

Пояснительная записка

По проектной документации по строительству и (или) эксплуатации

В соответствии с пунктом 44. Правил проведения общественных слушаний Инициатором намечаемой деятельности размещаются следующие документы:

- 1) проектная документация по строительству и (или) эксплуатации объектов жилищно-гражданского назначения, предусмотренных пунктом 9 Правил № 165.
- 2) проектная документация по объектам, перечисленным в подпунктах 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9) статьи 87 Кодекса;

В СООТВЕТСТВИИ с пунктом 9 Правил № 165. "Об утверждении Правил определения общего порядка отнесения зданий и сооружений к технически и (или) технологически сложным объектам

"9. Уровень ответственности проектируемого объекта, **включая новые и (или) изменение (реконструкция, расширение, модернизация, техническое перевооружение, реставрация, капитальный ремонт)** существующих объектов, определяется заказчиком по нижеследующим параметрам:

- 1) объекты I (повышенного) уровня ответственности
- 2) объекты II (нормального) уровня ответственности
- 3) объекты II (нормального) уровня ответственности, не относящиеся к технически сложным
- 4) объекты III (пониженного) уровня ответственности.

Раздел «Охрана окружающей среды» для БСУ производства товарного бетона в Алматинской области, Илийском районе. разработан на существующий объект (Заключение государственной экологической экспертизы на проект «ПДВ» Номер: KZ21VDC00072734 от 04.09.2018 г) в связи с увеличением часов работы существующего оборудования и соответственно увеличением расхода сырья и материалов.

Изменения (реконструкция, расширение, модернизация, техническое перевооружение, реставрация, капитальный ремонт) существующего объекта не производится, также отсутствуют объекты нового строительства, для которых необходима проектная документация. Соответственно согласно п.9 Правил № 165. - проектная документация не разрабатывается.

Характеристика существующей БСУ.

Общие сведения об объекте

Вид основной деятельности: производство товарного бетона

Форма собственности: частная. Количество площадок -1

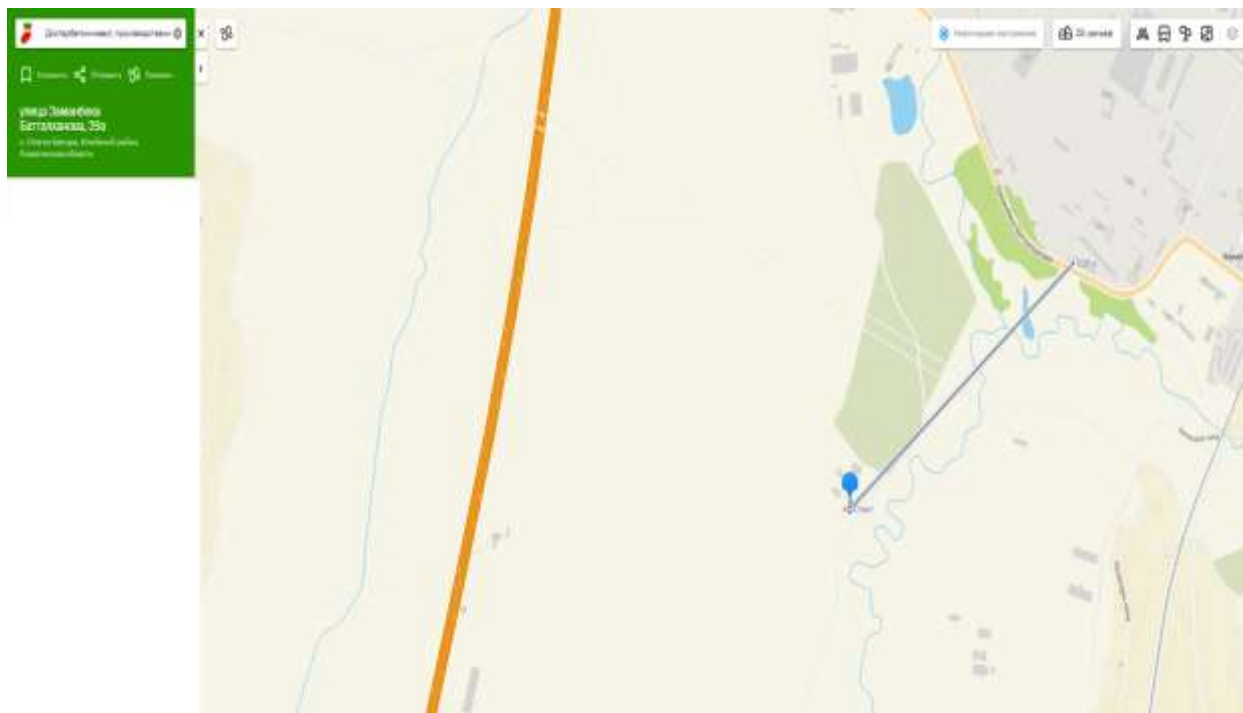


Рис.1 Ситуационная карта схема расположения объекта.

Состав предприятия :

на территории размещены следующие здания и сооружения:

административное 2-х этажное здание, КПП, бетонно смесительный установка, производительность – 60 м³/час

склад, гараж, бокс №1 и бокс №2 для хранения и мелкого ремонта собственного автотранспорта.

В состав предприятия входят следующие участки:

- Приемный бункер цемента - 2 ед. по 90 т.

Цемент поступает в бункер (силос), установленный рядом с БСУ.

- Бетонно - смесительный узел

В бункер (силос) цемент поступает пневмотранспортом из цементовоза. Из силоса цемент поступает в бункер для цемента, расположенный на БСУ. Для инертных материалов организованы бункеры для песка и щебня. Инертные материалы поступают по наклонной галлерее с помощью ленточного конвейера. БСУ

оборудован весами-дозаторами и бетоносмесителем. Для подачи цемента используется компрессор.

– Компрессорная

Для подачи цемента из бункера цемента в БСУ используется компрессор, который установлен рядом с БСУ.

-Склад инертных материалов

Инертные материалы (песок и щебень) доставляются на склад с помощью автотранспорта. С помощью бульдозера они переталкиваются на ленточный транспортер и далее поступают в расходный бункер на БСУ. Для уменьшения пылеобразования на площадке производится увлажнение инертных материалов и территории площадки.

-Боксы - 2 ед. со смотровой ямой для профосмотра и мелкого ремонта собственного автотранспорта. Используются сверлильный, заточной станки, болгарка, электросварочный аппарат (расход электродов МР-3 -20кг/год), газорезка.

-Гараж

-Автопарковка

Технологический процесс

Технологический процесс производства товарного бетона, включает следующие этапы производства:

а) Приготовление растворов химических добавок не производится - растворы химических добавок завозятся готовыми;

б) Приемка инертных материалов;

в) Дозирование материалов;

г) Перемешивание смесей;

д) Отпуск товарного бетона;

е) Транспортирование бетонных смесей.

Сырьевые материалы и составы товарного бетона
Состав бетонных смесей подобраны на следующих сырьевых материалах:

№	Наименование материалов и их свойства	Показатели	Ед. изм
1	Портландцемент ПЦ400Д20 (ГОСТ 10178 - 85) - нормальная плотность цементного теста - равномерность изменения объема Сроки схватывания: - начало - конец - Активность цемента после пропаривания	26,5 Нет 2,45 4,0 358 3,1 – 3,15	% - час час кгс/см ² г/см ³

	- плотность		
2	Песок природный, мытый - модуль крупности - содержание илистых глинистых и пылевидных частиц - содержание зерен крупнее 5мм - насыпная плотность песка - истинная плотность - пустотность - влажность песка	2,211- 2,41 1,0 – 1,9 не более 0,89 от 1,43 2,5 41 4 - 5	Мкр % % г/см3 г/см3 % %
3	Щебень - фракция - содержание пылевидных и глинистых частиц в % по массе - содержание зерен пластинчатых (лещадной) и игловидной формы в % по массе - содержание зерен слабых пород в % по массе - марка по дробимости - морозостойкость по циклу, циклов замораживания и оттаивания - водопоглощение исходной горной породы - влажность щебня	5 – 20 1,0 12,0 – 22,0 5 макс. 1400 F 400 0,26 1	мм % % % % %
4	Растворы химических добавок завозятся готовыми.	-	-

Изготовление бетона начинается с заполнения приёмных бункеров инертных материалов, цемента, воды и ингредиентов.

Автоматизированная система дозирования компонентов, и их подача осуществляется под управлением компьютера, следуя рецептам, устанавливающим необходимое количество компонентов, согласно марочности изготавливаемого бетона.

Дозировка материалов производится:

Инертные материалы – тензодатчиками, установленными на ленточном дозирочном питателе, количество датчиков – 4 шт., с пределом измерений до 3750 кг.

Цемент – тензодатчиками, установленными на бункерах-дозаторах, количество – 3 шт., с пределом измерений до 666,7 кг.

Растворы с хим. добавками – тензодатчиками установленными на бункере-дозаторе воды, количество – 2 шт., с пределом измерений до 750 кг.

Хим. добавки – тензодатчиками, установленными на бункере-дозаторе хим. добавок, количество – 1 шт., с пределом измерений 25 кг.

Дозированные компоненты подаются на двухлопастной бетонный смеситель ёмкостью 1 м³, где происходит механический процесс перемешивания бетона. Бетонная смесь считается качественной, если все компоненты распределены равномерно, и проба, взятая из любого места, имеет один и тот же состав. Бетонная смесь через разгрузочное отверстие выгружается в приёмник-миксер и транспортируется в формовочное отделение.

Предусмотрено ручное управление системой загрузки/выгрузки инертных материалов, добавления воды.

Весь процесс производства бетона автоматизирован. Марки изготавливаемого бетона, количество, устанавливаются рецептами.

Максимальная производительность БСУ – 60 м³ в час.

Штат предприятия составляет 5 человек, из них 1 ИТР и 4 рабочих.

Режим работы с 9.00 до 18.00 часов в день, 260 дней в год.

Инженерное обеспечение:

Теплоснабжение - от электростанции;

Электроснабжение - от городских сетей по договору;

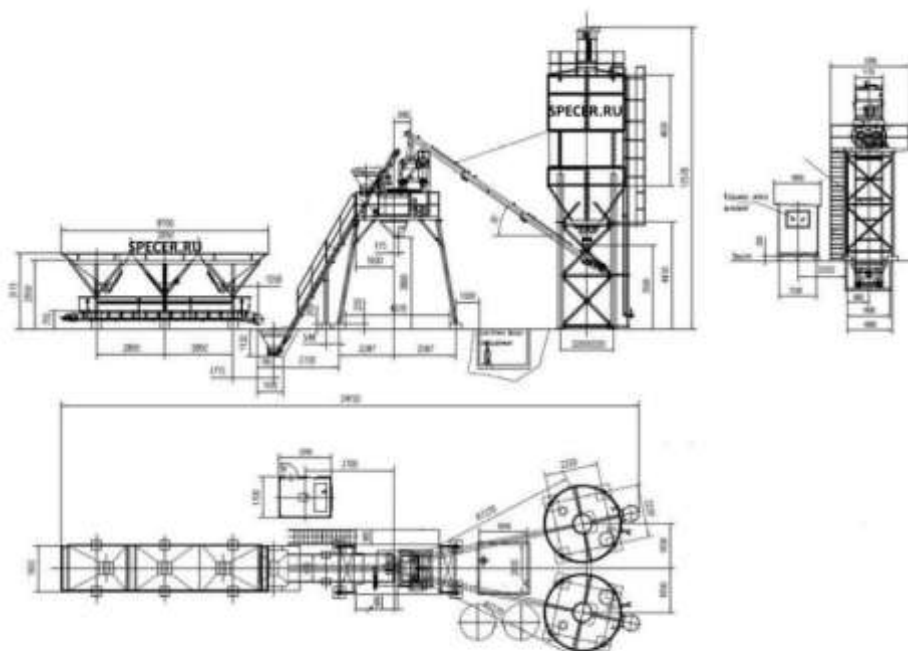


Схема Бетоно-смесительной установки

Характеристика БСУ

Модель	BDK 60
Производительность бетона, м3/час	60
Бетоносмеситель	BD-1500/1000
Мощность двигателя, кВт	37 или 18,5 х 2
Общая потребляемая мощность, кВт	85
Принцип смешивание	двухвалковая
Версия	стационарная
Подача инертных материалов	конвейерная подача, с шевронной лентой, с чисткой от самоцентрирующим устройством
Объем бункера для инертных материалов с последовательным дозированием, м3	10 х 3
Максимальный диаметр инертных, мм	80
Взвешивание цемента	имеется (в комплекте на УВК)
Взвешивание воды	имеется (в комплекте на УВК)
Взвешивание добавок	имеется (в комплекте на УВК)
Режимы управления	автоматическая, ручной и полуавтоматический
Пускатель автоматы и тепловое реле, фирмы	IEK; CHINT
Кнопка переключателей, фирмы	SHNEIDER
Контроллер	OWEN
Управление	SCADA СИСТЕМА



