

Форма протокола общественных слушаний посредством публичных обсуждений

По виду: **проекты, перечисленные в подпунктах 2) статьи 87 Кодекса**

1. Наименование местного исполнительного органа административно-территориальной единицы (областей, городов республиканского значения, столицы), на территории которого осуществляется деятельность, или на территорию которого будет оказано влияние: **ГУ «Управление природных ресурсов и регулирования природопользования Атырауской области».**

2. Предмет общественных слушаний: **«Проект справочника по наилучшим доступным техникам «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов»**

3. Наименование уполномоченного органа в области охраны окружающей среды или местного исполнительного органа области, городов республиканского значения, столицы, в адрес которого направлены материалы, выносимые на общественные слушания. **РГП на ПХВ «Информационно-аналитический центр охраны окружающей среды» при МЭГПР РК**

4. Местонахождение намечаемой деятельности: **г.Атырау**

5. Наименование всех административно-территориальных единиц, затронутых возможным воздействием намечаемой деятельности: **Атырауская область**

6. Реквизиты и контактные данные инициатора намечаемой деятельности: **НАО «Международный центр зеленых технологий и инвестиционных проектов», БИН 180540038892, эл-почта: info@igtipc.org, тел 8-717-279-7795**

7. Реквизиты и контактные данные составителей отчетов о возможных воздействиях, или внешних привлеченных экспертов по подготовке отчетов по стратегической экологической оценке, или разработчиков документации объектов государственной экологической экспертизы: **НАО «Международный центр зеленых технологий и инвестиционных проектов», ИИН 8-717-279-7795, info@igtipc.org.**

8. Период проведения общественных слушаний: **20/09/2023 г. - 04/10/2023 г.**

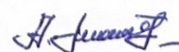
9. Информация о проведении общественных слушаний распространена на казахском и русском языках следующими способами: **Газета «Астана» №107, от 09.09.2023, доски объявления, экологического портала <https://ecoportal.kz/>.**

10. Сводная таблица, которая является неотъемлемой частью протокола общественных слушаний и содержит замечания и предложения, полученные во время проведения общественных слушаний посредством публичных обсуждений. Замечания и предложения, явно не имеющие связи с предметом общественных слушаний, вносятся в таблицу с отметкой "не имеют отношения к предмету общественных слушаний".

11. Обжалование протокола общественных слушаний возможно в судебном порядке.

12. Ответственное лицо местного исполнительного органа соответствующей административно-территориальной единицы (областей, городов республиканского значения, столицы):

**Главный специалист отдела экологической экспертизы и выдачи разрешений
ГУ «Управление природных ресурсов и регулирования природопользования Атырауской области»**

 **Хасанова А.Д. 04.10.2023**

Сводная таблица замечаний и предложений, полученных во время проведения общественных слушаний посредством публичных обсуждений

Замечания и предложения участников (фамилия, имя и отчество (при наличии) участника, должность, наименование представляемой организации)	Ответы на замечания и предложения (фамилия, имя и отчество (при наличии) отвечающего, должность, наименование представляемой организации)	Примечание (снятое замечание или предложение)
<p>Здравствуйте! Скажите пожалуйста, какие документы использовались за основу при разработке данного справочника, зарубежный опыт?</p>	<p>Добрый день Зинаида Ивановна. Благодарим Вас за вопрос. При разработке данного справочника по НДТ был учтен международный опыт в данной сфере, в том числе использовались аналогичные и сопоставимые справочники, официально применяемые в государствах, являющихся членами Организации экономического сотрудничества и развития, Европейского союза, Российской Федерации, других стран и организаций с учетом специфики сложившейся структуры экономики и необходимости обоснованной адаптации к климатическим, а также экологическим условиям Республики Казахстан, обуславливающие техническую и экономическую доступность наилучших доступных техник в конкретных областях их применения: 1. Комплексные технологические аудиты предприятий. 2. Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Ferrous Metals Processing Industry 2022 г; 3. Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям ИТС 27–2021 «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов» 4. Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, 2009. Справочный документ по наилучшим доступным технологиям обеспечения энергоэффективности; 5. Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям ИТС 48–2017 «Повышение энергетической эффективности при осуществлении хозяйственной и (или) иной деятельности» Москва, Бюро НДТ 6. Наилучшие доступные технологии. Предотвращение и контроль промышленного загрязнения. Этап 4: Руководство по определению НДТ и установлению уровней экологической эффективности для выполнения условий получения экологических разрешений на основе НДТ/Управление по окружающей среде, здоровью и безопасности Дирекции по окружающей среде ОЭСР. Перевод с английского. Москва, 2020.</p>	<p>Вопрос снят</p>
<p>Добрый день! По какому принципу определяли маркерные загрязняющие вещества в данном документе по переделу черных металлов?</p>	<p>Добрый день Дана Изтлеуовна! Благодарим Вас за вопрос. Определение перечня маркерных загрязняющих веществ, характеризующих применяемые технологии и особенности производственного процесса на объекте, оказывающем негативное воздействие на окружающую среду, осуществляется профильной технической рабочей группой. Выбор маркерных загрязняющих веществ для технологических процессов проводился в соответствии со</p>	<p>Вопрос снят</p>

	<p>следующими критериями: 1) вещество характерно для рассматриваемого технологического процесса (вещества, обоснованные в проектной и технологической документации); 2) вещество обладает высокой массовой долей в совокупном вкладе загрязняющих веществ и с учетом степени его токсичности; 3) учитывается его наличие в перечне загрязняющих веществ в аналогичных и сопоставимых международных справочниках по наилучшим доступным техникам (далее – BREF), в том числе официально применяемых в государствах, являющихся членами Организации Экономического Сотрудничества и Развития (далее – ОЭСР) и (или) в документах стран ОЭСР по комплексному предотвращению и контролю загрязнений</p>	
<p>Добрый день! Хорошая идея внедрение данного справочника НДТ! Видно, что проведена обширная работа по анализу данных в данной отрасли! Желаем Вам успехов!</p>	<p>Добрый день Динара Жолдыбаевна! Спасибо Вам за комментарий!</p>	<p>Вопрос снят</p>
<p>Здравствуйте! Хотела задать такой вопрос, все ли НДТ, перечисленные в Справочнике по НДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов» являются обязательными к применению?</p>	<p>Добрый день Мирамгуль Акановна! Техники, перечисленные и описанные в Справочнике по НДТ, не носят нормативный, обязательный характер и не являются исчерпывающими. Могут использоваться другие техники, обеспечивающие достижение уровней эмиссий и технологических показателей определенных в разделе 6 проекта Справочника по НДТ, при нормальных условиях эксплуатации объекта с применением одной или нескольких НДТ, описанных в заключении по НДТ. Учитывая изложенное, перечень наилучших доступных техник, приведенные в настоящем справочнике по НДТ, не является обязательным к внедрению.</p>	<p>Вопрос снят</p>
<p>Добрый день! Общеизвестна опасность и вредность процессов травления соляной кислотой при производстве изделий дальнейшего передела. Имеются ли наилучшие доступные техники для минимизации или полного исключения воздействия выбросов от паров кислот?</p>	<p>Добрый день Кайржан Еркебуланович! Благодарим Вас за вопрос. В целях минимизации выбросов от паров кислот в результате травления при прокате, в справочнике СНДТ «Производство изделий дальнейшего передела черных металлов» учтены техники в разделе 5, где описаны технологические решения с системой снижения выбросов, одна из техник предусматривает использование непрерывного травления в закрытых емкостях в сочетании с вытяжной вентиляцией или применение мокрых методов очистки (скруббера мокрой очистки с демистером).</p>	<p>Вопрос снят</p>
<p>Здравствуйте! При горячекатаном прокате от механических процессов (обрезки и отделки) образуются значительные объемы металлических отходов. Какие меры планируются при обращении с железосодержащими отходами?</p>	<p>Добрый день! Спасибо за вопрос. Металлические побочные продукты/полупродукты, в том числе лом, концы обрезков, образующиеся преимущественно в результате горячекатаного проката, обычно относительно чисты и могут быть легко повторно использованы в металлургических процессах (например: в дуговой электропечи). В целях эффективного и рационального использования ресурсов, в том числе снижения количества отходов в НДТ 22 проекта справочника по НДТ представлены техники по рециклингу металлов, использованию металлолома и иное. Данные техники полностью</p>	<p>Вопрос снят</p>