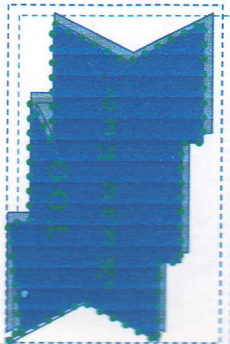


Товарищество с Ограниченной
Ответственностью «Жылы Кыс»



П А С П О Р Т ЦИКЛОН ЦН 15 – 500 – 2

г. Семей

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение.
2. Техническая характеристика.
3. Устройство.
4. Сведения о хранении и транспортировке.
5. Сведения о приемки.
6. Гарантийные обязательства.

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

Удаляемый через дымовые трубы в атмосферу дымовые газы котельных агрегатов, работающих на твердом топливе, содержат твердые частицы летучей золы и негоревшего топлива. Загрязнение окружающей атмосферы с этими вредными примесями ухудшает санитарно-гигиеническое состояние населенных пунктов, оказывает вредное действие на человеческий организм и растительность; увеличивает износ механизмов, работающих в районе котельной. Летучая зола вызывает сильный износ дымососов.

Уменьшение количества износа, удаляемого через дымовую трубу в атмосферу, достигается применением золоулавливающих устройств, которые обычно устанавливаются перед дымососами для предотвращения износа их золой.

Циклон предназначен для очистки дымовых газов от частиц золы за счет влияния сил инерции при вращательном движении газового потока.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 2.1. Номинальная производительность 3500 м³/ч.
- 2.2. Коэффициент очистки — 85%.
- 2.3. Максимальная температура уходящих газов + 280°.
- 2.4. Аэродинамическое сопротивление, мм. вод.ст. — 65.
- 2.5. Объем бункера накопителя-1,75 м³.
- 2.6. Габаритные размеры золоуловителя с бункером (мм)
 - длина — 1300
 - ширина — 500
 - высота — 3750
- 2.7. Масса золоуловителя с бункером — 780 кг.

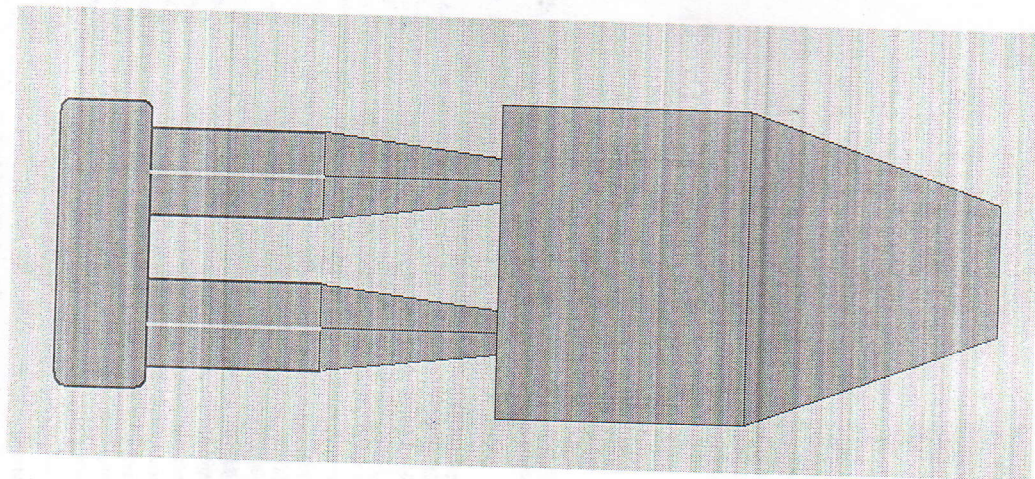
3. УСТРОЙСТВО

Запыленный поток дымовых газов подводится в батарейный циклон. Крепление циклона производится с помощью фланцев. Газы попадают к элементам циклона через подводящий патрубок. Элемент батарейного циклона состоит из корпуса и трубы, отводящей газы. На конце отводящей трубы, расположенной в корпусе элемента, приварен направляющий аппарат в виде розетки, создающий вращательное движение газов. Дымовые газы поступают в циклонные элементы сверху через кольцевое пространство между корпусом и отводящей трубой. При проходе через направляющий аппарат частицы уноса выделяются из газового потока и удаляются из газового потока через пылеотводящие конусы элементов общий золовой бункер очищенные газы поворачивают кверху и через нижний открытый конец поступают в отводящую трубу.

На эффективность работы циклона влияет скорость движения потока газа, от которой зависит центробежная сила действующая на частицы уноса. Скорость газа при входе должна составлять 20-25 м/сек., а при выходе 12-15 м/сек. Необходимым условием работы циклона является своевременный отвод осажденного уноса и плотность соединений циклона.

Очистка бункера осуществляется через шибер, поэтому для удобства в работе необходимо приподнять циклон над уровнем земли на 1-2 м. в зависимости от способа отчистки.

ЦИКЛОН ТИПА ЦН 15-500-2



4. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ.

- 4.1. При хранении циклоны должны находиться в не зоны действия атмосферных осадков.
- 4.2. Транспортировать циклон разрешается: автомобильным и железнодорожным транспортом.

5. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ.

Циклон марки ЦН-15-500-2 № 303

Признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « 25 » август 20 10 г.

Подпись ответственного лица

Лукияненко Владимир Михайлович
(фамилия, имя, отчество)



6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Изготовитель гарантирует соответствие циклона техническим условиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 6.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода циклона в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи циклона.