

«АЛМАТЫ ОБЛЫСЫНЫҢ  
ТАБИҒИ РЕСУРСТАР ЖӘНЕ  
ТАБИҒАТТЫ ПАЙДАЛАНУДЫ  
РЕТТЕУ БАСҚАРМАСЫ»  
МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕСІ



ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ  
«УПРАВЛЕНИЕ ПРИРОДНЫХ  
РЕСУРСОВ И РЕГУЛИРОВАНИЯ  
ПРИРОДОПОЛЬЗОВАНИЯ  
АЛМАТИНСКОЙ ОБЛАСТИ»

040000,Талдықорған қаласы, Қабанбай батыр  
көшесі,26,тел./факс:(87282) 32-93-83  
E-mail: [tabres@mail.kz](mailto:tabres@mail.kz) е/ш 000132104

040000,город Талдықорған, ул. Кabanбай  
батыра,26,тел./факс:(87282) 32-93-83  
E-mail: [tabres@mail.kz](mailto:tabres@mail.kz), p/c 000132104

Директору ТОО «МВ Арна»  
Самбурский К.Н.

**Заключение государственной экологической экспертизы**  
на проект «Нормативов предельно допустимых выбросов» для ТОО «МВ  
АРНА» расположенного в промышленной зоне г. Капчагай, участок «Арна»  
137 Алматинской области (Сооружения санитарно-технические,  
транспортной инфраструктуры, установки и объекты коммунального  
назначения).

**Материалы разработаны:** ТОО «SK EcoLife».

**Заказчик материалов проекта:** ТОО «МВ Арна».

**На рассмотрение государственной экологической экспертизы**  
**представлены:** проект «Нормативов предельно допустимых выбросов» для  
ТОО «МВ АРНА» расположенного в промышленной зоне г. Капчагай,  
участок «Арна» 137 Алматинской области.

**Приложения:**

- Исходные данные для проведения инвентаризации
- Техническое задание
- Таблицы ПК ЭРА
- Карты рассеивания
- Договор купли продажи земельного участка
- Справка о гос. Регистрации юридического лица
- Акт на право частной собственности
- Договор на оказание услуг по вывозу твердых бытовых отходов
- Договор на водоснабжение
- Договор на вывоз сточных вод
- Договор на электроснабжения.
- Ситуационная карта
- Схема расположение источников ЗВ на предприятии
- Письмо с РГП «Казгидромед»

- Заключение государственной экологической экспертизы KZ23VDC00056790 от 26.12.2016 года
- Разрешение на эмиссии в окружающую среду №KZ81VDD00065559 от 28.12.2016 года
- Гос. лицензия

**Материалы поступили на рассмотрение: 29.12.2020 года, № 11038.**

### **Общие сведения**

ТОО «МВ АРНА», промышленная зона, г. Капчагай, участок «Арна» 137, Алматинская область. Согласно, акта на право частной собственности общая площадь составляет –1,7131 га (17131 м<sup>2</sup>).

- площадь твердого покрытия составляет – 0,57235 га (5723,5 м<sup>2</sup>);
- площадь под здания и сооружения – 0.0600 га (600 м<sup>2</sup>);
- площадь озеленения составит - 0.0009 га (9 м<sup>2</sup>).

Новый проект ПДВ разработан в связи с увеличением загрязняющих веществ в двое, это связано с расширением производства и увеличением количества источников выбросов на территории производственной базы ТОО «МВ АРНА».

### **Ближайшее окружение:**

- с южной стороны предприятие граничит с территорией других производственных объектов;
- с северной стороны на расстоянии 7,25 км расположен г. Капчагай от крайнего источника;
- с западной стороны на расстоянии 2,15 км. от крайнего источника расположена трасса Алматы-Капчагай.
- с восточной стороны на расстоянии 3 км. от крайнего источника расположено село Арна.

Лечебные учреждения, санитарно-охранные зоны курортов и домов отдыха, водоемы в непосредственной близости от промплощадки отсутствуют.

Ближайший водный объект находится с восточной стороны на расстоянии 2,48 км. (р. Каскелен).

**Основной вид деятельности ТОО «МВ АРНА» – утилизация медицинских, биологических отходов и лекарственных средств.**

В состав объекта входит:

### **Цех №1:**

В цеху расположено складское помещение, печь для сжигания медицинских, биологических отходов и лекарственных средств, мари FSL-150 (инсинераторская установка, произведенная компанией Shandong Lvdy Environmental Equipment Co., Ltd) топливом является сжиженный газ.

В 2021 году предприятие планирует приобрести печь для сжигание медицинских, биологических отходов и лекарственных средств, марки

HURIKAN 150 (инсинераторная установка). Установка будет работать на сжиженном газе.

Цех № 2: В цеху расположена комната оператора, роторная дробилка для дробления твердых медицинских препаратов (таблеток), российского производства, вертикальный пресс и оборудование для системы слива и удаление различных аэрозольных баллончиков Aerosolv 5000, Американского производства.

Бетонированная площадка для мусороуборочных контейнеров; бетонированная площадка (длина 12м., ширина 10 м.). Площадка предназначена для слива различных жидкостей (отходов).

Асфальтированная площадка для временной автопарковки.

**Режим работы ТОО «МВ АРНА»** - 270 дней/год, предприятие будет работать в 2 смены по 8 часов, 16 часа/сутки; 4320 ч/год.

### **Краткая характеристика технологии производства**

**Инсинераторная установка** – печь для сжигания медицинских отходов, закрытого типа, серии FSL-150 (инсинераторская установка, произведенная компанией Shandong Lvdy Environmental Equipment Co., Ltd), внедрившей самые современные в мире технологии в сфере печей для сжигание медицинских отходов и разработавшей независимые права на интеллектуальную собственность для технологического оборудования по сжиганию медицинских отходов.

Оборудование полностью закрыто, имеет малые размеры и высокую производительность сжигания. Оборудование обладает соответствующей технологической линией, является передовой технологией и является наименее опасным оборудованием.

Установка представляет собой корпус, выполненный из металлических конструкций и футерованный внутри огнеупорными и теплоизоляционными материалами. На лицевой стенке имеется люк, через который производится загрузка отходов и выгрузка зольного остатка. На боковых стенках установлены люки для чистки дымохода.

Система управления состоит из блока управления, термopара, горелочных агрегатов работающих на жидком топливе - газ, дымососа, запорного устройства люка и устройства подачи сухой щелочной соли.

Система управления обеспечивает автоматическое поддержание температуры горения и дожигания дымовых газов.

Загрузка отходов, подлежащих термическому уничтожению происходит после прогрева камеры дожига.

Отходы подаются в камеру сжигания, имеющую рабочий объем 0.9 куб.м. Приготовленные к сжиганию отходы загружаются в печь, устанавливаются таймеры на сгорание и охлаждения. Печь автоматически после сжигания переходит на режим остывания (охлаждения). После остывания печь останавливается, питание отключается вручную.

Передача тепла от продуктов сгорания происходит непосредственно в камере сгорания печи. Быстрый процесс сгорания и высокая температура обеспечивает незначительный расход сжиженного газа.

Выгрузка зольного остатка в золоборник производится с помощью ворошителя и скребка.

Камера сжигания и дожигания оборудованы горелочным агрегатом, работающим на дизельном топливе или сжиженном газе и обеспечивающем температуру в камере сжигания более 850 град. С., в камере дожигания – более 1000 град.С.

В год сжигается 92 тонн медицинских отходов (шприцы, системы, биоотходы, полистирольные и металлические мед. изделия).

**В 2021 году** предприятие планирует приобрести печь для сжигания медицинских, биологических отходов и лекарственных средств, марки HURIKAN 150 (инсинераторная установка от компании Эко-спектрум). Установка будет работать на сжиженном газе

Данная установка соответствует нормам выбросов ПДК. Побочные продукты горения, что поступают в камеру дожига, проходят высокотемпературную обработку в течение 2 и больше секунд, а уровень кислорода в ней превышает 6%. Благодаря этому обеспечивается нейтрализация и полное обезвреживание газов. Работа инсинератора отвечает международным стандартам экологической безопасности. Выбросы, что образуются в результате утилизационного процесса, соответствуют нормам Директивы 2000/76/ЕС Европейского парламента и Совета «О сжигании отхода Экологичность работы инсинераторных установок – приоритетная задача для компании Эко-Спектрум. Для ее реализации задействуются только инновационные технологии, современное оборудование и высококачественные материалы.

Благодаря этому, оборудование компании обладает такими преимущественными характеристиками:

- разрабатывается в соответствии с экологическими нормами и стандартами;
- зольный остаток, полученный по окончанию утилизационного процесса, регулярно тестируют, также перед запуском оборудования на объекте Заказчика проводят его апробацию;
- за счет наличия камеры дожигания газов и современной системе фильтрации в атмосферу попадает абсолютно безопасные выбросы.

#### **Преимущества термического обезвреживания отходов**

Высокая эффективность — использование инсинераторов позволяет обезвреживать сразу большие объемы непригодных материалов непосредственно на месте их образования. В процессе сжигания мусора его общий объем снижается на 95%. Особенно актуально использовать инсинераторы для ТБО на мусорных полигонах – благодаря их эксплуатации, можно существенно сократить используемую площадь объекта.

Экономическая выгода — оборудование компании Эко-Спектрум можно доукомплектовать рекуператором тепловой и электрической энергии. Ее, впоследствии, можно будет использовать для обогрева производственных помещений.

Экологичность — Работа инсинератора отвечает экологическим нормам и стандартам безопасности. В отличие от мусоросжигательных заводов и

полигонов при эксплуатации утилизационного оборудования не образуются опасные токсины и выхлопы, загрязняющие атмосферу, почву и т.д.

Рациональность и практичность — инсинераторные комплексы можно использовать просто на территории предприятия или производства, в ходе деятельности которых образуются большие объемы мусора. Благодаря этому, можно существенно снизить затраты на транспортировку отходов. Также в линейке оборудования компании представлены мобильные инсинераторы, позволяющие утилизировать непригодные материалы в полевых условиях.

Контроль над выхлопами — в результате работы инсинератора не образуются опасные выхлопы, а дым, что попадает в атмосферу — не имеет ни запаха, ни цвета. Побочные продукты горения, попадая в камеру дожигания газов, проходят высокотемпературную обработку, что и гарантирует экологическую безопасность работы инсинератора

Отсутствие свалочного газа — опасность мусорных полигонов в том, что на них скапливается метан — этот газ отравляет атмосферу, почву и подземные воды, а также становится причиной глобального потепления. В процессе работы инсинератора опасный газ не образуется.

Обезвреживание опасных отходов — в инсинераторах под воздействием высоких температур полностью уничтожаются патогенные микробы, вирусы, бактерии и инфекции. Также утилизационное оборудование эффективно в обезвреживании химикатов, пестицидов и других опасных веществ.

Универсальность — для работы инсинератора не требуются особые условия — эксплуатация оборудования возможна в любых погодных условиях. При необходимости установки можно сделать полностью автономными. Также утилизационные комплексы могут работать и при экстремально низких температурах.

Инсинераторная установка — печь для сжигания медицинских отходов, закрытого типа, HURIKAN 150, от компании Эко-Спектрум, внедрившей самые современные в мире технологии в сфере печей для сжигания медицинских отходов и разработавшей независимые права на интеллектуальную собственность для технологического оборудования по сжиганию медицинских отходов.

Оборудование полностью закрыто, имеет малые размеры и высокую производительность сжигания. Оборудование обладает соответствующей технологической линией, является передовой технологией и является наименее опасным оборудованием.

Установка представляет собой корпус, выполненный из металлических конструкций и футерованный внутри огнеупорными и теплоизоляционными материалами. На лицевой стенке имеется люк, через который производится загрузка отходов и выгрузка зольного остатка. На боковых стенках установлены люки для чистки дымохода.

Система управления состоит из блока управления, термopара, горелочных агрегатов работающих на жидком топливе - газ, дымососа, запорного устройства люка и устройства подачи сухой щелочной соли.

Система управления обеспечивает автоматическое поддержание температуры горения и дожигания дымовых газов.

Загрузка отходов, подлежащих термическому уничтожению происходит после прогрева камеры дожига.

Отходы подаются в камеру сжигания, имеющую рабочий объем 0.9 куб.м. Приготовленные к сжиганию отходы загружаются в печь, устанавливаются таймеры на сгорание и охлаждения. Печь автоматически после сжигания переходит на режим остывания (охлаждения). После остывания печь останавливается, питание отключается вручную.

Передача тепла от продуктов сгорания происходит непосредственно в камере сгорания печи. Быстрый процесс сгорания и высокая температура обеспечивает незначительный расход сжиженного газа.

Выгрузка зольного остатка в золоборник производится с помощью ворошителя и скребка.

Камера сжигания и дожигания оборудованы горелочным агрегатом, работающим на дизельном топливе или сжиженном газе и обеспечивающем температуру в камере сжигания более 850 град. С., в камере дожигания - более 1000 град.С.

В год сжигается 92 тонн медицинских отходов (шприцы, системы, биоотходы, полистирольные и металлические мед. изделия).

**Роторная дробилка** - предназначена для мелкого дробления твердых медицинских препаратов (таких как таблетки и т.д.).

На роторе дробилки закреплены 4 била, изготовленные из стали 110Г13Л. Корпус дробилки и отражательные плиты оснащены футеровками из стали 110Г13Л. Конструкция дробилки позволяет обеспечить высокую степень дробления.

Роторная дробилка работает от электричества. Установленная мощность 11,0 кВт.

Высота роторной дробилки - 1100 мм., длина – 1780 мм., ширина – 780 мм.

Твердые медицинские препараты загружаются в дробилку через боковое окошко, далее происходит процесс дробления.

После дробления медицинские препараты разводятся водой, в процентном соотношении 1:100, затем данная жидкость отправляется на поля фильтрации.

**Система слива жидкостей с различных аэрозолей** - Aerosolv 500 - представляет собой прокалывающее устройство, требующее минимального обслуживания и позволяющее пользователям превращать отработанные аэрозоли в стальные контейнеры, пригодные для вторичной переработки. Системы слива жидкостей и удаления аэрозолей помогают обеспечить соответствие RCRA пустому после использования. Установки, сертифицированные EPA, предоставляют пользователям безопасные методы утилизации опасных аэрозольных баллончиков.

Системы удаление различных аэрозольных баллончиков Aerosolv 5000 состоит из:

- Угловой штифт - обеспечивает чистый прокол каждый раз
- Двухкомпонентный коалесцирующий фильтр / угольный картридж - улавливает запахи и потенциально вредные летучие органические соединения
- Ёмкость объемом 200 л.
- Заземляющий провод для предотвращения накопления статического электричества

Aerosolv 5000 прост в установке и использовании. Устройство для прокалывания аэрозольного баллона устанавливается на бочку емкостью 200 л. со стандартной пробкой диаметром 2 и  $\frac{3}{4}$  дюйма. Принимает куполообразные мини, стандартные и большие аэрозольные баллончики. Для использования баллончик помещается в втулку корпуса так, чтобы заплечик баллона касался прокладки. Крышка закрывается, чтобы зафиксировать ее на месте, затем необходимо нажать на ручку. Не искрящий угловой штифт протыкает банку, позволяя остаточным жидкостям стекать прямо в сборный барабан. Двухкомпонентный коалесцирующий фильтр и угольный картридж улавливают запахи и потенциально вредные летучие органические соединения.

После прокалывания аэрозольного баллончика происходит слив жидкости в емкость объемом 200 л. Ёмкость наполняется до двух литров, затем данная жидкость перемешивание с водой, в процентном соотношении 1:100. Затем производится слив данной жидкости в промышленные канализации.

После прокалывания баллончик израсходуется всего за 15-20 секунд. Система Aerosolv способна проколоть до 1500 проколов за восьмичасовую смену, выполняемую одним человеком.

Все вредные летучие органические соединения и запахи, содержащиеся в аэрозольных баллончиках, улавливаются коалесцирующим фильтром и угольным картриджем.

Фильтр состоит из двух частей: коалесцирующей нижней части и верхней части с активированным углем. Коалесцирующая часть собирает из газа микроскопические жидкости, переносимые по воздуху, и объединяет их в капли, которые собираются в камере фильтра. Активированный уголь адсорбирует углеводороды и устраняет запах сухого газа, прошедшего через коалесцирующую часть.

Благодаря коалесцирующим фильтром и угольным картриджем входящего в состав система слива жидкостей с различных аэрозолей «Aerosolv 500», слив происходит без выделения вредных загрязняющих веществ в окружающую среду.

Система рециркуляции аэрозольных баллонов Aerosolv сертифицирована Калифорнийским департаментом контроля токсичных веществ.

### **Вертикальный пресс.**

Вертикальный пресс предназначен для сжатия обезвреженных аэрозольных баллончиков, упаковок и тар различных медицинских препаратов.

Вертикальный пресс работает от электричества, имеет не большие размеры (высота 2.20 м, ширина 1.6 м.), удобен в применении. За сутки данный пресс может сжать до 10 000 кг. отхода.

После сжатия отходы подлежат вывозу специализированной организацией на договорной основе (приложение №8).

На территории ТОО «МВ АРНА» имеется бетонированная площадка (длина 12м., ширина 10 м.).

#### **Бетонированная площадка для слива жидкостей (жидких отходов)**

Площадка предназначена для слива различных жидкостей (отходов). Бетонированная площадка обнесена бордюром, высотой 60 см.

Внутри площадке проходит протяженное углубление, узкий канал – жёлоб. Поверхность желоба покрыта металлической крышкой по всей длине.

По желобу жидкость стекает в герметичную емкость объёмом 3 куб.м.. Далее в данной емкости происходит перемешивания жидких отходов (химического происхождения) с водой, в соотношении 1:100, затем эта жидкость отправляется в промышленные канализации.

Бетонированная площадка расположена под наклоном, данное расположение позволяет беспрепятственный сток жидких отходов (химического происхождения) в специальную ёмкость.

#### **Временная автопарковка**

На территории ТОО «МВ АРНА» имеется асфальтированная площадка для временной автопарковки.

• В соответствии к санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов», утвержденных постановлением Правительства РК от 20 марта 2015 года №237 статья 11 п. 48 п.п 8 - С33 для объектов по сжиганию медицинских отходов до 120 кг/час, должна составлять не менее 300 м., что соответствует 3 классу опасности.

• Виды деятельности, относящиеся к III классу опасности согласно санитарной классификации производственных объектов, относятся к II категории.

#### **Инженерное обеспечение:**

- Водоснабжение осуществляется от существующих сетей.
- Канализация - сбор бытовых сточных вод осуществляется в имеющейся на территории септик. Вывоз сточных вод осуществляется специализированной организацией.
- Теплоснабжение осуществляется от электроприборов.
- Электроснабжение предусмотрено от существующих городских сетей.

**На территории объекта выявлены следующие виды источников выбросов вредных веществ в атмосферу:**

- **Источник № 0001 - Печь для сжигания медицинских и биологических**



**отходов марки FSL-150.** Печь предназначена для утилизации (сжигании) медицинских и биологических отходов. Годовой объем утилизированных отходов составляет 92 т. Время работы печи 2000 ч/год. Для сжигания отходов используется сжиженный газ. Годовой расход сжиженного газа - 80 м<sup>3</sup>/год = 44,4 тн/год. Выбросы ЗВ осуществляются через дымовую трубу Н-12 м D- 0.3 м. При горении сжиженного газа в атмосферный воздух выделяется: оксид углерода, оксид азота, диоксид азота, бен/а/пирен. При горении отходов в атмосферный воздух выделяются: взвешенные вещества, диоксид азота, оксид азота, сернистый ангидрид, оксид углерода, диоксины, кадмий оксид, мышьяк, хром, медь, никель оксид, полихлорированные бинефелы, углеводороды, С1-С5, гексахлорбензол и неметановые летучие органические соединения.

• **Источник № 0002 - Печь для сжигания медицинских и биологических отходов марки HURIKAN 150.** Печь предназначена для утилизации (сжигании) медицинских и биологических отходов. Годовой объем утилизированных отходов составляет 92 т. Время работы печи 2000 ч/год. Для сжигания отходов используется сжиженный газ. Годовой расход сжиженного газа - 80 м<sup>3</sup>/год = 44,4 тн/год. Выбросы ЗВ осуществляются через дымовую трубу Н-12 м D- 0.3 м. При горении сжиженного газа в атмосферный воздух выделяется: оксид углерода, оксид азота, диоксид азота, бен/а/пирен. При горении отходов в атмосферный воздух выделяются: взвешенные вещества, диоксид азота, оксид азота, сернистый ангидрид, оксид углерода, диоксины, кадмий оксид, мышьяк, хром, медь, никель оксид, полихлорированные бинефелы, углеводороды, С1-С5, гексахлорбензол и неметановые летучие органические соединения.

• **Источник № 0003 - Роторная дробилка.** Предназначена для дробления твердых медицинских препаратов. Время работы роторной дробилки 1080 час/год. Годовой объем утилизированных отходов 5 т. Выбросы загрязняющих веществ осуществляются через верхнее отверстие роторной дробилки. При дроблении твердых медицинских препаратов в атмосферный воздух выделяется: пыль таблеточной массы дигоксина.

• **Источник № 6001 - Автомобильная парковка (ненормируемый источник).** Автомобильная парковка рассчитана на 5 автомобилей. Организована на территории производственной базы. Основные загрязняющие вещества: диоксид азота, азот оксид, диоксид серы, оксид углерода, бензин.

Расчет рассеивания ВВ в атмосфере произведен при максимально неблагоприятных условиях по программе «ЭРА 2.0» для зимнего и летнего периода года.

Анализ результатов расчетов показал, что приземные концентрации ВВ, создаваемые собственными выбросами объекта не превышают допустимых значений (меньше 1 ПДК) по всем ингредиентам и обеспечивают необходимый критерий качества воздуха в жилебной зоне и на границе СЗЗ.

#### **Природоохранные мероприятия:**

- Сбор и хранение ТБО производится в специальных контейнерах на площадке с твердым покрытием
- Не допускать утечек воды из системы водоснабжения
- Осуществлять уход за зелеными насаждениями на территории
- Полив прилегающей территории и зеленых насаждений осуществлять водой технического качества

Выбросы по всем рассматриваемым веществам предлагается принять в качестве нормативов ПДВ.

Срок действия установленных нормативов – 10 лет (с 2021-2030 гг.) до изменения технологических процессов оборудование, условий природопользования.

**Валовый выброс вредных веществ в атмосферу:**

Код и наименование загрязняющего вещества	№	г/с	т/год
<b>Организованные источники</b>			
<b>(0117) Титан хром диборид (1243*)</b>			
Основное производство	0001	0.000204	0.00147
	0002	0.000204	0.00147
<b>(0119) Диэтилртуть /в пересчете на ртуть/ (271)</b>			
Основное производство	0001	0.0207	0.14904
	0002	0.0207	0.14904
<b>(0133) Кадмий оксид /в пересчете на кадмий/ (298)</b>			
Основное производство	0001	0.00153	0.01104
	0002	0.00153	0.01104
<b>(0140) Медь (II) сульфат /в пересчете на медь/ (335)</b>			
Основное производство	0001	0.03157	0.2263
	0002	0.03157	0.2263
<b>(0164) Никель оксид /в пересчете на никель/ (427)</b>			
Основное производство	0001	0.00383	0.0276
	0002	0.00383	0.0276
<b>(0301) Азота (IV) диоксид (4)</b>			
Основное производство	0001	0.0088983	0.064242
	0002	0.0088983	0.064242
<b>(0304) Азот (II) оксид(6)</b>			
Основное производство	0001	0.0014429	0.010441
	0002	0.00144	0.010441
<b>(0314) Арсин (42)</b>			
Основное производство	0001	0.0000128	0.000092
	0002	0.0000128	0.000092
<b>(0330) Сера диоксид (526)</b>			
Основное производство	0001	0.00000112	0.00000808
	0002	0.00000112	0.00000808
<b>(0337) Углерод оксид (594)</b>			
Основное производство	0001	0.0696121	0.501838

	0002	0.0696121	0.501838
<b>(0415) Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1531*, 1539*)</b>			
Основное производство	0001	0.511	3.68
	0002	0.511	3.68
<b>(0602) Бензол (64)</b>			
Основное производство	0001	0.0000089	0.000064
	0002	0.0000089	0.000064
<b>(0642) Алкилдифенилы (8*)</b>			
Основное производство	0001	0.00025	0.00184
	0002	0.00025	0.00184
<b>(0703) Бенз/а/пирен (54)</b>			
Основное производство	0001	0.0000012	0.00000003
	0002	0.0000012	0.00000003
<b>(0830) Гексахлорбензол (232*)</b>			
Основное производство	0001	0.00128	0.0092
	0002	0.00128	0.0092
<b>(2902) Взвешенные вещества</b>			
Основное производство	0001	0.0000029	0.0000211
	0002	0.0000029	0.0000211
<b>(3620) Диоксины /в пересчете на 2,3,7,8-тетрахлордибензо-1,4-диоксин/ (241)</b>			
Основное производство	0001	2.E-11	0.0000000002
	0002	2.E-11	0.0000000002
<b>(3741) Пыль таблеточной массы дигоксина /с содержанием дигоксина не более 0,3125%/(1107*)</b>			
Основное производство	0003	0.0056	0.0216
Итого по организованным источникам:		1.30628554	9.3879924204
<b>Всего по предприятию:</b>		<b>1.30628554</b>	<b>9.3879924204</b>

Проектом предусмотрен план - график контроля за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выброса.

**Выводы:** Учитывая изложенное, проект «Нормативов предельно допустимых выбросов» для ТОО «МВ АРНА» расположенного в промышленной зоне г. Капчагай, участок «Арна» 137 Алматинской области - **согласовывается.**

**Руководитель отдела  
экологической экспертизы**

**С. Канапьянов**

Исп. гл. специалист  
отд. экологической экспертизы  
Жумадилова К.Д. тел. 32-92-67

Руководитель отдела

Канапьянов Серик Болатович

Руководитель отдела

Канапьянов Серик Болатович

