

Согласовано:



Директор

ТОО «Эластополимет»

Кентау

Туменова Г.М.

2024 г.

Рабочий проект

**предприятие по производству резинотехнических и
полиуретановых изделий ТОО «Эластополимет» в
Туркестанской области, г. Кентау, ул. Тажимбетова,
98.**

г. Шымкент - 2024 г.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

ТОО «Эластополимет»

БИН 051140010448

Туркестанская область, г. Кентау, ул. Тажимбетова, д. 98

Директор – Тукенова Гуля Муратовна

Основной деятельностью ТОО «Эластополимет» является производство резинотехнических изделий и изделий из полиуретана для горно-обогатительного оборудования. Мощность предприятия по расходу сырья сырой резины составляет 100 т/год и сырья на производство изделий из полиуретана 60 т/год.

Из полиуретана на предприятии изготавливают различные аэрационные узлы для флотомашин, запасные части к гидроциклонам, песковые насадки, сливные насадки, футеровки гидроциклона, сита для грохотов из полиуретана. К резинотехническим изделиям относятся выпускаемые на предприятии формовые изделия: кольца, уплотнители, технические пластины, резиновые рукава, сальники и др. в зависимости от типа применяемого оборудования и класса опасности производства, формовые комплектующие и конвейерные (транспортные) изделия, используемые для комфортной и быстрой погрузки товаров, при передаче сырья и т.д., неформовые изделия (рукава, вакуумные трубки, уплотнители для стекол и т.д.) комплектующих обеспечивающих подачу жидкостей и газов, уплотнителей, прокладок, настилов и т.п.

Предприятие ТОО «Эластополимет» расположено в промышленной зоне г. Кентау, по ул. М. Тажимбетова. Занимаемая площадь – 2,2993 га. На участке расположены здания и сооружения 1961 года постройки: цеха, АБК, лаборатория, склады. С южной и восточной стороны от участка расположены объекты бывшего комбината Южполиметалл, с северной стороны – ремонтно-механическая база и отвалы промзоны, с запада автотранспортный цех (АТЦ). Ближайшие жилые дома расположены на расстоянии более 142 м.

Ближайший водный объект- р. Баялдыр, на расстоянии 1340 м с запада, с юго-восточной стороны на расстоянии 4600 м находится р. Кантаги, с юга на расстоянии 5640 м располагается водохранилище Кантаги. Все реки г. Кентау имеют размер водоохранной полосы равный 35 м. Территория предприятия находится на удалении от водных объектов и в водоохранные полосы не попадает.

На промплощадке расположены: административно-бытовое здание офиса, производственный корпус технологического цеха, токарный и слесарные цеха, цех заготовки, сварочный участок, цех по сборке импеллеров и статоров, помещение участка нанесения клея, пескоструйный участок, здание котельной, вспомогательные и складские помещения, склад угля и склад золы.

В технологическом цехе расположено основное оборудование по производству и ремонту резинотехнических изделий (РТИ) и изделий из полиуретана: вулканизационные прессы усилием 1250 т и 250 т, вулканизационные котлы, подогревательные вальцы, печи термостатирования, камера разогрева отвердителя. В ремонтных и сборочных цехах расположены слесарные, токарные, фрезерные, строгальные шлифовальные станки и сварочное оборудование.

Теплоснабжение предприятия в отопительный период – автономное. Отопление административного здания осуществляется от печи, работающей на каменном угле. Для технологических и отопительных нужд остальных цехов на предприятии имеется промышленная котельная типа Е1/9 на твердом виде топлива (каменном угле). Имеются следующие источники выбросов: Ист. N 0001 01, Вертикально-сверлильный станок, Ист. N 0001 02, Пила отрезная механическая, Ист. N 0001 03, Фрезерно-вертикальный станок, Ист. N 0001 05, Токарно-винторезный станок марки ДИП-300, Ист. N 0001 06, Токарно-винторезный станок марки ДИП-500, Ист. N 0001 07, Токарно-винторезный станок марки 1КА62, Ист. N 0001 08, Бытовая печь, Ист. N 0001 09, Трубонарезной токарный станок, Ист. N 0001 10, Долбежный станок, Ист. N 0001 11, Наждачно-заточной станок Д-350, Ист. N 0001 12, Алмазно-заточной станок Д-150, Ист. N 0001 13, Вертикально-фрезерный станок с ЧПУ, Ист. N 6002 15, Покраска кистью, Ист. N 0003 16, Масляная ванна, Ист. N 6005 17, Токарно-винторезный станок марки ДИП-302, Ист. N 6005 18, Пила отрезная маятниковая, Ист. N 0005 19, Сварочный аппарат, Ист. N 0005 20, Аппарат кемпи, Ист. N 0006 21, Бытовая печь, Ист. N 6006 22, Резак пропан-бутановый, Ист. N 6006 23, Автоген пропан-бутановый, Ист. N 6007 24, Токарно-винторезный станок марки ДИП-302, Ист. N 6007 25, Токарно-винторезный станок марки 1КА62, Ист. N 6007 26, Вертикально-фрезерный станок, Ист. N 6007 27, Вертикально-сверлильный станок, Ист. N 6007 28, Зубонарезной станок, Ист. N 6007 29, Плоскошлифовальный станок, Ист. N 0010 32 Вулканизационный пресс, Ист. N 6008 34, Термопласт-автомат, Ист. N 0013 35, Котел на газе BAXI MAIN 24 Fi, Ист. N 6003 36, Склад угля, Ист. N 6004 37, Склад золы, Ист. N 0014 38, Емкость для хранения топлива, Ист. N 0015 39, Аварийная ДЭС 75 кВт, Ист. N 0016 40, Котел на газе BALI RTN E70, Ист. N 0018 41, Бытовая печь, Ист. N 0019 42, Бытовая печь, Ист. N 0020 43, Покраска, Ист. N 6009 44, Циркуляционная пила, Ист. N 6009 45, Рейсмусовый станок, Ист. N 6009 46, Фуговальный

станок, Ист. N 6009 47, Фрезерный станок, Ист. N 6009 48, Сверлильный станок, Ист. N 0021 49, Бытовая печь, Ист. N 0022 50, Станок плазменной резки металла, всего– 22 из них организованных – 14, неорганизованных – 8.

Режим работы предприятия – двухсменный, по 8 часов в сутки. Число рабочих дней в году – 250. Количество рабочих часов в год составляет 4000. Среднесписочное количество работников составляет 98 человек.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.

Основной производственной деятельностью ТОО «Эластополимет» является изготовление резинометаллических изделий и изделий из полиуретана для горнообогатительных комбинатов.

Производство резинотехнических изделий — сложный и многоэтапный процесс, требующий точного соблюдения технологических процедур и стандартов. Качество продукции зависит от правильного выбора сырья, точного смешивания компонентов, оптимальных условий вулканизации и строгого контроля качества на всех этапах производства.

Производство резинотехнических изделий (РТИ) включает несколько ключевых этапов, от подбора сырья до выпуска готовой продукции. Вот основные стадии технологического процесса:

1. Подготовка сырья.
2. Смешивание - смесь готовится в специальном оборудовании — смесителях, вальцах.
3. Формование резинотехнических изделий включает следующие методы:

Экструзия: смесь продавливается через форму, получая изделия длинной формы, такие как шланги и профили. Прессование: смесь заполняется в формы и под давлением приобретает необходимую форму. Используется для более сложных форм изделий.

4. Вулканизация — процесс придания резине прочности и эластичности:

Температура и давление: в зависимости от типа резины и изделия, процесс может занимать от нескольких минут до нескольких часов. Оборудование: используется вулканизационное оборудование, прессы и печи.

5. Завершающая обработка - после вулканизации изделия проходят несколько дополнительных операций: Охлаждение: для стабилизации формы и свойств изделий. Механическая обработка: обрезка, сверление, шлифовка для придания изделию окончательной формы. Контроль качества: проверка на соответствие заданным параметрам и стандартам.

Технологическое оборудование: Мешалки и смесители: для смешивания компонентов. Вальцы и экструдеры: для формования. Прессы и автоклавы: для вулканизации. Резательные машины и сверлильные станки: для механической обработки.



Производственный процесс учитывает экологические нормы, минимизируя выбросы вредных веществ и обеспечивая безопасные условия труда.

Резиновые смеси на основе каучуков поступают на смесительно-подогревательные валцы для разогрева смеси, также разогретая смесь поступает на шприц-машину и далее на пресс и вулканизационный котел.

На участке нанесения клея имеется стол, оборудованный встроенной системой вентиляции для удаления паров клея и обеспечения безопасности рабочей зоны.



На мелкоформовом участке резиновые смеси на основе каучуков СКМС, СКИ и СКД поступают на смесительно-подогревательные валцы для разогрева смеси, затем, разогретая смесь подается на шприц-машину. После сборки заготовка с изделиями поступает на пресс.



В лаборатории установлены разогревательные вальцы и пресс.

Производство изделий из полиуретана — это комплексный процесс, включающий множество этапов и требующий использования специализированного оборудования. Для достижения высокого качества конечных изделий необходимо строгое соблюдение технологических параметров и стандартов безопасности на каждом этапе производства.

Технологический процесс производства изделий из полиуретана для горношахтного оборудования включает в себя следующие процессы. Все запасные части к горношахтному оборудованию изготавливаются в соответствии с чертежами на готовые изделия.

Основным материалом для изготовления запасных частей из полиуретана является ФОРПОЛИМЕР "СКУ-7-Л", который должен соответствовать требованиям ТУ 2294-003-58646534-2015 и изготавливаться по технологическим регламентам.

Вспомогательными материалами являются, следующие материалы:

Мока отвердитель, Колер - используется для окраса полимера; ДБФ- пластификатор, придающий эластичность изделиям; адгезив - для промазки пресс-форм; Герметик силиконовый термостойкий - применяется для промазки стыков пресс-форм.



Для изготовления изделий из полиуретана используется основное оборудование:

Печь №1, №2 для разогрева смеси и разогрева литейных пресс-форм. Печь. №3, №4 -для молекулярного сшивания полиуретана (МСІ) и термостатирования готовой продукции. Плитка - для разогрева отвердителя МОКА. Вентилятор - для вентиляции печей. Миксер- для замеса смеси полиуретана.

Изготовления изделий из полиуретана осуществляется по следующей схеме:

1 Этап (подготовка сырья)- разогрев сырья (полимера) в печах (№1, №2). Температура разогрева сырья 75-80°C. Сырье разогревают в бочках около 24 часов. Пресс-формы промазывают разделительной жидкостью для легкого извлечения продукции.

Промежуток времени смазки пресс-форм 30 мин. Если пресс-форма разобрана, то съёмные части промазывают герметиком, чтобы при заливке смесь не вытекала из зазоров.

Пресс-формы разогревают в печах (№3, №4). Температура разогрева составляет 65°C, время разогрева зависит от габаритных размеров.

2 Этап (технологический процесс) - процесс формования включает заливку смеси в формы для получения изделий заданной формы и размеров. Тару нужно обязательно смазать перед заливкой разделительной жидкостью. После этого тару снова помещают в печи (№1, №2), где выдерживают 30 минут при температуре 65-75 °С.

Отвердитель МОКА разогревают на плите согласно расчётных данных. При разогреве отвердителя, гранулы должны полностью растворятся. Температура разогрева отвердителя МОКА 110-125°C.

3 Этап (смешение) - после разогрева полимера добавляют ДБФ, МОКА, колер. тщательно перемешивая полученную смесь миксером. Время смешивания - 1,5-2 минуты.

Далее готовая смесь заливается в разогретые пресс-формы. Время «жизни» полимера 3-5 минут. Время процесса -3-4 часа. Температура 65°C.

После заливки тару в которой разводилась смесь помещают в печь (№1, №2) на 1,5 часа, чтобы отчистить от оставшейся смеси и смазать разделительной жидкостью для повторного применения.

Далее продукцию вытаскивают из пресс-формы и подают на термостатирование в печь №4. Температура 65°C, время 16 часов. Общее время процесса - 20 часов.

5 Этап (обрезка продукции и сдача на склад) - готовую продукцию обрезают от лишнего облоя, отделом ОТК проверяется соответствие физических, химических и механических свойств готовых изделий

**КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ФИЗИКО-ГЕОГРАФИЧЕСКИХ И КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ
РАЙОНА И ПЛОЩАДКИ ОБЪЕКТА**

Предприятие существующее, работающее, представлено одной производственной площадкой площадью 2,2993 га, расположенной в промышленной зоне г. Кентау, по ул. М. Тажимбетова. На участке расположены здания и сооружения 1961 года постройки: цеха, АБК, лаборатория, склады. С южной стороны от участка расположен бывший комбинат Ачполиметалл, с северной стороны – ремонтно-механическая база, с остальных сторон – свободная территории.

Ближайшие жилые дома расположены на расстоянии более 142 м.

Ближайший водный объект- р. Баялдыр, на расстоянии 1340 м с запада. Все реки г. Кентау имеют размер водоохранной полосы равный 35 м. Территория предприятия находится на удалении от водных объектов и в водоохранные полосы не попадает.

Краткая климатическая справка:

Природно-климатические условия района

Район относится к климатическому району IVA.

Климат района сухой континентальный.

Климатические параметры холодного периода года:

- абсолютная минимальная температура воздуха – 38,6 оС;
- наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 -32,6 оС,
 - обеспеченностью 0,92 -24,6 оС
- наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,98 -26,0 оС,
 - обеспеченностью 0,92 -20,6 оС.

Климатические параметры теплого периода года:

- абсолютная максимальная температура воздуха + 49,1 оС;
- наиболее тёплых суток обеспеченностью 0,99 + 38,4 оС,
 - обеспеченностью 0,95 + 34,2 оС

Продолжительность отопительного периода с 28 октября по 24 марта.

Суточный максимум осадков за год:

- средний из максимальных – 20мм;
- наибольший из максимальных – 62мм.
- номер района по толщине стенки гололёда – II.

Высота снежного покрова:

- средняя из наибольших декадных за зиму – 8,1 см;
- максимальная из наибольших декадных – 34,0 см.

Согласно СП РК 2.04.-01-2017 (рисунок А.3):

- номер района по средней скорости ветра за зимний период -4;
- номер района по давлению ветра - IV.

Нормативная глубина промерзания для г. Кентау:

для супеси - 76 см.

для крупнообломочных грунтов - 92 см.

Максимальная глубина проникновения нулевой изотермы – 102 см.

Средняя месячная относительная влажность воздуха наиболее холодного месяца – 79%.

Средняя наименьшая месячная относительная влажность воздуха в тёплый период года - 32%.

Среднегодовая величина относительной влажности составляет 54%.

Среднее число дней с атмосферными явлениями за год:

- пыльные бури – 5,3; туманы – 17; метели – 2; грозы – 12.

В соответствии с «Методикой расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий», значение коэффициента А, соответствующего неблагоприятным метеорологическим условиям, при которых концентрация вредных веществ в атмосферном воздухе максимальна, для территории Казахстана принимается равным 200.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ВОДНЫХ ОБЪЕКТОВ В РАЙОНЕ

Предприятие существующее, работающее, представлено одной производственной площадкой площадью 2,2993 га, расположенной производственной зоне г. Кентау, по адресу ул. Тажимбетова, д. 98.

Ближайший водный объект- р. Баялдыр, на расстоянии 1340 м с запада, с юго-восточной стороны на расстоянии 4600 м находится р. Кантаги, с юга на расстоянии 5640 м располагается водохранилище Кантаги. Все реки г. Кентау имеют размер водоохранной зоны равный 500 м. Территория предприятия находится на удалении от водных объектов и в водоохранные зоны не попадает.

Подземные воды, в пределах площадки, разведочными выработками до глубины 15 м не вскрыты и по данным архивных материалов они залегают ниже 20-25 метров. В

геоморфологическом отношении площадка представляет собой участок надпойменной террасы в пределах предгорной слабонаклонной равнины, расчлененной речной и овражной сетью. Надпойменные террасы сложены верхнечетвертичными отложениями аллювиально-пролювиального генезиса, представленного толщей переслаивающихся суглинков и супесей с прослоями песчаного или галечникового грунта в подошве.

ВОЗДЕЙСТВИЕ ОБЪЕКТА НА СОСТОЯНИЕ ПОВЕРХНОСТНЫХ И ПОДЗЕМНЫХ ВОД

Величина воздействия объекта на водные ресурсы зависит от объемов водопотребления и сброса сточных вод. В процессе эксплуатации сточные воды в окружающую среду в пределах участка работ не сбрасываются.

Загрязнение поверхностных и подземных вод не прогнозируется.

ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ И ВОДООТВЕДЕНИЕ

На основании анализа потребностей в воде во время периода эксплуатации и предусмотренных проектом источников водоснабжения, можно сделать вывод о том, что имеется достаточное количество воды для производственной деятельности. Истощение или уменьшение запасов подземных вод и уровня поверхностных вод не прогнозируется.

Водоснабжение предприятия предусмотрено от городских сетей водопровода.

Общее водопотребление на предприятии составляет – 10,0 тыс. м³/год.

Водопотребление на хозяйственные и бытовые нужды составит – 343,75 м³/год.

Сброс хозяйственных сточных вод от объекта предусмотрен в городскую канализацию г. Кентау в количестве 10,0 тыс. м³/год.

Водопотребление на производственные нужды составит – 5,7 м³/год. Вода используется для уборки цехов и территории. Безвозвратные потери составляют 5,7 м³/год.

При небольших объемах используемых вод негативного воздействия на грунтовые и подземные воды не ожидается.

Защита от загрязнения поверхностных и грунтовых вод обеспечивается следующими проектными решениями:

- запрещение неконтролируемого сброса сточных вод в природную среду.

Проводимые по настоящему проекту работы планируются за пределами долин рек, что не затронет их загрязнения.

Отвод бытовых сточных вод предусмотрен в городскую канализацию.

Среднесписочное количество рабочих – 98 человек.

Характеристики водопотребления и водоотведения на период эксплуатации объекта приведены в таблице 2.3.1

Отвод поверхностных атмосферных вод осуществляется со всей территории объекта по покрытию в лоток с дальнейшим отводом за границы участка (в существующую арычную сеть).

Минимальный уклон по дну лотков принят около 4 %, что обеспечивает течение дождевых и талых вод со скоростью 0,4-0,6 м/с, исключая заиливание лотков. Для обеспечения поверхностного водоотвода от зданий и сооружений по их периметру предусмотрено устройство отмостки. Уклон отмостки - не менее 10 % от здания. Ширина отмостки для зданий и сооружений принята 1.5 м.

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ОХРАНЕ ПОВЕРХНОСТНЫХ И ПОДЗЕМНЫХ ВОД ОТ ИСТОЩЕНИЯ И ЗАГРЯЗНЕНИЯ

Эксплуатация объекта не влечет истощения и загрязнения запасов ни поверхностных, ни подземных вод. Изложенные в проекте мероприятия предусматривают максимальную защиту водных источников от загрязнения.

Защита от загрязнения поверхностных и грунтовых вод обеспечивается следующими проектными решениями:

- для питьевых целей используется вода из городского водопровода;
- сброс хозяйственно-бытовых сточных вод производится в городскую канализацию.

Непосредственно на территории сточные воды в окружающую среду не сбрасываются. Отрицательное воздействие на состояние вод р. Баялдыр, протекающей с запада от территории предприятия на расстоянии 1340 м, исключено.

Для охраны поверхностных и подземных вод проектом предусматриваются следующие мероприятия: складирование бытовых отходов в металлических контейнерах на площадке для сбора мусора; твердое покрытие открытых площадок для хранения автотранспортных средств.

НЕДРА

На территории и в районе его расположения отсутствуют площади с залеганием полезных ископаемых.

В геологическом строении данного района принимают участие на изучаемую глубину 50-150 м породы плиоцена и четвертичного возраста.

Плиоценовый отдел (N2) сложен светло-коричневыми глинами от песчаных до жирных, реже алевролитами, с прослоями песчаников и песков. Мощность этих отложений колеблется от 70 до 200 м.

Кровля плиоценовых отложений представляет собой нерасчлененную глинистую толщу, которая на массиве служит региональным водоупором для вышележащей водонасыщенной толщи песков четвертичного возраста.

Четвертичные отложения представлены с поверхности покровными суглинками, супесями и ниже до регионального водоупора песками с прослоями суглинков и супесей, наиболее мощные и выдержанные из которых являются возрастными границами. Общая мощность четвертичных отложений в пределах массива колеблется от 50 м у реки до 150 м у западной границы, где наблюдается переуглубление регионального водоупора.

В вертикальном разрезе в четвертичной системе выделяются средний, верхний и современный отделы.

Средневерхнечетвертичные аллювиально-пролювиальные отложения (арQII-III) развиты на всей трассе территории исследуемого массива, залегая с поверхности земли.

Эти отложения формировались в условиях неодинакового прогибания и погружения различных тектонических структур. Поэтому их литологический состав отличается исключительной пестротой.

Общая мощность среднечетвертичных отложений изменяется от 30 до 150 м.

ЗЕМЕЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ И ПОЧВЫ

КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ЗЕМЕЛЬ РАЙОНА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОБЪЕКТА

Предприятие существующее, работающее, представлено одной производственной площадкой площадью 2,2993 га, расположенной производственной зоне г. Кентау, по адресу ул. Тажимбетова, д. 98.

С южной и восточной стороны от участка расположены объекты бывшего комбината Южполиметалл, с северной стороны – ремонтно-механическая база и отвалы промзоны, с запада автотранспортный цех (АТЦ). В юго-западном направлении на расстоянии 142 м находится ближайший жилой дом частного сектора.

Ближайший водный объект- р. Баялдыр, на расстоянии 1340 м с запада, с юго-восточной стороны на расстоянии 4600 м находится р. Кантаги, с юга на расстоянии 5640 м располагается водохранилище Кантаги. Все реки г. Кентау имеют размер водоохранной зоны равный 500 м. Территория предприятия находится на удалении от водных объектов и в водоохранные зоны не попадает.

На промплощадке расположены: административно-бытовое здание офиса, производственный корпус технологического цеха, токарный и слесарные цеха, цех заготовки, сварочный участок, цех по сборке импеллеров и статоров, здание котельной, вспомогательные и складские помещения. В геоморфологическом отношении площадка представляет собой участок надпойменной террасы в пределах предгорной слабонаклонной равнины, расчлененной речной и овражной сетью. Надпойменные террасы сложены верхнечетвертичными отложениями аллювиально-пролювиального генезиса, представленного толщиной переслаивающихся суглинков и супесей с прослоями песчаного или галечникового грунта в подошве.

ВОЗДЕЙСТВИЕ ОБЪЕКТА НА ТЕРРИТОРИЮ, УСЛОВИЯ ЗЕМЛЕПОЛЬЗОВАНИЯ И ГЕОЛОГИЧЕСКУЮ СРЕДУ

Производственная деятельность предприятия не представляет угрозы не только для здоровья персонала предприятия, но и местного малочисленного населения и условий их жизнедеятельности при прямом, косвенном, кумулятивном и других видах воздействия на окружающую среду.

При эксплуатации объекта изменения рельефа, нарушение параметров поверхностного стока и гидрогеологических условий площадки строительства и прилегающей территории не предвидится.

Изменения состояния и свойств грунтов происходит в результате передачи нагрузок от зданий и сооружений, загрязнения грунтов различными веществами от выбросов.

Экзогенные геологические процессы (карст, оползни, суффозия и др.) по данным изысканий при эксплуатации объекта не прогнозируются.

Проектом предусматриваются мероприятия по снижению техногенного воздействия на почвы, а также ликвидация его последствий по завершении работ:

- хранение ТБО и других отходов только в специально отведенных местах;
- исключение сброса неочищенных сточных вод на поверхность почвы;
- регулярная высадка зеленых насаждений и уход за ними в целях препятствования деградации почв.

РАСТИТЕЛЬНЫЙ И ЖИВОТНЫЙ МИР

Объект располагается в зоне, подвергшейся интенсивному антропогенному воздействию на предыдущих стадиях хозяйственного освоения территории. В связи с этим значительного воздействия на растительный и животный мир не прогнозируется.

Основными факторами воздействия объекта будут являться:

- загрязнение компонентов среды взвешенными, химическими веществами, аэрозолями и т.п.;
- шумовые, вибрационные, световые и электромагнитные виды воздействий при эксплуатации объекта.

КОПИИ ДОКУМЕНТОВ

ТОО «Эластополимет»

Директор - Туkenова Гуля Муратовна

Тел 3-40-54; Факс 3-40-56

e-mail elastopolimet@mail.ru

РНН 581800000364

БИН 051140010448 Код ОКПО 40655604

160400, РК, Туркестанская область г. Кентау

Ул. Тажимбетова, д. 98

Платежные реквизиты: БИК HSBKKZKX

ИИК (расчётный счет) KZ836010291000010181 KZT

KZ626010291000009298 RUB

В АО «Народный Банк Казахстана»

КБЕ 17 КНП 710

Свидетельство постановки на учет по НДС

Серия 58001 номер 0008063 от 22.08.2012 год

60128170

Жоспар иелікшісі бөгін жер кәсіпкерлерінің (мәшқік иелері)
Посторонние землеколеметелері (объектовика) ы грөмөлшек иелері

Жерлер аумағы өлшем өлшемі	Жерлер иелікшісінің аты (жеке иелерінің аты) (қоспамен қолданушының ауыспалық аты) (грөмөлшек иелері)	Аумағы (өлшем)
	ЖЕКЕ	
	ЖЕКЕ	

Осы ісшісі Қытай қалалық жер қалықтау филиалы жақын
Наставный акт грөмөлшек Қытайлық грөмөлшек
қолданушының жеке иелікшісі
М.О. Жақыпұлы 3.Талғабайы
М.О. Жақыпұлы 300 д.м. 10.06

Осы ісшісі Қытай қалалық жер қалықтау филиалы жақын
қолданушының жеке иелікшісі
М.О. Жақыпұлы 300 д.м. 10.06



Қытай қалалық жер қалықтау филиалы мәшқік иелері
Заманшыл өкілі, жерлер иелікшісі г.Қытай
У.Абдуллин
300 д.м. 10.06 200 д.г.

Жер иелікшісінің құрамына грөмөлшек иелері
Отырыста о регистрленген грөмөлшек иелері



№ 304021429

Жер учаскесінің кадастрлық нөмірі: 19-304-021-429

Мәліметі несі: "Экзотоволонтер" жауапкершілігі шектелі серіктестігі,

Оңтүстік Қазақстан обл., Көкшетау қ., Ташкентов көшесі, №6

Жер учаскесіне жеке меншік құқығы

Жер учаскесінің алаңы: 2,0493 га

Жер учаскесін нысанға тияғындық: нақдаланды анықтілік

басқынның гивераттары үшін

Жер учаскесі нақдаланды аяқталулар мен ауырталықтар: жоқ

Жер учаскесінің бөлуші: бөлінбеді

Актінің берілу тегіні: 2005 жылғы 26 сәуірдегі өткізу актісі

Кадастровый номер земельного участка: 19-304-021-429

Собственность: товарищество с ограниченной ответственностью

"Экзотоволонтер", Южно-Казахстанская обл., г. Көкшетау

Ташкентова, б/н

Право частной собственности на земельный участок

Площадь земельного участка: 2,0493 га

Целевое назначение земельного участка: под существующие здания

примысливаемой базой

Ограничения в использовании и обременения земельного участка: нет

Должность земельного участка: деловой

Основание выдачи акта: предварительный акт от 26 апреля 2005 года

№ 304021429

Жер учаскесінің ЖОСПАРЫ

ЦПАИ земельный участка

Учаскесінің орналасқан жері: Оңтүстік Қазақстан обл. Көкшетау қ.,

Ташкентов к., №6

Местоположение участка: Южно-Казахстанская обл. г. Көкшетау, ул.

Ташкентова, б/н



Категория	Площадь	Процент
1	0.1	20.0
2	0.1	20.0
3	0.1	20.0
4	0.1	20.0
5	0.1	20.0

Шкалуу тілшілерінің саны
3-1 Көкшетау қ. жеріне

Сызық саны
1-1 Көкшетау қ. жеріне

МАСШТАБ 1 : 5000