

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ТОО «Saryopan Operating»

В.Р. Кашавгалиев

«___» _____ 2023 г.



ПРОЕКТ
ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
КОНТРОЛЯ К РАБОЧЕМУ ПРОЕКТУ
«СТРОИТЕЛЬСТВО ЗАВОДА ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ИЗВЕСТИ 1-ГО СОРТА НА МЕСТОРОЖДЕНИИ САРЫОПАН
В ОСАКАРОВСКОМ РАЙОНЕ КАРАГАНДИНСКОЙ
ОБЛАСТИ. ПЕРВАЯ ОЧЕРЕДЬ СТРОИТЕЛЬСТВА.
КОРРЕКТИРОВКА»

Срок действия	2023-2032 годы
Адрес объекта	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое

г. Усть-Каменогорск,
2023 г.

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	3
1 Основные положения.....	4
1.1 Порядок проведения производственного экологического контроля.....	4
2 Общие сведения об объекте и районе его расположения.....	5
2.1 Сведения о расположении объекта.....	5
2.2 Краткое описание технологических решений.....	5
2.3 Краткая характеристика объекта как источника загрязнения атмосферы.....	6
2.4 Характеристика системы водоснабжения объекта.....	16
2.5 Мониторинг сточных вод.....	16
3 Нормативные документы объекта.....	18
3.1 Проект нормативов предельно допустимых выбросов.....	18
3.2 Нормативы предельно-допустимых сбросов (ПДС).....	21
3.3 Лимиты захоронения и накопления отходов.....	21
4 Обязательный перечень параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга.....	28
4.1 Операционный мониторинг.....	28
4.2 Мониторинг эмиссий.....	28
4.3 Мониторинг воздействия.....	41
5 Организация производственного экологического контроля на объекте.....	45
5.1 Объекты производственного экологического контроля.....	45
5.2 Виды производственного экологического контроля.....	45
5.3 Организация производственного экологического контроля.....	46
5.4 Период, продолжительность и частота осуществления наблюдений и измерений.....	46
5.5 Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных.....	46
5.6 Протокол действия в нештатных ситуациях.....	47
5.7 Точки отбора проб и места проведения измерений.....	47
5.8 Организационная и функциональная структура внутренней ответственности персонала за проведением ПЭК.....	48
5.9 Мероприятия по уменьшению выбросов при неблагоприятных метеоусловиях (НМУ).....	48
Выводы.....	49
Список использованной литературы.....	50
Приложение 1.....	52
Приложение 2.....	75

ВВЕДЕНИЕ

Проект Программы производственного экологического контроля к рабочему проекту «Строительство завода по производству извести 1-го сорта на месторождении Сарыюпан в Осакаровском районе Карагандинской области. Первая очередь строительства. Корректировка» разработан на срок с 2023 по 2032 г.г. на основании требований статьи 122 [1] для получения экологического разрешения на воздействие намечаемой хозяйственной деятельности объекта **I категории**.

Программа производственного экологического контроля включает в себя организацию наблюдений за состоянием объектов окружающей среды, сбор и обзор данных наблюдений, оценку состояния окружающей среды и влияние на нее выбросов и сбросов предприятия – природопользователя, а также сохранение и распространение полученной информации.

На основе программы производственного экологического контроля осуществляется прогнозная оценка вредного воздействия предприятия на окружающую среду в результате производственной деятельности, разрабатываются природоохранные мероприятия по уменьшению или ликвидации этого воздействия,

Данные производственного мониторинга используются для:

- получения информации для принятия решений в отношении экологической политики природопользователя, целевых показателей качества окружающей среды и инструментов регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- сведение к минимуму воздействия производственных процессов природопользователя на окружающую среду и здоровье человека;
- формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников природопользователей;
- повышение производственной и экологической эффективности системы управления охраной окружающей среды; учет экологических рисков при инвестировании и кредитовании.

Программа разработана в соответствии с нормативно-правовыми и инструктивно-методическими документами, регламентирующими выполнение работ по организации производственного контроля.

Данные Инициатора намечаемой деятельности:

Товарищество с ограниченной ответственностью «Saryopan Operating»
БИН 160740017134

Юридический адрес: Республика Казахстан, 050043, г. Алматы, Бостандыкский район, пр. Аль-Фараби, 77/8, н.п.7.

Тел.: 8-701-210-02-63, e-mail: gli@gcc.kz

Генеральный директор – Кашавгалиев Вадим Раисович

Исполнитель:

Индивидуальный предприниматель Асанов Даулет Асанович
ИИН 870512301041

Юридический адрес: Восточно-Казахстанская область, 070010, г. Усть-Каменогорск, ул. Карбышева, 40-163

Телефон: 8-777-148-53-39; +7-707-695-00-45

e-mail: assanovd87@mail.ru

1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Порядок проведения производственного экологического контроля

- Природопользователем разрабатывается Программа производственного экологического контроля в соответствии с принятыми требованиями и с учетом своих технических и финансовых возможностей;
- Программа согласовывается с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды;
- Организационная структура службы производственного экологического контроля и ответственность персонала за его проведение определяется природопользователем самостоятельно;
- Основное требование к природопользованию:
 - реализация условий программы производственного экологического контроля и документирование результатов;
 - систематическая оценка результатов производственного экологического контроля и принятие необходимых мер по устранению выявленных несоответствий экологическим требованиям;
 - предоставление в установленном порядке отчета по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды.

В рамках осуществления производственного экологического контроля выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду:

- Операционный мониторинг (или мониторинг производственного процесса) - наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности природопользователя находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства;
- Мониторинг эмиссий – наблюдение за промышленными эмиссиями у источника для слежения за производственными потерями, количеством и качеством эмиссий, и их изменением.

Параметры операционного мониторинга определяются самими природопользователями, Исключение составляет мониторинг тех параметров, которые используются для косвенного расчета эмиссий или описания условий мониторинга эмиссий и воздействия.

Параметры мониторинга эмиссий содержатся в плане действий природопользователя.

Проведение мониторинга воздействия включается в план действий в тех случаях, когда это необходимо и целесообразно для отслеживания соблюдения законодательства об охране окружающей среды, нормативов ее качества и экологических требований.

Природопользователь принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

Природопользователь ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в соответствии с требованиями, устанавливаемыми уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Отчетность по результатам производственного экологического контроля должна отражать полную информацию об исполнении программы за отчетный период, а также результаты внутренних проверок.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОБЪЕКТЕ И РАЙОНЕ ЕГО РАСПОЛОЖЕНИЯ

2.1 Сведения о расположении объекта

Юридический адрес ТОО «Saryopan Operating»: Республика Казахстан, 050043, г. Алматы, Бостандыкский район, пр. Аль-Фараби, 77/8, н.п.7.

Строительство завода по производству извести 1-го сорта предусматривается на месторождении Сарыюпан в Осакаровском районе Карагандинской области. Под нужды выделены земельные участки с кадастровыми номерами 09-137-060-057 (44,9942 га), 09-137-060-070 (19,5711 га), 09-137-060-089 (0,6035 га), 09-137-060-090 (4,1292 га) в 7,8 км от с. Трудовое Осакаровского района Карагандинской области.

Директор ТОО «Saryopan Operating» – Турашев Малик Казбекович.

Намечаемый проект не приведет к изменению основного вида деятельности ТОО «Saryopan Operating» ОКЭД 23521 «Производство извести».

Целевым назначением проектируемых работ является строительство, и дальнейшая эксплуатация завода по производству извести 1-го сорта, с планируемым выпуском кусковой извести объемом – 300000 т/год, измельченной и гашеной извести объемом – 300000 т/год и мелкокристаллическим известняком фракцией частиц от 0 до 15 мм. Общий планируемый объем выпускаемой продукции составит – 900000 т/год. Грузооборот с учетом выгрузки угля (80 т/год) составит 980000 т/год.

Согласно п. 14 раздела 4 приложения 1 [5] производство извести (известковые заводы с шахтными и вращающимися печами) отнесено ко **II классу** опасности с минимальным размером СЗЗ 500 м.

Для локальных очистных сооружений производительностью 70 м³/сут. в соответствии с требованиями раздела 12 приложения 1 [5] устанавливается санитарный разрыв 15 м. Однако, указанный санитарный разрыв входит в общую СЗЗ завода 500 м, в связи с чем, установление отдельного санитарного разрыва не требуется.

По результатам расчета рассеивания превышения ПДКм.р. в приземном слое атмосферы на границах СЗЗ и жилой зоны по всем ингредиентам не выявлены. Размер расчетной СЗЗ для завода по производству извести исходя из требований приложения 1 санитарных правил [5] принят 500 м от крайних источников выбросов.

Проектируемый завод по производству извести 1-го сорта относится к **I категории** как объекты минеральной промышленности, включающие производство извести (пп. 3.2 п. 3 раздела 1 приложению 2 [1]). Категория объекта (I категория) установлена заключением по результатам оценки воздействия на окружающую № KZ46VVX00175043 от 09.12.2022 года.

Ближайшая жилая зона (с. Трудовое) расположена с северо-западной стороны на расстоянии 7,8 км от рассматриваемого объекта.

2.2 Краткое описание технологических решений

Технологическая часть проекта с выбором основного оборудования и расчетом основных технологических показателей производства извести выполнены фирмой «Handan Metallurgical Engineering & Research Co., Ltd» (Китайская Народная Республика) и является составной частью проекта, адаптированной и доработанной ТОО «КИТНГ» к условиям нормативов и правил, действующих в Республике Казахстан.

Основной сырьевой базой известкового производства являются известняк месторождения Сарыюпан, расположенного в 500 м от площадки проектируемого завода. Топливо (уголь) поставляются казахстанскими предприятиями с казахстанских месторождений (Шубаркуль и др.).

Принятая фирмой «Handan Metallurgical Engineering & Research Co., Ltd» технология производства извести соответствует современному мировому уровню, как по техническим показателям производства, так и по производительности оборудования. Проектом предусмотрена высокая степень автоматизации основных технологических процессов и механизации вспомогательных производств.

Согласно п. 7 задания на проектирования, со ссылкой на протокол №01/21 от 28.05.21 г., получаемая на проектируемом заводе известь, в дальнейшем используется в производственных процессах металлургической промышленности.

При адаптации технологической части проекта использованы нормативные документы, перечень которых приведен в конце настоящего раздела.

Исходные данные для проектирования

Общая производственная характеристика завода по производству извести:

- расчетная производительность по извести – 1200 т/сутки;
- грузооборот – 980 тыс.т/год;
- расчетный режим работы – круглосуточный, 330 дней в году;
- выпускаемые виды и марки извести:

Обозначение видов извести	Наименование продукта
CaO	Комовая негашеная известь
CaO	Измельченная негашеная известь
Ca(OH) ₂	Гашеная известь

К проектированию рекомендуется применение горизонтальной вращающейся печи с запечным подогревателем.

Принятая технологическая схема включает в себя возможность получение кусковой негашеной извести крупностью 10 – 60 мм, измельченной негашеной извести крупностью 0,038 - 0,125 мм и гашеной извести 200 мкм.

Кроме этого, в процессе получения материала для производства извести образуется известняк крупностью 0-15мм, который может быть отгружен и отправлен потребителю с помощью ж/д транспорта.

Так же, отходящие газы из печи, применяются для рекуперации, таким образом, завод обеспечивается горячим водоснабжением.

Основным сырьем для производства извести является известняк из карьера Сарыопан. Крупность частиц известняка ≤65 мм после дробления.

Размер известняка для обжига: 15~65 мм, степень влажности в среднем: 0,07 %, макс.: 1,0 %.

Содержание серы в рудах 0,0192 %. Месторождение относится к 4 типу непожароопасных, руды и породы несклонны к самовозгоранию.

В качестве технологического топлива в проекте принят угольный порошок. Уголь для получения угольного порошка будет доставляться на завод железнодорожным составом с месторождений Казахстана.

Содержание серы в извести 0,03 %.

2.3 Краткая характеристика объекта как источника загрязнения атмосферы

- Период СМР

Строительство завода по производству извести 1-го сорта на месторождении «Сарыопан» предусматривается с октября 2023 года по апрель 2024 года. В период проведения строительных работ предусматривается 1 неорганизованный и 7 организованных источника выбросов вредных веществ в атмосферу, содержащие в общей сложности 31 наименование загрязняющих веществ.

Количество выбрасываемых загрязняющих веществ в атмосферу составит:

Наименование	Количество, ЗВ т/год	
	Всего	Подлежащие нормированию (п. 17 статьи 202 [1])
Всего в период СМР:	105,377124	101,729224
Твердые:	1,882251	1,882251
Газообразные:	103,494873	99,846973

Описание источников выбросов представлено ниже.

Период строительства завода по производству извести 1-го сорта (ист. 1001-1007, 7001)

Из сводной ресурсной ведомости отобраны материалы, при использовании которых будет происходить выделение загрязняющих веществ. Список материалов и оборудования для строительства завода по производству извести 1-го сорта представлен в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Материалы и оборудование для строительно-монтажных работ

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество единиц
1	2	3	4
Земляные работы и пересыпка стройматериалов			
1	Разработка грунта механизированным способом	т	19148
2	Выемка грунта экскаватором	т	18723
3	Известь строительная негашеная комовая, сорт 1	т	5,9
4	Песок природный	т	599,2
5	Портландцемент	т	4
6	Смеси песчано-гравийные природные	т	41,6
7	Смесь сухая упрочнитель бетонов	т	22,606
8	Смесь сухая цементная штукатурка	т	110,931
9	Смесь сухая шпатлевочная на цементной основе	т	50,264
10	Смесь сухая гипсовая штукатурка	т	39,135
11	Смесь сухая минеральная штукатурка	т	17,16
12	Смеси щебеночно-гравийно-песчаные шлаковые	т	3,4
13	Щебень из гравия, фракция свыше 25-60 мм	т	18436
14	Щебень, фракция 10-20 мм	т	30,03
15	Щебень, фракция 20-40 мм	т	1,1
16	Щебень, фракция 40-70 мм	т	476,14
17	Щебень, фракция 5-10 мм	т	107,2
18	Гравий керамзитовый М400 10-20 мм	т	89
Сварочные работы			
19	Ацетилен технический газообразный	мЗ	18
20	Ацетилен технический растворенный	т	0,002
21	Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью	кг	93
22	Электроды Э55 (аналог УОНИ 13/55)	т	1,8
23	Электроды Э42 (аналог АНО 6)	т	25,004
24	Электроды Э42А (аналог УОНИ 13/45)	т	0,4
25	Электроды Э46 (аналог МР-3)	т	3,03
26	Электроды Э50 (аналог АНО-Т)	т	2
Газорезочные работы			
27	Пропан-бутан	кг	3395
Паяльные работы			
27	Свинцовооловянным припой ПОС30	кг	260
Битумные работы			
28	Битумы	т	44,395
Покрасочные работы			
29	Краски водоземлюльсионные, перхлорвиниловые, воднодисперсионные акриловые, бесцветные	кг	13206,7
30	Бензин	т	0,73
31	Шпатлевка ХВ-005, МС-006, эпоксидная	т	0,653
32	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	4,5

33	Краска масляная густотертая цветная МА-015, сурик железный	кг	282
34	Краска масляная, готовая к употреблению МА-15	кг	1034
35	Шпатлевка клеевая	кг	9775
36	Ксилол нефтяной марки А	т	1
37	Лак битумный БТ-123 (аналог БТ-99)	кг	143,1
38	Лак электроизоляционный 318 (аналог МЛ-92)	кг	3,5
39	Олифа «Оксоль»	кг	2198
40	Олифа натуральная	кг	71
41	Краска огнезащитная Х-FLAME (Аналог АС-182)	т	138,083
42	Уайт-спирит	т	3
43	Лак электроизоляционный	кг	3,675
44	Эмаль пентафталевая ПФ-115	т	14,5
Сварка ПЭ деталей			
45	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.час	188
46	Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм	маш.час	48
47	Аппарат для сварки полиэтиленовых труб, диаметры свариваемых труб от 40 до 100 мм	маш.час	3
Металлообработка			
48	Машины шлифовальные электрические	маш.час	2612
49	Машинка шлифовальная угловая	маш.час	112
50	Станок сверлильно-шлифовальный	маш.час	206
51	Станок рельсосверлильный	маш.час	69
52	Машина сверлильная	маш.час	454
53	Станок рельсорезный	маш.час	52
54	Станок сверлильный	маш.час	0,4
55	Станок для резки арматуры	маш.час	985
Резка плитки			
56	Электроплиткорез	маш.час	1,2
Спецтехника			
57	Спецтехника (номинальной мощностью 36-60 кВт)	кол-во	21
58	Спецтехника (номинальной мощностью 61-100 кВт)	кол-во	42
59	Спецтехника (номинальной мощностью 101-160 кВт)	кол-во	8
60	Спецтехника (номинальной мощностью 161 - 260 кВт)	кол-во	4
Деревообработка			
61	Пила дисковая электрическая	маш.-ч	1,2
62	Пила с карбюраторным двигателем	маш.-ч	0,1
Буровые работы			
63	Машины бурильные	маш.-ч	141,6
Компрессоры передвижные			
64	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), 5 м³/мин	маш.-ч	1475
65	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), 11,2 м³/мин	маш.-ч	78
66	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 600 кПа (6 атм), 0,5 м³/мин	маш.-ч	19
67	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 800 кПа (8 атм), 6,3 м³/мин	маш.-ч	496
Трамбовки при работе от компрессора			
68	Трамбовки пневматические при работе от компрессора	маш.-ч	5302
Передвижные электростанции			
69	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	4
70	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	50

В период проведения строительно-монтажных работ будет один площадный неорганизованный источник выбросов ЗВ № 7001, включающий в себя 12 источников выделения.

При строительстве завода извести первого сорта предусматриваются земляные работы. При механизированных земляных работах и выемке грунта экскаватором

будет происходить выделение пыли неорганической с содержанием SiO_2 70-20 %. Источник выделения № 001.

При пересыпке строительных материалов будет осуществляться выделение пыли неорганической с содержанием SiO_2 70-20 %, пыли (неорганической) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом и оксида кальция. Источник выделения № 002.

При сварочных работах будет происходить выделение оксида железа и марганца и его соединений, диоксида азота, оксида углерода, фтористых газообразных соединений, фторидов неорганических плохо растворимых и пыли неорганической с содержанием SiO_2 70-20 %. Источник выделения № 003.

При газовой резке металлов будет осуществляться выделение оксида железа и марганца и его соединений, диоксида азота, оксида углерода. Источник выделения № 004.

При проведении паяльных работ будет происходить выделение оксида олова и свинца и его неорганических соединений. Источник выделения № 005.

При проведении гидроизоляции будут использоваться нефтяные битумы и мастика битумная. При разогреве битума и мастики в битумоварочных электродотках будет происходить выделение углеводородов предельных $\text{C}_{12}\text{-C}_{19}$. Источник выделения № 006.

Покраска необходимых поверхностей будет выполнена лакокрасочными материалами. При покрасочных работах происходит выделение ксилола, уайт-спирита, бензина, ацетона, спирта *n*-бутилового, бутилацетата, толуола, керосина, стирола, спирта изобутилового, спирта этилового, этилцеллозольва, сольвента и циклогексанона. Источник выделения № 007.

При монтажных работах будет осуществляться сварка пластиковых труб. При работе агрегатов будет происходить выделение оксида углерода и винила хлористого. Источник выделения № 008.

При монтажных работах будут использованы станки. При их работе будет происходить выделение взвешенных частиц, пыли абразивной и пыли неорганической 70-20%. Источник выделения № 009.

Для планировочных работ, перевозки грузов и прочих работ будет использована специализированная техника, номинальной мощностью 36-60 кВт, 61-100 кВт, 101-160 кВт, 161-260 кВт. В процессе работы ДВС спецтехники, будет происходить выделение окислов азота, диоксида серы, углерода, оксида углерода и паров керосина. Выбросы при работе ДВС спецтехники не нормируются на основании п. 24 [4] и п. 17 статьи 202 [1]. Источники выделения № 010.

В период СМР будут использованы деревостанки. При их работе будет происходить выделение пыли древесной. Источник выделения № 011.

При проведении СМР будут осуществляться буровые работы. При проведении буровых работ будет происходить выделение пыли неорганической с содержанием SiO_2 70-20 %. Источник выделения № 012.

Источник выбросов организованный (ист. 7001).

В период строительно-монтажных работ предусматривается использование передвижных электростанций, компрессоров и трамбовок при работе от компрессоров. Оборудование будет включать в себя 7 организованных источников. При их работе будет происходить выделение окислов азота, оксида углерода, углерода, диоксида серы, акролеина, формальдегида и углеводородов предельных $\text{C}_{12}\text{-C}_{19}$. Выброс загрязняющих веществ будет осуществляться через трубу диаметром 0,1 м на высоте 2 м.

Источники выбросов организованные (ист. 0001-0007).

- Период эксплуатации

С ноября 2023 года по июнь 2024 года будут осуществляться пуско-наладочные работы для приемки оборудования и наладки технологии производства. Далее с июля 2024 года предприятие планирует осуществлять свою деятельность на полную мощность.

При эксплуатации завода извести I сорта предусматривается 33 источника выбросов вредных веществ в атмосферу (в т.ч. 16 организованных, 17 неорганизованных), содержащие в общей сложности 31 наименование загрязняющих веществ.

Количество загрязняющих веществ в атмосферу составит:

Наименование	Количество, ЗВ т/год	
	Всего	Подлежащие нормированию (п. 17 статьи 202 [1])
Всего в период эксплуатации:	3900.4943736	3899.6195436
Твердые:	69.25019	69.22409
Газообразные:	3831.2441836	3830.3954536

Краткое описание источников загрязнения атмосферы (ИЗА) на период эксплуатации рассматриваемого объекта

Крытые склады угля

Источник № 6001. Склад предназначен для хранения и выдачи угля в качестве основного вида топлива, применяемого для обжига известняка, с целью получения извести 1-го сорта.

Крытый склад угля габаритами 96×30 м, высота до низа строительной конструкции 15 м.

Склад предназначен для хранения угля «Шубарколь» и «Майкуба» объемом 2250 м³ каждый. Общий годовой объем угля составит 80 000 т/год. В процессе пересыпки и хранения угля будет происходить выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ ниже 20 %.

Источник № 6002. Внутри склада располагается повышенный железнодорожный тупик длиной 87 м, для разгрузки угля. Разгрузка угля осуществляется на две стороны. С дальнейшей сортировкой по наименованиям угля (Шубарколь и Майкуба). В процессе разгрузки угля будет происходить выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ ниже 20 %.

Источник № 6003. Складирование и подача угля в технологию осуществляется с помощью грейфера объемом 5 м³, установленного на мостовом кране с пролетом 28,5 м.

Подача угля на завод выполняется через загрузочный бункер объемом 50 м³, установленный над ленточным питателем производительностью 80 т/ч. В процессе загрузки бункера углем будет происходить выделение пыли неорганической с содержанием SiO₂ ниже 20 %.

Тепловоз

Источник № 6004. Также в процессе въезда-выезда ж/д транспорта будет происходить выделение окислов азота, сажи и оксида углерода. Выбросы при работе ДВС тепловоза не нормируются на основании п. 17 статьи 202 [1].

Отделение дробления и сортировки

Источник № 0001. Для получения известняка фракцией до 300 мм в дробильно-сортировочном отделении используется щековая дробилка марки PE1200×1600, выброс оксида кальция осуществляется через единую аспирацию с рукавным фильтром КПД очистки 99,5 %.

Источник № 0002. Для сортировки на три фракции известняка кусками 65-300 мм, 15-65мм и 0-15 мм используется вибросито (грохот) марки 2YKR2865H, выброс оксида

кальция осуществляется через единую аспирацию с рукавным фильтром КПД очистки 99,5 %.

Источник № 0003. Для получения известняка фракцией до 65 мм в дробильно-сортировочном отделении используется двухвалковая дробилка марки 2DSKP100250, выброс оксида кальция осуществляется через единую аспирацию с рукавным фильтром КПД очистки 99,5 %.

Источник № 0004. Для сортировки на две фракции известняка кусками 15-65 мм и 0-15 мм используется вибросито (грохот) марки 2YKR3072H, выброс оксида кальция осуществляется через единую аспирацию с рукавным фильтром КПД очистки 99,5 %.

Источник № 0005. Для разделения на две фракции известняка кусками 15-40 мм и 40-65 мм используется вибросито (грохот) марки YKR184OH, выброс оксида кальция осуществляется через единую аспирацию с рукавным фильтром КПД очистки 99,5%.

Источник № 6005-001. В отделении дробления и сортировки предусмотрен приемный бункер для приема известняка размером частиц до 1000 мм, вместимостью 200 тонн. При пересыпке известняка в приемный бункер выделяется – оксид кальция.

Источник № 6005-002. В отделении дробильно-сортировочного комплекса предусмотрена равномерная подача известняка с помощью колосникового питателя марки в щековую дробилку. При пересыпке материала выделяется – оксид кальция.

Источник № 6005-003. После дробления в щековой дробилке, при пересыпке известняка размером кусков до 300 мм в грохот марки 2YKR2865H выделяется – оксид кальция.

Источник № 6005-004. После сортировки в грохоте марки 2YKR2865H известняк размером кусков 65-300 мм подается в двухвалковую дробилку, при пересыпке известняка выделяется – оксид кальция.

Источник № 6005-005. После дробления в двухвалковой дробилке известняк размерами кусков не более 65 мм подается в грохот 2YKR3072H, при пересыпке известняка выделяется – оксид кальция.

Источник № 6005-006. Для разделения фракций на 15-40 и 40-65 мм известняк из грохота 2YKR3072H подается на досортировку в грохот марки YKR184OH, при пересыпке известняка выделяется – оксид кальция.

Источник № 6005-007. При выгрузке уловленной пыли из бункера аспирационной системы щековой дробилки происходит выделение – оксида кальция.

Источник № 6005-008. При выгрузке уловленной пыли из бункера аспирационной системы грохота марки 2YKR2865H происходит выделение – оксида кальция.

Источник № 6005-009. При выгрузке уловленной пыли из бункера аспирационной системы двухвалковой дробилки происходит выделение – оксида кальция.

Источник № 6005-010. При выгрузке уловленной пыли из бункера аспирационной системы грохота марки 2YKR3072H происходит выделение – оксида кальция.

Источник № 6005-011. При выгрузке уловленной пыли из бункера аспирационной системы грохота марки YKR184OH происходит выделение – оксида кальция.

Источник № 6006-001. После первичного дробления в щековой дробилке марки PE1200x1600 известняк кусками до 300 мм ленточным конвейером №1 шириной полотна 1000 мм, подается в корпус грохочения на вибросито (грохот) марки 2YKR2865H. При транспортировке известняка ленточным конвейером выделяется – оксид кальция.

Источник № 6006-002. После сортировки в вибросите (грохоте) марки 2YKR2865H известняк кусками 65-300 мм ленточным конвейером №2 шириной полотна 1000 мм, подается на двухвалковую дробилку. При транспортировке известняка ленточным конвейером выделяется – оксид кальция.

Источник № 6006-003. После сортировки в вибросите (грохоте) марки 2YKR2865H известняк кусками 15-65 мм ленточным конвейером №3 шириной полотна 1000 мм, необходимо рассортировать на фракции 15-40 мм и 40-65, для этого

известняк подается на повторную сортировку в вибросите (грохоте) марки YKR184ОН. При транспортировке известняка ленточным конвейером выделяется – оксид кальция.

Источник № 6006-004. После сортировки в вибросите (грохоте) марки 2YKR2865Н известняк кусками 0-15 мм ленточным конвейером №4 шириной полотна 1000 мм, подается на открытый склад временного хранения. При транспортировке известняка ленточным конвейером выделяется – оксид кальция.

Источник № 6006-005. После вторичного дробления в валковой дробилке марки 2DSKP100250 известняк кусками 0-65 мм ленточным конвейером №5 шириной полотна 1000 мм, подается на вибросито (грохот) марки 2YKR3072Н. При транспортировке известняка ленточным конвейером выделяется – оксид кальция.

Источник № 6006-006. После сортировки в вибросите (грохоте) марки 2YKR3072Н известняк кусками 15-65 мм ленточным конвейером №6 шириной полотна 1000 мм, необходимо рассортировать на фракции 15-40 мм и 40-65, для этого известняк подается на повторную сортировку в вибросите (грохоте) марки YKR184ОН. При транспортировке известняка ленточным конвейером выделяется – оксид кальция.

Источник № 6006-007. После сортировки в вибросите (грохоте) марки 2YKR3072Н известняк кусками 0-15 мм ленточным конвейером №7 шириной полотна 800 мм, подается на открытый склад временного хранения. При транспортировке известняка ленточным конвейером выделяется – оксид кальция.

Источник № 6006-008. После сортировки в вибросите (грохоте) марки YKR184ОН известняк кусками 15-40 мм ленточным конвейером №8 шириной полотна 800 мм, подается на открытый склад временного хранения. При транспортировке известняка ленточным конвейером выделяется – оксид кальция.

Источник № 6006-009. После сортировки в вибросите (грохоте) марки YKR184ОН известняк кусками 40-65 мм ленточным конвейером №9 шириной полотна 800 мм, подается на открытый склад временного хранения. При транспортировке известняка ленточным конвейером выделяется – оксид кальция.

Источник № 6007. Склад предназначен для временного хранения дробленого известняка размерами кусков 0-15 мм, общий годовой объем данной фракции составит 300000 т/год. В процессе пересыпки и хранения известняка будет происходить выделение оксида кальция.

Источник № 6008. Склад предназначен для временного хранения дробленого известняка размерами кусков 15-40 мм, общий годовой объем данной фракции составит 300000 т/год. В процессе пересыпки и хранения известняка будет происходить выделение оксида кальция.

Источник № 6009. Склад предназначен для временного хранения дробленого известняка размерами кусков 40-65 мм, общий годовой объем данной фракции составит 300000 т/год. В процессе пересыпки и хранения известняка будет происходить выделение оксида кальция.

Источник № 6016. Во время работы дробильно-сортировочного комплекса будет образовываться просыпь известняка фракции 0-15 мм в расчетном объеме 800 т/сутки, 264000 т/год. При наличии спроса возможна реализация. При пересыпке просыпи известняк будет происходить выделение оксида кальция. Просыпь будет перевозиться в укрытом состоянии на карьер для подсыпки дорог как инертный материал.

Отделение системы подачи сырья

Источник № 0006. Для разделения на две фракции известняка кусками 0-15 мм и 15-65 мм используется вибросито (грохот) марки YKR184О, выброс оксида кальция осуществляется через единую аспирацию с рукавным фильтром КПД очистки 99,5%.

Источник № 0007. Для разделения на две фракции известняка кусками 15-40 мм и 40-65 мм используется вибросито (грохот) марки YKR184ОН, выброс оксида кальция осуществляется через единую аспирацию с рукавным фильтром КПД очистки 99,5%.

Источник № 6010-001. В отделении системы подачи сырья предусмотрены приемные бункеры для приема автосамосвалами известняка размером частиц до 65 мм, вместимостью 300 тонн каждый. Пересыпка в бункеры происходит поочередно. При пересыпке известняка в приемные бункеры выделяется – оксид кальция.

Источник № 6010-002. Для отделения известняка фракцией 0-15 мм используется вибросито (грохот) марки YKR1840. При пересыпке известняка размером кусков до 65 мм в грохот выделяется – оксид кальция.

Источник № 6010-003. Во время пересыпки известняка фракцией 0-15 мм в силосы выделяется – оксид кальция.

Источник № 6010-004. Для сортировки известняка на 2 фракции (15-40 и 40-65 мм) используется вибросито (грохот) марки YKR1840H (№2). При пересыпке известняка размером кусков до 65 мм в грохот выделяется – оксид кальция.

Источник № 6010-005. Во время пересыпки известняка фракцией 15-40 мм в бункер прехитера выделяется – оксид кальция.

Источник № 6010-006. Во время пересыпки известняка фракцией 40-65 мм в бункер прехитера выделяется – оксид кальция.

Источник № 6010-007. При выгрузке уловленной пыли из бункера аспирационной системы грохота марки YKR1840 происходит выделение – оксида кальция.

Источник № 6010-008. При выгрузке уловленной пыли из бункера аспирационной системы грохота марки YKR1840H (№2) происходит выделение – оксида кальция.

Источник № 6011-001. Из приемных бункеров сырье кусками 15-65 мм подается на вибросито (грохот) марки YKR1840 ленточным конвейером шириной полотна 800мм. При транспортировке известняка ленточным конвейером выделяется – оксид кальция.

Источник № 6011-002. После отделения фракции 0-15 мм при помощи грохота марки YKR1840 ленточным конвейером шириной полотна 800 мм мелкокристаллической известняк поступает в силоса. При транспортировке известняка ленточным конвейером выделяется – оксид кальция.

Источник № 6011-003. После отделения фракции 15-65 мм при помощи грохота марки YKR1840 ленточным конвейером шириной полотна 800 мм известняк поступает грохот марки YKR1840H (№2) для дальнейшей сортировки на фракции 15-40 и 40-65 мм. При транспортировке известняка ленточным конвейером выделяется – оксид кальция.

Источник № 6011-004. Известняк фракцией 15-40 мм ленточным конвейером транспортируется в бункер прехитера, при этом выделяется – оксид кальция.

Источник № 6011-005. Известняк фракцией 40-65 мм ленточным конвейером транспортируется в бункер прехитера при этом выделяется – оксид кальция.

Отделение подготовки угля (дробления)

Источник № 0008. Для получения угольной пыли фракцией до 30 мм используется молотковая дробилка, выброс пыли неорганической с содержанием двуокси кремния менее 20 % осуществляется через единую аспирацию с рукавным фильтром КПД очистки 99,5%.

Источник № 0009. Для получения угольной пыли фракцией до 1 мм используется шаровая мельница, выброс пыли неорганической с содержанием двуокси кремния менее 20 % осуществляется через единую аспирацию с рукавным фильтром КПД очистки 99,5%.

Источник № 6012-001. Уголь фракцией 0-300 мм ленточным конвейером транспортируется молотковую дробилку, при этом выделяется – пыль неорганическая с содержанием двуокси кремния менее 20%.

Источник № 6012-002. Уголь фракцией 0-30 мм ленточным конвейером транспортируется в силоса временного хранения, при этом выделяется – пыль неорганическая с содержанием двуокси кремния менее 20%.

Источник № 6012-003. Уголь фракцией 0-1 мм после дробления в шаровой мельнице ленточным конвейером транспортируется в силоса временного хранения, при этом выделяется – пыль неорганическая с содержанием двуокси кремния менее 20%.

Источник № 6013-001. Во время пересыпки угля фракцией 0-30 мм в силосы временного хранения выделяется – пыль неорганическая с содержанием двуокси кремния менее 20%.

Источник № 6013-002. Во время пересыпки угольного порошка фракцией 0-1 мм в силосы временного хранения выделяется – пыль неорганическая с содержанием двуокси кремния менее 20%.

Источник № 6013-003. При выгрузке уловленной пыли из бункера аспирационной системы молотковой дробилки происходит выделение – пыли неорганической с содержанием двуокси кремния менее 20%.

Источник № 6013-004. При выгрузке уловленной пыли из бункера аспирационной системы шаровой мельницы происходит выделение – пыли неорганической с содержанием двуокси кремния менее 20%.

Отделение обжига известняка

Источники № 0010-0011. Обжиг известняка осуществляется в двух барабанных печах. Расход угольной пыли составит 80 000 т/год. При обжиге известняка выделяются следующие загрязняющие вещества: диоксид азота, оксид азота, диоксид серы, оксид углерода, пыль неорганическая с содержанием SiO_2 70-20% и оксид кальция. Перед подачей угольной пыли, печи разжигаются дизтопливом. При сжигании дизтоплива выделяются следующие загрязняющие вещества: диоксид азота, оксид азота, диоксид серы, оксид углерода, углерод (залповые выбросы).

Твердые частицы улавливаются через единую аспирацию с рукавным фильтром КПД очистки 99,5%.

Источник № 6017. При розжиге и подогреве печи, первая партия продукции будет некондиционной для рынка, объем составит 7500 т/год. Некондиционная продукция будет складироваться на закрытом с 3-х сторон складе некондиции, площадью 17500 м². При формировании и хранении некондиционного известняка будет происходить выделение оксида кальция. Некондиционная продукция будет перевозиться в укрытом состоянии на карьер для подсыпки дорог как инертный материал.

Отделение отгрузки обожженного известняка из барабанной печи

Источник № 0012-0013. После обжига в барабанной печи известь фракцией до 65 мм ленточным конвейером транспортируется в силоса хранения. Во время выгрузки из барабанной печи на ленточный конвейер выделяется – оксид кальция, очистка осуществляется через единую аспирацию с рукавным фильтром КПД очистки 99,5%.

Отделение сортировки обожженного известняка

Источник № 0014. Для разделения обожженной извести на фракции 0-10 и 10-65 мм используется вибросито (грохот). Выброс оксида кальция осуществляется через единую аспирацию с рукавным фильтром КПД очистки 99,5%.

Источник № 0015. Для получения мелкодисперсной извести до 2 мм для дальнейшей частичной упаковки в биг-беги и производства гашеной извести используется мельница. Выброс оксида кальция осуществляется через единую аспирацию с рукавным фильтром КПД очистки 99,5%.

Источник № 6014-001. При транспортировке ленточным конвейером шириной 650 мм обожженной извести фракцией до 65 мм в грохот выделяется – оксид кальция.

Источник № 6014-002. При транспортировке ленточным конвейером шириной 650 мм обожженной извести фракцией до 65 мм в грохот выделяется – оксид кальция.

Источник № 6014-003. При транспортировке ленточным конвейером шириной 650 мм кусковой обожженной извести фракцией 10-65 мм для отгрузки в ж/д вагоны выделяется – оксид кальция.

Источник № 6014-004. При транспортировке ленточным конвейером шириной 650 мм обожженной извести фракцией до 0-10 мм в силос временного хранения выделяется – оксид кальция.

Источник № 6014-005. При транспортировке ленточным конвейером шириной 650 мм обожженной извести вертикальную мельницу выделяется – оксид кальция.

Источник № 6014-006. При транспортировке ленточным конвейером шириной 650 мм обожженной мелкодисперсной извести фракцией до 2 мм в силос временного хранения выделяется – оксид кальция.

Источник № 6014-007. Часть мелкодисперсной извести фракцией до 2 мм упаковывается в биг-беги. Во время упаковки в биг-беги выделяется – оксид кальция.

Резервуары топлива и топливораздаточная колонка

Источник № 6015. Для заправки спецтехники предусмотрена автозаправочная станция с тремя резервуарами хранения дизельного топлива объемом 25 м³ каждый. Во время работы топливораздаточной колонки на АЗС и при хранении дизтоплива в резервуарах выделяются углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ и сероводород.

Гараж спецтехники и отделение РММ

Источник № 0016-001. В гаражном боксе на участке РММ будут проводиться сварочные работы. Расход электродов марки МР-3 составит 25 кг/год, МР-4 – 25 кг/год. Во время сварочных работ будут выделяться железо оксид, марганец и его соединения, а также фтористые газообразные соединения.

Источник № 0016-002. В гаражном боксе на участке РММ будут проводиться газорезочные работы. Расход пропана составит 50 кг/год. Во время газорезочных работ будут выделяться железо оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, а также углерод оксид.

Источник № 0016-003. В гаражном боксе будут установлены точильно-шлифовальный, вертикально-сверлильный станок и токарно-сверлильный станки. При работе металлообрабатывающих станков будут выделяться взвешенные частицы и пыль абразивная.

Источник № 0016-004. В гаражном боксе предусмотрено хранение до 14 единиц спецтехники. Во время запуска двигателя и въезда-выезда спецтехники выделяются окислы азота, сажа, сера диоксид, оксид углерода и керосин (не нормируемые ингредиенты).

Источник № 0016-005. Для зарядки аккумуляторов предусмотрена аккумуляторная со специальным шкафом. При зарядке в атмосферный выделяются пары серной кислоты. На предприятии разборка и сборка аккумуляторных батарей производиться не будет.

Источник № 0016-006 – 0016-007. Для ремонта автотранспортных камер и шин имеется вулканизатор. При обработке местных повреждений (шеровке) резинотехнических изделий выделяются пыль тонко измельченного резинового вулканизата. При приготовлении клея, промазке клеем и сушке выделяются пары бензина. При вулканизации выделяются диоксид серы, оксид углерода, гидрохлорид, бута-1,3-диен (дивинил), 2-метилпроп-1-ен (изобутилен), 2-метилбута-1,3-диен (изопрен), пропен (пропилен), этен (этилен), (1-метилэтилен) бензол (альфа-метилстирол), этенилбензол (стирол), 2-хлорбута-1,3-диен (хлоропрен),

дибутилбензол-1,2-дикарбонат (дибутилфталат), эпоксиэтан (оксиран; этилена оксид), проп-2-еннитрил (акрилонитрил) и углеводороды предельные C₁₂-C₁₉.

Источник № 0016-008. Для обслуживания и ремонта автомобилей проектом предусмотрен специализированный участок ТО и ТР. При въезде-выезде автотранспорта будет происходить выделение окислов азота, углерода, диоксида серы, оксида углерода и бензина (ненормируемые выбросы).

2.4 Характеристика системы водоснабжения объекта

В период строительства водоснабжение – привозное. На территории стройплощадок предусматривается установка туалетов с последующим вывозом стоков ассенизаторной техникой по договору специализированными организациями на ближайшие очистные сооружения. Объем водопотребления на период СМР на хоз.-бытовые нужды составит: 5,625 м³/сут, 1181,25 м³/период.

Расход технической воды согласно сводной ресурсной ведомости по проекту составит 30000 м³. Для покрытия технологических нужд (пылеподавление) применяется привозная вода за счет подрядных организаций.

В период эксплуатации водоснабжение – централизованное, водоотведение – проектируемые очистные сооружения ТОО «Акватехнолоджи» производительностью 70 м³/сут. Объем водопотребления на период эксплуатации на хоз.-бытовые нужды составит 65,04 м³/сут, 23 739,6 м³/год.

Проектом предусматривается сбор и очистка хозяйственно-бытовых сточных вод в количестве 25550 м³/год (70 м³/сутки). Выпуск очищенных сточных вод осуществляется в накопитель очищенных стоков (2 секции), далее вода используется на полив территории и асфальтовых покрытий производственной площадки объекта.

Дождевые стоки, загрязненные нефтепродуктами, поступают на очистную установку «Пескомаслобензоотделитель». Годовой объем дождевых вод 7854 м³/год. Осадок из очистных сооружений по договору вывозится на утилизацию.

Очищенные стоки после очистки направляются в накопитель очищенных стоков, для сбора очищенных вод, далее вода используется на полив территории, зеленых насаждений, помывку асфальтовых покрытий.

2.5 Мониторинг сточных вод

Экологический мониторинг – систематические наблюдения и оценка состояния окружающей среды и воздействия на нее.

Контроль за качеством сбрасываемых сточных вод осуществляется по договору с аккредитованной лабораторией.

Производственно-экологический контроль представлен в таблице 2.2. План-график химического контроля сточных вод, сбрасываемых в накопительный (аварийный) пруд приведен в таблице 2.3.

Таблица 2.2 – Производственный экологический контроль на 2024-2032 годы

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Наименование загрязняющих веществ	Предлагаемый к установлению норматив		Фактический результат мониторинга			Превышение нормативов предельно-допустимых сбросов	Мероприятия по устранению нарушения
		мг/дм ³	т/год	мг/дм ³	т/кв.	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Сброс в накопитель (выпуск №1)	Взвешенные вещества	15	0,383	*			**	***
	БПК	6	0,153					
	Азот аммонийный	2	0,051					
	Нитриты	1	0,026					

	Нитраты	25	0,639			
	Фосфаты	1,1	0,028			
	ПАВ	0,5	0,013			

Таблица 2.3 – План-график химического контроля за соблюдением нормативов ДС на 2024-2032 годы

№ п/п	Местонахождение точки отбора	Периодичность	Определяемые ингредиенты
1	2	3	4
1	Сброс в накопитель (выпуск №1)	1 раз в квартал	Взвешенные вещества, БПК, азот аммонийный, нитриты, нитраты, фосфаты, ПАВ

3. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ОБЪЕКТА

3.1 Нормативы допустимых выбросов (НДВ)

Проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) к рабочему проекту «Строительство завода по производству извести 1-го сорта на месторождении Сарыюпан в Осакаровском районе Карагандинской области. Первая очередь строительства. Корректировка» на 2023-2032 годы выполнен ИП Асановым Д.А.

Строительство завода по производству извести 1-го сорта на месторождении «Сарыюпан» предусматривается с октября 2023 года по апрель 2024 года. В период проведения строительных работ предусматривается 1 неорганизованный и 7 организованных источника выбросов вредных веществ в атмосферу, содержащие в общей сложности 31 наименование загрязняющих веществ.

Количество загрязняющих веществ в атмосферу составит 105,377124 т/год, в т.ч. твердые – 1,882251 т/год, газообразные – 103,494873 т/год. Валовые выбросы от двигателей передвижных источников тонна в год (т/год) не нормируются и в общий объем выбросов вредных веществ не включаются (п. 24 [3]). Количество загрязняющих веществ без учета выбросов передвижных источников составит 101,729224 т/год, в т. ч. твердые – 1,882251 т/год, газообразные – 99,846973 т/год.

Основными загрязнителями атмосферы являются: земляные работы и пересыпка стройматериалов, сварочные работы, газорезочные работы, паяльные работы, битумные работы, покрасочные работы, сварка ПЭ деталей, металлообработка, резка плитки, ДВС спецтехники, деревообработка, буровые работы, компрессоры передвижные, трамбовки при работе от компрессора и передвижные электростанции.

При эксплуатации завода извести I сорта предусматривается 33 источника выбросов вредных веществ в атмосферу (в т.ч. 16 организованных, 17 неорганизованных), содержащие в общей сложности 31 наименование загрязняющих веществ.

Количество загрязняющих веществ в атмосферу составит 3900.4943736 т/год, в т.ч. твердые – 69.25019 т/год, газообразные – 3831.2441836 т/год. Валовые выбросы от двигателей передвижных источников тонна в год (т/год) не нормируются и в общий объем выбросов вредных веществ не включаются (п. 24 [3]). Количество загрязняющих веществ без учета выбросов передвижных источников составит 3899.6195436 т/год, в т.ч. твердые – 69.22409 т/год, газообразные – 3830.3954536 т/год.

Основными загрязнителями атмосферы являются: крытые склады угля, тепловоз, отделение дробления и сортировки, отделение системы подачи сырья, отделение подготовки угля (дробления), отделение обжига известняка, отделение отгрузки обожженного известняка из барабанной печи, отделение сортировки обожженного известняка, отгрузка в биг-беги фасовочным аппаратом, гараж спецтехники и отделение РММ, резервуары топлива и топливораздаточная колонка.

Аварийные выбросы загрязняющих веществ в атмосферу на объекте отсутствуют. Предлагаемые к утверждению нормативы ПДВ по проекту [11] представлены в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Предлагаемые к утверждению нормативы ПДВ по проекту [11]

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ПДК _{мр} , мг/м ³	ПДК _{сс} , мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества Выброс вещества	
						г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8
Период СМР							
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)		0,04		3	0,0945	0,5205
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)			0,3		0,026	0,002
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,01	0,001		2	0,0095	0,05332
0168	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446)		0,02		3	0,0001	0,00007
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,001	0,0003		1	0,0001	0,00013
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,2	0,04		2	0,03332	0,823
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,4	0,06		3	0,03293	1,038
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,15	0,05		3	0,004484	0,1421
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,5	0,05		3	0,0085	0,2683
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	5	3		4	0,04095	0,731909
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,02	0,005		2	0,0014	0,0029
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,2	0,03		2	0,0042	0,0053
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,2			3	4,3475	67,5342
0621	Метилбензол (349)	0,6			3	0,0358	0,2704
0827	Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид) (646)		0,01		1	0,00002	0,000004
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,1			3	0,1186	1,24755
1048	2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383)	0,1			4	0,001	0,00015
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,1			4	0,007	0,0527
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акриальдегид) (474)	0,03	0,01		2	0,001341	0,04263
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0,05	0,01		2	0,001341	0,04263
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,35			4	0,1887	2,0964
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	5	1,5		4	0,2111	0,73
2732	Керосин (654*)			1,2		0,6306	4,5
2750	Сольвент нефтя (1149*)			0,2		0,5115	9,0728
2752	Уайт-спирит (1294*)			1		0,4681	10,9057
2754	Алканы C ₁₂₋₁₉ /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C ₁₂₋₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1			4	0,73001	0,3403
2902	Взвешенные частицы (116)	0,5	0,15		3	0,028	0,1582
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углий казахстанских месторождений)	0,3	0,1		3	0,5544	1,015211

2914	(494) Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)			0,5		0,23	0,101
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)			0,04		0,003	0,0313
2936	Пыль древесная (1039*)			0,1		0,112	0,00052
В С Е Г О:						8,435996	101,729224
Период эксплуатации							
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)		0.04		3	0.0036	0.0013
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)			0.3		3.39907	64.14718
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0.01	0.001		2	0.00023	0.00008
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2	0.04		2	4.6692	147.3164
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.4	0.06		3	0.758	23.938
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.2	0.1		2	0.00003	0.000001
0322	Серная кислота (517)	0.3	0.1		2	0.00003	0.00003
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.15	0.05		3		0.014
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.5	0.05		3	25.11402	792.3300005
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.008			2	0.00003	0.00036
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	5	3		4	90.877206	2866.6664002
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.02	0.005		2	0.00004	0.00002
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98)	3	1		4	0.000036	0.0000013
0514	Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282)	10			4	0.000167	0.000006
0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)	0.5			3	0.000033	0.0000012
0521	Пропен (Пропилен) (473)	3			3	0.000003	0.0000001
0526	Этен (Этилен) (669)	3			3	0.000361	0.000013
0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол) (356)	0.04			3	0.000019	0.0000007
0620	Винилбензол (Стирол, Этилбензол) (121)	0.04	0.002		2	0.000019	0.0000007
0930	2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627)	0.02	0.002		2	0.000031	0.0000011
1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат) (346*)			0.1		0.000031	0.0000011
1611	Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизтилен) (437)	0.3	0.03		3	0.000008	0.0000003
2001	Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9)		0.03		2	0.000053	0.0000019
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	5	1.5		4	0.004	0.014
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1			4	0.009703	0.1302145
2902	Взвешенные частицы (116)	0.5	0.15		3	0.0083	0.0437
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола	0.3	0.1		3	0.146	4.6

2909	углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.5	0.15	3	0.08992	0.40343
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)			0.04	0.0036	0.0141
2978	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин (1090*)			0.1	0.029	0.0003
ВСЕГО:					125.11274	3899.61954 36

Согласно п. 19 [3] аварийные выбросы, связанные с возможными аварийными ситуациями (аварии, инциденты за исключением технологически неизбежного сжигания газа), не нормируются. Оператор организует учет фактических аварийных выбросов за истекший год для расчета экологических платежей.

План мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу с целью достижения НДВ не требуется.

3.2 Нормативы допустимых сбросов (НДС)

Нормативы ДС для намечаемой деятельности объекта I категории установлены в составе раздела «Охрана окружающей среды» к проекту [11] и проекта нормативов допустимых сбросов.

На 2023-2032 годы предусматривается сброс сточных вод в накопитель. Общий объем предполагаемых сбросов загрязняющих веществ составит 920,92 т/год (1,293 г/ч).

В предполагаемом составе сбросов ожидается наличие 7 наименований загрязняющих веществ:

загрязняющих веществ:							
№ выпуска	Наименование показателя	Нормативы сбросов загрязняющих веществ на 2023-2032 г.г.					Год достижения ДС
		Расход сточных вод		Допустимая концентрация на выпуске	Сброс		
		м³/ч	тыс. м³/год		г/ч	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Взвешенные вещества	18,200	25,55	15	273	0,383	2023
	БПК			6	109,2	0,153	2023
	Азот аммонийный			2	36,4	0,051	2023
	Нитриты			1	18,2	0,026	2023
	Нитраты			25	455	0,639	2023
	Фосфаты			1,1	20,02	0,028	2023
	ПАВ			0,5	9,1	0,013	2023
Всего:					920.92	1.293	

3.3 Лимиты захоронения и накопления отходов

Согласно п. 3 статьи 41 [1] лимиты захоронения отходов устанавливаются для каждого конкретного полигона отходов, входящего в состав объектов I и II категорий, в виде предельного количества (массы) отходов по их видам, разрешенных для захоронения на соответствующем полигоне.

В результате производственной деятельности предприятия образования отходов, подлежащих захоронению, не предусматривается.

В процессе строительно-монтажных работ будет образовано 9 видов отходов производства и потребления, в т.ч. 2 опасных и 7 неопасных видов отходов.

Общий объем образования отходов производства и потребления составит 1055,492 т/год, в т.ч. 1050,208 т/год неопасных и 5,284 т/год опасных отходов.

Образующиеся отходы производства и потребления передаются сторонним организациям на захоронение, либо на утилизацию в следующем порядке:

- твердо-бытовые отходы (код 20 03 01 [9], 4 класс опасности [10]) будут временно храниться (не более 6-ти месяцев) в металлических контейнерах, расположенных на специальных бетонированных площадках, далее передаются по договору на полигон ТБО;

- строительные отходы (код 17 01 07, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) складироваться на специально отведенной площадке. По мере накопления строительные отходы вывозятся по договору со специализированной организацией;

- тара пластмассовая из-под водоземлюльсионных красок (код 07 02 13, 4 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;

- обрезки стальных труб (код 17 04 05, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться на специально отведенных площадках вне помещений, далее будут сданы в специализированные пункты приема металлолома по договору;

- обрезки ПЭ труб (код 07 02 13, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться в емкостях, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;

- огарки сварочных электродов (код 12 01 13, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, далее будут сданы в специализированные пункты приема металлолома по договору;

- отходы кабельно-проводниковой продукции (код 17 04 11, 4 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;

- тара металлическая из-под краски (код 17 04 09*, 3 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;

- тара пластмассовая из-под краски (код 17 02 04*, 3 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, с последующим вывозом спецорганизациями по договору.

В процессе эксплуатации будет образовано 13 видов отходов производства и потребления, в т.ч. 4 опасных и 9 неопасных видов отходов.

Отработанный битый огнеупорный кирпич и бетон в количестве 40 т/год будет образовываться раз в 3 года (в 2025, 2028, 2031 годы), в связи с этим общий объем образования отходов производства и потребления на 2025, 2028, 2031 годы составит 11798,775 т/год, в т.ч. 11794,524 т/год неопасных и 4,251 т/год опасных отходов. Общий объем образования отходов производства и потребления на 2023-2024, 2026-2027, 2029-2030 г.г. составит 11758,775 т/год, в т.ч. 11754,524 т/год неопасных и 4,251 т/год опасных отходов.

Образующиеся отходы производства и потребления передаются сторонним организациям на захоронение, либо на утилизацию в следующем порядке:

- твердо-бытовые отходы (код 20 03 01 [9], 4 класс опасности [10]) будут временно храниться (не более 6-ти месяцев) в металлических контейнерах, расположенных на специальных бетонированных площадках, далее передаются по договору на полигон ТБО;

- летучая зола (код 10 01 17, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться в герметичных мешках на площадке. Далее отходы будут сданы в специализированные организации на утилизацию по договору;
- отработанные светодиодные лампы (код 20 01 36, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться в металлическом контейнере, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;
- взвешенные вещества (код 19 08 16, 4 класс опасности [10]) будут по мере накопления вычищаться из системы ливневой канализации с последующей передачей в специализированные организации на утилизацию по договору;
- тара (биг-беги) (код 15 01 02, 4 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в металлическом контейнере, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;
- металлолом (код 17 04 05, 4 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться на специальной бетонированной площадке, далее будет сдаваться в специализированные пункты приема металлолома по договору;
- изношенная спецодежда (код 15 02 03, 4 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в металлическом контейнере, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;
- отработанный битый огнеупорный кирпич и бетон (код 17 01 07, 4 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться на специальной площадке, далее будет сдаваться в специализированные пункты приема металлолома по договору;
- огарки сварочных электродов (код 12 01 13, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, далее будут сданы в специализированные пункты приема металлолома по договору;
- нефтепродукты (код 19 08 13*, 4 класс опасности [10]) будут по мере накопления вычищаться из системы ливневой канализации с последующей передачей в специализированные организации на утилизацию по договору;
- замазученный грунт (код 17 05 03*, 4 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, далее будет сдаваться в специализированные пункты приема металлолома по договору;
- отработанные масла (код 13 02 06*, 3 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;
- промасленная ветошь (код 15 02 02*, 3 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в емкостях, с последующим вывозом спецорганизациями по договору.

Лимиты накопления отходов представлены в таблице 3.1.

Таблица 3.3.1 – Лимиты накопления отходов

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, т/год	Лимит накопления, т/год
1	2	3
На период строительства (на 2023-2024 г.г.)		
Всего	0	1055,492
в том числе отходов производства	0	1045,704
отходов потребления	0	9,788
Опасные отходы		
Тара металлическая из под краски	0	4,624
Тара пластмассовая из-под краски	0	0,66

<i>Не опасные отходы</i>		
Твердо-бытовые отходы	0	9,788
Строительные отходы	0	1035,198
Тара пластмассовая из-под водоэмульсионных красок	0	0,265
Обрезки стальных труб	0	0,48
Обрезки ПЭ труб	0	2,553
Огарки сварочных электродов	0	0,48
Отходы кабельно-проводниковой продукции	0	1,444
<i>Зеркальные</i>		
-		
На период эксплуатации (2023-2024 г.г.)		
Всего	0	11758,775
в том числе отходов производства	0	11744,525
отходов потребления	0	14,250
<i>Опасные отходы</i>		
Нефтепродукты	0	0,251
Замазученный грунт	0	1,5
Отработанные масла	0	2
Промасленная ветошь	0	0,5
<i>Не опасные отходы</i>		
Твердо-бытовые отходы (ТБО)	0	14,25
Летучая зола	0	11727,018
Отработанные светодиодные лампы	0	0,11
Взвешенные вещества	0	1,885
Тара (биг-беги)	0	1,66
Металлолом	0	9
Изношенная спецодежда	0	0,6
Огарки сварочных электродов	0	0,001
<i>Зеркальные</i>		
-		
На период эксплуатации (2025 год)		
Всего	0	11798,775
в том числе отходов производства	0	11784,525
отходов потребления	0	14,250
<i>Опасные отходы</i>		
Нефтепродукты	0	0,251
Замазученный грунт	0	1,5
Отработанные масла	0	2
Промасленная ветошь	0	0,5
<i>Не опасные отходы</i>		
Твердо-бытовые отходы (ТБО)	0	14,25
Летучая зола	0	11727,018
Отработанные светодиодные лампы	0	0,11
Взвешенные вещества	0	1,885
Тара (биг-беги)	0	1,66

Металлолом	0	9
Изношенная спецодежда	0	0,6
Отработанный битый огнеупорный кирпич и бетон	0	40
Огарки сварочных электродов	0	0,001
<i>Зеркальные</i>		
-		
На период эксплуатации (2026-2027 г.г.)		
Всего	0	11758,775
в том числе отходов производства	0	11744,525
отходов потребления	0	14,250
<i>Опасные отходы</i>		
Нефтепродукты	0	0,251
Замазученный грунт	0	1,5
Отработанные масла	0	2
Промасленная ветошь	0	0,5
<i>Не опасные отходы</i>		
Твердо-бытовые отходы (ТБО)	0	14,25
Летучая зола	0	11727,018
Отработанные светодиодные лампы	0	0,11
Взвешенные вещества	0	1,885
Тара (биг-беги)	0	1,66
Металлолом	0	9
Изношенная спецодежда	0	0,6
Огарки сварочных электродов	0	0,001
<i>Зеркальные</i>		
-		
На период эксплуатации (2028 год)		
Всего	0	11798,775
в том числе отходов производства	0	11784,525
отходов потребления	0	14,250
<i>Опасные отходы</i>		
Нефтепродукты	0	0,251
Замазученный грунт	0	1,5
Отработанные масла	0	2
Промасленная ветошь	0	0,5
<i>Не опасные отходы</i>		
Твердо-бытовые отходы (ТБО)	0	14,25
Летучая зола	0	11727,018
Отработанные светодиодные лампы	0	0,11
Взвешенные вещества	0	1,885
Тара (биг-беги)	0	1,66
Металлолом	0	9
Изношенная спецодежда	0	0,6
Отработанный битый огнеупорный кирпич и бетон	0	40

Огарки сварочных электродов	0	0,001
<i>Зеркальные</i>		
-		
На период эксплуатации (2029-2030 г.г.)		
Всего	0	11758,775
в том числе отходов производства	0	11744,525
отходов потребления	0	14,250
<i>Опасные отходы</i>		
Нефтепродукты	0	0,251
Замазученный грунт	0	1,5
Отработанные масла	0	2
Промасленная ветошь	0	0,5
<i>Не опасные отходы</i>		
Твердо-бытовые отходы (ТБО)	0	14,25
Летучая зола	0	11727,018
Отработанные светодиодные лампы	0	0,11
Взвешенные вещества	0	1,885
Тара (биг-беги)	0	1,66
Металлолом	0	9
Изношенная спецодежда	0	0,6
Огарки сварочных электродов	0	0,001
<i>Зеркальные</i>		
-		
На период эксплуатации (2031 год)		
Всего	0	11798,775
в том числе отходов производства	0	11784,525
отходов потребления	0	14,250
<i>Опасные отходы</i>		
Нефтепродукты	0	0,251
Замазученный грунт	0	1,5
Отработанные масла	0	2
Промасленная ветошь	0	0,5
<i>Не опасные отходы</i>		
Твердо-бытовые отходы (ТБО)	0	14,25
Летучая зола	0	11727,018
Отработанные светодиодные лампы	0	0,11
Взвешенные вещества	0	1,885
Тара (биг-беги)	0	1,66
Металлолом	0	9
Изношенная спецодежда	0	0,6
Отработанный битый огнеупорный кирпич и бетон	0	40
Огарки сварочных электродов	0	0,001
<i>Зеркальные</i>		
-		
На период эксплуатации (2032 год)		
Всего	0	11758,775

в том числе отходов производства	0	11744,525
отходов потребления	0	14,250
<i>Опасные отходы</i>		
Нефтепродукты	0	0,251
Замазученный грунт	0	1,5
Отработанные масла	0	2
Промасленная ветошь	0	0,5
<i>Не опасные отходы</i>		
Твердо-бытовые отходы (ТБО)	0	14,25
Летучая зола	0	11727,018
Отработанные светодиодные лампы	0	0,11
Взвешенные вещества	0	1,885
Тара (биг-беги)	0	1,66
Металлолом	0	9
Изнюшенная спецодежда	0	0,6
Огарки сварочных электродов	0	0,001
<i>Зеркальные</i>		
-		

В соответствии с требованиями п. 2 статьи 321 [1] на участке будет организован раздельный сбор отходов, каждый вид отхода будет складироваться в свой контейнер. Под раздельным сбором отходов понимается сбор отходов раздельно по видам или группам в целях упрощения дальнейшего специализированного управления ими. Временное хранение всех видов отходов на участке будет не более 6-ти месяцев согласно п. 2 статьи 320 [1].

С целью снижения негативного влияния отходов на окружающую среду необходимо вести четкую организацию сбора, хранения и отправку в места утилизации и захоронения. Влияние отходов будет минимальным при условии строгого соблюдения всех санитарно-эпидемиологических и экологических норм.

4. ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПАРАМЕТРОВ, ОТСЛЕЖИВАЕМЫХ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МОНИТОРИНГА

Производственный мониторинг включает в себя организацию наблюдения, обзор данных и проведение анализа для последующей оценки воздействия объекта на состояние окружающей среды.

Мониторинг проводится с целью принятия мер по предотвращению неблагоприятного воздействия объекта на природу. План действий производственного экологического контроля включает в себя операционный мониторинг, мониторинг эмиссий и мониторинг воздействия.

4.1 Операционный мониторинг

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства.

Оборудование, применяемое на заводе изготовлено серийно, и уровень шума и вибрации при ее работе соответствует допустимым уровням.

Операционный мониторинг будет вестись с учетом материально-сырьевых потоков.

4.2 Мониторинг эмиссий

Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение за производственными потерями, количеством и качеством эмиссий, и их изменением.

Мониторинг осуществляется расчетным методом в соответствии с объемом выполняемых работ и количеством израсходованных материалов при подаче ежеквартальной налоговой отчетности. Мониторинг на ряде организованных источников выбросов на период эксплуатации будет осуществляться инструментальным методом.

На источниках выбросов 0010-0011 (барабанные печи обжига известняка) предусматривается внедрение системы автоматизированного мониторинга выбросов в соответствии с требованиями Правил ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля [20].

С ноября 2023 года по июнь 2024 года будут пробные запуски завода по производству извести для налаживания технологии поставщиками. В этот период не планируется стабильная работа на эксплуатационных режимах. На источниках выбросов 0010-0011 (барабанные печи обжига известняка) будет внедрена система автоматизированного мониторинга выбросов в соответствии с требованиями Правил ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля. Запуск АСМ в 2023 году не представляется возможным из-за необходимости строительства производственной линии, дымовой трубы, рукавного фильтра и определения минимально необходимых параметров: объем и температура технологических газов, разрежение в газоходе и концентрации загрязняющих веществ. АСМ невозможно установить без завершения строительства завода. Также в случае установки АСМ при нестабильных условиях эксплуатации, возникает высокий риск поломки дорогостоящего оборудования из-за чувствительности датчиков. После завершения СМР и окончательной наладки барабанной печи с апреля по июль 2024 года будет произведен монтаж АСМ на двух

источниках выбросов (ист. 0010-0011). Пуск в эксплуатацию возможен после предоставления уполномоченным органом протоколов передачи данных в режиме реального времени.

Календарный план-график работ представлен ниже:

№ п/п	Наименование работ	Период проведения работ	
		начало	окончание
1	2	3	4
1	Строительно-монтажные работы	октябрь 2023 года	апрель 2024 года
2	Поэтапные пуско-наладочные работы	ноябрь 2023 года	июнь 2024 года
3	Закуп и внедрение автоматизированной системы мониторинга (АСМ) на источниках №№ 0010-0011	апрель 2024 года	июль 2024 года
4	Ввод предприятия на полную мощность	июль 2024 года	-

4.2.1 Атмосферный воздух

Для осуществления мониторинга эмиссий в атмосферный воздух от источников завода используется расчетный метод (в соответствии с проектом НДВ (РООС) согласно существующим методикам). Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух осуществляется по данным операционного мониторинга. Периодичность мониторинга – 1 раз в квартал. Инструментальные методы измерений при проведении мониторинга эмиссий в атмосферный воздух предусматриваются на организованных источниках (ист. 0001-0015) 1 раз в год.

Программа мониторинга эмиссий в атмосферный воздух на источниках выбросов ТОО «Saryoran Operating» на 2023÷2032 годы представлена в приложении 1. Контроль за соблюдением установленных нормативов выбросов загрязняющих веществ включает определение массы выбросов загрязняющих веществ в единицу времени (г/с, т/год) и сравнение этих показателей с установленными нормативными показателями ПДВ (таблица 5 приложения 1).

Контроль расчетным методом на источниках выбросов загрязняющих веществ осуществляется согласно существующих методик при подаче ежеквартальной налоговой отчетности.

План проведения мониторинга эмиссий в атмосферный воздух представлен в таблице 4.1.

Таблица 4.1 – План проведения мониторинга эмиссий в атмосферный воздух

Пункт, точка наблюдения	№ ист.	Контролируемые компоненты	Периодичность контроля	Методы ведения учета	Исполнитель
1	2	3	4	5	6
На период строительства					
Период строительства завода по производству извести 1-го сорта (ист. 1001-1007, 7001)	1001-1007, 7001	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Кальций оксид (Негашеная известь) (635*) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз в квартал	расчетный метод	ТОО «Saryopan Operating»

		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) Метилбензол (349) Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид) (646) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474) Формальдегид (Метаналь) (609) Пропан-2-он (Ацетон) (470)		
--	--	---	--	--

	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Керосин (654*) Сольвент нафта (1149*) Уайт-спирит (1294*) Алканы C₁₂₋₁₉ /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Взвешенные частицы (116) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Пыль древесная (1039*)			
--	--	--	--	--

На период эксплуатации					
Завода по производству извести: ист. 6001-6017, ист. 0001-0017	6001-6017, 0001-0016	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид /в пересчете на железо/ (274) Кальций оксид (Негашеная известь) (635*) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163) Серная кислота (517) Углерод Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Сероводород (Дигидросульфид) (518) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил) (98) Изобутилен (2-Метилпроп-1-ен) (282) 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3) (351)	1 раз в квартал / 1 раз в год	расчетный метод / инструментальный метод на ист. 0001-0016	ТОО «Saryopan Operating»/ Аккредитованная лаборатория

	Пропен (Пропилен) (473) Этен (Этилен) (669) 1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а- Метилстирол) (356) Винилбензол (Стирол, Этилбензол) (121) 2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627) Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2- дикарбонат) (346*) Оксиран (Этилена оксид, Эпоксизэтилен) (437) Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Взвешенные частицы (116) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола			
--	---	--	--	--

		углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин (1090*)			
--	--	---	--	--	--

4.2.2 Водные ресурсы

На период строительства

В период СМР водоснабжение – привозное, в количестве 5,625 м³/сут, 1181,25 м³/период. На территории стройплощадки предусматривается установка туалетов с последующим вывозом стоков ассенизаторной техникой по договору специализированными организациями на ближайшие очистные сооружения.

Расход технической воды на пылеподавление составит 30000 м³. Доставка воды на производственные нужды осуществляется с помощью специализированной машины на договорной основе.

Производственно-экологический контроль представлен в таблице 2.2. План-график химического контроля сточных вод, сбрасываемых в накопительный (аварийный) пруд приведен в таблице 2.3.

На период эксплуатации

В период эксплуатации водоснабжение – централизованное, водоотведение – проектируемые очистные сооружения ТОО «Акватехнолоджи» производительностью 70 м³/сут. Объем водопотребления на период эксплуатации на хоз.-бытовые нужды составит 65,04 м³/сут, 23 739,6 м³/год.

Проектом предусматривается сбор и очистка хозяйственно-бытовых сточных вод в количестве 25 550 м³/год (70 м³/сутки). Выпуск очищенных сточных вод осуществляется в накопитель очищенных стоков (2 секции), далее вода используется на полив территории и асфальтовых покрытий производственной площадки объекта.

Дождевые стоки, загрязненные нефтепродуктами, поступают на очистную установку «Пескомаслобензоотделитель». Годовой объем дождевых вод 7 854 м³/год. Осадок из очистных сооружений по договору вывозится на утилизацию.

Очищенные стоки после очистки направляются в накопитель очищенных стоков, для сбора очищенных вод, далее вода используется на полив территории, зеленых насаждений, помывку асфальтовых покрытий.

На 2023-2032 годы предусматривается сброс сточных вод в накопитель. Общий объем предполагаемых сбросов загрязняющих веществ составит 1,293 т/год (920,92 г/ч).

Расходы сточных вод приняты по проектным данным [11] и составляют: 18,2 м³/ч, 25,55 тыс. м³/год.

4.2.3 Отходы производства и потребления

В процессе строительно-монтажных работ будут образованы следующие виды отходов:

- твердо-бытовые отходы (код 20 03 01 [9], 4 класс опасности [10]) будут временно храниться (не более 6-ти месяцев) в металлических контейнерах, расположенных на специальных бетонированных площадках, далее передаются по договору на полигон ТБО;

- строительные отходы (код 17 01 07, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) складироваться на специально отведенной площадке. По мере накопления строительные отходы вывозятся по договору со специализированной организацией;

- тара пластмассовая из-под водоземлюльсионных красок (код 07 02 13, 4 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;

- обрезки стальных труб (код 17 04 05, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться на специально отведенных площадках вне помещений, далее будут сданы в специализированные пункты приема металлолома по договору;

- обрезки ПЭ труб (код 07 02 13, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться в емкостях, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;

- огарки сварочных электродов (код 12 01 13, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, далее будут сданы в специализированные пункты приема металлолома по договору;

- отходы кабельно-проводниковой продукции (код 17 04 11, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;

- тара металлическая из-под краски (код 17 04 09*, 3 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;

- тара пластмассовая из-под краски (код 17 02 04*, 3 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, с последующим вывозом спецорганизациями по договору.

В процессе строительно-монтажных работ будет образовано 13 видов отходов производства и потребления, в т.ч. 4 опасных и 9 неопасных видов отхода.

Отработанный битый огнеупорный кирпич и бетон в количестве 40 т/год будет образовываться раз в 3 года (в 2025, 2028, 2031 годы), в связи с этим общий объем образования отходов производства и потребления на 2025, 2028, 2031 годы составит 11798,775 т/год, в т.ч. 11794,524 т/год неопасных и 4,251 т/год опасных отходов. Общий объем образования отходов производства и потребления на 2023-2024, 2026-2027, 2029-2030 г.г. составит 11758,775 т/год, в т.ч. 11754,524 т/год неопасных и 4,251 т/год опасных отходов.

На период эксплуатации завода будут образованы следующие виды отходов:

- твердо-бытовые отходы (код 20 03 01 [9], 4 класс опасности [10]) будут временно храниться (не более 6-ти месяцев) в металлических контейнерах, расположенных на специальных бетонированных площадках, далее передаются по договору на полигон ТБО;

- летучая зола (код 10 01 17, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться в герметичных мешках на площадке. Далее отходы будут сданы в специализированные организации на утилизацию по договору;

- отработанные светодиодные лампы (код 20 01 36, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться в металлическом контейнере, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;

- взвешенные вещества (код 19 08 16, 4 класс опасности [10]) будут по мере накопления вычищаться из системы ливневой канализации с последующей передачей в специализированные организации на утилизацию по договору;

- тара (биг-беги) (код 15 01 02, 4 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в металлическом контейнере, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;

- металлолом (код 17 04 05, 4 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться на специальной бетонированной площадке, далее будет сдаваться в специализированные пункты приема металлолома по договору;

- изношенная спецодежда (код 15 02 03, 4 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в металлическом контейнере, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;

- отработанный битый огнеупорный кирпич и бетон (код 17 01 07, 4 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться на специальной площадке, далее будет сдаваться в специализированные пункты приема металлолома по договору;

- огарки сварочных электродов (код 12 01 13, 4 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, далее будут сданы в специализированные пункты приема металлолома по договору;
- нефтепродукты (код 19 08 13*, 4 класс опасности [10]) будут по мере накопления вычищаться из системы ливневой канализации с последующей передачей в специализированные организации на утилизацию по договору;
- замазученный грунт (код 17 05 03*, 4 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, далее будет сдаваться в специализированные пункты приема металлолома по договору;
- отработанные масла (код 13 02 06*, 3 класс опасности [10]) будут временно (не более 6-ти месяцев) храниться в контейнерах, с последующим вывозом спецорганизациями по договору;
- промасленная ветошь (код 15 02 02*, 3 класс опасности [10]) будет временно (не более 6-ти месяцев) храниться в емкостях, с последующим вывозом спецорганизациями по договору.

Мониторинг эмиссий отходов не требуется. На период проведения строительно-монтажных работ и эксплуатации будет вестись постоянный учет образования отходов и своевременный вывоз в спецорганизации.

Воздействие отходов, образуемых в результате деятельности рассматриваемого предприятия на почвогрунты характеризуется как допустимое.

На предприятии планируется постоянный учет образования и обращения с отходами производства и потребления. Предусматривается контроль образования отходов производства и потребления, фиксирование параметров обращения – постоянно (подведение итогов контроля – 1 раз в квартал, и 1 раз в год при проведении инвентаризации отходов).

План проведения учета образования отходов представлен в таблице 4.2.

Таблица 4.2 – План проведения учета образования отходов

№ п/п	Наименование отходов	Код согласно [16]	Контролируемые параметры	Периодичность контроля	Методы ведения учета	Мероприятия по утилизации отходов
1	2	3	4	5	6	7
Период строительства						
1	Твердо-бытовые отходы	20 03 01	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в контейнерах, установленных на специальной площадке, с последующим вывозом на ближайший организованный полигон ТБО
2	Строительные отходы	17 01 07	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) на специальной подготовленной площадке. Вывоз спецорганизациями по договору
3	Тара пластмассовая из-под водоземлюльсионных красок	07 02 13	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в контейнерах. Вывоз спецорганизациями по договору
4	Обрезки стальных труб	17 04 05	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) на специальной бетонированной площадке. Вывоз спецорганизациями по договору
5	Обрезки ПЭ труб	07 02 13	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в емкостях. Вывоз спецорганизациями по договору
6	Огарки сварочных электродов	12 01 13	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение в контейнерах (не более 6 месяцев). Далее отходы будут сданы в специализированные пункты приема металлолома по договору
7	Отходы кабельно-проводниковой продукции	17 04 11	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение в контейнерах (не более 6 месяцев). Вывоз спецорганизациями по договору
8	Тара металлическая из-под краски	17 04 09*	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в контейнерах. Вывоз спецорганизациями по договору
9	Тара пластмассовая из-под краски	17 02 04*	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в контейнерах. Вывоз спецорганизациями по договору
Период эксплуатации						
1	Твердо-бытовые отходы (ТБО)	20 03 01	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временно хранятся (не более 6-ти месяцев) в металлических контейнерах, расположенных на специальных бетонированных площадках, далее передаются по договору на полигон ТБО
2	Летучая зола	10 01 17	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение в герметичных мешках на площадке (не более 6 месяцев). Далее отходы будут сданы в специализированные организации на утилизацию по договору.
3	Отработанные светодиодные лампы	20 01 36	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временно (не более 6-ти месяцев) хранятся в металлическом контейнере с последующим

						вывозом на утилизацию спецорганизациями по договору
4	Взвешенные вещества	19 08 16	объем образования	постоянно	расчетный метод	По мере накопления вычищаются из системы ливневой канализации с последующей передачей в специализированные организации на утилизацию по договору
5	Тара (биг-беги)	15 01 02	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в контейнерах. Вывоз спецорганизациями по договору
6	Металлолом	17 04 05	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) на специальной бетонированной площадке. Далее отходы будут сданы в специализированные пункты приема металлолома по договору
7	Износенная спецодежда	15 02 03	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временно хранится (не более 6-ти месяцев) в металлических контейнерах, далее передаются по договору в спецорганизации
8	Отработанный битый огнеупорный кирпич и бетон	17 01 07	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) на на подготовленной площадке на территории завода и далее передача в специализированные организации по договору
9	Огарки сварочных электродов	12 01 13	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение в контейнерах (не более 6 месяцев). Далее отходы будут сданы в специализированные пункты приема металлолома по договору
10	Нефтепродукты	19 08 13*	объем образования	постоянно	расчетный метод	По мере накопления вычищаются из системы ливневой канализации с последующей передачей в специализированные организации на утилизацию по договору
11	Замазученный грунт	17 05 03*	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение в контейнерах (не более 6 месяцев). Далее отходы будут сданы в специализированные пункты приема металлолома по договору
12	Отработанные масла	13 02 06*	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в контейнерах. Вывоз спецорганизациями по договору
13	Промасленная ветошь	15 02 02*	объем образования	постоянно	расчетный метод	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в емкостях. Вывоз спецорганизациями по договору

4.3 Мониторинг воздействия

4.3.1 Атмосферный воздух

Проведение мониторинга воздействия включается в программу производственного экологического контроля в тех случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения экологического законодательства Республики Казахстан и нормативов качества окружающей среды.

Эксплуатация завода будет осуществляться с 2023 года. Однако, в 2023 году будут осуществляться пуско-наладочные работы для приемки оборудования и наладки технологии производства. Далее предприятие планирует осуществлять свою деятельность на полную мощность. В связи с этим мониторинг воздействия будет осуществляться с 2024 года.

Мониторинг атмосферного воздуха рекомендуется проводить в период эксплуатации на границе СЗЗ 500 м со стороны жилой зоны (расположение точек контроля показано в приложении 2). Рекомендуемая периодичность контроля – ежеквартально, 4 раза в год. Рекомендуемые к контролю загрязняющие вещества – диоксид азота, диоксид серы, оксид углерода и пыль общая.

Проведение мониторинга атмосферного воздуха предлагается путем привлечения подрядной организации, имеющей аккредитацию на выполнение лабораторных работ по перечню контролируемых параметров. Методы контроля состояния атмосферного воздуха определяются согласно области аккредитации привлекаемой подрядной лаборатории.

План проведения мониторинга воздействия на атмосферный воздух представлен в таблице 4.3.

Таблица 4.3 – План проведения мониторинга воздействия на атмосферный воздух

№	Пункт, точка наблюдения	Контролируемые объекты	Периодичность контроля	Метод ведения учета	Исполнитель
1	2	3	4	5	6
1	Граница СЗЗ завода по производству извести с 4-х сторон (северо-запад, юго-запад, север и запад)	Азота (IV) диоксид Сера диоксид Углерод оксид Пыль общая	ежеквартально	инструментальный	аккредитованная лаборатория

4.3.2 Водные ресурсы

На период эксплуатации предусмотрено проведение наблюдений за качеством подземных вод по мониторинговой скважине, расположенной на территории участка работ. Рекомендуемая периодичность контроля – ежеквартально. Контролируемые компоненты: взвешенные вещества, БПКполн, азот аммонийный, нитриты, нитраты, фосфаты, ПАВ.

Проведение мониторинга и контроля состояния подземных вод предлагается путем привлечения подрядной организации, имеющей аккредитацию на выполнение лабораторных работ по перечню контролируемых параметров. Методы контроля состояния подземных вод определяются согласно области аккредитации привлекаемой подрядной лаборатории.

План проведения мониторинга воздействия на водные ресурсы представлен в таблице 4.4.

Таблица 4.4 – План проведения мониторинга воздействия на водные ресурсы

№	Пункт, точка наблюдения	Контролируемые объекты	Периодичность контроля	Метод ведения учета	Исполнитель
1	2	3	4	5	6
1	Мониторинговая скважина подземных вод (1 скважина на промплощадке)	Взвешенные вещества	ежеквартально	инструментальный	аккредитованная лаборатория
		БПКполн.			
		Азот аммонийный			
		Нитриты			
		Нитраты			
		Фосфаты			
		ПАВ			

4.3.3 Почвенный покров

Программа наблюдений за снежным покровом не предусматривается.

Мониторинг почвенного покрова рекомендуется проводить в период эксплуатации на границе СЗЗ точках объекта намечаемой деятельности в 4-х (расположение точек контроля показано в приложении 2). Рекомендуемая периодичность контроля – 1 раз в год. Контролируемые загрязняющие вещества – кобальт, хром, железо общее, марганец (подвижная форма); водорастворимые формы: свинец, фтор, мышьяк.

Проведение мониторинга воздействия на почвенный покров предлагается путем привлечения подрядной организации, имеющей аккредитацию на выполнение лабораторных работ по перечню контролируемых параметров. Методы контроля состояния почвенного покрова определяются согласно области аккредитации привлекаемой подрядной лаборатории.

План проведения мониторинга воздействия на почвенный покров представлен в таблице 4.5.

Таблица 4.5 – План проведения мониторинга воздействия на почвенный покров

№	Пункт, точка наблюдения	Контролируемые объекты	Периодичность контроля	Метод ведения учета	Исполнитель
1	2	3	4	5	6
1	Граница СЗЗ с 4-х сторон (север, восток, юг, запад)	Кобальт	1 раз/год	инструментальный	аккредитованная лаборатория
		Хром			
		Железо общее,			
		Марганец (подвижная форма)			
		Свинец (водорастворимая форма)			
		Фтор (водорастворимая форма)			
		Мышьяк (водорастворимая форма)			

4.3.4 Мониторинг уровня загрязнения земель

Производственная деятельность на рассматриваемом участке не приводит к загрязнению земель. Мониторинг уровня загрязнения земель не требуется.

4.3.4 Мониторинг уровня физического воздействия

Мониторинг физического воздействия рекомендуется проводить в период эксплуатации на границе СЗЗ. Контрольная точка будет расположена с северо-западной стороны (расположение точки контроля показано в приложении 2). Рекомендуемая периодичность контроля – ежеквартально.

Проведение мониторинга уровня физического воздействия предлагается путем привлечения подрядной организации, имеющей аккредитацию на выполнение

лабораторных работ по перечню контролируемых параметров. Методы контроля определяются согласно области аккредитации привлекаемой подрядной лаборатории.

План проведения мониторинга уровня физического воздействия представлен в таблице 4.6.

Таблица 4.6 – План-график проведения лабораторного контроля физических факторов (программа наблюдений)

№	Контрольные точки	Контролируемые показатели и вещества	Периодичность контроля	Режим работы объекта	Метод ведения учета	Исполнитель
1	2	3	4	5	6	7
Физические факторы						
1	Граница СЗЗ завода по производству извести со стороны жилой застройки (северо-запад)	Шум	Ежеквартально	круглогодичный, 365 дней	инструментальный	аккредитованная лаборатория

5. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ НА ОБЪЕКТЕ

Производственный экологический контроль (ПЭК) осуществляется руководителем предприятия, а также его сотрудниками.

5.1 Объекты производственного экологического контроля

Объектами производственного экологического контроля являются:

- природные ресурсы, а также сырье, материалы, используемые в производстве;
- источники образования отходов, в том числе производства, участки, технологические процессы;
- источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух;
- источники сбросов загрязняющих веществ в накопитель;
- объекты окружающей среды, расположенные в пределах промплощадки, санитарно-защитная зона.

5.2 Виды производственного экологического контроля

Производственный экологический контроль осуществляет лицо ответственное за охрану окружающей среды предприятия согласно программе производственного экологического контроля на 2023-2032 годы.

Производственный контроль может быть плановым и внеплановым (внезапным).

Плановый производственный контроль осуществляется согласно плану проверок, разработанного и утвержденного руководством предприятия.

Внеплановый (внезапный) производственный контроль осуществляется с целью выявления службой охраны окружающей среды соблюдения установленных нормативов качества окружающей среды и экологических требований природоохранного законодательства, а также внутренних природоохранных инструкций, мероприятий, приказов и распоряжений по оздоровлению природной среды.

5.3 Организация производственного экологического контроля

Перед началом эксплуатации объекта ответственное за проведение производственного контроля должностное лицо обязано ознакомиться с общими и специальными правилами и инструкциями по технике безопасности и производственной санитарии.

По результатам производственного контроля составляются производственные акты с предписаниями по устранению нарушений природоохранного законодательства, выдаются должностным лицам, руководителям среднего звена и информируется руководство объекта для принятия им мер воздействия.

При обнаружении сверхнормативных выбросов (сбросов) загрязняющих веществ в окружающую среду, а также при угрозе возникновения чрезвычайной экологической ситуации техногенного характера служба охраны окружающей среды объекта немедленно информирует об этом руководство для принятия мер по нормализации обстановки. Руководство, в свою очередь, информирует государственные органы охраны окружающей среды и другие ведомства в установленном законодательством порядке.

5.4 Период, продолжительность и частота осуществления наблюдений и измерений

Период, продолжительность и частота осуществления наблюдений и измерений определены на основании имеющихся нормативных природоохранных документов предприятия и выводов, сделанных в пунктах 4.1-4.3 настоящей Программы.

На всех источниках выбросов мониторинг осуществляется расчетным методом в соответствии с объемом выполняемых работ и количеством израсходованных материалов при подаче ежеквартальной налоговой отчетности и при составлении статистической отчетности 2ТП-воздух (годовая).

Период, и частота осуществления наблюдений на источниках представлены в таблице 5.1.

Таблица 5.1 – Структура производственного экологического контроля и перечень отслеживаемых параметров

Вид мониторинга	Метод проведения	Период наблюдения	Частота замеров
1	2	3	4
Мониторинг эмиссий			
Мониторинг выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Расчетный метод / инструментальный метод на ист. 0001-0015	в течении месяца по окончании отчетного квартала / в течение суток	1 раз в квартал / 1 раз в год
	Составление статистической отчетности 2ТП-воздух и осуществление квартальных платежей за загрязнение окружающей среды.		
Мониторинг сбросов загрязняющих веществ в накопитель	Инструментальный метод перед сбросом в накопитель (выпуск №1)	в течение суток	1 раз в квартал
	Контроль на источнике сбросов загрязняющих веществ осуществляется согласно существующих методик аккредитованной лабораторией 1 раз в квартал.		
Мониторинг отходов производства и потребления	расчетный	В течение года	1 раз в квартал
	Контроль образования отходов осуществляется проведением ежегодной инвентаризации отходов производства и потребления и составлением отчета по опасным отходам 1 раз в год		
Период, продолжительность и частота осуществления наблюдений и измерений определены на основании имеющихся нормативных природоохранных документов предприятия и выводов.			

5.5 Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных

Согласно статье 187 [1] оператор объекта ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в электронной форме в Национальный банк данных об окружающей среде и природных ресурсах Республики Казахстан в соответствии с правилами, утверждаемыми уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Учет воздействия загрязняющих веществ на окружающую среду осуществляется:

Мониторинг эмиссий:

- по атмосферному воздуху:

- контроль стационарных источников выбросов – 1 раз в квартал расчетным методом при составлении ежеквартальных отчетов по ПЭК. На источниках 0001-0015

будет осуществляться ежегодно инструментальными замерами сторонними аккредитованными организациями.

- по водным ресурсам:
 - контроль за качеством сбрасываемых сточных вод будет осуществляться по договору с аккредитованной лабораторией 1 раз в квартал.
- по отходам производства:
 - контроль образования отходов осуществляется проведением ежегодной инвентаризации отходов производства и потребления [13] и составлением отчета по опасным отходам 1 раз в год [14].

5.6 Протокол действия в нештатных ситуациях

Возникновение нештатных ситуаций возможно:

- нарушение технологического режима работы оборудования;
- возникновения пожара на промплощадке.

В целях предотвращения аварийных ситуаций и возможного негативного влияния на компоненты окружающей среды необходимо:

- допуск к работам лиц, имеющих специальную подготовку и квалификацию, имеющих соответствующее специальное образование, прошедших обязательную проверку знаний безопасности в установленном порядке;
- применение машин, оборудования и материалов, соответствующих требованиям безопасности и санитарным нормам;
- своевременное пополнение технической документацией и планов ликвидации аварий данными, уточняющими границы зон безопасного ведения работ;
- соблюдение действующего санитарного законодательства, санитарных правил и норм, гигиенических нормативов;
- организация лабораторно-инструментального контроля за состоянием производственных факторов на рабочих местах;
- обеспечение создания системы управления безопасностью труда посредством проведения систематического производственного контроля за состоянием ТБ на объектах работ руководителями и специалистами предприятия;
- лекции и доклады по охране труда, противопожарной безопасности, промсанитарии.

В случае нештатной ситуации:

- при нарушении технологического режима прекращение деятельности до момента устранения неисправности;
- в случае возникновения пожара до приезда пожарных машин планируется осуществить тушение первичными средствами пожаротушения – пенными и порошковыми огнетушителями, песком, кошмой, лопатами;
- оперативно сообщить в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды об аварийной ситуации.

5.7 Точки отбора проб и места проведения измерений

Мониторинг эмиссий загрязняющих веществ в атмосферный воздух осуществляется расчетным методом в соответствии с объемом выполняемых работ и количеством израсходованных материалов при подаче ежеквартальной налоговой отчетности. Инструментальные замеры будут осуществляться на источниках выбросов 0001-0015 один раз в год (приложение 2).

Мониторинг эмиссий в накопитель осуществляется 1 раз в квартал перед сбросом сточных вод.

5.8 Организационная и функциональная структура внутренней ответственности персонала за проведением ПЭК

При проведении производственного экологического контроля оператор объекта обязан:

- соблюдать программу производственного экологического контроля;
- реализовывать условия программы производственного экологического контроля и представлять отчеты по результатам производственного экологического контроля в соответствии с требованиями к отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- создать службу производственного экологического контроля либо назначить работника, ответственного за организацию и проведение производственного экологического контроля и взаимодействие с органами государственного экологического контроля;
- следовать процедурным требованиям и обеспечивать качество получаемых данных;
- систематически оценивать результаты производственного экологического контроля и принимать необходимые меры по устранению выявленных несоответствий требованиям экологического законодательства РК;
- представлять в установленном порядке отчеты по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;
- в течение трех рабочих дней сообщать в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах нарушения требований экологического законодательства РК, выявленных в ходе осуществления производственного экологического контроля;
- обеспечивать доступ общественности к программам производственного экологического контроля и отчетным данным по производственному экологическому контролю;
- по требованию государственных экологических инспекторов представлять документацию, результаты анализов, исходные и иные материалы производственного экологического контроля, необходимые для осуществления государственного экологического контроля.

5.9 Мероприятия по уменьшению выбросов при неблагоприятных метеоусловиях (НМУ)

Под регулированием выбросов вредных веществ в атмосферу понимается их кратковременное сокращение в периоды НМУ, предотвращающее высокий уровень загрязнения воздуха. Регулирование выбросов осуществляется с учетом прогноза НМУ на основе предупреждений о возможном опасном росте концентраций примесей в воздухе с целью его предотвращения.

Мероприятия по регулированию выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при НМУ для данного объекта не разрабатывались, так как по выбрасываемым при эксплуатации объекта загрязняющим веществам контроль РГП «Казгидромет» не осуществляет.

ВЫВОДЫ

Предлагаемый проект программы производственного экологического контроля состояния компонентов окружающей среды в зоне влияния деятельности ТОО «Saryoran Operating» при строительстве и эксплуатации завода по производству извести 1-го сорта на месторождении Сарыюпан в Осакаровском районе Карагандинской области на 2023-2032 годы позволит целенаправленно получать, накапливать и анализировать базу достоверных данных о состоянии компонентов природной среды и следить за соблюдением нормативов ДВ. Она обеспечит полноту и объективность оценки воздействия предприятия на экосферу и как следствие, повысит социальную и экономическую эффективность принятия решений по минимизации отрицательных воздействий для природы и населения.

В нормативно-законодательном плане реализация программы упорядочит отчетность, повысит обоснованность нормативов эмиссий.

Изложенная система производственного экологического контроля сведена в обобщенную краткую **программу в табличной форме.**

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ



1. Кодекс Республики Казахстан № 400-VI ЗРК от 02.01.2021 года «Экологический кодекс Республики Казахстан». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/K2100000400#z739>.
2. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан № 250 от 14.07.2021 года «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2100023553>.
3. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан № 63 от 10.03.2021 года «Об утверждении Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2100022317#z562>.
4. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан № 246 от 13.07.2021 года «Об утверждении Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2100023538>.
5. Приказ и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан № ҚР ДСМ-2 от 11.01.2022 года «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2200026447#z6>.
6. Приказ Министра национальной экономики Республики Казахстан № 239 от 06.06.2016 года «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к осуществлению производственного контроля». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V1600013896>.
7. Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан № ҚР ДСМ-70 от 02.08.2022 года «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2200029011#z10>.
8. Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан № ҚР ДСМ-138 от 24.11.2022 года «Об утверждении Гигиенических нормативов показателей безопасности хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2200030713#z3>.
9. Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан № ҚР ДСМ-32 от 21.04.2021 года «Об утверждении Гигиенических нормативов к безопасности среды обитания». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2100022595>.
10. Приказ и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан № ҚР ДСМ-331/2020 от 25.12.2020 года «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2000021934#z7>.
11. Рабочий проект «Строительство завода по производству извести 1-го сорта на месторождении Сарыюпан в Осакаровском районе Карагандинской области.

Первая очередь строительства. Корректировка». ТОО «КИТНГ», 2022 год.

12. Приложение № 11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан № 100-п от 18.04.2008 года «Об утверждении Методики расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов».
13. Приказ и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан № 14 от 18.01.2022 года «Об утверждении формы отчета по инвентаризации отходов и инструкции по ее заполнению». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2200026577>.
14. Приказ Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан № 164-Ө от 21.05.2012 года «Об утверждении Формы отчета по опасным отходам и Инструкции по заполнению формы отчета по опасным отходам». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V1200007746>.
15. Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан № ҚР ДСМ-15 от 16.02.2022 года «Об утверждении Гигиенических нормативов к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2200026831#z10>.
16. Приказ и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан № 314 от 06.08.2021 года «Об утверждении Классификатора отходов». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2100023903#z152>.
17. Приказ Министра сельского хозяйства Республики Казахстан № 19/1-274 от 30.03.2015 года «Об утверждении Правил первичного учета вод». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V1500011131#z0>
18. РНД 03.3.0.4.01-96 «Методические указания по определению уровня загрязнения компонентов окружающей среды токсичными веществами отходов производства и потребления» https://online.zakon.kz/Document/?doc_id=30010135.
19. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан № 280 от 30.07.2021 года «Об утверждении Инструкции по организации и проведению экологической оценки». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2100023809>
20. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан № 208 от 22.06.2021 года «Об утверждении Правил ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2100023659>.
21. Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан № ҚР ДСМ-13 от 24.11.2022 года «Об утверждении Гигиенических нормативов показателей безопасности хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования». <https://adilet.zan.kz/rus/docs/V2200030713#z3>.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 – ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
К РАБОЧЕМУ ПРОЕКТУ «СТРОИТЕЛЬСТВО ЗАВОДА ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИЗВЕСТИ 1-ГО СОРТА НА МЕСТОРОЖДЕНИИ
САРЮОПАН В ОСАКАРОВСКОМ РАЙОНЕ КАРАГАНДИНСКОЙ ОБЛАСТИ. ПЕРВАЯ ОЧЕРЕДЬ СТРОИТЕЛЬСТВА.
КОРРЕКТИРОВКА»
на 2023 – 2032 годы

Таблица 1 – Общие сведения о объекте

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
Завод по производству извести	355681100	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'19.04"с.ш., 73°24'02.47"в.д.)	160740017134	23521	Намечаемый проект не приведет к изменению основного вида деятельности ТОО «Saryopan Operating» ОКЭД 23521 «Производство извести». Целевым назначением проектируемых работ является строительство, и дальнейшая эксплуатация завода по производству извести 1-го сорта, с планируемым выпуском кусковой извести объемом – 300000 т/год, измельченной и гашеной извести объемом – 300000 т/год и мелкокристаллическим известняком фракцией частиц от 0 до 15 мм. Общий планируемый объем выпускаемой продукции составит – 900000 т/год. Грузооборот с учетом выгрузки угля (80 т/год) составит 980000 т/год.	БИН 160740017134 Юридический адрес: Республика Казахстан, 050043, г. Алматы, Бостандыкский район, пр. Аль-Фараби, 77/8, н.п.7. Тел.: 8-701-210-02-63, e- mail: gli@gcc.kz	I категория как объекты минеральной промышленности, включающие производство извести (пп. 3.2 п. 3 раздела 1 приложению 2 [1]). Проектная мощность предприятия 1200 тонн извести в сутки. Грузооборот – 980 тыс.т/год

Таблица 2 – Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов [16]	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Период СМР		
Твердо-бытовые отходы	20 03 01	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в контейнерах, установленных на специальной площадке, с последующим вывозом на ближайший организованный полигон ТБО
Строительные отходы	17 01 07	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) на специальной подготовленной площадке. Вывоз спецорганизациями по договору
Тара пластмассовая из-под водоземлюсионных красок	07 02 13	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в контейнерах. Вывоз спецорганизациями по договору
Обрезки стальных труб	17 04 05	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) на специальной бетонированной площадке. Вывоз спецорганизациями по договору
Обрезки ПЭ труб	07 02 13	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в емкостях. Вывоз спецорганизациями по договору
Огарки сварочных электродов	12 01 13	Временное хранение в контейнерах (не более 6 месяцев). Далее отходы будут сданы в специализированные пункты приема металлолома по договору
Отходы кабельно-проводниковой продукции	17 04 11	Временное хранение в контейнерах (не более 6 месяцев). Вывоз спецорганизациями по договору
Тара металлическая из-под краски	17 04 09*	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в контейнерах. Вывоз спецорганизациями по договору
Тара пластмассовая из-под краски	17 02 04*	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в контейнерах. Вывоз спецорганизациями по договору
Период эксплуатации		
Твердо-бытовые отходы (ТБО)	20 03 01	Временно хранятся (не более 6-ти месяцев) в металлических контейнерах, расположенных на специальных бетонированных площадках, далее передаются по договору на полигон ТБО
Летучая зола	10 01 17	Временное хранение в герметичных мешках на площадке (не более 6 месяцев). Далее отходы будут сданы в специализированные организации на утилизацию по договору.
Отработанные светодиодные лампы	20 01 36	Временно (не более 6-ти месяцев) хранятся в металлическом контейнере с последующим вывозом на утилизацию спецорганизациями по договору
Взвешенные вещества	19 08 16	По мере накопления вычищаются из системы ливневой канализации с последующей передачей в специализированные организации на утилизацию по договору
Тара (биг-беги)	15 01 02	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в контейнерах. Вывоз спецорганизациями по договору
Металлолом	17 04 05	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) на специальной бетонированной

		площадке. Далее отходы будут сданы в специализированные пункты приема металлолома по договору
Изнюшенная спецодежда	15 02 03	Временно хранится (не более 6-ти месяцев) в металлических контейнерах, далее передаются по договору в спецорганизации
Отработанный битый огнеупорный кирпич и бетон	17 01 07	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) на на подготовленной площадке на территории завода и далее передача в специализированные организации по договору
Огарки сварочных электродов	12 01 13	Временное хранение в контейнерах (не более 6 месяцев). Далее отходы будут сданы в специализированные пункты приема металлолома по договору
Нефтепродукты	19 08 13*	По мере накопления вычищаются из системы ливневой канализации с последующей передачей в специализированные организации на утилизацию по договору
Замазученный грунт	17 05 03*	По мере накопления вычищаются из системы ливневой канализации с последующей передачей в специализированные организации на утилизацию по договору
Отработанные масла	13 02 06*	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в контейнерах. Вывоз спецорганизациями по договору
Промасленная ветошь	15 02 02*	Временное хранение (не более 6-ти месяцев) в емкостях. Вывоз спецорганизациями по договору

Таблица 3 – Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	2	3
Период СМР		
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	8
2	Организованных, из них:	7
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	0
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	7
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	7
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1
Период эксплуатации		
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	33
2	Организованных, из них:	16
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	15
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	2
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	15

3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	16
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	1
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	17

Таблица 4 – Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Завод по производству извести	Производительность – 900000 т извести в год	Щековая дробилка	0001	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'04"с.ш., 73°24'02.47"в.д.)	Пыль общая	1 раз в квартал
		Виброгрохот наклонный 2YKR2865H	0002	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'17.46"с.ш., 73°24'10.48"в.д.)	Пыль общая	1 раз в квартал
		Двухвалковая дробилка	0003	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'9.04"с.ш., 73°24'25.47"в.д.)	Пыль общая	1 раз в квартал
		Виброгрохот наклонный	0004	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'1.2"с.ш., 73°24'12.13"в.д.)	Пыль общая	1 раз в квартал
		Качающийся виброгрохот	0005	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'3.7"с.ш., 73°24'2.47"в.д.)	Пыль общая	1 раз в квартал
		Качающийся виброгрохот	0006	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'19.04"с.ш., 73°24'11.55"в.д.)	Пыль общая	1 раз в квартал
		Качающийся виброгрохот	0007	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'5.14"с.ш., 73°24'32.47"в.д.)	Пыль общая	1 раз в квартал
		Молотковая дробилка	0008	Республика Казахстан, Карагандинская	Пыль общая	1 раз в квартал

			область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'85.04"с.ш., 73°24'20.47"в.д.)		
	Шаровая мельница	0009	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'19.04"с.ш., 73°24'22.58"в.д.)	Пыль общая	1 раз в квартал
	Барабанная печь № 1	0010	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'3.79"с.ш., 73°24'1.14"в.д.)	Оксид азота Диоксид азота Сера диоксид Углерод оксид Пыль общая	1 раз в квартал
	Барабанная печь № 2	0011	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'95.03"с.ш., 73°24'02.11"в.д.)	Оксид азота Диоксид азота Сера диоксид Углерод оксид Пыль общая	1 раз в квартал
	Выгрузка из барабанной печи №1	0012	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'9.04"с.ш., 73°24'05.66"в.д.)	Пыль общая	1 раз в квартал
	Выгрузка из барабанной печи №2	0013	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'64.74"с.ш., 73°24'2.57"в.д.)	Пыль общая	1 раз в квартал
	Виброгрохот	0014	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'59.04"с.ш., 73°24'62.87"в.д.)	Пыль общая	1 раз в квартал
	Вертикальная мельница	0015	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'17.08"с.ш., 73°24'05.64"в.д.)	Пыль общая	1 раз в квартал

Таблица 5 – Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Период строительства завода по производству извести 1-го сорта	Компрессоры передвижные	1001	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'94.04"с.ш., 73°24'02.87"в.д.)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474) Формальдегид (Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	Дизтопливо
Период строительства завода по производству извести 1-го сорта	Компрессоры передвижные	1002	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'11.24"с.ш., 73°24'02.47"в.д.)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Дизтопливо

				Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474) Формальдегид (Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	
Период строительства завода по производству извести 1-го сорта	Компрессоры передвижные	1003	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'19.04"с.ш., 73°24'02.47"в.д.)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474) Формальдегид (Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	Дизтопливо
Период строительства завода по производству извести 1-го сорта	Компрессоры передвижные	1004	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'13.22"с.ш.,	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (	Дизтопливо

			73°24'02.02"в.д.)	IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474) Формальдегид (Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	
Период строительства завода по производству извести 1-го сорта	Трамбовки от компрессора	1005	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'07.08"с.ш., 73°24'02.99"в.д.)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474) Формальдегид (Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	Дизтопливо
Период строительства завода по производству извести 1-го сорта	Электростанции передвижные	1006	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа,	Дизтопливо

			район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'44.14"с.ш., 73°24'54.66"в.д.)	Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474) Формальдегид (Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК- 265П) (10)	
Период строительства завода по производству известня 1-го сорта	Электростанции передвижные	1007	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'85.6"с.ш., 73°24'65.4"в.д.)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474) Формальдегид (Метаналь) (609) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК- 265П) (10)	Дизтопливо
Период строительства	Строительно-монтажные	7001	Республика	Железо (II, III)	Стройматериалы, сварочные

завода по производству известки 1-го сорта	работы	Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'31.94"с.ш., 73°24'02.21"в.д.)	оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Кальций оксид (Негашеная известь) (635*) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) Метилбензол (349)	материалы, ЛКМ, пропан- бутан, припои, битумы, машины и агрегаты для проведения СМР
---	--------	---	---	--

	Хлорэтилен (Винилхлорид, Этиленхлорид) (646) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) (383) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) Пропан-2-он (Ацетон) (470) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Керосин (654*) Сольвент нафта (1149*) Уайт-спирит (1294*) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) Взвешенные частицы (116) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)	
--	--	--

				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Пыль древесная (1039*)	
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Щековая дробилка	0001	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'04"с.ш., 73°24'02.47"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Виброгрохот наклонный 2YKR2865H	0002	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'17.46"с.ш., 73°24'10.48"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Двухвалковая дробилка	0003	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'9.04"с.ш., 73°24'25.47"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Виброгрохот наклонный	0004	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'1.2"с.ш., 73°24'12.13"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству	Качающийся виброгрохот	0005	Республика	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк

извест: ист. 6001-6017, 0001-0016			Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'3.7"с.ш., 73°24'2.47"в.д.)		
Завод по производству извест: ист. 6001-6017, 0001-0016	Качающийся виброгрохот	0006	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'19.04"с.ш., 73°24'11.55"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству извест: ист. 6001-6017, 0001-0016	Качающийся виброгрохот	0007	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'5.14"с.ш., 73°24'32.47"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству извест: ист. 6001-6017, 0001-0016	Молотковая дробилка	0008	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'85.04"с.ш., 73°24'20.47"в.д.)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Известняк
Завод по производству извест: ист. 6001-6017, 0001-0016	Шаровая мельница	0009	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Известняк

			Трудовое (50°24'19.04"с.ш., 73°24'22.58"в.д.)		
Завод по производству известки: ист. 6001-6017, 0001-0016	Барабанная печь № 1	0010	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'3.79"с.ш., 73°24'1.14"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Известняк, угольная пыль, дизтопливо
Завод по производству известки: ист. 6001-6017, 0001-0016	Барабанная печь № 2	0011	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'95.03"с.ш., 73°24'02.11"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Известняк, угольная пыль, дизтопливо

				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Выгрузка из барабанной печи №1	0012	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'9.04"с.ш., 73°24'05.66"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Выгрузка из барабанной печи №2	0013	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'64.74"с.ш., 73°24'2.57"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Виброгрохот	0014	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'59.04"с.ш., 73°24'62.87"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству извести: ист. 6001-6017,	Вертикальная мельница	0015	Республика Казахстан,	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк

0001-0016			Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'17.08"с.ш., 73°24'05.64"в.д.)		
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Гараж спецтехники с отделением РММ	0016	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'64.54"с.ш., 73°24'05.64"в.д.)	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Азота (IV) диоксид (4) Азота диоксид (4) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163) Серная кислота (517) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Бута-1,3-диен (1,3- Бутадиен, Дивинил) (98) Изобутилен (2- Метилпроп-1-ен) (282) 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2- Метилбутадиен-1,3) (351) Пропен (Пропилен) (473)	Сварочные электроды, пропан, станки и механизмы.

				Этен (Этилен) (669) 1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а- Метилстирол) (356) Винилбензол (Стирол, Этилбензол) (121) 2-Хлорбута-1,3-диен (Хлоропрен) (627) Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2- дикарбонат) (346*) Оксиран (Этилена оксид, Эпоксиэтилен) (437) Акрилонитрил (Акриловой кислоты нитрил, пропеннитрил) (9) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК- 265П) (10) Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин (1090*)	
Завод по производству известки: ист. 6001-6017, 0001-0016	Крытый склад угля	6001	Республика Казахстан, Карагандинская область,	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль	Уголь

			Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'04.04"с.ш., 73°24'81.12"в.д.)	цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Крытый склад угля	6002	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'04.04"с.ш., 73°24'81.12"в.д.)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Уголь
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Крытый склад угля	6003	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'04.04"с.ш., 73°24'81.12"в.д.)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Уголь
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Узлы пересыпки в дробильно-сортировочном отделении	6005	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'03.55"с.ш., 73°24'11.79"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Ленточные конвейеры дробильно-сортировочного отделения	6006	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с.	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк

			Трудовое (50°24'04.33"с.ш., 73°24'64.55"в.д.)		
Завод по производству известки: ист. 6001-6017, 0001-0016	Площадка временного хранения дробленного сырья размерами кусков 0-15 мм	6007	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'21.21"с.ш., 73°24'96.12"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству известки: ист. 6001-6017, 0001-0016	Площадка временного хранения дробленного сырья размерами кусков 15-40 мм	6008	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'04.74"с.ш., 73°24'25.12"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству известки: ист. 6001-6017, 0001-0016	Площадка временного хранения дробленного сырья размерами кусков 40-65 мм	6009	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'11.55"с.ш., 73°24'81.12"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству известки: ист. 6001-6017, 0001-0016	Узлы пересыпки в отделении системы подачи сырья	6010	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'79.04"с.ш., 73°24'64.12"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству известки: ист. 6001-6017, 0001-0016	Ленточные конвейеры отделения системы подачи сырья	6011	Республика Казахстан, Карагандинская	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк

			область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'33.56"с.ш., 73°24'03.52"в.д.)		
Завод по производству известки: ист. 6001-6017, 0001-0016	Ленточные конвейеры отделения подготовки угля	6012	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'04.98"с.ш., 73°24'01.87"в.д.)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Уголь
Завод по производству известки: ист. 6001-6017, 0001-0016	Узлы пересыпки в отделении подготовки угля	6013	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'72.12"с.ш., 73°24'64.64"в.д.)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Уголь
Завод по производству известки: ист. 6001-6017, 0001-0016	Ленточные конвейеры отделения сортировки и дробления обожженного известняка	6014	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'32.65с.ш., 73°24'47.55"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известь
Завод по производству известки: ист. 6001-6017, 0001-0016	Автозаправочная станция с резервуарами дизельного топлива	6015	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'04.04"с.ш.,	Сероводород (Дигидросульфид) (518) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	Дизтопливо

			73°24'52.54"в.д.)		
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Пересыпка просыпи известняка	6016	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'02.62"с.ш., 73°24'81.12"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк
Завод по производству извести: ист. 6001-6017, 0001-0016	Склад некондиции	6017	Республика Казахстан, Карагандинская область, Осакаровский район, 101024, в 7,8 км от с. Трудовое (50°24'01.21"с.ш., 73°24'08.33"в.д.)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	Известняк

Таблица 6 – Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Предприятие не имеет полигонов отходов. Необходимость в газовом мониторинге отсутствует.					

Таблица 7 – Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Контрольная точка Т1 Сброс в накопитель (выпуск №1)	50°24'19.04"с.ш., 73°24'02.47"в.д.	Взвешенные вещества	1 раз в квартал	Действующие методики в РК. По узаконенным методикам проведения измерений и ГОСТ
		БПК		
		Азот аммонийный		
		Нитриты		
		Нитраты		
		Фосфаты		
		ПАВ		

Таблица 8 – План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
№№ 1-4, граница СЗЗ завода по производству извести с 4-х сторон (северо-запад, юго-запад, север и запад)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	ежеквартально	Не требуется	аккредитованная лаборатория	Действующие методики в РК. Инструментальным методом по узаконенным методикам проведения измерений и ГОСТ
	Сера диоксид				
	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)				
	Пыль общая				

Таблица 9 – График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм³) [8]	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
1	Мониторинговая скважина подземных вод (1 скважина на промплощадке)	Взвешенные вещества	С+0,75	ежеквартально	По действующим в РК ГОСТам, стандартам, руководствам и методикам
		БПКполн.	6		
		Азот аммонийный	2,0		
		Нитриты	3,3		
		Нитраты	45,0		

	Фосфаты	3,5		
	ПАВ	0,5		
<i>*Примечание: ПДК для данного показателя не установлены</i>				

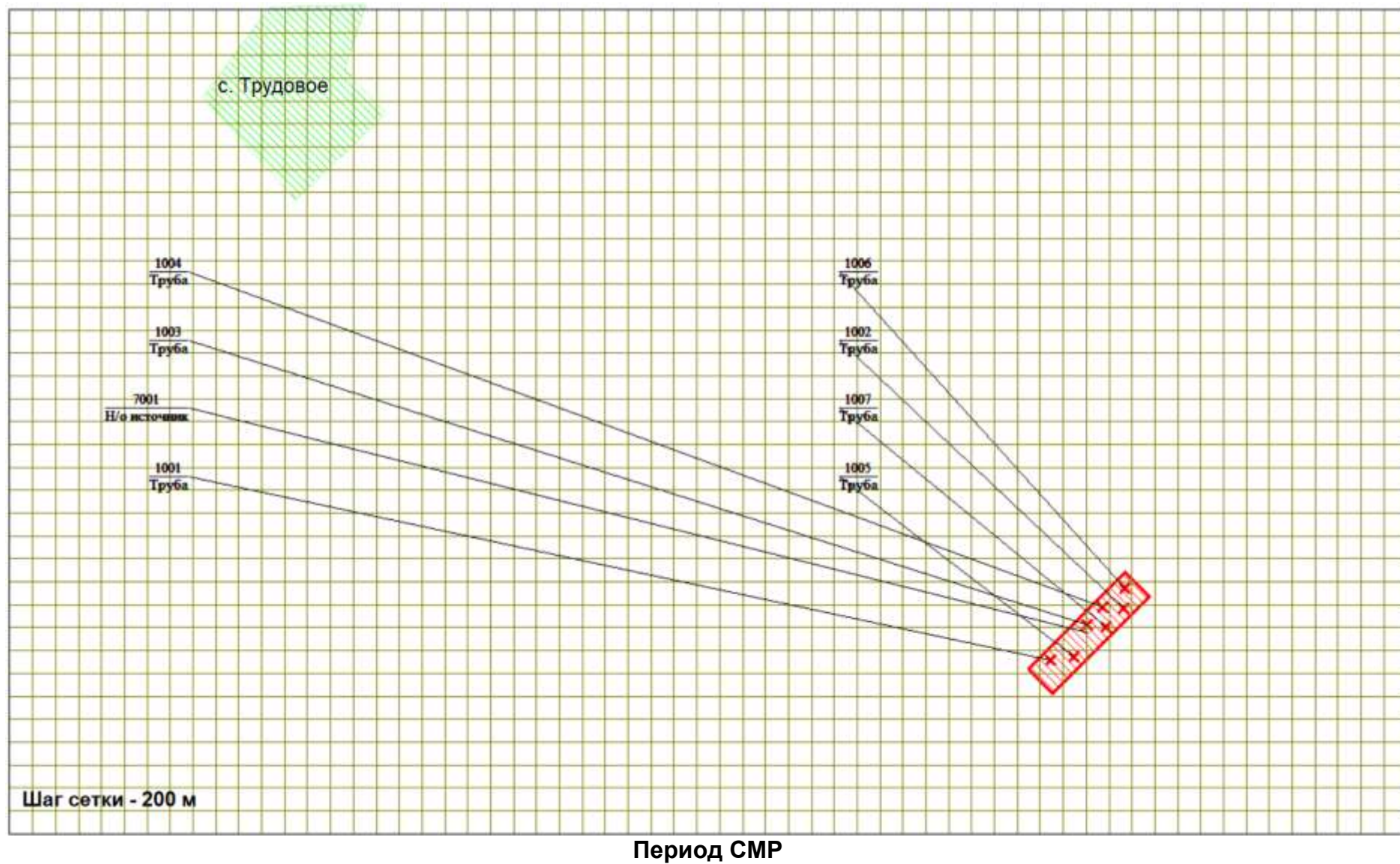
Таблица 10 – Мониторинг уровня загрязнения почвы

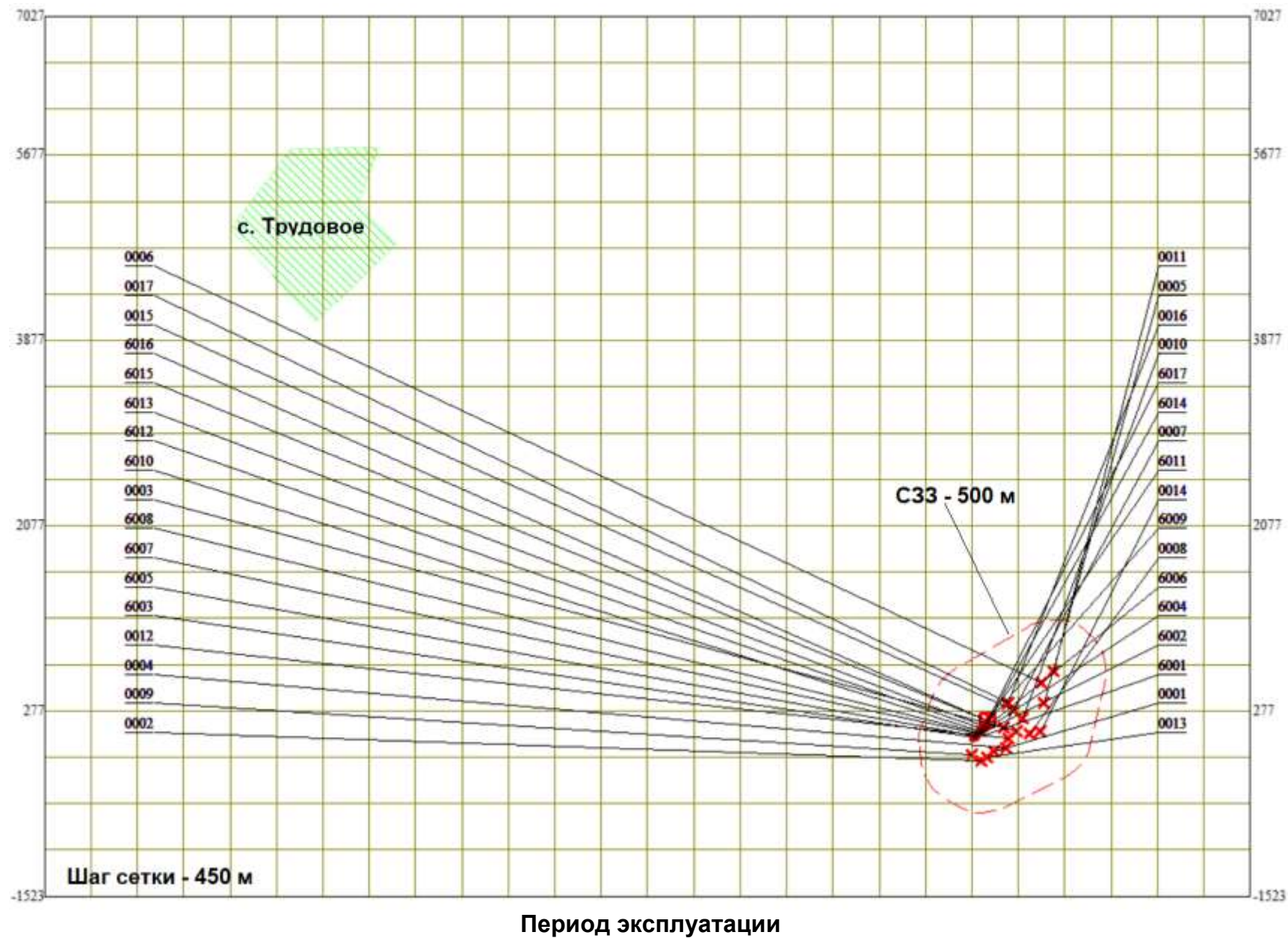
Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг) [9, 16]	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Граница С33	Кобальт	5,0	1 раз/год	По действующим в РК ГОСТам, стандартам, руководствам и методикам
	Хром	6,0		
	Железо общее,	-		
	Марганец (подвижная форма)	1500		
	Свинец (водорастворимая форма)	32,0		
	Фтор (водорастворимая форма)	10,0		
	Мышьяк (водорастворимая форма)	2,0		
*Примечание: ПДК для данного вещества не установлены				

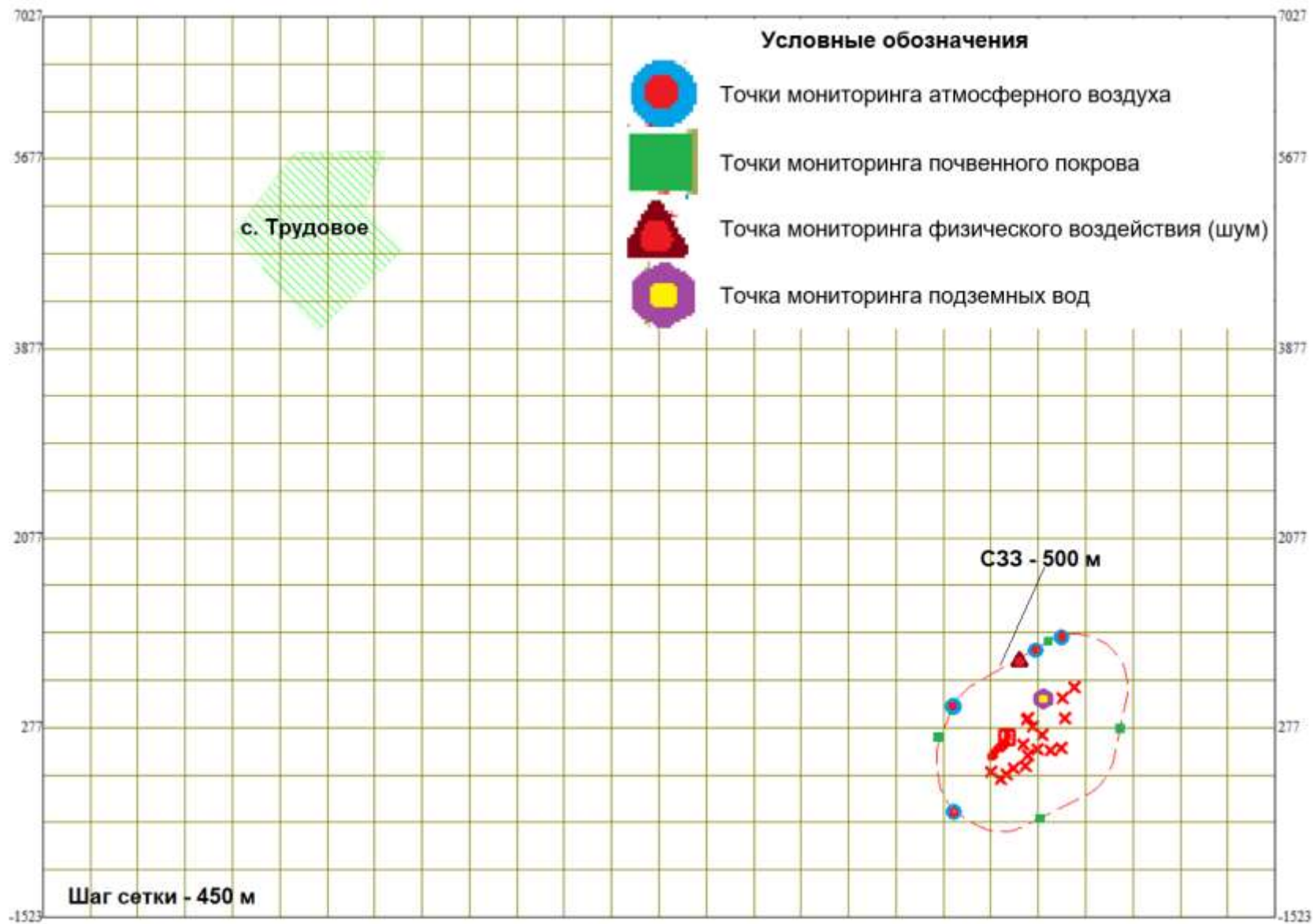
Таблица 11 – План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Завод завода по производству извести 1-го сорта на месторождении Сарыюпан в Осакаровском районе Карагандинской области, служба безопасности и охраны труда	ежеквартально

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 – ПЛАН-СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАВОДА С НАНЕСЕННЫМИ НА НЕЙ ИСТОЧНИКАМИ ВЫБРОСОВ







Точки отбора проб при мониторинге воздействия