

Технический Паспорт

Серийный номер
90.SE.21.267

**РУЧНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ
КАМЕРА 9X6X5 (h)м С ПОЛНЫМ
ИЗВЛЕЧЕНИЕМ АБРАЗИВА**

Год выпуска 2022

SAVIM EUROPE s.r.l.
Via Venezia, 2 - 37024 ARBIZZANO (VR) ITALY
Tel. +39 045 7514099 / Fax +39 045 7514205
Cod. Fisc. e Partita IVA: IT 0292880 023 1

Франческо Скавини
Генеральный директор

Содержание

1. Производитель	3
2. Основные технические характеристики	3
3. Техническое описание	5
4. Соответствующие директивы	12
5. Маркировка ЕС	13
6. Установочный чертёж	14

1. Производитель

Установка с серийным номером 90.SE.21.267 эксклюзивно произведена следующей компанией:

SAVIM EUROPE S.r.l.

Via Venezia, 2

37024– Arbizzano (Verona) – ITALY

Тел. 0039 045 75 14 099 – Факс 0039 045 75 14 205

2. Основные технические характеристики

ТЕХНИЧЕСКИЕ И РАЗМЕРНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешние размеры кабины (приблизительно):

Ширина	мм.	6.360
Высота	мм.	5.150
Длина	мм.	9.200

Внутренние размеры кабины:

Ширина	мм.	6.000
Высота	мм.	5.000
Длина	мм.	9.000

Установленная электрическая мощность:

- 1 двигатель аспирации	кВт	15	x1
- 3 двигателя скребков	кВт	1,1	x3
- 1 поперечный скребок	кВт	1,1	x1
- 1 двигатель для ковшового элеватора	кВт	1,5	x1
- 1 двигатель для пневматического сепаратора	кВт	0,18	x1
- Верхнее освещение	Ватт	2.500	

Воздушный поток вытяжки:	м3/ ч	24.000
--------------------------	-------	--------

Эффективность фильтрации воздуха:	%	95
-----------------------------------	---	----

Уровень шума:	Дб (А)	≤ 78
---------------	--------	------

Потребление сжатого воздуха:

С 1 оператором 5.400 л/мин.

Расход металлической дроби: (при предположении, что давление на пистолетах 8 бар)

С 1 оператором 1.450 л/мин.

Это значение представляет собой количество металлической дроби, которой установка способна выстреливать в детали. Металлическая дробь собирается для повторного использования и очистки нашей системой. Лишь часть этой металлической дроби разрушается и должна заменяться новой дробью.

3. Техническое описание

РУЧНАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ КАМЕРА 9X6X5 (h)м С ПОЛНЫМ ИЗВЛЕЧЕНИЕМ АБРАЗИВА

Дробеструйная обработка необходима для очистки и подготовки металлических (только из железосодержащих металлов) поверхностей для их последующей окраски. Дробеструйная обработка заключается в обстреле поверхности заготовок с высокой скоростью вылета гранёных или шарообразных шариков диаметром лишь несколько миллиметров посредством подачи сжатого воздуха. Это действие производится вручную с помощью специального сопла с шарообразным наконечником.

Дробеструйная обработка порождает образование значительного количества пыли, следовательно, необходимо производить эту операцию внутри закрытой кабины, имеющей резиновое покрытие, воздушную аспирацию и систему фильтрации. Воздух в системе аспирации фильтруется через картриджный фильтр.

Дробь, использованная внутри кабины, затем собирается с помощью шнеков в бак для дальнейшей очистки, просеивания и последующего повторного использования.



УСТАНОВЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И МЕХАНИЗМЫ:

- САМОНЕСУЩАЯ КОНСТРУКЦИЯ (НЕ ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ SAVIM)

Конструкция выполняется из крашенных металлических профилей и в основном состоит из следующего:

- рамное основание вдоль всего периметра, зафиксированная к полу посредством анкерных болтов; на этой раме расположен металлический каркас, несущий периметральные панели.
- силовые вертикальные стойки, зафиксированные на раме основания с помощью соединительных платин.
- порталы и верхние продольные элементы несут коллектор, освещение и двери кабины.

Будет установлено Клиентом по чертежам, предоставленным Поставщиком.

- **ДВОЙНЫЕ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ КАБИНЫ**, гнутые прессованием листы предварительно окрашенной гальванизированной стали со внутренними матами из минераловаты толщиной 50 мм.



1 ДВЕРЬ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ 800 x 2.000 (h) мм. Эта дверь служит для сервисного доступа внутрь кабины с открытием путём нажатия и смотровым отверстием. ***Каждый вход в камеру имеет концевик безопасности для защиты от вылета абразива.***

- **АВАРИЙНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ** кабины реализуется с помощью 1 люминесцентной лампы класса защиты IP65 мощностью 6 ватт с запасом энергии приблизительно на 1 час, эта лампа расположена рядом с дверью и имеет в задней части гальванизированный защитный картер; свет попадает внутрь через осветительные плафоны



- **1 ДВУСТВОРЧАТЫЕ ВОРОТА** полезным размером 4 x 5(h) м, выполненные из металлических профилей и панелей минераловаты. *Каждый вход в камеру имеет концевик безопасности для защиты от вылета абразива.*

3 ПОКРЫТИЕ ЧЁРНОЙ АНТИАБРАЗИВНОЙ РЕЗИНОЙ ТОЛЩИНОЙ 3 мм по боковым сторонам кабины до высоты 5 м с нахлёстом для обеспечения защиты от вылета абразивных частиц.

2 СТЕНКИ С АСПИРАЦИОННЫМ ЛАБИРИНТОМ, выполненные из профилей гальванизированной стали, форма и конфигурация которых обеспечивает первичную фильтрацию удаляемого аспирацией воздуха

ИЗОЛИРОВАННЫЙ КОЛЛЕКТОР ПОДАЧИ ВОЗДУХА в кабину

10 ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ ЛАМП 250 ВТ, каждая из которых выполнена из закалённого стекла и защищена проволоочной сеткой; располагаются с боковых сторон и под потолком кабины для пескоструйной обработки.



- **1 АСПИРАЦИОННАЯ ГРУППА**, на которой установлен центрифужный вентилятор, соединённый с 3-фазным электродвигателем класса защиты IP55, размещённым на натяжителе вне потока подаваемого воздуха, ременная передача. Доступ в механическую зону вентилятора обеспечивается с помощью инспекционной дверцы и защитной заслонки. Вентилятор закрыт картерами в виде конструкции из алюминиевых профилей и гальванизированных панелей со звукоизоляцией. Звукоизоляция обеспечивает бесшумность работы (уровень шума менее 78 Дб(А) до такой степени, что создаваемые вентилятором шум не беспокоит операторов.

- **1 КАРТРИДЖНЫЙ ФИЛЬТР С ПРОГРАММИРУЕМОЙ ОЧИСТКОЙ**, каждый фильтр состоит из следующего:

- Нижний бункер с опорными ножками, выполненный из листов крашеной стали.
- Верхняя крышка из листового металла с инспекционной дверцей.
- 20 фильтрующих картриджей $\varnothing 320$ h 1000 мм с фильтрующим полотном из антистатического полиэстера.
- 20 устройств очистки картриджей;
- Внутренняя система распределения сжатого воздуха для программируемой очистки.
- Воздушный поток: 24.000 м³/ч
- Электронный бокс, регулирующий время



импульсов и пауз, а также дозировку воздуха для очистки картриджей.

- 5 соленоидных клапанов.

-1 воздушный ресивер, соответствующий нормативным актам, в сборе с соленоидным клапаном.

-1 редуктор давления с манометром, имеющим шкалу 0-12 бар.

-1 нижний бункер с корзиной для сбора пыли на колёсиках с люком для контроля уровня.

- 1 дверца антивзрывного исполнения, выполненная согласно действующим нормативам

- около 30 м² РЕШЁТЧАТЫХ ПАНЕЛЕЙ, ВЫДЕРЖИВАЮЩИХ НАГРУЗКУ 1000 кг/м² (НЕ ВХОДЯТ В ПРЕДМЕТ ПОСТАВКИ), изготовленных из сварной углеродистой стали с перфорированной листовой защитой.

ПРИМЕЧАНИЕ: Мы предоставим Вам чертежи для самостоятельного производства этих решёток

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА РЕКУПЕРАЦИИ АБРАЗИВА С ПОМОЩЬЮ СКРЕБКОВ, состоит из следующего:

- 3 ПРОДОЛЬНЫХ СКРЕБКА (высота прямка 250 мм)

- 1 ПОПЕРЕЧНЫЙ СКРЕБОК (высота прямка –500 мм)

Скребковый конвейер с попеременным осцилляционным движением резиновых скребков с помощью приводных двигателей.

1 КОВШОВЫЙ ЭЛЕВАТОР С МОТОРЕДУКТОРОМ

Представляет собой аккуратную конструкцию из стальных листов и различных профилей, оснащён двигателем, шкивом с верхним и нижним валами, подшипниковым суппортом, подшипниками защищённого типа с резиновыми и проволоочными вставками, рядом ковшей для сборки и подъёма стального зерна и инспекционным люком. Группа двигателя, зафиксированная на элеваторе, установлена соосно с верхним шкивом элеватора и напрямую подсоединена к редуктору со спиральными шестернями, закрытому картером. Приблизительная высота 5,5 м



1 ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СЕПАРАТОР, расположенный в верхней части ковшового элеватора, изготовленный полностью из листового металла с желобами из марганца. Разработан для отделения абразива от отходов, которые в нём содержатся, с помощью вращающегося сита.

Крупные частицы отходов падают на вибрационный поддон, затем передаются на пол по гибкой трубе, а более мелкие вместе с пылью попадают в циркулирующий воздух и также падают на пол, откуда всасываются устройством удаления пыли.

1 СБОРНЫЙ СИЛОС ДЛЯ АБРАЗИВА со встроенными крестовинами из секций сварной листовой стали.

1 ПАТЕНТОВАННЫЕ ПЕСКОСТРУЙНЫЕ УСТАНОВКИ вместимостью 220 литров, выполнены в соответствии с действующими итальянскими стандартами PED и подвергнутые затем окончательному тестированию под макс. давлением 10 бар.

Эта пескоструйная установка поставляется нами в следующей комплектации:

- ручной лючок для простого выполнения проверки
- проушины для подъёма
- сито для просеивания
- колёса со сплошными шинами для простоты перемещения
- рычажный клапан для автоматического запуска и остановки пескоструйной обработки
- пульт дистанционного управления для корректирования воздушно-песчаной смеси, если она становится нерегулярной или отсутствующей вследствие эффектов конденсации
- 15 м труба в двойной оболочке, включая подсоединения для двойного дистанционного управления
- пневматический клапан для абразива. Этот клапан активируется пневматическими импульсами, которые определяют открытие и закрытие в начале и в конце цикла обработки, а также поддержание заданных настроек. Это имеет своё преимущество в том, что начальная блокировка абразивной трубки устраняется при запуске пескоструйной установки на расстоянии до 15 м.
- Электроклапан безопасности на входной дверце
- Колонна световой индикации (красная-зелёная)
- Верхняя полоса
- Глушитель
- Концевик безопасности для дверки

1 КОМПЛЕКТ РАБОЧЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, состоящий из следующего:

- 15 м. шланг для подачи абразивного материала
- 1 быстросъёмное соединение для дробеструйного шланга
- 1 держатель сопла с зажимным кольцом для дробеструйного шланга
- 1 эжекторное сопло из карбида вольфрама



1 ЗАЩИТНЫЙ КОМПЛЕКТ, состоящий из следующего:

- 15 м воздушный шланг
- 1 комплект защиты оператора
- 1 соединение для шланга

1 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШКАФ, класс защиты IP55, выполнен из стальных листов соответствующей толщины, имеет сзади дверь на петлях, покрашен эпоксидной порошковой краской.

Внутри электрошкафа установлено и подсоединено следующее оборудование:

(основные компоненты Siemens/Schneider):

- Главный выключатель, блокирующий дверь
- Аппаратная защита всех двигателей и цепей
- Трансформатор для питания пускателей
- Пускатели
- пара кнопок включения-выключения освещения
- пара кнопок включения-выключения двигателей аспирации
- пара кнопок для запуска и остановки системы рекуперации
- Сигнальная лампа срабатывания автоматов.
- Счётчик рабочих часов внутри шкафа.
- Запирающийся на ключ селектор внутри электрошкафа для выполнения технического обслуживания
- Кнопка аварийного отключения (грибовидной формы)

- ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Электросистема выполняется из металлических-кабель-каналов, оснащённых различными устройствами (выключателями, разъёмами и т. п.). Всё электрооборудование соответствует действующим стандартам (EN).

4. Соответствующие директивы

- *Директива по машиностроению 2006/42/CE*
- *Директива по низковольтному оборудованию 2014/35/UE*
- *Директива по электромагнитной совместимости 2014/30/UE*

5. Маркировка ЕС



