

Индивидуальный предприниматель

Старостина Наталья Александровна

Природоохранное проектирование, нормирование и экологический аудит. Лицензия №02434Р от 14.12.2017 г.

Талон № KZ80TWQ01371932 от 04.03.21 г. УГД по району им.Казыбек би г.Караганды

Уведомление № KZ21UWQ02419768 от 04.03.2021 г. ИИН 801211450288

Кбс: 19 ИИК KZ758562204106425730 БИК КСJBKZKX АО «Банк ЦентрКредит» г. Караганда

100022, Республика Казахстан, Карагандинская обл.,
г. Караганда, район имени Казыбек Би,
ул. Сабыра Рахимова, д. 126.
Тел: 8 (777) 652-20-10, 8 (707) 338-02-80
E-mail: nastar-07@mail.ru

100022, Қазақстан Республикасы, Қарағанды облысы,
Қарағанды қ., Қазыбек Би Атындағы ауд.,
Сабыр Рахымов көш., ү.126
Тел: 8 (777) 652-20-10, 8 (707) 338-02-80
E-mail: nastar-07@mail.ru

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

ДЛЯ

ТОО «Темир Трейд Компани»

Период действия: 2023 – 2032 гг.

Директор
ТОО «Темир Трейд Компани»



Айжигитов А.Е.

Индивидуальный
предприниматель



Старостина Наталья Александровна

Караганда 2023 г.

Оглавление

ГЛАВА I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ	3
1.1 Краткая характеристика производственного процесса.....	3
1.2 Категория и проектная мощность предприятия.....	4
ГЛАВА II. ПЕРЕЧЕНЬ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭМИССИЙ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И ИНЫХ ПАРАМЕТРОВ.....	5
2.1. Информация по отходам производства и потребления	5
2.2. Общие сведения об источниках выбросов	6
2.3 Сведения о газовом мониторинге.....	6
2.4 Информация по водным ресурсам	6
ГЛАВА III. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ.....	7
3.1 Общие положения.....	7
3.2 Операционный мониторинг	7
3.3 Мониторинг эмиссий.....	8
3.4 Мониторинг воздействия	8
3.5 Механизмы обеспечения качества инструментальных и расчетных методов проведения производственного мониторинга.....	9
3.6 Организация внутренних проверок.....	10
3.7 Методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных.....	10
ГЛАВА IV. ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЙ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ	11
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ	12

Приложение I - Программа производственного экологического контроля (таблицы 1-11) согласно «Правилам разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» (Приложение 1 к приказу Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250)

ГЛАВА I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Производственный комплекс ТОО "Темир Трейд Компани" расположен по адресу г. Караганда, района им.Алихана Бокейханова, ул. Потанина, 24-б.

Проектируемый объект предназначен для плавки алюминиевого лома в слитки. Планируемый объем плавки составит 1800 т/год.

Режим работы предприятия – круглогодичный, двухсменный (по 12 ч каждая).

Численность персонала на проектный период составит – 100 человек.

Ближайшая селитебная зона расположена на расстоянии 360 м на восток от рассматриваемого объекта.

Согласно санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (утв. Утверждены приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2) рассматриваемый объект отнесен к 3 классу опасности (приложение 1, раздел 2, п. 8, пп.2 «2) производство цветных металлов в количестве от 100 до 2000 тонн в год;»), а размер СЗЗ составляет не менее 300 метров.



Рисунок 1. Обзорная карта района расположения объектов
ТОО "Темир Трейд Компани"

1.1 Краткая характеристика производственного процесса

Проектируемый объект предназначен для плавки алюминиевого лома в слитки. Планируемый объем плавки составит 1800 т/год.

Размещение плавильного цеха ТОО «Темир Трейд Компани» проектируется в западной промзоне г. Караганда в помещении цеха по адресу ул. Потанина, 24-б.

Режим работы предприятия – круглогодичный, двухсменный (по 12 ч каждая).

Численность персонала на проектный период составит – 100 человек.

Для производства работ предусмотрены:

- печь для плавки лома производительностью 190 кг/час (производство ТОО «Рауан-2009», г. Караганда Республика Казахстан). Каркас печи представляет собой жесткую сварную раму, из конструкционной стали. На боковой стороне каркаса закрепляются оси, вокруг которых производится поворот печи для слива расплавленного металла. Поворот печи осуществляется при помощи гидропривода.

- два «казана» для плавки лома производительность 25 кг/час каждый (производство ТОО «Рауан-2009», г. Караганда Республика Казахстан).

Производство целиком размещено внутри производственного цеха

На предприятие лом поступает автотранспортом и разгружается внутри плавильного участка. После этого (при необходимости) лом сортируют и подготавливают к плавке. для достижения необходимых размеров при помощи «болгарки».

Далее лом загружается в печь и «казаны» для плавки. Печь и «казаны» разогреваются до температуры 1600 оС с помощью сжигания природного газа.

Для приема, хранения и дальнейшего использования на предприятии имеется резервуар для СУГ, геометрический объем 30 мЗ.

После плавки металл (алюминий) разливается в изложницы для слитков. Далее происходит остывание слитков в естественных условиях в помещении цеха. После этого слитки вынимаются из изложниц и хранятся также в помещении цеха в специально отведенном месте – складе готовой продукции.

Для отвода дымовых газов от печи и «казанов» проектом предусматриваются две вытяжные вентиляционные системы (отдельно на печь, и «казаны №1-2»).

Отопление помещений принимается за счет работы газового обогревателя.

На рисунке 2 представлен план размещения проектируемого оборудования и зон хранения сырья и продукции внутри цеха.

На предприятии предусмотрена возможность повышения квалификации персонала. При поступлении на работу вновь принимаемые работники проходят стажировку в количестве не менее 6 рабочих дней. Из лица опытных работников назначается наставник. По окончании стажировки рабочие проходят устный опрос на знание требований безопасности труда и овладения практическими навыками работы. Помимо стажировки на предприятии мастер на регулярной основе проводит тематические занятия с рабочими по технологии выполнения ремонтных работ. Один раз в год работники проходят обучение по охране труда, по промышленной безопасности. Работники, деятельность которых связана с повышенной пожароопасностью помимо прочего проходят ежегодное обучение по пожарно-техническому минимуму.

1.2 Категория и проектная мощность предприятия

Согласно пп. 2.1.5 Раздела 2 Приложения Экологического Кодекса 2 рассматриваемое производство относится ко 2 категории (металлургическое производство с использованием оборудования для плавки, включая легирование, рафинирование и разливку цветных металлов (с проектной производительностью плавки менее 4 тонн в сутки для свинца и кадмия или менее 20 тонн в сутки для других металлов)).

Проектируемый объект предназначен для плавки алюминиевого лома в слитки. Планируемый объем плавки составит 1800 т/год.

Общие сведения о предприятии представлены в таблице 1 – *Приложение I*.

ГЛАВА II. ПЕРЕЧЕНЬ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭМИССИЙ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И ИНЫХ ПАРАМЕТРОВ

2.1. Информация по отходам производства и потребления

Склад СУГ (ист. 6001) предназначен для приема и хранения поступающего на предприятие сжиженного углеводорода (газа), который используется для как топливо для печи (ист. 0002), «казанов №1-2» (ист. 0003) и газового обогревателя (ист. 0005). Всего на складе СУГ имеются резервуары, суммарный геометрический объем которых составляет 30м³. Ожидаемый ежегодный объем хранения составляет 82600 м³ (или 47164,6 т/год). Продолжительность хранения - круглогодично.

Проектируемый объект предназначен для плавки алюминиевого лома в слитки. Планируемый объем плавки составит 1800 т/год.

Для производства работ предусмотрены:

- печь для плавки лома (ист. 0002) производительностью 190 кг/час (производство ТОО «ВК Промбез», г. Усть-Каменогорск Республика Казахстан). Каркас печи представляет собой жесткую сварную раму, из конструкционной стали. На боковой стороне каркаса закрепляются оси, вокруг которых производится поворот печи для слива расплавленного металла. Поворот печи осуществляется при помощи гидропривода.

- два «казана» (ист. 0003) для плавки лома производительность 25 кг/час каждый.

Режим работы печи и «казанов» для плавки металла составит 7497 ч/год.

Производство целиком размещено внутри производственного цеха

На предприятие лом поступает автотранспортом и разгружается внутри плавильного участка. После этого (при необходимости) лом сортируют и подготавливают к плавке. Для достижения необходимых размеров при помощи «болгарки» (ист. 6004). Режим работы «болгарки» составляет 5008 ч/год. В атмосферу поступают взвешенные вещества

Далее лом загружается в печь и «казаны» для плавки. Печь и «казаны» разогреваются до температуры 1600 оС с помощью сжигания природного газа.

После плавки металл (алюминий) разливается в изложницы для слитков. Далее происходит остывание слитков в естественных условиях в помещении цеха. После этого слитки вынимаются из изложниц и хранятся также в помещении цеха в специально отведенном месте – складе готовой продукции.

Для отвода дымовых газов от печи и «казаной» проектом предусматриваются две вытяжные вентиляционные системы (отдельно на печь, и «казаны №1-2»).

В процессе плавки и разливе алюминия в изложницы в атмосферный воздух поступают следующие загрязняющие вещества: диоксид азота, оксид азота, сернистый ангидрид, оксид углерода, водород хлористый, фтористые соединения газообразные, взвешенные вещества.

Газовый обогреватель (ист. 0005) предназначен для отопления помещений, расположенных на территории предприятия.

В качестве основного топлива в котельной используется пропан-бутановая смесь, обладающая следующими качественными характеристиками:

- теплотворная способность – 98,4 МДж/м³

- содержание сероводорода в топливе – 0.

Годовой расход топлива – 60 тыс.м³/год.

Режим работы котельной – 5088 ч/год (отопительный период).

При работе котельной в атмосферу поступает оксид углерода и диоксид азота. Выброс загрязняющих веществ производится через дымовую трубу высотой 10 м и диаметром 0,2 м.

Общие сведения об отходах производства и потребления представлены в таблице 2 – Приложение I.

2.2. Общие сведения об источниках выбросов

Общие сведения об источниках выбросов представлены в таблицах 3-5 – Приложение I.

Стационарные источники выбросов, а также выпуски сточных вод, подлежащие оснащению автоматизированной системой мониторинга, согласно Правил, утвержденных приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 22 июня 2021 года № 208, на объекте отсутствуют.

2.3 Сведения о газовом мониторинге

Газовый мониторинг не предусмотрен, так как на балансе отсутствует полигон твердых бытовых отходов (ТБО).

2.4 Информация по водным ресурсам

Водоснабжение персонала предусматривается осуществлять привозной водой питьевого качества. Бытовое обслуживание рабочего персонала предусматривается в действующих АБК. Под бытовым обслуживанием настоящим проектом подразумевается посещение уборной, мытье рук, питьевые нужды. Приготовление пищи на территории промплощадок не предусмотрено, пищу персонал будет приносить с собой, либо посещать ближайшие пункты приема пищи.

Для расчета объема питьевого водоснабжения в соответствии с гигиеническими нормами принята норма 1,5 л/смену на 1 человека. Максимальное количество рабочих дней в году – 365 дней. Объемы потребления воды на питьевое водоснабжение составит 0,15 м³/сут, 54,75 м³/год.

Учитывая вышеизложенное, норма водопотребления на питьевые нужды для всех пром-площадок составит: 54,75 м³/год.

Хозяйственно-бытовые сточные воды жизнедеятельности работников будут отводиться в существующий септик, либо существующие водопроводные сети. По мере заполнения септика его содержимое откачивается ассенизационными машинами, и вывозится согласно договору на очистные сооружения специализированных предприятий.

ГЛАВА III. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

3.1 Общие положения

Программой устанавливаются обязательный перечень параметров, отслеживаемых в процессе производственного экологического контроля, критерии определения его периодичности, продолжительность и частота измерений, используемые инструментальные или расчетные методы.

Настоящая Программа производственного контроля окружающей среды для объектов участка «Западный» разработана в целях выполнения требований законодательных актов Республики Казахстан, а также правил и норм, устанавливаемых подзаконными и иными актами Республики Казахстан.

Производственный экологический мониторинг является элементом производственного экологического контроля, выполняемым для получения объективных данных с установленной периодичностью.

В рамках осуществления производственного экологического мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий и мониторинг воздействия.

3.2 Операционный мониторинг

Согласно ст. 186 ЭК РК Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности.

В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

Операционный мониторинг включает в себя контроль за соблюдением параметров технологического процесса на участках производства, включая расход сырья и сохранения физических параметров процесса. Контроль за соблюдением периодичности технических обслуживаний техники и профилактических ремонтов оборудования, с целью избежания аварийных ситуаций, связанных с воздействием на окружающую среду (для избежания аварийных эмиссий). Кроме того, в рамках операционного мониторинга производится отслеживание соблюдения проектных решений для горно-добывающей деятельности.

Ответственными за проведение операционного мониторинга являются руководители производственных подразделений (мастера цехов, начальники участков), каждый в рамках своей компетенции. Периодичность операционного мониторинга определяется особенностями технологического процесса. Форма отчетности отслеживания технологических процессов (операционного мониторинга) определяется индивидуально на каждом участке производства и включает в себя:

- журналы контроля технологического процесса,
- планы-графики проведения технического обслуживания техники и оборудования
- планы-графики проведения профилактических ремонтов техники и оборудования
- журналы расхода сырья
- журналы списания техники, образования и передачи отходов производства
- и т.д.

Операционный мониторинг является первым этапом проведения производственного контроля. Производственная деятельность осуществляется в

соответствии с проектной документацией, прошедшей государственную экологическую экспертизу. На предприятиях производится контроль соблюдения технологического регламента производственного процесса, объемов выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

3.3 Мониторинг эмиссий

Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение за эмиссиями у источника для слежения за производственными потерями, количеством и качеством эмиссий, и их изменением.

Целью мониторинга эмиссий является:

- контроль нормативов допустимых выбросов.
- контроль нормативов допустимых сбросов со сточными водами.

Под нормативами эмиссий понимается совокупность предельных количественных и качественных показателей эмиссий, устанавливаемых в экологическом разрешении. На лимиты накопления и захоронение отходов не устанавливаются нормативы эмиссий, а также для передвижных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Согласно п.10 статьи 39 Экологического кодекса РК эмиссии, осуществляемые при проведении мероприятий по ликвидации чрезвычайных ситуаций природного или техногенного характера и их последствий в соответствии с законодательством Республики Казахстан о гражданской защите, а также вследствие применения соответствующих требованиям настоящего Кодекса методов ликвидации аварийных разливов нефти, не подлежат нормированию и не считаются сверхнормативными.

3.3.1 Контроль на источниках выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Проектом предлагается для осуществления контроля за соблюдением нормативов эмиссий на источниках использовать балансовые и технологические методы контроля.

Балансовый контроль за выбросами загрязняющих веществ будет осуществляться лицом, ответственным за охрану окружающей среды на предприятии, по количеству сжигаемого топлива, расходу сырья, объему производимой продукции по формулам, приведенным в разделе 2.8, при составлении статистической отчетности 2 ТП-воздух, а также по мере необходимости.

3.3.2 Контроль на источниках сброса загрязняющих веществ

Намечаемая деятельность не предусматривает организацию сбросов загрязненных стоков в водные объекты и окружающую среду, также не оказывает диффузного загрязнения на поверхностные водные объекты, в связи с чем, мониторинг воздействия на поверхностные водные объекты проектом не предусмотрен.

В связи с этим программой не предусматривается данный вид контроля.

3.4 Мониторинг воздействия

Мониторинг воздействия - наблюдение за состоянием загрязнения компонентов окружающей среды на границе санитарно-защитной зоны предприятия.

Проведение мониторинга воздействия включается в программу производственного экологического контроля в тех случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения экологического законодательства Республики Казахстан и нормативов качества окружающей среды либо определено в комплексном экологическом разрешении.

В соответствии с требованиями п.п. 6 ст. 186 Экологического Кодекса мониторинг воздействия является обязательным в случаях:

- 1) когда деятельность природопользователя затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;
- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;
- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду.

Мониторинг воздействия на окружающую среду включает в себя наблюдение и контроль состояния следующих природных компонентов (сред) в районе расположения предприятия:

- атмосферный воздух, контролируемый в пределах санитарно-защитной зоны предприятия и в зоне активного загрязнения;
- почва в пределах санитарно-защитной зоны предприятия,
- вода поверхностного водопользования.

3.4.1 Мониторинг состояния атмосферного воздуха

Целью мониторинга состояния атмосферного воздуха является изучение характера и интенсивности загрязнения атмосферного воздуха с учетом климатических условий и рельефа местности. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха приведен в таблице – 8, *Приложение I*.

3.4.2 Мониторинг состояния водных объектов

Прямого воздействия на поверхностные водные объекты намечаемая деятельность не оказывает, т.к. реализация проекта не предусматривает сбросы загрязненных стоков в водные объекты и окружающую среду.

Изъятия водных ресурсов из поверхностных и подземных водных объектов проектом не предусматривается.

Промышленная площадка не попадает в водоохранные зоны и полосы водных объектов.

Намечаемая деятельность не предусматривает организацию сбросов загрязненных стоков в водные объекты и окружающую среду, также не оказывает диффузного загрязнения на поверхностные водные объекты, в связи с чем, мониторинг воздействия на поверхностные водные объекты проектом не предусмотрен.

В связи с этим программой не предусматривается данный вид контроля.

3.4.3 Мониторинг уровня воздействия на почвенный покров

Непосредственной целью мониторинга состояния почв является контроль показателей состояния почвы на участках, подвергающихся техногенному воздействию.

Рассматриваемый участок находится в западной промзоне г. Караганды и представлен в основном техногенными грунтами, либо территориями с твердым покрытием. Все образующиеся отходы передаются сторонним организациям, объектов размещения отходов нет. В связи с этим программой не предусматривается данный вид контроля.

3.4.4 Мониторинг биоразнообразия

Рассматриваемый участок находится в западной промзоне г. Караганды и представлен в основном техногенными грунтами, либо территориями с твердым покрытием.

Проектными документами в области охраны окружающей среды мониторинг биоразнообразия не требуется. Редкие и исчезающие животные на территории, непосредственно примыкающей к нарушенным землям, не встречаются. Район расположения объекта находится вне путей сезонных миграций животных.

3.5 Механизмы обеспечения качества инструментальных и расчетных методов проведения производственного мониторинга

Проектом ПЭК предлагается для осуществления контроля за соблюдением нормативов эмиссий на источниках использовать балансовые и технологические методы контроля.

Балансовый контроль за выбросами загрязняющих веществ будет осуществляться лицом, ответственным за охрану окружающей среды на предприятии, по количеству сжигаемого топлива, расходу сырья, объему производимой продукции по формулам, приведенным в разделе 2.8, при составлении статистической отчетности 2 ТП-воздух, а также по мере необходимости.

3.6 Организация внутренних проверок

В соответствии со статьей 189 Экологического Кодекса оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся работником (работниками), на которого (которых) оператором объекта возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля.

Организационную ответственность за проведение производственного экологического контроля несет непосредственно директор предприятия. Функциональную ответственность несут начальники цехов и структурных подразделений, а также специалисты по охране окружающей среды.

3.7 Методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных

Мониторинг эмиссий и воздействия проводится ежеквартально согласно программе производственного экологического контроля. При выполнении отбора и анализа проб атмосферного воздуха используется метод испытания, указанный в области аккредитации привлекаемой лаборатории.

Согласно требованиям статьи 187 Экологического кодекса РК, на предприятии ведется постоянный внутренний учет, формируются и представляются ежеквартальные отчеты по результатам производственного экологического контроля в соответствии с правилами, утверждаемыми уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

К отчету производственного экологического контроля предусматривается пояснительная записка о выполнении работ, составляемая в произвольной форме и прилагаются акты или протокола отбора проб, протокола результатов испытаний производственного экологического мониторинга.

Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляются ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом.

ГЛАВА IV. ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЙ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ

Предприятие имеет перечень мероприятий технологического и организационно-технического характера, обеспечивающего исключение таких ситуаций. Тем не менее, нельзя полностью исключить вероятность их возникновения. В случае возникновения внештатной ситуации на предприятии предпринимаются все возможные меры по ее скорейшему прекращению, локализации и ликвидации последствий.

К данным ситуациям при производственной деятельности предприятия можно отнести ситуации, влекущие за собой аварийные эмиссии загрязняющих веществ в окружающую среду.

На предприятии имеется План ликвидации аварийных ситуаций, в котором определены организация и производство аварийно-восстановительных работ, определены обязанности должностных лиц, участвующих в ликвидации аварий.

Одновременно проводятся визуальные наблюдения за распространением возможных загрязнений, которые фиксируются на дежурном плане.

В случае фиксирования аварийных ситуаций, связанных с загрязнением окружающей среды, руководство предприятия должно проинформировать о данных фактах уполномоченные государственные органы.

После устранения аварийной ситуации на предприятии должны быть откорректированы мероприятия по предупреждению подобных ситуаций.

Обобщение материалов в случае возникновения аварийной ситуации производится по тем же формам отчетности, которые используются при нормальной производственной деятельности предприятия.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Экологический кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI;
2. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля».
3. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 22 июня 2021 года № 208 «Об утверждении Правил ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля».

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Приложение 1
к Правилам разработки
программы производственного
экологического контроля
объектов I и II категорий,
ведения внутреннего учета,
формирования и представления
периодических отчетов
по результатам производственного
экологического контроля

Программа производственного экологического контроля объектов I и II категории

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственно го объекта	Месторасположен ие по коду КАТО (Классификатор административно – территориальных объектов)	Месторасположени е, координаты	Бизнес идентификационн ый номер (далее – БИН)	Вид деятельности по общему классификато ру видов экономическо й деятельности (далее– ОКЭД)	Краткая характеристика производственно го процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприяти я
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО "Темир Трейд Компани"	351013100	49°48'04.1"N 73°02'11.4"E (49.801151, 73.036505)	161240005233	24420	Плавк а алюминия	Юридический адрес: 100019 г. Караганда, пр. С. Сейфулина, 101/1 Тел.: +7-707-990- 04-64 БИН 161240005233 ИИК KZ4194804KZT220311 60 Филиал № 4 АО «Евразийский банк» г. Караганды БИК EURIKZKA, Кбе 17 e-mail: anvar_ae@mail.ru	II категория Планируемы й объем плавки алюминия 1800 т/год

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Стеклобой (Стекло)	20 01 39 неопасный	Передается на переработку
Отходы пластмассы (Пластмассы)	20 01 01 неопасный	
Макулатура (Бумага и картон)	20 01 02 неопасный	
Лом черных металлов (Черные металлы)	20 01 40 неопасный	
Отходы древесины (Дерево, за исключением упомянутого в 20 01 37)	20 01 38 неопасный	
Ветошь промасленная (Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами)	15 02 02* опасный	Передается на уничтожение или захоронение
ТБО (Смешанные коммунальные отходы)	20 03 01 неопасный	
Отработанная спецодежда (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)	15 02 03 неопасный	
Отработанная спецобувь (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)	15 02 03 неопасный	
Отработанные СИЗ (Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02)	15 02 03 неопасный	
Лом абразивных изделий (Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20)	12 01 21 неопасный	

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед.	5
	из них:	
2	Организованных, из них:	3
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	-
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	-
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	3
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	5

3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	2
---	--	---

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Данный вид контроля не предусмотрен ПЭК						

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО "Темир Трейд Компани"	Склад сжиженного углеводорода (СУГ)	6001	6001	СУГ (по бутану)	газ (СУГ)
	Печь для плавки алюминия	0002	0002	Диоксид азота	лом алюминия
				Оксид азота	
				Сернистый ангидрид	
				Оксид углерода	
				Водород хлористый	
				Фтористые соединения газообразные	
				Взвешенные вещества	
	Казаны №1-2 для плавки алюминия	0003	0003	Диоксид азота	лом алюминия
				Оксид азота	
				Сернистый ангидрид	
				Оксид углерода	
				Водород хлористый	
				Фтористые соединения газообразные	
				Взвешенные вещества	
	Болгарка	6004	6004	Взвешенные вещества	отрезные круги
	Газовый обогреватель	0005	0005	Оксид углерода	газ (СУГ)
				Диоксид азота	
				Оксид азота	

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

* - На балансе предприятия отсутствуют полигоны (накопители) отходов производства/потребления. В связи с этим данный вид контроля не предусмотрен программой ПЭК.

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Данный вид контроля не предусмотрен ПЭК				

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
1А	Пыль неорганическая	Ежегодно, 1 раз в год	-	аккредитованной лабораторией	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Оксид углерода				
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				
2А	Пыль неорганическая	Ежегодно, 1 раз в год	-	аккредитованной лабораторией	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Оксид углерода				
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				
3А	Пыль неорганическая	Ежегодно, 1 раз в год	-	аккредитованной лабораторией	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Оксид углерода				
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				
4А	Пыль неорганическая	Ежегодно, 1 раз в год	-	аккредитованной лабораторией	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Оксид углерода				
	Диоксид азота				
	Диоксид серы				

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм3)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6

Данный вид контроля не предусмотрен ПЭК

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контроли- руемого вещества	Предельно-допустимая concentra- ция, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Данный вид контроля не предусмотрен ПЭК				

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Подразделения промплощадки	Ежегодно, 2 раза в год (1 раз в полугодие)