

ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"

Государственная лицензия

№ 21012539 от 17.03.2021г.

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Строительство завода сухих строительных смесей по адресу:
ЗКО, р-н Байтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч.квартал 115, стр. 903

ТОМ II. Альбом II (Цех)

АС – Архитектурно-строительные решения

Директор



Есетов С.У

Уральск – 2022 г.

0000000

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	--------------	--------------

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ		
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
СН РК 3.01–01–2013 СП РК 3.01–101–2013	ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВО. ПЛАНИРОВКА И ЗАСТРОЙКА ГОРОДСКИХ И СЕЛЬСКИХ ПОСЕЛЕНИЙ	
СП РК 2.02–101–2014	ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	
СН РК 2.04–01–2017	СТРОИТЕЛЬНАЯ КЛИМАТОЛОГИЯ	
ГОСТ 30674–99	БЛОКИ ОКОННЫЕ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ ПРОФИЛЕЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 8267–93	ЩЕБЕНЬ ИЗ ГОРНЫХ ПОРОД И ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	
ГОСТ 8736–2014	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	
ГОСТ 22266–2013	ЦЕМЕНТЫ СУЛЬФАТОСТОЙКИЕ	
НТП РК 01–01–3.1(4.1)–20017	НАГРУЗКИ И ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ЗДАНИЯ	
СП РК 3.02–137–2013	КРЫШИ И КРОВЛИ	
ПРИКАЗ МИНИСТРА ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РК ОТ 23.06.2017 N439	ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ "ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ"	
ГОСТ 23279–2012	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ	

ТЕХНИКО–ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

N n/n	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ–ВО
1	ЭТАЖНОСТЬ	ЭТ.	1
2	ПЛОЩАДЬ ЦЕХА	м2	521,1
3	ПЛОЩАДЬ ЗАСТРОЙКИ	м2	547,2
4	СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ ЗДАНИЯ	м3	5064,15

НАСТОЯЩИЙ ПРОЕКТ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ, ЭКОЛОГИЧЕСКИХ, САНИТАРНО–ГИГИЕНИЧЕСКИХ, ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ДОКУМЕНТОВ И ДРУГИХ НОРМ, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА ТЕРРИТОРИИ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН, И ОБЕСПЕЧИВАЕТ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ЖИЗНИ, ЗДОРОВЬЯ ЛЮДЕЙ, ИМУЩЕСТВА, ОХРАНУ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
ЕСЕТОВ С. У.



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

ПРОЕКТ "СТРОИТЕЛЬСТВО ЗАВОДА СУХИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ ПО АДРЕСУ: ЗКО, Р–Н БАЙТЕРЕК, С.НОВЕНЬКОЕ" ВЫПОЛНЕН НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ.

УСЛОВИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.




СТРОИТЕЛЬНО–КЛИМАТИЧЕСКАЯ ЗОНА – IIIВ КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОДРАЙОН.
СРЕДНЯЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНОЙ ПЯТИДНЕВКИ –29,6°С.
НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЕТРОВОГО ДАВЛЕНИЯ –0,56 кН/м².
НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЕСА СНЕГОВОГО ПОКРОВА –1,8 кН/м².
СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ –IIIА.
УРОВЕНЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗДАНИЯ –II.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ: ЗДАНИЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНО ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СУХИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ ПРОЕКТИРУЕМОЕ ЗДАНИЕ ЦЕХА– ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЕ ОДНОЭТАЖНОЕ ЗДАНИЕ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМЫ В ПЛАНЕ С РАЗМЕРАМИ В ОСЯХ 17,6Х30,0М
ВЫСОТА ЦЕХА ДО НИЗА ФЕРМ 6,83МИ 8,83М
ЗА УСЛОВНУЮ ОТМЕТКУ 0,000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА.

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

1. ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ:
СП РК 2.02–101–2014 "ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ".
ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СТЕПЕНЬЮ ОГНЕСТОЙКОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ.
–СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ –IIIА
–ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ПОЖАРНАЯ ОПАСНОСТЬ ЗДАНИЯ: Ф 5.1;
–КЛАСС КОНСТРУКТИВНОЙ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ ЗДАНИЯ –С2;

						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Вельмяйкин					РП	1	35
ПРОВЕР.		Бутенко							
ГИП		Есетов							
						ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	TOO "D.S.K. TECHNOLOGY"		

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

— КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ ЗДАНИЯ ПРИНЯТО СБОРНОЕ, КАРКАСНОЕ.

— ФУНДАМЕНТЫ —МОНОЛИТНЫЕ СТОЛБЧАТЫЕ ПОД КОЛОННЫ;

— КОЛОННЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗ ПРОФИЛЬНЫХ ТРУБ

— ФЕРМЫ ИЗ ПАРНЫХ УГОЛКОВ ПО ГОСТ 8509—93.

— ПРОГОНЫ — МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗ ПРОФИЛЬНЫХ ТРУБ 100Х100Х4 ГОСТ 30245—20129.

— СТЕНЫ —НАВЕСНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ;

— ПОКРЫТИЕ —МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СЭНДВИЧ—ПАНЕЛИ;

— ОКНА —ПВХ С ОДНОКАМЕРНЫМ СТЕКЛОПАКЕТОМ;

— ВОРОТА —МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНО—СЕКЦИОННЫЕ С КАЛИТКОЙ;

— ДВЕРИ НАРУЖНЫЕ— МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ УТЕПЛЕННЫЕ;

— ДВЕРИ ВНУТРЕННИЕ ПЛАСТИКОВЫЕ;

— ПЕРЕГОРОДКИ СИСТЕМЫ КНАУФ ПО СЕРИИ 1.031.9—3.01, ТИП ПЕРЕГОРОДКИ С 361;

— ПОЛЫ —БЕТОННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СЕТКОЙ 4С ПО ЩЕБЕНОЧНОМУ ОСНОВАНИЮ

— ПО ПЕРИМЕТРУ ЗДАНИЯ ВЫПОЛНИТЬ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМУЮ ОТМОСТКУ ИЗ БЕТОНА КЛ. В15 ШИРИНОЙ 1500ММ С УКЛОНОМ ОТ ЗДАНИЯ 3%, S — 154,32М²

УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ.

1.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ:

—СНИП РК 5.04—23—2002 "СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ".

—СНиП РК 5.04—18—2002 "МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ"

—СН РК 5.03—07—2013 и СП РК 5.03—107—2013 "НЕСУЩИЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ"

— УКАЗАНИЕ, ПРИВЕДЕННЫХ В ТИПОВЫХ СЕРИЯХ, ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ В ВЕДОМОСТИ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ;

— ПРИМЕЧАНИЙ ПРИВЕДЕННЫХ НА ЧЕРТЕЖАХ ПРОЕКТА.

2. ЗАВОДСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ — СВАРНЫЕ.

МОНТАЖНЫЕ — НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ. ЗАВОДСКИЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНИТЬ ПОЛУАВТОМАТОМ В СРЕДЕ СО2 ПО ГОСТ 8050—85* С ПРОВОЛОКОЙ СВ—08Г2С, НОРМАЛЬНЫМ ЗНАЧЕНИЕМ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕТАЛЛА ШВА 490МПА.

МОНТАЖНУЮ СВАРКУ ВЫПОЛНИТЬ ВРУЧНУЮ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А.

СВАРНЫЕ ШВЫ СЛЕДУЕТ НАЗНАЧИТЬ ПО ОПОРНЫМ УСИЛИЯМ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ЧЕРТЕЖЕЙ —КМ.

НЕРАСЧЕТНЫЕ, А ТАКЖЕ МИНИМАЛЬНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ТОЛЩИНЫ ШВОВ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 39 СНИП РК 5.04—23—2002.

В УЗЛАХ БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕНЫ МЕРЫ ПРОТИВ РАЗВИНЧИВАНИЯ ГАЕК ПУТЕМ ПОСТАНОВКИ КОНТРГАЕК ГОСТ 22353—77, ГОСТ 5915—70 ИЛИ ПРУЖИННЫХ ШАЙБ.

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ.

АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ СТАЛЬНЫХ АНКЕРНЫХ И СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН РК 2.01—01—2013 и СП РК 2.01—101—2013 "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И СООРУЖЕНИЙ ОТ КОРРОЗИИ". ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОКРЫТЬ ЭМАЛЬЮ ПФ 133 ПО ГОСТ 926—82* ЗА ДВА РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ГФ—021 ПО ГОСТ 25129—82*.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА АС

НАЧАЛО

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ПЛАН СВАЙНОГО ПОЛЯ	
4	ПЛАН РОСТВЕРКА	
5	РАЗРЕЗ 1—1, СЕЧЕНИЕ а—а, СПЕЦИФИКАЦИЯ	
6	ПЛАН ФУНДАМЕНТА	
7	ПОДКОЛОННИК, ТИП 1	
8	ПОДКОЛОННИК, ТИП 2	
9	РАЗВЕРТКИ ФУНДАМЕНТОВ	
10	ФУНДАМЕНТ ФМ—1	
11	ФУНДАМЕНТ ФМ—2	
12	ПЛАН ЦЕХА	
13	ПЛАН ЦЕХА НА ОТМ. +2,800	
14	ФРАГМЕНТ ПЛАНА СТОЕК В ОСЯХ Б—6, СХЕМА РАСКЛАДКИ БАЛОК ПОД	
	ПЕРЕКРЫТИЕ, НИЗ НА ОТМ. +2,580	
15	ПЛАН РАСКЛАДКИ ПРОФНАСТИЛА	
16	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНОЛИТНУЮ Ж.Б. ПЛИТУ НА ОТМ. +2,680	
17	РАЗРЕЗ 1—1	
18	РАЗРЕЗ 2—2	
19	РАЗРЕЗ 3—3	
20	РАЗРЕЗ 4—4	
21	ФАСАД 1—6	
22	ФАСАД 6—1	
23	ФАСАД А—Г	
24	ФАСАД А—Г	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА АС

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
25	МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ—ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А	
26	МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ—ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Г	
27	МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ—ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 6	
28	МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ—ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1	
29	МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ—ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 3	
30	МОНТАЖНАЯ СХЕМА КРОВЕЛЬНЫХ СЭНДВИЧ—ПАНЕЛЕЙ	
31	ПЛАН КРОВЛИ	
32	ОТДЕЛОЧНЫЙ ПЛАН ЦЕХА	
33	ОТДЕЛОЧНЫЙ ПЛАН ЦЕХА НА ОТМ. +2,800, ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ НА ОТМ. 2,800	
34	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ, ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ	
	НА ОТМ. 0,000, ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ НА ОТМ. 0,000	
35	НАВЕС	

						DSK.22—29—АС			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельмяйкин						РП	2	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов								
						ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		




ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. №



ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ОСНОВАНИЙ И ФУНДАМЕНТОВ

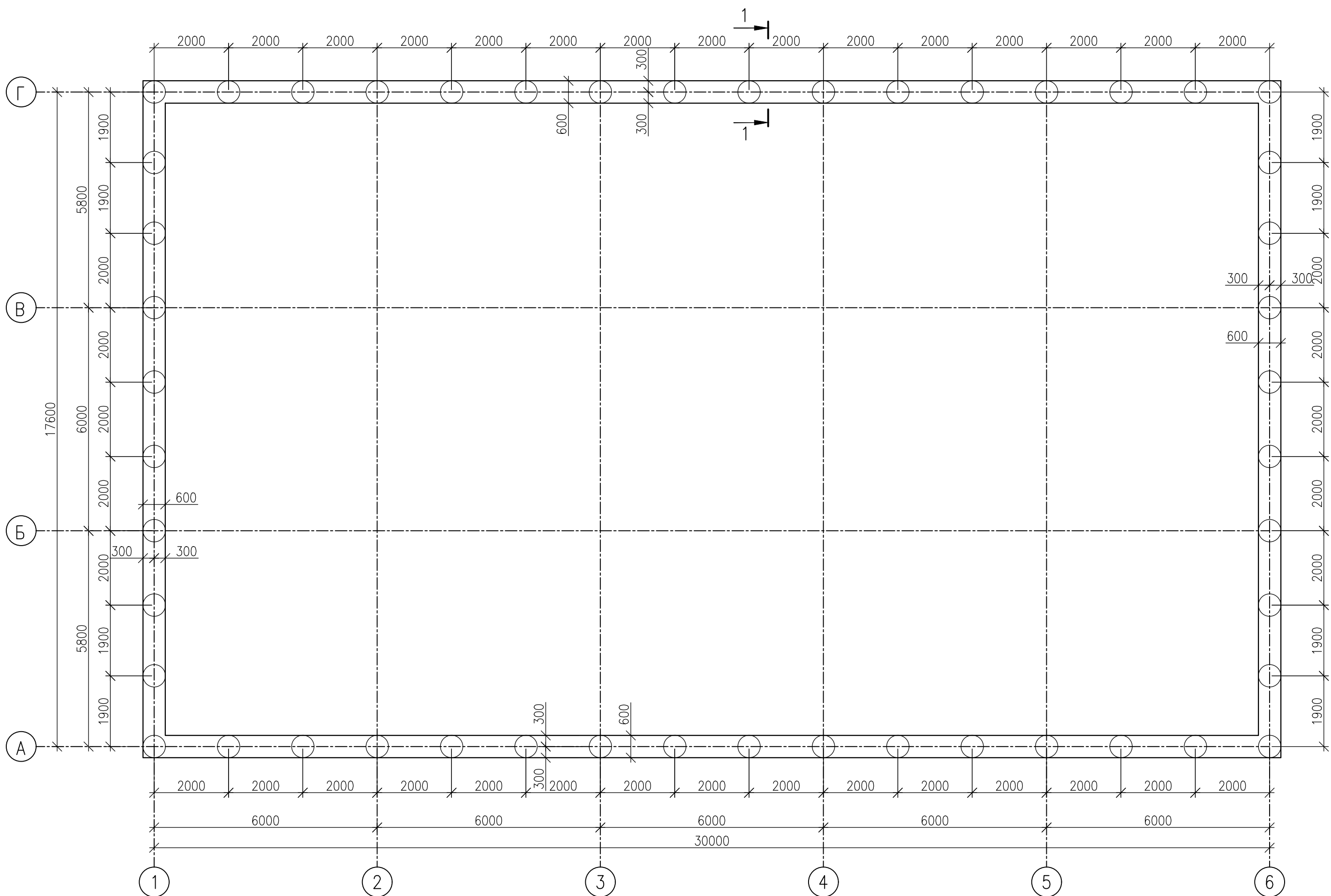
ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ ФУНДАМЕНТОВ

СВАИ ПРИНЯТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БУРАНАБИВНЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ В25 ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ F150 ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ W6, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКОЙ ИЗ АРМАТУРЫ А III. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РОСТВЕРКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ БЕТОНА МАРКИ В25 ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ F150 ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ W6, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ, КАРКАСАМИ И ОТДЕЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ (АРМАТУРА АIII ПО ГОСТ 5781-82*); БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ БЕТОНА В7.5


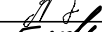

						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бөйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч.квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельямйкин						РП	3	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов								
						ПЛАН СВАЙНОГО ПОЛЯ	TOO "D.S.K. TECHNOLOGY"		

ИНВ. №	ПОДЛ.	ПОДП.	ИЗМ. №
ИНВ. №	ПОДЛ.	ПОДП.	ИЗМ. №

ПЛАН РОСТВЕРКА

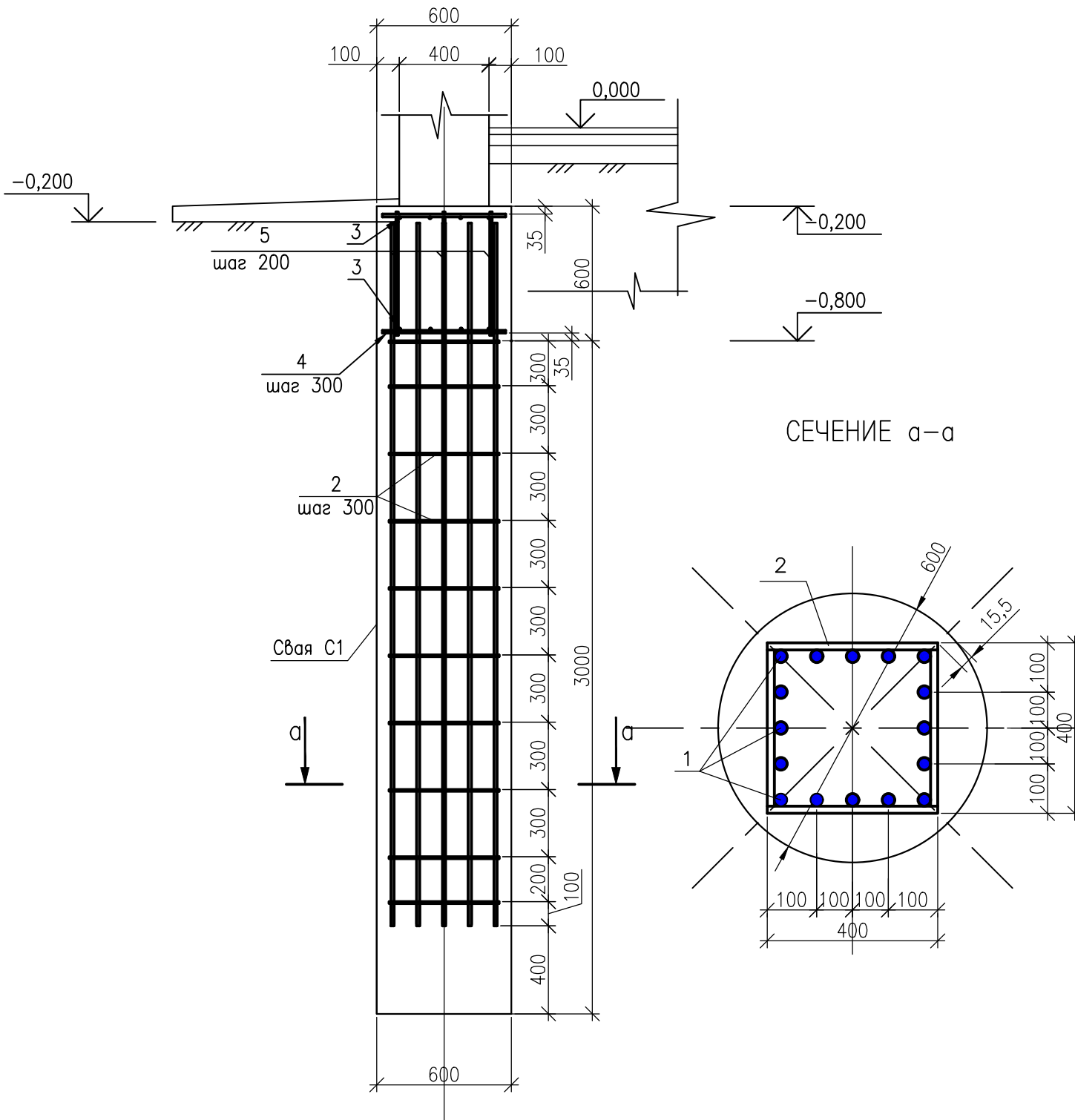


1. МОНОЛИТНЫЙ РОСТВЕРК ВЫСОТОЙ 600 ММ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ – В25; ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ – F150; ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ – W6. ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ БЕТОНА В7.5 ТОЛЩИНОЙ 100 ММ.
2. АРМАТУРНЫЕ СТЕРЖНИ ОБЪЕДИНЯТЬ СТЫКОВЫМ ШВОМ С23–РЗ ПО ГОСТ 14098–91 С МИНИМАЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ШВА $L_{\text{сш}} = 115\text{ММ}$. СТЫКОВКУ КАРКАСОВ ВЫПОЛНЯТЬ В РАЗБЕЖКУ СО СМЕЩЕНИЕМ СТЫКОВ НЕ МЕНЕЕ 850ММ.
3. ПО НАРУЖНОМУ КОНТУРУ ФУНДАМЕНТА ВЫПОЛНИТЬ ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА

						DSK.22–29–A			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бөйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельмайкин						РП	4	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов					ПЛАН РОСТВЕРКА	ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		




PA3PE3 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ



Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примеч.
		СВАЯ С1	48		
1	ГОСТ 5781-82	Ø12 А-III(A400)(S400) L=3125мм	16	2,78	44,48
2	ГОСТ 5781-82	Ø10 А-III(A400)(S400) L=400мм	40	0,25	10,0
		Материалы			
	ГОСТ 24379.1-80	Бетон В25 W6 F150 C25/30 HA			
		СУЛЬФАТОСТОЙКОМ ЦЕМЕНТЕ		0,86	м ³
		РОСТВЕРК			
3	ГОСТ 5781-82	Ø14А-III(A400)(S400) L=780,8М/П		944,8	
4	ГОСТ 5781-82	Ø10А-III(A400)(S400) L=520мм	650	0,32	208,0
5	ГОСТ 5781-82	Ø10А-III(A400)(S400) L=520мм	975	0,32	312,0
		МАТЕРИАЛЫ			
	ГОСТ 24379.1-80	Бетон В25 W6 F150 C25/30 HA			
		СУЛЬФАТОСТОЙКОМ ЦЕМЕНТЕ		34,3	м ³
	ГОСТ 24379.1-80	Бетон 7,5 W6 F50 C8/10 HA			
		СУЛЬФАТОСТОЙКОМ ЦЕМЕНТЕ		6,26	м ³

1. БЕТОНИРОВАНИЕ СВАИ СЛЕДУЕТ ВЕСТИ УЧАСТКАМИ ВЫСОТОЙ НЕ БОЛЕЕ 1 М С ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ ГЛУБИННЫМИ ВИБРАТОРАМИ.
2. БЕТОНИРОВАНИЕ ДОЛЖНО ВЕСТИСЬ ДО ВЫХОДА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ПОВЕРХНОСТЬ И ЗАКАНЧИВАТЬСЯ УДАЛЕНИЕМ ЗАГРЯЗНЕННОГО СЛОЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ.
3. ОПАЛУБКА СНИМАЕТСЯ ЧЕРЕЗ 16–24 ЧАСА ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ СВАИ. ОГОЛОВКИ СВАИ СЛЕДУЕТ УКРЫВАТЬ ОТ СОЛНЦА И УВЛАЖНЯТЬ ПОЛИВ КОЙ ВОДОЙ 3–4 РАЗА В СУТКИ В ТЕЧЕНИИ 10–12 СУТОК.

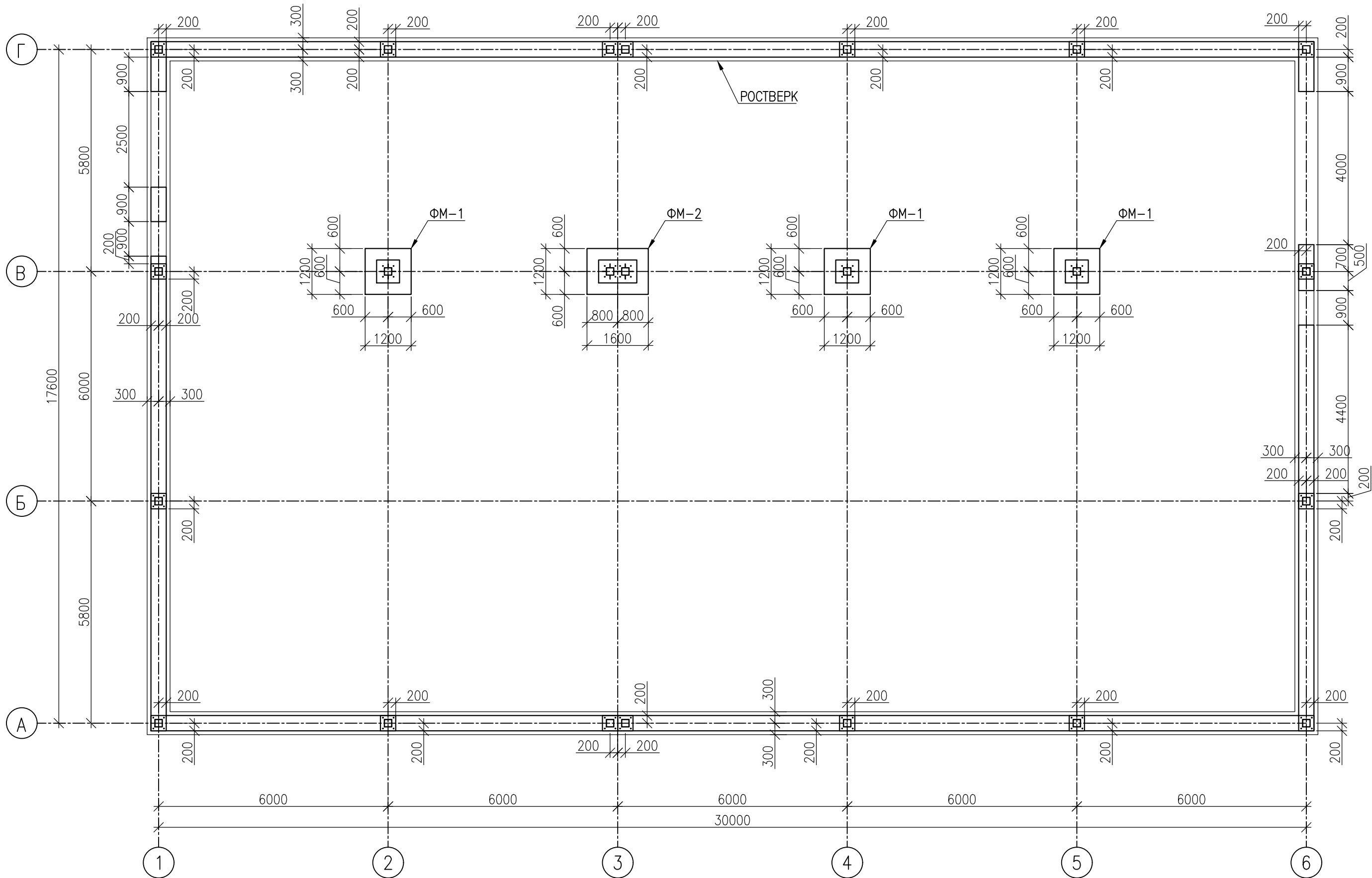
						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бөйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Вельмяйкин					РП	5	
ПРОВЕР.		Бутенко							
ГИП		Есетов				РАЗРЕЗ 1–1, СЕЧЕНИЕ а–а, СПЕЦИФИКАЦИЯ	ТОО “D.S.K. TECHNOLOGY”		

FORMAT A3

ИНВ. N° ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. N°

ИНВ. №	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

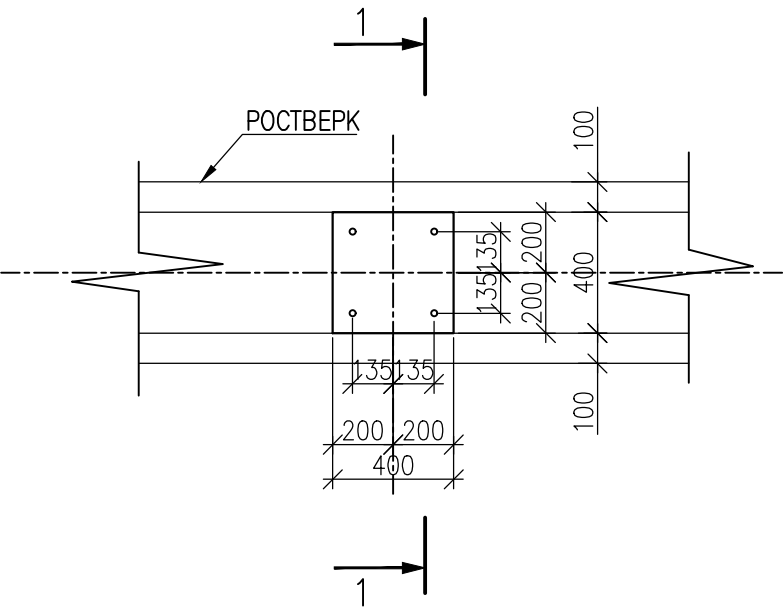
ПЛАН ФУНДАМЕНТА



1. ПОДКОЛОННИКИ ОБЩЕЙ ВЫСОТОЙ 1430 ММ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ – В25; ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ – F150; ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ – W6. ПОДЛИВКУ ВЫПОЛНТЬ ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА В25 ТОЛЩИНОЙ 30 ММ.

						DSK.22–29–AC		
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бөйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903		
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
РАЗРАБ.	Вельмяйкин						РП	6
ПРОВЕР.	Бутенко							
ГИП	Есетов					ПЛАН ФУНДАМЕНТА		ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"

УЗЕЛ ПОДКОЛОННИКА, ТИП 1



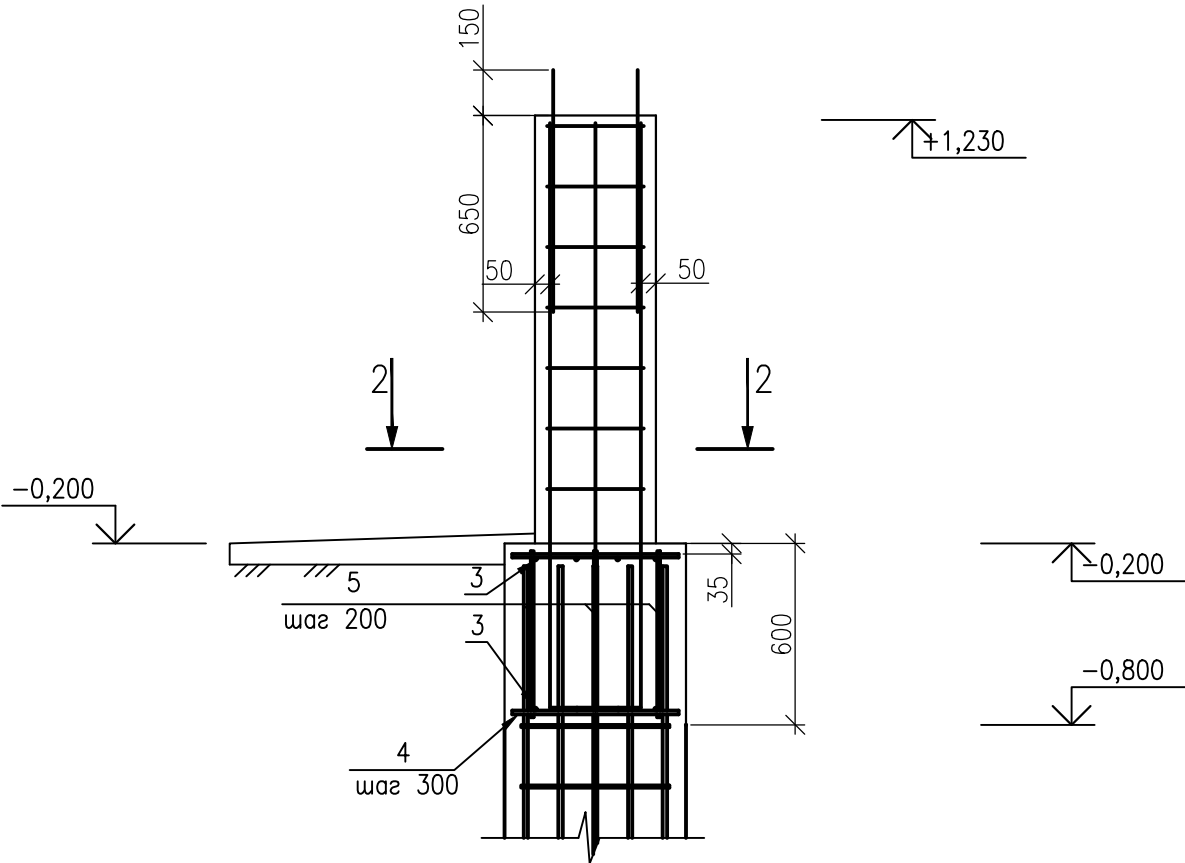
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
1	
2	

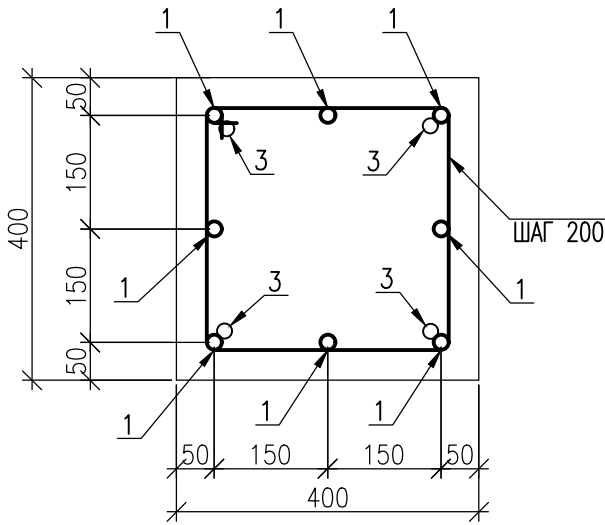
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД.,КГ	ПРИМЕЧ.
		ПОДКОЛОННИК, ТИП 1	14		
1	ГОСТ 5781-82*	Ø12AIII(A400)(S400), L – 2080мм	8	1,85	14,8
2	ГОСТ 5781-82*	Ø10AIII(A400)(S400), L – 1500мм	7	0,93	6,51
3	ГОСТ 24379-80	БОЛТ1.1.M20x800 ВСm3nc2	4	2,31	В КОМПЛЕКТЕ
		МАТЕРИАЛЫ			
		Бетон В25 W6 F150 C25/30 НА			
		СУЛЬФАТОСТОЙКОМ ЦЕМЕНТЕ			0,23м ³

РАЗРЕЗ 1-1



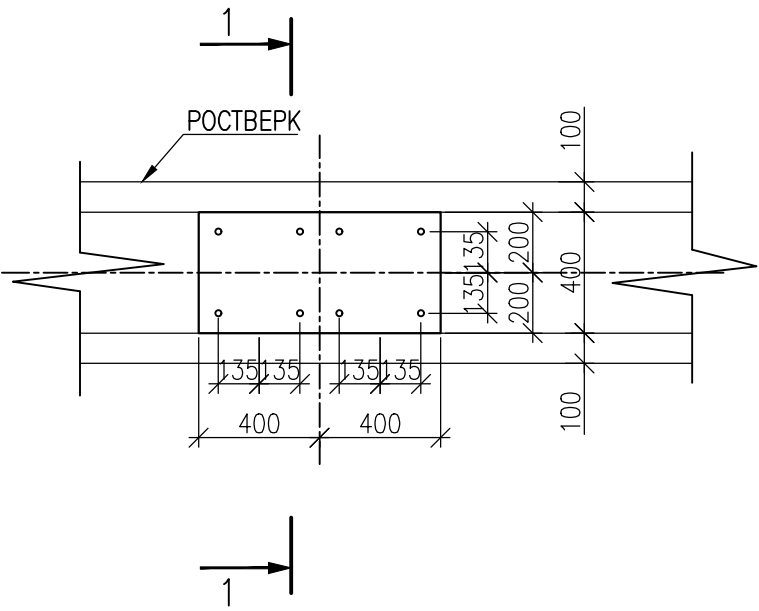
РАЗРЕЗ 2-2



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. №

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ДСК.22-29-АС
РАЗРАБ.	Вельмяйкин					Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бэйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903
ПРОВЕР.	Бутенко					ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ
ГИП	Есенов					ПОДКОЛОННИК, ТИП 1
						СТАДИЯ
						ЛИСТ
						ЛИСТОВ
						РП
						7
						ООО "D.S.K. TECHNOLOGY"

УЗЕЛ ПОДКОЛОННИКА, ТИП 2



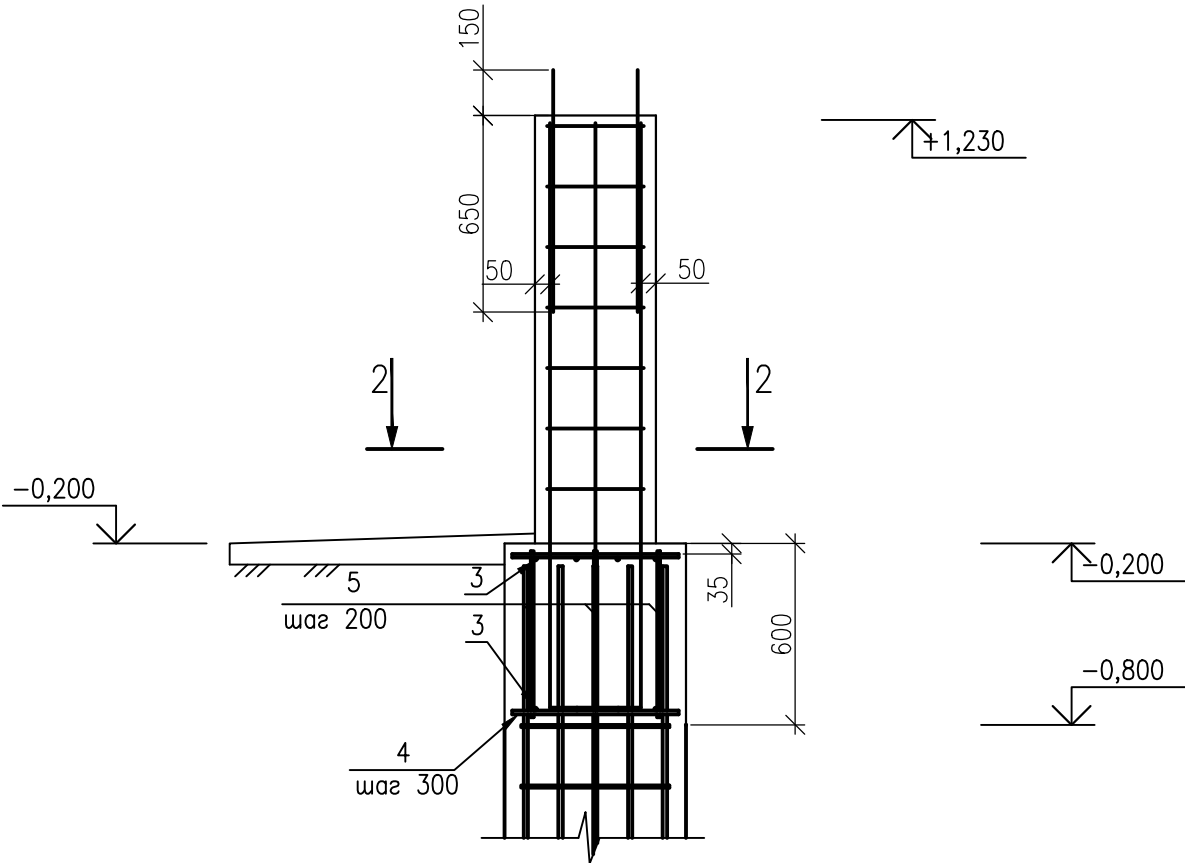
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
1	
2	

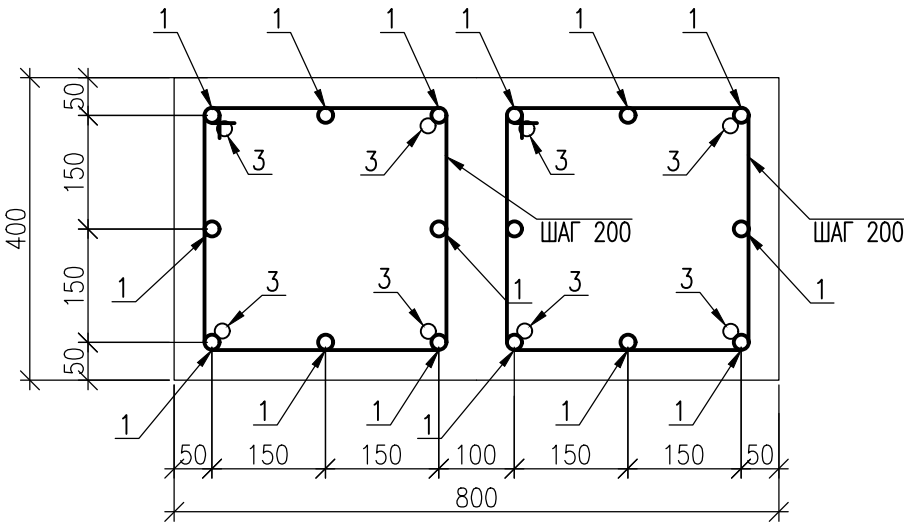
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		ПОДКОЛОННИК, ТИП 2	2		
1	ГОСТ 5781-82*	Ø12AIII(A400)(S400), L – 2080мм	16	1,85	29,6
2	ГОСТ 5781-82*	Ø10AIII(A400)(S400), L – 1500мм	14	0,93	13,02
3	ГОСТ 24379-80	БОЛТ1.1.M20x800 Bcm3nc2	8	2,31	В КОМПЛЕКТЕ
		МАТЕРИАЛЫ			
		Бетон В25 W6 F150 C25/30 НА			
		СУЛЬФАТОСТОЙКОМ ЦЕМЕНТЕ			0,46м ³




РАЗРЕЗ 1-1



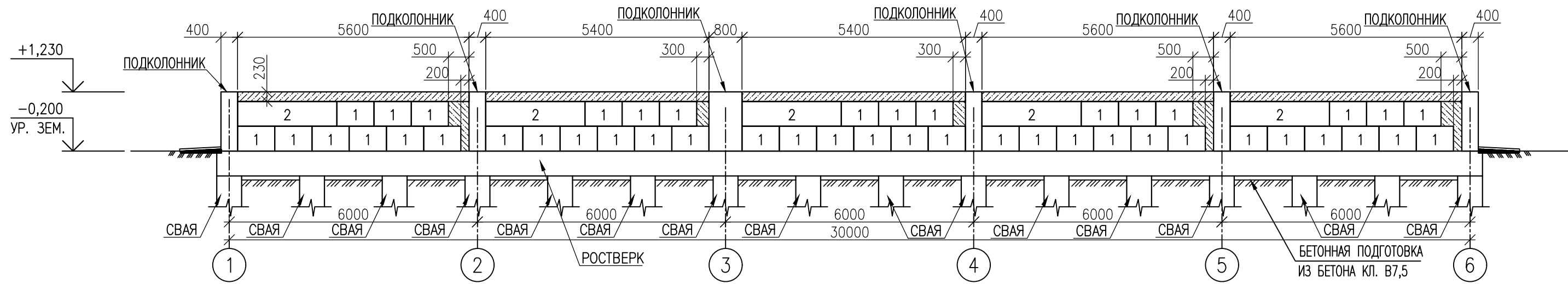
РАЗРЕЗ 2-2



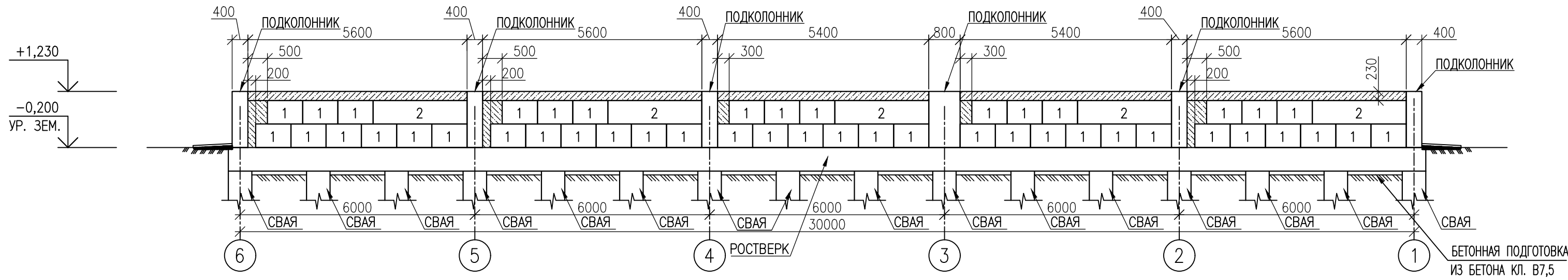
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

						DSK.22-29-AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Вельямйкин					РП	8	
ПРОВЕР.		Бутенко							
ГИП		Есенов							
						ПОДКОЛОННИК, ТИП 2	TOO "D.S.K. TECHNOLOGY"		

РАЗВЕРТКА ФУНДАМЕНТООВ ПО ОСИ А



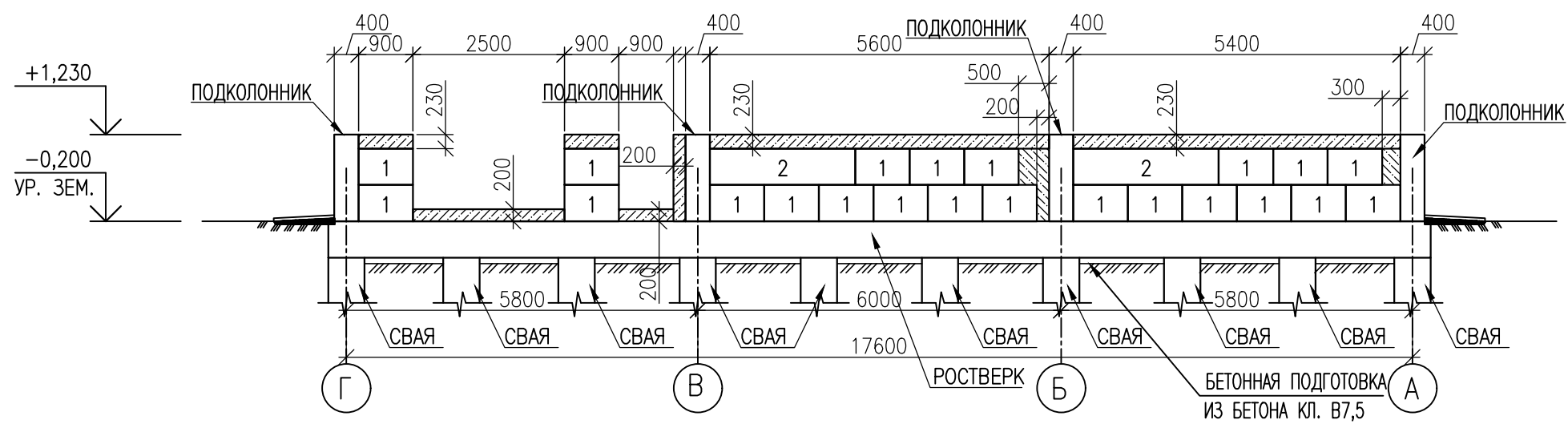
РАЗВЕРТКА ФУНДАМЕНТООВ ПО ОСИ Г



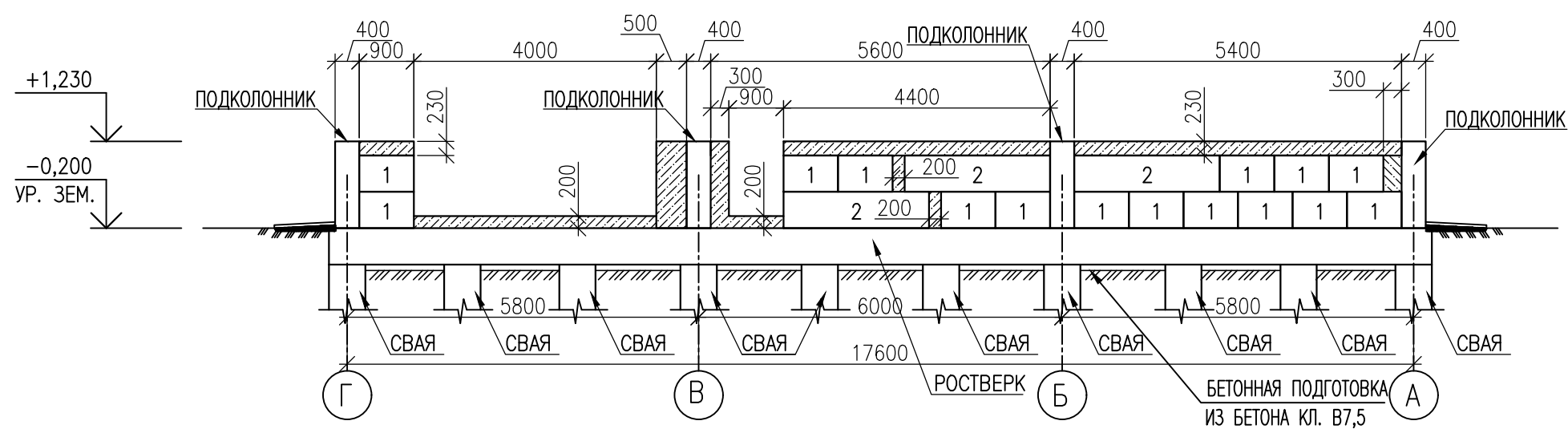
СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ




ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧ.
1	ГОСТ 13579-2018	ФБС-9.4.6-м	128	470	
2	ГОСТ 13579-2018	ФБС-24.4.6-м	15	1300	
	ГОСТ 25192-2012	БЕТОН В15 W6 F100 C16/20	10,22		м3

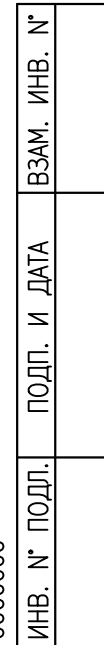
РАЗВЕРТКА ФУНДАМЕНТООВ ПО ОСИ 1



РАЗВЕРТКА ФУНДАМЕНТООВ ПО ОСИ 6



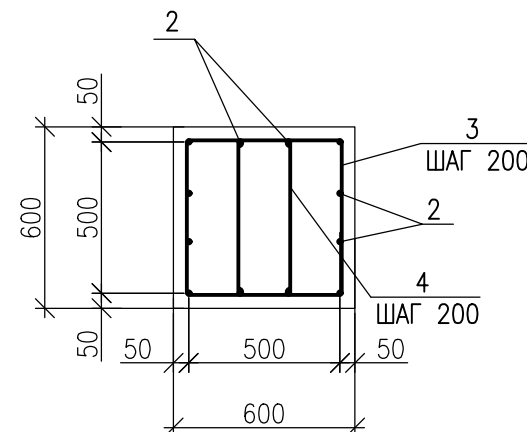
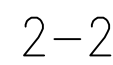
						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бөйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельямкин						РП	9	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов					РАЗВЕРТКИ ФУНДАМЕНТОВ	ООО "D.S.K. TECHNOLOGY"		



Поз.	Эскиз
2	
3	
4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО			ВСЕГО	
	A-I(A240)(S240)		A-III(A400)(S400)						
	ГОСТ 5781-82*								
	Ø6A-I	ИТОГО	Ø10A-III	Ø12A-III	ИТОГО		ГОСТ 24379-80		
ФУНДАМЕНТ ФМЗ	6,56	6,56	9,94	20,76	30,7	37,26	9,24		9,24






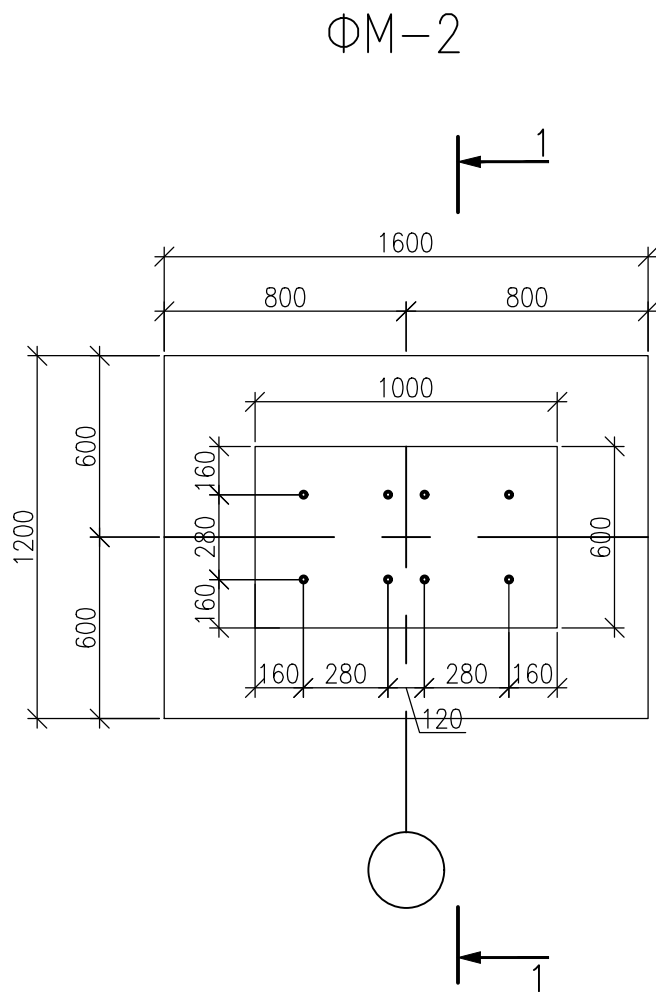
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ДВА КРАЙНИХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ ПО ПЕРИМЕТРУ ПОДОШВЫ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ СОЕДИНЯТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПО ГОСТ 14098–91. ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЕРЕВЯЗАНЫ ЧЕРЕЗ УЗЕЛ В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 6–АС

3. БОЛТЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНО КОМПЛЕКТОВАТЬ ДВУМЯ ГАЙКАМИ И ШАЙБОЙ, НАРЕЗАННУЮ ЧАСТЬ БОЛТА ВЫПОЛНИТЬ НА ВЫСОТУ 150мм.

						DSK.22-29-AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бөйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОП.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельямкин						РП	10	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов								
						ФУНДАМЕНТ ФМ-1	TOO "D.S.K. TECHNOLOGY"		



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

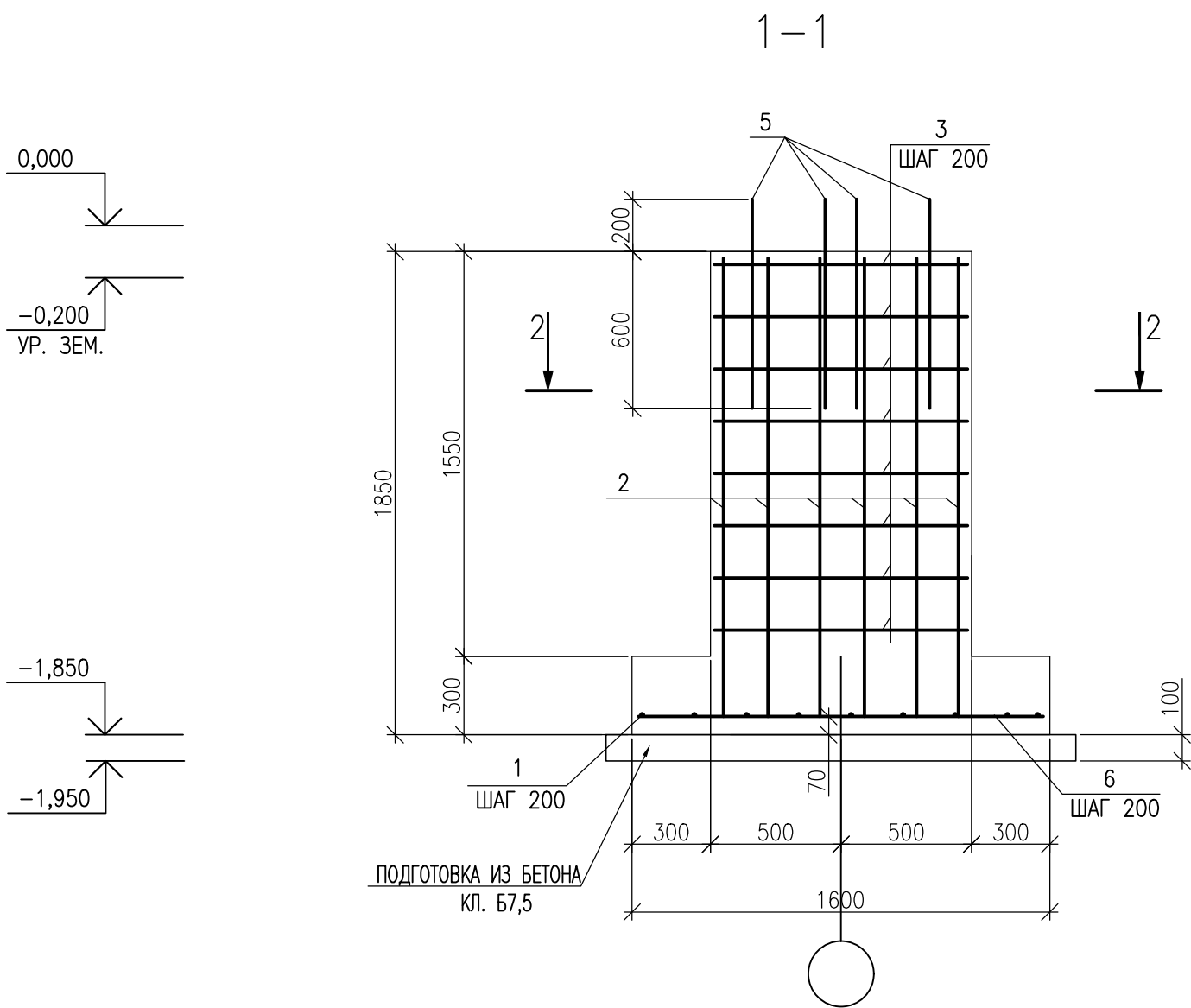
ПОЗ.	ЭСКИЗ
2	
3	
4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

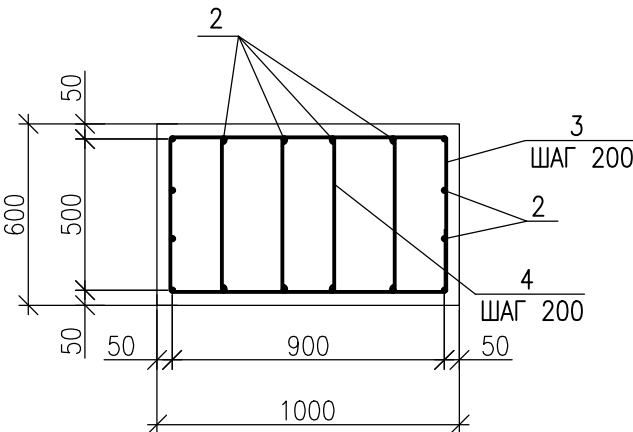
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		ФУНДАМЕНТ ФМ-2	1		
1	ГОСТ 5781-92	∅ 10 AIII(A400)(S400) L=1150	9	0,71	6,39
2	ГОСТ 5781-92	∅ 12 AIII(A400)(S400) L=1950	16	1,73	27,7
3	ГОСТ 5781-92	∅ 6 AI(A240)(S240) L=3060	8	0,68	5,44
4	ГОСТ 5781-92	∅ 6 AI(A240)(S240) L=730	32	0,16	5,12
5	ГОСТ 24379-80	БОЛТ 1.1.M20x800 BCm3nc2	8	2,31	КОМПЛЕКТ
6	ГОСТ 5781-92	∅ 10 AIII(A400)(S400) L=1550	7	0,96	6,72
		МАТЕРИАЛЫ			
		Бетон В25 W6 F150 C25/30 HA			
		СУЛЬФАТОСТОЙКОМ ЦЕМЕНТЕ		1,51	м ³
		Бетон 7,5 W6 F50 C8/10 HA			
		СУЛЬФАТОСТОЙКОМ ЦЕМЕНТЕ		0,25	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ




МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	АРМАТУРА КЛАССА					ВСЕГО			ВСЕГО
	A—I(A240)(S240)		A—III(A400)(S400)						
	ГОСТ 5781—82*						ГОСТ 24379—80		
	ø6A—I	ИТОГО	ø10A—III	ø12A—III	ИТОГО				
ФУНДАМЕНТ ФМ3	10,56	10,56	13,11	27,7	40,81	51,37	18,48		18,48

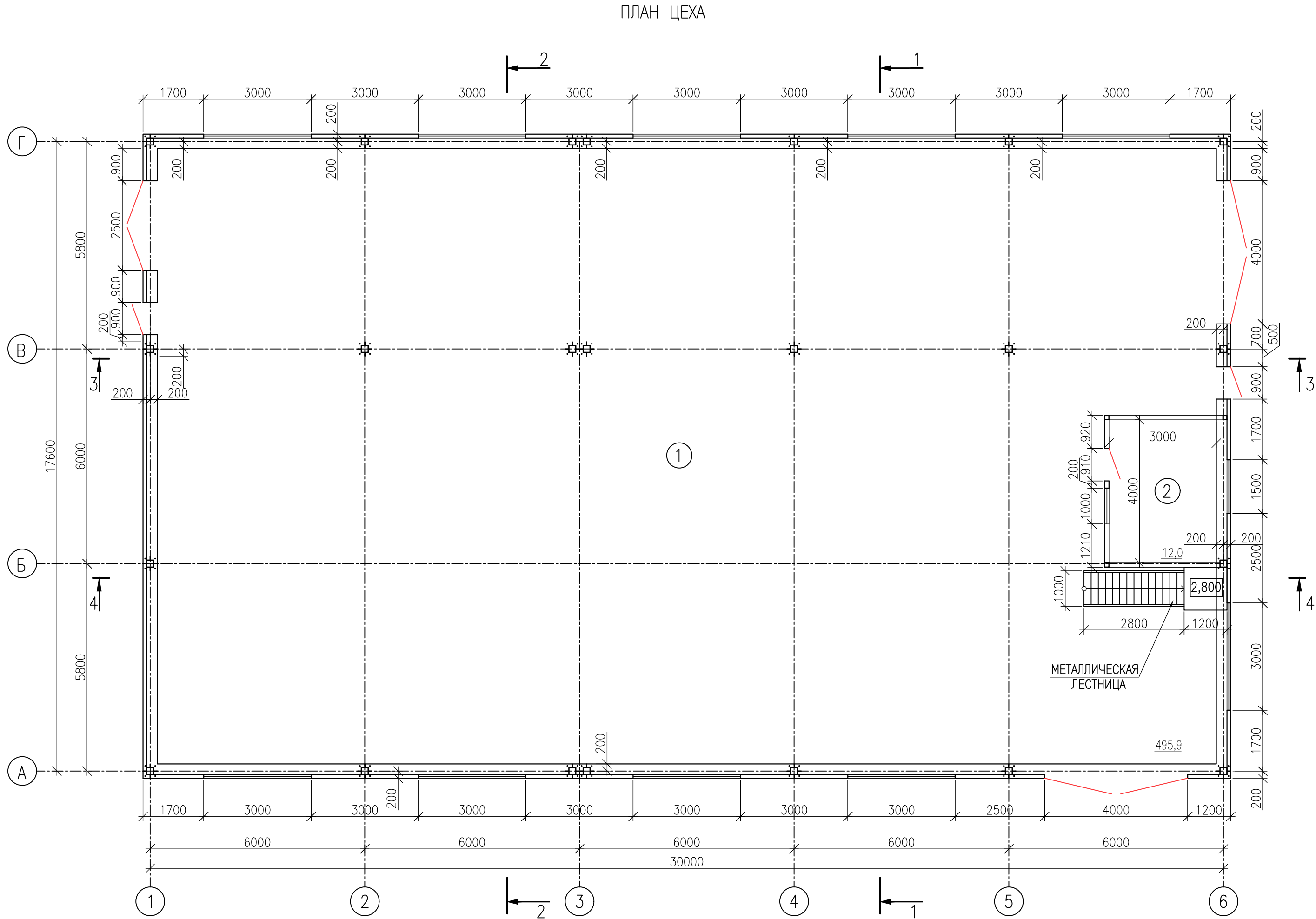


2-2




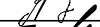

- ПРИМЕЧАНИЕ
- ДВА КРАЙНИХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ ПО ПЕРИМЕТРУ ПОДОШВЫ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ СОЕДИНЯТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПО ГОСТ 14098-91. ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЕРЕВЯЗАНЫ ЧЕРЕЗ УЗЕЛ В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ.
 - ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 6-АС
 - БОЛТЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНО КОМПЛЕКТОВАТЬ ДВУМЯ ГАЙКАМИ И ШАЙБОЙ, НАРЕЗАННУЮ ЧАСТЬ БОЛТА ВЫПОЛНИТЬ НА ВЫСОТУ 150мм.

						DSK.22-29-AC				
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бөйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903				
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Вельмякин						РП	11	
ПРОВЕР.		Бутенко								
ГИП		Есенов								
						ФУНДАМЕНТ ФМ-2		ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		

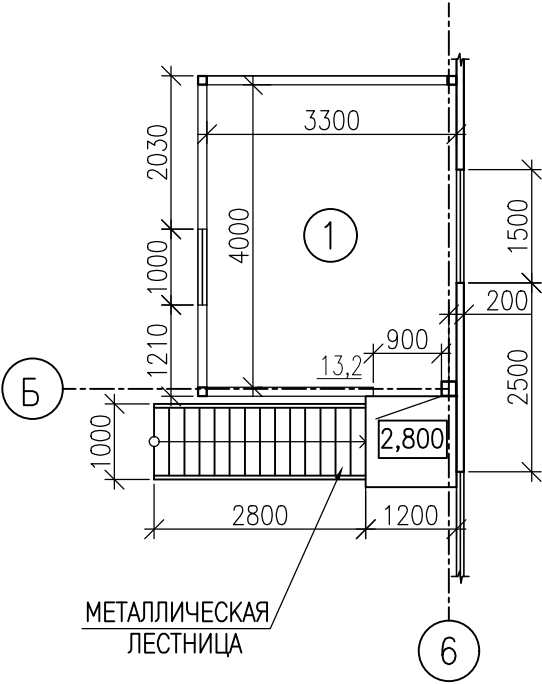


ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ			
НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ м²	КАТ. ПОМЕЩЕНИЯ
1	ЦЕХ	495,9	
2	КАБИНЕТ	12,0	
ИТОГО:		507,9	

ПРИМЕЧАНИЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ЛЕСТНИЦУ ВЫПОЛНИТЬ ПО СЕРИИ 1.450.3–3 ВЫП. 1 МАРКИ МЛГШ 45–30.10С

						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бөйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельямйкин						РП	12	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов					ПЛАН ЦЕХА	TOO "D.S.K. TECHNOLOGY"		

ПЛАН ЦЕХА НА ОТМ. +2,800



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ м ²	КАТ. ПОМЕЩЕНИЯ
1	КАБИНЕТ	13,2	
	ИТОГО:	13,2	

0000000

ИНВ. № ПОДЛ.

ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

						DSK.22-29-AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бөйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Вельмяйкин		<i>Вельмяйкин</i>			РП	13	
ПРОВЕР.		Бутенко		<i>Бутенко</i>					
ГИП		Есетов		<i>Есетов</i>					
						ПЛАН ЦЕХА НА ОТМ. +2,800	TOO "D.S.K. TECHNOLOGY"		

ФРАГМЕНТ ПЛАНА СТОЕК В ОСЯХ Б-6

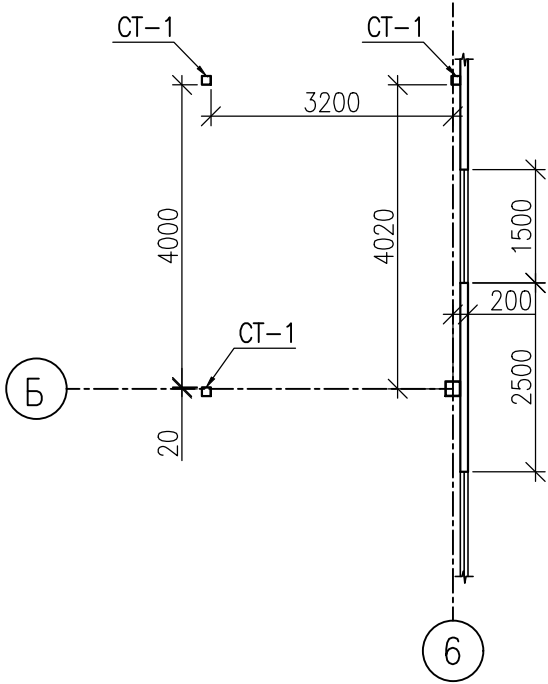
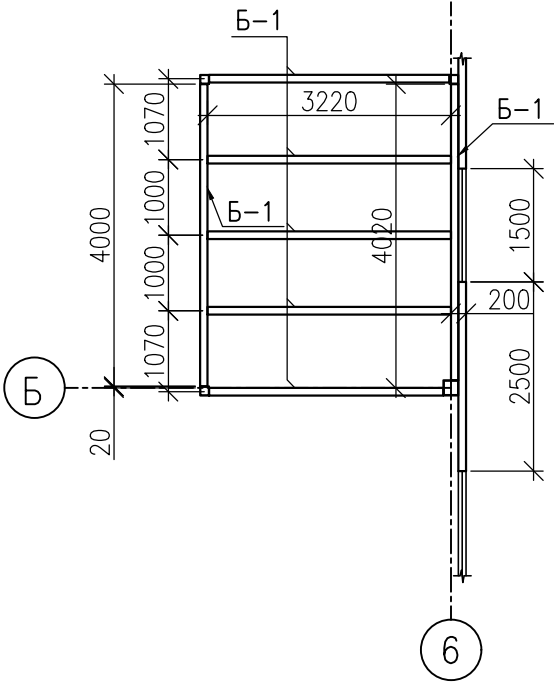


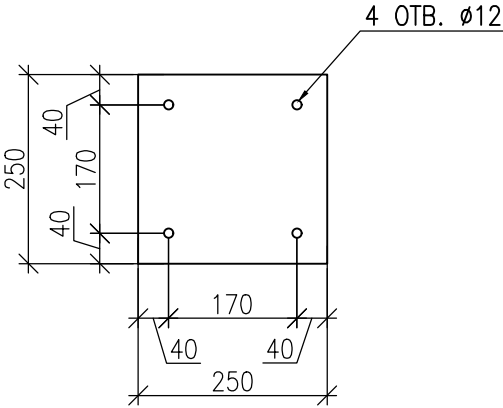
СХЕМА РАСКЛАДКИ БАЛОК ПОД ПЕРЕКРЫТИЕ, НИЗ НА ОТМ. +2,580






СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СТОЙКА СТ-1	3	50,56	151,68
1	ГОСТ 30245-94	Труба \square 120X120X5 L=2670мм	1	48,06	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 250X250, δ =5мм	1	2,5	ПЛАСТИНА ОПОРНАЯ
		БАЛКА Б-1			
3	ГОСТ 30245-94	Труба \square 100X100X4 L=23860мм	1	274,39	

ПОЗ. 2



ПРИМЕЧАНИЕ:
СТОЙКИ СТ-1 КРЕПИТЬ РАСПОРНЫМИ АНКЕРАМИ HILTI (10X110) -12ШТ.

						DSK.22-29-AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Вельмяйкин					РП	14	
ПРОВЕР.		Бутенко							
ГИП		Есенов							
						ФРАГМЕНТ ПЛАНА СТОЕК В ОСЯХ Б-6, СХЕМА РАСКЛАДКИ БАЛОК ПОД, ПЕРЕКРЫТИЕ, НИЗ НА ОТМ. +2,580	ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		

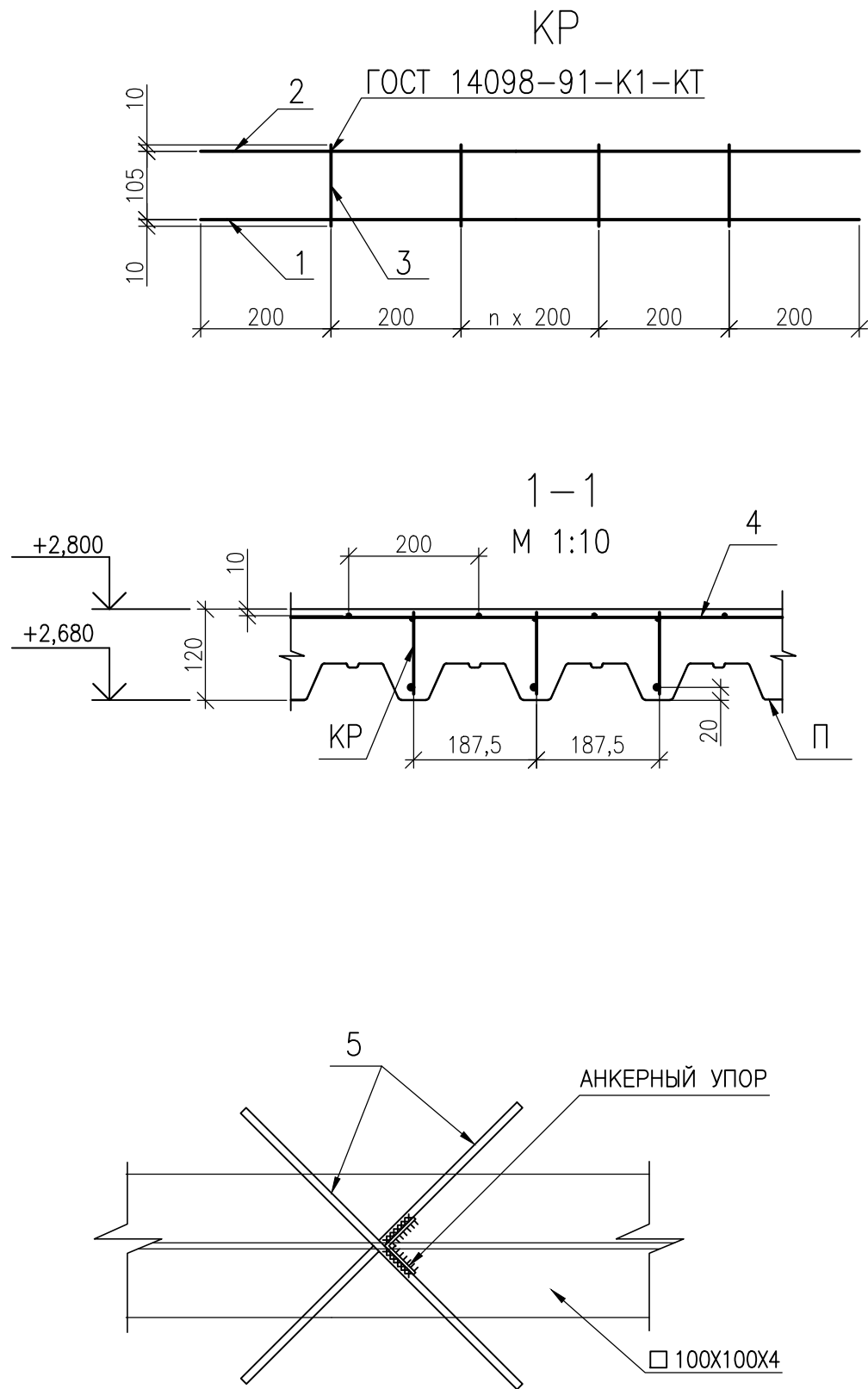
Technical drawing of a window unit. The unit consists of a main frame (2) and five vertical glass panes (1). The overall height is 2500 mm, with a top section of 1500 mm and a bottom section of 200 mm. The overall width is 2800 mm, with a central section of 2800 mm and side sections of 1200 mm. The bottom section has a height of 1000 mm. A detail view 'Б' is shown at the bottom left, indicating a section of the unit. A dimension of 2,800 is shown for the width of the bottom section. A dimension of 2,800 is also shown for the width of the main frame. A dimension of 1200 is shown for the width of the side section. A dimension of 1500 is shown for the height of the top section. A dimension of 200 is shown for the height of the bottom section. A dimension of 2500 is shown for the total height. A dimension of 2800 is shown for the total width. A dimension of 1000 is shown for the height of the bottom section. A dimension of 1200 is shown for the width of the side section. A dimension of 2,800 is shown for the width of the main frame. A dimension of 2,800 is shown for the width of the bottom section. A detail view 'Б' is shown at the bottom left, indicating a section of the unit.

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
1	ГОСТ 24045-94	H57-750-0,8 L=4240мм	5		
2	ГОСТ 8278-83*	Гн [140x80x5 п/м	10,88	11,06	

FORMAT A4




0000000

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №



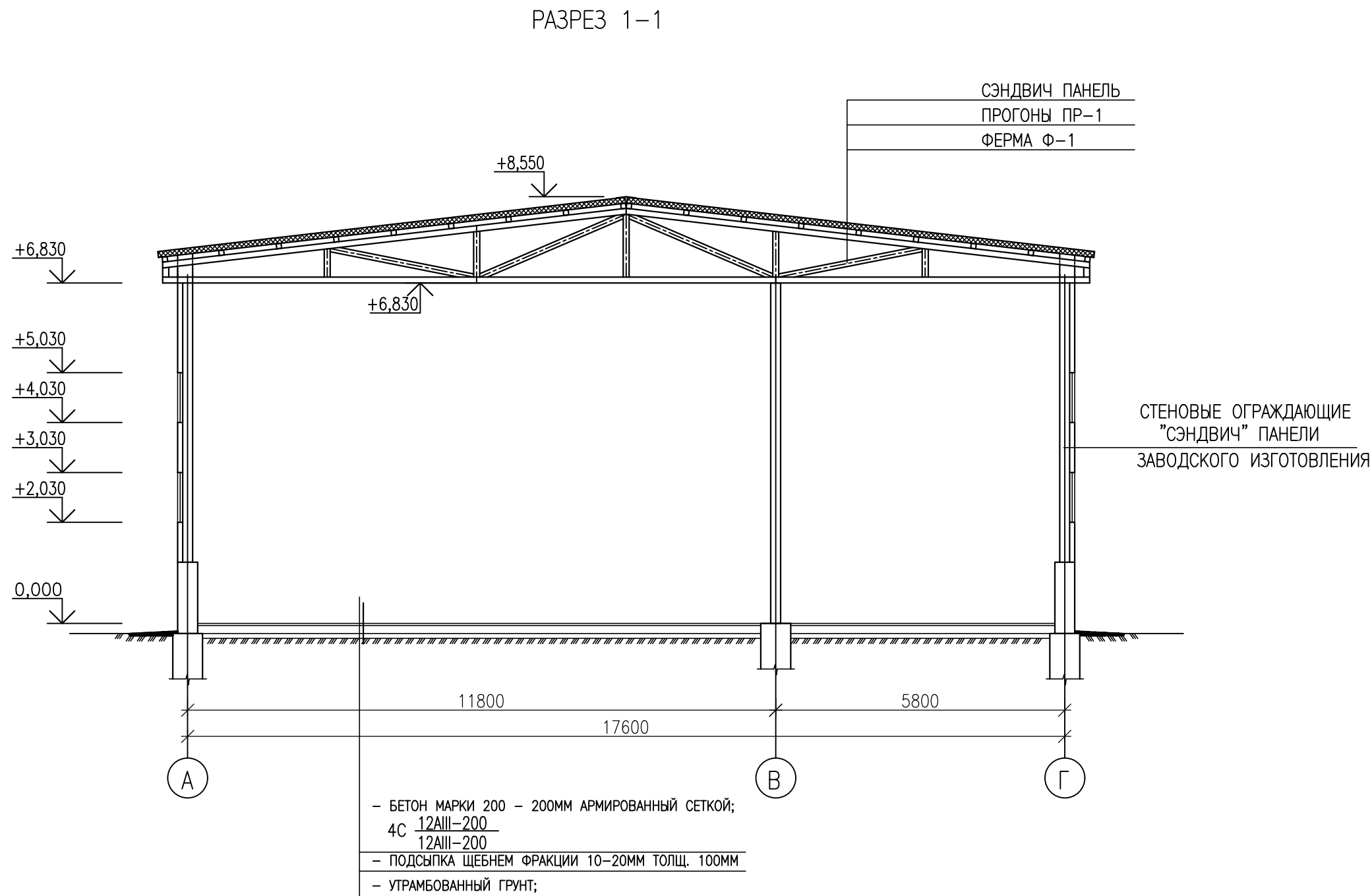
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНОЛИТНУЮ Ж.Б. ПЛИТУ НА ОТМ. +2,680

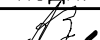
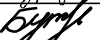

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-18ШТ.					
1	ГОСТ 23279-85	ø8 А-III L=4240мм	1	1,67	
2	ГОСТ 23279-85	ø5 Вр-I L=4240мм	1	0,79	
3	ГОСТ 23279-85	ø5 Вр-I L=90мм	22	0,017	
C1 - 14,5М ²					
4	ГОСТ 23279-85	4С $\frac{5ВрI-200}{5ВрI-200}$	1	22,33	
АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ					
5	ГОСТ 23279-85	ø12 А-III L=600мм	24	0,532	
		Бетон В25 W6 F150 C25/30 НА			1,74м ³
		СУЛЬФАТОСТОЙКОМ ЦЕМЕНТЕ			

						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.		ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Вельмьякин					РП	16	
ПРОВЕР.		Бутенко							
ГИП		Есенов							
						СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНОЛИТНУЮ Ж.Б. ПЛИТУ НА ОТМ. +2,680	ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		

0000000

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №



						DSK.22-29-AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельмйякин						РП	17	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов					РАЗРЕЗ 1-1	ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		

PA3PE3 2-2

СЭНДВИЧ ПАНЕЛЬ

ПРОГОНЫ ПР-

ΦΕΡΜΑ Φ-1

+10,550

$$\underline{+8,830}$$

+8,030

17030

+5,030

$$\underline{+4,030}$$
$$\underline{+3,030}$$
$$\underline{+2,030}$$

0,000

 $+8,830$

СТЕНОВЫЕ ОГРАЖДАЮЩИЕ "СЭНДВИЧ" ПАНЕЛИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

11800

17600

5800

A



(B)

⑦

– БЕТОН МАРКИ 200 – 200ММ АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ;
4С $\frac{12AIII-200}{12AIII-200}$
– ПОДСЫПКА ЩЕБЕНЕМ ФРАКЦИИ 10–20ММ ТОЛЩ. 100ММ;
– УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ:

DSK.22-29-AC

Строительство завода сухих строительных смесей по
адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с.
Новенькое уч. квартал 115, стр. 903

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДА
РАЗРАБ.		Вельмайткин			
ПРОВЕР.		Бутенко			
ГИП		Есенов			

ЗАВОЛ СУХИХ СМЕСЕИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	18	

PA3PE3 2-2

TOO "D.S.K.
TECHNOLOGY"

FORMAT A.3

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	--------------	--------------

ПОДП. И ДАТА

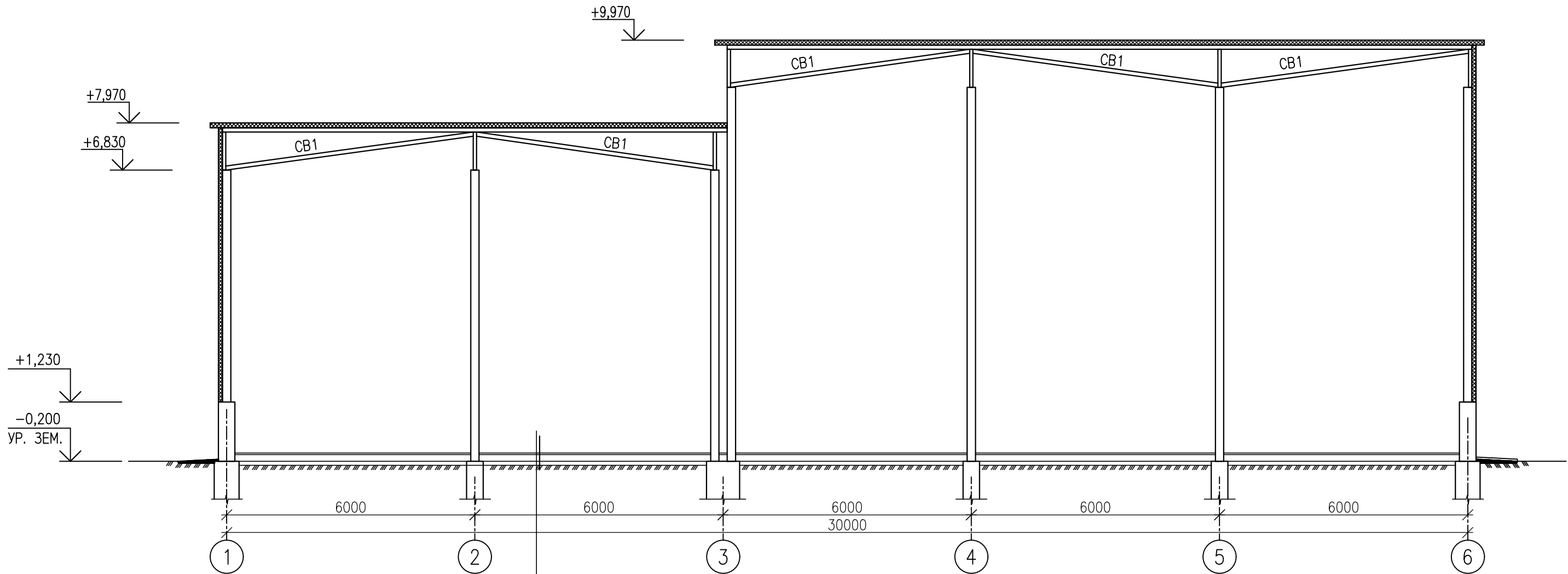
ИНВ. № ПОДЛ.

333AM. ИНВ. N°




ПОДП. И ДАТА

ИВ. № ПОДЛ.

PA3PE3 3-3

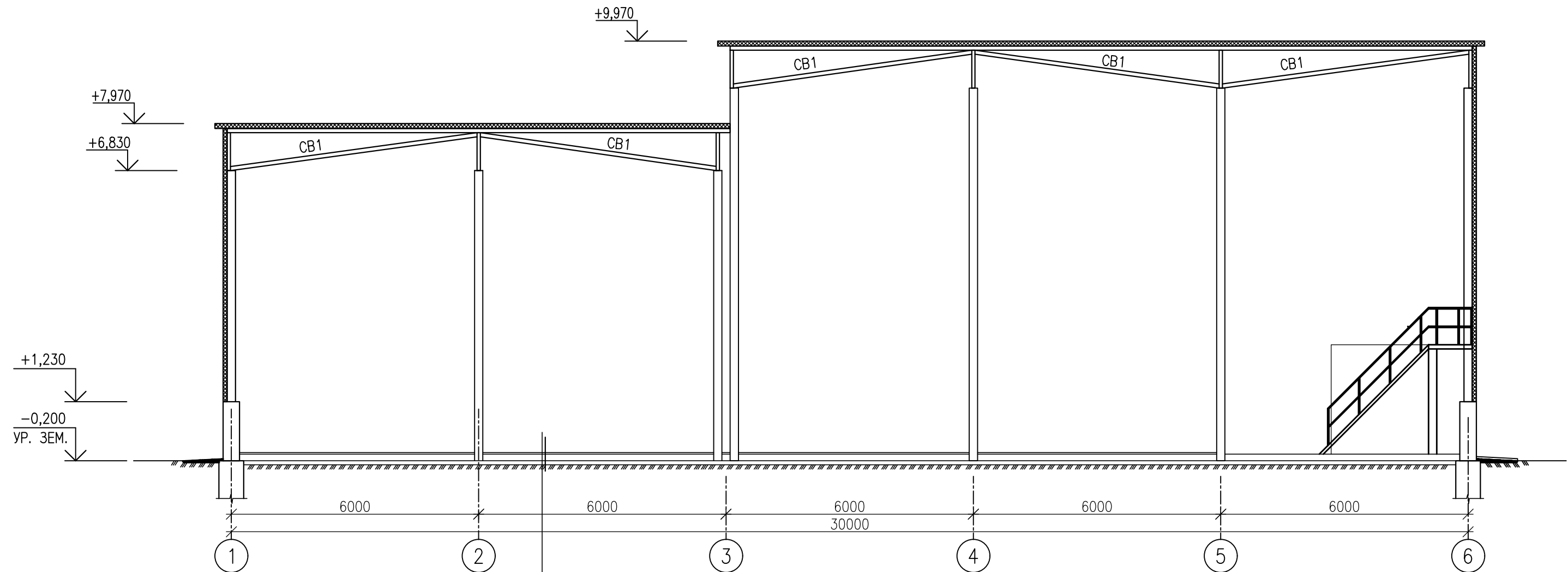


- | |
|--|
| – БЕТОН МАРКИ 200 – 200ММ АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ;
4С <u>12AIII-200</u>
12AIII-200 |
| – ПОДСЫПКА ЩЕБНЕМ ФРАКЦИИ 10–20ММ ТОЛЩ. 100ММ |
| – УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ; |


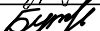

						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Вельмяйкин					РП	19	
ПРОВЕР.		Бутенко							
ГИП		Есетов				РАЗРЕЗ 3–3	ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		

000000

PA3PE3 3-3

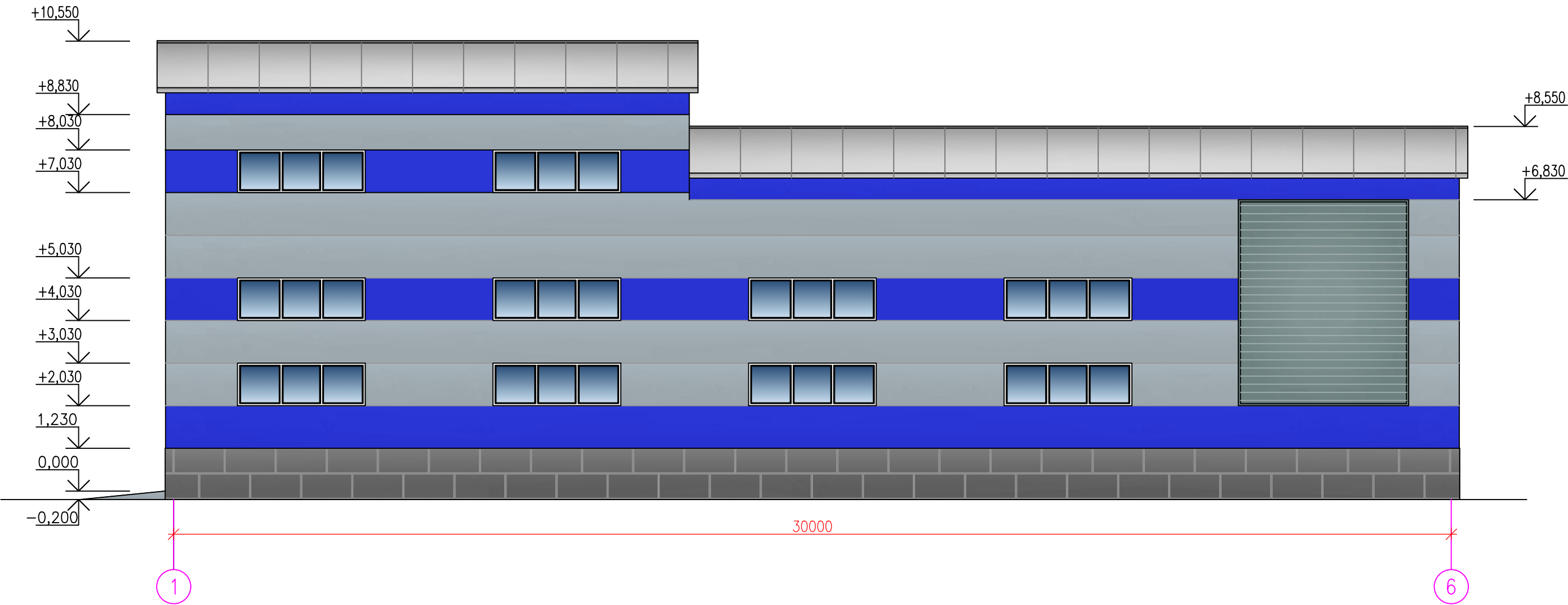


- | |
|--|
| – БЕТОН МАРКИ 200 – 200ММ АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ;
4С $\frac{12AIII-200}{12AIII-200}$ |
| – ПОДСЫПКА ШЕБЕНЕМ ФРАКЦИИ 10–20ММ ТОЛЩ. 100ММ |
| – УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ; |

						DSK.22–29–AC				
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903				
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ДОК.	ПОДП.	ДАТА			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Вельмайкин				ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ		РП	20	
ПРОВЕР.		Бутенко								
ГИП		Есенов								
						РАЗРЕЗ 4–4		ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		

00000

ФАСАД 1-6

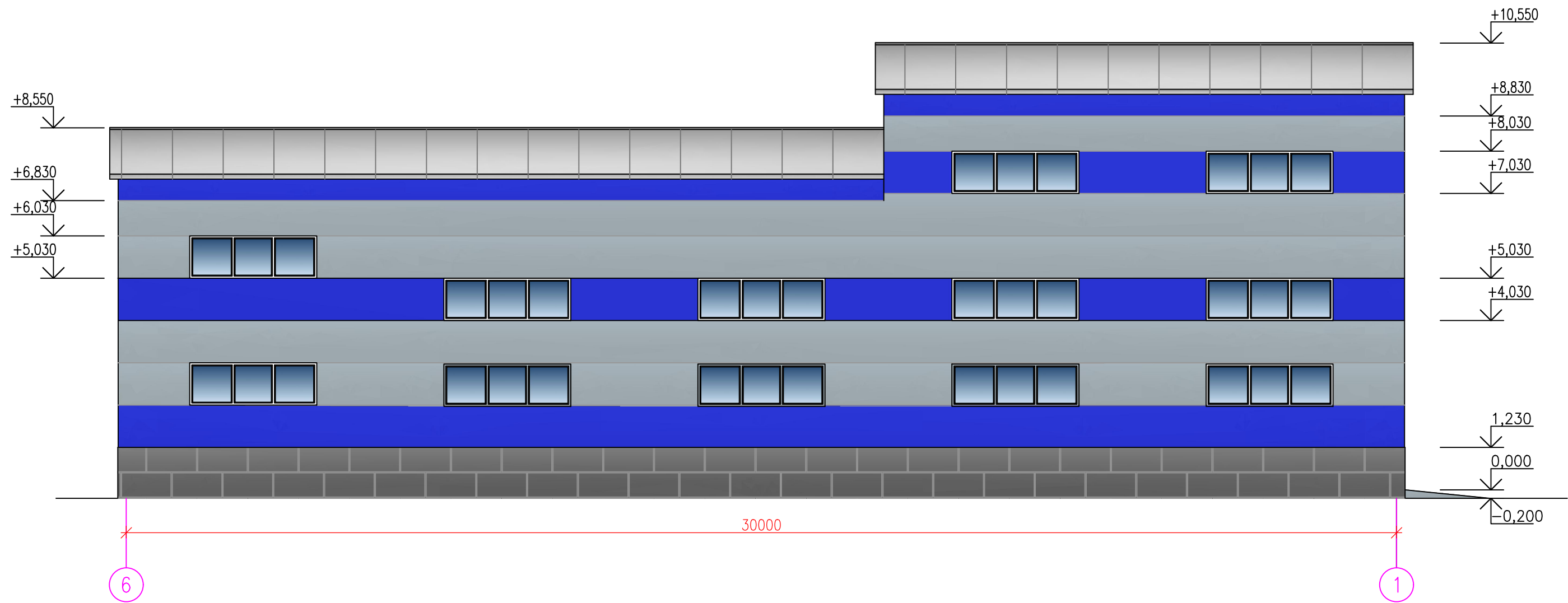


0000000

ИНВ. N° ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N°

						DSK.22-29-AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Байтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N°ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Вельмйякин					РП	21	
ПРОВЕР.		Бутенко							
ГИП		Есенов				ФАСАД 1-6	ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		

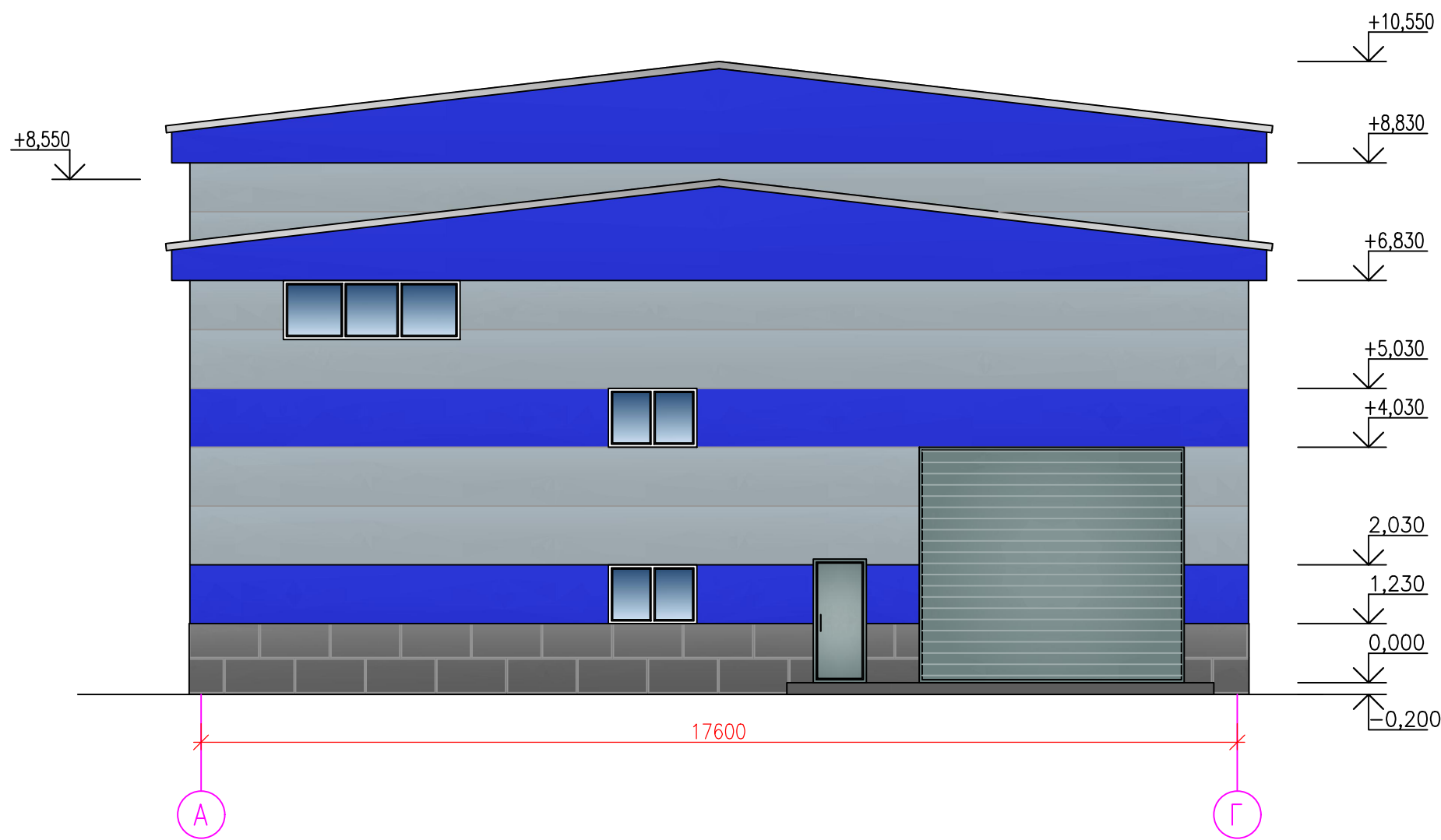
ФАСАД 6-1



ИНВ. N° ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N°
0000000		

						DSK.22-29-AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Байтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N°ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельмяйкин						РП	22	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов					ФАСАД 6-1		ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"	

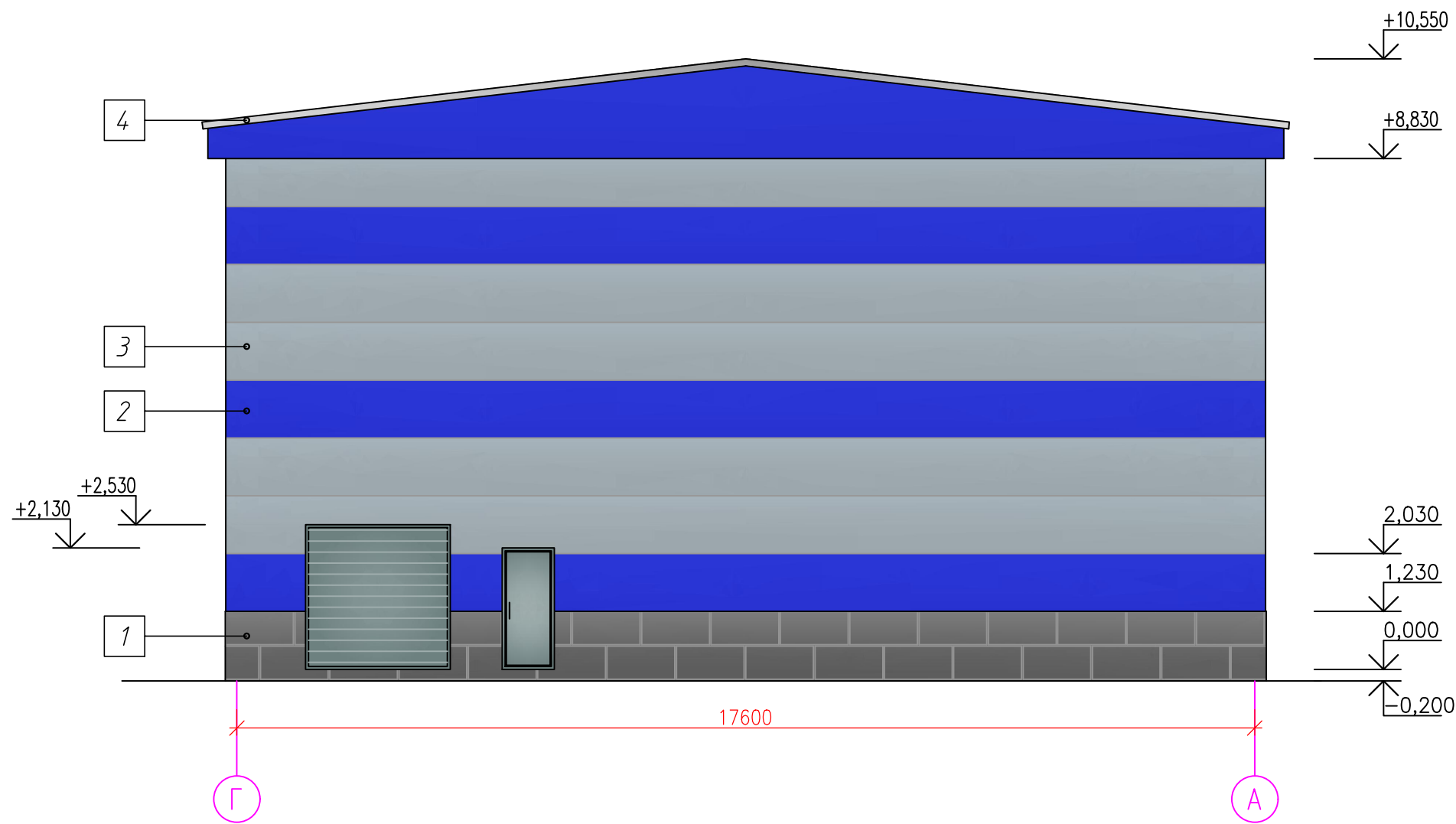
ФАСАД А-Г



0000000	ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №




						DSK.22-29-AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Байтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.			Вельмьякин				РП	23	
ПРОВЕР.			Бутенко						
ГИП			Есенов			ФАСАД А-Г		ООО "D.S.K. TECHNOLOGY"	

ФАСАД Г-А

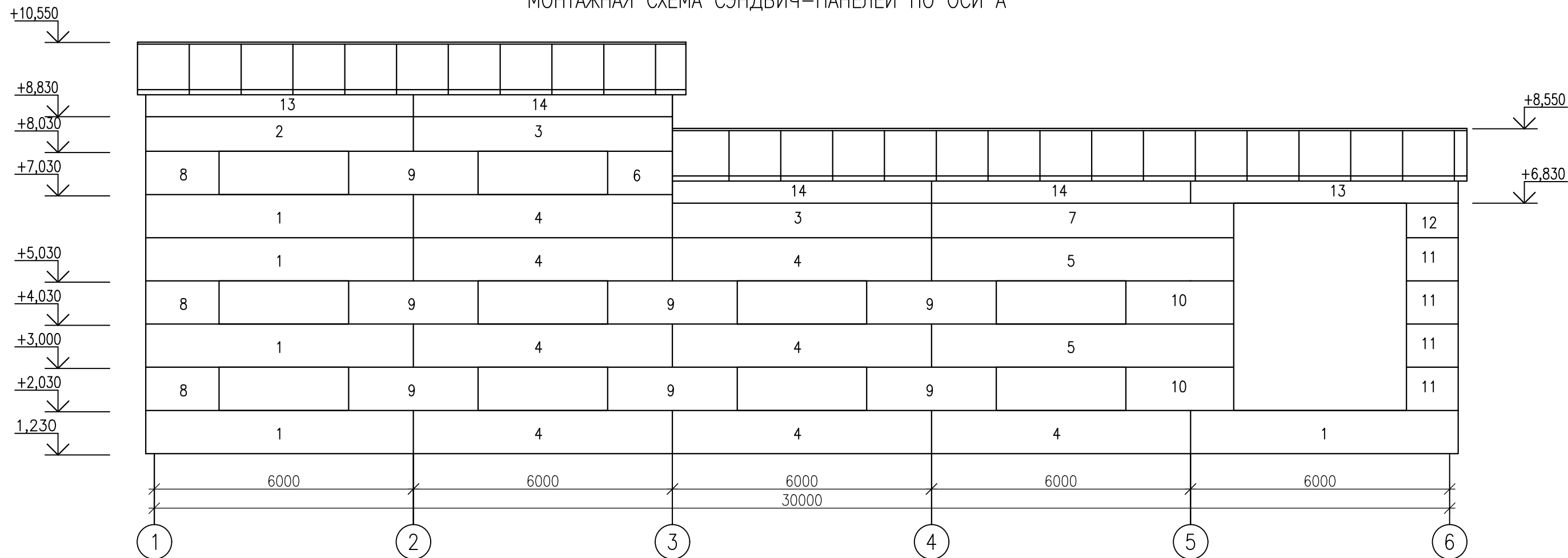


Ведомость цветовых решений фасадов

Поз. отде-лки	Наименование элемента фасада	Наименование материала отделки фасада	Наименование и N эталона цвета или образца колера	Примечание
1	Стены наружные	Ж/Б блоки		
2	Стены наружные	Сендвич панели	RAL 5005	Синий насыщенный
3	Стены наружные	Сендвич панели	RAL 9007	Серый алюминий
4	Кровля	Сендвич панели	RAL 9007	Серый алюминий

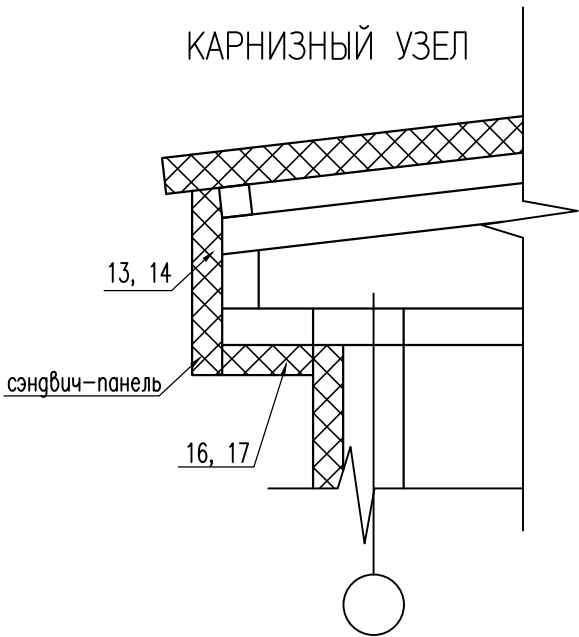
						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельямйкин						РП	24	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов					ФАСАД А–Г	ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		




МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А



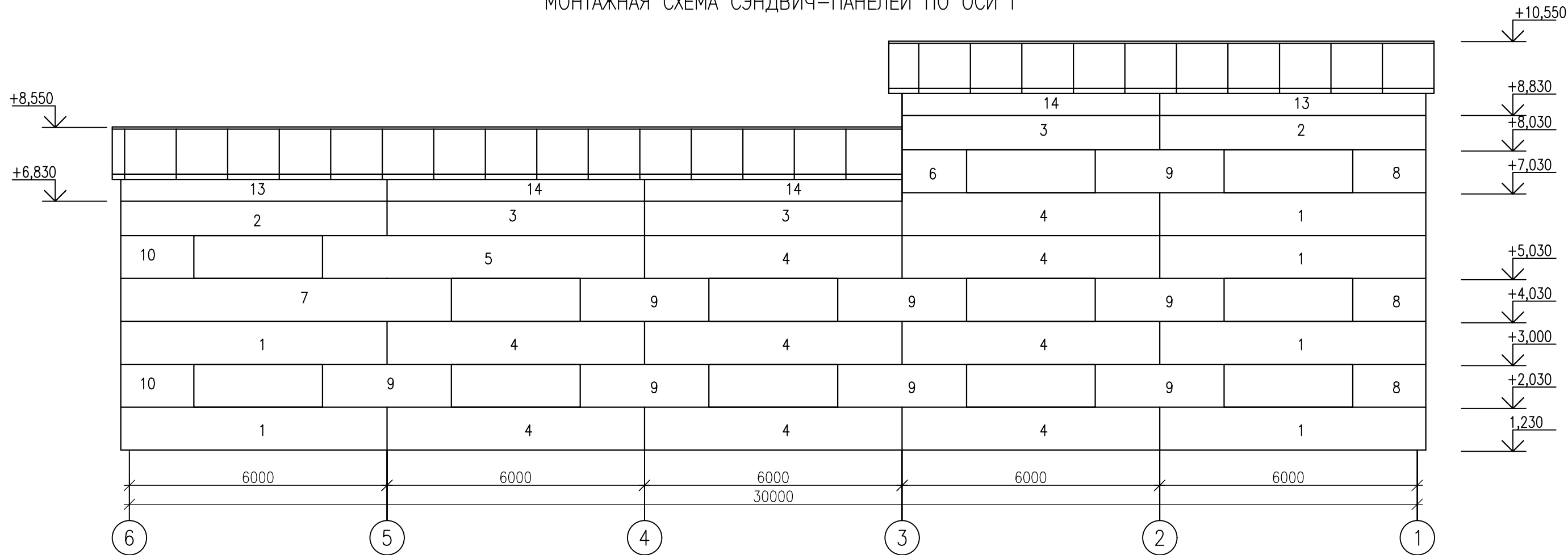
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ВО	МАССА ег.кз	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНВАТЫ НА БАЗАЛЬТОВОЙ ОСНОВЕ					
1	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=6200мм	5		
2	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x800L=6200мм	1		
3	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x800L=6000мм	2		
4	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=6000мм	8		
5	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=7000мм	2		
6	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=1500мм	1		
7	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x800L=7000мм	1		
8	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=1700мм	3		
9	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=3000мм	7		
10	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=2500мм	2		
11	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=1200мм	4		
12	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x800L=1200мм	1		
13	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x600L=6200мм	2		
14	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x600L=6000мм	3		
15	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x300L=6200мм	2		
16	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x300L=6000мм	3		



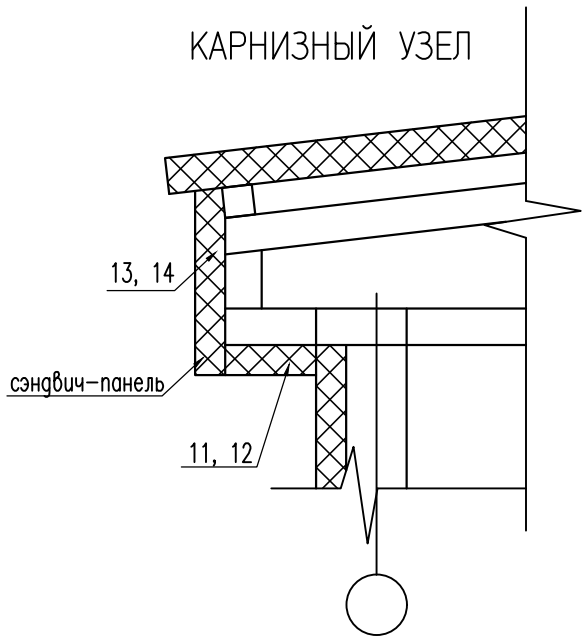
						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельмяйкин						РП	25	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов								
						МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ–ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А	TOO "D.S.K. TECHNOLOGY"		




МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Г



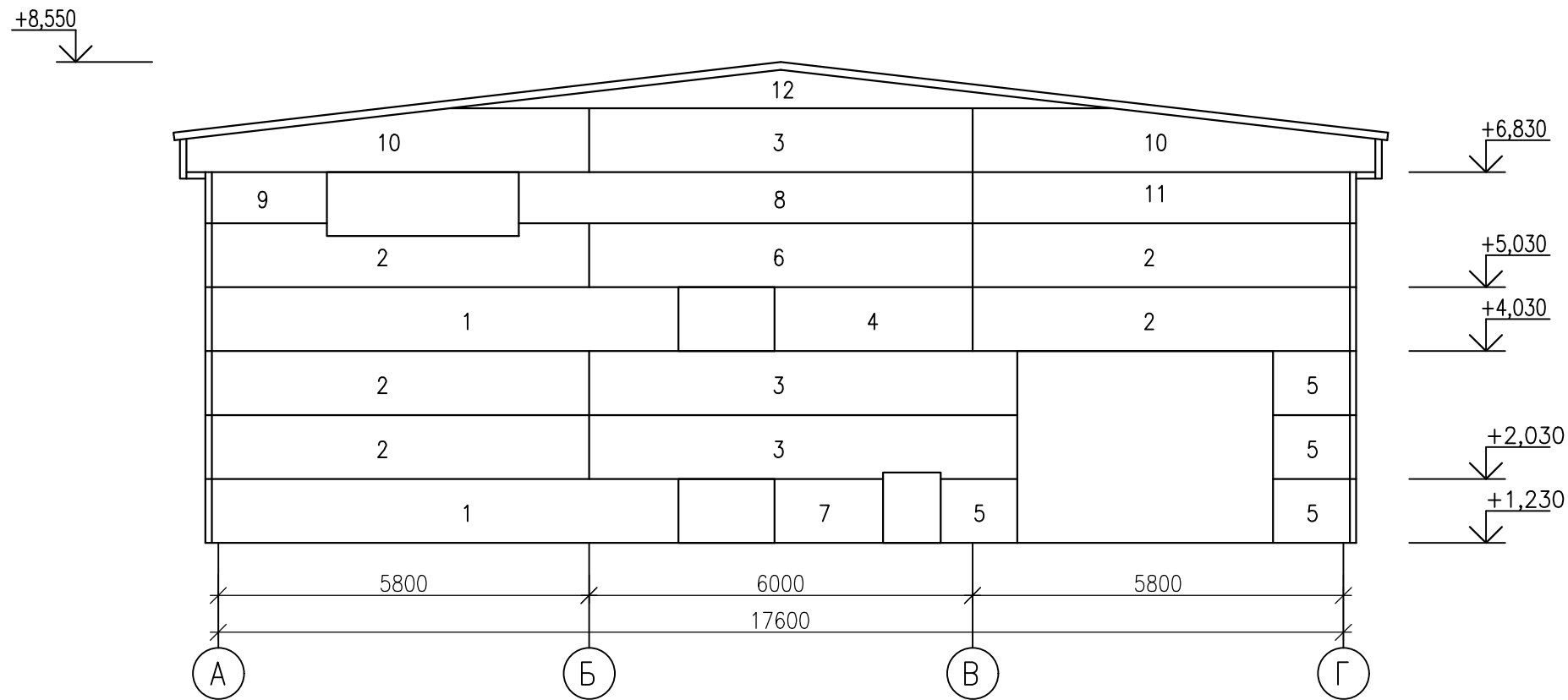
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ВО	МАССА ег.кз	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНВАТЫ НА БАЗАЛЬТОВОЙ ОСНОВЕ					
1	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=6200мм	6		
2	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x800L=6200мм	2		
3	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x800L=6000мм	3		
4	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=6000мм	9		
5	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=7500мм	1		
6	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=1500мм	1		
7	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=7700мм	1		
8	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=1700мм	3		
9	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=3000мм	8		
10	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=1700мм	2		
11	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x300L=6200мм	2		
12	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x300L=6000мм	3		
13	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x600L=6200мм	2		
14	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x600L=6000мм	3		




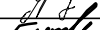

						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Вельмйякин					РП	26	
ПРОВЕР.		Бутенко							
ГИП		Есенов							
						МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ–ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Г	ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		

МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 6

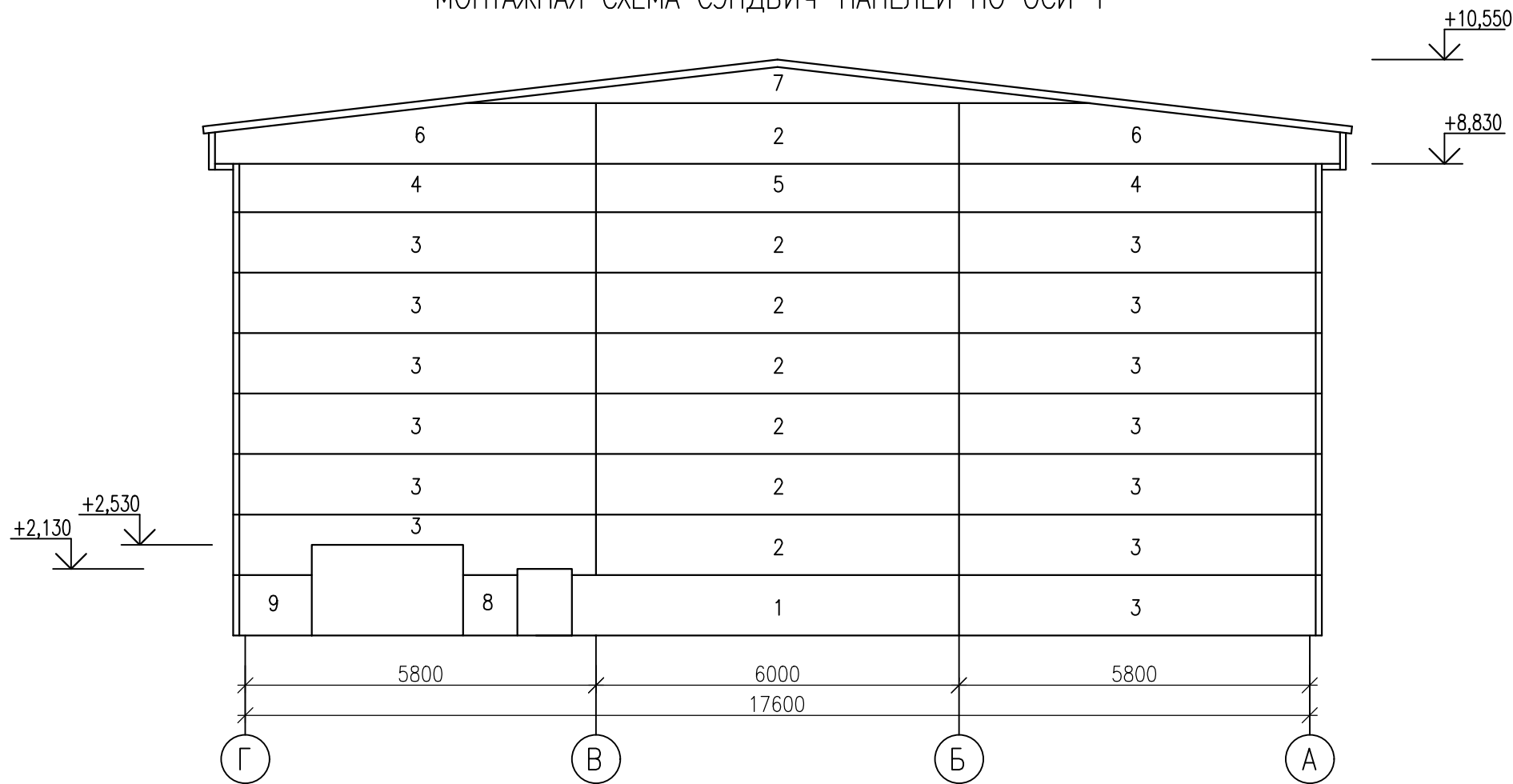


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ВО	МАССА ег.кз	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНВАТЫ НА БАЗАЛЬТОВОЙ ОСНОВЕ					
1	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=7300мм	2		
2	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=5900мм	5		
3	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=6700мм	2		
4	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=3100мм	1		
5	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=1200мм	4		
6	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=6000мм	1		
7	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=1700мм	1		
8	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x800L=7100мм	1		
9	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x800L=1800мм	1		
10	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=6300мм	2		
11	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x800L=5900мм	1		
12	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x600L=10340мм	1		




						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Вельмяйкин					РП	27	
ПРОВЕР.		Бутенко							
ГИП		Есенов							
						МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ–ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 6	TOO "D.S.K. TECHNOLOGY"		

МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1

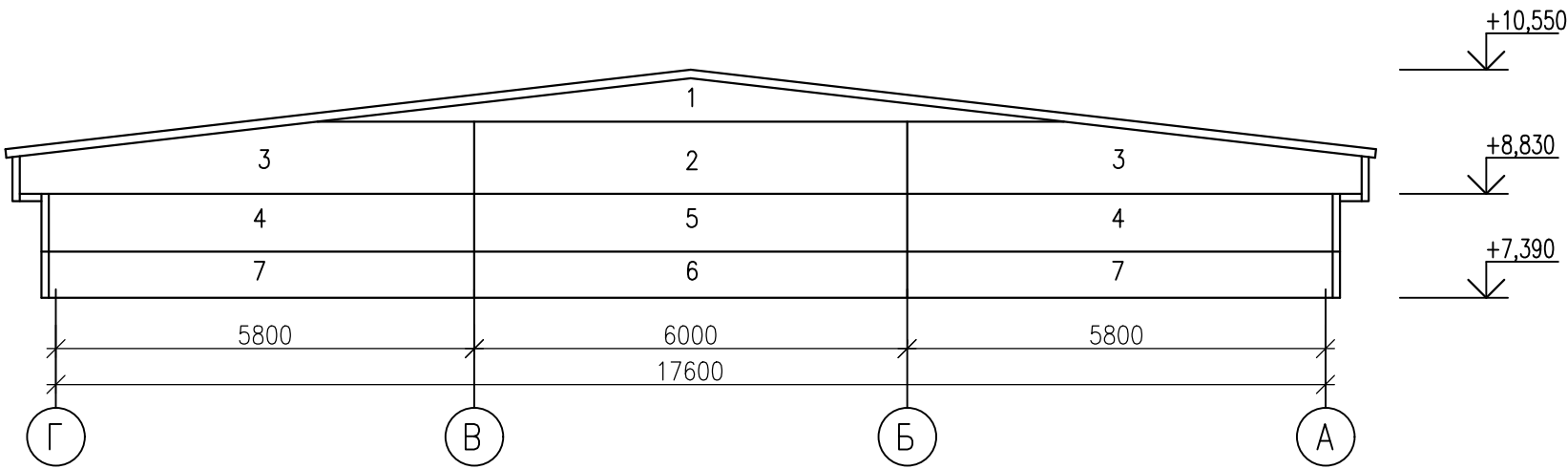


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ВО	МАССА ег.кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНВАТЫ НА БАЗАЛЬТОВОЙ ОСНОВЕ					
1	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=6400мм	1		
2	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=6000мм	7		
3	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=5900мм	13		
4	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x800L=5900мм	2		
5	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x800L=6000мм	1		
6	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=6300мм	2		
7	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x600L=10340мм	1		
8	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=900мм	1		
9	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=1200мм	1		




						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельмяйкин						РП	28	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов								
						МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ–ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1	ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		

МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

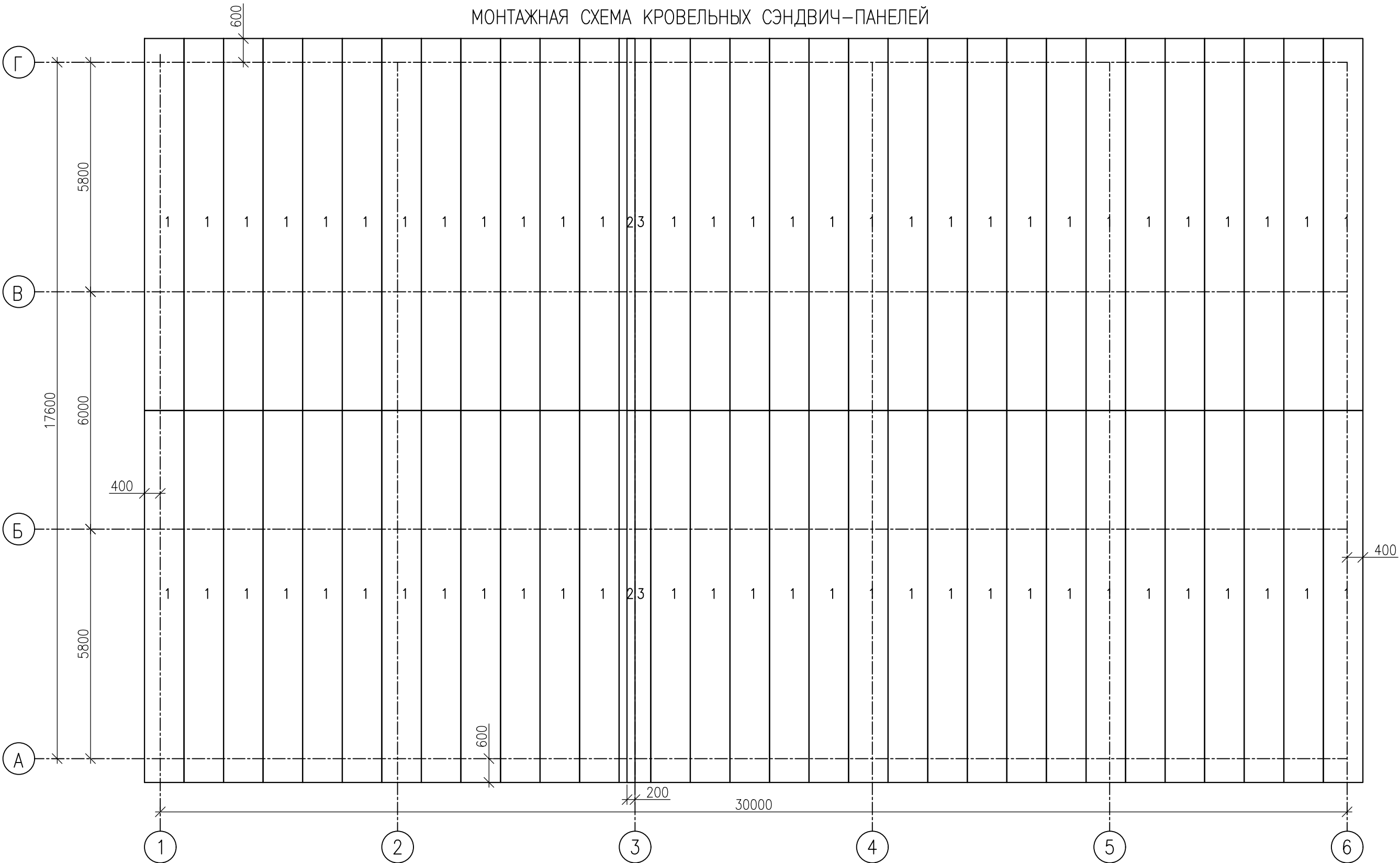
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ВО	МАССА ег.кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНВАТЫ НА БАЗАЛЬТОВОЙ ОСНОВЕ					
1	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x600L=10340мм	1		
2	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=6000мм	1		
3	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x1000L=6300мм	2		
4	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x800L=5900мм	2		
5	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x800L=6000мм	1		
6	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x640L=6000мм	1		
7	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПСБОК-СКП-0,5-100x640L=5900мм	2		

						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельмьякин						РП	29	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов								
						МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЭНДВИЧ–ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 3	ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		

000000

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

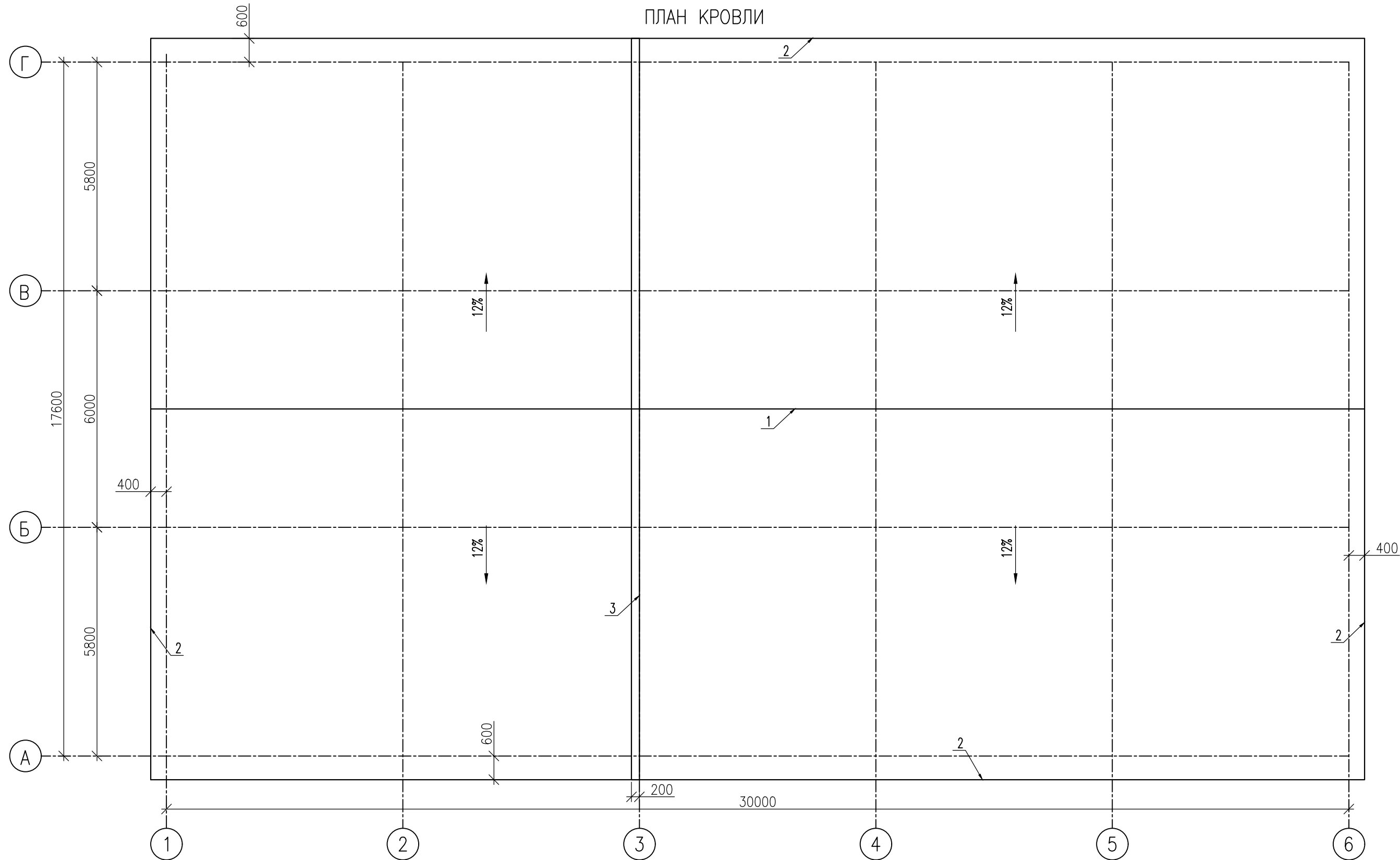
СПЕЦИФИКАЦИЯ КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ					
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ВО	МАССА ег.кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНВАТЫ НА БАЗАЛЬТОВОЙ ОСНОВЕ					
1	ТУ 5285-018-12906390-2005	ПКБОК-СКП-0,5-120x1000L=9550мм	60		
2	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПКБОК-СКП-0,5-120x1000L=9550мм	2		
3	ТУ5285-019-12906 390-2005	ПКБОК-СКП-0,5-120x1000L=9550мм	2		



						DSK.22-29-AC		
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бэйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903		
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
РАЗРАБ.	Вельмяйкин						РП	30
ПРОВЕР.	Бутенко							
ГИП	Есенов					МОНТАЖНАЯ СХЕМА КРОВЕЛЬНЫХ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ		ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"

000000

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

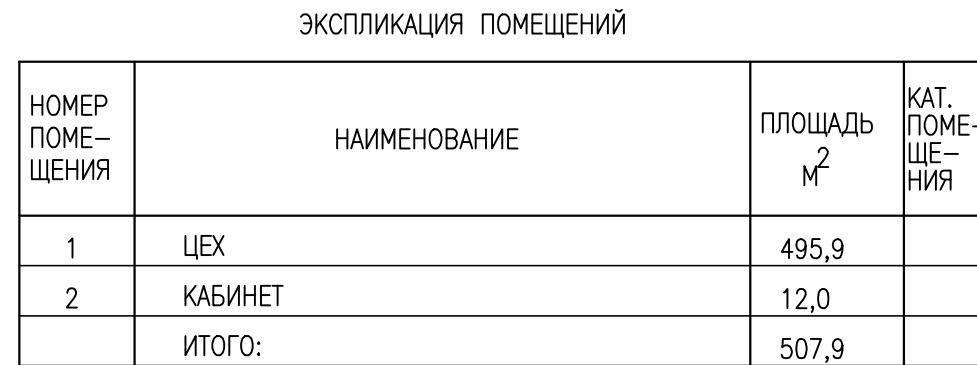





СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТЫ КРОВЛИ

№ П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.,КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
1	ТУ 5284-048-00110473-2001	ПРОФИЛЬ КОНЬКА ПК 1-1 (М)	31,0		1М=4,48КГ
2	ГОСТ 14918-80	ЭЛЕМЕНТ 1 (ПОДШИВКА ТОРЦОВ КРОВЛИ)			
		СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩ. 0,8 ММ	30,0	4,1	М ²
3	ГОСТ 14918-80	ЭЛЕМЕНТ 2 (ПРИМЫКАНИЕ КРОВЛИ)			
		СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩ. 0,8 ММ	7,65	4,1	М ²

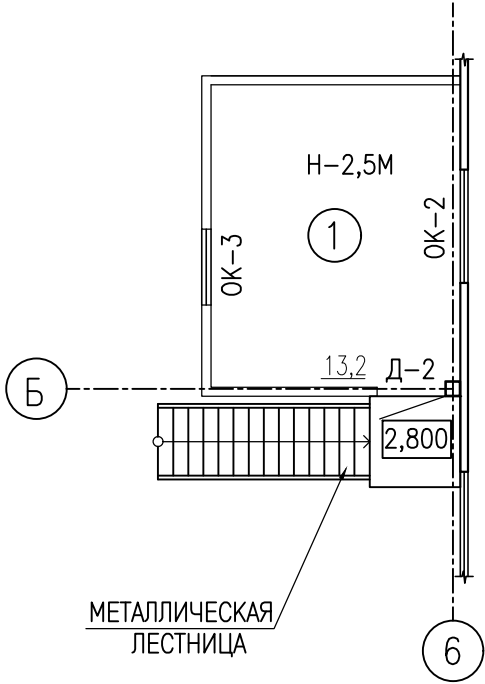
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ДОК.	ПОДП.	ДАТА	DSK.22-29-AC			
РАЗРАБ.						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бэйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ПРОВЕР.						ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП								РП	31
						ПЛАН КРОВЛИ		ООО "D.S.K. TECHNOLOGY"	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. №



						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельмяйкин						РП	32	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов								
						ОТДЕЛОЧНЫЙ ПЛАН ЦЕХА	ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		

ОТДЕЛОЧНЫЙ ПЛАН ЦЕХА НА ОТМ. +2,800






ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ м ²	КАТ. ПОМЕЩЕНИЯ
1	КАБИНЕТ	13,2	
	ИТОГО:	13,2	

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ НА ОТМ. 2,800

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ЭЛЕМЕНТОВ ИНТЕРЬЕРА						ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОТОЛОК	ПЛОЩАДЬ м ²	СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ	ПЛОЩАДЬ м ²	НИЗ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК	ПЛОЩАДЬ м ²	
1	- УЛУЧШЕННАЯ ШПАТЛЕВКА	13,2	- УЛУЧШЕННАЯ ШПАТЛЕВКА	43,2			
	- ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА	13,2	- ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА	43,2			

- ПРИМЕЧАНИЕ
- 1. ПЕРЕГОРОДКИ СИСТЕМЫ КНАУФ ПО СЕРИИ 1.031.9–3.01, ТИП ПЕРЕГОРОДКИ С 361
 - 2. ПЕРЕГОРОДКИ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ ГВЛ ТОЛЩИНОЙ 10ММ С ШАГОМ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТОЕК 400ММ, S – 51,0М2
 - 3. ПОТОЛКИ СИСТЕМЫ КНАУФ ПО СЕРИИ 1.045.9–2.00
 - 4. ПОТОЛКИ ОБШИТЬ ГВЛ ТОЛЩИНОЙ 10ММ, S – 13,2М2
 - 5. ПРОФИЛЬ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТОЕК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПС 100/50
 - 6. ПРОФИЛЬ ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПН 100/40

						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.		ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельмйякин						РП	33	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов					ОТДЕЛОЧНЫЙ ПЛАН ЦЕХА НА ОТМ. +2,800, ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ НА ОТМ. 2,800		TOO "D.S.K. TECHNOLOGY"	

0000000

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

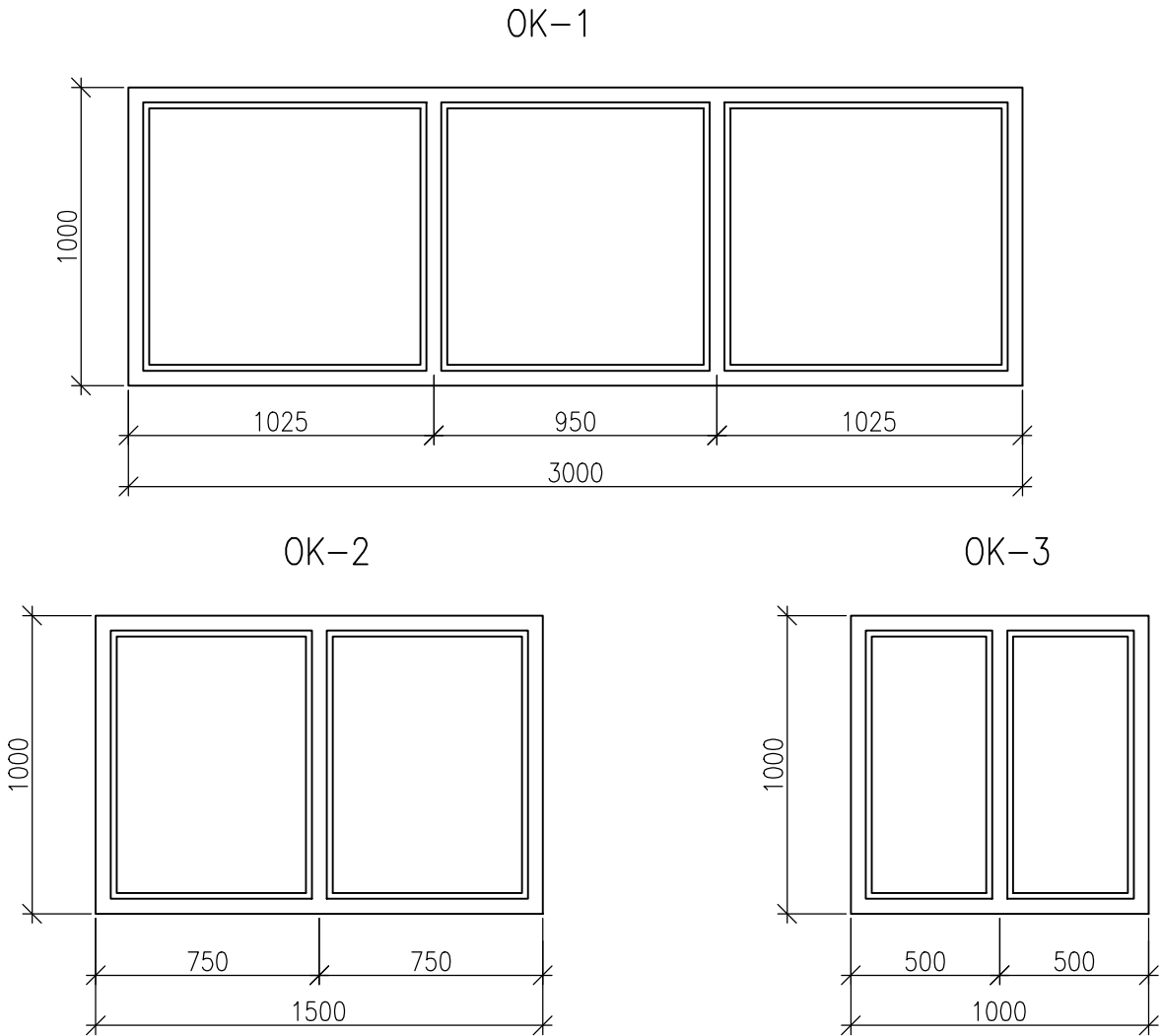
000000




ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА, М
		1, 2	1		<div>– БЕТОН МАРКИ 200 – 200ММ АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ; 4С <u>12АIII–200</u> – ПОДСЫПКА ШЕБНЕМ ФРАКЦИИ 10–20ММ ТОЛЩ. 100ММ – УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ;</div>	507,1
		<div>ПРИМЕЧАНИЕ</div> <div>1. РАЗМЕРЫ ОКОН УТОЧНИТЬ ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ</div> <div>2. НАРУЖНЫЕ ДВЕРИ (Д–1) ВЫПОЛНИТЬ С ПОРОШКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ПО ГОСТ 22233–2001</div> <div>3. НА НАРУЖНЫЕ ДВЕРИ (Д–1) УСТАНОВИТЬ ДОВОДЧИКИ, ВСЕГО 2 ШТ.</div>				

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКОННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ					
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕ– ЧАНИЕ
ОК–1	ГОСТ 30674–99	ОПГ 3000x1000 (4М1–12–4М1)	23		
ОК–2	ГОСТ 30674–99	ОПГ 1500x1000 (4М1–12–4М1)	2		
ОК–3	ГОСТ 30674–99	ОПГ 1000x1000 (4М1–12–4М1)	2		

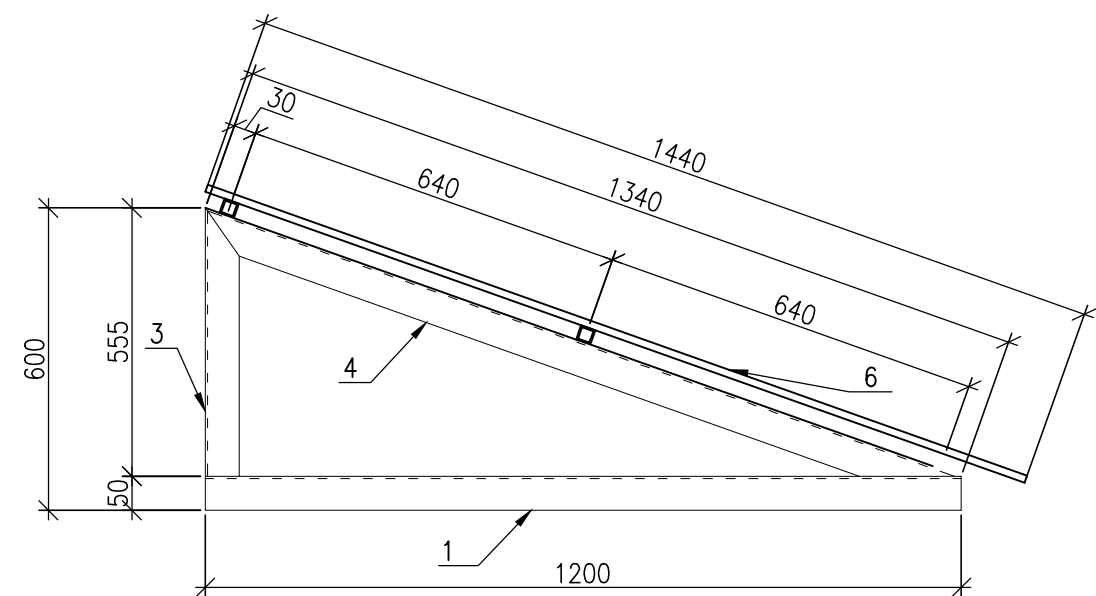
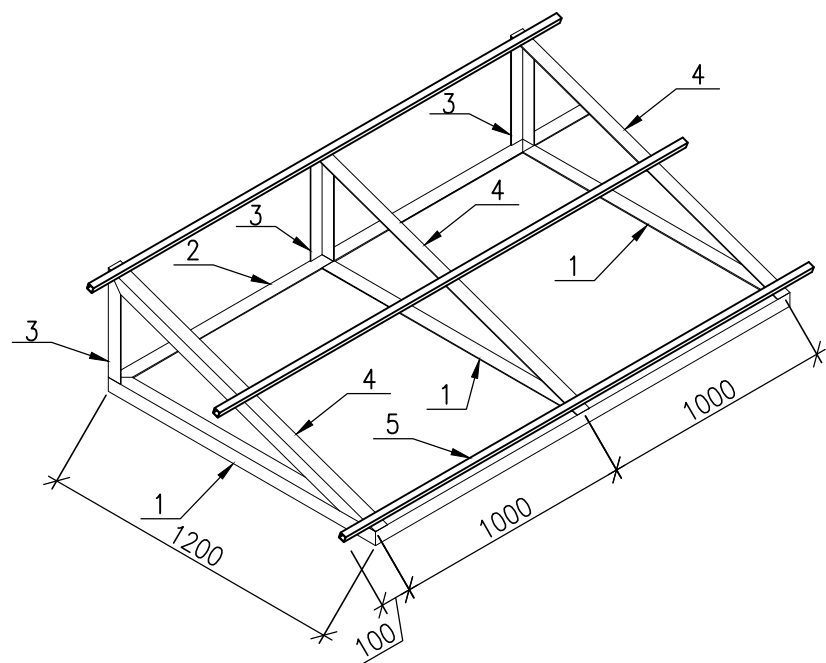
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРНЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ					
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕ– ЧАНИЕ
		ДВЕРИ			
Д–1	ТУ–640–РК–38840949 ТОО–02–99	ДНС 9–21Г	2		
Д–2	ГОСТ 30970–2014	ДПВ 2100Х900	2		
		ВОРОТА			
ВР–1	ВОРОТА "РОЛЬСТАВНИ" ИЗ ПВХ ПО ГОСТ 30674–99	В–1	1		2,5Х2,5 М
ВР–2	ВОРОТА "РОЛЬСТАВНИ" ИЗ ПВХ ПО ГОСТ 30674–99	В–2	1		4,0Х4,0 М
ВР–3	ВОРОТА "РОЛЬСТАВНИ" ИЗ ПВХ ПО ГОСТ 30674–99	В–3	1		4,0Х4,8 М(Н)

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ЭЛЕМЕНТОВ ИНТЕРЬЕРА						ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОТОЛОК	ПЛОЩАДЬ М ²	СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ	ПЛОЩАДЬ М ²	НИЗ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК	ПЛОЩАДЬ М ²	
1, 2	-	-	- УЛУЧШЕННАЯ ШПАТЛЕВКА	58,8			
	-	-	- ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА	58,8			



						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Вельмйякин					РП	34	
ПРОВЕР.		Бутенко							
ГИП		Есенов				СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ, ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ НА ОТМ. 0,000, ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ НА ОТМ. 0,000		ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"	
						ФОРМАТ А4Х3			

НАВЕС






СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НАВЕСА

ИНВ. №	ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				НАВЕС					
				1	ГОСТ 8509-93	УГОЛОК 50X4 L=1200MM	3	3,66	
				2	ГОСТ 8509-93	УГОЛОК 50X4 L=2000MM	2	6,1	
				3	ГОСТ 8509-93	УГОЛОК 50X4 L=555MM	3	1,69	
				4	ГОСТ 8509-93	УГОЛОК 50X4 L=1340MM	3	4,09	
				5	ГОСТ 8639-82	□ 20X20X2, L=2200MM	3	2,37	
				6	ПРОФЛИСТ С10-899-0,7			6,3м ²	ЦВЕТ БЕЛЫЙ

ПРИМЕЧАНИЕ

- СВЕС ПОКРЫТИЯ НАВЕСА 100ММ
- ПОВЕРХНОСТЬ КОНСТРУКЦИЙ ОЧИСТИТЬ ОТ ОКАЛИН, РЖАВЧИНЫ И ОКРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ПФ-1189 ЗА ДВА РАЗА
- СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ ПРОИЗВОДИТЬ ПО РД 5.9633-75 СВАРНОЙ ШОВ ГОСТ 14771-76
- ПРИВЯЗКУ НАВЕСОВ ВЫПОЛНИТЬ ПО ЦЕНТРУ ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ СМ. ЛИСТ 12- АС, ВСЕГО 2 ШТ.
- НАВЕСЫ КРЕПИТЬ С ПОМОЩЬЮ ЗАЕЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МН 103-1 ПО СЕРИИ 1.400-15, С ШАГОМ 500ММ, ВСЕГО ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ 10 ШТ. НА ОДИН НАВЕС

						DSK.22–29–AC			
						Строительство завода сухих строительных смесей по адресу: ЗКО, р-н Бәйтерек, с.о. Трекинский, с. Новенькое, уч. квартал 115, стр. 903			
ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Вельмяйкин						РП	35	
ПРОВЕР.	Бутенко								
ГИП	Есенов								
						НАВЕС	ТОО "D.S.K. TECHNOLOGY"		