

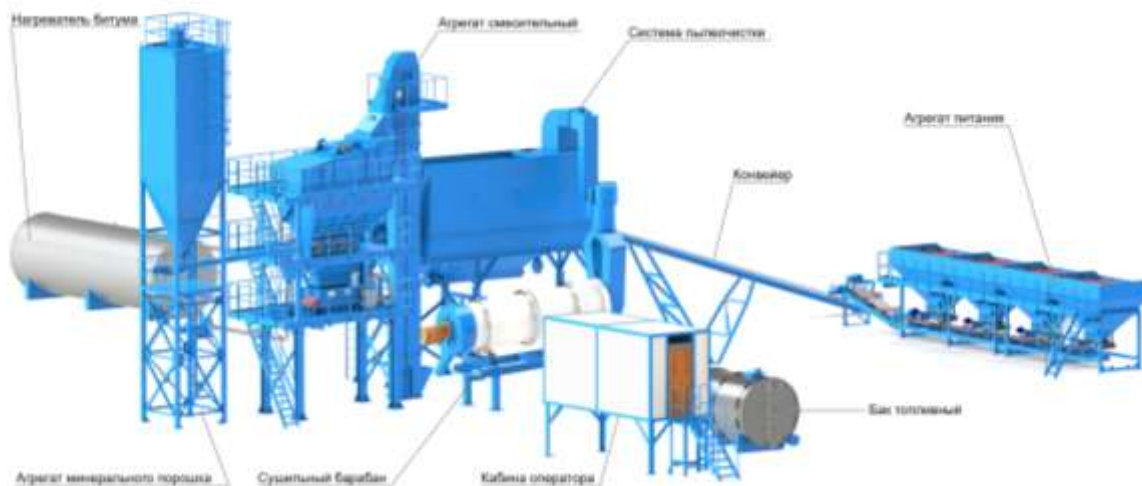
ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА АБС ТОО «Нарек 717 Строй»

Производственная база ТОО «Нарек 717 Строй» расположена в г. Шахтинск, ул. Индустриальная, промзона Шахтинского ДСК (Северная промзона).



АБЗ состоит из двух асфальтосмесительных установок это:

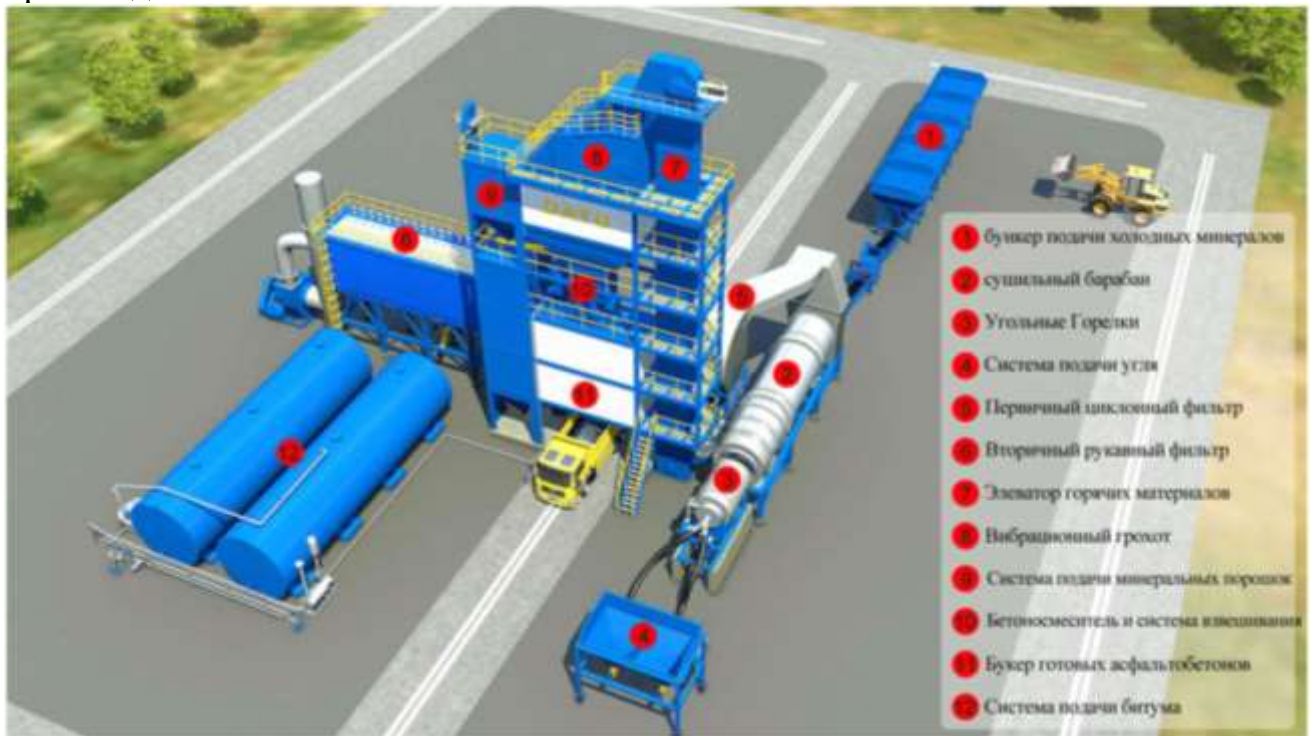
1. Асфальтосмесительная установка марки ДС-117 2К - 1976 года выпуска с ручным управлением процесса выпуска асфальтобетонной смеси.



Основные параметры и технические характеристики:

- Производительность номинальная при влажности исходных материалов (песка и щебня) до 3%: 32 т/ч;
- Вместимость бункеров агрегата питания: $3 \cdot 8 = 24$ куб. м.;
- Вместимость бункеров агрегата готовой смеси: УДМ-160.48.00.000, 60 (99) т;
- Вместимость бункеров агрегата минерального порошка: 20 куб. м.;
- Вместимость цистерн для битума (горизонтальная): 47 куб. м.;
- Тип дозаторов: ДС-117-2К.35.07.000С с объёмной системой, без сельсиновых датчиков;
- Максимальная масса замеса: 600 кг;
- Тип пылеулавливающего устройства: ДС-117-2К.20.03.000. Блок циклонов инерционного сухого пылеулавливания;
- Расход топлива (печное топливо): 5,5-7 кг на тонну;
- Установленная мощность электрооборудования: 150 (204) кВт.

2. Асфальтосмесительная установка марки LB1500 - 2024 года выпуска с автоматизированным управлением процесса выпуска асфальтобетонной смеси, производительностью – 120 тонн в час.



Основные параметры и технические характеристики:

- Производительность номинальная при стандартных условиях: 120 т/ч;
- Вместимость бункеров агрегата питания: $12 \text{ куб. м.} \cdot 5 = 60$ куб. м.;
- Вместимость бункеров агрегата готовой смеси: 1500 кг;
- Вместимость бункеров агрегата минерального порошка: 50 куб. м.;
- Вместимость цистерн для битума (горизонтальная): $50 \text{ куб. м.} \cdot 2 = 100$ куб. м.;
- Тип дозаторов: ДС-117-2К.35.07.000С с объёмной системой, без сельсиновых датчиков;
- Максимальная масса замеса: 1500 кг;
- Тип пылеулавливающего устройства: Циклонный фильтр (первый)+Рукавный фильтр (второй);
- Расход топлива (печное топливо): 5,5-7 кг на тонну;

- Установленная мощность электрооборудования: 380 кВт.

Процесс изготовления асфальта состоит из нескольких этапов, имеющих принципиальное значение в получении готового продукта:

1. Просеивание всех составляющих: щебень, гравий, песок, специальные добавки – необходимо для получения компонентов нужной фракции, очищенных от посторонних включений. Отсев выполняется на оборудовании с виброрешетками и приемными бункерами;

2. Дозирование всех составляющих: щебень, гравий, песок, специальные добавки – для получения необходимой марки асфальтобетонной смеси;

3. Нагрев компонентов – они загружаются в сушильные барабаны для равномерного прогрева до нужной температуры;

4. Очистку отходящих газов в предварительной ступени очистки;

5. Прием, хранение, нагрев до рабочей температуры битума, дозирование и подачу его в смеситель;

Битум закачивают в нагреватель битума, где нагревают до температуры 50 град., затем при температуре не ниже 130-160 град. перекачивается в битумный котел на асфальтобетонной установке, где выпаривается избыточная влага с дальнейшей подачей в смеситель (миксер).

6. Прием минерального порошка, временное хранение, дозирование и выдачу его в смеситель;

7. Нагретый и предварительно дозированный материал поступает в миксер, где проводится его смешивание с битумом. После завершения цикла перемешивания на выходе получается готовая асфальтобетонная смесь готовая для отгрузки в автотранспорт.

В установках обеспечено:

- автоматическое дозирование каменных материалов, битума, минерального порошка, их перемешивание и выдачу в агрегат готовой смеси;
- дистанционное управление всеми основными механизмами;
- маслообогрев битумных коммуникаций.

Нагреватель битума имеет собственный автономный пульт управления.

Заготовка сырья для производства асфальтобетонной смеси осуществляется в зимний период, который складывается на территории АБЗ, в том числе:

- щебень фр.20-40мм, щебень фр.5-20мм, отсев, балласт на открытой площадке;
- битум жидкий в емкостях разгружается в крытые склады;

На территории расположена котельная, основной функцией, которой является нагрев битума в нагревателе и заполнение паром паропроводов для подачи, выпаренного в битумных котлах битума на смесительный агрегат (миксер).

Доставка сырья для производства асфальтобетонной смеси на место дислокации производства осуществляется грузовым автотранспортом поставщика сырья.

Так же доставка готовой продукции осуществляется за счет заказчиков и на транспорте заказчиков.

В зимний период АБЗ бездействует.

