

# **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

**к Раздел  
«ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ»  
для комбикормового завода ТОО «AGRO  
FOOD» расположенный по адресу:  
Республика Казахстан, Алматинская область,  
г. Конаев, ул.Железнодорожная, №25 Б**

**г. Алматы, 2025 год**

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование юридического лица: ТОО «AGRO FOOD».

Местонахождение юридического лица: Республика Казахстан, Алматинская область, город Қонаев, улица Железнодорожная, здание 25Б. Справка о государственной перерегистрации юридического лица №101000102422281 от 27.01.2025 г., дата первичной государственной регистрации, **БИН 090340004910**.

Согласно Актов на право частной собственности на земельный участок общая площадь земельного участка составляет – **4,0 га**.

Целевое назначение участка: для строительства и обслуживания объекта – для обслуживания объекта – агрокомплекс.

Деятельностью предприятия ТОО «AGRO FOOD» является производство высококачественных кормов, обеспечивающих полноценное и сбалансированное питание сельскохозяйственных животных и птицы.

Согласно акта на право частной собственности на земельный участок, ТОО «AGRO FOOD» является собственником объекта, которая расположена по адресу: Республика Казахстан, Алматинская область, г. Қонаев, ул.Железнодорожная, №25 Б. Площадь рассматриваемого земельного участка составляет 4,0 га. Целевое назначение участка: для строительства и обслуживания объекта – для обслуживания объекта – агрокомплекс.

Местонахождение и окружение объекта.

Участок граничит:

- с западной, северо-западной и северной сторон территория Капшагайского элеваторного завода ТОО «Капшагай бидай өнімдері»,
- с восточной стороны – пустырь,
- с юго-восточной и южной стороны проходит ул.Сейфулина, с юго-западной стороны – база по приему металла и угля.

Месторасположение предприятия показано на ситуационной схеме.

Ближайшая селитебная зона расположена с восточной стороны на расстоянии 90 м от источника выбросов (труба №0004).

Ближайший водный объект Капшагайское водохранилище расположена на расстоянии 354 м от границ участка.

Технологические процессы, используемое оборудование и материалы, рассматриваемого предприятия, вредного влияния на поверхностные водные источники не оказывают.

Территория освещена, содержится в чистоте, благоустроена, проходы и проезды асфальтированы и огорожены бордюром.

На территории комбикормового завода имеются следующие здания и сооружения:

1) Двухэтажное здание весовой. В здании весовой предусматривается весы для автотранспорта, офисные помещения, топочная для отопления здания.

2) Сторожевая будка на проходной.

3) Двухэтажное здание административно-бытового корпуса. В здании административного корпуса предусматриваются раздевалка, душевые, административные кабинеты, лаборатория, трансформаторная, топочная для отопления здания.

В административно-бытовом корпусе имеется мастерская. В мастерской для обеспечения собственных хозяйственных нужд установлено оборудование, предназначенное для выполнения слесарных и сварочных работ. В наличии:

- Заточной станок (1 ед.) с двумя абразивными кругами диаметром 150 мм, предназначенный для заточки инструментов и обработки металлических заготовок.

- Сверлильный станок, используемый для точного сверления отверстий в различных материалах.

- Углошлифовальная машина (болгарка) с установленным отрезным кругом диаметром 100 мм, предназначенная для резки и шлифовки металла.

- Сварочный аппарат, работающий с электродами типа МР-3, предназначенный для выполнения сварочных работ по металлу.

Оборудование обеспечивает выполнение необходимых технических задач в рамках хозяйственной деятельности.

4) Здание приема зерна с автомобильного транспорта.

5) Точка приема зерна с железнодорожных вагонов.

6) Производственный корпус комбикормового завода. Производственный корпус комбикормового завода состоит из элеватора (рабочая башня состоящая из силосных корпусов), производственного отделения и склада готовой продукции.

7) Здание элеватора емкостью 10-13 тонн, рабочая башня элеватора.

8) Металлические бункера для готовой продукции емкостью 200 тонн.

9) Склад готовой продукции в таре напольного хранения емкостью 750 тонн.

Комбинированный корм (сокращенно комбикорм) — смесь зернового сырья, продуктов с высоким содержанием белка, витаминов и микроэлементов для кормления животных.

Комбикорма изготавливаются в виде измельченной до требуемых

размеров частиц однородной россыпи, в виде гранул, полученных путём прессования и выдавливания через матрицы определённых форм и размеров рассыпного комбикорма, а также в виде крупки, получаемой путём измельчения гранул до частиц заданного размера.

Производство комбинированных кормов осуществляется на специальных технологических линиях. Они состоят из дробилки, где происходит измельчение зерна, и смесителя, где происходит смешивание ингредиентов. Смеситель лопастной. Наиболее современным является одновальный лопастной.

Сырьём для производства комбикорма служат – зерно 5 класса, ячмень, кукуруза, отруби, шрот, подсолнух (жмых) и т.д. Витамины, микроэлементы, антибиотики, аминокислоты и другие биологические активные вещества вводят в комбикорм в виде премиксов.

Технология производства комбикорма

Производительность завода по производству комбикорма ТОО «AGRO-FOOD» 200-240 т/сут или 72000 т/год.

Режим работы комбикормового завода двух сменная, по 12 часов, круглые сутки, 300 дней в год.

Количество работающих – 50 человек.

Весь процесс производства комбикорма производится в закрытом здании производственного корпуса комбикормового завода.

Сырье (зерновые корма) на завод завозятся с помощью автомобильного транспорта и железнодорожных вагонов. Разгрузка зерна производится в бункера автоприемных устройств и ж/д приемных устройств. В каждом из приемных устройств (автомобильного и Ж/Д устройств) предусмотрены аспирационные системы. Аспирационные системы состоят из циклона 4БЦШ-400 и вентилятора ВЦП-5. Труба аспирации автоприемного устройства Н=25м, Д-350 мм. Труба аспирации ж/д приемного устройства Н=15м, Д= 450 мм.

Для сушки зерна предусматривается шахтная зерносушилка. С силосов хранения сырья зерно самотеком и по норям подается на зерносушилку. Далее с помощью горячего воздуха производится сушка зерна. Уже просушенное зерно обратно по норям с зерносушки подается на силоса хранения сырья. Для нагрева воздуха предусмотрена горелка работающая на дизельном топливе с переходом на газ (на будущее). Расход топлива на горелку 20-25л/час. Зерносушилка оснащена аспирационной системой состоящая из вентилятора ВЦП-5 (уточнить), циклона 4БЦШ-400 (уточнить), труба аспирационной системы высотой 20м и диаметром 300 мм (уточнить).

С бункеров приемных устройств (автоприемных и ж/д приемных устройств) зерно по норям подается для хранения и дальнейшей переработки. Количество норий 4шт, производительностью 175 т/час

каждая. Силоса приема и хранения зерна элеватора состоят из 96 силосов, общей вместимостью 10-13 тыс.тонн.

В здании элеватора имеется над силосный этаж. На данном этаже производится прием и распределение зерновых культур. В над силосном этаже элеватора имеется аспирационная система, состоящая из: трех вентиляторов ВЦП-5, три циклона 4БЦШ-400, три трубы высотой 35м и диаметром 350 мм.

Далее с силосов зерно по нориям подается на сепаратор для дальнейшей переработки. На сепараторе производится очистка и сортировка зерновых культур. На сепараторе имеется аспирационная система, состоящая из вентилятора ВЦП-5, циклона 4БЦШ-400, труба аспирационной системы высотой 25м и диаметром 300 мм.

После сепаратора сырье поступает в три бункера общей емкостью 70-90 тонн. С трех бункеров зерно поступает на дробилку мощностью 10 т/час. Аспирация дробилки осуществляется через шестнадцати рукавный фильтр и вентилятор среднего давления ВЦП-5, труба Н=5 диаметром 400 мм. После дробилки продукт дробления поступает по транспортерам нориями на весовой дозатор. С весового дозатора зерно подается в смеситель емкостью 10 тонн, для смешивания всех ингредиентов. Премиксы (витамины, микроэлементы, и другие добавляются отдельно, завозятся в мешках. Далее готовая смесь нориями поднимается на четвертый этаж и через транспортер готовая продукция поступает на гранулятор и бункера готовой продукции, общей емкостью 200-300т. На грануляторе предусматривается аспирационная система, аспирация предназначена для охлаждения гранул готового комбикорма. Аспирационная система состоит из пылеуловителя ЦОЛ-12 и вентилятора ВЦП-6. Высота трубы аспирационной системы 20м, диаметр 500 мм.

Разгрузка готовой продукции производится с бункеров готовой продукции на автотранспорт россыпью или в мешках.

Технические характеристики аспирационных систем установленных на заводе по производству комбикорма:

- 1) Циклон 4БЦШ-400: эффективность пылеулавливания – 95 %.
- 2) Циклон ЦОЛ-12: эффективность пылеулавливания – 95 %.

### 2.2.1. Инженерное обеспечение

Электроснабжение – от централизованных городских сетей согласно договору ТОО «АлматыЭнергоСбыт» Отеген батыр РОЭС №43583 от 26.01.2018г.

Водоснабжение и водоотведение – от централизованных городских сетей согласно договору ГКПнаПХВ «Капшагай Су кубыры» № 714 от 13.08.2015 г.

Теплоснабжение – от собственной котельной.

Вывоз ТБО – согласно договору ТОО «Капшагай АТО» №46-Ф от 03.01.2019г.

Время работы и штат:

Численность основных и вспомогательных сотрудников, всего 134 человека, из них:

- 1) рабочие (производственные и вспомогательные) - 50 человек;
- 2) инженерно-технические работники (ИТР) - 34 человека;
- 3) счетно-конторский персонал (СКП) - 16 человек;

Фонд рабочего времени для административного корпуса: 8 часов в сутки, 5 дней в неделю.

Фонд рабочего времени для производственного корпуса: 24 часа в сутки, 7 дней в неделю.

По результатам проведенной инвентаризации установлено, что предприятие имеет 22 организованных источников выбросов ЗВ, 5 неорганизованный источник выброса ЗВ.

По всем участкам рассматриваемого объекта, при определении количества вредных веществ расчетно-теоретическим методом, использовались характеристики технологического оборудования и расход материалов.

## КЛИМАТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Согласно Информационному бюллетеню о состоянии окружающей среды по Алматинской области за 2025 год (далее – Инфобюллетень), выпускаемый Филиалом РГП «Казгидромет», а также письму от 28.01.2025 г. мониторинг за состоянием окружающей среды в районе расположения намечаемой деятельности не осуществляется. В связи с чем данные о характеристиках современного состояния воздушной среды в районе расположения площадки отсутствуют.

«КАЗГИДРОМЕТ» РМК

РГП «КАЗГИДРОМЕТ»

ҚАЗАҚСТАН  
РЕСПУБЛИКАСЫ  
ЭКОЛОГИЯ,  
ЖӘНЕ ТАБИҒИ  
РЕСУРСТАР  
МИНИСТРЛІГІ

МИНИСТЕРСТВО  
ЭКОЛОГИИ И  
ПРИРОДНЫХ  
РЕСУРСОВ  
РЕСПУБЛИКИ  
КАЗАХСТАН

---

28.01.2025

1. Город -
2. Адрес - **Алматинская область, Конаев, Железнодорожная улица**
4. Организация, запрашивающая фон - **ТОО «AGRO FOOD»**
5. Объект, для которого устанавливается фон - **ТОО «AGRO FOOD»**
6. Разрабатываемый проект - **РООС**  
Перечень вредных веществ, по которым устанавливается фон: **Взвешанные частицы PM2.5, Взвешанные частицы PM10, Азота диоксид, Взвеш.в-ва, Диоксид серы, Углерода оксид, Азота оксид, Сероводород, Аммиак, Формальдегид,**

В связи с отсутствием наблюдений за состоянием атмосферного воздуха в Алматинская область, Конаев, Железнодорожная улица выдача справки о фоновых концентрациях загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не представляется возможным.

Основные причины возникновения аварийных ситуаций можно классифицировать по следующим категориям:

-организационно-технические отказы, обусловленные прекращением подачи сырья, электроэнергии, ошибками персонала и т.д;

-чрезвычайные события, обусловленные пожарами, взрывами, в тч, на соседних объектах;

-стихийные, вызванные стихийными природными бедствиями – землетрясения, грозы, пыльные бури и т.д.

### Оценка риска аварийных ситуаций

Вероятность возникновения аварийных ситуаций на каждом конкретном объекте зависит от множества факторов, обусловленных геологическими, климатическими, техническими и другими особенностями. Количественная оценка вероятности возникновения аварийной ситуации возможна только при наличии достаточно полной репрезентативной статистической информационной базы данных, учитывающей специфику эксплуатации объекта, однако частота возникновения аварийных ситуаций подчиняется общим закономерностям, вероятность реализации которых может быть выражена по аналогии с произошедшими событиями в системе экспертных оценок.

Последствия природных и антропогенных опасностей при осуществлении производственной деятельности:

1. Неблагоприятные метеоусловия – возможность повреждения помещений и оборудования – вероятность низкая, т.к. на предприятии налажена система технического регламента оборудования и предупреждающих действий в случае отказа техники.

2. Воздействие электрического тока – поражение током, несчастные случаи вероятность низкая-обеспечено обучение персонала правилам техники безопасности и действиям в чрезвычайных обстоятельствах.

3. Воздействие машин и технологического оборудования – получение травм в результате столкновения с движущимися частями и элементами оборудования вероятность низкая – организовано строгое

соблюдение правил техники безопасности, своевременное устранение технических неполадок.

4. Возникновение пожароопасной ситуации – возникновение пожара – вероятность низкая – налажена система контроля, управления и эксплуатации оборудования, налажена система обучения и инструктажа обслуживающего персонала.

5. Аварийные сбросы - сверхнормативный сброс производственных стоков на рельеф местности, разлив хоз-бытовых сточных вод на рельеф - вероятность низкая на предприятии нет системы водоотведения в поверхностные водоемы и на рельеф местности.

6. Загрязнение ОС отходами производства и бытовыми отходами – вероятность низка – для временного хранения отходов предусмотрены специальные контейнера, установленные в местах накопления отходов, организован регулярный вывоз отходов на полигон ТБО.

Предприятия не окажет негативного воздействия на атмосферный воздух, водные ресурсы, геолого-геоморфологические и почвенные ресурсы района. Деятельность предприятия не принесут качественного изменения флоре и фауне в районе размещения объекта.

## ***РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРЕДУПРЕЖДЕНИЮ АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЙ И ЛИКВИДАЦИИ ИХ ПОСЛЕДСТВИЙ***

В целях предотвращения возникновения аварийных ситуаций обслуживающим персоналом осуществляется постоянный контроль за режимом работы используемого оборудования. Производство всех видов работ выполняется в строгом соответствии с проектной документацией и действующими нормами и правилами по технике безопасности.

С целью уменьшения риска аварий предусмотрены следующие мероприятия:

- обучение персонала безопасным приемам труда;
- периодическое обучение и инструктаж рабочих и ИТР правилам пользования первичными средствами пожаротушения;
- работа объекта в строгом соответствии с техническими решениями.