РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

"Строительство цеха по производству цзделий из плит с древесным составом, ламинированной древесно-стружечной плиты и переработка древесины расположенный по адресу г.Нур-Султан, район Алматы, улица А185, земельный участок №3" (Блок Б)

Альбом
Технологические решения

г.Нур-Султан -2021г.

Согласовано

Раздел ВК
Раздел ЭЛ
Раздел СС

Раздел ГП
Раздел АС
Раздел ОВ

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв.№ подл.

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

№ п/п	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расстановки технологического оборудования М1:100	
3	Экспликация помещений	
4	Спецификация технологического оборудования	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество
1	Этажность	кол.	1
2	Общая площадь	м2	2381.53
3	Полезная площадь	м2	267.68
4	Площадь застройки	м2	2548.06
5	Строительный объём	м3	26754.63

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

№ п/п	Наименование	Примечание
1	СН РК 3.02-27-2013 «Производственные здания»	
2	СП РК 3.02-107-2014 «Общественные здания и сооружения»	
3	СП РК 2.02-101-2014 «Пожарная безопасность зданий и сооружений»	

Наименование объекта: "Строительство цеха по производству цзделий из плит с древесным составом, ламинированной древесно-стружечной плиты и переработка древесины"
По адресу: г.Нур-Султан, район Алматы, улица А185, земельный участок №3" (Блок Б)
Заказчик: ТОО ASIA TECH LOGISTICS
Проект выполнен в соответствии с действующим на территории РК нормами и правилами. - СП № 237 от 20.03.2015г. ¼Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов½.

- СП № 183 от 03.03.2015г. "Санитарно-эпидемиологические требования к объектам коммунального назначения", - СП № 187 от 23.04.2018г. "Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления",
- СП № 177 от 28.02.2015г. "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда и бытового обслуживания при строительстве, реконструкции, ремонте и вводе, эксплуатации объектов строительства".
- ГОСТ 21.501-2011 "Система проектной документации для строительства. Правила выполнения рабочей документации архитектурных и конструктивных решений"
- Технический регламент РК "Общие требования к пожарной безопасности", утв. пр. МВД РК от 23.06.2017 года №439.

Общее количество сотрудников - 7 человек.
Производственно-складские помещения оснащены современным оборудованием в соответствии с международными стандартами.
Мероприятия по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности приняты в соответствии с действующими нормативными документами.
Режим работы производственно-складского помещения - односменный, рабочая неделя -пятидневная.

Конструктивное решение.

Здание запроектировано железобетонным каркасом с заполнение из газобетонных блоков . Пространственная жесткость здании обеспечена монолитными колоннами, металлическими надколонниками с металлическими балками.

Все работы по возведению газобетонных стен, сборных железобетонных конструкций, по сварке металлических конструкций, по сварке монтажных соединений строительных конструкций, соединений арматуры и закладных деталей выполнять в соответствии со СНиП РК 5.03-37-2005 «Несущие и ограждающие конструкции» и других действующих нормативных и инструктивных документов.

- *Фундаменты- свайные, с железобетонным монолитным ленточным ростверком;*
- *Сваи - сборные железобетонные, прямоугольного сечения по СТ РК 939-92 из бетона марки W6; F150 на сульфатостойком цементе;*
- *Ростверк - ленточный, железобетонный монолитный из бетона кл. В25 на сульфатостойком портладцементе;*
- *Стены выполнить толщиной 400 мм из газобетонных блоков D600 ГОСТ 31360-2007 ГОСТ 25485-2019 ГОСТ 25820-2014 = EN 13055-1:2004 на цементно-песчаном растворе марки 100.*
- *Перегородки - из керамического кирпича по ГОСТ 530-2012 на растворе М50 толщиной 120.*
- *Перекрытие - монолитная железобетонная плита по серии 1.141-1 вып. 63, 61; по серии 1,241-1 вып.36; монолитные плиты.*
- *Перемычки - сборные железобетонные по серии 1.038.1-1, вып.1. и из металлического профиля.*
- *Окна и балконные двери - металлопластиковые, индивидуального изготовления;*
- *Кровля - металлические балки, металлические прогоны, сэндвич панели.*
- *Водосток - внешний организованный.*
- *Двери - наружные основные автоматические, дополнительные по ГОСТ 24689-2002, внутренние по ГОСТ 6629- 2002;*
- *Полы в зависимости от назначения.*

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами.

Главный инженер проекта Жаленов Т.Б.

Требования к организации помещений и оборудованию рабочих мест

1. *Размещение основного и вспомогательного оборудования на рабочем месте должно обеспечивать достаточные по размерам проходы и свободные площади для создания и функционирования постоянного или временного (на период профилактического осмотра, ремонта и наладки технологического оборудования) рабочего места, а также свободное передвижение работников в зоне обслуживания.*
2. *Проектирование производственных зданий, помещений и сооружений должно осуществляться таким образом,чтобы персонал, не занятый обслуживанием технологических процессов и оборудования, не подвергался воздействию вредных факторов выше нормируемых параметров.*
3. *Объемнопланировочные решения должны обеспечивать функциональное назначение зданий и создавать оптимальные условия для производства.*
4. *Взаимное расположение отдельных помещений внутри зданий следует проектировать в соответствии с технологическим потоком, исключить возвратное или перекрестное движение сырья, промежуточных и готовых продуктов и изделий, если это не противоречит требованиям организации технологического процесса.*
5. *5При объединении в одном здании илисооружении отдельных производств и производственных участков с различными санитарногигиеническими условиями следует предусматривать мероприятия по предупреждению воздействия вредных факторов на работающих, а также перетеканию их на соседние участки, где выполняются работы, не связанные с этими производственными факторами (изоляция, воздушные завесы и т.п.). Общие требования по пожарной безопасности Пожарная безопасность и объемно-планировочное решение здания должны соответствовать требованиям технических регламентов ¼Общие требования к пожарной безопасности½, ¼Требование по оборудованию зданий, помещений и сооружений системами автоматического пожаротушения и автоматической пожарной сигнализацией, оповещения и управления эвакуацией людей при пожаре½ и других нормативных документов по обеспечению пожарной безопасности, действующих на территории Республики Казахстан. Объемно-планировочные решения зданий должны быть выполнены с учетом функциональной пожарной опасности помещений. При размещении в здании помещений различной функциональной пожарной опасности их следует объединять в тех частях здания, для которых предусмотрены отвечающие их пожарной опасности противопожарные мероприятия. При наличии в одном помещении участков или технологических процессов с различной пожарной опасностью следует предусматривать мероприятия по предотвращению распространения пожара При размещении помещений следует учитывать опасность распространения пожара в смежные помещения через проемы и отверстия, по строительным конструкциям и коммуникациям, по наружным проемам по вертикали и горизонтали, а также в результате разогрева ограждающих конструкций или коммуникаций или их разрушения.*

Объемно-планировочные и конструктивные решения производственных зданий должны обеспечить в условиях пожара:

а) эвакуацию людей наружу на прилегающую к зданию территорию до наступления угрозы жизни и здоровью вследствие опасных факторов пожара;
б) возможность спасения людей, не успевающих эвакуироваться;
в) возможность доступа пожарных подразделений и средств пожаротушения к очагу пожара, а также проведение мероприятий по спасению людей и материальных ценностей;
г) нераспространение пожара на смежные пожарные отсеки и на рядом расположенные здания

Изм.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата
ГИП		Жаленов Т.			03.21
ГАП		Танжарикова			03.21
Проверил		Танжарикова			03.21
Выполнил		Дуйсебаев Т.			03.21

03-2021- ТХ

Строительство цеха по производству цзделий из плит с древесным составом, ламинированной древесно-стружечной плиты и переработка древесины расположенный по адресу г.Нур-Султан, район Алматы, улица А185, земельный участок №3

Цех по производству цзделий из плит с древесным составом, ламинированной древесно-стружечной плиты и переработка древесины (блок Б)

Стадия	Лист	Листов
РП	1	4

Общие данные

ТОО"SND Engineering"
МКЛ №0000323

Формат А3

Экспликация помещений

№ П.п	Наименование помещения	S (м2)	Каттег. помещ.	№ П.п	Наименование помещения	S (м2)	Каттег. помещ.
1	Кабинет	13.36		22	Кабинет	13.36	
2	Кабинет	13.36		23	Кабинет	13.35	
3	Кабинет охраны	10.02		24	Кабинет охраны	10.02	
4	Раздевалка	7.29		25	Раздевалка	7.28	
5	С/у	1.66		26	С/у	1.66	
6	С/у	1.66		27	С/у	1.66	
7	Коридор	3.99		28	Коридор	3.99	
8	Кабинет	13.36		29	С/у	3.51	
9	Кабинет	13.35		30	Коридор	3.99	
10	Кабинет охраны	9.51		31	Раздевалка	7.28	
11	Раздевалка	7.28		32	Кабинет охраны	10.02	
12	Душевая	1.66		33	Кабинет	12.55	
13	Душевая	1.66		34	Кабинет	12.55	
14	Коридор	3.99		35	Серверная	7.86	
15	Кабинет	13.36		36	Венткамера	12.0	
16	Кабинет	13.35		37	Электрощитовая	12.0	
17	Кабинет охраны	9.01		38	Помещение цеха	2063.69	
18	Раздевалка	7.29		39	Насосно-пожарная камера, ГВС, ХВС	11.98	
19	Душевая	1.66		40	Тепловой узел	7.60	
20	Душевая	1.66		41	Коридор	3.51	
21	Коридор	3.99		42	С/у	1.56	
				43	С/у	1.56	
					Итого:	2375.47	

Примечания :
1, Данный лист смотреть совместно с ТХ-2,4

Согласовано

Раздел ВК | Раздел ЭЛ | Раздел СС

Раздел ГП | Раздел АС | Раздел ОВ

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата
ГИП		Жаленов Т.			03.21
ГАП		Танжарикова			03.21
Проверил		Танжарикова			03.21
Выполнил		Дуйсебаев Т.			03.21

03-2021- ТХ

Строительство цеха по производству цзделий из плит с древесным составом, ламинированной древесно-стружечной плиты и переработка древесины расположенный по адресу г.Нур-Султан, район Алматы, улица А185, земельный участок №3

Цех по производству цзделий из плит с древесным составом, ламинированной древесно-стружечной плиты и переработка древесины (блок Б)

Стадия	Лист	Листов
РП	3	4

Экспликация помещений

ТОО "SND Engineering"
МКЛ №0000323

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение опросного листа	Код оборудования, изделия и материала	Завод-изготовитель	Ед.изм.	Кол-во	Масса ед.кг	Примечания
1	Стол 800х1940				шт	11		
2	Стул				шт	22	2000	Мощность: 2 х 4 + 2 х 0,75 кВт
3	Стул				шт	20	1100	Мощность: 15,2 кВт
4	Стол 550х1200				шт	11		
5	Шкаф 900х500				шт	11		
6	Стилаж 900х500				шт	9		
7	Стилаж 350х500				шт	3		
8	Стилаж 1630х750				шт	4		
9	Стул				шт	4		
10	Шкаф 600х600				шт	24		
11	Шкаф 800х450				шт	45		
12	Стул				шт	45		
13	Туалет				шт	4		
14	Умывальник				шт	10		
15	Шкаф 430х500				шт	2		
16	Душевой кран				шт	4		
17	Линия ламинирования ЛЛД4941 (Подъемный конвейр для подачи плиты)	ЛЛД4941	ЛЛД4941	ЗАО «Нелидовский завод гидравлических прессов»	шт	1	40000	Мощность: 9.5 кВт
18	Линия ламинирования ЛЛД4941 (Толкатель для порядка очереди плиты)	ЛЛД4941	ЛЛД4941		шт	1		Мощность: 2.5 кВт
19	Линия ламинирования ЛЛД4941 (Автоматическая очистка плит)	ЛЛД4941	ЛЛД4941		шт	1		Мощность: 10 кВт
20	Линия ламинирования ЛЛД4941 (Система загрузки плит)	ЛЛД4941	ЛЛД4941		шт	1		Мощность: 1.1 кВт
21	Линия ламинирования ЛЛД4941 (Пресс высокого давления)	ЛЛД4941	ЛЛД4941		шт	1		Мощность: 56.5 кВт
22	Линия ламинирования ЛЛД4941 (Приемный транспортер)	ЛЛД4941	ЛЛД4941		шт	1		Мощность: 0.38 кВт
23	Линия ламинирования ЛЛД4941 (Триммер для обрезки бумаги)	ЛЛД4941	ЛЛД4941		шт	1		Мощность: 3.5 кВт
24	Линия ламинирования ЛЛД4941 (Пропиточно-сушильная камера)	ЛЛД4941	ЛЛД4941		шт	1		Мощность: 10 кВт
25	Линия ламинирования ЛЛД4941 (Калибровально-шлифовальный станок)	ЛЛД4941	ЛЛД4941		шт	1		Мощность: 10 кВт
26	ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК SI300 CLASS	SCM	SI300 CLASS	SCM	шт	2	1014	Мощность: 7.9 кВт
27	Кромкооблицовочный станок BRUNO TT-369A с прифуговкой и двойным фрезерованием	BRUNO	BRUNO TT-369A	BRUNO	шт	2	2000	Мощность: 2 х 4 + 2 х 0,75 кВт
28	Пресс для горячего тиснения WoodTec Stamping 1300A	WoodTec	Stamping 1300A	WoodTec	шт	1	2100	Мощность: 12 / 24 (2 вала)
29	USI ITALIA ENERGO 80.40.34	USI ITALIA ENERGO	80.40.34	USI ITALIA ENERGO	шт	1		Мощность: 20 кВт

Примечания :
1, Данный лист смотреть совместно с ТХ-2,3

Изм.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата

03-2021- ТХ

Строительство цеха по производству цзделий из плит с древесным составом, ламинированной древесно-стружечной плиты и переработка древесины расположенный по адресу г.Нур-Султан, район Алматы, улица А185, земельный участок №3

ГИП	Жаленов Т.		03.21
ГАП	Танжарикова		03.21
Проверил	Танжарикова		03.21
Выполнил	Дуйсебаев Т.		03.21

Цех по производству цзделий из плит с древесным составом, ламинированной древесно-стружечной плиты и переработка древесины (блок Б)

Стадия	Лист	Листов
РП	4	4

Спецификация технологического оборудования

ТОО "SND Engineering" МКЛ №0000323

Согласовано: Раздел ВК, Раздел ЭЛ, Раздел СС, Раздел ГП, Раздел АС, Раздел ОВ

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Формат А2