

Филиал "Байкал"
Республиканского государственного предприятия
"Национальный ядерный центр Республики Казахстан"
Министерство энергетики Республики Казахстан
(филиал "Байкал" РГП НЯЦ РК)

Снижение рисков распространения ОМУ на
скважинах 1069 и 215

10-05-012022- АС

Архитектурно-строительные решения
Том 4

2023 г.

Филиал "Байкал"
Республиканского государственного предприятия
"Национальный ядерный центр Республики Казахстан"
Министерство энергетики Республики Казахстан
(филиал "Байкал" РГП НЯЦ РК)

Снижение рисков распространения ОМУ на
скважинах 1069 и 215

10-05-012022- АС

Архитектурно-строительные решения
Том 4

Директор филиала

ГИП

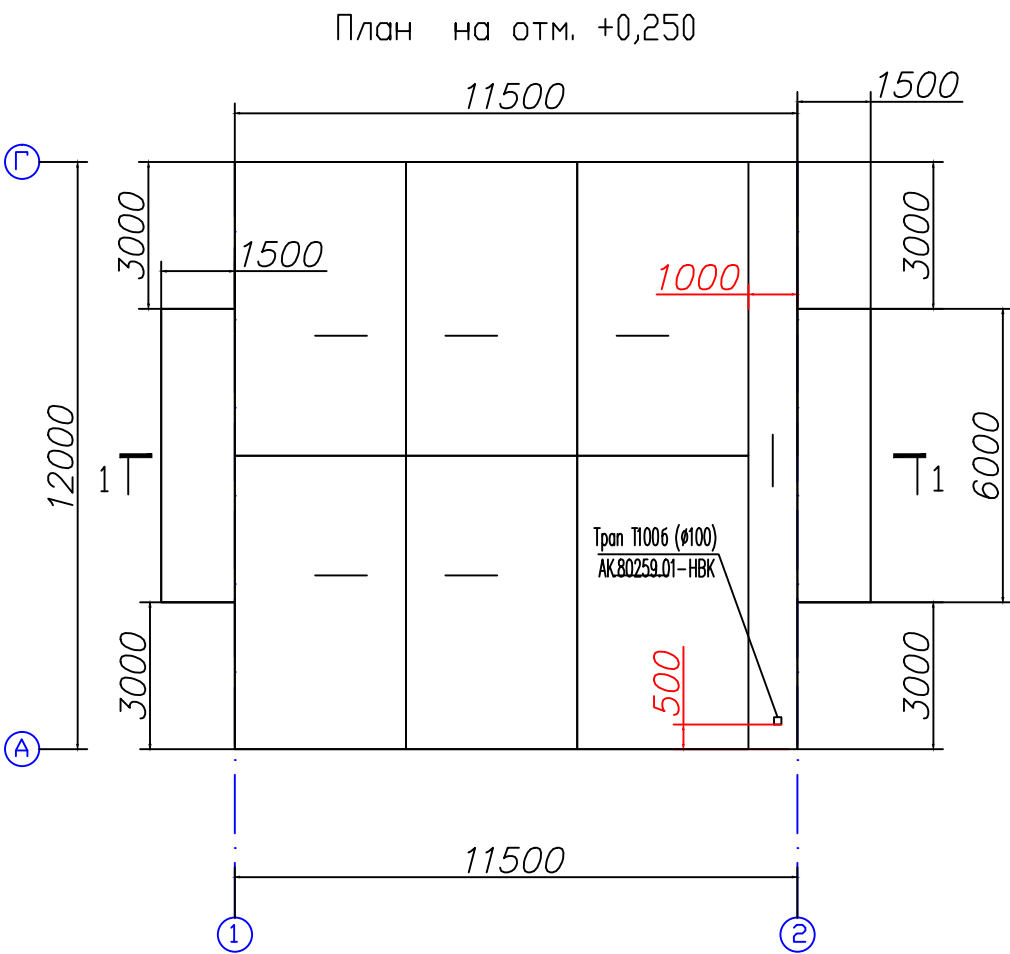
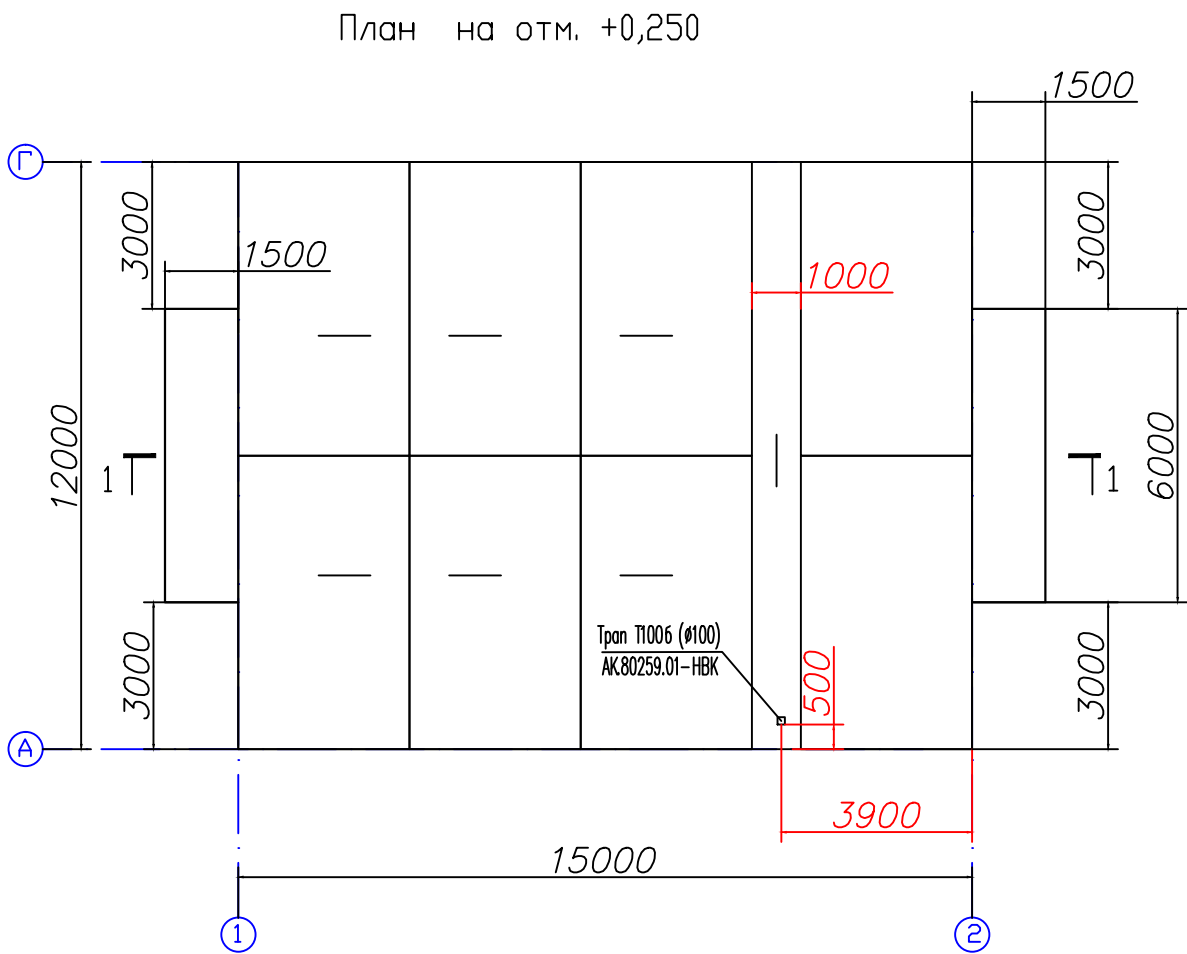


А.Н. Ворожейкин

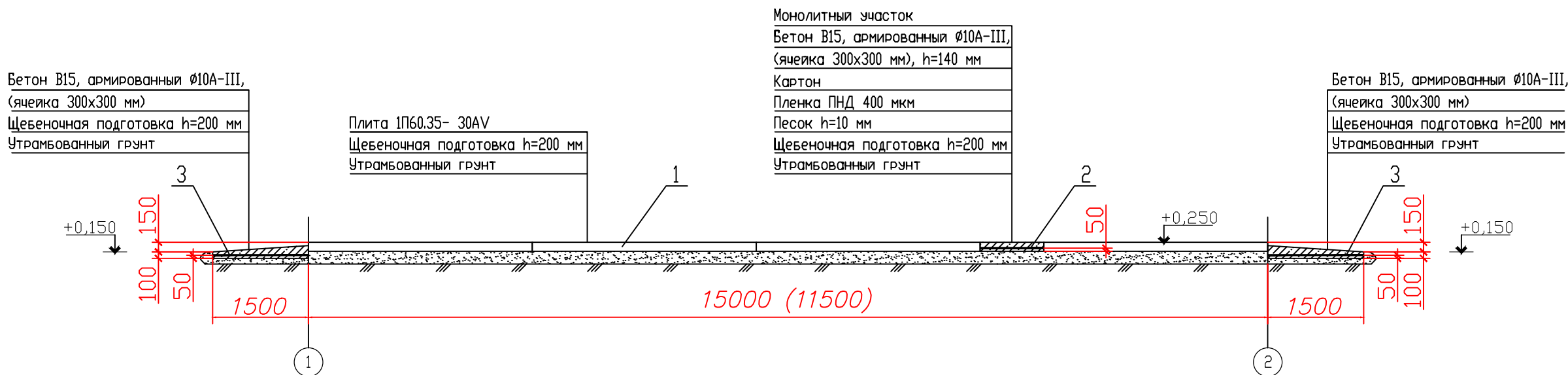
В.А. Тренина

2023 г.

Бетонное покрытие (тип 2)



Разрез 1-1



Спецификация на материалы

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечания
Бетонное покрытие 12x15 м					
1	ГОСТ 21924.0-84	П60.35- 30AV	8	7330	
-		Щебеночная подготовка	36м³		
2	ГОСТ 23279-2012	4С Ø10АIII-300 80x1170	1	40,8	Монолитный участок
-	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15, м³	0,2м³		Монолитный участок
-		Пленка ПНД 400 мкм	12м²		
-		Песок h=10 мм	0,12м³		
-		Щебеночная подготовка	2,4м³		
Пандусы					
3	ГОСТ 23279-2012	4С Ø10АIII-300 130x580	2	66,2	
-	ГОСТ 26633-91	Бетон класса В15,	4,91		
-		Щебеночная подготовка	3,6м³		
Площадка дезактивации автотранспорта 11,5x12 м					
1	ГОСТ 21924.0-84	П60.35- 30AV	6	5497,5	
-		Щебеночная подготовка	27,6м³		
2	ГОСТ 23279-2012	4С Ø10АIII-300 80x1170	1	40,8	Монолитный участок
-	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15, м³	0,2м³		Монолитный участок
-		Пленка ПНД 400 мкм	12м²		
-		Песок h=10 мм	0,12м³		
-		Щебеночная подготовка	2,4м³		
Пандусы					
3	ГОСТ 23279-2012	4С Ø10АIII-300 130x580	2	66,2	
-	ГОСТ 26633-91	Бетон класса В15,	4,91		
-		Щебеночная подготовка	3,6м³		

- Общие указания
- Рабочий проект "Снижение рисков распространения ОМУ на скважинах 1069 и 215" разработан на основании задания на проектирование.
 - За относительную отметку ±0,000 принята отметка спланированного грунта.
 - Проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.
 - Период эксплуатации - 60 дней.
 - Трап предназначен для стока спецканализации КЗ в период дезактивации автотранспорта.

Технические требования

- Арматуру вязать проволокой.
- Арматурные изделия изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-90 "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций" и ГОСТ 14098-91 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".
- Детали позиция 3 приварить к монтажным петлям плит. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80. Катет шва 4 мм.

10-05-012022- АС					
Снижение рисков распространения ОМУ на скважинах 1069 и 215					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработ.	Баданова	03.2023			
Проверил	Тренина В.	03.2023			
ГИП	Тренина В.	03.2023			
Пост охраны. Участок переработки извлеченного грунта.				Стад.	Лист
				РП	2
Бетонное покрытие (тип 2)				Листов 14	
				Филиал "Байкал" РГП НЯЦ РК	

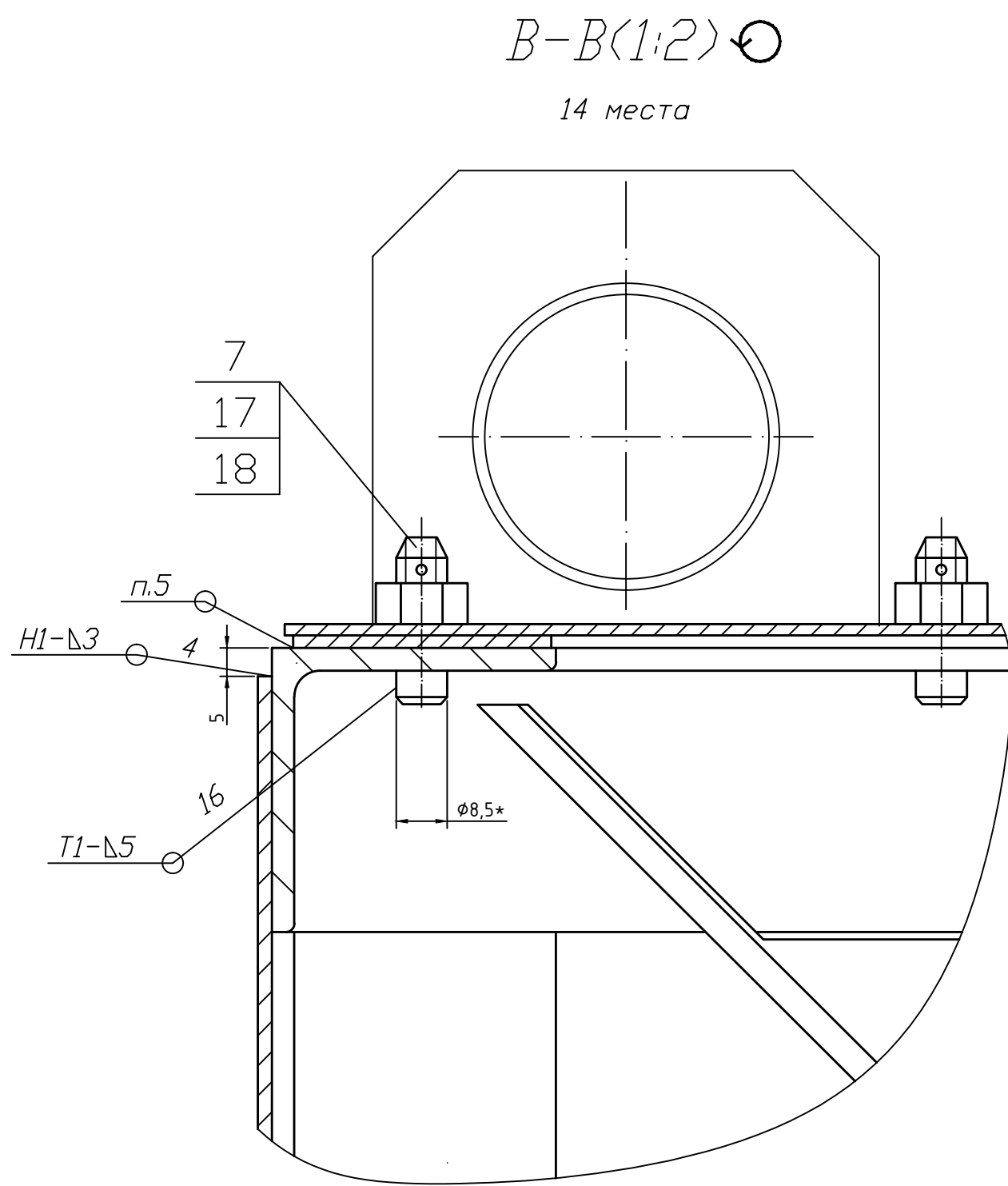
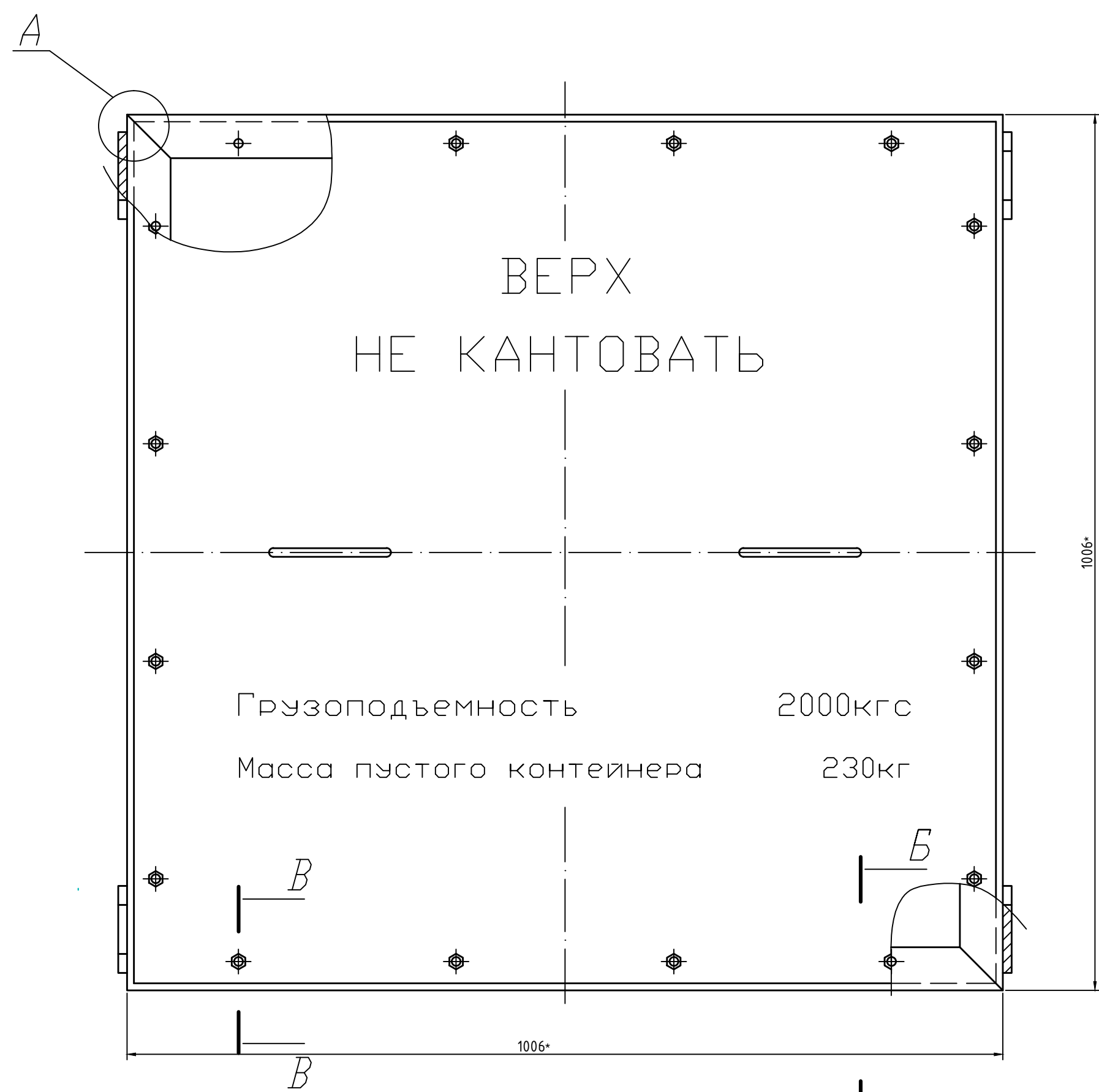
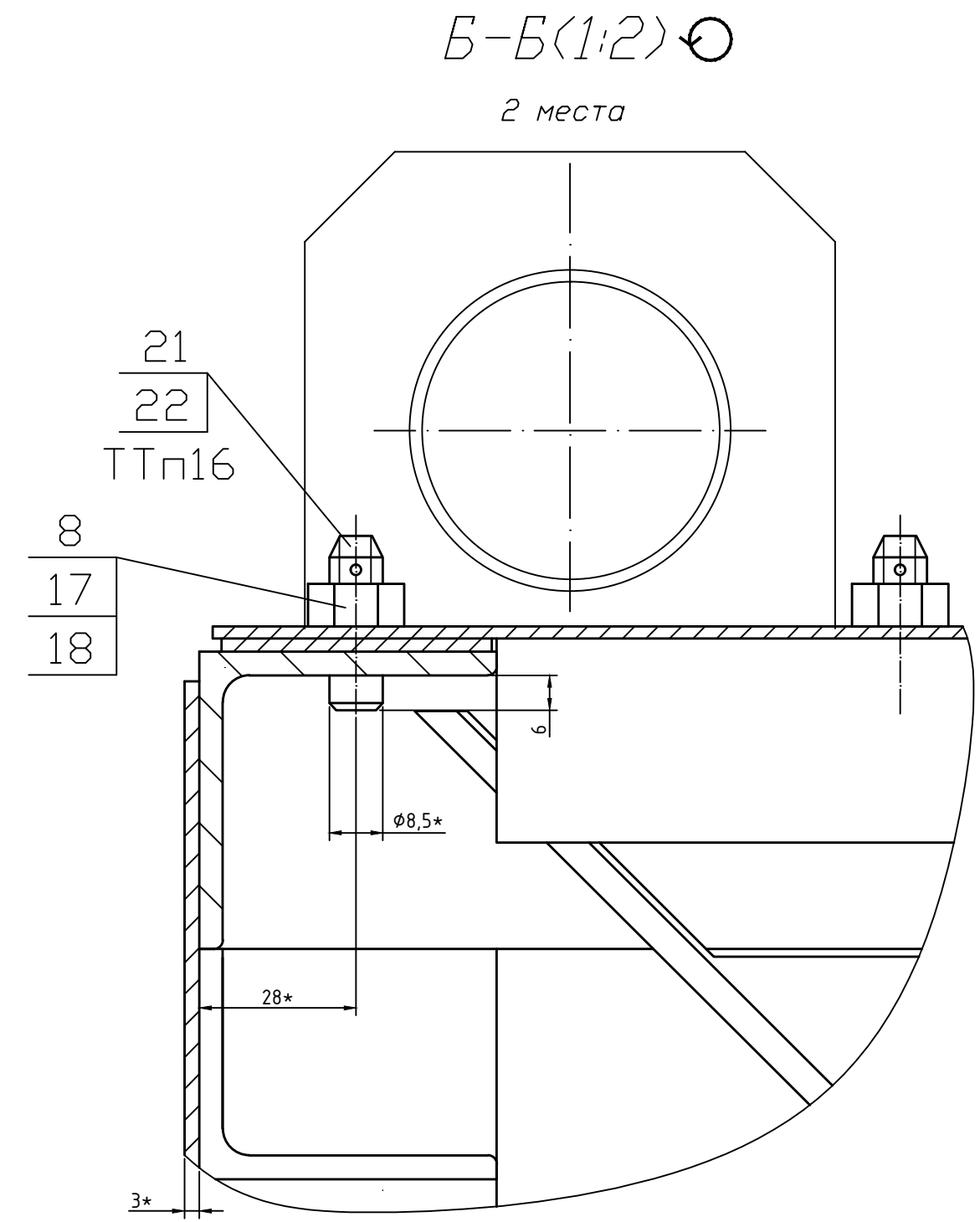
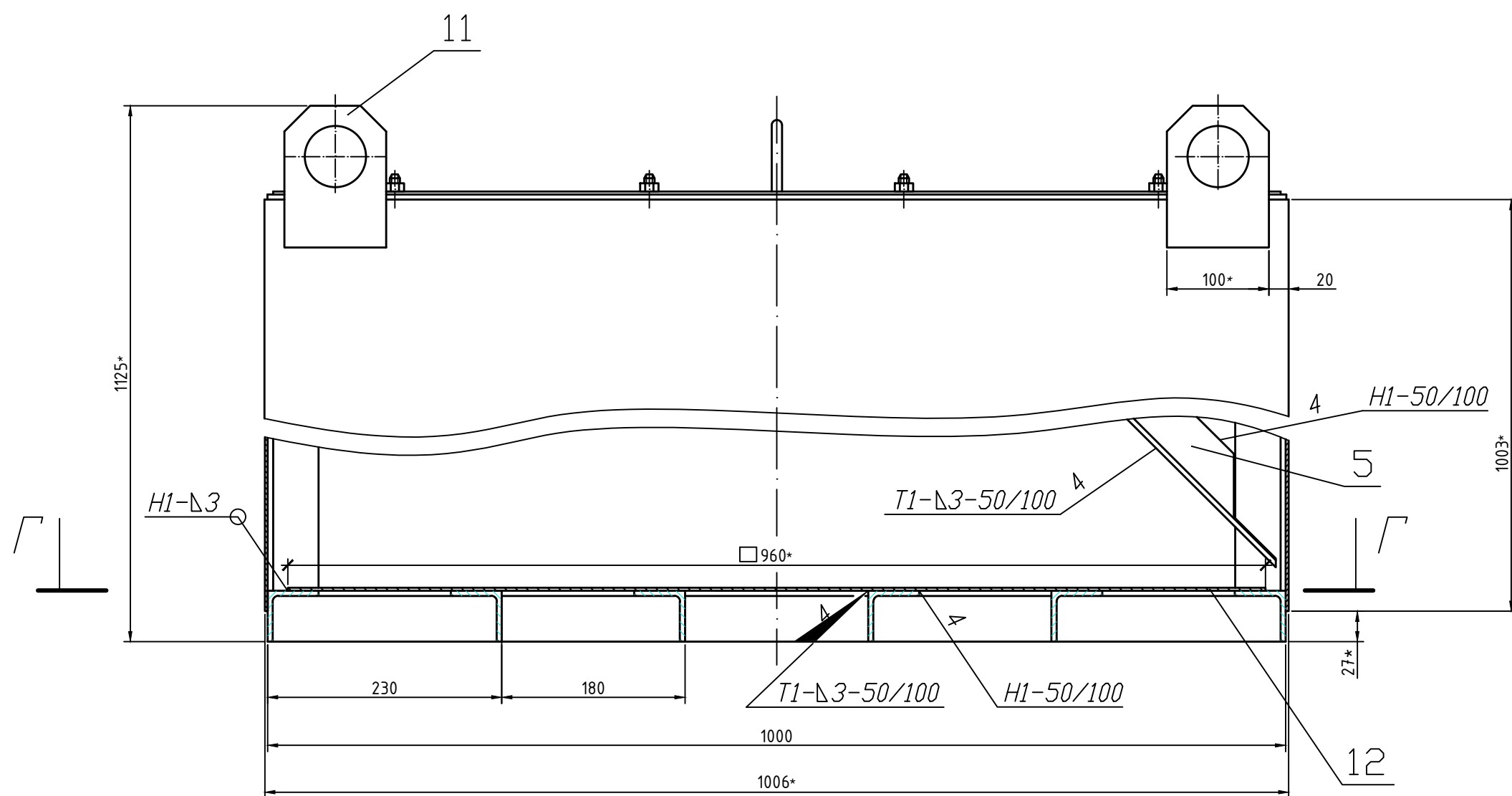
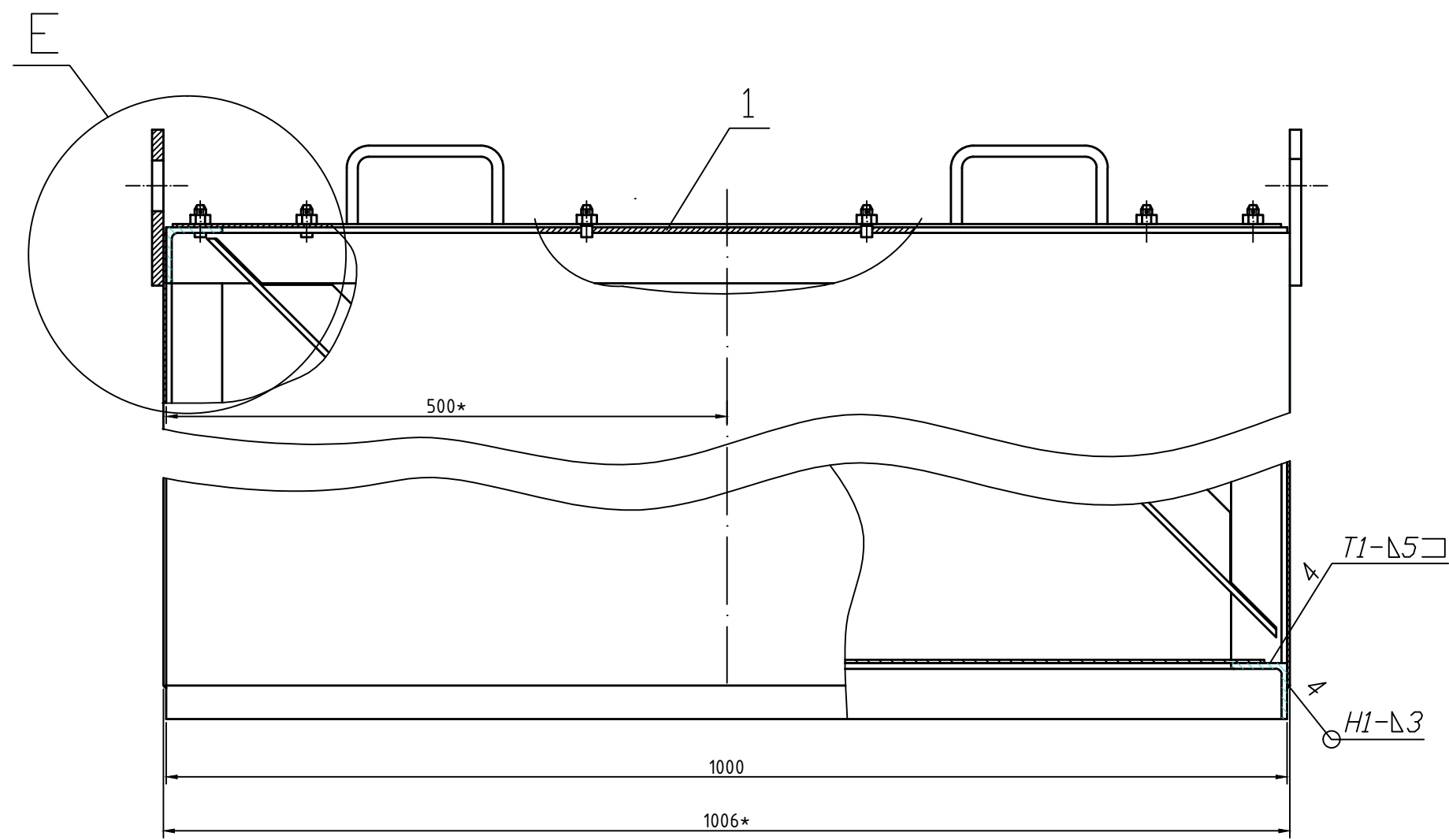
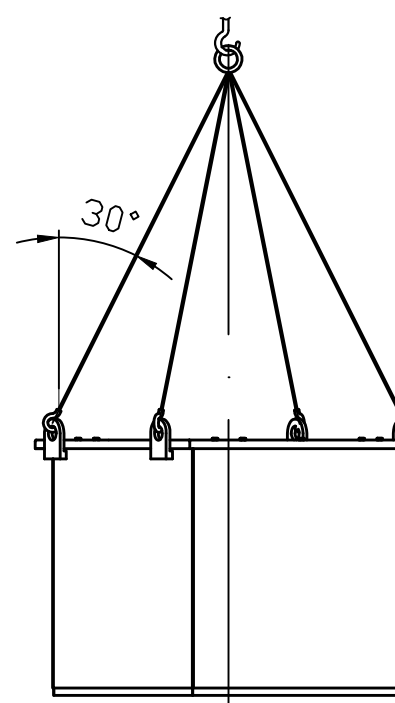
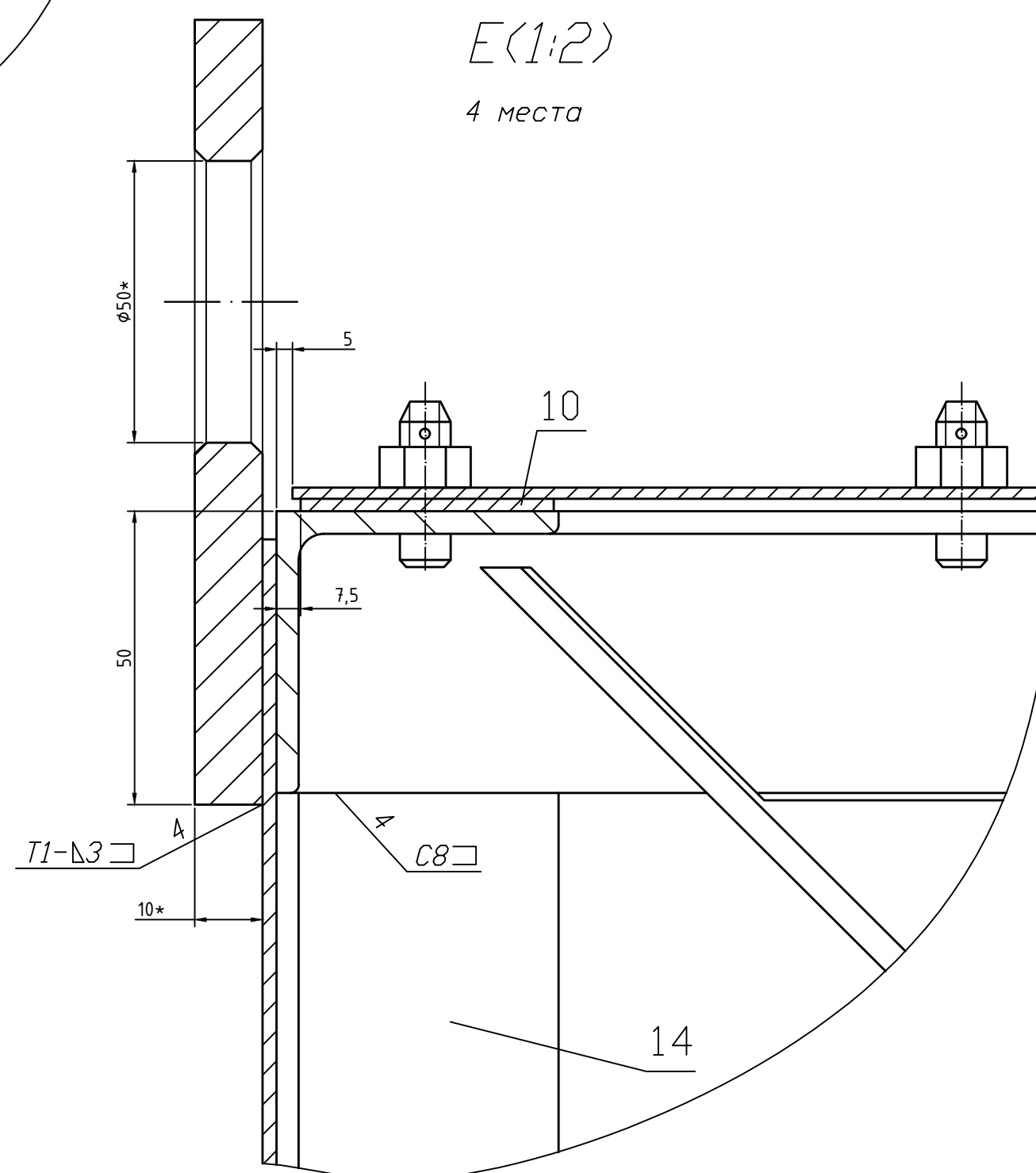


Схема строповки



E(1:2)
4 места



Техническая характеристика

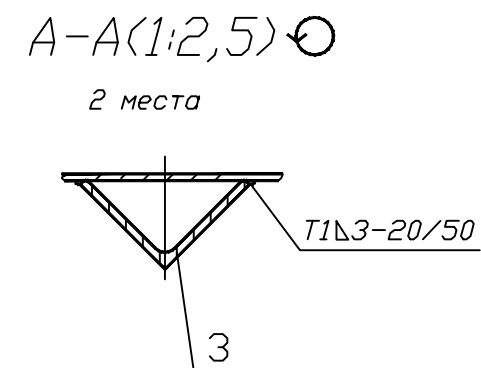
1. Контейнер предназначен для транспортировки ЯМ и/или РВ и/или РАО спецавтомобилем.
2. Тип упаковки - ПУ-1 в соответствии с "Правилами транспортировки ядерных материалов радиоактивных веществ и радиоактивных отходов" утвержденными приказами Министра энергетики Республики Казахстан от 28.05.2021года №183
4. Грузоподъемность контейнера, кгс.....2000.
5. Максимальный вес заполненного контейнера, кгс.....2230.
6. Габариты внутреннего объема, мм.....1000x1000x1000.

Технические требования

1. Изготовление, монтаж и эксплуатацию контейнера производить в соответствии с "Правилами обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации грузоподъемных механизмов", утвержденными приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30.12.2014г №359.
2. Материалы деталей без чертежа должны быть сертифицированы.
3. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.
4. Контроль качества сварных швов - внешний осмотр и измерения в объеме 100%.
5. Клей БФ-2 ГОСТ 12172-2016 Толщина клеевого слоя 0,2мм. Склеиваемые поверхности обезжирить спиртом
6. Н14, Н14, ±Т14/2.
7. *Размеры для справок.
8. Шероховатость обрабатываемых поверхностей $\sqrt{Ra12,5}$
9. Покрытие внутренних и наружных поверхностей эмаль ПФ-115, темно-серая ГОСТ 6564-70.
10. На крышке нанести надписи, высота шрифта 50 мм:
 - верх не кантовать;
 - № контейнера;
 - масса пустого контейнера - 230 кг;
 - грузоподъемность - 2000 кгс.Высота остальных надписей не более 10 мм. Надписи выполнить эмалью ПФ-115, белого цвета ГОСТ 6564-70.
11. Знаки радиационной опасности и знак "боится сырости" нанести на крышке и 2-х противоположных боковых старанах контейнера типоразмером №6 согласно ГОСТ17925-72.
12. Испытать контейнер на прочность имитационной нагрузкой 2500 кгс (1,25 G друпто).
13. Испытать контейнер согласно подпунктам 4-0. 6 пункта 28 правил указанных в технической характеристике пункт 2
14. Загруженный контейнер допускается поднимать только при закрытой крышке, закрепленной гайками и шайбами поз.17 и поз.18.
15. Пломбировать.
17. Оформить паспорт.

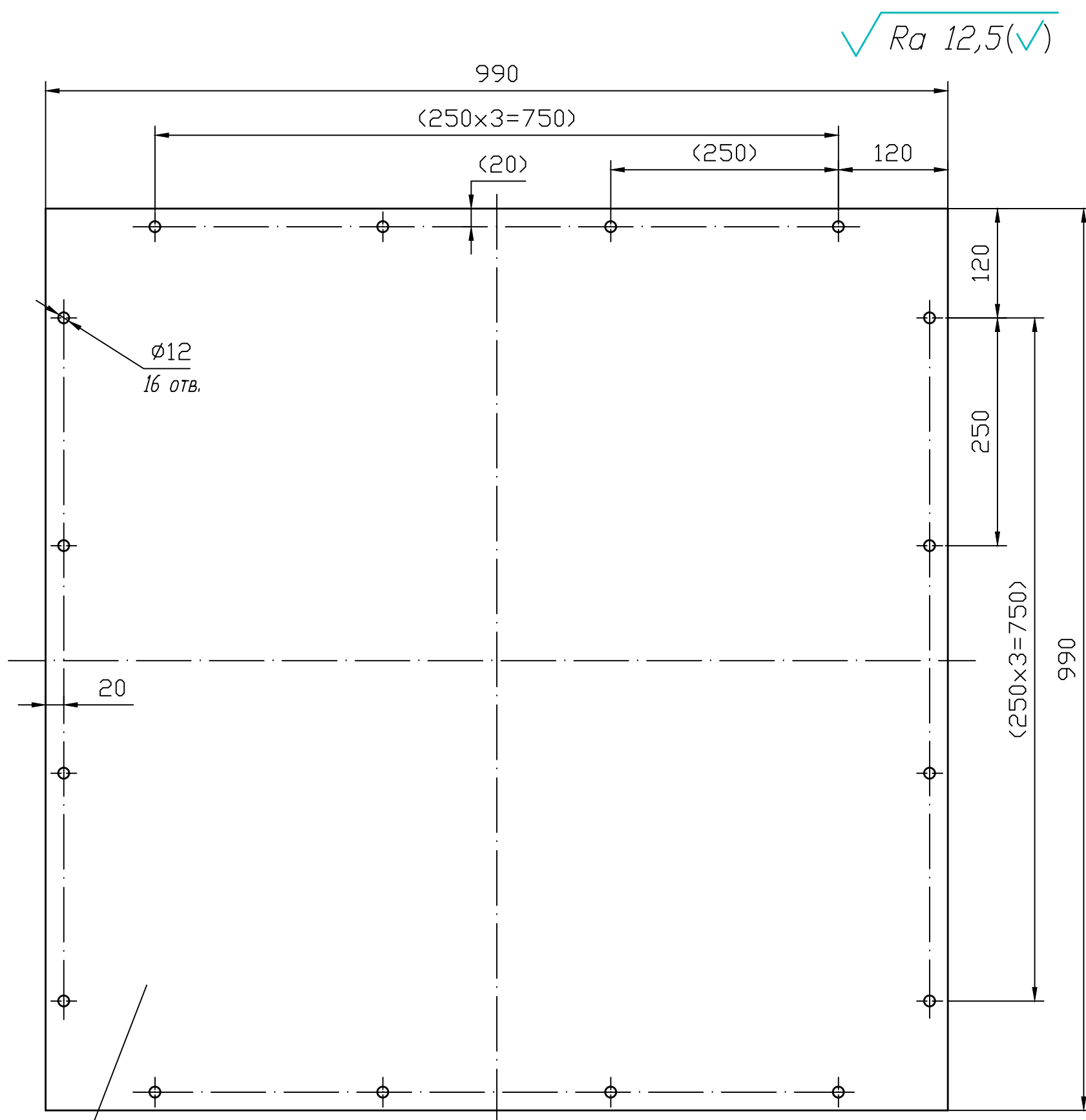
						AK.21509.00.000 СБ				
						Контейнер	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм	Кол-во	Лист	№вок	Подпись	Дата					
Разраб.		Бадамова		<i>СВ</i>	11.2022					
Проверил		Тренца В.		<i>В.Тренца</i>	11.2022			227,07	1:5	
ГИП		Тренца В.		<i>В.Тренца</i>	11.2022		Лист 4	Листов 14		
						Сборочный чертеж	Филиал "Байкал" РГП НЯЦ РК			

Согласовано	Подп. и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.		

[illegible]

1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.
2. Контроль сварных швов - внешний осмотр и измерения в объеме 100 %.
3. *Размеры для справок.
4. *Маркировать обозначение на бирке.*

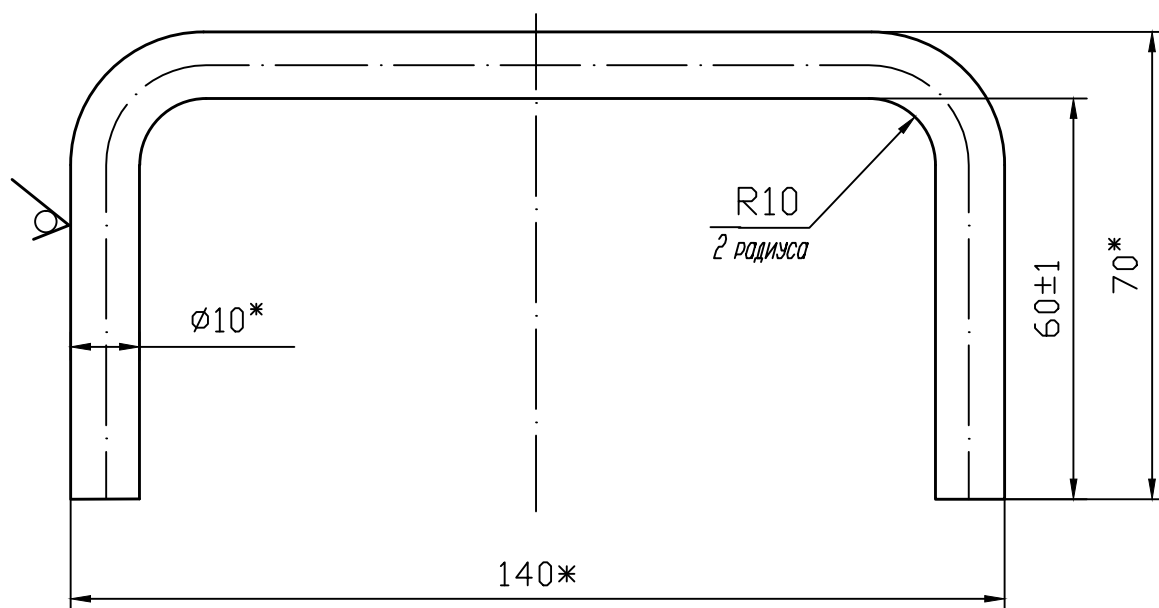
[illegible]



- 5 3*
1. Материал должен быть сертифицирован.
 2. *Размер для справок.
 3. Размеры в квадратных скобках согласовать с уголком АК21336.01.001
 4. Размеры в квадратных скобках допускается выполнить в сборе АК21336.00.000
 5. H14, h14, ±IT14/2.
 6. Маркировать обозначение на бирке.

						АК.21336.01.001					
						Крышка			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата						
Разраб.		Баданова		<i>Баданова</i>	11.2022					23,04	1:5
Проверил		Тренина В.		<i>Тренина В.</i>	11.2022						
ГИП		Тренина В.		<i>Тренина В.</i>	11.2022				Лист 6	Листов 14	
									Филиал "Байкал" РГП НЯЦ РК		
						Лист 3,0 ГОСТ 19903-2015 Ст3сп ГОСТ 16523-97					

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

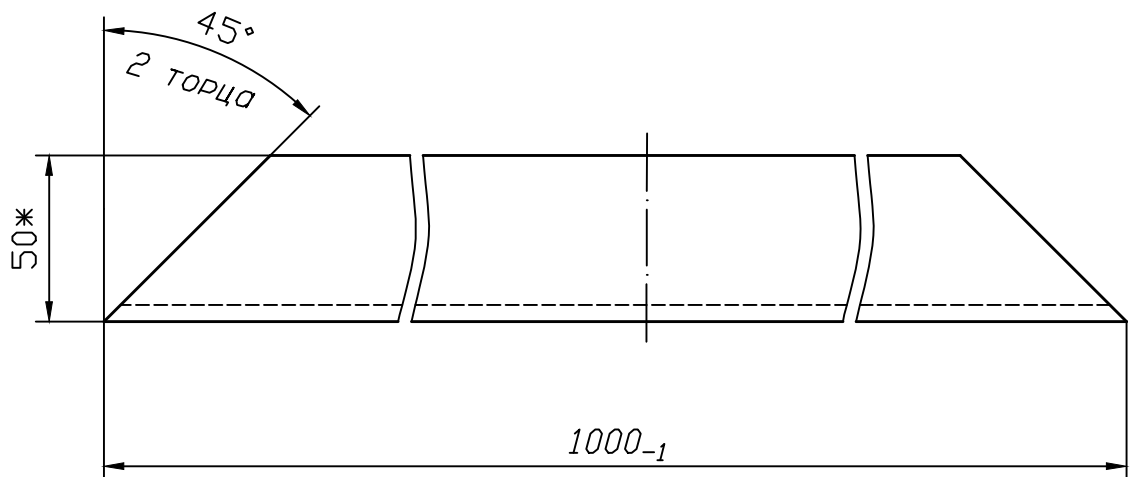


1. Материал должен быть сертифицирован.
2. *Размер для справок.
3. h14, ±IT14/2.
4. Длина развертки 250±1 мм.
5. Маркировать обозначение на бирке.

Инв.№	подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
AK.21243.01.002					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка Лит. Масса Масштаб 0,15 1:1 Лист 7 Листов 14 Филиал "Байкал" РГП НЯЦ РК
Разраб.	Баданова			11.2022	
Пров.	Тренина			11.2022	
Т.контр.					
ГИП	Тренина			11.2022	
Н.контр.					Круг В-10 ГОСТ 2590-2006 Ст3сп ГОСТ 535-2006
Утв.					

Формат А4

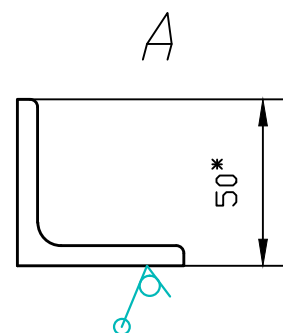
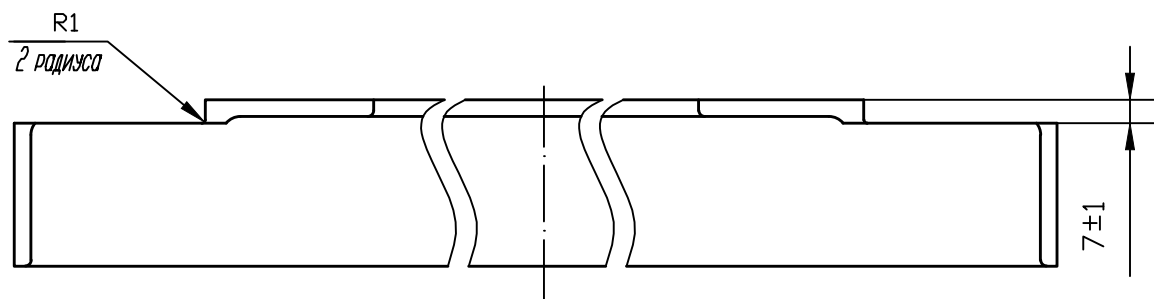
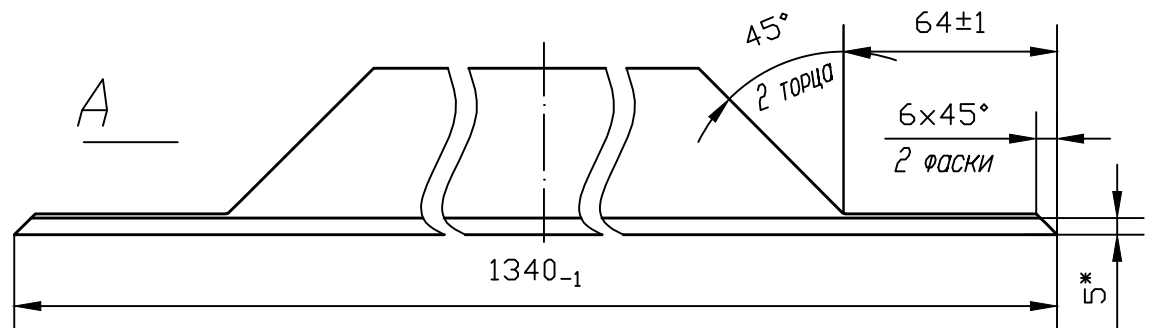
$\sqrt{Ra} \ 12,5 \ (\checkmark)$



- 1. Материал должен быть сертифицирован.
- 2. *Размер для справок.
- 3. H12, h12, ±IT12/2.
- 4. Маркировать обозначение изделия на бирке.

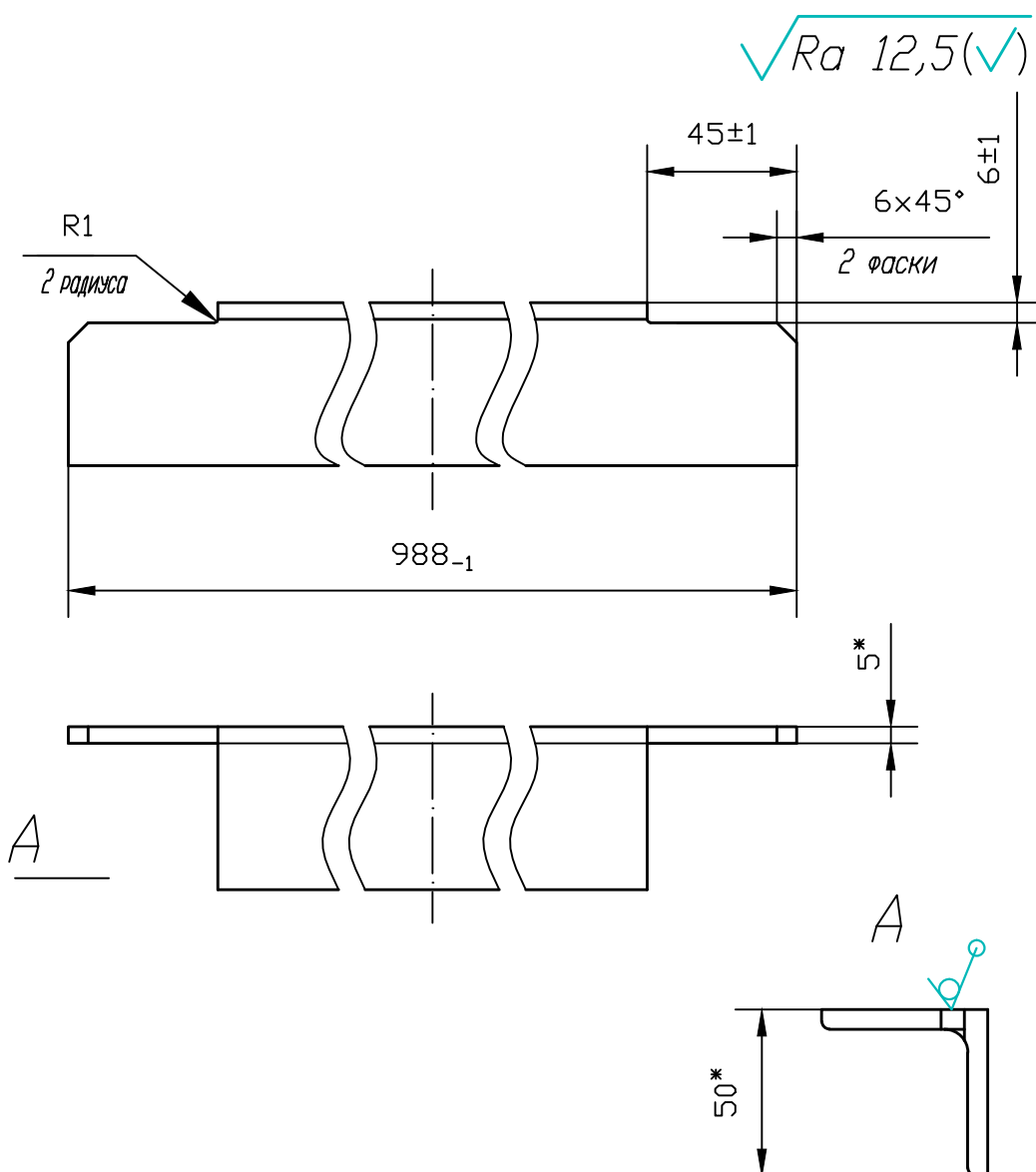
						AK.21243.00.008					
						Уголок	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата						
Разраб.		Баданова			11.2022				3,77	1:2	
Проверил		Тренина В.			11.2022						
ГИП		Тренина В.			11.2022		Лист 8		Листов 14		
						Уголок <u>Б-50x50x5 ГОСТ 8509-93</u>				Филиал "Байкал" РГП НЯЦ РК	
						<u>Ст3 ГОСТ 535-2005</u>					

$\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$



1. Материал должен быть сертифицирован.
- 2 $\pm IT14/2$.
- 3 *Размеры для справок.
4. Маркировать обозначение на бирке.

						AK.21243.00.010			
						Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.		Баданова		<i>Баданова</i>	11.2022			4,9	1:2
Проверил		Тренина В.		<i>Тренина В.</i>	11.2022				
ГИП		Тренина В.		<i>Тренина В.</i>	11.2022	Лист 9 Листов 14			
						Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 Ст3сп ГОСТ 535-2005			
						Филиал "Байкал" РГП НЯЦ РК			



1. Материал должен быть сертифицирован.
- 2 $\pm IT14/2$.
- 3 *Размеры для справок.
4. Маркировать обозначение на бирке.

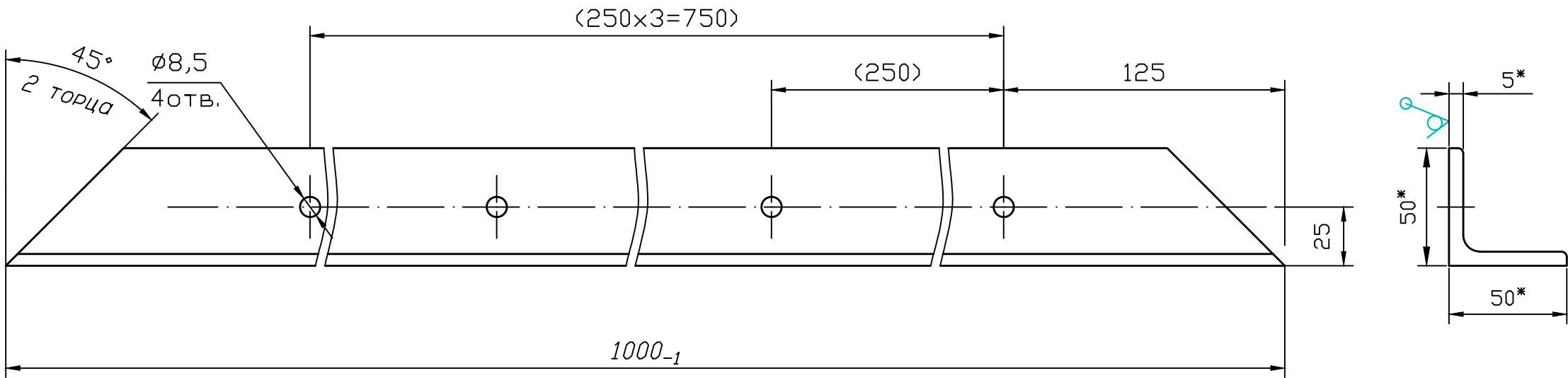
						AK.21243.00.011			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Поперечина	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Баданова		<i>Баданова</i>	11.2022			3,4	1:2
Проверил		Тренина В.		<i>Тренина В.</i>	11.2022				
ГИП		Тренина В.		<i>Тренина В.</i>	11.2022		Лист 10	Листов 14	
						Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 Ст3сп ГОСТ 535-2005			
						Филиал "Байкал" РГП НЯЦ РК			

Technical drawing of a mechanical part, likely a bush or sleeve, showing dimensions and tolerances. The drawing includes the following specifications:

- Overall length: 38
- Top section height: 12
- Top section outer diameter: $\phi 8$
- Top section chamfer: $0,5 \times 45^\circ$
- Inner hole diameter: $\phi 6$
- Inner hole surface finish: $Ra 6,3$
- Bottom section height: 21,5
- Bottom section outer diameter: $M10-6g$
- Bottom section chamfer: $15^\circ \pm 1^\circ$
- Bottom section inner hole diameter: $\phi 6,5$
- Bottom section surface finish: $Ra 3,2$
- Bottom section thickness: 4,5
- Bottom section inner hole thickness: 3

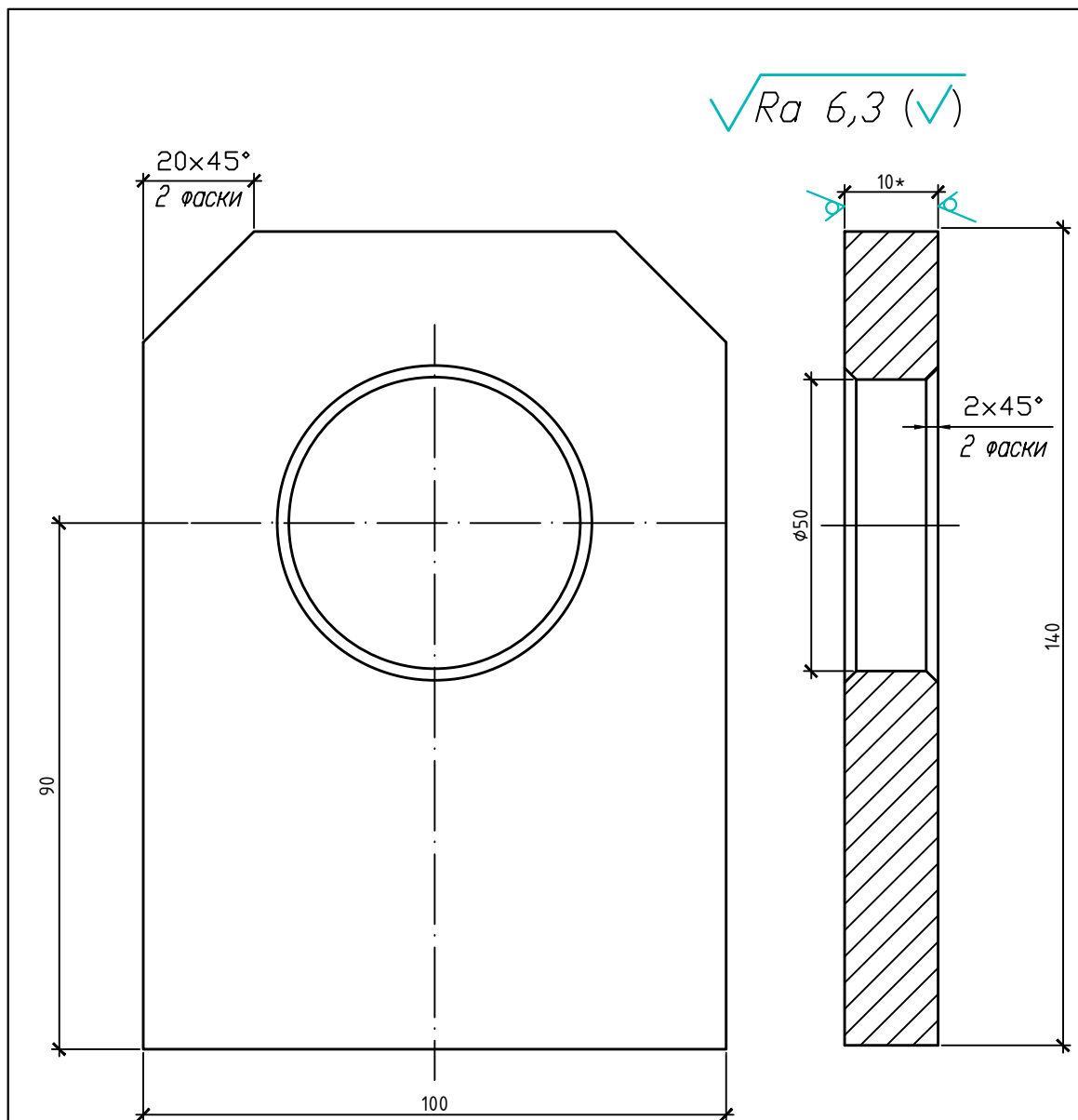
- | | | | | | | | | | | | | |
|----------|------------|------|---|---------|------|---|--|--|-------------------------------|-------|---------|-----------|
| | | | | | | AK.21336.00.001 | | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док | Подпись | Дата | Шпилька | | | Лист. | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | Баданова | |  | 11.2022 | | | | | | | 0,02 | 1:1 |
| Проверил | Тренина В. | |  | 11.2022 | | | | | | | | |
| ГИП | Тренина В. | |  | 11.2022 | | | | | | | Лист 11 | Листов 14 |
| | | | | | | Круг 12 ГОСТ 2590-2006
Ст3сп ГОСТ 535-2005 | | | Филиал "Баўкал"
РГП НЯЦ РК | | | |

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



- 1. Материал должен быть сертифицирован.
- 2. *Размер для справок.
- 3. Размеры в квадратных скобках согласовать с крышкой АК21336.01.001
- 4. Размеры в квадратных скобках допускается выполнить в сборе АК21336.00.00
- 5. H14, h14, ±IT14/2.
- 6. Маркировать обозначение на бирке.

						AK.21336.00.005			
						Уголок	Лист.	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.		Баданова			11.2022			3,77	1:2
Проверил		Тренина В.			11.2022				
ГИП		Тренина В.			11.2022		Лист 12	Листов 14	
						Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 Ст3сп ГОСТ 535-2005			
						Филиал "Байкал" РГП НЯЦ РК			



1. *Размеры для справок
2. H14, h14, ±IT14/2.
3. Маркировать обозначение на бирке.

						AK.21509.00.001							
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Петля			Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.		Баданова			11.2022							0,91	1:1
Проверил		Тренина В.			11.2022								
ГИП		Тренина В.			11.2022								
									Лист 14	Листов 14			
						Лист 10 ГОСТ 19903-2015 СТЗсп ГОСТ 14637-89			Филиал "Байкал" РГП НЯЦ РК				

[illegible]

[illegible]