок;
- Строй цех- столярный участок (химчистка рабочей одежды, склад песка и цемента находятся на консервации)
- Помещение для мойки кожухов зубчатой передачи локомотивов.

На территории объекта после расширения с 2024 года будут расположены:

- Производственная котельная, состоящая из 2-х котлов, склад угля, склада золы;
- Цех ТО-3 по обслуживанию тепловозов;
- Механический цех;
- Строй цех;
- Лаборатория;
- Электроцех;
- Механический цех-2;
- Экспериментальный цех.

По результатам инвентаризации установлен состав источников выбросов и перечень вредных веществ, подлежащих нормированию.

Согласно инвентаризации определены 12 источников выброса, из них:

- 10 – организованных источников,
- 2 – неорганизованных.

По результатам проведенной инвентаризации составлены бланки инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух и их источников и приведены в приложении 4 настоящего проекта.

На существующее положение (2023 год) суммарный валовый выброс загрязняющих веществ согласно предыдущему проекту составил 108.24085 тонн.

На период разработки проекта НДВ (2024-2033 год), количество стационарных источников выбросов будет 19 источников из них:

- 15 организованных,
- 4 неорганизованных.

Всего (с учетом передвижных источников) выбрасывается в атмосферу 29 ингредиентов, в том числе 1 класса опасности (хром, бенз(а)пирен), 2 (азота диоксид, азотная кислота, , соляная кислота, серная кислота, сероводород, фтористый водород, марганец и его соединения, фториды неорганические плохо растворимые и формальдегид, оксид никеля, мазутная зола), остальные вещества 3 и 4 класса опасности.

Количество нормируемых выбрасываемых вредных веществ – 26.

Нормируемый суммарный валовый выброс загрязняющих веществ составит 25.03485408 тонн, в том числе твердых – 4.96559858 тонн, газообразных и жидких – 20.0692555 тонн.

Категория предприятия

Расчетами уровня загрязнения атмосферы в период нормирования установлено, что максимальные приземные концентрации всех загрязняющих веществ и всех групп суммаций на границе установленной СЗЗ, зоне воздействия и в жилой зоне - ниже 1 ПДК_{мр}.

Учитывая результаты расчетов рассеивания, выбросы от стационарных источников на 2024-2033 годы предлагается принять в качестве нормативов выбросов по всем загрязняющим веществам, нормативы представлены в таблице 3.5.

Настоящим проектом внесены предложения организации контроля по соблюдению НДВ на источниках выбросах загрязняющих веществ.

При оказании воздействия на атмосферный воздух установлена санитарно-защитная зона в размере 100 м (объекты по ремонту дорожных машин, авто-мобилей, кузовов, подвижного состава железнодорожного транспорта и метрополитена), Санитарно-эпидемиологическое заключение № KZ96VBZ00053711 приведено в приложении 12. Цех определен, как объект II категории оказывающий негативное воздействие на окружающую среду, согласно решению МЭГПР РК от 09.03.2023 года, Решение приведено в приложении 10.

Изменения в выбросах произошли в связи с тем, что:

- 1) Сократился расход угля. Ранее котлы работали круглый год. Расход угля составлял 2135 т/год. В настоящее время котельные работают только в отопительный сезон, расход угля составляет 520 т/год.
- 2) Сжигание отходов не производится, отходы сдаются в специализированные организации по договору. В связи с чем отсутствует сажа в источнике №0002.
- 3) Склад угля открыт с 2 сторон. Ранее склад угля был открыт с 1 стороны. Также была актуализирована методика расчета выбросов. Таким образом изменились количественные характеристики источника №6001.
- 4) Склад золы открыт с 4 сторон. Ранее склад золы был открыт с 1 стороны. Также была актуализирована методика расчета выбросов. Таким образом изменились количественные характеристики источника №6002.
- 5) Сократился расход угля в кузнечном участке. Соответственно уменьшились выбросы загрязняющих веществ источника №0006. Ранее расход угля составлял 16 т/год, в настоящее время расход угля составляет 3 т/год.
- 6) Была актуализирована методика расчета выбросов от источник №0010, согласно которой удельное количество выделяемого вещества изменилась. В связи с чем уменьшились выбросы загрязняющего вещества.
- 7) С 2024 года столярный участок работать не будет в связи с отсутствием объемов работ по данному участку.

- 8) В связи с расширением цеха были введены новые источники работ, которые будут функционировать с момента ввода в эксплуатацию цеха с 2024 года. Это источники №№0011-0016.
- 9) Также на балансе предприятия имеется 1 легковая машина. Источник №6003.

Источники

1. Производственная котельная (ист. №№0001-0002)

Производственная котельная функционирует в отопительный сезон, и оснащена двумя котлами мощностью 150 кВт каждая.

Котельная работает на твёрдом топливе. В качестве топлива используются угли Майкубенского бассейна, со следующими средними характеристиками на рабочую массу:

- зольность (Ar) – 16,56 %;
- влажность (Wr) – 15,72 %;
- содержание серы, (Sr) - 0,42 %;
- низшая теплота сгорания, (Q_{иг}) – 19,482 МДж/кг.

Котел №1 – паровозный (ист.№0001). Расход угля составляет 260 т/год. Время работы котельной – 5040 часов в год. Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух производится через дымовую трубу высотой 27 м, диаметр устья - 0,6 м.

Котел № 2 – водогрейный, марки БМВК-М-2,5 (ист.№0002). Расход угля составляет 260 т/год. Время работы котельной – 5040 часов в год. Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух производится через дымовую трубу высотой 27 м, диаметр устья - 0,6 м.

При сжигании твёрдого топлива (угля) в котельной в атмосферный воздух выделяются следующие вредные вещества: пыль неорганическая, сернистый ангидрид, оксид углерода, оксиды азота.

2. Склад угля (ист. № 6001)

Уголь, предназначенный для котельной и кузнечного участка, доставляется самосвалом (грузоподъёмностью 6 тонн), хранится на открытом с 2-х сторон складе, расположенном возле котельной. Фактическая площадь склада 100 м². Площадь в штабеле 60 м². В течение года на склад поступает 523 тонны угля, из которых 3 тонны предназначены для работы кузнечного участка.

В процессе формирования склада угля, а также при сдувании с его поверхности, в атмосферный воздух поступает пыль неорганическая.

3. Склад золы (ист. № 6002)

Удаление золы производится вручную. Зола подаётся за пределы котельной и ссыпается на временный склад. Склад площадью 50 м² открыт с 4-х сторон. Площадь в штабеле 50 м². Вывоз золы производится по мере накопления специализированными организациями по договору.

В процессе формирования склада золы, а также при сдувании с его поверхности, в атмосферный воздух поступает пыль неорганическая.

4. Цех ТО-3 по обслуживанию тепловозов (ист. №№0003-0005, 6004)

В производственном помещении располагаются аккумуляторный участок, промывочный участок, участок капронового литья.

Аккумуляторный участок (ист. №0003)

На аккумуляторном участке производится зарядка аккумуляторных кислотных батарей марки МК-125 с помощью зарядочного шкафа.

Зарядка производится с использованием готового электролита (серной кислоты). На участке производится зарядка батарей емкостью 125 А/час, количество зарядок в год — 30240, одновременное подключение - 84 батареи.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется через вытяжную систему вентиляции, параметры источника выброса: высота трубы - 3,0 м, диаметр устья трубы - 0,4 м.

В результате производственных процессов, выполняемых на аккумуляторном участке, в атмосферу выбрасывается аэрозоль серной кислоты.

Промывочный участок (ист. №0004)

На промывочном участке производится мойка деталей и узлов тепловозов. Для мойки деталей и узлов тепловоза установлены 2 специальные ванны. Мойка производится дизельным топливом. Площадь моечных ванн составляет 0,2 м² (каждая ванна). Режим работы – 260 дней/год, продолжительностью 6 ч/сутки (1560 ч/год).

Выброс загрязняющих веществ осуществляется через вытяжную систему вентиляции, параметры источника выброса: высота трубы – 4,0 м, диаметр устья трубы – 0,4 м.

При работе промывочного участка в атмосферный воздух выделяется масляный туман (масло минеральное нефтяное).

Установка капронового литья (ист. №0005)

Установка капронового литья предназначена для литья полимерных материалов, необходимых для косметического ремонта запчастей тепловозов.

Режим работы установки составляет 40 дней в год (160 ч/год).

Годовой расход сырья — 0,1 т/год.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется через вытяжную систему вентиляции, параметры источника выброса: высота трубы – 3,0 м, диаметр устья трубы – 0,4 м.

При работе установки капронового литья в атмосферный воздух выделяются пары капролактама.

5. Механический цех (ист. №№0006-0008)

В производственном помещении размещаются участки: кузнечный, сварочный, станки мехобработки деталей.

Кузнечный участок (ист. №0006)

На кузнечном участке выполняются работы по разогреву и ковке металлических изделий. Участок оборудован двумя горнами с электровентиляционным поддувом.

Режим работы составляет по 4 часа в сутки (500 ч/год). В качестве топлива используется уголь Майкубенского бассейна. Годовой расход топлива составляет 3 т/год.

Выброс загрязняющих веществ происходит через вытяжную систему вентиляции, параметры источника выброса: высота трубы - 4,0 м, диаметр устья трубы - 0,5 м.

В результате работы кузнечного участка в атмосферу выбрасываются следующие вредные вещества: пыль неорганическая, оксид углерода, оксиды азота, сернистый ангидрид.

Уголь, предназначенный для работы кузнечного участка хранится на складе, расположенном возле производственной котельной. Удаление золы производится вручную. Зола вывозится на склад, расположенный возле производственной котельной, откуда по мере накопления вывозится в места, отведённые УГСЭН.

Участок металлообработки (ист. №0007)

Участок металлообработки предназначен для работ по металлообработке и заточке инструментов. Для выполнения данных работ на участке расположен заточный станок с диаметром абразивного круга 250 мм.

Заточный станок оборудован местным отсосом с бункером (осадительная камера) со средним эксплуатационным КПД очистки 80 %.

Режим работы цеха 120 дней в год, в одну смену по 2 ч (240 ч/год).

Выброс загрязняющих веществ осуществляется через вытяжную систему вентиляции, параметры источника выброса: высота трубы - 4,0 м, диаметр устья трубы - 0,25 м.

При работе участка металлообработки в атмосферный воздух выделяется пыль абразивная, взвешенные вещества (пыль металлическая).

Сварочный участок (ист. №0008)

На сварочном участке установлено четыре стационарных поста электродуговой сварки. Посты сварки служат для выполнения сварочных работ при ремонте деталей тепловозов. Вид сварки электрический, с использованием штучных электродов марки МР-4, МР-3. Годовой расход электродов каждой марки составляет по 200 кг. Режим работы в одну смену по 4 часа (960 ч/год).

Выброс загрязняющих веществ осуществляется через вытяжную систему вентиляции, параметры источника выброса: высота трубы - 2,5 м, диаметр устья трубы - 0,4 м.

При работе сварочного участка в атмосферный воздух выделяются оксид железа, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения.

6. Стройцех (ист. №0010)

В производственном помещении размещается участок мойки кожухов (ист. №0010). Участок предназначен для работ по мойки кожухов зубчатой передачи локомотивов.

Мойка замкнутого цикла, закрытого типа. В процессе мойки используется 1 моечная ванна.

Режим работы составляет 1460 ч/год. Площадь зеркала моечной ванны составляет 1,5м². Для мойки применяется каустическая сода (1,5 т/год, концентрация в растворе 60-80 г/л) и тринатрийфосфат (0,8 т/год, концентрация в растворе 2 г/л). При мойке выделяется натрий гидроксид.

7. Лаборатория (ист. №0011)

Лаборатория в цехе по ремонту тепловозов играет важную роль в обеспечении безопасности, качества и надежности тепловозов, а также в эффективном обслуживании и ремонте этой техники. Основные задачи и функции лаборатории: контроль качества материалов и деталей, испытание и диагностика компонентов, контроль качества ремонта.

Анализы производятся в вытяжном шкафу ШВ-4.2. Режим работы составляет 2200 ч/год.

При работе лаборатории в атмосферный воздух выделяются азотная кислота, аммиак, соляная кислота, серная кислота, калий гидроксид, этанол, тетрахлорметан, бензол, толуол, ацетон.

8. Электроцех (ист. №0012-0014)

В электроцеху расположены 3 производственных помещений.

В первом помещении (ист. №0012) проводятся работы: обработка МОП, паяльные работы, мехобработка деталей.

Обработка осевых подшипников серной кислотой проводится с целью очистки и реставрации подшипников, подвергнутых коррозии, ржавчине или другим видам загрязнений. Площадь моечных ванн составляет 0,15 м². Режим работы – 2880 ч/год.

Паяльные работы выполняются припоями ПОС-30 с канифолью. Режим работы – 360 ч/год.

Также в помещении расположены станки обработки металлов (фрезерный, шлифовальный). Режим работы – 360 ч/год.

В процессе проведения работ в атмосферу выделяются: серная кислота, пыль абразивная, взвешенные вещества, аэрозоли свинца, аэрозоли олова, канифоль.

Во втором помещении (ист. №0013) проводятся работы: паяльные работы, мехобработка деталей.

Паяльные работы выполняются припоями ПОС-30 с канифолью. Режим работы – 360 ч/год.

Станки обработки металлов (сверлильный – 3 шт, заточной – 1 шт, токарный – 1 шт). Режим работы станка – 3960 ч/год.

В процессе проведения работ в атмосферу выделяются: пыль абразивная, взвешенные вещества, аэрозоли свинца, аэрозоли олова, канифоль.

Во третьем помещении (ист. №0014) проводятся сварочные работы.

На сварочном участке установлен стационарный пост электродуговой сварки. Посты сварки служат для выполнения сварочных работ при ремонте деталей тепловозов. Вид сварки электрический, с использованием штучных электродов марки МР-4, МР-3. Годовой расход электродов каждой марки составляет по 150 кг. Режим работы 720 ч/год.

При работе сварочного участка в атмосферный воздух выделяются оксид железа, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения.

9. Механический цех (ист.№0015)

В цеху находятся станки для мехобработки деталей – токарный (5 шт), фрезерный (1 шт), сверлильный (1 шт). Режим работы станка – 3960 ч/год. В процессе проведения работ в атмосферу выделяются взвешенные вещества.

10. Экспериментальный цех (ист.№0016)

В производственном помещении размещаются участки: газовая резка металлов, стан-ки мехобработки деталей.

Газовая резка металлов производится пропан-бутановой смесью. Время работы участка – 1800 часов в год.

В цеху находятся станки для мехобработки деталей – токарный (1 шт), сверлильный (2 шт). Режим работы станка – 1800 ч/год.

В процессе работы экспериментального цеха в атмосферу выделяются: взвешенные вещества марганец и его соединения, оксид (II) железа, оксид углерода, диоксид азота.

Автотранспорт (ист.№6003). На балансе предприятия есть одна легковая машина. При работе и движении автомобиля по территории площадки в атмосферу выделяются: бензин, сернистый ангидрид, оксид углерода, оксиды азота.

На период разработки проекта НДВ (2024-2033 годы), количество источников выбросов будет – 19, из них:

- 15 организованных,
- 4 неорганизованных.

Проект «Расширение цеха по обслуживанию подвижного состава железнодорожного транспорта».

Заказчик проекта: TOO "Real Trans 2020".

Генеральный проектировщик: TOO «Greenesta» Государственная лицензия № 02252Р от 15.01.2021 г. (Приложение 1).

Источник финансирования – собственные средства Заказчика.

Основание для разработки проекта:

- Проект «Расширение цеха по обслуживанию подвижного состава железнодорожного транспорта».

Раздел «Охрана окружающей среды» к Рабочему проекту (далее – РООС) выполнен с учётом требований Экологического кодекса Республики Казахстан (от 2 января 2021 года №400-VI ЗРК) (далее – ЭК) и «Инструкцией по организации и проведению экологической оценки», утверждённой приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 308 июля 2021 года №280.

Срок строительства

Начало работ – III квартал 2024 года. Письмо о начале строительства приведено в Приложении 3.

В общем срок работ составит 4 месяцев.

Количество работников на период проведения работ составит 10 человек.

Эксплуатация объекта начнется в 2024 году.

Место реализации проекта

Административно Цех расположен по адресу: Карагандинская область, Шетский район, п. Акадыр, ул. Нурлы жол, 4. Координаты угловых точек – 48°16'27.4"СШ 72°50'43.8"ВД.

Выбор места осуществления намечаемой деятельности обусловлен расположением границ месторождения и сложившейся инфраструктурой действующего производства.

Площадь, занимаемая предприятием, составляет 2,8 га. Землепользование осуществляется на правах частной собственности. Категория земель - земли населенных пунктов. Целевое назначение земельного участка – обслуживание ремонтно-локомотивного депо (Справка об отсутствии (наличии) недвижимого имущества приведена в приложении 2).

В зоне проектируемого участка нет селитебных территорий, объектов оздоровительно-рекреационного и санитарного назначения, нет предприятий и организаций с суммарным годовым объёмом производства менее 1 млн. МРОТ, также нет памятников культуры и природы.

Цель и задачи проекта

Целью и назначением данного проекта является строительство дополнительного цеха по ремонту тепловозов в связи с расширением. Здание нового цеха будет состоять из блочно-модульной конструкции.

Инженерное обеспечение площадки строительства

Привозные материалы будут использоваться от местных производителей. Обеспечение объекта электроэнергией осуществляется от городских электрических сетей. Теплоснабжение не предусматривается в связи с проведением работ в теплое время года.

При проведении работ приобретение строительных материалов предусматривается местное.

Электроснабжение от существующих городских сетей.

Водоснабжение осуществляется от существующих городских сетей.

Водоотведение осуществляется централизованно в городскую систему канализации.

Сброс сточных вод в природные водоемы отсутствует.

В данной работе определены нормативы эмиссий выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, рассчитаны объемы водопотребления и водоотведения, объемы образования отходов производства и потребления на период проведения работ и на период эксплуатации цеха.

С учетом требований ЭК экологические факторы при принятии решения о строительстве новых объектов, реконструкции, расширении или техническом перевооружении действующих объектов являются определяющими и требуют оценки характера использования природных ресурсов, определения параметров воздействия объекта на компоненты окружающей среды.

В материалах РООС приведены выводы о соответствии принятых проектных решений действующему природоохранному законодательству и рациональному использованию природных ресурсов. Даны мероприятия по минимизации вредного воздействия на окружающую среду.

Категория объекта

В связи с отсутствием намечаемой деятельности в перечне объектов Приложении 1 ЭК, Проект не подлежит обязательной оценке воздействия на окружающую среду. В этой связи на Проект был получен Мотивированный отказ KZ28VWF00122650 от 11.12.2023 г. (**Приложении 5**). На период проведения строительных работ СЗЗ не устанавливается.

Период эксплуатации

Эксплуатация объекта начнется в 2024 году. Режим работы – 365 дней, 2 смены по 12 часов. Период эксплуатации рассмотрен в Проекте нормативов допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ТОО "Real Trans 2020". Предприятие относится к II категории.

Атмосферный воздух

При проведении работ по строительству определены следующие виды работ, имеющих выбросы ЗВ в атмосферный воздух:

- сварочные работы;
- работа битумного котла;
- работа оборудования и спецтехники;
- работы с ЛКМ.

В период проведения работ в целом на участке определено 5 источников выбросов, из них:

2 – организованных источника,

3 – неорганизованных.

Источниками выбрасывается в атмосферу 14 ингредиентов, в том числе 1 класса опасности (бенз(а)пирен,), 2 (азота диоксид, марганец и его соединения, Фтористые газообразные соединения), остальные вещества 3 и 4 класса опасности.

Выбросы загрязняющих веществ от передвижных источников (№6003) не нормируются.

Количество нормируемых выбрасываемых вредных веществ – 13.

Нормативы выбросов ЗВ на период проведения строительных работ составят:
0.263121тонн/период, из которых:

- твердых – 0.000696 тонн/ период;
- газообразных – 0.262425 тонн/ период.

Таблица 1. Количественные значения отходов предприятия

№ п/п	Наименование отхода	Код отходов	Уровень опасности	Расчетное количество отходов, т/год	Физико-химическая характеристика отходов	Участок образования отходов	Способ переработки / утилизации отходов
1	2	3	5	6	7	8	9
1	Промасленная ветошь	15 02 02*	опасный	1,27	Состав (%): тряпье - 73; масло - 12; влага - 15. Пожароопасна, нерастворима в воде, химически неактивна.	Отходы от ремонтных работ, отработанный текстиль, который загрязнен маслами во время его эксплуатации	Сдача в специализированную организацию по договору
2	Отходы сварки	12 01 13	неопасный	0,0105	Состав (%): железо – 96-97; обмазка (типа $Ti(CO_3)_2$) – 2-3; прочие – 1. Непожароопасны, не растворимы в воде.	Отход представляет собой остатки электродов после использования их при сварочных работах.	Сдача в специализированную организацию по договору
3	Загрязненные древесные опилки	03 01 04*	неопасный	9,0	Состав (%): древесные опилки - 75; смазка (по нефти) - 25. Пожароопасна, нерастворима в воде, химически неактивна.	Образуется при очистке ремонтных траншей от нефтепродуктов	Сдача в специализированную организацию по договору
4	Металлическая стружка	12 01 01	неопасный	20,0	Состав: железо 95%, оксид железа – 2%, углерод – 3%. Непожароопасны, нерастворимы в воде	Образуется при обработке металла	Сдача в специализированную организацию по договору
5		20 03 01	неопасный	8,31	Твердые, не растворимые	В процессе жизнедеятельности	

	Смешанные коммунальные отходы					сотрудников, смет с территории	Вывоз по договору на полигон ТБО
6	Зольный остаток	03 01 05	неопасный	77,71	Состав отхода: древесина	образуется при деревообработке	Вывозятся по договору на полигон промышленных отходов
	Итого:			116,30			

Таблица 2. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	19
2	Организованных, из них:	15
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	3
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	2
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	12
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	12
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	3